

最新模具开发合同(精选10篇)

随着人们对法律的了解日益加深，越来越多事情需要用到合同，它也是减少和防止发生争议的重要措施。合同的格式和要求是什么样的呢？下面是小编给大家带来的合同的范文模板，希望能够帮到你哟！

模具开发合同篇一

合同双方：

购货单位（甲方）：北京金鹰包装制作有限公司

地址：

法定代表人：

电话：

供货单位（乙方）：北京宝翔包装纸品有限公司

地址：

法定代表人：

电话：

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 模具的名称、品种、规格和质量

1、 模具的名称□c6388纸浆模塑模具一套，包括吸浆成型模

具一组及热压定型模具一组。

2、出产单位：

商标：

3、模具的技术标准（包括质量要求），按下列第（ ）项执行：

（1）按国家标准执行；

（2）无国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（3）无国家和部颁标准的，按企业标准执行；

（4）没有上述标准的，或虽有上述标准，但需方有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行。

第二条模具的包装标准：

第三条模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方送货，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：_____。

3、到货地点和接货单位（或接货人）_____。

4、交货期限□20xx年月日以前将模具交付甲方

第四条模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：6000元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方现金给付模具费。

第五条甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档（如附件）。

第六条模具的工艺要求：模具图纸如附件。

第七条验收方法

1、验收时间：

2、验收手段：

3、验收标准：

4、由谁负责验收和试验：

第八条乙方的违约责任

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。

根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

第九条甲方的违约责任

- 1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。
- 2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。
- 3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。
- 4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

第十条不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

第十一条如甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十二条解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

第十三条双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十四条本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位（甲方）：（公章） 供货单位（乙方）（公章）

代表人：（签字）代表人：（签字）

签约地址：签约地址：

电话：电话：

模具开发合同篇二

甲方：**电子（集团）有限公司合同编号：乙方：签订地点：

签订日期：

甲、乙双方依据《合同法》规定，经双方友好协商，达成共识，并于20xx年6月1日就甲方的插头□sr线卡、尾套等模具共计十付模具开模一事达成如下协议：一、制作项目、数量、金额：

二、图纸及技术资料的提供：

2、模具设计所需图纸资料由甲方提供给乙方使用，须经甲方确认后方可使用；

3、甲方向乙方提供以上产品的图纸及技术要求和实物样品，乙方根据甲方所提供的图纸及技术要求和实物样品，而进行模具设计与制作，并加工出样品供甲方确认、验收；验收标准以甲方提供的图纸及技术要求和实物样品为准。

三、技术要求以及质量要求：

2、模具必须符合甲方在向乙方提供的技术资料中明示的技术要求以及质量要求；

3、乙方制作的模具应保证_100_万啤次以上的使用寿命。

四、制造工期：

五、模具制作费用的支付：

- 1、签订合同五日内，甲方将模具金额的50%元付至乙方账户，作为合同定金；
- 2、样品验收合格后，乙方开具4%的增值税票到甲方后，一个星期内将模具金额的50%付清。

六、加工条款：

- 3、在乙方返还模具款后，甲方不得无故提走模具另寻供应商；
- 4、每次采购时，双方签订单独的《订货合同》，具体条款以《订货合同》条款为准；
- 5、合同一经签定，乙方根据甲方订单数量生产。

七、商业保密承诺：

- 1、本合同规定之模具所有权及知识产权为甲方专有；
- 4、若乙方违反上述1、2、3款的任意一款，乙方均需向甲方支付人民币伍万元的违约金，同时甲方收回全部模具取消乙方的供货资格（如非乙方泄露信息的，乙方不承担违约责任）。

八、模具的保管

九、违约责任：

任按《中华人民共和国合同法》规定执行；

- 3、甲方在合同执行中无正当理由退货的，乙方不返还定金；
- 6、如甲方在合同规定的验收期限内，未进行验收或验收后未

在规定期限内提出异议的，视为默认本批次产品质量符合合同规定。

7、经甲、乙双方友好协商同意，延期交货、退货、延期支付资金且无须罚款者可不受上述1、3、4、5款约束。

十、其它约定：

1、本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交原告方所在地人民法院裁决；

2、本合同未规定事宜均按《合同法》及相关法规处理；

为本合同的组成部分，具有与本合同同等法律效力。

十一、适用法律：

1、甲、乙双方所订立的合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

十二、合同生效：

1、本合同经甲、乙双方委托代理人签字并加盖本单位公章后，即日生效；

2、本合同一式贰份，甲方壹份，乙方壹份，均具有同等法律效力。

甲方：**电子（集团）有限公司乙方：

委托代理人：法人：委托代理人：法人：开户银行：开户银行：帐号：帐号：电话：电话：地址：地址：

模具开发合同篇三

购货单位（甲方）：

地址：

法定代表人：

电话：

供货单位（乙方）：

地址：

法定代表人：

电话：

为了增强甲乙双方两方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方的充分协商，特订立了本合同，以便共同遵守。

1、模具的名称□c6388纸浆模塑模具一套，包括吸浆成型模具一组及热压定型模具一组。

2、出产单位：商标：

3、模具的技术标准（包括质量要求），按下列第（）项执行：

（1）按国家标准执行；

（2）没有国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（3）没有国家和部颁标准的，按照企业标准执行；

(4) 没有上述标准的，或虽有上述标准，但是需方有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行。

1、交货方法：乙方送货，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：_____。

3、到货地点和接货单位（或接货人）_____。

4、交货期限□20xx年月日以前将模具交付甲方

1、模具的价格：6000元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方现金给付模具费。

模具图纸如附件。

1、验收时间：_____；

2、验收手段：_____；

3、验收标准：_____；

4、由谁负责验收和试验：_____；

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。

2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

1、如过甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

2、解决合同纠纷的方式为甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

3、双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

4、本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位（甲方）：（公章）

代表人：（签字）

供货单位（乙方）：（公章）

代表人：（签字）

日期：

模具加工合同

模具专业简历

模具开发合同篇四

地址： _____

法定代表人： _____

营业执照证号： _____

乙方(承揽方)： _____

地址： _____

法定代表人： _____

营业执照证号： _____

合同签订地： _____

序号	产品名称	模腔数	单价 (元)	数量	小计 (元)	备注
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

交付首样工作
期：35天

1) 乙方按照甲方要求负责模具设计，计算模具日产能力，并需得到甲方确认方可制作。

2) 模具设计所需图纸资料由甲方提供给乙方使用的，须经甲方确认后方可使用。

1) 模具必须按甲方提供的图纸及要求制造，保证模具啤出符合要求的制件；

2) 模具必须按照制作项目列明的要求制作，且必须有合理可靠的冷却系统；

4) 乙方制作的模具应保证____万次以上的使用寿命。

1) 模具验收的依据:

1. 甲方确认的产品零件图;
2. 双方商定, 并经甲方确认的技术工艺方案, 双方确认的模具技术要求。
3. 模具设计图纸以及电子文档。

2) 模具验收合格规定:

1. 甲方连续试产5天或产量达到____件以上, 日生产能力偏差不超过设计要求的5%, 模具无异常, 制件合格率98%以上, 甲方出具模具验收检验合格报告。
2. 乙方交模后, 由于甲方原因____天内不投(试)产, 模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告, 办理结算付款手续。
3. 乙方交试模样件后, 由于甲方原因____天内不能检验确认的模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告, 办理结算付款手续。
4. 模具验收后, 一年内乙方对模具制造质量负责, 并无条件地提供免费快速服务(8小时内要给予响应)。因甲方需要结构更改, 乙方需提供快速服务, 可根据产生的成本酌情收取改模费。

3) 《模具验收报告》上应有甲方技术、检验及使用单位签字并经甲方生产技术部长批准方为有效。

4) 交货地点为甲方指定的加工厂家, 运输费用由乙方承担。

乙方所交模具经甲方有关部门(技术、质检、使用部门)验收合格并凭《模具验收报告》方可收货, 甲方凭《模具工装验收单》办理向乙方付款结算手续。对模具验收不合格的, 由

乙方修正或重作，由于乙方原因制件外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担，交货期不变。若乙方设计提供的图纸有误，乙方承担由此带来的全部损失，但是如果产品图纸或模具图纸由甲方提供的，损失由甲方承担，交货期顺延。

3) 模具金额的10%作为质量保证金，在模具验收后半年内付清。

1) 本合同规定之模具所有权及知识产权为甲方专有。

2) 乙方承诺并保证，对为甲方开发与制作的模具(包括图纸等技术资料，零件样品及模具等实物)均不向任何第三方出示、泄露或提供，否则，甲方视为乙方故意侵犯甲方利益，乙方应该对该故意侵犯甲方利益的违约行为承担一切责任;乙方每向其他任一单位或个人提供模具，应按本合同第十条6项的规定向甲方支付违约金，并赔偿甲方相应经济损失。

3) 乙方未经甲方书面许可，不得随意复制为甲方加工的模具。更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件。

4) 知识产权未尽事宜由《知识产权保护协议》规定。

1) 模具连续正常使用，乙方免费保修一年，并免费提供必要的易损易耗备件。

2) 属甲方设计或使用原因造成模具更改或损坏，乙方提供有偿维修服务，费用由甲方支付。

1) 甲方不按合同规定付款，须向乙方支付未付款部分的同期国有商业银行贷款利息。其他情况的违约责任按《合同法》规定执行。

2) 乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求，乙方应

予以修理或重作，其费用由乙方承担，如重作或修理导致不能按期交货的，按不能按期交货处理。

3) 乙方不能按期交货的，每延迟一天甲方甲方可按总造价的千分之五作罚金。乙方超过交货期____0天，按不能交货处理。

4) 乙方不能交货的，本合同终止，乙方须向甲方双倍返还定金。

5) 模具在使用过程中，不能达到合同规定要求的，由乙方负责修理或重作及其费用开支，经____天内维修或重作，也不能达到合同规定要求的，乙方赔偿甲方损失。损失的计算标准为该模具的制造费用。

6) 乙方违反第八条知识产权保护规定的，应向甲方支付违约金____万元。

1) 本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交甲方所在地人民法院裁决。

2) 本合同未规定事宜均按《合同法》及相关法规处理。

3) 乙方在模具设计完成时，及时通知甲方进行模具确认，甲方须在3天内审核完毕并书面确认。乙方以甲方确认的结构方案制作、验收。甲方乙方对经确认的方案负责。

甲方(盖章): _____ 乙方(盖章): _____

签约代表: _____ 签约代表: _____

签约日期: _____ 签约日期: _____

模具开发合同篇五

a方(发包方):

b方(承包方):

为了更好地对生产模具车间开料组管理,提高生产效率,提高板材利用率。经ab双方共同协商,决定将开料组由b方承包经营。为明确双方的权利、义务,特订立本合同:

一、承包方式

a方将权属于a方的生产模具车间开料组承包给b方为a方代加工。承包期内□a方提供场地,设备及生产线;一切开支包括原材料、设备、耗材、辅材、水费、电费、设备维修费等费用均由a方负责支付□b方只承担人工工资。

二、承包期限

合同承包期限为一年,从____年____月____日起至____年____月____日止。

三、承包产品价格

每月裁板____,保底____元,超出平方数,按每平方____元支付。

四、a方权限:

1□a方有权对b方进行各种行政管理,如卫生、安全等。禁止在模具车间内吸烟,避免火灾的发生,如因此造成事故,由b方包赔一切损失。

2□a方有权对b方的生产环境、劳动保护进行监督□a方发现b

方有违规行为，有权终止合同或给予经济制裁。

3□a方每天给b方下达生产任务□b方应按a方要求保质保量、按时完成生产任务□a方有权对b方因延误交货进行经济处罚，影响生产进度的每延误一次扣b方_____元，造成a方延期的一切费用由b方承担。

五、b方责任：

1□b方在生产经营中，必须服从a方的管理，及时完成a方下达的生产任务，按a方的一切规章制度进行生产。

2□b方有责任对a方提供的设备、设施进行定期保养、维护，对设备出现异常应尽早汇报，由于b方操作失误造成设备损坏，责任由b方承担。

3□b方必须将每天的生产报表数据提供给a方，由a方核算部根据b方的产量进行核算加工费□b方不得私自承接外单位的货源，一经发现，每次扣罚_____元。

4□b方开料组所有工作人员的人身安全，如发生意外，由b方承担□a方不承担任何责任。

5□b方在承包期间不得将模具车间转包他人。六、结算及发放方式

1、结算方式：当月b方将生产报表交给a方核算部，由a方核算部核算好交给a方财务。

六、其它事项

1□ab双方签字后，此合同不受市场行情等任何因素影响，合同期内，任何一方擅自中止合同(包括b方中途退场等)，则按

违约处理。

2、承包期满是否续约或终止合同的□ab双方均应提前2个月通知对方

3、如双方发生合同纠纷，须在a方工厂所在地即***提出诉讼。

4、未尽事宜，由ab双方另行协商解决。

5、此合同一式两份□ab双方各持一份具有同等法律效力，签字生效并执行。

a方(盖章)：**有限公司

a方代表(签名)：

b方(签名)：

签约日期

模具承揽合同

模具专业简历

模具实习证明

模具简历自我评价

模具技工个人简历

模具个人简历模板

模具钳工简历表格

模具开发合同篇六

甲乙双方经过友好协商，达成如下协议：

一、甲方现有_____模具_____款交给乙方保管并用于生产。

序号

模具名称

单位

数量

模具规格

模具制作费用

二、保管期限：自模具交接之日起，至甲方拿回模具或本协议终止之日止。

三、保管细则条款：

1、甲方将该模具交给乙方保管期间，乙方只有接到甲方订单后方可接单生产，交予甲方。乙方不得私自使用该模具生产交予其它客户，否则，每生产一次罚款_____元人民币。

2、该模具所有权归甲方，乙方未经甲方同意不得将该模具转让、转租、复制交予第三者生产或作为其它任何之使用。如有上述情况一经甲方发现，乙方必须赔偿甲方因此而导致的一切损失费用。

3、乙方自接管模具之日起，须负责模具的一切免费保管及维护责任。

4、该模具如甲方需要，乙方必须无条件的`立即把完好无损的模具交与甲方，乙方不得以任何理由扣留(包括多余存货要求甲方购买)。

四、以上两套模具生产累计满1万套，退回模具费。

五、本协议一式两份，甲乙双方各执一份，经双方交接签字盖章后即刻生效。若双方交接签字者离职，本协议书仍然有效。

甲方(签章) 乙方(签章)

经办人：_____ 经办人：_____

日期：20____年____月____日 日期：20____年____月____日

模具开发合同篇七

甲方：

地址：

乙方：地址：

甲乙双方为确保明确双方权利义务，经充分协商，遵循平等，互惠互利的合作诚意，特订立本合同。依据本合同制定的有关附件、补充协议及相关修订书，是本合同的有效组成部份，具有相同的法律效力。

1、乙方根据甲方提供的样品或图纸来设计制造模具。

2、在生产中，甲方如需修改样品或图纸，应及时通知乙方，由此产生的费用由甲方负责。

3、乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后进行。

4、模具交付甲方使用后，如非正常使用，导致模具损伤，维修费用由甲方负责。

二、质量要求：

1、我司提供模架、模芯材料(在正常情况下使用，模具保证使用30万次)。

2、模具及配件均采用公制通用标准制造。

3、模具试用于双方确认的机台及相关的技术指标。

三、付款方式：

1、合同签订后甲方应3天内付总金额的

2、样件合格时付合同剩余总金额的余款，即人民币元。

3、更改图纸或样件造成的费用由客户负责。

4、保修期限：模具验收合格后，正常条件下使用一年内进行无偿保修。

四、交货期限：

在客户图纸确认及收到预付款后天首试。

五、模型所有权：

模型的所有权属于甲方。

六、保密：

甲方提供的图纸等相关材料乙方有义务为甲方保密。

七、违约责任及索赔：

- 1、如因制作方原因模具制作拖期不能按期试模，超期一天扣罚模具合同的5%，但最多不超过模具总价的10%，如果因为客户图纸问题及产品检验等原因造成的拖期，由客户自行负责。
- 2、甲方提出终止合同，须经对方签字认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的直接经济损失作为赔偿。违约方赔付金额不得大于该合同货款总金额。
- 3、因不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报协商解决。

八、合同履行：

- 1、本协议执行过程中发生争议，本着友好协商的原则解决，该协商应在五天内解决，如协商不能解决由当地人民法院负责审理。
- 2、争议进行诉讼期间，除争议事项外，甲乙双方应继续履行各自本合同中规定的义务和行使权利。
- 3、自合同各方授权代表签字并盖章之日起生效。任何涂改、删除、增添均无效。
- 4、本合同一式两份，双方各执一份。
- 5、本合同的转让、变更、解除和终止，双方必须另定合同。

九、其它：

双方友好协商解决。

甲方(公章): _____ 乙方(公章): _____

法定代表人(签字): _____ 法定代表人(签字): _____

模具开发合同篇八

委托方: 嵊州市欧达模具有限公司(以下简称甲方)

受托方: (以下简称乙方)

甲方委托乙方进行模具原材料的制造(45#钢□cr12□cr12mov□skd11□dc53等,以下简称模板),以及模板的热处理。乙方愿接受委托。双方根据《中华人民共和国合同法》及其相关法律法规特就相关事宜在浙江省嵊州市领带工业园签署本合同,以资信守。

模具编号(如□oddq20xx-3-m1□

备注中会写明模板的特殊要求,无注明则按基本标准加工。

原材料材质要求:提供的钢板必须是有资质的厂家生产,并提供相关材质证明;所有的模板材质必须符合相关国家标准,必须能通过所有有资质的技术鉴定单位技术鉴定。及乙方出厂时提供同一批材料的出厂检验证明。如果更换材料供应商应要征得甲方的同意认可。

1、甲方提供的所有要线割加工的模板全部由乙方负责运输,运费由乙方承担。2、模板出厂由甲方仓库开出《领料单》,必须写明其返回的日期;返回后经检验合格后登记。图纸发放:按甲方公司要求领取图纸并签名登记。3、交货时间:每批次计单总重量不超过10吨的应能在三个工作日内完成并交付。如果不能如期完成,乙方必须提前通知甲方相关人员,并说明原因及确定处理办法;如未通知甲方无故延期的则

视为怠工行为，甲方有权扣除该批加工的部分费用以作警告；有多次怠工行为的视为自动解除本合同取消其加工资格）。外协单位将货送至公司车间，先是公司相关品质人员填写《物资验收单》验收合格后再填《领料单》写上加工回库时间，表示入库完成。如加工模板验收不合格则不予以入库。退回其返工或是作为不合格处理。加工方《送货单》应随模板一起送达，写明加工费用，甲方仓库将其数据确认后写入《验收单》，做到每批都能算清成本与质量。

1、甲方支付乙方的加工费用，以《领料单》，《物资验收单》还有加工方《送货单》三单合一作为结帐依据。加工费用计算：

1、本协议如有未尽事宜，双方可另行协商，在意见达成一致的基础上进行补充修改。

2、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方：嵊州市欧达模具有限公司 乙方： 代表人： 代表人： 日期： 日期：

模具开发合同篇九

需方：（以下简称甲方）

供方：（以下简称乙方）

模具产品供货者，甲方支付相关费用事宜，达成如下合作协议；

一．制作项目、数量、金额：

乙方为甲方开发制作_____模具。模具合计金额：人

民币_____元整。大写_____元整。;交付首
样工作期：_____天：

二. 图纸及技术资料的提供：

1) 乙方按照甲方要求负责模具设计，计算模具日产能力，并
需得到甲方确认方可制作。

2) 模具设计所需图纸资料由甲方提供给乙方使用的，须经甲
方确认后方可使用。

三技术要求以及质量要求：

2) 乙方制作的模具应保证产能_____万数量产品的使用寿命。

四. 模具验收以及产品验收交付：

1) 甲方确认的产品零件图；

2) 双方商定，并经甲方确认的技术工艺方案，双方确认的模
具技术要求。

3) 模具设计图纸以及电子文档。

五模具产品收货及不合格处理：

1、乙方所交模具产品经甲方有关部门（技术、质检、使用部
门）验收合格方可收货，具工装验收对模具产品验收不合格
的，由乙方修正或重做，由于乙方原因制件外观不合格，成
型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制
造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的. 一切费用由
乙方承担，交货期不变。若乙方设计提供的图纸有误，乙方
承担由此带来的全部损失，但是如果产品图纸或模具图纸由
甲方提供的，损失由甲方承担，交货期顺延。

2、试模三次必须合格，否则按每次两百元计算

六. 本合同一式三份，甲方模具制作单位和财务部门各持一份，乙方持一份，具同等法律效力。

七. 本合同有效期为一年，自双方签字盖章生效。

甲方（盖章）：乙方（盖章）：

法定代表人：法定代表人：

委托代理人：委托代理人：

日期：_____年____月____日日期：_____年____月____日

模具开发合同篇十

电话：*****电话：*****

传真：*****传真：*****

联系人：*****联系人：*****

经双方协商后，由乙方提供甲方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少一部分，模具合同总金额□*****□rmb*****□含17%增值税。

经双方协商，甲方第一次支付乙方50%模具开模预付款□rmb□*****□开模完成出合格产品后支付模具款总额40%，余下10%在甲方确认产品合格，乙方为甲方开具发票后的3个月内付清。之后乙方保证模具在正常使用过程中的使用寿命为10万模，并在此期间内由乙方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，乙方应负责更换或重新开模（注：由于甲方因工程修改及非正常使用造成的损害不在质保范围

之内)，并承担相应的费用。

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图（包括2d和3d图的所有权，均归甲方所有，乙方不得干涉甲方对模具的处置权。如在乙方生产，由乙方负责保管，未经甲方同意，乙方不得将此模具提供给第三者生产，否则甲方有权要求乙方退还模具费并一次性赔偿甲方***万元。

2. 甲方付清模具款后，要求将模具从乙方处转出时，乙方必须配合甲方或甲方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产，乙方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至甲方指定的地点。

3. 模具转移过程中，如因乙方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由乙方承担。

如果因为乙方的原因造成乙方提供给甲方的产品的品质和进度达不到甲方的要求。使甲方及其客户错过产品上市的最佳时机，或者甲方被迫因此取消次项目，从而使甲方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则乙方除退还所有前期甲方支付的货款外，视实际情况乙方另外承担甲方直接及间接的经济损失。如有乙方无法在规定时间内完成模具制作，须向甲方赔付模具总额的1%/天；另如乙方由于自身原因，终止履行合同，则须向甲方按模具费总额的双倍赔付。

对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决，如协商不成，任何一方均可将争议提交当地法院处理。

甲方：乙方：

代表签字：代表签字：

日期：日期：

模具承揽合同

模具加工合同

模具专业简历

模具实习证明