

研究现状写内容 开题报告国内外研究现状 (优质5篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的范文吗？这里我整理了一些优秀的范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

研究现状写内容篇一

针对近来学生在开题报告写作中所出现的问题，现就国内外研究现状部分的写作作一个说明。

一、开题报告部分采用小四号字，行间距20磅。

二、必须首先确定论文的主要研究内容，可以将论文研究内容划分为几个部分，然后针对确定的这几个部分分别进行国内外文献综述，每一部分找最新、最具代表性的3-5人的观点即可，但同一个人的观点在文献综述中最多只能出现两次。按照所出现的代表性观点的作者的顺序标注参考文献，参考文献的标注格式必须符合《北京物资学院本科毕业论文学生手册》的要求。

现以论文试论我国对外文化贸易的发展对策为例，文献综述的写作体例如下：

首先，确定本论文的主要写作内容。如

1. 前言

(1) 对外文化贸易的内涵

(2) 世界范围内国际文化贸易的发展现状。

2. 我国对外文化贸易的现状

(1).....

(2).....

.....

3. 我国对外文化贸易存在的问题及原因分析

(1).....

(2).....

.....

4. 我国对外文化贸易的发展途径

(1).....

(2).....

.....

然后，对应于以上论文写作的主要内容，分别综述国内外研究现状及发展趋势，如：

1. 关于文化贸易内涵的界定

2. 关于我国对外文化贸易存在的问题

3. 关于我国对外文化贸易存在的问题的原因

4. 关于我国对外文化贸易发展途径

【注】在同一问题的综述中，要包括国内外学者对此问题的观点。

研究现状写内容篇二

通过对形势与政策的学习，我对国内外的形势与政策有了更深刻、更全面、更真实的了解，使我受益匪浅，感触良多。

形势与政策课是高校思想政治理论课的重要组成部分，是对我们学生进行形势政策教育的主要渠道、主要阵地，是我们每个大学生的必修课程，在我们大学生的思想政治教育中担负了重要的使命，具有不可替代的重要作用，更好地贯彻落实了中央的有关精神，是我们当代大学生关注的热点问题，帮助我们掌握正确分析形势的立场，观点和方法。

我们认识到，形势与政策左右我们的发展，对我们具有重要意义。史有“识时务者为俊杰”，今应为“适时务者为俊杰”。社会历史的大发展已决定了个人发展的最大环境、最大上限，制约着可选择度，决定着大学生成功的机率影响很具体，也很深远因此，我们应学会认识和把握形势与政策。形势是制定政策的依据，政策影响形势的发展。我们必须吃透政策的原意，懂得灵活变通，具备创新能力。与此同时，我们还应顺应形势与政策，发展自我：找准自己的发展目标，结合自己的优势，定位自己的方向及发展地位；依据个人目标，制定切实可行的方案，努力奋斗，构建知识结构体系，拓展素质，不断提高个人能力，打造出“诚、勤、信、行”的品牌大学生；利用形势与政策，为我所用，形成对形势与政策的敏锐的洞察力和深刻的理解力，培养超前的把握形势与政策的胆识，“艺高人胆大，胆大艺更高”，利用形势与政策，实现自我大发展。树立一个远大理想，做一个成功人士！

关注世界。当今世界飞速发展，“两耳不闻窗外事，一心只读圣贤书”的时代过去了。地球村里的变化日新月异。生在当代，作为大学生的我们，岂能做那四角的书柜？抛掉陈旧的观点

念，拥抱外面精彩的世界，才是我们应该做的。

其次，青年是推动社会和历史前进的一支重要力量。无论是人类社会发展的历程中，还是中华民族发展的历程中，青年都发挥了重要作用。而大学生是青年中，知识层次较高，最具潜力，最有创造性的群体，因此，当代大学生的精神面貌和人生价值取向，将直接影响到国家的未来，事关中华民族伟大复兴的全局。

再者，当今国内外形势风云变幻，进入21世纪的中国正面临着难得的机遇和巨大的挑战，当代大学生也面临着深刻的国内外环境，所以，在高校大学生中广泛开展形势政策教育，对当代大学生如何在纷繁复杂的国内外形势下，正视我国面临的机遇与挑战，坚定信念，振奋精神，努力学习，报效祖国，具有重大的现实价值，与深远的历史意义。

综上所述，作为21世纪的大学生，我们更应该把握住自己，努力学好专业知识，为祖国明天的建设添砖加瓦。

形势与政策教育是高校大学生思想政治教育的重要内容，是提高大学生综合素质、开阔胸怀视野、增强责任感和大局观十分重要的方面，它使我们更深刻地认识了世界，认识了祖国，认识了我们与世界的差距，以及我们自身的不足，使我在思想上迈进了一大步。

研究现状写内容篇三

选题来源：教师指定选题范围，自己又进行了具体细化

目的及意义：选择该论题的目的在于提高导游讲解的能力，提升旅游景区，了解导游讲解与景区的关系及其影响，提升导游人员讲解的专业水平，也为未来旅游业的蓬勃发展和储备人才，让旅游管理的学生们看到旅游业的发展前景和希望。这样有利于提高学生们的专业素养，让旅游管理得到发展和

重视。也有利于我国旅游业的提高和经济的飞速发展。

1. 李xx《旅游学概论》，北京工业出版社
2. 薛xx.现代旅游心理学.北京：科学出版社[20xx]
3. 陈xx.导游讲解实务.北京：旅游教育出版社[20xx]
4. 国家旅游局人事劳动教育司：《导游基础知识》，旅游教育出版社[20xx]
5. 尹xx.旅游目的地形象策划.北京：人民邮电出版社[20xx]
6. 彭xx.景点导游.北京：旅游教育出版社[20xx]
7. 导游语言艺术，导游语言艺术的美学价值[m]中国旅行出版社20xx年8月第一版。
省旅游局：《导游业务》，中国旅游出版社[20xx]年。
9. 林xx;针对性训练性应用性——《导游语言》教学探索与实践[j];xx职业技术学院学报;20xx年04期。
10. 肖xx杂志《经济师》[20xx]年第05期。

设计内容

第一章旅游景区形象和导游讲解的内涵

旅游景区形象

导游讲解

第二章 导游讲解对旅游景区形象的影响

影响游客评价

代表景区形象

宣传景区文化

第三章导游讲解服务中出现的问题

导游讲解的内容违背客观事实

导游讲解语言缺乏艺术性

导游讲解服务业务水平低

第四章如何通过导游讲解提升景区形象

提升导游形象

以全方位的培训体系建设高素质景点导游队伍

· 丰富旅游景区的导游词创造

研究现状写内容篇四

2、收集相关本专业的统计资料、数据，辅助性影像视频。

3、实地考察xx工业园区，记录、汇总考察数据内容。

郑州xx产业集聚区(xx食品工业园区)位于郑州市区西南6公里处，是一个以食品加工和装备制造为主，集商贸、休闲观光、科研教育为一体的省级重点产业集聚区，是二七区“四大经济板块”和“三大功能区”发展规划的重要板块，是郑州都市区建设规划中西南生态文化组团的重要组成部分。

xx产业集聚区是在当地乡镇企业逐步发展壮大、聚集后形成的经济繁荣区。上世纪80年代，以xx东方挂面机厂、天方方便面厂为龙头的乡镇企业异军突起，逐渐发展壮大，形成集聚效应，大批中小企业纷纷在xx落户，带动了xx以及周边5个村的迅速发展。1993年，二七区设立xx经济开发区，对xx乡镇企业实施真正意义上的园区化管理。1996年5月□xx经济开发区被科技部评为国家级星火技术密集区。1998年6月□xx经济开发区更名为xx工业苑区□xx年6月，正式更名为郑州xx(食品)工业园区。集聚区总体规划面积平方公里，建成区面积平方公里。现已入驻企业298家，其中规模企业69家，建立国家、省、市各级企业工程(技术)中心19家，企业拥有自主知识产权的专利技术共计360多项。康师傅工业基地、河南花花牛乳业基地、新大方重工、三中收获、东方食品机械、天方集团等一大批企业成为集聚区发展的龙头□xx年，xx产业集聚区成为郑州市产业优势明显、规模效益良好的五强产业集聚区之一□xx年1—6月底□xx产业集聚区全部企业营业收入完成亿元，同比增长，占全年目标的;规模以上工业营业收入完成亿元，同比增长，占全年目标的;招商引资实际到位资金亿元，占全年目标的55%。

xx产业集聚区良好的发展态势得到了各级领导的肯定，由此也获得了各项荣誉，先后被评为郑州市“可持续发展示范区”、跨越式重点产业园区、民营科技园区、知识产权优势区域、特色品牌工业聚集区□xx年被列入河南省“xx”规划重点建设的产业园区□xx年被省中小企业局批准为河南省重点食品产业集群□xx年被列入全省第一批加工贸易产业梯度转移重点承接地□xx年被列入省级产业集聚区，同年被认定为河南省民营科技园区□xx年被评为郑州市五强产业集聚区。_常委xx□_委员、_部长xx□原省委书记领导先后到xx产业集聚区视察。

1、设计的目的:

研究现状写内容篇五

机械加工工艺指的是根据参考的工艺流程来准确操作，然后用特定的方法将生产初产品的几何形状、尺寸大小以及相对位置进行不同程度的改变，进而得到机械半成品。我们经常说的工艺流程也就是指的是工艺过程，该过程与产品的数量、员工的素质以及设备的条件等有很大的关联。在整个的机械加工过程中包含很多内容，即毛坯制造、原材料的保存以及热处理零件等等。实施工艺过程需要按照规定的工序来操作。生产类型主要有三种类型，即大量生产、单件生产和批量生产。机械加工工艺的生产水平对于机械零件的加工的任何一个过程都很非常大的影响。如果机械加工的工艺水平没有达到对应标准，生产出来的机械零件的精度就会很低。因此，在进行机械加工时经常有多种因素对机械零件质量产生影响，比如几何体的精确度、受外力的变形情况以及热变形等等。

2机械加工工艺对加工精度影响的因素

机械加工工艺整体来讲是一个非常复杂的过程，涉及到的工艺条件有很多，进而造成影响加工精度的因素很多。如机械机床本身在几何精度上存在误差，加工的方法存在的偏差，工艺过程使用的磨制道具存在磨损误差等。下面分析机械加工工艺对加工精度影响主要因素。

几何精度造成误差几何精度误差对加工精度有非常大的影响，在几何精度中机床本身的误差是最重要的误差因素，因此几何精度对于整个的加工过程有较大的影响。这其中最重要的原因是加工使用的刀具主要是由机床进行控制的，而且能够制造出各式各样的工程零件。若是机床自身在制造工艺上存在问题，很容易引起主轴发生偏差，进而引起零件的尺寸或者是性质出现很大的问题，造成零件的精度降低。若是由于制造工艺差的原因，很容易引起导轨误差的现象。机床的许多移动部件其位置主要是由导轨控制的，若是导轨出了问题，加工工艺就会出现严重的问题。

受外力发生变形外力对于机械加工的影响主要包括两个方面的内容。即工艺系统受到的外力影响以及其他多余应力的影响。其中工艺系统受到的外力影响是主要因素，工艺系统主要包括工件、机床以及夹具等，在切削加工工艺时，会受到切削、夹紧力和重力三方面的影响，能够使其产生一定程度上的变形，进而会使在静态位置上的刀具或者是工件的几何形态发生变化，同时刀具的形态也会产生一定的改变，这样一来就会产生一定的误差范围。若是真的遇到上述的情况，采取的可行的办法是尽量减轻整个系统的受力程度，进而来有效地减小误差。进行实际操作时主要有两种对应方法，其一是工艺系统强度的加强，进而能够有效的抵抗外来压力的损坏；其二是尽量减小系统的负荷，以避免变形现象的发生。根据木桶效应，需要考虑的是系统最脆弱部件的承受力度，进而能够有效的防止变形的发生以及误差的产生。另外一方面就是多余应力的影响方面，多余的应力也能够使工艺系统产生很大的变形，而这一变形主要是由于加工切削和热处理等，在不受外力的情况下也能使系统发生变形。这就需要对加工工艺进行深层次的受力分析，要尽可能的使受力变形的程度降到最低限度，进而保证工艺的加工精度。尤其是在实际操作中，操作人员负责的是提高系统的刚度，进而减少载荷，才能有效的提高加工精度以及生产效率。

加工过程中热变形第一，加工过程产生的热量。在机械零件的加工过程中，会产生很大的热量，然而产生的各种形式的热量都会对零件的加工过程产生或多或少的影响，进而影响工艺的加工精度。由于不同的热量会引起热变形并使刀具和机件之间的关系发生变化，甚至受到严重的破坏，进而导致零件的加工精度下降，使加工系统产生严重的误差。第二，刀具产生热变形。不仅在整个的加工过程中会产生很多的热量，还会对精度有很大的影响，因此，刀具的热变形也会影响零件的加精度。特别是在初级阶段进行切削的时候，这一变形会很快发生，但后来会越来越慢，经过一段时间以后就会趋于平缓。第三，机床发生热变形。机床的热变形对于精度也会产生很严重的影响。特别是在机床的工作过程中，由

于受到内外热源的影响，系统的各部分温度会逐渐地升高。但是，各部件受到的热源不同，并且分布不均匀，而且机床的结构较复杂。所以，机床不同部件的温升不同，有时同一部件的不同位置处的温升也有不同，进而就会形成不均匀的温度场，造成机床各部件之间的相对位置发生很大的变化，进而破坏了机床的几何精度，产生了严重的加工误差。另外，不同类别的机床的热源也有很大的不同。另外，车床类机床的主要热源有主轴箱，包括轴承、齿轮和离合器等，由于摩擦作用会使主轴箱以及床身的温度有所上升，进而造成了机床的主轴抬高或者发生倾斜。大型机床温度的变化也会产生很大的影响，温差的影响也是很显著的。因此减少误差是关键，主要的方法有以下几种。其一，将热源与部件之间隔开。如可以将热源与主机分别放置，另外，也可以通过一定的作用来减少摩擦的发热。其二，要加快机床系统的热平衡速度，进而能够更好的掌握系统加工精度。其三，可以采用科学、合理的机床部件结构进行装配基准。其四，可以强制使其变冷的效果。

3结束语

近年来，随着我国经济的飞速增长，同时科学技术的水平也在不断的提高，在这一大的时代背景下，机械加工工艺系统水平也有了很大程度的提升。然而，从目前的机械加工工艺水平来看还有很大的进步空间。所以，有关的部门以及工作人员需要不断的进行探索和研究，进而使机械加工工艺水平有更大层次的提高。只有这样，在机械零件的加工精度上才能有很大的提高。所以总体来说，提升机械加工工艺水平是需要长期不断探索的，应不断提高加工工艺，尽量避免各种干扰工件质量的因素。