

2023年起重事故反思 起重伤害事故应急预案(汇总5篇)

范文为教学中作为模范的文章，也常常用来指写作的模板。常常用于文秘写作的参考，也可以作为演讲材料编写前的参考。那么我们该如何写一篇较为完美的范文呢？下面我给大家整理了一些优秀范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

起重事故反思篇一

根据起重设备拆装的特点，可能发生的安全事故有：物体打击、高空坠落、机械伤害、触电、倒塌等，一旦发生安全事故，应急求援组织就迅速地投入到抢救工作中，最大限度地减少人员伤亡或财产损失。

现场抢救组：项目部安全部负责人为组长，安全科全体人员为现场抢救组成员：

应急领导小组职责：项目工程发生安全事故时，负责指挥工程抢救工作，向各抢救小组下达抢救指令任务，协调各组之间的抢救工作，随时掌握各组最新动态并做出最新决策，第一时间向110、119、120、企业就援指挥部、当地政府安监部门、公安部门求援或报告灾情。平时应急领导小组成员轮流值班，值班者必须住在工地现场，手机24小时开通，发生紧急事故时，在项目部应急组长抵达工地前，值班者即为临时就援组长。

应急领导小组应配备下列救援器材；照明器材：手电筒、应急灯36v以下安全线路、灯具；通讯器材、交通工具等。

应急小组成员在项目安全教育时必须附带接受紧急救援培训。

培训内容：伤员急救常识、灭火器材使用常识、各类重大事故抢险常识等。务必使应急小组成员在发生重大事故时能较熟练地履行抢救职责。

领导小组组长： 电话：

副组长： 电话：

报警电话： 110

火警电话： 119

急救电话： 120

工地发生安全事故后，企业、项目部除立即组织抢救伤员，采取有效措施防止事故扩大和保护事故现场，做好善后工作外，还应按下列规定报告有关部门：

- 1、轻伤事故：应由项目部在24小时内报告企业领导、生产办公室和企业工会：
- 2、重伤事故：企业应在接到项目部报告后24小时内报告上级主管单位，安全生产监督管理局和工会组织：
- 3、重伤三人以上或死亡一至二人的事故：企业应在接到项目部报告后4小时内报告上级主管单位、安全监督部门、工会组织和人民检察机关，填报《事故快报表》，企业工程部负责安全生产的领导接到项目部报告后4小时应到达现场。
- 4、立即组织事故分析会，按“三不放过”的原则处理对违章作业违章指挥的行为，应追究其责任，并按相关法律法规严肃处理。

起重事故反思篇二

为了正确、迅速和有效地处置起重机械可能发生的安全事故，有条不紊地开展应急救援工作，最大限度地减少企业人员伤亡和财产损失，真正贯彻落实“安全第一，预防为主”的安全生产方针，制订本预案。

1、成立应急领导小组，负责组织、协调和指挥起重机械突发事件应急处置等各项工作的落实，组建本单位应急队伍，并进行培训和演练等。

组长：

副组长：

成员：

事故处理办公室：运搬工区技术组

可能发生事故地点：机修班车间、电车班车间、地面充电室、井下充电室

2、组长负责事故现场的事故处理，及时报告事故现场情况，做好事故救援的指挥和协调工作，对事故现场实施保护性措施，对难以解决的紧急情况做出反映安排；成员根据指挥积极参与救援工作。

1、重物失落事故、挤伤事故、坠落事故、触电事故、机体毁坏事故。

2、各类起重机在使用过程中，发生重大事故的原因：

（1）安全管理不科学、规章制度不健全，不按要求去操作，图省力，习惯作业。

(2) 起重机械与建筑物或其它设施的安全间距不符合规定。

(3) 操作者素质不高，技能低，不会识别和预测危险性，导致判断决策失误。

(4) 安全装置不全或部件失控。作业场所堆放物太高，遮挡了起重司机视线。

(5) 选择吊具、吊点不适合、绑匝方法不正确，致使物体坠落。

(6) 起重工违章作业。

(7) 指挥人员指挥信号不当或司机误接信号且误动作。

3、各种人类不可抗拒的自然灾害，可能造成的重大事故。

1、建立健全起重机械设备安全管理规章制度。

2、起重司机必须持有国家质量技术监督部门签发的安全资格操作证。

3、严格按照安全技术操作规程的要求操作或使用。

4、安全防护装置应每天进行认真检查，发现问题及时整改，始终保持其安全性能的完好可靠。

5、按规定要求对起重机械进行全面检查，并做好记录，及时对其进行检修或大修，使其处于完好状态。

6、按规定要求接受质量技术监督部门的检查和指导。

1、起重机械事故应急处理的组织实施实行统一指挥、分级负责、单位首先自救的原则，在场的行政最高领导为当然的总指挥，暂负责整个事故现场的救护工作。

2、事故现场行政职务最高者在指挥救援事故的同时，亲自或安排他人以最短的时间通知分管矿领导，并简要说明事故现在的情况。

3、分管矿领导接到通知后，立即组织有关人员以最快的时间赶到事故现场，按照应急救援预案的有关程序进行实施。

1、发生事故后，现场的行政最高职务人员为当然的指挥者，应根据情况立即组织人员抢救，并及时向应急救援领导小组组长、副组长、安监部门汇报。

4、做好事故现场的拍照留档，消除可能的隐患，尽快恢复安全生产。

5、根据事故“四不放过”的原则，查清事故原因，评估危害程度，作出处理意见，接受事故教训。

火警：119

急救中心：120

调度室：

安监处：

单位值班：

起重事故反思篇三

根据目前生产车间的特点，可能发生的起重伤害事故有以下几种：

1、起重设备作业中突然发生安全限位装置失控，撞击护栏、抓斗掉落、与周围墙壁相撞、碰坏雷达及破坏给料器，或违

反安全规程操作，造成重大事故。

2、起重设备操作失误或失灵。

3、自然灾害对起重设备、设施的严重损坏。

4、在安装或者维修过程中发生的人员伤亡事故。

5、运行中的电气设备故障或线路发生严重漏电。

应急救援组长：

应急救援副组长：

应急联络：

现场维护：

应急救援：

应急抢救：

职责：在第一时间组织人员疏散，营救触电人员，维护现场秩序等工作；及时将现场情况向领导报告，根据安排及时将伤员送至就近医院。

略

（一）应急响应

在发生起重伤害事故时，第一目击者立即呼救，现场人员不要害怕和慌乱，要保持冷静。

（二）应急联络

应急联络人员立即拨打急救中心电话（120或999），内容如下：

- 1、报警人姓名、住址、工作单位、联系电话号码；
- 2、发生人员触电事故的准确地理位置；
- 3、目前现场状况及周围作业人员伤亡等情况等；
- 4、耐心回答“120”救护人员的询问；
- 5、随时与急救中心人员保持联系以及汇报情况；

应急联络人员将目前现场情况与应急救援组长详细说明，同时由应急救援组长向车间领导进行汇报，内容如下：

- 1、汇报人姓名
- 2、发生人员触电事故的准确地理位置；
- 3、目前现场状况及周围作业人员伤亡等情况等；
- 4、是否报警情况及目前人员情况；
- 5、听从领导指示。

应急联络人员到路口准备迎候救护人员；

（三）现场维护

现场维护人员根据现场周边环境，利用锥形交通桶封闭现场。封闭现场时摆放锥形交通桶、拉好警戒带、保护好现场。

（四）应急救援

起重伤害事故发生后，立即停止现场作业活动，应急救援人员将伤员放置平坦的地方，实施紧急救护。

（五）应急抢救

应该先看神智、呼吸、接着摸脉搏、听心跳、检查局部有无创伤、出血、骨折、畸形等变化、根据伤者的情况、有针对性地采取人工呼吸、心脏挤压、止血、包扎、固定等临时应急措施。

如果伤者呼吸已经停止，抢救组立即对伤员实施人工呼吸。如果脉搏不存在，心脏停止跳动，立即进行心肺复苏。

1、当工作现场发生起重伤害事故时，急救人员应尽快赶往出事地点，并呼叫周围同事及时通知医疗部门，首先观察伤者的受伤情况、部位、伤害性质，尽可能不要移动患者，尽量当场施救。如果处在不宜施工的场所时必须将患者搬运到能够安全施救的地方，搬运时应尽量多找一些人来搬运，观察患者呼吸和脸色的变化，如果是脊柱骨折，不要弯曲、扭动患者的颈部和身体，不要接触患者的伤口，要使患者身体放松，尽量将患者放到担架或平板上进行搬运。

2、遇呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸，胸外心脏挤压。处于休克状态的伤员要让其安静、保暖、平卧、少动，并将下肢抬高约20度左右，尽快送医院进行抢救治疗。

3、出现颅脑损伤，必须维持呼吸道通畅。昏迷者应平卧，面部转向一侧，以防舌根下坠或分泌物、呕吐物吸入，发生喉阻塞。有骨折者，应初步固定后再搬运。遇有凹陷骨折、严重的颅底骨折及严重的脑损伤症状出现，创伤处用消毒的纱布或清洁布等覆盖伤口，用绷带或布条包扎后，及时送医院治疗。

起重事故反思篇四

近年来，由于起重设备使用不当或维护不到位，起重事故屡屡发生，给人们的生命财产造成了严重损失。作为一名从事起重作业的工人，我深切体会到起重事故伤害带来的巨大痛苦和危害。通过这些惨痛的经历，我认识到了起重作业中的安全问题的重要性，并从中获得了一些心得体会。

首先，我明白了起重作业事故的成因及其危害性。起重作业事故往往是由于操作人员技术不过关、起重设备失灵或不当使用、安全管理不到位等原因引起的。这些因素可能导致起重设备失控、坠落或倾覆，从而造成人员伤亡或财产损失。我亲身经历过一次起重机因操作错误导致坠落事故，幸运的是没有人员伤亡，但机器几乎报废，给公司造成了巨大的经济损失。这次事故使我深刻意识到起重作业事故的危险性和严重性，真正理解起重设备使用的责任和义务。

其次，我学到了起重作业的基本操作技巧。在参与起重作业之前，我接受了专业的培训和考试，获得了操作资格证书。这些培训使我掌握了合理使用起重设备的方法和技巧，学会了如何正确判断吊装物体的重量和尺寸，以及安全操作的注意事项。我明白了合理的操作能够降低意外事故的发生率，保护自己和他人的安全。在实际作业中，我也通过与老师和经验丰富的同事交流学习，不断提高自己的起重作业技术水平。这些技巧和经验不仅为我自身的安全奠定了基础，也帮助我更好地服务于工作中的企业和个人。

此外，我在实践中发现了起重作业的风险和安全管理工作的重要性。在现实生活中，起重设备使用者往往存在操作疏忽和安全意识不足的问题。为了改变这种现状，公司采取了一系列的安全措施和管理规定，明确了起重作业的责任分工和管理程序。这让我意识到，起重事故的预防必须建立在全面的安全管理基础之上。只有通过严格的操作规程、有效的技术培训和日常的安全监督，才能真正减少起重事故的发生，保障

人员和财产的安全。

最后，我认识到个人责任和团队合作在起重作业中的重要性。在起重现场，每个人都有责任确保自身和他人的安全。作为一名起重作业人员，我深知自己必须始终保持高度的警惕和专注，遵守操作规程，正确使用各种安全设备。同时，通过与现场其他工作人员的密切配合，我们能够更好地控制风险和危险因素。只有形成良好的团队合作，共同努力，才能保证起重作业的安全运行和顺利进行。

综上所述，通过经历起重事故及其伤害，我深切认识到起重作业安全的重要性。通过学习起重作业的基本操作技巧，加强安全管理和团队合作，我能够更好地应对起重事故的风险，并确保自身和他人的安全。希望通过我的努力和实践，能够为全社会的起重作业安全贡献一份力量，避免起重事故的发生，减少人员伤亡和财产损失。

起重事故反思篇五

起重事故伤害是工地和工厂常见的意外事件之一，它不仅给工人的身体健康带来了威胁，也对生产和施工进度产生了负面影响。作为一个工程师，我曾亲眼目睹过起重事故造成的伤害，这让我深感痛心并引起了对于事故发生背后原因的思考。通过总结和反思，我深切意识到预防起重事故伤害的重要性，同时也从中获取到了宝贵的经验和教训。

第二段：了解起重事故发生的原因

在总结起重事故时，首先需要了解事故发生的原因。一方面，起重设备或机械的故障可能是事故的根本原因，例如起重机的制动系统失灵、电源故障、吊钩的材质疲劳等。另一方面，工人的不规范操作和缺乏安全防护意识也是起重事故发生的重要原因。例如，过分贪图效率、无视操作规程以及缺乏安全培训等。只有深入了解问题的根源，才能有针对性地制定

有效的预防措施。

第三段：加强工人的安全意识和培训

起重事故的发生提醒我们要加强工人的安全意识和培训。工人需要认识到安全意识的重要性，严格遵守操作规程和安全程序。此外，对工人进行全面的安全培训也是至关重要的。工人应该了解起重设备的工作原理、操作规程、安全事故的案例和如何进行紧急救援等。通过提高工人的安全意识和专业知识，事故的发生率将会大大降低。

第四段：维护起重设备的良好状态

除了加强人员培训，维护起重设备的良好状态也至关重要。定期检查起重机械的使用寿命和工作状态是非常重要的预防措施。确保液压系统的正常运行，检查绳索的磨损程度，以及保养各种相关零部件等。通过做好设备的维护，可以减少因设备故障导致的起重事故发生。

第五段：加强监督和管理

最后，为了有效预防起重事故伤害，强化监督和管理也是至关重要的。工地和工厂应该建立健全的安全管理制度，并且严格执行。加强对安全设备和操作人员的监督，及时发现问题并采取措施加以解决。此外，及时整改和处理事故隐患，确保起重操作的安全性。只有加强监督和管理，才能从根本上预防起重事故的发生。

结尾：呼吁共同关注和努力预防起重事故伤害

起重事故伤害不仅对个人带来悲痛，也对整个社会生产和发展造成了负面影响。我们应该共同关注和努力，加强起重设备的安全管理和工人的安全培训。只有通过全社会的共同努力，才能有效预防起重事故的发生，保障工人的身体健康和

工程项目的顺利进行。