

# 2023年煤矿安全论文参考文献(优秀7篇)

在日常的学习、工作、生活中，肯定对各类范文都很熟悉吧。相信许多人会觉得范文很难写？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧

## 煤矿安全论文参考文献篇一

煤矿企业作为我国传统行业的支柱之一，对我国人民的的生活与国家经济的发展都有很大影响。而煤矿安全管理，作为煤矿企业生产的重要因素，日渐受到更大重视。众所周知，煤矿的开采一般没有地理界限，煤矿所在地就是生产所在地，一般具有人力庞大和工作任务繁重的特点，其工作环境的恶劣必然决定其安全隐患的存在，只有煤矿企业保证安全管理，才能真正达到生产的目的。而在利益面前，职工的生命安全才是更加值得珍惜的，这种思想是维护社会稳定的因素，更是维护劳动人民权益，推行民主的重要体现。所以，煤矿安全管理意义重大，必须得到足够重视。

### 2.1管理体制过于粗放

尽管我国的各种政策已经深入到各种施工现场，但是在如今我国的煤矿安全管理中，仍然存在很多问题亟待解决，这其中最根本的也最严重的一点就是安全管理体制的粗放。对于煤矿企业来说，矿井采矿与加工生产和最后的贸易往来都是在规则下运行的，这一系列繁杂工作需要大量的人力物力与机械配合，所以严格细密的制度就相当重要，但是如今我国的煤矿企业对于安全管理的制度很不完善，不能达到完美的标准，粗放的特点导致很多安全事故的发生。2.2对事故的预防措施不完善在煤矿开采以及加工运输的过程中，其工作量之大与繁杂决定了其安全管理的重要目标。而大多数煤矿企业不能做好事故的预防措施，例如在采煤过程中，很多严重威胁生产的事故并不能得到全力预防。这也就导致了很多人

矿安全管理不够完善，预防体系的不完备是其安全管理发展的最大阻碍。

## 2.3 缺乏独立的监管部门

在世界经济文化交融的今天，很多管理模式都是相辅相成的，对于煤矿企业而言，安全管理不够完善，很大程度上的因素是缺乏独立的监管部门。管理者对于安全防护工作不能做到细致完美，从而导致整个煤矿置于危险之中，这种松散的管理如果能有专门的监管部门，就会得到很大改善。

## 3.1 健全制度，加大整治力度

煤矿企业作为我国传统行业的代表，也是与民生息息相关的能源企业，其庞大系统的安全管理是极其重要的，为了加强煤矿安全管理，必须采取有效措施，其中，最重要的就是健全制度，加大整治力度。古人说，“无规矩，不成方圆”，这就说明了规则与制度的重要性，只有煤矿生产中建立健全安全管理制度，才能让管理者有制可依，加大对职工工作程序与环境的整治力度，所以，健全制度是非常必要的选择。

## 3.2 强化干部思想，提高安全认识

在大型企业里，有很多正确思想需要普及和深化，我们都知道上行下效的效果，所以，如果强化干部思想，就可以起到为职工做榜样的目的。只有提高领导干部的思想认识，才能在根本上对整个煤矿企业的运作产生良性影响。为了更好的落实这项措施，煤矿管理者应该对干部进行定期教育，让相关领导干部在培训与考核中领悟安全管理的重要性，从而将安全意识传递给工作人员。所以，强化干部思想，提高煤矿安全生产意识，是加强其安全管理的重要举措，如果得到落实，将会得到很好的效果。

## 3.3 加大预防投入，做好防降尘工作

安全管理，就是对煤矿安全工作举行系统的强效整顿。为了让煤矿安全进一步得到提升，很重要的步骤就是加大预防投入，这也就是说在煤矿开采生产过程中，企业要学会在表面安全的情况下学会预防事故的发生。例如，在矿井里投入相关设备做好防尘、降尘工作，从而增强煤矿开采的安全系数，把事故发生的可能性降到最低。

### 3.4加强监督，严格追究责任

在制度和预防工作都做完善的情况下，为了让安全管理得到更进一步的突破发展，还应该在煤矿生产中建立监督部门，让安全管理的工作受到监管控制，从而让安全工作更加细密谨慎。在一定情况下，企业可以把责任落实到个人，强化部门职能，对于安全事故的发生后果给予更大的处罚，从而增强煤矿安全管理人员的严格意识，达到更好的效果。

在几千年来的文化传承过程中，中华民族铸造了一个王朝的气度，在精神文化传承的过程中，很多观念是渗透到民族气节里的，就像今天，我国企业仍然坚持以人为本的管理理念。但是随着经济的发展，很多传统行业的经营都在世界潮流中涌现很多问题，其安全管理的庞大繁杂特别需要改善。上文在浅析煤矿安全管理的重要性后，分析了如今煤矿安全管理中的问题，思考后得出了几点合理措施，强化干部思想，提高安全认识，加强监管，严格追究责任，相信在未来的科学管理下，我国煤矿安全管理会得到更大的突破。

## 煤矿安全论文参考文献篇二

1) 人员对象分析。煤矿安全管理主要针对的主体是人，这是煤矿安全可视化管理的首要对象，通常煤矿人员对象分三类，其一是企业领导，其二是安全管理人员，剩下的是其他员工。企业领导在可视化管理中具体代表的是带班下井，然后解决安全问题情况，安全管理人员体现的是责任主体，其他员工体现的是不安全行为。2) 设备对象分析。当前煤矿机械设备

越来越多，其对煤矿安全生产至关重要，按照安全管理和设备的关系主要分为生产设备、安全监测设备两大类。其中，安全监测设备能够确保煤矿安全生产，因为监测设备对各种安全信息都可以获取，如果它发生故障，对其他安全方面的信息就无从得知，所以，煤矿安全管理可视化要想实现，前提条件就是要确保安全监测设备处于正常运行状态。煤企监测设备涉及很多系统，在这里主要以矿压监测系统、瓦斯监控监测系统、探放水系统、温度监测系统为主。3)环境对象分析。煤矿生产环境对于企业安全运营至关重要，这里主要是指井下矿压、温度、瓦斯浓度、水文条件 $\square$ co $\square$ 通风条件等。这些环境因素能够直接导致安全事故的发生，因此要通过不同的环境监测设备对这些客观存在的因素进行监测，如果有异常情况发生，要及时采取措施。4)区域对象分析。煤矿生产覆盖到的范围比较广，区域不同，则危险程度也不一样，因此，在煤矿开采过程中，一定要按照地理位置进行区域划分，然后根据区域来划定安全责任，同时再采取相应的安全措施，以保证安全管理效率的提升，以此来看，安全区域是可视化管理中必不可少的一个对象。5)应急预案对象分析。该对象属于安全管理的重点，只有对可能发生的事故制定应急预案，才是把危害降到最低的方式，所以，应急预案体系一定要完善，确保各类预案和对应的安全管理对象产生联系，这样就可以形预案联动。煤矿安全可视化管理业务中所采取的应急预案既要体现可视化预演，保证预案可操作性和实用性，又要实现预案和事故的联动。

## 2. 2安全管理对象属性分析

1)基本属性信息。基本属性信息展示了五类安全管理对象的基本信息，这当中涉及到的属性信息有设备检测责任人、购买时间、技术标准、设备名称、使用年限、供应商、使用部门、产品型号等，该信息就是不同类对象的识别标识，要想建立对象关联，分析基本属性信息就是前提条件。2)状态属性信息。状态属性信息体现了五类安全对象的空间位置和某一时间点的运行情况。人员对象状态主要从三方面进行分析，

煤企领导带班下井情况、安全管理人员采取安全措施情况、其他人员不安全行为情况。设备对象状态信息包括生产设备有没有正常运行、检测的精度是否达标、监测设备有没有正常运行。环境状态信息分为监测数值，以及数值是否在规定范围里面。区域状态信息包括设备运行情况、区域人员情况、有害气体浓度情况。预案状态主要是指预案的发布、预案演练、预案启动以及停用。3)变化属性信息。变化属性信息是动态信息分析，其是基于时间维度来进行分析。变化属性信息分为两种，一种是基本信息变化，另一种是状态信息变化，而可视化管理的重点就是状态信息变化。通过对比不同对象在不同时点的状态，然后对其变化原因、速率、内容等进行分析，最后由安全管理人员分析安全预警、安全趋势等。4)逻辑属性信息。该信息是在逻辑关系五类安全对象基础上的关联信息，这五类安全管理对象相互有联系，而非孤立，是考虑到安全管理专业化需要才进行划分，每一类对象的异常都会制约煤矿的安全生产。比如安全监测设备对象，该设备有专人负责，也有相对应的环境监测对象，在一定的区域范围里，也有应急预案与之对应，这样就可以把五类对象产生联系，如果有其中一个对象有异常情况出现，通过逻辑属性信息，就可以获取其他关联对象信息。

## 2. 3 可视化管理方式

有心理学研究指出，人们获取或者是理解信息在很大程度上取决信息的展现方式，信息类型不同，则展示方式就有很大差异。所以，可视化管理既可以确保安全信息可理解性大大提高，也可以使安全管理水平提高。比起文字表述，可视化管理更加形象、生动，展示方式也多种多样，比如报表、图形、图像、视频、音频、声光等，至于需要什么样的展示方式，则可以通过四类属性信息来灵活选择。比如基本信息可以通过报表形式展示，状态信息可以通过视频、三维图、图形图像来展示，变化信息可以通过音频、声光、曲线来展示，逻辑信息可以通过图形图像来展示。

## 2. 4安全可视化管理功能

该功能的实现应在确定安全管理对象、对象属性、可视化展示方式的基础上进行，同时根据煤矿实际安全管理职能需要进行可视化预案演练、数据挖掘、业务联动以及数据展示。数据展示是可视化管理的最基本功能，目的是展示不同类型的管理数据，实现数据共享，提高其可交互性。可视化业务联动的前提条件就是对五类安全对象关联进行分析，如果其中有对象变动，则提取相关联的对象，对其变动的情况进行分析。可视化数据挖掘就是充分挖掘安全信息，发现各类对象的隐含信息，然后采取预警和综合控制。通过上述分析形成vofa煤矿安全可视化管理模型，主要包括四大主体，即安全管理对象、安全对象属性信息、安全可视化方式、可视化安全管理功能。其中的核心是安全管理对象，关键因素是对象属性分析，实现途径是可视化管理方式，最终目的的就是实现煤矿安全可视化管理。

## 3结语

随着社会和科技的不断发展，煤矿企业规模也越来越大，引入的机械设备也逐渐增多，自动化水平得到相应的提高，安全管理者要分析和处理的安全数据也随之增加。因此，研究安全管理模型对煤企安全管理很有必要，煤企可以通过物联网技术获取安全管理数据，保证可以构建煤矿安全可视化管理模型，从而提高煤矿的安全工作管理水平。

参考文献：

## 煤矿安全论文参考文献篇三

:煤矿安全管理方式的创新，对于提升煤矿综合运转水平将有很大作用，尤其是在促进企业安全生产、综合效益提升等方面，需要构建多渠道、多角度、多方式的创新运用。因此，要采取积极有效的应对措施，全面创新管理方式，突出安全

管理的整体作用。围绕煤矿安全管理在当前运行中存在的问题进行简要阐述，并从多角度探讨加强煤矿安全管理的有效方式，强化措施，全面推进煤矿企业的经营发展。

:安全管理；综合措施；方式创新

煤炭企业作为一种高危行业，安全管理非常重要。从多角度创新管理、规范操作，在提升技术运用的基础上，突出以人为本的安全管理理念才能更好地实现煤矿安全管理的规范化效果。

1)管理意识相对薄弱。在当前的综合管理中，对于制度规范、技术过硬、操作到位等方面的安全意识相对不足。一些管理人员以及工作人员在安全责任防范上没有形成规范化的操作与管理意识，其中，在安全管理的综合意识形成中，没有构建“制度约束人、安全责任管理人、奖惩到人”的综合管理方式；在责任制的落实方面，不能全面推行相应的管理机制；在系统化、技术化、规范化的操作方面，还存在不重视的现象，也就不能充分发挥出相应的综合管理职能。因此，在整个管理过程中也就不能体现出应有的要求，在整个安全运行过程中，会造成相应的安全隐患。2)技术创新相对不足。安全技术的运用，对于减少安全事故的发生有着很大的作用。通过采用多方面的技术创新模式，在施工管理、支护技术、设备更新、采掘技术、巷道布置等方面，能起到良好的推动作用。但是，在当前的一些企业中，不重视创新技术的投入，过分追求简单的经济效益，没有形成长远的打算，在技术更新、技术培训、安全技术防范与投入等方面没有形成良好的综合管理方式，因此，就会影响整个安全管理的效能。尤其是在采用以往的设备管理，技术没有跟进，观念没有创新，在整个安全操作过程中也就不能体现出一种强大的推动力，不利于整个煤矿安全运行的有序性进展 [1] 。

1)健全制度，构建严密的防范管理网络。在进行安全管理与规范的过程中，抓好安全生产，需要构建严密的制度运行模

式，在搭建煤矿安全生产防范体系的基础上，严格抓好安全生产，在制度建设上不断创新。首先要突出制度的常规化建设，严格遵守煤矿安全运行的相关规程，实行矿长全面负责制度，在群众参与监督的基础上，推行全员参与的模式；其次要建立各项规范化的管理制度，在综合管理的过程中，要进一步强化煤矿安全生产的主体地位，落实好相应的安全责任，突出完善在井下通风、顶板支护、运输管理、设备运行、瓦斯检测、煤尘防范、安全防护装备管理等多方面的综合运行制度，细化管理，健全每个月安全责任例会与隐患排查机制，形成综合治理的相应模式，同时，对安全防控指标形成规范化的管理，实行一日一参考，一月一对照的方式，并在年终实现奖惩兑现，对于做得好的，要表彰奖励，对于做的不好的，要严肃对待，全面追究责任，并制定相应的评判标准和工作目标，实行细化考核的管理方式。全面改善煤矿井下的操作环境，在基础设施管理、设备管理等方面，充分发挥出相应的综合作用，这样能在整个管理过程中形成规范化的制度运行以及落实，在安全管理制度的执行力方面起到很好的推动效应，才能全面实现煤矿安全制度的综合作用。

2) 强化责任，构建基础管理的安全防范体系。在煤矿安全管理的过程中，要加强责任管理，在夯实基础的前提下，加强煤矿管理人员的责任意识，进一步做到责任管理的规范化。一是要加强管理人员的责任心教育，在全面做好管理人员责任心教育的基础上，要加强对不重视安全生产、不重视安全管理要素等方面的人员的惩处，将责任意识落实到每一个管理人员身上，做到责任意识深入人心；二是要强化遵纪守法意识，在安全管理的路径中，要直接将责任管理的指挥棒指向管理者，在强化管理者带头吃透精神的基础上，对于相关的制度、规程要形成入脑入心，并通过考试、考核的方式，对于相关制度以及设备运行、技术等方面，尤其是安全管理相关知识学习不到位的要求严格处理，对于不狠抓安全生产的管理人员，要坚决给予撤换；三是要强化安全现场管理，管理人员要深入安全第一线，在现场进行安全管理现场把关。对于带班不到位、管理不到位的要求追究责任，对于经常违反相关制度，在设备操作等方面不负责任的，要严格把关，并



在现场对安全重点环节进行检查，关键部位要严格控制，更好的确保整个安全生产工作的顺利进行；四是要强化责任体系运用，构建管理人员责任倒逼制度，对于安全责任管理不到位，安全意识不强的人，要坚决从严从速处理，将安全隐患扼杀在萌芽状态。3) 从严管理，构建安全隐患排查机制。

在从严管理的过程中，对于安全隐患的排查要及时。根据煤矿安全生产的需要，构建一套完整的事故隐患排查机制，有效防止安全事故的发生，尤其是对于一些重大安全事故隐患，要做好相应的排查。一是要注重现场安全管理，在现场作业过程中，要遵守相应的管理原则，对于出现安全隐患而没有及时排查的，安全措施不到位的，交接班过程中事故隐患没有及时彻底处理等现象的，都不能进行集中生产，要在逐一解决之后方能采掘；二是要全面治理，对于重大事故的隐患，要采取积极有效措施，在针对性强的防范措施中，形成管理者责任心的全面融入，这样，可以对相关的安全隐患形成快速的处理，在资金、材料、设备、技术措施等方面全面跟进，就可以减少安全事故的发生；三是要加强事故隐患的消除，在加强安全培训的基础上，针对从业人员素质不一的特点，进行作业人员安全责任意识培养、技能培训等工作，增强安全责任意识，这样可以有效减少安全事故的发生。4) 强化培训，构建煤矿安全知识的再教育方式。一是重视安全生产的思想教育，提高员工安全意识，包括安全生产的法制教育、道德教育、集体荣誉感教育、责任感教育，对员工进行安全政策、法纪、事故案例教育以及安全生产技术法规教育等，使员工自觉遵守安全生产的法律、法规，做到执法、懂法、守法；二是加强员工的安全技术知识和技能教育，提高安全管理层次 [2]。安全生产技术知识教育，包括一般生产技术知识、一般安全生产技术知识和专业安全生产技术知识等教育。对于企业的基本生产概况、生产技术过程、工艺流程，与生产技术过程等，各种机械设备的性能和知识，工人在生产中积累的操作技能和经验以及产品的结构、性能、质量和规格等，形成综合技能的提升。

在煤矿安全管理的措施运用中，要构建多方面的管理渠道，从制度建设、人员管理、素质教育等多方面着手，形成经常化、规范化的操作管理模式，才能更好的实现煤矿安全管理的有效性。

[2] 王全玲. 基于信息统计的煤矿安全分析[J]. 现代商业. 20xx(23):26-28.

## 煤矿安全论文参考文献篇四

- 1、夜间施工在两侧脚手架上设置红灯及警戒标志。
- 2、建立安全责任制，责任到人，做好安全台帐，努力贯彻实施安全生产“十大措施”“六大纪律”。
- 3、施工人员进场时，均要经过三级安全教育。要在现场召开安全施工、文明施工动员会，学习安全规范和安全操作规程以及有关安全基本知识和要求。
- 4、。重要部位和高空作业采取特别安全措施进行防范，杜绝事故。
- 5、。施工人员进场都要戴好安全帽，高空作业要系好安全带，临时用电线路均架空设置，配电箱等处均挂安全标志。
- 6、。施工人员进场设置“一图五牌”，配备专职安全员。
- 8、做好安全防火工作。重点是伙房和木工工棚，做到木工棚每天清扫一次，不准在木工棚内抽烟、点明火，伙房灶堂要及时浇水灭火，特别是夜间的检查防火。
- 9、现场材料堆放要有序，模板拆除要及时整理，班组搞好落手清。

10、做好“四口”、“五临边”的防护设施，发现安全隐患马上整改，把安全事故消灭在萌芽状态，杜绝安全事故的发生。

11、根据该工程的四周条件，及时挑挂安全网，并做好防护栏杆，各种脚手架搭设完毕后，经过安全技术人员的检查合格后，方能交付使用，严禁冒险作业。

12、工人生活区域与施工区域分开布置。

13、施工现场的围墙用砖砌筑，高度2.5米，大门两侧设门台柱，大门配备门卫昼夜值班，闲杂人员严禁进入施工现场。

14、施工场内道路、宿舍、办公室地坪均用砼浇筑。

15、主要施工管理人员在现场均佩戴证卡上岗。

16、坚持文明施工，随时清理建筑垃圾，确保场内道路畅通，现场施工废水、淤泥及时组织排放和外运。

17、搞好施工现场文明管理，突出解决“脏、乱、差”，保持现场卫生，创造良好的施工环境。

## 煤矿安全论文参考文献篇五

风险预控管理体系是借鉴发达国家的先进安全管理理念和经验，结合我国煤矿行业特点而形成的科学安全管理体系。本文将针对风险预控管理体系对我国煤矿安全管理工作的重要意义和积极作用进行分析。

2\*\*\*年，我国正式确立了煤矿行业的首个安全管理体系标准，即风险预控管理体系，体现了国家对煤矿安全的重视和关注。风险预控管理体系适用于我国煤矿行业的生产经营现状，在预防安全事故发生、降低安全事故发生率等方面发挥了重要

的作用。

煤矿安全是我国煤炭行业发展的重要课题，煤矿安全生产一直受到国家相关部门和社会的重视和关注。据统计[]20xx年，我国煤矿安全事故同比下降了22.5%，事故死亡人数也有所下降。但是，煤矿行业仍然是安全事故多发的重点行业，构建有效的风险预控管理体系，是煤矿企业安全生产的重要工作内容。风险预控管理体系是在借鉴国际先进安全管理理念和模式，结合我国煤矿产业的特点，发展而成的适用于煤矿安全管理的科学的管理体系。其重点在于提前预防以及事中控制，通过进行危险源的识别、监测预警、风险评估等技术手段，对存在安全隐患和风险的行为进行管理和控制。通过运用先进的隐患排查和管理方法，对危险源进行消除或者隔离，将安全风险控制在一定的范围内，把安全生产摆在首位，促进煤矿企业的健康发展。

## 2.1 危险源识别和风险评估

危险源是煤矿发生安全事故的起因，识别危险源是风险预控管理体系的首要工作。危险源可能存在于煤矿企业生产、建设和改造中的任一环节，具有不同的特点。通过运用机械设备和专业技术，对潜在安全隐患和可能威胁到安全生产因素进行识别和检测，包括人的不安全因素，如：可能导致人的伤亡或职业病的因素；机器设备的不安全状态，可能造成人员伤亡或财产损失；环境的不安全因素，如：工作环境被破坏等；管理的不安全因素，如：重大的管理缺陷和漏洞等。对危险源进行有效识别后，应对危险源进行风险评估。例如，较为常见的事故树分析法和预先危险性分析法等，确定其风险等级。制作单位风险管理表，并在不断的沟通和补充后，下发到原上报区队，形成科学的检测、评估、管控的管理体系。

## 2.2 管理标准和管理措施

在进行危险源的识别和风险评估后，应结合企业自身的生产特点和管理水平，制定合理的风险管理标准。通常按照人、机、环、管四种类型对风险进行分类，制定有针对性的管理标准和管理措施，推动煤矿安全管理的规范化和系统化进程。在制定标准时，应充分考虑国家政策、行业规范和企业自身的标准，及时消除危险源。在制定管理措施时，应根据实际情况，采取有针对性的措施指导安全生产工作，有效避免煤矿安全事故的发生。

### 2.3 风险监测与预警

煤矿管理应采用实时动态信息系统对危险源进行监测，时刻掌握危险源的变化，确认其是否处于可控状态。包括对已识别的危险源监测、已采取管控措施的危险源监测以及可能出现的新的危险源的监测。在危险源超出可控状态，或者即将达到事故临界状态时，进行预警，避免事故的发生。同时建立完善的事事故预警应急预案，在发生预警后，能够立刻判断预警的危险程度，根据风险程度和具体情况及时采取措施消除危险，确保人员和财产的安全。

建立有效的风险预控管理体系规范应包括总体要求、风险预控管理、生产系统安全要素管理、人员的不安全行为管理、综合管理、检查审核和保障管理等方面。严格按照规范执行，确保风险预控管理体系的有效运行。首先，应加强对风险预控管理的宣传和培训，使煤矿企业真正认识到建立风险预控管理体系对安全生产的重要意义。营造安全管理的企业文化氛围，使员工积极投入到安全管理的学习中，提高员工的安全意识，规范员工的行为，减少安全事故的发生。同时，煤矿企业应尽快完善企业安全管理的相关制度和机制，根据国家法规和行业的标准，结合企业自身的生产经营状况，制定风险预控管理体系，加强对人、机、环、管等层面的危险源管控。其次，应建立风险预控管理的问责和考核机制。在日常风险预控管理中，将责任明确到各个区队、各个岗位，认真落实风险预控管理

工作。对落实情况较差的区队和岗位进行问责和惩罚，进一步规范员工的工作行为。定期对员工进行安全管理制度和工作情况的考核，通过给予物质和精神奖励等形式，发挥优秀员工的带头示范作用，强化员工的风险意识。最后，还应该建立风险预控管理信息平台，用过信息的共享和交流，使管理者及时了解安全状态，使煤矿安全管理工作更加系统化、信息化。

相对于传统的安全管理理念和模式，现代安全管理理念更加关注人的安全。风险预控管理体系通过对危险源的识别、风险评估、风险管控、风险监测和预警，能够有效的减少煤矿企业安全事故的发生，保障人员和财产安全。因此，应加强对风险预控管理的宣传和教育，完善企业安全管理的相关制度和机制，建立风险预控管理的问责、考核机制以及信息化平台，确保风险预控管理体系的有效运行。

作者：尤志伟单位：安阳鑫龙煤业（集团）红岭煤业有限责任公司

[1]国汉君。煤矿安全生产风险预控管理体系研究[a].中国职业安全健康协会20xx年学术年会论文集[c].2\*\*\*.

[2]郝贵。预控“煤”风险[j].现代职业安全，2\*\*\*(11).

[3]罗建军。神华集团上湾煤矿风险预控管理体系的建设与应用[j].煤炭经济研究，2\*\*\*(10).

## 煤矿安全论文参考文献篇六

### 煤矿企业机电设备安全管理解决措施

在我国煤矿企业快速发展的时候，煤矿的机电设备管理也存在着很多问题，而且就目前来看，还出现了增长的趋势，已经成为制约煤矿企业快速发展的因素，其中安全管理是最主

要的因素。煤矿机电设备的安全管理工作的整个管理活动中占据着十分重要的地位，如果没有机电设备安全运行，煤矿上的安全生产就无法得到保证，所以，安全科学的管理机电设备，正确合理使用机电设备，这些要求是煤矿企业对机电设备安全管理的具体要求，也是最本质的要求，如何完成好这些要求是当前必须要解决的。

在科学技术快速发展、设备性能水平不断提高以及生产程序不断完善的前提下，设备的管理水平也在快速提高，也在不断适应现代化的设备管理方式。为了煤矿企业能健康长久的发展下去，必须要找出煤矿企业的机电设备安全管理存在的诸多问题，提出改正措施解决问题，才能跟上现代化发展的步伐。

### 1.1 机电设备配套比较落后

当一个煤矿在建设的过程中，煤矿机电设备的投入必须要成套，这样一来投入的资金就比较多，设备往往投入不足、不完善。经过很长时间的设备使用后，有的煤矿企业的机电设备更新速度比较慢，设备工艺比较老化，再加上我国煤矿企业中设备制造业的不科学制造工艺等，使机电设备的生产工艺也相对降低不少，导致整体机电设备也比较落后。机电设备经过长时间的运行或在运行过程中因操作失误引起设备损坏，这些都说明对机电设备进行全面、认真的检修是非常必要的。

### 1.2 机电设备检查力度不够

对于煤矿机电设备的安全检查人员，在对机电设备认识和个人素质上都存在一定差距，由于煤矿机电设备的专业性比较强，其涉及的知识面也相对比较广，这就要求检查人员在专业知识和素质上要全面发展，操作说明有时候得不到详细、准确的标准，有的甚至界限不清晰，这就造成了机电设备在检查过程中的难以把握。机电设备的检查人员很多从基层中

出来，知道其中的艰辛，所以在检查的时候不一定按照标准执行，就造成检查的专业性不够，而机电设备的系统又比较复杂繁多，检查缺少全面性和逻辑性。

### 1.3 机电设备利用率较低

据相关资料的统计，我国大多数煤矿企业的机电设备的管理费占固定资产总额的比例都比较大，而这与机电设备的利用率是不成正比的，大多数煤矿企业对机电设备的利用根本没有实际那么多，机电设备没有得到合理利用，无法达到预期的操作效果。这不仅对煤矿企业本身造成不良影响，还造成人员的不合理配置。

### 1.4 机电设备人员整体素质较弱

一般在煤矿企业从事机电设备管理的人员，真正从事专业设备管理的并不多，很多煤矿企业没有足够的专业机电设备技术人员，这就造成了设备技术管理无法与生产相结合，相关人员对机电专业知识和理论很缺乏，又因为个人经验的约束，对越来越多的设备故障无从下手，造成机电设备的损坏。

### 1.5 机电设备管理制度的不完善

由于相关的安全管理制度没有得到有关管理部门的落实，随之机电设备的安全管理制度也没有得到完善，有些已经建立的安全管理制度也没有落实执行下去，而另一方面国内某些关于煤矿机电设备的执行标准并没有完整的操作说明，对机电设备的安全管理不重视，人员配置的不合理和不规范，真正具有专业型的工作没有人完成，所以，机电设备制度的不完善会让正常的程序无法运行，对机电设备现场的管理工作也增加很大难度。

## 2.1 加大对设备的投入及改造



参照煤矿行业相关标准，对机电设备进行细致的规划，确保必须的生产设备和安全设备运转及更换，对那些保护装置不齐全的设备按照相关要求进行处理，做好机电设备的入库等工序，不能让那些劣质、有害的机电设备进入到管理现场，从根本上杜绝不良事故的发生。采用新的设备、生产技术、生产工艺，为综合机械化设备的运用创造条件，合理控制各作业环节工艺流程，提高综合机械化设备的工艺流程。

## 2.2 建立健全的安全管理制度

为了规范煤矿机电设备的管理行为，必须加强机电设备的安全管理行为，建立健全的管理制度和规范标准，让这些规章制度充分发挥其作用，在管理这些机电设备的时候能够有法可依、严格贯彻执行。安全管理制度是一种指导相关人员开展工作的基础标准，只有把制度完善好，管理和责任做到位，才能有效保证机电设备正常运转，机电设备的安全操作和管理是每一个工作人员必须遵循的规则，有些煤矿企业专门制定了本企业的设备安全管理规章制度，从一开始就培养员工的机电设备安全管理意识，在各方面建立机电设备的安全管理相关规章制度，为了让这些规章制度能落到实处，还制定配套的相关考核实施细则，对违反者进行严格的惩罚，真正做到公平公正的管理理念。

## 2.3 加强设备管理人员安全培训及落实责任

对于煤矿机电设备的安全管理来说，其系统性和操作性很强，无论是最高层的管理者还是最底层的操作人员，都要对安全管理有明确的认识和理解，确保在特殊情况发生的时候能做到随机应变，解决突发意外所带来的风险。从个人抓起，提高整体的安全意识，不断增强每个人的责任感，把责任落实到每一个人，设立专门的责任监督机构，配置足够的高技术人员，检查监督相关工作人员的工作情况，完善某些方面的不足，最后做到安全管理人人有责的无形规范准则。

## 2.4 不断推行安全有效的新技术和新工艺

煤矿机电设备的安全管理需要新技术、新工艺的实施，尤其是采用综合机械化设备和先进工艺流程的煤矿企业，需要合理控制工艺流程的方方面面，尽可能减少事故发生的数量，成为一个真正安全高效的现代化煤矿企业。

对于煤矿企业的机电设备安全管理，加快其信息化建设也是必不可少的环节，机电设备的综合信息管理在整个过程中至关重要，随时更新设备的信息，维护好设备的正常运行，对有关设备的信息进行全方位的跟踪、指导和完善。机电设备的管理人员应当培养超前和创新的思维观念，掌握工作的主动权，不断学习新的设备管理技术和方法，用创新的理念去管理设备，用科学的技术方法去规范设备工艺，才能不断创造出高效有序的安全管理制度，为企业创造更多的经济效益。

机电设备的安全管理是煤矿企业日常生产活动中不容忽视的重要环节，要想做好设备的安全管理就必须做到制度规范、安全可行、高效管理的原则，脚踏实地的做好机电设备的安全管理工作，消除设备在操作过程中的未知隐患，确保其在工作中的安全可靠以及稳定运作。对管理设备的技术人员进行全面的意识培养和素质提高，使其紧跟时代发展的步伐，对新知识、新技术进行广泛的宣传和运用，牢固掌握机电设备安全技术的工艺流程，为煤矿企业的健康高效发展创造更多的机会，从而实现企业经济效益和长久发展。

## 煤矿安全论文参考文献篇七

安全生产是煤矿生产的重要要求，对于维护人员生命财产安全，降低煤矿企业生产不必要的经济损失具有重要的作用。但是纵观我国煤矿生产现状可以发现，机电事故、瓦斯爆炸等安全事故频出，使煤矿安全生产成为社会关注的重大问题。本文就煤矿安全生产中煤矿机电技术管理的重要性及存在的漏洞问题进行探索分析，并提出相应的应对策略，以期为提

高煤矿安全生产水平提供相应的参考。

煤矿； 安全生产； 机电技术管理

煤矿生产业是我国各行各业顺利发展的重要支撑，对于我国国民经济的迅速发展和提高具有重要的作用。随着我国科学技术的迅速发展和进步以及各种新技术、新设备在煤矿生产中的使用，使得我国煤矿生产业的机械化程度不断提高。但是纵观我国煤矿生产业的管理现状可以发现，其机电技术管理较为落后，并不能完全满足煤矿生产的机械化、自动化，导致煤矿在生产过程中机电安全事故频出，严重威胁了工作人员的生命安全性。因此，在煤矿安全生产和管理过程中，要加强煤矿机电技术管理，降低安全事故发生率。

煤矿机电技术管理对于保障煤矿生产的安全性、实现企业经营目标等方面具有重要的作用，具体表现如下：

### 1.1 煤矿机电技术管理是确保煤矿安全生产的必要前提

在煤矿生产的过程中，往往会用到较多的机电设备，而这些机电设备的正确操作则需要专业化技术知识来支撑，以确保机电设备运行的安全性；此外，有些煤矿企业在进行煤矿生产的过程中虽然有些机电设备老化较为严重，但仍投入使用，存在较多的安全隐患，则需要更加专业化的技能以及更加严格的管理体系以加强对这些机电设备的安全管理。因此，有必要加强煤矿生产过程中的机电技术管理，以促进煤矿生产过程中机电设备使用的规范性和管理的严密性，以确保煤矿的安全生产。

### 1.2 煤矿机电技术管理是实现企业经营目标的必然要求

煤矿企业作为独立经营、自负盈亏的企业法人，其最终的经营目标在于实现企业经济效益的最大化。而将煤矿机电技术管理应用在煤矿安全生产中，可以大大降低煤矿在生产过程

中由机电设备或者是操作不当等引起的安全事故发生率，从而降低煤矿生产过程中不必要的经济损失，降低企业经营成本，以便于更好的实现企业经济效益最大化的经营目标。

### 1.3 煤矿机电技术管理是提高煤矿生产安全管理水平的重要基础

煤矿机电技术管理是煤矿生产安全管理体系的重要环节，其管理水平高低直接关系到整个安全管理体系的管理水平。因此，在煤矿安全生产中，必须要重视对煤矿机电技术的管理，不断提高煤矿生产人员的技术操作水平，实现机电设备和施工操作的标准化和规范化，为保障煤矿生产的安全性奠定坚实的基础。

#### 2.1 对煤矿机电技术管理重要性的忽视

很多煤矿企业在进行安全生产的过程中，并没有充分认识到机电技术管理的重要性，也没有将其摆在安全生产管理的突出位置上，电缆、配件管理不当以及机电设备维修不到位、维修技术不达标等现象层出不穷，这就导致了在实际的煤矿安全生产过程中，管理和技术人员既很难全面把握整体机电设备的运行状况，亦很难及时发现机电设备在运行过程中存在的安全隐患，导致安全事故的发生。

#### 2.2 操作和管理人员专业技术水平的落后性

操作和管理人员是煤矿机电技术管理的主体，其专业技术水平高低直接关系到机电技术管理质量。但是纵观我国煤矿生产企业机电技术管理现状可以发现，操作和管理人员专业技能和知识与智能化、自动化的机电设备之间存在着明显的脱节现象，且我国煤矿企业在生产的过程中多采用粗放式作业，导致整体操作和管理人员的专业技能和知识普遍偏低，很难对机电系统各子系统及操作流程进行全面的把握，导致机电设备存在一定的安全隐患，影响煤矿生产的安全性。

## 2.3健全管理制度的缺乏

有效的管理制度是确保煤矿安全生产中各项煤矿机电技术管理工作有序进行的必要制度性前提，是规范生产及管理人员各项操作行为的必然要求。但是纵观我国煤矿机电技术管理形状可以发现，其存在着明显的制度欠缺现象，导致各项管理工作在开展的过程中很难做到“有章可循”，影响了煤矿机电技术管理水平的进一步提升；此外，在实际的煤矿机电技术管理过程中，亦存在着明显的制度执行力不足现象，限制了各项相关技术管理制度的切实落实，究其原因，一方面是因为机电技术管理及操作人员的欠缺，使得各项管理制度落实不到位；另一方面则是由于监管人员监管力度的不足，导致各项技术管理制度在实际执行过程中存在较多的漏洞。

为有效应对煤矿安全生产中机电技术管理存在的漏洞问题，提高煤矿生产的安全性，可以积极采取以下策略：

### 3.1充分认识到煤矿机电技术管理的重要性，引导工作人员树立起安全生产意识

充分认识到煤矿机电技术管理的重要性是确保各项机电技术管理工作顺利进行的必要前提。因此，在煤矿机电技术管理过程中要充分认识到管理的重要性，具体策略包括：一是通过全员教育等活动，使煤矿生产企业从上级领导部分及管理部门到基层操作和管理人员都充分认识到机电技术管理对确保煤矿安全生产及实现企业经营目标等方面的重要作用；二是树立起“安全第一”的生产理念，引导全体工作人员树立起安全生产意识，以规范其各项操作行为，提高机电技术管理水平。

### 3.2重视员工专业技能及知识的培训，打造一支高素质的机电技术管理队伍

良好的专业技能和知识是确保煤矿机电技术管理质量的必要

前提。因此，在煤矿机电技术管理过程中，要重视员工专业技能及知识的培训，具体策略包括：一是增强机电技术管理人才的引进力度，在人员招聘环节重视对应聘人员的专业技能及知识考核，并做好岗前培训工作；二是对在岗员工进行定期或者是不定期的专业技能培训，并加强对其实践操作能力的考核；三是为员工提供良好的薪资和福利待遇以及上升空间，以便于留住人才。

### 3.3健全管理制度，完善机电技术管理体系

健全的管理制度是确保各项机电技术管理及操作行为规范化和标准化的必要前提。因此，在煤矿机电技术管理过程中要健全管理制度，形成完善的管理体系，具体策略包括：一是制定科学合理的机电技术操作和管理制度，实现操作和管理行为的规范化和标准化；二是建立起完善的安全管理制度，将安全生产责任制度纳入安全管理体系的建设中，实施“一岗双责”，以将机电技术管理职责明确落实到每个工作岗位上；三是建立起完善的监管制度，以提高各项管理制度的执行力，保障各项机电技术管理制度的切实落实。

纵观我国煤矿安全生产中煤矿机电技术管理现状可以发现，其虽然取得了一定的成就，在某种程度上提升了我国煤矿安全生产水平，但仍存在一些漏洞，影响了煤矿生产安全性的进一步提升。因此，在我国煤矿安全生产的过程中，要有针对性的解决机电技术管理存在的漏洞问题，提高其管理水平，以为保障煤矿生产的安全性奠定坚实的基础。

[1]张有双。煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的应用[j].能源与节能[20xx,08].

[2]宋占文。煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的应用[j].内蒙古煤炭经济[20xx,(11)].

[3]林继飞。煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的应用[j].民

营科技□,20xx,(05).