

2023年数控毕业论文任务书 数控技术毕业论文(优秀8篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。相信许多人会觉得范文很难写？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧

数控毕业论文任务书篇一

数控编程是现在cad/capp/cam体系中最能明显发挥效益的环节之一，其在完结规划加工自动化、进步加工精度和加工质量、缩短产品研发周期等方面发挥着重要作用。在比如航空工业、轿车工业等范畴有着很多的运用。因为出产实际的强烈需求，国内外都对数控编程技能进行了广泛的研讨，并获得了丰盛效果。下面就对数控编程及其展开作一些介绍。

1.1数控编程的根本概念

数控编程是从零件图纸到获得数控加工程序的全进程。它的首要使命是核算加工走刀中的刀位点(cutterlocationpoint简称cl点)。刀位点一般取为刀具轴线与刀具外表的交点，多轴加工中还要给出刀轴矢量。

1.2数控编程技能的展开概况

为了处理数控加工中的程序编制问题，50年代[]mit规划了一种专门用于机械零件数控加工程序编制的言语，称为apt(automaticallyprogrammedtool)[]其后[]apt几经展开，形成了比如aptii[]aptiii[]apt(算法改善，增加多坐标曲面加工编程功用) aptac(advancedcontouring),apt/s等先进版。

采用apt言语编制数控程序具有程序简炼，走刀操控灵活等长处，使数控加工编程从面向机床指令的“汇编言语”级，仍有许多不方便之处：采用言语界说零件几许形状，难以描述杂乱的几许形状，短少几许直观性；短少对零件形状、刀具运动轨道的直观图形显现和刀具轨道的验证手法；难以和cad数据库和capp体系有用衔接；不简略作到高度的自动化，集成化。

针对apt言语的缺点，1978年，法国达索飞机公司开端开发集三维规划、剖析nc加工一体化的体系，称为为catia随后很快呈现了

象euclid、ugii、intergraph、pro/engineering、mastercam及npu/gncp等体系，这些体系都有用的处理了几许造型、零件几许形状的显现，交互规划、修正及刀具轨道生成，走刀进程的仿真显现、验证等问题，推动了cad和cam向一体化方向展开。

到了80年代，在cad/cam一体化概念的根底上，逐步形成了核算机集成制作体系(cims)及并行工程(ce)的概念。现在，为了习惯cims及ce展开的需要，数控编程体系正向集成化和智能化方向展开。

在集成化方面，以开发step(standardfortheexchangeofproductmodeldata)规范的参数化特征造型体系为主，现在已进行了很多行之有用的作业，是国内外开发的热门；在智能化方面，作业刚刚开端，还有待咱们去尽力ina开式冲压滚针轴承hn2020 fag止推轴承座bnd3234-h-c-t-af-stspw25-ina液压杆端轴承gihrk80-dogj244-n2-mpa-c3 fag止推轴承座bnd3080-z-t-bl-s kwe15-g3-v4 nup312-e-tvp2 fag 球面滚子轴承22214-e1 ina 滚针和保持架组件k40x45x13我国机械工程商场上海世邦机器超前展开形式带动矿山行业新走向机械工程乡镇我国投资推动多点支撑工程机械再迎展开良机东盟我市印尼厦门厦工全系列

产品赴印尼参展剑指东盟商场
瑞安市公司零部件瑞安中建零
部件通过iso/ts16949:2009体系认证
机床沈阳我国企业沈阳
机床本相：一场深入的革新已在内部酝酿
今年钢材新产品方
针龙工首季产品销量全面急增
涨价逾2%缸体柱塞磨损间隙轿
车起重机用75泵的修正沥青磨削
工艺磨盘剪切机和磨机在改
性沥青成套设备中的运用。

近年来，跟着核算机技能的迅猛展开和日益广泛的运用，自然地会提出人类智力活动能不能由核算机来完结的问题。几十年来，人们一贯把核算机当作是只能以极快地、熟练地、精确地运算数字的机器。

但是在当今国际要处理的问题并不彻底是数值核算，像言语的了解和翻译、图形和声音的辨认、决议计划管理等都不属于数值核算，特别像医疗确诊要有专门的特有的阅历和常识的医师才能作出正确的确诊。这就要求核算机能从“数据处理”扩展到还能“常识处理”的范畴。核算机才能范畴的转化是导至“人工智能”快速展开的重要因素。

2.1 人工智能的界说

闻名的美国斯坦福大学人工智能研讨中心尼尔逊教授对人工智能下了这样一个界说：“人工智能是关于常识的学科——怎样表明常识以及怎样获得常识并运用常识的科学。”而另一个美国麻省理工学院的温斯顿教授以为：“人工智能就是研讨怎么使核算机去做曩昔只有人才能做的智能作业。”

这些说法反映了人工智能学科的根本思想和根本内容。即人工智能是研讨人类智能活动的规则，构造具有必定智能的人工体系，研讨怎么让核算机去完结以往需要人的智力才能担任的作业，也就是研讨怎么运用核算机的软硬件来仿照人类某些智能行为的根本理论、办法和技能。

人工智能(artificial intelligence)简称ai)是核算机学科的一个

分支，二十世纪七十年代以来被称为国际三大尖端技能之一(空间技能、能源技能、人工智能)。也被以为是二十一世纪(基因工程、纳米科学、人工智能)三大尖端技能之一。这是因为近三十年来它获得了敏捷的展开，在很多学科范畴都获得了广泛运用，并获得了丰盛的效果，人工智能已逐步成为一个独立的分支，无论在理论和实践上都已自成一个体系。

人工智能是研讨使核算机来仿照人的某些思想进程和智能行为(如学习、推理、思考、规划等)的学科，首要包括核算机完结智能的原理、制作类似于人脑智能的核算机，使核算机能完结更高层次的运用。人工智能将涉及到核算机科学、心理学、哲学和言语学等学科。

能够说几乎是自然科学和社会科学的所有学科，其规模已远远超出了核算机科学的范畴，人工智能与思想科学的联络是实践和理论的联络，人工智能是处于思想科学的技能运用层次，是它的一个运用分支。从思想观念看，人工智能不只限于逻辑思想，要考虑形象思想、创意思想才能促进人工智能的突破性的展开，数学常被以为是多种学科的根本科学，数学也进入言语、思想范畴，人工智能学科也有必要借用数学东西，数学不只在规范逻辑、模糊数学等规模发挥作用，数学进入人工智能学科，它们将相互促进而更快地展开。从实用观念来看，人工智能是一门常识工程学：以常识为方针，研讨常识的获取、常识的表明办法和常识的运用。

2.2 核算机与智能

一般咱们用核算机，不只需告诉核算机，要做什么，还有必要详细地、正确地告诉核算机怎么做。也就是说，人们要根据使命的要求，以适当的核算机言语，编制针对该使命的运用程序，才能运用核算机完结此项使命。这样实际上是在人彻底操控核算机完结的，是谈不上核算机有“智能”。

我们都知道，国际象棋棋王卡斯帕罗夫与美国ibm公司

的rs/6000(深蓝)核算机体系于1997年5月11日进行了六局“人机大战”，结果“深蓝”以3.5比2.5的总比分取胜。竞赛完毕了给人们留下了深入的思考；下棋要取胜要求选手要有很强的思想才能、记忆才能、丰富的下棋阅历，还得及时作出反映，敏捷进行有用的处理，否则一着出错满皆输，这显然是个“智能”问题。

尽管开发“深蓝”核算机的ibm专家也以为它离智能核算机还相差甚远，但它以高速的并行的核算才能(2r108步/秒棋的核算速度)。完结了人类智力的核算机上的部分仿照。从字面上看，“人工智能”就是用人工的办法在核算机上完结人的智能，或许说是人们使核算机具有类似于人的智能。

2.3智能与常识

在20世纪70年代今后，在许多国家都相继展开了人工智能的研讨，因为其时对完结机器智能了解得过于简略和片面，以为只需一些推理的规律加上强大的核算机就能有专家的`水平缓超人的才能。

这样，尽管也获得必定效果，但问题也跟着呈现了，例如机器翻译其时人们往往以为只需用一部双向词典及词法常识，就能完结两种言语文字的互译，其实彻底不是这么一回事，例如，把英语句子“time flies like an arrow”(日月如梭)翻译成日语，然后再译回英语，居然成为“苍蝇喜爱箭”；当把英语“the spirit is willing but the flesh is weak”(心有余而力不足)译成俄语后，再译回来竟变成“the wine is good but the meat is spoiled”(酒是好的但肉已蜕变)。

在其它方面也都遇到这样或许那样的困难。这时，本来对人工智能抱怀疑态度的人提出责备，甚至把人工智能说成是“骗局”、“庸人自扰”，有些国家还削减人工智能的研讨经费，一时人工智能的研讨进入了低落。

然而，人工智能研讨的先驱者们没有放弃，而是通过认真的反思、总结阅历和经验，认识到人的智能表现在人能学习常识，有了常识，能了解、运用已有的常识。正向思想科学所说“智能的核心是思想，人的全部智慧或智能都来自大脑思想活动，人类的全部常识都是人们思想的产物。”“一个体系之所以有智能是因为它具有可运用的常识。”

要让核计算机“聪明”起来，首先要处理核计算机怎么学会一些必要常识，以及怎么运用学到的常识问题。仅仅对一般事物的思想规则进行探索是不可能处理较高层次问题的。人工智能研讨的展开应当改动为以常识为中心来进行。

自从人工智能转向以常识为中心进行研讨以来，以专家常识为根底开发的专家体系在许多范畴里获得成功，例如：地矿勘探专家体系(prospector)拥有15种矿产常识，能根据岩石标本及地质勘探数据对矿产资源进行估量和猜测，能对矿床分布、储藏量、品位、挖掘价值等进行揣度，拟定合理的挖掘计划，成功地找到了超亿美元的钼矿。

又如专家体系(mycin)能辨认51种病菌，正确运用23种抗菌素，可帮忙医师确诊、治疗细菌感染性血液病，为患者供给最佳处方，成功地处理了数百个病例。

它还通过以下的测验：在相互阻隔的情况下，用mycin体系和九位斯坦福大学医学院医师，分别对十名不清楚感染源的患者进行确诊和处方，由八位专家进行评判，结果是mycin和三位医师所开出的处方对症有用；而在是否对其它可能的病原体也有用并且用药又不过量方面□mycin则胜过了九位医师。显现出较高的水平。

专家体系的成功，充分表明常识是智能的根底，人工智能的研讨有必要以常识为中心来进行。因为常识的表明、使用、获取等的研讨都获得较大的开展。因此，人工智能的研讨得以处理了许多理论和技能上问题。

2.4 人工智能研讨的方针

1950年英国数学家图灵(, 1912—1954)发表了“核计算机与智能”的论文中提出闻名的“图灵测验”，形象地提出人工智能应该到达的智能规范；图灵在这篇论文中以为“不要问一个机器是否能思想，而是要看它能否通过以下的测验；让人和机器分别位于两个房间，他们只可通话，不能相互看见。

通过对话，假如人的一方不能区别对方是人仍是机器，那么就以为那台机器到达了人类智能的水平。图灵为此特地规划了被称为“图灵梦想”的对话。在这段对话中“询问者”代表人，“智者”代表机器，并且假定他们都读过狄更斯(s)的闻名小说《匹克威克别传》，对话内容如下：

询问者：在14行诗的首行是“你好像夏日”，你不觉得“春日”更好吗？智者：它不合韵。

询问者：“冬日”怎么？它可彻底合韵的。

智者：它确是合韵，但没有人情愿被比作“冬日”。

询问者：你不是说过匹克威克先生让你想起圣诞节吗？

智者：是的。

询问者：圣诞节是冬季的一个日子，我想匹克威克先生对这个比方不会介怀吧。智者：我以为您不够严谨，“冬日”指的是一般冬季的日子，而不是某个特别的日子，如圣诞节。

从上面的对话能够看出，能满足这样的要求，要求核计算机不能仿照并且能够延伸、扩展人的智能，到达甚至超越人类智能的水平，在现在是难以到达的，它是人工智能研讨的根本方针。

人工智能研讨的近期方针;是使现有的核算机不只能做一般的数值核算及非数值信息的数据处理,并且能运用常识处理问题,能仿照人类的部分智能行为。依照这一方针,根据现行的核算机的特色研讨完结智能的有关理论、技能和办法,树立相应的智能体系。例如现在研讨开发的专家体系,机器翻译体系、形式辨认体系、机器学习体系、机器人等。

2.5人工智能的研讨范畴

现在,人工智能的研讨是与具体范畴相结合进行的。根本上有如下范畴;专家体系,专家体系是依托人类专家已有的常识树立起来的常识体系,现在专家体系是人工智能研讨中展开较早、最活泼、成效最多的范畴,广泛运用于医疗确诊、地质勘探、石油化工、军事、文化教育等各方面。它是在特定的范畴内具有相应的常识和阅历的程序体系,它运用人工智能技能、仿照人类专家处理问题时的思想进程,来求解范畴内的各种问题,到达或接近专家的水平。

2.6机器学习

要使核算机具有常识一般有两种办法;一种是由常识工程师将有关的常识概括、收拾,并且表明为核算机能够承受、处理的办法输入核算机。另一种是使核算机自身有获得常识的才能,它能够学习人类已有的常识,并且在实践进程中不总结、完善,这种办法称为机器学习。

机器学习的研讨,首要在以下三个方面进行:一是研讨人类学习的机理、人脑思想的进程;和机器学习的办法;以及树立针对具体使命的学习体系。

机器学习的研讨是在信息科学、脑科学、神经心理学、逻辑学、模糊数学等多种学科根底上的。依赖于这些学科而共同展开。现在已经获得很大的开展,但还没有能彻底处理问题。

2.7形式辨认

形式辨认是研讨怎么使机器具有感知才能，首要研讨视觉形式和听觉形式的辨认。如辨认物体、地势、图象、字体(如签字)等。在日常日子各方面以及军事上都有广阔的用途。近年来敏捷展开起来运用模糊数学形式、人工神经网络形式的办法逐渐替代传统的用核算形式和结构形式的辨认办法。特别神经网络办法在形式辨认中获得较大开展。

2.8了解自然言语

核算机如能“听懂”人的言语(如汉语、英语等)，便能够直接用白话操作核算机，这将给人们带极大的便利。核算机了解自然言语的研讨有以下三个方针：一是核算机能正确了解人类的自然言语输入的信息，并能正确答复(或响应)输入的信息。二是核算机对输入的信息能产生相应的摘要，并且复述输入的内容。三是核算机能把输入的自然言语翻译成要求的另一种言语，如将汉语译成英语或将英语译成汉语等。现在，研讨核算机进行文字或言语的自动翻译，人们作了很多的尝试，还没有找到最佳的办法，有待于更进一步深入探索。

2.9机器人学

机器人是一种能仿照人的行为的机械，对它的研讨阅历了三代的展开进程：第一代(程序操控)机器人：这种机器人一般是按以下二种办法“学会”作业的；一种是由规划师预先按作业流程编写好程序存贮在机器人的内部存储器，在程序操控下作业。另一种是被称为“示教一再现”办法，这种办法是在机器人第一次执行使命之前，由技能人员引导机器人操作，机器人将整个操作进程一步一步地记录下来，每一步操作都表明为指令。示教完毕后，机器人按指令顺序完结作业(即再现)。如使命或环境有了改动，要重新进行程序规划。这种机器人能尽心尽责的在机床、熔炉、焊机、出产线上作业。日前商品化、实用化的机器人大都属于这一类。

这种机器人最大的缺点是它只能刻板地按程序完结作业，环境稍有改变(如加工物品略有倾斜)就会出问题，甚至发生风险，这是因为它没有感觉功用，在日本曾发生过机器人把现场的一个工人抓起来塞到刀具下面的情况。

第二代(自习惯)机器人：这种机器人配备有相应的感觉传感器(如视觉、听觉、触觉传感器等)，能获得作业环境、操作方针等简略的信息，并由机器人体内的核算机进行剖析、处理，操控机器人的动作。尽管第二代机器人具有一些初级的智能，但还需要技能人员协调作业。现在已经有了一些商品化的产品。

第三代(智能)机器人：智能机器人具有类似于人的智能，它装备了高灵敏度的传感器，因此具有超越一般人的视觉、听觉、嗅觉、触觉的才能，能对感知的信息进行剖析，操控自己的行为，处理环境发生的改变，完结交给的各种杂乱、困难的使命。并且有自我学习、概括、总结、进步已把握常识的才能。现在研发的智能机器人大都只具有部分的智能，和真正的意义上的智能机器人，还差得很远。

2.10 智能决议计划支撑体系

决议计划支撑体系是属于管理科学的范畴，它与“常识—智能”有着极其亲近的联络。在80年代以来专家体系在许多方面获得成功，将人工智能中特别是智能和常识处理技能运用于决议计划支撑体系，扩展了决议计划支撑体系的运用规模，进步了体系处理问题的才能，这就成为智能决议计划支撑体系。

2.11 人工神经网络

人工神经网络是在研讨人脑的奥妙中得到启发，试图用很多的处理单元(人工神经元、处理元件、电子元件等)仿照人脑神经体系工程结构和作业机理。在人工神经网络中，信息的

处理是由神经元之间的相互作用来完结的，常识与信息存储表现为网络元件互连间分布式的物理联络，网络的学习和辨认取决于和神经元衔接权值的动态演化进程。

多年来，人工神经网络的研讨获得了较大的开展，成为具有一种共同风格的信息处理学科。当然现在的研讨还仅仅一些简略的人工神经网络模型。要树立起一套完好的理论和技能体系，需要作出更多尽力和讨论。然而人工神经网络已经成为人工智能中极其重要的一个研讨范畴。

人类通过五千的展开进入了根据常识的“常识经济”。人类社会空前地高速展开。常识是智能的根底，常识只有转化为智能才能发挥作用，常识无限的堆集，智能也就将在人类社会起越来越大的作用，更有人提出：常识经济的进一步展开将是“智能经济”。

“智能经济”是根据“广义智能”的经济，“广义智能”包括：人的智能、人工智能以及人和智能机器相结合的“集成智能”。能够想象根据广义智能的“智能经济”将比根据常识的“常识经济”将具有更高的智能水平，更高更快展开速度。

数控毕业论文任务书篇二

数控编程是目前cad/capp/cam系统中最能明显发挥效益的环节之一，其在实现设计加工自动化、提高加工精度和加工质量、缩短产品研制周期等方面发挥着重要作用。在诸如航空工业、汽车工业等领域有着大量的应用。由于生产实际的强烈需求，国内外都对数控编程技术进行了广泛的研究，并取得了丰硕成果。下面就对数控编程及其发展作一些介绍。

1.1 数控编程的基本概念

数控编程是从零件图纸到获得数控加工程序的全过程。它

的主要任务是计算加工走刀中的刀位点(cutterlocationpoint简称cl点)。刀位点一般取为刀具轴线与刀具表面的交点，多轴加工中还要给出刀轴矢量。

1.2 数控编程技术的发展概况

为了解决数控加工中的程序编制问题，50年代MIT设计了一种专门用于机械零件数控加工程序编制的语言，称为apt(automaticallyprogrammedtool)其后apt几经发展，形成了诸如aptii、aptiii、apt(算法改进，增加多坐标曲面加工编程功能) aptac(advancedcontouring),apt/s等先进版。

采用apt语言编制数控程序具有程序简炼，走刀控制灵活等优点，使数控加工编程从面向机床指令的“汇编语言”级，仍有许多不便之处：采用语言定义零件几何形状，难以描述复杂的几何形状，缺乏几何直观性；缺少对零件形状、刀具运动轨迹的直观图形显示和刀具轨迹的验证手段；难以和cad数据库和capp系统有效连接；不容易作到高度的自动化，集成化。

针对apt语言的缺点，1978年，法国达索飞机公司开始开发集三维设计、分析、nc加工一体化的系统，称为catia。随后很快出现了

象euclid、ugii、intergraph、pro/engineering、mastercam及npu/gncp等系统，这些系统都有效的解决了几何造型、零件几何形状的显示，交互设计、修改及刀具轨迹生成，走刀过程的仿真显示、验证等问题，推动了cad和cam向一体化方向发展。

到了80年代，在cad/cam一体化概念的基础上，逐步形成了计算机集成制造系统(cims)及并行工程(ce)的概念。目前，为了适应cims及ce发展的需要，数控编程系统正向集成化和智能化方向发展。

在集成化方面，以开发step(standardfortheexchangeofproductmodeldata)标准的参数化特征造型系统为主，目前已进行了大量卓有成效的工作，是国内外开发的热点；在智能化方面，工作刚刚开始，还有待我们去努力

ina 开式冲压滚针轴承 hn2020 fag 止推轴承座 bnd3234-h-c-t-af-s tspw25- ina 液压杆端轴承 gihrk80-do qj244-n2-mpa-c3 fag 止推轴承座 bnd3080-z-t-bl-s kwe15-g3-v4 nup312-e-tvp2 fag 球面滚子轴承 22214-e1 ina 滚针和保持架组件 k40x45x13 中国机械工程市场上海世邦机器超前发展模式带动矿山行业新走向机械工程城镇中国投资推动多点支持工程机械再迎发展良机东盟我市印尼厦门厦工全系列产品赴印尼参展剑指东盟市场瑞安市公司零部件瑞安中建零部件通过iso/ts16949:2009体系认证机床沈阳中国企业沈阳机床真相：一场深刻的变革已在内部酝酿今年钢材新产品目标龙工首季产品销量全面急增 涨价逾2%缸体柱塞磨损间隙汽车起重机用75泵的修复沥青磨削工艺磨盘剪切机和磨机在改性沥青成套设备中的应用。

近年来，随着计算机技术的迅猛发展和日益广泛的应用，自然地会提出人类智力活动能不能由计算机来实现的问题。几十年来，人们一向把计算机当作是只能以极快地、熟练地、准确地运算数字的机器。

但是在当今世界要解决的问题并不完全是数值计算，像语言的理解和翻译、图形和声音的识别、决策管理等都不属于数值计算，特别像医疗诊断要有专门的特有的经验和知识的医师才能作出正确的诊断。这就要求计算机能从“数据处理”扩展到还能“知识处理”的范畴。计算机能力范畴的转化是导至“人工智能”快速发展的重要因素。

2.1 人工智能的定义

著名的美国斯坦福大学人工智能研究中心尼尔逊教授对人工

智能下了这样一个定义：“人工智能是关于知识的学科——怎样表示知识以及怎样获得知识并使用知识的科学。”而另一个美国麻省理工学院的温斯顿教授认为：“人工智能就是研究如何使计算机去做过去只有人才能做的智能工作。”

这些说法反映了人工智能学科的基本思想和基本内容。即人工智能是研究人类智能活动的规律，构造具有一定智能的人工系统，研究如何让计算机去完成以往需要人的智力才能胜任的工作，也就是研究如何应用计算机的软硬件来模拟人类某些智能行为的基本理论、方法和技术。

人工智能(artificial intelligence[]简称ai)是计算机学科的一个分支，二十世纪七十年代以来被称为世界三大尖端技术之一(空间技术、能源技术、人工智能)。也被认为是二十一世纪(基因工程、纳米科学、人工智能)三大尖端技术之一。这是因为近三十年来它获得了迅速的发展，在很多学科领域都获得了广泛应用，并取得了丰硕的成果，人工智能已逐步成为一个独立的分支，无论在理论和实践上都已自成一个系统。

人工智能是研究使计算机来模拟人的某些思维过程和智能行为(如学习、推理、思考、规划等)的学科，主要包括计算机实现智能的原理、制造类似于人脑智能的计算机，使计算机能实现更高层次的应用。人工智能将涉及到计算机科学、心理学、哲学和语言学等学科。

可以说几乎是自然科学和社会科学的所有学科，其范围已远远超出了计算机科学的范畴，人工智能与思维科学的关系是实践和理论的关系，人工智能是处于思维科学的技术应用层次，是它的一个应用分支。从思维观点看，人工智能不仅限于逻辑思维，要考虑形象思维、灵感思维才能促进人工智能的突破性的发展，数学常被认为是多种学科的基础科学，数学也进入语言、思维领域，人工智能学科也必须借用数学工具，数学不仅在标准逻辑、模糊数学等范围发挥作用，数学进入人工智能学科，它们将互相促进而更快地发展。从实用

观点来看，人工智能是一门知识工程学：以知识为对象，研究知识的获取、知识的表示方法和知识的使用。

2.2 计算机与智能

通常我们用计算机，不仅要告诉计算机，要做什么，还必须详细地、正确地告诉计算机怎么做。也就是说，人们要根据任务的要求，以适当的计算机语言，编制针对该任务的应用程序，才能应用计算机完成此项任务。这样实际上是在人完全控制计算机完成的，是谈不上计算机有“智能”。

大家都知道，世界国际象棋棋王卡斯帕罗夫与美国ibm公司的rs/6000(深蓝)计算机系统于1997年5月11日进行了六局“人机大战”，结果“深蓝”以3.5比2.5的总比分获胜。比赛结束了给人们留下了深刻的思考；下棋要获胜要求选手要有很强的思维能力、记忆能力、丰富的下棋经验，还得及时作出反映，迅速进行有效的处理，否则一着出错满皆输，这显然是个“智能”问题。

尽管开发“深蓝”计算机的ibm专家也认为它离智能计算机还相差甚远，但它以高速的并行的计算能力(2r108步/秒棋的计算速度)。实现了人类智力的计算机上的部分模拟。从字面上看，“人工智能”就是用人工的方法在计算机上实现人的智能，或者说是人们使计算机具有类似于人的智能。

2.3 智能与知识

在20世纪70年代以后，在许多国家都相继开展了人工智能的研究，由于当时对实现机器智能理解得过于容易和片面，认为只要一些推理的定律加上强大的计算机就能有专家的水平 and 超人的能力。

这样，虽然也获得一定成果，但问题也跟着出现了，例如机器翻译当时人们往往认为只要用一部双向词典及词法知识，

就能实现两种语言文字的互译，其实完全不是这么一回事，例如，把英语句子“time flies like an arrow”(光阴似箭)翻译成日语，然后再译回英语，竟然成为“苍蝇喜欢箭”；当把英语“the spirit is willing but the flesh is weak”(心有余而力不足)译成俄语后，再译回来竟变成“the wine is good but the meat is spoiled”(酒是好的但肉已变质)。

在其它方面也都遇到这样或者那样的困难。这时，本来对人工智能抱怀疑态度的人提出指责，甚至把人工智能说成是“骗局”、“庸人自扰”，有些国家还削减人工智能的研究经费，一时人工智能的研究进入了低潮。

然而，人工智能研究的先驱者们没有放弃，而是经过认真的反思、总结经验和教训，认识到人的智能表现在人能学习知识，有了知识，能了解、运用已有的知识。正向思维科学所说“智能的核心是思维，人的一切智慧或智能都来自大脑思维活动，人类的一切知识都是人们思维的产物。”“一个系统之所以有智能是因为它具有可运用的知识。”

要让计算机“聪明”起来，首先要解决计算机如何学会一些必要知识，以及如何运用学到的知识问题。只是对一般事物的思维规律进行探索是不可能解决较高层次问题的。人工智能研究的开展应当改变为以知识为中心来进行。

自从人工智能转向以知识为中心进行研究以来，以专家知识为基础开发的专家系统在许多领域里获得成功，例如：地矿勘探专家系统(prospector)拥有15种矿藏知识，能根据岩石标本及地质勘探数据对矿产资源进行估计和预测，能对矿床分布、储藏量、品位、开采价值等进行推断，制定合理的开采方案，成功地找到了超亿美元的钼矿。

又如专家系统(mycin)能识别51种病菌，正确使用23种抗菌素，可协助医生诊断、治疗细菌感染性血液病，为患者提供最佳

处方，成功地处理了数百个病例。

它还通过以下的测试：在互相隔离的情况下，用mycin系统和九位斯坦福大学医学院医生，分别对十名不清楚感染源的患者进行诊断和处方，由八位专家进行评判，结果是mycin和三位医生所开出的处方对症有效；而在是否对其它可能的病原体也有效而且用药又不过量方面□mycin则胜过了九位医生。显示出较高的水平。

专家系统的成功，充分表明知识是智能的基础，人工智能的研究必须以知识为中心来进行。由于知识的表示、利用、获取等的研究都取得较大的进展。因而，人工智能的研究得以解决了许多理论和技术上问题。

2.4人工智能研究的目标

1950年英国数学家图灵(, 1912—1954)发表了”计算机与智能”的论文中提出著名的“图灵测试”，形象地提出人工智能应该达到的智能标准；图灵在这篇论文中认为“不要问一个机器是否能思维，而是要看它能否通过以下的测试；让人和机器分别位于两个房间，他们只可通话，不能互相看见。

通过对话，如果人的一方不能区分对方是人还是机器，那么就可以认为那台机器达到了人类智能的水平。图灵为此特地设计了被称为“图灵梦想”的对话。在这段对话中“询问者”代表人，“智者”代表机器，并且假定他们都读过狄更斯(s)的著名小说《匹克威克外传》，对话内容如下：

询问者：在14行诗的首行是“你如同夏日”，你不觉得“春日”更好吗？智者：它不合韵。

询问者：“冬日”如何？它可完全合韵的。

智者：它确是合韵，但没有人愿意被比作“冬日”。

询问者：你不是说过匹克威克先生让你想起圣诞节吗？

智者：是的。

询问者：圣诞节是冬天的一个日子，我想匹克威克先生对这个比喻不会介意吧。智者：我认为您不够严谨，“冬日”指的是一般冬天的日子，而不是某个特别的日子，如圣诞节。

从上面的对话可以看出，能满足这样的要求，要求计算机不仅能模拟而且可以延伸、扩展人的智能，达到甚至超过人类智能的水平，在目前是难以达到的，它是人工智能研究的根本目标。

人工智能研究的近期目标；是使现有的计算机不仅能做一般的数值计算及非数值信息的数据处理，而且能运用知识处理问题，能模拟人类的部分智能行为。按照这一目标，根据现行的计算机的特点研究实现智能的有关理论、技术和方法，建立相应的智能系统。例如目前研究开发的专家系统，机器翻译系统、模式识别系统、机器学习系统、机器人等。

2.5 人工智能的研究领域

目前，人工智能的研究是与具体领域相结合进行的。基本上有如下领域；专家系统，专家系统是依靠人类专家已有的知识建立起来的知识系统，目前专家系统是人工智能研究中开展较早、最活跃、成效最多的领域，广泛应用于医疗诊断、地质勘探、石油化工、军事、文化教育等各方面。它是在特定的领域内具有相应的知识和经验的程序系统，它应用人工智能技术、模拟人类专家解决问题时的思维过程，来求解领域内的各种问题，达到或接近专家的水平。

2.6 机器学习

要使计算机具有知识一般有两种方法；一种是由知识工程师将

有关的知识归纳、整理，并且表示为计算机可以接受、处理的方式输入计算机。另一种是使计算机本身有获得知识的能力，它可以学习人类已有的知识，并且在实践过程中不总结、完善，这种方式称为机器学习。

机器学习的研究，主要在以下三个方面进行：一是研究人类学习的机理、人脑思维的过程；和机器学习的方法；以及建立针对具体任务的学习系统。

机器学习的研究是在信息科学、脑科学、神经心理学、逻辑学、模糊数学等多种学科基础上的。依赖于这些学科而共同发展。目前已经取得很大的进展，但还没有能完全解决问题。

2.7 模式识别

模式识别是研究如何使机器具有感知能力，主要研究视觉模式和听觉模式的识别。如识别物体、地形、图象、字体(如签字)等。在日常生活各方面以及军事上都有广大的用途。近年来迅速发展起来应用模糊数学模式、人工神经网络模式的方法逐渐取代传统的用统计模式和结构模式的识别方法。特别神经网络方法在模式识别中取得较大进展。

2.8 理解自然语言

计算机如能“听懂”人的语言(如汉语、英语等)，便可以直接用口语操作计算机，这将给人们带极大的便利。计算机理解自然语言的研究有以下三个目标：一是计算机能正确理解人类的自然语言输入的信息，并能正确答复(或响应)输入的信息。二是计算机对输入的信息能产生相应的摘要，而且复述输入的内容。三是计算机能把输入的自然语言翻译成要求的另一种语言，如将汉语译成英语或将英语译成汉语等。目前，研究计算机进行文字或语言的自动翻译，人们作了大量的尝试，还没有找到最佳的方法，有待于更进一步深入探索。

2.9 机器人学

机器人是一种能模拟人的行为的机械，对它的研究经历了三代的发展过程：第一代(程序控制)机器人：这种机器人一般是按以下二种方式“学会”工作的；一种是由设计师预先按工作流程编写好程序存贮在机器人的内部存储器，在程序控制下工作。另一种是被称为“示教一再现实”方式，这种方式是在机器人第一次执行任务之前，由技术人员引导机器人操作，机器人将整个操作过程一步一步地记录下来，每一步操作都表示为指令。示教结束后，机器人按指令顺序完成工作(即再现)。如任务或环境有了改变，要重新进行程序设计。这种机器人能尽心尽责的在机床、熔炉、焊机、生产线上工作。日前商品化、实用化的机器人大多属于这一类。

这种机器人最大的缺点是它只能刻板地按程序完成工作，环境稍有变化(如加工物品略有倾斜)就会出问题，甚至发生危险，这是由于它没有感觉功能，在日本曾发生过机器人把现场的一个工人抓起来塞到刀具下面的情况。

第二代(自适应)机器人：这种机器人配备有相应的感觉传感器(如视觉、听觉、触觉传感器等)，能取得作业环境、操作对象等简单的信息，并由机器人体内的计算机进行分析、处理，控制机器人的动作。虽然第二代机器人具有一些初级的智能，但还需要技术人员协调工作。目前已经有了一些商品化的产品。

第三代(智能)机器人：智能机器人具有类似于人的智能，它装备了高灵敏度的传感器，因而具有超过一般人的视觉、听觉、嗅觉、触觉的能力，能对感知的信息进行分析，控制自己的行为，处理环境发生的变化，完成交给的各种复杂、困难的任务。而且有自我学习、归纳、总结、提高已掌握知识的能力。目前研制的智能机器人大多只具有部分的智能，和真正的意义上的智能机器人，还差得很远。

2.10 智能决策支持系统

决策支持系统是属于管理科学的范畴，它与“知识—智能”有着极其密切的关系。在80年代以来专家系统在许多方面取得成功，将人工智能中特别是智能和知识处理技术应用于决策支持系统，扩大了决策支持系统的应用范围，提高了系统解决问题的能力，这就成为智能决策支持系统。

2.11 人工神经网络

人工神经网络是在研究人脑的奥秘中得到启发，试图用大量的处理单元(人工神经元、处理元件、电子元件等)模仿人脑神经系统工程结构和工作机理。在人工神经网络中，信息的处理是由神经元之间的相互作用来实现的，知识与信息的存储表现为网络元件互连间分布式的物理联系，网络的学习和识别取决于和神经元连接权值的动态演化过程。

多年来，人工神经网络的研究取得了较大的进展，成为具有一种独特风格的信息处理学科。当然目前的研究还只是一些简单的人工神经网络模型。要建立起一套完整的理论和技术系统，需要作出更多努力和探讨。然而人工神经网络已经成为人工智能中极其重要的一个研究领域。

人类经过五千年的发展进入了基于知识的“知识经济”。人类社会空前地高速发展。知识是智能的基础，知识只有转化为智能才能发挥作用，知识无限的积累，智能也就将在人类社会起越来越大的作用，更有人提出：知识经济的进一步发展将是“智能经济”。

“智能经济”是基于“广义智能”的经济，“广义智能”包含：人的智能、人工智能以及人和智能机器相结合的“集成智能”。可以想象基于广义智能的“智能经济”将比基于知识的“知识经济”将具有更高的智能水平，更高更快发展速度。

数控毕业论文任务书篇三

目前，欧美国家非常重视step-nc的研究，欧洲发起了step-nc的ims计划(1999. 1. 1~2017. 12. 31)。参加这项计划的有来自欧洲和日本的20个cad/cam/capp/cnc用户、厂商和学术机构。美国的step tools公司是全球范围内制造业数据交换软件的开发者的，他已经开发了用作数控机床加工信息交换的超级模型(super model)其目标是用统一的规范描述所有加工过程。目前这种新的数据交换格式已经在配备了siemens fidia以及欧洲osaca-nc数控系统的原型样机上进行了验证。

我国数控技术起步于1958年，近50年的发展历程大致可分为3个阶段：第一阶段从1958年到1979年，即封闭式发展阶段。在此阶段，由于国外的技术封锁和我国的基础条件的限制，数控技术的发展较为缓慢。第二阶段是在国家的“六五”、“七五”期间以及“八五”的前期，即引进技术，消化吸收，初步建立起国产化体系阶段。在此阶段，由于改革开放和国家的重视，以及研究开发环境和国际环境的改善，我国数控技术的研究、开发以及在产品的国产化方面都取得了长足的进步。第三阶段是在国家的“八五”的后期和“九五”期间，即实施产业化的研究，进入市场竞争阶段。在此阶段，我国国产数控装备的产业化取得了实质性进步。在“九五”末期，国产数控机床的国内市场占有率达50%，配国产数控系统(普及型)也达到了10%。

纵观我国数控技术近50年的发展历程，特别是经过4个5年计划的攻关，总体来看取得了以下成绩。

a. 奠定了数控技术发展的基础，基本掌握了现代数控技术。我国现在已基本掌握了从数控系统、伺服驱动、数控主机、专机及其配套件的基础技术，其中大部分技术已具备进行商品化开发的基础，部分技术已商品化、产业化。

b.初步形成了数控产业基地。在攻关成果和部分技术商品化的基础上，建立了诸如华中数控、航天数控等具有批量生产能力的数控系统生产厂。兰州电机厂、华中数控等一批伺服系统和伺服电机生产厂以及北京第一机床厂、济南第一机床厂等若干数控主机生产厂。这些生产厂基本形成了我国的数控产业基地。

c.建立了一支数控研究、开发、管理人才的基本队伍。

虽然在数控技术的研究开发以及产业化方面取得了长足的进步，但我们也要清醒地认识到，我国高端数控技术的研究开发，尤其是在产业化方面的技术水平现状与我国的现实需求还有较大的差距。虽然从纵向看我国的发展速度很快，但横向比(与国外对比)不仅技术水平有差距，在某些方面发展速度也有差距，即一些高精尖的数控装备的技术水平差距有扩大趋势。从国际上来看，对我国数控技术水平和产业化水平估计大致如下。

a.技术水平上，与国外先进水平大约落后10~20年，在高精尖技术方面则更大。

b.产业化水平上，市场占有率低，品种覆盖率小，还没有形成规模生产；功能部件专业化生产水平及成套能力较低；外观质量相对差；可靠性不高，商品化程度不足；国产数控系统尚未建立自己的品牌效应，用户信心不足。

c.可持续发展的能力上，对竞争前数控技术的研究开发、工程化能力较弱；数控技术应用领域拓展力度不强；相关标准规范的研究、制定滞后。

分析存在上述差距的主要原因有以下几个方面。

a.认识方面。对国产数控产业进程艰巨性、复杂性和长期性的特点认识不足；对市场的规范、国外的封锁扼杀、体制

等困难估计不足;对我国数控技术应用水平及能力分析不够。

b.体系方面。从技术的角度关注数控产业化问题的时候多，从系统的、产业链的角度综合考虑数控产业化问题的时候少；没有建立完整的高质量的配套体系、完善的培训、服务网络等支撑体系。

c.机制方面。不良机制造成人才流失，又制约了技术及技术路线创新、产品创新，且制约了规划的有效实施，往往规划理想，实施困难。

数控毕业论文任务书篇四

一、课题设计选题来源：

来源：选题来源于自己所学加工中心的知识和对它的了解，介于自己对轴累零件的喜爱开始研究该课题，提出自己的相关结论和数据。

二、课题设计目的和意义：

随着机械制造行业的迅猛发展，车削加工已经成为很多产品加工的方式，而此类产品加工的精度和质量要求都比较高。因此产品加工工艺的设计是保证产品质量的一个重要的环节，选择典型车削零件的数控加工工艺，能基本展示数控机床的基础功能，也是检验这两年多来学习数控车床的一个很好的途径。装备工业的技术水平和现代化程度决定着整个国民经济的水平和现代化程度，数控技术及装备是发展新兴高新技术产业和尖端工业的使能技术和最基本的装备。

马克思曾经说过“各种经济时代的区别，不在与生产什么，而在于怎样生产，用什么劳动资料生产”。制造技术和装备就是人类生产活动的最基本的生产资料，而数控技术又是当

今先进制造技术和装备最核心的技术。随着电子信息技术的发展，世界机床业已进入了以数控技术为核心的机电一体化时代，其中数控机床就是代表产品之一。

数控机床是一种高效的自动化加工设备，它严格按照加工程序，自动的对被加工工件进行加工。我们把从数控系统外部数控系统外部属入的直接用于加工的程序成为数控加工程序，简称数控程序，它是机床数控系统的应用软件。

三、设计（研究）方案

1. 数控车床概述

（1）数控车床的基本概念

（2）数控车床的组成

2. 数控车削工艺

（1）数控车削加工工艺性分析

（2）数控车削加工工艺过程的拟定

（3）数控车削加工工艺进给路线的确定

（4）数控车削刀具

（5）切削用量的选择

（6）对刀点的选择

3. 典型零件数控车削加工工艺

（1）数控加工刀具卡片

(2) 数控加工工艺卡片

(3) 程序的数控手工编程

四、工作进度安排

第1周查阅资料，完成开题报告。

第2周研究设计任务书，熟悉设计目的，了解零件毛坯的制造方法和机械加工中的工艺规程，分析零件加工工艺，所使用的工装和设备，搜集与设计有关的资料，绘制零件图和组件配合图。

第3周制定加工工艺，选用加工设备和刀具，确定切削用量。

第4周编制机械加工工艺卡、数控加工工序卡数控加工工序说明卡。

第5周绘制机械加工和数控加工工序图、数控加工走刀路线图、数控加工刀具卡。

第6周编写工艺文件和数控加工程序，输入零件的加工程序到数控车床，利用数控机床的图像模拟功能，验证加工程序。撰写设计说明书，并准备答辩。

第7周提交设计说明书一份，准备答辩。

五、提纲

第一章概述

1.1 数控加工的点

1.2 数控机床

1.3 数控加工

1.4 数控编程系统

1.5 cad/cam 系统

1.6 利用 caxa 制造工程师 cad/cam 系统进行自动编程的基本步。

第二章 各组成部分方案设计与计算

2.1 轴类零件加工的特点

2.2 加工工艺分析

2.3 加工路线

2.4 选择刀具

2.5 数控加工工序卡片

2.6 数学计算

第三章 编制数控加工程序、仿真加工

3.1 制定加工程序清单

3.2 应用宇龙仿真软件仿真加工

第四章 实际操作加工

4.1 准备机床

4.2 准备工件

4.3 刀具准备

参考文献:

数控毕业论文任务书篇五

在本论文的撰写过程中，从论文选题到搜集资料，从开题报告、写初稿到反复修改，期间经历了发愁不知如何着手、急躁、彷徨，到最终完成论文的那种喜悦心情。如今，伴随着这篇毕业论文的最终成稿，复杂的心情烟消云散，自己甚至还有一点成就感。钟海雄老师他作为我的指导老师都始终给予我细心的指导和不懈的支持。在钟海雄老师身上我不仅学到了许多的专业知识，更感受到他工作中的兢兢业业，生活中的平易近人。此外，钟老师严谨的治学态度和忘我的工作精神值得我去学习。正是由于他在百忙之中多次审阅全文，对细节进行修改，并为本文的撰写提供了许多中肯而且宝贵的意见，本文才得以成型。在此向×老师致以诚挚的谢意和崇高的敬意。

随着毕业论文的完成，意味着我即将告别这所学校，即将告别我的.学生时代。心中有太多太多的不舍。但人应该向前看，迎接下一个程途。很感谢这三年来在我的成长道路上扶持过我，指点过我的人。感谢所有在大学期间传授我知识的老师。同时我想特别感谢×××老师，她给了我很多帮助。赵老师在我眼里是个很有耐心很乐于帮助学生解决问题的老师，她平易近人，教学认真严谨。此外还要感谢我的家人以及我的同学们，是他们给了我关怀，帮助，给了我力量。同时还再次感谢我的指导老师——钟海雄老师。

现在已经是踏入社会。这就要求自己得多一份责任和承担。我知道要面对的抉择和困难会很多，但是不管前途多么的未知和艰难，我会毫无畏惧地前行!我相信我自己。

数控毕业论文任务书篇六

来源：选题来源于自己所学加工中心的知识和对它的了解，

介于自己对轴累零件的喜爱开始研究该课题，提出自己的相关结论和数据。

随着机械制造行业的迅猛发展，车削加工已经成为很多产品加工的方式，而此类产品加工的精度和质量要求都比较高。因此产品加工工艺的设计是保证产品质量的一个重要的环节，选择典型车削零件的数控加工工艺，能基本展示数控机床的基础功能，也是检验这两年多来学习数控车床的一个很好的途径。装备工业的技术水平和现代化程度决定着整个国民经济的水平和现代化程度，数控技术及装备是发展新兴高新技术产业和尖端工业的使能技术和最基本的装备。

马克思曾经说过“各种经济时代的区别，不在与生产什么，而在于怎样生产，用什么劳动资料生产”。制造技术和装备就是人类生产活动的最基本的生产资料，而数控技术又是当今先进制造技术和装备最核心的技术。随着电子信息技术的发展，世界机床业已进入了以数控技术为核心的机电一体化时代，其中数控机床就是代表产品之一。

数控机床是一种高效的自动化加工设备，它严格按照加工程序，自动的对被加工工件进行加工。我们把从数控系统外部数控系统外部属入的直接用于加工的程序成为数控加工程序，简称数控程序，它是机床数控系统的应用软件。

1. 数控车床概述

(1) 数控车床的基本概念

(2) 数控车床的组成

2. 数控车削工艺

(1) 数控车削加工工艺性分析

- (2) 数控车削加工工艺过程的拟定
- (3) 数控车削加工工艺进给路线的确定
- (4) 数控车削刀具
- (5) 切削用量的选择
- (6) 对刀点的选择

3. 典型零件数控车削加工工艺

- (1) 数控加工刀具卡片
- (2) 数控加工工艺卡片
- (3) 程序的数控手工编程

第1周查阅资料，完成开题报告。

第2周研究设计任务书，熟悉设计目的，了解零件毛坯的制造方法和机械加工中的工艺规程，分析零件加工工艺，所使用的工装和设备，搜集与设计有关的资料，绘制零件图和组件配合图。

第3周制定加工工艺，选用加工设备和刀具，确定切削用量。

第4周编制机械加工工艺卡、数控加工工序卡数控加工工序说明卡。

第5周绘制机械加工和数控加工工序图、数控加工走刀路线图、数控加工刀具卡。

第6周编写工艺文件和数控加工程序，输入零件的加工程序到数控车床，利用数控机床的图像模拟功能，验证加工程序。

撰写设计说明书，并准备答辩。

第7周提交设计说明书一份，准备答辩。

第一章概述

1.1 数控加工的点

1.2 数控机床

1.3 数控加工

1.4 数控编程系统

1.5 cad/cam系统

1.6 利用caxa制造工程师cad/cam系统进行自动编程的基本步。

第二章各组成部分方案设计与计算

2.1 轴类零件加工的特点

2.2 加工工艺分析

2.3 加工路线

2.4 选择刀具

2.5 数控加工工序卡片

2.6 数学计算

第三章编制数控加工程序、仿真加工

3.1 制定加工程序清单

3.2应用宇龙仿真软件仿真加工

第四章实际操作加工

4.1准备机床

4.2准备工件

4.3刀具准备

【1】关雄飞主编。《数控加工工艺与编程》。机械工业出版社，2013

【2】刘华军等编着。《机械制造技术》。人民邮电出版社，2011

【3】陈伟珍等主编。《机械设计基础》。清华大学出版社，2007

【4】孙艳萍罗建华主编。《数控加工工艺》。中国海洋大学出版社，2013

【5】谢云峰主编。《互换性与技术测量》。东北师范大学出版社，2013

数控毕业论文任务书篇七

尊敬的领导：

您好！衷心的感谢您在百忙之中翻阅我的这份求职材料，并祝愿贵公司事业欣欣向荣，蒸蒸日上！

我是xx学院20xx届数控技术专业的毕业生，数控技术求职信。我热爱自己的专业并为之投入了大量的时间和精力。令人欣

慰的是，辛勤的耕耘得到了丰厚的回报。宝剑锋从磨砺出，梅花香自苦寒来”！正是对这种先苦后甜的感知和对人生的不断追求，促使我不懈地努力奋斗。我力求自己成为有技术、有思想和有纪律的优秀毕业生。大学期间，我不但扎实掌握了数控专业的知识和相应的技能，而且在大量的阅读和实训中拓宽了专业视野，通过一系列课程的学习，比如：机械制图、工程力学、互换性与测量技术、机械制造技术、数控加工编程及操作、模具设计与制造、数控机床维修技术、数控机床构造、金属工艺学、三维cad/cam-mastercam应用、电工电子技术、数控加工工艺及设备等等，以及相关的实训，使我具备了平面绘图、三维造型以及模具设计的能力，可以胜任绘图、模具设计、计算机程序设计以及普通车床和数控车床的零件加工等岗位的工作，个人简历《数控技术求职信》。我以理论结合实际的思想指导学习，取得了不错的成绩，曾获得学院的三等奖学金，并在努力下取得了高级数控车autocad高级绘图员、计算机考试cct一级b英语b级等证书，具备了较强的理论知识和动手能力。

此外，我还积极地参加各种社会活动，抓住每一个机会，锻炼自己。大学三年，我深深地感受到，与优秀学生共事，能使我在竞争中获益；向实际困难挑战，让我在挫折中成长。祖辈们教我勤奋、尽责、善良、正直；大学培养了我实事求是、开拓进取的作风。我热爱贵公司所从事的事业，殷切地期望能够在您的领导下，为这一光荣的事业添砖加瓦；并且在实践中不断学习、进步。

找一份好的工作是我的希望，找一位好的人才是你的期望。愿我们彼此满意。我希望能有机会和您面谈，共同讨论我怎样才能为贵公司多做贡献。如果您有兴趣可打电话15999999999。我能够在您方便时按照您的要求与您会面。收笔之际，郑重地提一个小小的要求：无论您是否选择我，尊敬的领导，希望您能够接受我诚恳的谢意！

祝愿贵公司事业蒸蒸日上！您工作顺利！

此致

敬礼！

求职人□xxx

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

数控毕业论文任务书篇八

本课题的的研究目的和意义：

(1) 培养学生综合运用所学专业基础知识、专业知识和技能，提高解决实际问题的能力，从而达到巩固、深化所学的知识与技能。

(2) 培养学生建立正确的科学思想，培养学生认真负责、实事求是的科学态度和严谨求实作风。

(3) 培养学生调查研究，收集资料，熟悉有关技术文件，运用国家标准、手册、资料等工具书进行（如设计计算，数据处理，工程制图）、编写技术文件等独立工作能力。

(4) 通过本次毕业设计使自己对数控机床有更为充分、细致的理解，进一步掌握、学习轴类零件加工的加工方法、加工方案以及cad/cam软件的应用。在开始编程前，必须要对零件设计图纸和技术要求进行详细的数控加工工艺分析，以最终确定哪些是零件的技术关键，哪些是数控加工的难点以及数控程序编制的难易程度。

- (1) 零件的机构及加工工艺分析
- (2) 加工方案的选择及工艺路线的制定
- (3) 数控机床所用刀具的选择以及对刀操作
- (4) 数控机床车削加工程序的编写和检验
- (5) 加工轨迹的模拟-学习新的数控机床加工模拟软件

研究思路：

- (1) 用autocad绘制零件图和草图，并对零件图进行工艺审查；
- (2) 拟定并确定数控机床的冷加工方案；
- (3) 确定各工序所用的设备和工艺装备；
- (4) 确定各主要工序的定位方法、加工余量、工序尺寸和公差的技术要求及检验方法；
- (5) 确定切削用量，编写加工程序，填写工艺卡片；
- (6) 用相应的软件模拟数控加工过程；
- (7) 撰写毕业设计说明书并准备答辩。

研究方法：

（2）查阅资料：通过图书馆、网络以及课本等搜集也毕业设计相关的文献；

（3）调查研究：深入分析零件加工工艺，剖析零件加工时合理的装夹方法；

（6）准备答辩：准备并完善毕业设计的相关材料，准备毕业答辩。