

# 最新生产报告总结好 生产实习报告总结 生产实习报告总结(精选9篇)

报告是指向上级机关汇报本单位、本部门、本地区工作情况、做法、经验以及问题的报告，那么报告应该怎么制定才合适呢？下面是小编帮大家整理的最新报告范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

## 生产报告总结好篇一

以下是本站实习报告频道编辑为您整理的生产实习报告总结，供您参考，更多详细内容请点击[本站查看](#)。

### 生产实习报告总结【一】

通过这段时间的生产实习，我从无知到认知，到深入了解了公司和社会，从开始的磕磕碰到后来的工作起来还算顺利。在整个实习过程中，我每天都有很多的新的体会，想说的很多，我总结下来主要有以下几点：

#### 1、严格遵守公司章制度

在学校里学习生活，虽然有一些校园纪律在约束自己的行为，但相对于在公司里工作，还是非常懒散和不受控制的。因为这校园纪律大都是警告性质的，不会对自己的发展有多大的影响。在公司里工作，在方方面面都有详细的规章制度，这些制度就像高压电线一样，如果触犯它们，就会受到惩罚，这些影响可能会对你以后的发展带来很坏的影响。

同时，要成为一个非常职业、非常有素质的职业者，必须积极地去面对自己的工作，认真刻苦的来把工作做好，想尽一切办法把自己的工作做的完美。而作为一个职业者，认真负责、积极进取的态度会是自己发奋工作的原动力。所以，要

成功地进行实习，必须首先树立去认真负责、刻苦、积极进取的职业操守，像一个真正的职业者一样要求自己。

## 2、多听、多看、多想、多做、少说

我们到公司工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度。态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好，我刚到这个岗位工作，根本不清楚该做些什么，并且这和我在学校读的专业没有必然的联系。

刚开始我觉得很头痛，可经过工作过程中多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己应该怎样做，然后自己亲自动手去多做，终于在短短几天里对工作有了一个较系统的认识，慢慢的自己也可以完成相关的工作了，光用嘴巴去说是不行的，所以，我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

## 3、少埋怨

有的人会觉得公司这里不好那里不好，同事也不好相处工作也不如愿，经常埋怨，这样只会影响自己的工作情绪，不但做不好工作，还增加了自己的压力，所以，我们应该少埋怨，要看到公司好的一面，对存在的问题应该想办法去解决而不是去埋怨，这样才能保持工作的激情。

## 4、虚心学习

在这次实习过程中，我们碰到很多问题，有的是我们懂得的，也有很多是我们不懂的，不懂的东西我们要虚心向同事或领导请教，当别人教我们知识的时候，我们也应该虚心的接受，不要认为自己懂得一点鸡毛蒜皮就飘飘然。

## 5、错不可怕，就怕一错再错

每一个人都有犯错的时候，工作中第一次做错了不要紧，公司领导会纠正并原谅你，但下次你还在同一个问题上犯错误，那你就享受不到第一次犯错时的待遇了。

以上是我的实习工作总结，经过这次实习，我从中学到了很多课本没有的东西，在就业心态上我也有很大改变，以前我总想找一份适合自己爱好，专业对口的工作，可现在我知道找工作很难，要专业对口更难，很多东西我们初到社会才接触。所以我现在不能再像以前那样等待更好机会的到来，要建立起先就业再择业的就业观。应尽快丢掉对学校的依赖心理，学会在社会上独立，敢于参加与社会竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在社会上快速成长。

再就是时常要保持一颗学习、思考的心。作为一位大学生，最重要的就是自己学习和思考的能力。在企业这样一个新环境中，由我们很多值得学习、值得思考的地方，这就需要自己保持一颗学习、思考的心。首先在技术方面，要刻苦的补充自己的不足，认真地对待工作，时时刻刻的思考和学习。同时，在企业的环境中，更要注重学习企业先进的管理和人文文化，以丰富自己的社会知识和管理文化知识。这样，可以为自己日后的职业生涯打下良好的基础。

## 生产实习报告总结【二】

这次实习我总结了以下几条经验，在以后的生活中如果我能吃透这些经验，将会使我受益匪浅。以下是我的个人实习工作总结：

第一：在与别人打交道时一定要主动积极。我自己本身是个相对比较内向的，不擅长主动和别人交流打交道，在此次实习中我也发现了自己的不足。比如在刚开始实习的几天内，我比较怯生，和办公室的几位同事打过招呼后就不敢说什么

了。虽说我是怕影响他们工作，也因为不了解工作环境不能顺利交流，但我也认识到了自己的不足，面对沉默不语的尴尬，自己有责任和义务去与别人主动交流。

在公司里一个新的职工到来时很平常的，老师傅们也没有必要主动和一个新职工主动打交道，这时候你就应该主动去和别人交流，介绍介绍自己啊，拉拉家常，关心一下工作啊，都会让大家认识你，了解你，对你留下良好的印象。在后来的实习中我已开始能和大家愉快的交流，就是出于自己的积极主动。

在工作的时候同样也要积极主动地和别人交流。在今后的社会工作中，工作不再是一个人所能完成的，那是几个人或是一个团队的工作，而且你还必须去帮助别人或是接受别人的帮助已完成工作。因此你不能期望你自己一个人就能完成任务，或是看到别人有困难也不去帮助。虽然此次我是来实习的，由于对业务的不了解以及专业知识的不熟悉，只能够在领导的安排下进行一些相对简单的工作，但是我也很积极地去帮助别人完成自己力所能及的工作。

就比如在实习中，在领导没有分配任务的空暇里，我就常主动询问周围的工作人员有没有需要帮忙的，有时候别人也不好意思麻烦我，我就主动承担他们的工作。这样子不仅锻炼了自己，帮助了他人，还融洽了你与别人之间的关系，在今后的工作中人家也更乐意与你交往了。

第二：工作时一定要一丝不苟，认真仔细。一个职员在公司的大部分时间都是在工作的，这就要求他在这段时间内一定要小心谨慎，一丝不苟，不能老是出错。有时候一个失误不仅仅使你自己的工作进程受阻，还会影响他人，甚至受老板批评责备，因此认认真真的做每一件事情就显得尤其重要。

为了不使自己前功尽弃，我们在刚开始工作的时候一定要慎之又慎，对自己的工作要十分重视，如果有必要一定要检验

自己的工作结果，以确保自己的万无一失。在你对工作开始了解并熟练后，你会发现自已已能不用检验就能保证工作的质量了。而此时你也许不需要总是重复检验工作结果，但还是要对自己的工作认真对待，以免失误。

就像我在工作的时候，也犯下了不少错误，比如说领导交给我的文档资料整理任务，我在最后忘记把碎纸机关掉就匆匆跑去汇报任务了，机器一直开着影响了别人，领导批评了我，我也为自己的错误懊悔不已。还有一次我在做客户满意度回访的调查时，原以为经过前几次电话回访的经历，应付这次工作应该是小菜一碟，谁知道第一个电话我就犯了重大错误。

我把客户经理的电话当作客户的号码给拨了过去，我还信誓旦旦地说：“您好，这里是中国移动定海分公司……”那人很惊讶的说它也是移动公司的，怎么客户回访她了，我也感觉很奇怪，直到那位客户经理拿着手机从隔壁办公室跑到我面前，我才发现自己犯了严重的错误。还好这次只是打错了电话，要是经常不注意自己的工作，可能会造成更严重的损失。

第三：在工作岗位上一定要勤于思考，不断改进工作方法，提高工作效率。公司的日常工作都会比较繁琐，而且几天下来也会比较枯燥，就是需要你多动脑筋，不断地想方设法改进自己的工作方法，寻找或是设计简捷的流程，提高工作效率，减少工作所需时间。实际上勤于思考在工作中是很重要的，在思考如何提高工作效率的同时，自己也能够学到更多的知识，掌握更多的技能。当你在较短的时间内就完成了自己的工作，你将留下更多的时间去放松，去学习，去和别人打交道，这对你来说是百利而无一害的。

我个人是一个比较喜欢创新的人，在工作的时候不喜欢单调、枯燥、机械的处理任务，因为本来这类任务的处理是有规律的，完全不需要重复地做，如果动一动脑筋使用批处理或是其他方法就能大大减少处理的过程和步骤，从而减少工作时

间，提高工作效率。就比如我在实习的时候，一次要使用电子e管家来进行邮箱账号的激活，本来是项内容重复的任务，就是登陆每个邮箱，编写3条短信然后发送出去，通过使用来激活。

刚开始我采用的是单次发送的方式，即每个账号分3次发送激活，可是这样子大大影响了工作效率。在经过一番探索后，我尝试了模版群发和直接群发等方法，对发送流程进行了优化，提高了工作效率。同时我也充分使用快捷键等操作来提高自己的工作效率，使工作进程提高了近一倍。在最后，我选用了一种最快捷又最准确的方法，顺利地完成了任务。

第四：要有丰富的专业知识和专业技能，这会使你的工作更加得心应手。一个人在自己的职位上有所作为，一定要对自己职业的专业知识有所熟悉，对自己业务所在范围内的业务技能也要熟练掌握，这样你才算是一位合格的工作人员。在工作的时候，拥有丰富专业知识和业务水平的你将会发现自己在工作时左右逢源，在处理各种难题和困难都能很顺利地去应付。

在经历了大学四年的学习后，我自信自己已掌握了一定的通信相关的知识，可是到了移动公司实习后，我才发现自己离专业工作还有一些距离，且不说自己所学的都是些基础、皮毛，就是在应用方面，飞速发展的科技已经把很早之前的理论给湮没了。当发现自己的知识已不能做为自己的资本时，我更深刻体会到专业知识和技能在工作中的重要性。

同时在工作中公司还会经常进行业务审核，定期考核等，就像在我实习过程中就有市公司来我们部门考核，专门的人员会到每个办公室，然后一对一的进行业务考核。那位考核人员以一位客户的身份询问办公人员：“我的xx资费除了问题，到你们这里应该怎么办呢？”“如果我xx想重新办理，我该怎么办呢？”“我在以前的服务信息资料该在你这里如何查询呢？”考核人员看似普通的问题，实际上是业务人员经常遇到

而且很重要的内容，甚至是一些日常工作的死角，必须掌握了业务知识才能顺利回答这些问题。一个人的内在素质在工作中可是非常重要的。

也许三周的实习我还了解和总结了一些小经验，这里就不一一列举出来了。此次实习我学会了很多知识，明白了实习报告怎么写，了解了很多道理，总结了很多经验，这些都是一个在校学生所无法获得的。虽然实习结束了，但是我的社会生涯才刚刚开始，我会从此次实习中吸取经验，认真规划我的人生，让我在将来的路上越走越好。

## 生产报告总结好篇二

环保局领导：

我单位年产\_\_\_\_\_的项目于取得批复，现工程建设完毕，根据要求特向贵局提出试生产要求。

### 一、项目概况

生产能力\_\_\_\_\_。

占地面积\_\_\_\_\_。

已建成的\_\_\_\_\_。

### 二、环保设施投建

1、我公司严格按照“清污分流、雨污分流、一水多用，污水分质处理”原则，建设厂区的给排水管网，各类工艺废水、地面及设备冲洗水、雨水和生活废水等均进行了分质收集和分类处理，已建成完整的事事故收集污水处理系统与排污口规范的`有关设施，经多方比较并请专家评审，采用\_\_\_\_\_

处理方法，建成2500吨/天生化处理设施。

## 2、工艺尾气

## 三、环保治理人员配备

配备了环保专职人员培训与管理建立了相关环保管理制度及应急预案。

## 四、固废

综上所述，已具备环保试生产条件，请予批准为盼！

申请单位□xxx

申请日期□xxxx年xx月xx日

## 生产报告总结好篇三

北京航宇保温建材有限公司新xps挤塑聚苯阻燃保温板薄摸面外墙外保温系统项目于20xx年x月x日施工、安装竣工..工程基本上是按照设计文件规定的内容和标准完成。项目在施工、安装竣工后，均按照国家有关规范、标准和生产工艺的要求对本项目工程全部设备装置进行了空驶联动试车。进行了以水、空气等为介质进行的耐压、以及严密性等调试检验，设备和管道系统的内部处理及耐压试验，严密性试验合格，通过了相应的检查、检验、调试，全部性能和制造、安装质量可靠。在建设项目工程竣工验收合格后，和施工单位按规定内容进行了交接工作。在各项检测、检验、培训（所有主要负责人、安全管理人员、仓库人员、以及其他操作人员均接受过相应主管部门的培训，并经考核合格后持证上岗、仓库作业人员上岗前都进行了严格的安全培训和教育（入厂三级安全教育、岗前培训、化学品安全技术说明书的学习等））准备工作到位后，编写了试生产方案，并在采取有效安全生



产措施后，公司xps挤塑聚苯阻燃保温板薄摸面外墙外保温系统项目各个主体设备、辅助工程和储存场所的设备和设施于20xx年x月x日至20xx年x月x日进行了3天的试生产。

本次试生产的目的是，是为了熟悉、掌握xps挤塑聚苯阻燃保温板薄摸面外墙外保温系统详尽的生产工艺，并为4月份的正式批量生产打基础、做准备。

本次试生产挤塑聚苯阻燃保温板薄摸面外墙外保温系统产品包括：挤塑聚苯阻燃保温板、粘结砂浆及抹面砂浆。

本次试生产挤塑聚苯阻燃保温板薄摸面外墙外保温系统的生产设备由整套挤塑板自动化生产线、发泡板材边缘成型机、发泡板材刨皮(打毛)机、发泡板材表面开槽机；整套干粉砂浆自动化生产线（斗式提料机、无重力混合机、均质机、阀门打包机）组成。

本次试生产挤塑聚苯阻燃保温板薄摸面外墙外保温系统的工艺流程：

1、挤塑板生产工艺流程：原材料与辅料混合--自动上料--第一次挤出（塑化过程）--发泡剂注入--第二次挤出--模具压板成型--第一次牵引--冷却托架--扎花或打毛--纵切--第二次牵引--横切--成品检验。

2、干粉砂浆生产工艺流程：第一级（原砂--筛分分级--烘干）--各种成品级配砂、水泥品种、外加剂、添加剂按配比计量配料--混合搅拌--成品检验。

本次试生产的批次及产品数量：

1、第一次试生产日期□20xx年x月x日，挤塑板试生产10立方，粘结砂浆生产5吨，抹面砂浆生产5吨，对生产出的相关产品

进行检验，出结果。根据检验结果，对设备、工艺及配方进行相应的调整。

2、第二次试生产日期□20xx年x月x日，挤塑板试生产10立方，粘结砂浆生产5吨，抹面砂浆生产5吨，对生产出的相关产品进行检验，出结果。根据检验结果，对设备、工艺及配方进行相应的微调，使之完全达到批量生产的条件。

3、第三天对前两天的试生产过程进行总结，确定各部细节的生产工艺标准。相关岗位进行微调，使之完全达到正式批量生产的要求。

在三天的试车期间，严格执行各项安全操作管理制度和操作规程，与试生产相关的各主体设备装置、辅助系统统筹兼顾、首尾衔接、同步试车；所有安全设施与主体生产装置同步试车；机械、电气、仪表等操作人员紧密配合、协调工作，及时做好信息沟通，并做好测定数据的记录。加强巡回检查，及时发现问题；在出现异常情况时，各项目负责人能组织相关人员研究提出解决方案，难以及时消除并对安全有影响的，则中止运行，将危险因素、有害因素控制在安全范围内。在试车的过程中各装置机械设施、安全设施和环保等设施进行了各种负荷下的磨合。对试车过程中出现的各种异常现象采取了相应的措施，改进了工艺条件，进一步完善了工艺的实用性、安全性。各主要设备、装置符合工艺流程要求，达到设计要求，设备结构和设备转速符合工艺技术要求。水、电、汽（热）、气及各种原辅材物料供应正常，能满足生产的需要。公司产品质量也符合相关产品质量技术标准要求，各项设施、设备、装置运行正常，未出现任何大的问题。在三天的试车过程中，本着“安全生产，预防为主”的方针，对生产过程工艺的安全度、设备的安全度都经过了严格的生产考验，都达到了设计的要求。

在三天的试车过程中，不断的完善了各岗位工作指引，健全了异常情况的应急措施；明确了作业人员的工艺纪律、劳动

保护及安全注意事项；强化工艺技术管理；并建立了一系列比较完善的管理制度；健全了生产工艺管理体系、安全管理体系。

在三天的试车过程中，XPS挤塑聚苯阻燃保温板生产线、配套干粉砂浆生产线各部生产、安全设施总体运行情况良好，现分别总结如下：

（一）试生产出的相关产品出现的问题、具体分析及解决办法：

第一天试生产出的挤塑板经外观检测：产品一些收缩变形，经过分析可能由以下几点原因造成：

（1）反应不充分（2）a组分过量（3）阻燃剂过多。具体改进措施为：

（1）增加b组分用量（2）调节阻燃剂用量（3）配料混料配比微调。经过以上调整后，再生产出的产品完全克服了这些缺点。后续生产出的产品质量稳定达到成批量厂产条件。

（二）试生产过程设备及相关设施等方面的具体情况

1、生产设备压力、温度、液位、流量、计量、搅拌、打包等设施，全部运行良好，技术数据、测试指标可靠，能够真实反应现场各项需要检测参数的实际情况。

2、设备安全防护设施：防护罩、防护屏、负荷限制器、行程限制器，制动、限速、防雷、防潮、防晒、防冻、防腐、防渗漏等设施，在试生产过程记录、情况总结中起到应有的作用，未见发生因防护设施故障和缺陷产生的人身伤害、超负荷、超行程、制动失常、限速失灵、爆管、腐蚀损坏、泄漏等事故现象发生，传动设备安全锁闭设施、电器过载保护设施、静电接地设施等防护功能可靠。

3、作业场所防护设施：作业场所的防静电、防噪音、通风（除尘、排毒）、防护栏（网）、防滑、防灼烫等防护效果良好。

4、安全警示标志：包括各种指示、警示作业安全和逃生避难等警示标志全部悬挂在醒目位置并且使用正常。

## 5、控制事故设施

（1）泄压和止逆设施：用于泄压的阀门（安全阀）、放空管等设施,用于止逆的阀门等设施，真空系统的密封设施在生产过程中运行良好，能够起到控制事故扩大化的作用。

（2）紧急处理设施：生产过程中停电使用紧急备用电源，紧急切断、分流、排放、吸收、中和、冷却等设施，通入或者加入惰性气体等设施，紧急停车、仪表联锁等设施检验使用正常，能够满足各项紧急处理要求。

## 6、减少与消除事故影响设施

（1）防止火灾蔓延设施：主要有阻火器、安全水封、回火防止器，防爆墙、防爆门等隔爆设施，防火墙、防火门、防火材料涂层等配备、检验符合要求，通过消防验收，能够起到防止火灾蔓延的作用。

（2）灭火设施：泡沫喷淋、惰性气体、蒸气、消火栓、高压水枪、水炮、消防水管网等灭火设施通过检测和消防验收，经过内部消防应急演练，现场运行和使用状态一切正常。

（3）劳动防护用品和装备：劳动防护用品和装备配备齐全，配型合适，并且全部投入正常使用。

7、自动控制系统具有迅速准确的信息处理和传递能力，具有投料、检测、控制等快速而协调的作业能力。自动联锁系统

均能正常运行且性能良好。

当然在试生产阶段也发生了一些小的事故，但都得到了圆满的解决，使生产安全更上一个台阶，比如：

（1）在干粉砂浆生产装置刚开始试生产时出现了成品包装下料斗处粉料外泄的现象，经过对设备的改进解决了这个问题，改善了生产员工的作业环境，保证了生产作业场所安全卫生。

（2）在挤塑板生产线试生产过程中发现牵引台车的减速机出现了有异常噪音的故障，后经过工程部的维修和设备生产厂家的售后服务，解决了故障。

总之，在试使用阶段，挤塑聚苯阻燃保温板薄摸面外墙外保温系统的挤塑板生产线和干粉砂浆生产线生产设施、安全设施同时进行试生产，各方面运行状况良好，发现异常情况得到及时解决，并加强改进，在试使用过程中安全管理水平也得以较大提高，较为圆满的完成了试使用任务，经过本公司主要负责人会同各部门主管负责人和安全技术管理人员等总结、汇报、分析、论证，确认基本达到有关安全生产法律、法规、规章规定和标准要求的安全使用条件！

特此总结

北京航宇保温建材有限公司

附件（生产设备图片）：

1、挤塑板生产设备

2、干粉砂浆生产线

# 生产报告总结好篇四

\*\*\*市安监局：

现将我公司试生产期间的安全生产工作情况总结如下：

\*\*\*\*\*有限公司于20xx年由\*\*\*\*\*出资注册的新公司，公司生产地址位于\*\*\*\*\*，于\*\*\*\*\*年\*\*\*\*月开工建设（备案号：\*\*\*\*\*），于\*\*\*\*\*年\*\*\*\*\*月竣工。由于\*\*\*\*\*有限公司在建设项目设立之初，就严格按照国家有关法律法规要求进行了安全预评价，确保安全设施与主体工程同步设计、同步施工、同步投入生产和使用。

\*\*\*\*\*有限公司建设项目在施工、安装竣工后，均按照国家有关规范、标准和生产工艺的要求，对全部装置进行了试车，在建设项目工程竣工验收合格后，和施工单位按规定内容进行了交接工作。

在各项准备工作（所有新入职员工三级安全培训教育、特种作业人员均持相关资格证书，主要负责人、专职安全管理人员均参加主管部门培训并获得安全管理资格证书，特种设备予以注册登记、设备全部调试合格）到位后，编写了试生产方案，并与\*\*\*\*\*年\*\*\*\*\*月经\*\*\*\*\*有关部门同意开始投入试生产运行。

在试生产使用期间，严格执行各项安全管理制度和操作规程，与试生产相关的各公共装置、辅助系统统筹兼顾、首尾衔接、同步试车，所有安全设施与主体生产装置同步试车；设备厂家、工厂技术人员、管理人员紧密配合、协调工作，及时做好信息沟通，对于试运行过程中出现的异常情况，及时组织相关人员研究提出解决方案，将危险因素、有害因素控制在安全范围内。

在试生产期间，公司进行了安全方面的自查自改自纠举措，以完善各项安全管理制度及措施，具体总结如下：

## 1. 完善各项安全管理制度

公司成立安全生产委员会，负责各部门安全生产的日常管理，涵盖总经理、分管副总及各部门主管人员，通过每周安全例会，将安全纳入会议，检讨日常生产运行过程中的安全隐患，检讨改善并水平展开改善；每月召开月会对上个月安全管理工作进行总结，并安排下月工作任务及重点，依此落实公司的各项安全事宜。

公司已制定并实施的安全管理制度42项。涵盖了安全生产责任制、安全隐患排查治理制度、三级安全教育培训制度、紧急应变管理程序、个人防护用具管理办法、设备设施维护保养办法等制度规定。将进一步根据公司实际运行和管理需要，依照国家相关法律法规完善各项安全管理制度。

## 2. 安全检查

制定公司和各部门自查自纠制度，生产部兼职安全员每日对所管制区域的安全检查；专职安全管理人员每天不定时巡线，在现场直接督促改善不安全行为和潜在隐患，如个人防护用具佩戴检查、特种设备的安全检查、电气电线使用状况、外来人员管理、消防设施及通道检查、高空/动火/密闭空间等高危作业审批及过程监管，通过不同形式检查，工厂现场安全管理得到了明显改善，如通过识别岗位危险源于相应区域张贴了安全警示标示、安全操作规程、职业病危害告知卡等，通过日常检查发现潜在隐患，不断完善现场安全管理水平和风险预防措施，为员工营造一个安全舒适的工作环境。

## 3. 落实各种形式安全培训，提高人员安全意识

严格执行新员工入职三级安全培训制度和职业危害因素告知，

并针对不同的风险点安排了个人防护用品培训、特种设备安全知识培训、消防系统培训、职业病危害培训等内部培训；安排主要负责人、安全管理人员接受安监局组织的安全培训；对操作特种设备的人员进行了培训取证。消防安全管理人员持构筑物消防员证。通过以上各种培训，确保我司所有特种作业人员均持证上岗。

#### 4. 建立健全应急预案

建立健全公司综合预案、专项预案，明确应急救援和处置的组织机构、职责及分工。从报警与通知、事故应急救援程序、事故后应急处理措施等方面作了详细规定，确保在事故发生后能迅速有效控制及处置，保护员工的生命及企业财产安全。

在试生产过程中，公司本着“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，对生产工艺、设备都经过了严格的生产考验，都达到了涉及的要求。公司工程用水、电、气及各种原辅材物料供应正常，能满足车间使用的需要，道路、照明等满足试生产的需要，公司产品质量符合公司产品质量技术标准要求，各项设施、设备、装置运行正常，未出现安全事故。

总结，在试生产使用阶段，公司各方面运行状况良好，未发生任何安全生产事故。发现的异常情况也得到了及时解决，并加强改进，在试使用过程中安全管理水平也得到较大提高。经过本公司主要负责人会同各部门负责人和安全管理人员等总结、汇报、分析、论证，确认基本达到有关安全生产法律、法规、规章规定和标准要求的安全使用条件！

### 生产报告总结好篇五

上海元邦化工制造有限公司新建二期厂房（仓库）项目在通过危险化学品建设项目设立安全审查之后，各项安全设施与主体工程同时设计，安全设施设计报请上海市安全生产监督管理局审查之后，获得《关于上海元邦化工制造有限公司新



建二期设立设施审查的批复》（沪安监管项设复[20xx]第284号），安全设施委托有相应资质的单位与主体工程同时施工，并委托有相应资质的单位对各项施工过程进行严格而又全面的监理，工程基本上是按照设计文件规定的内容和标准完成。

上海元邦化工制造有限公司新建二期仓库在施工、安装竣工后，均按照国家有关规范、标准和生产工艺的要求，工厂二期仓库工程全部装置进行了联动试车，进行了以水、空气等为介质进行的耐压、以及严密性等调试检验，设备和管道系统的内部处理及耐压试验、严密性试验合格，通过了相应的检查、检验、调试，全部性能和制造、安装质量可靠，编写有相应调试记录，电气系统和仪表装置的检测、自动控制系统、联锁保护及报警系统等基本符合设计文件的规定，在建设项目工程竣工验收合格后，和施工单位按规定内容进行了交接工作。

在各项检测、检验、培训（所有主要负责人、安全管理人员、仓库人员、以及其他操作人员均接受过相应主管部门的培训，并经考核合格后持证上岗、仓库作业人员上岗前都进行了严格的安全培训和教育（入厂三级安全教育、岗前培训、化学品安全技术说明书的学习等））准备工作到位后，编写了试生产方案，该建设项目试生产方案在20xx年x月x日报请上海市安全生产监督管理局批复备案，并在采取有效安全生产措施后，公司二期工程各个仓库主体工程、辅助工程和储存场所的设备和设施于20xx年x月x日至20xx年x月x日进行了三个月的试生产。

在试使用期间，严格执行各项安全管理制度和操作规程，与试使用相关的各仓库装置、辅助系统统筹兼顾、首尾衔接、同步试车；所有安全设施与主体生产装置同步试车；机械、电气、仪表等操作人员紧密配合、协调工作，及时做好信息沟通，并做好测定数据的记录。加强巡回检查，及时发现问题；在出现异常情况时，各项目负责人能组织相关人员研究提出解决方案，难以及时消除并对安全有影响的，则中止运

行，将危险因素、有害因素控制在安全范围内。

在试使用的过程中各装置安全设施、消防和环保等设施进行了各种负荷下的磨合，在仓库进行的中试生产和大量运输过程中对仓库设施进行了检查，对试使用中出现的各种异常现象采取了相应的措施，改进了工艺条件，进一步完善了工艺的安全性。各仓库装置符合工艺流程要求，容量能达到设计要求，设备结构和设备转速符合工艺技术要求。

安全部门每天有专职安全员对消防设施和器材进行检查，对仓库的危险物料做分类摆放，标识清楚。仓库的通风、照明、安全通道、灭火器材、阻火装置等设施都做好了规范和检查。消防设施及器材符合使用要求，消防通道畅通无阻，且在试使用期间有针对性的进行了全员消防培训和实战演习。

为所有仓库作业人员在上岗前都发放了齐备的劳防用品，如各种手套、防护眼镜、防尘等。仓库作业人员在作业过程中都严格按照职业病预防规定的要求进行作业和佩戴劳动防护用品等。在整个试使用阶段未发生一起工伤事故。

在三个月的试使用过程中，仓库本着“安全生产，预防为主”的方针。对生产工艺的安全度、设备的安全度都经过了严格的生产考验，都达到了设计的要求。在使用期间对每个仓库作业人员定期进行消防设施，器材的理论和实操的培训。

公用工程中的水、电、汽（热）、气及各种原辅材物料供应正常，能满足仓库使用的需要，道路、照明等满足试生产的需要，公司产品质量符合公司产品质量技术标准要求，各项设施、设备、装置运行正常，未出现任何大的问题。

在试使用的过程中不断的完善了各岗位工作指引，健全了异常情况的应急措施；明确了仓库作业人员的劳动保护及安全注意事项；强化工艺技术管理；并建立了一系列比较完善的

管理制度；健全了安全管理体系。确保工艺安全卫生与环境  
卫生等。

在试使用的过程中，甲、乙类仓库各项安全设施总体运行情  
况状况良好，现分别总结如下：

### 1) 预防事故设施

(1) 检测、报警设施：压力、温度、液位、流量、组份等报  
警设施，可燃气体等检测和报警设施，用于安全检查和安全  
数据分析等检验检测设备、仪器等全部运行良好，技术数据、  
测试指标可靠，能够真实反应现场各项需要检测参数的实际  
情况，出现异常情况后能够及时报警。

(2) 设备安全防护设施：防护罩、防护屏、负荷限制器、行  
程限制器，制动、限速、防雷、防潮、防晒、防冻、防腐、  
防渗漏等设施，在试生产过程记录、情况总结中起到应有的  
作用，未见发生因防护设施故障和缺陷产生的人身伤害、超  
负荷、超行程、制动失常、限速失灵、防雷失效、潮湿、曝  
晒、冻裂爆管、腐蚀损坏、泄漏等事故现象发生，传动设备  
安全锁闭设施、电器过载保护设施、静电接地设施等防护功  
能可靠。

(3) 防爆设施：各种电气、仪表的防爆设施，抑制助燃物品  
混入（如氮封）、易燃易爆气体和粉尘形成等设施，阻隔防  
爆器材，防爆工器具运行和使用正常，没有发生因防爆设施  
运行不良产生的安全事故。

(4) 作业场所防护设施：作业场所的防静电、防噪音、通风  
（除尘、排毒）、防护栏（网）、防滑、防灼烫等防护效果  
良好。

(5) 安全警示标志：包括各种指示、警示作业安全和逃生避  
难等警示标志全部悬挂在醒目位置并且使用正常。

## 2) 控制事故设施

(1) 泄压和止逆设施：用于泄压的阀门（安全阀）、放空管等设施,用于止逆的阀门等设施，真空系统的密封设施在生产过程中运行良好，能够起到控制事故扩大化的作用。

(2) 紧急处理设施：生产过程中停电使用紧急备用电源，紧急切断、分流、排放、吸收、中和、冷却等设施，通入或者加入惰性气体等设施，紧急停车、仪表联锁等设施检验使用正常，能够满足各项紧急处理要求。

## 3) 减少与消除事故影响设施

(1) 防止火灾蔓延设施：主要有阻火器、安全水封、回火防止器、防油（火）堤，防爆墙、防爆门等隔爆设施，防火墙、防火门、防火材料涂层等配备、检验符合要求，通过消防验收，能够起到防止火灾蔓延的作用。

(2) 灭火设施：泡沫喷淋、惰性气体、蒸气、消火栓、高压水枪、水炮、消防水管网等灭火设施通过检测和消防验收，经过内部消防应急演练，现场运行和使用状态一切正常。

(3) 紧急个体处置设施：洗眼器、淋浴器、逃生梯、应急照明等设施调试运行正常。

(4) 应急救援设施：堵漏、工程抢险装备和现场受伤人员医疗抢救装备完善并且使用正常。

(5) 劳动防护用品和装备：包括头部，面部，视觉、呼吸、听觉器官，四肢，躯干防火、防毒、防灼烫、防腐蚀、防噪声、防光射、防高处坠落、防砸击、防刺伤等免受作业场所物理、化学因素伤害的劳动防护用品和装备配备齐全，配型合适，并且全部投入正常使用。

4) 自动控制系统具有迅速准确的信息处理和传递能力，具有投料、检测、控制等快速而协调的作业能力，能正确指示温度、压力、液位、流量和正确报警。

自动联锁系统均能正常运行且性能良好。

当然在试生产阶段也发生了一些小的事故，但都得到了圆满的解决，使生产安全更上一个台阶，比如：

(1) 在聚酯树脂生产装置刚开始试生产时出现了下料斗处粉料外泄的现象，经过对设备的改进解决了这个问题，改善了生产员工的作业环境，保证了生产作业场所安全卫生。

(2) 在氨基树脂生产装置试生产过程中发现有一台反应釜的减速机出现了有异常噪音的故障，后经过工程部的维修和设备生产厂家的售后服务，解决了故障；废水、废液回收塔装置有次发生回收甲醇塔的塔底再沸器被液体甲醛结晶堵住，后将再沸器拆下清理、疏通，后恢复正常工作状态；真空泵刚开始运行时气味太大，后把出气管加粗加高，并在出气口增加了一个水洗罐，现真空泵运行一切正常，不再有异常气味产生等。

总之，在试使用阶段，上海元邦化工制造有限公司各单元仓库工程和安

全设施同时进行试生产，各方面运行状况良好，发现异常情况得到及时解决，并加强改进，在试使用过程中安全管理水平也得以较大提高，较为圆满的完成了试使用任务，经过本公司主要负责人会同各部门主管负责人和安全技术管理人员等总结、汇报、分析、论证，确认基本达到有关安全生产法律、法规、规章规定和标准要求的安全使用条件！

特此总结汇报，敬请政府领导批复！

上海元邦化工制造有限公司

总经理：\*\*\*

20xx-6-25

## 生产报告总结好篇六

市安监局审批科：

我公司年产5000t过硫酸钠□1000t过硫酸钾项目于xx年03月获得贵局批准，批准文号：漳化项目审字□xx□09号。xx年9月开始进行建设，目前工程建设完毕，设备安装调试已经完成。根据公司产品计划，拟定于xx年07月20日开始进入试生产，恳请批准。

申请单位：

申请人：

申请日期：

### 试生产申请报告的编制要求

建设单位在项目建成后应当向审批该项目环境影响报告书（表）的环保行政主管部门申请试生产，环保部门收到申请后，经现场检查，确认项目的环保设施已按要求实施，批准试生产。此时项目可投入使用（试生产阶段）。

试生产申请报告编制的基本要求是如实反映项目的整体情况和环保设施的实施情况，申请报告的主要内容如下：

#### 一、项目概况

## 1、项目名称和性质

项目名称

项目地址

建设单位名称及性质（独资、合资）

建设项目性质（新建、改建、扩建、技改）

## 2、项目主要内容

项目主要内容应包括主体工程及配套设施，主要包括以下几个方面：

总投资，其中环保投资；

主要产品名称，设计生产能力；

主要原材料、燃料的名称和用量，用水量、排水量等；主要生产工艺；

主要生产设备和辅助设施，如锅炉、变电站等；

## 二、环境保护设施概况

环境保护设施概况应反映环保设施名称、类型、处理工艺、设计处理能力、设备安装调试情况，具体包括以下几个方面：

废水，包括生产废水、生活污水，内容应包括废水总量，共有几套废水处理设施，每套设施的处理工艺，预期处理效果，处理后废水的排放方向，如果纳入市政污水厂的应提供市政排水处证明和污水厂的合同，如果纳入合流污水总管的应提供市政排水处纳管证明。

废气，包括工艺废气、锅炉烟气，污水处理臭气，厨房油烟气，以及其他有害于环境，有害于健康的各种排气，内容中应包括各种废气的处理工艺，各排气筒的高度、排气量、位置等。噪声，应反映噪声来源，噪声源的位置，降噪措施（如避振减振，封闭，吸声隔声等）。

固体废物包括生产过程中可能产生的废渣，废水处理污泥，废气处理粉尘，炉渣等，重点是国家定义的危险废物，固体废物处理处置包括企业内部循环利用，委托其他单位综合利用，以及委托其他单位无害化处理处置，凡是委托其他单位处理处置的均应提供委托合同，如属危险废物，接受危险废物单位必须具有上海市环保局颁发的经营许可证，如果危险废物接受非本市企业，还必须提供该企业所在地省级环保部门的证明。

### 三、存在问题和整改措施

对照项目环境影响评价、“三同时”审批要求，找出存在的问题（包括工程问题和管理问题）和差距，为使环保设施和主体工程同时投入使用提出整改措施。整改措施应包括具体整改内容，实施责任人，时间安排等。

### 四、所要提供的资料及要求

#### 1、试生产申请报告

纸张统一用a4标准纸张；

请用墨水笔或钢笔书写，或用打印机打印均可，并加盖单位公章。

#### 2、环境影响报告书（表）审批意见批复复印件

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印



推荐度：

点击下载文档

搜索文档

## 生产报告总结好篇七

20xx年在紧张及忙碌中过去了。这一年生产部没有赫赫战果，但也经历了一段不平凡的考验和磨砺。在这辞旧迎新之际，我代表生产部将本部门一年来的工作情况及得失作出简要的总结，旨在总结经验，寻找差距，吸取教训，以求来年取得更大的进步。同时祈愿我们公司明年会更好□20xx年，在谭总的率领下，在兄弟部门的支持下，在生产部各位同事的密切配合下，较好地完成了公司交给的各项任务，基本上达到了预期的目标，主要体现在以下几个方面。

从20xx年11月份起，生产部就着手gmp的软件编制工作，夜以继日，带领大家伙认真学习gmp条款，针对原有文件所存在的缺陷，按照gmp的要求，逐步完成了生产部所有相关文件的修订编制工作，其中包括：十一个《工艺规程》、《前处理操作规程》、《生产岗位sop□□□生产管理规程》、《设备管理规程》、《设备操作规程》、《设备维护保养操作规程》、十一个产品的工艺验证、设备验证、设备清洁验证、厂房设施验证、空调净化系统验证、批生产（包装）记录等等。在省局gmp的现场认证检查过程中，以几条一般缺陷项得以通过，没拖公司gmp认证大局的后腿。在这里我想说的

是，在整个gmp认证的准备过程中，幸好有谭总的英明领导与严格要求，有生产部各位同仁的密切配合与鼎力支持才得以完成所有工作。特别是王深军同志、李自慧同志、李觉玲同志，在这期间做了大量的工作，勤勤恳恳，任劳任怨。各班组长带领大家出色地完成了车间所有硬件设施的清洁卫生工作，为公司gmp认证的顺利通过奠定了坚实的基础。

20xx年全年生产总值为1100多万元，总件数14500件。其中成品为163批次，胶块90批次、提取41批次。今年生产部一边应付gmp认证工作，一边组织生产，克服重重困难，较好地完成了公司全年的生产任务，基本上能在预定的期限内交货，保障产品及时供给，满足客户需求。

在这一年中，制剂车间管理人员紧缺，岗位人员时常流动，给生产安排造成了很大困难。并且经常遇到原辅材料、包装材料不能及时供应，给车间生产带来了被动。但是，生产车间在谭总的感召下，在李主任的带领下，身体力行，加班加点，完成了看似完不成的工作。提取车间岗位人员少，一人身兼数职，既搞提取，又搞浓缩，有时还要完成公司临时交待的工作任务，全年完成了几个人的工作量。

20%—25%，有时甚至更高。特别是今年，提取工序自提颠茄流浸膏，生产成本是外购成本的50%左右，为公司赢得了更大的利润空间。

生产车间大大小小的设备一共有132台，由于有些设备逐渐趋于老化，出现的故障频率有逐年上升之势，但是生产部维修班员工，一个人能坚持包揽所有的设备维修工作，还包括公司其他部门的水电及设备设施维修与维护，使公司设备设施能正常运转，为公司正常的生产生活提供了有力的保障。遇到特殊情况，节假日、晚上均须抢修设备，力保设备运行良好□20xx年，为了响应国家食品药品监督管理局的要求，所有药品均需实行电子监管码，因此公司添置了一台捆包机、一

台药品电子监管码赋码系统。生产部组织人员认真学习设备的操作方法，掌握操作要领，在短时间内能够熟练独立操作，使产品升级顺利过渡。

公司现有常年生产的品种八个，三个中药材提取物，由于各品种原辅材料不尽相同，在生产过程中所表现出来的特性大相径庭。因此出现了各种各样的状况，甚至影响到了产品质量。特别是伤湿止痛膏、麝香关节止痛膏、伤湿解痛膏三个品种。在捏合过程中，经常出现胶块偏稀，涂胶时胶块不黏布，或者切片时透胶透油严重，废品较多。针对此种情况，生产部在谭总的率领下，调查偏差发生的原因，通过深入细致的分析，找到了问题发生的症结，逐步逐个攻克了技术难关，使产品质量趋于稳定，工艺趋于成熟。还有颠茄流浸膏，曾经一度收率偏低，生产部组织技术力量，在质量部的密切配合与大力支持下，通过多次的小试与中试，最终回归到11%的收率水平。

20xx年自车间主任李自慧上任以来，在谭总的悉心指导下，将整个车间管理得有条不紊。李主任在岗位人员安排方面，雷厉风行。有时员工有情绪，就动之以情，晓之以理，从大局观念出发做通员工的思想工作，平时在自己权限范围内帮助员工解决实际困难，赢得了员工的拥戴。让员工在工作中甘心情愿服从调遣，有力地促进了工作的正常开展。现在制剂车间呈现出了一股很强的凝聚力与向心力，绝大部分员工都能自觉服从工作安排，使有限的劳动力得到了充分利用。车间严格按照gmp的要求组织生产，各种状态标志能及时悬挂，采取了相应的防止混淆差错的有效措施。每批产品生产完毕后或下班后及时做好清场工作，车间卫生状况在原来基础上有了很大的改观。各班组长能有效地组织本班员工完成本岗位工作，能及时做好批生产记录及设备运行记录。

20xx年全年车间未出现过大的安全事故。在平时的工作中，管理人员在现场对员工进行安全教育，提示员工注意安全，注意设备操作要领，督促员工上班时集中精力，严格按照

设备操作规程及岗位操作规程进行生产。新进员工上岗前进行了相关培训，包括安全教育（主要是现场培训，看老员工操作，手把手教），熟练后才上岗操作，特别是捏合、切片工序，再三强调安全事项，从源头上消除了安全隐患。

## 生产报告总结好篇八

天祝藏族自治县泰安燃气有限公司新建cng加气站项目在通过危险化学品建设项目设立安全审查之后，各项安全设施与主体工程同时设计，安全设施设计报请甘肃省安全生产监督管理局审查之后，获得《危险化学品建设项目安全许可意见书》（甘危化项目安设审字[20xx]第0041号），安全设施委托有相应资质的单位与主体工程同时施工，并委托有相应资质的单位对各项施工过程进行严格而又全面的监理，工程基本上是按照设计文件规定的内容和标准完成。

天祝藏族自治县有限公司新建cng加气站在施工、安装竣工后，均按照国家有关规范、标准和生产工艺的要求，对加气站工程全部装置进行了联动试车，进行了以水、空气等为介质进行的耐压、以及气密性等调试检验，设备和管道系统的内部处理及耐压试验、气密性试验合格，通过了相应的检查、检验、调试，全部性能和制造、安装质量可靠，编写有相应调试记录，电气系统和仪表装置的检测、自动控制系统、报警系统等基本符合设计文件的规定，在建设项目工程竣工验收合格后，和施工单位按规定内容进行了交接工作。

在各项检测、检验、培训（所有主要负责人、安全管理人员、以及其他操作人员均接受过相应主管部门的培训，并经考核合格后持证上岗、作业人员上岗前都进行了严格的安全培训和教育（岗前培训、化学品安全技术说明书的学习等））准备工作到位后，编写了试生产方案，该建设项目试生产方案在20xx年x月x日报请甘肃省安全生产监督管理局批复备案，并在采取有效安全生产措施后，主体工程、辅助工程和储存

场所的设备和设施于20xx年x月x日至20xx年x月x日进行了三个多月的'试生产。

在试运行期间，严格执行各项安全管理制度和操作规程，与试运行相关的各种装置、辅助系统统筹兼顾、首尾衔接、同步试车；所有安全设施与主体生产装置同步试车；机械、电气、仪表等操作人员紧密配合、协调工作，及时做好信息沟通，并做好测定数据的记录。加强巡回检查，及时发现问题；在出现异常情况时，各项目负责人能组织相关人员研究提出解决方案，难以及时消除并对安全有影响的，则中止运行，将危险因素、有害因素控制在安全范围内。

在试使用的过程中各装置安全设施、消防和环保等设施进行了各种负荷下的磨合，对试使用中出现的各种异常现象采取了相应的措施，改进了工艺条件，进一步完善了工艺的安全性。各装置符合工艺流程要求，容量能达到设计要求，设备结构和设备运转符合工艺技术要求。

安全部门每天有专职安全员对消防设施和器材进行检查，对站内通风、照明、安全通道、灭火器材、阻火装置等设施都做好了规范和检查。消防设施及器材符合使用要求，消防通道畅通无阻，且在试使用期间有针对性的进行了全员消防培训和实战演练。

为所有上岗作业人员在上岗前都发放了齐备的劳防用品，如各种手套、防静电工作服。作业人员在作业过程中都严格按照职业病预防规定的要求进行作业和佩戴劳动防护用品，在整个试使用阶段未发生一起工伤事故。

在三个多月的试使用过程中，公司本着“安全生产，预防为主”的方针。对生产工艺的安全度、设备的安全度都经过了严格的生产考验，都达到了设计的要求。在使用期间对每个作业人员定期进行消防设施，器材的理论和实操的培训。

公用工程中的水、电、汽（热）、气及各种原辅材物料供应正常，能满足运行使用的需要，道路、照明等满足试生产的需要，各项设施、设备、装置运行正常，未出现任何大的问题。

在试使用的过程中不断的完善了各岗位工作指引，健全了异常情况的应急措施；明确了作业人员的劳动保护及安全注意事项；强化工艺技术管理；并建立了一系列比较完善的管理制度；健全了安全管理体系。确保工艺安全卫生与环境卫生等。

在试使用的过程中各项安全设施总体运行情况状况良好，现分别总结如下：

### 1) 预防事故设施

(1) 检测、报警设施：压力、温度、液位、流量、等报警设施，可燃气体等检测和报警设施，用于安全检查和数据分析等检验检测设备、仪器等全部运行良好，技术数据、测试指标可靠，能够真实反应现场各项需要检测参数的实际情况，出现异常情况后能够及时报警。

(2) 设备安全防护设施：防爆墙、防雷、防潮、防晒、防冻、防腐、防渗漏等设施，在试生产过程记录、情况总结中起到应有的作用，未见发生因防护设施故障和缺陷产生的人身伤害、超负荷、制动失常、防雷失效、潮湿、曝晒、冻裂爆管、腐蚀损坏、泄漏等事故现象发生，传动设备安全锁闭设施、电器过载保护设施、静电接地设施等防护功能可靠。

(3) 防爆设施：各种电气、仪表的防爆设施，易燃易爆气体和粉尘形成等设施，阻隔防爆器材，防爆工器具运行和使用正常，没有发生因防爆设施运行不良产生的安全事故。

(4) 作业场所防护设施：作业场所的防静电、防噪音、通风

（除尘、排毒）、防护栏（网）防护效果良好。

（5）安全警示标志：包括各种指示、警示作业安全和逃生避难等警示标志全部悬挂在醒目位置并且使用正常。

## 2) 控制事故设施

紧急处理设施：生产过程中停电使用紧急备用电源，紧急切断、冷却等设施，紧急停车、仪表联锁等设施检验使用正常，能够满足各项紧急处理要求。

## 3) 减少与消除事故影响设施

（1）防止火灾蔓延设施：主要有防爆墙等隔爆设施，防火墙、防火门、防火材料涂层等配备、检验符合要求，通过消防验收，能够起到防止火灾蔓延的作用。

（2）灭火设施：泡沫喷淋、消火栓、消防水管网等灭火设施通过检测和消防验收，经过内部消防应急演练，现场运行和使用状态一切正常。

（3）紧急个体处置设施：应急照明等设施调试运行正常。

（4）应急救援设施：堵漏、工程抢险装备和现场受伤人员医疗抢救装备完善并且使用正常。

（5）劳动防护用品和装备：包括防腐蚀、防噪声等免受作业场所物理、化学因素伤害的劳动防护用品和装备配备齐全，配型合适，并且全部投入正常使用。

4) 自动控制系统具有迅速准确的信息处理和传递能力，具有投料、检测、控制等快速而协调的作业能力，能正确指示温度、压力、液位、流量和正确报警。自动联锁系统均能正常运行且性能良好。

总之，在试使用阶段，天祝县泰安燃气有限公司各工程和安全设施同时进行试生产，各方面运行状况良好，发现异常情况得到及时解决，并加强改进，在试使用过程中安全管理水平也得以较大提高，较为圆满的完成了试使用任务，经过本公司主要负责人会同各部门主管负责人和安全技术管理人员等总结、汇报、分析、论证，确认基本达到有关安全生产法律、法规、规章规定和标准要求的安全使用条件！

## 生产报告总结好篇九

20xx年生产部在公司其它部门的协力配合下，在公司领导的鼓励与督导下，较圆满地完成了本年度生产任务，基本上满足了客户的品质与交期。在本年度的生产工作中，生产部完成了本部规划、制定了本部及各班组织架构，实现了各岗位作业人员的定岗定位，制订与实施执行各岗位职任制度、日常考核。从根本改变了作业人员之作业心态与态度，形成了一个有效的团队组合，具有极强的凝聚力与竞争力。同时加强各工序之间的协调、沟通、配合，提升工作效率、强化生产过程中的细节掌控，狠抓工艺技术革新改善与产品质量，减少了生产各环节的生产隐患。提倡公平竞争规则，实行能者居上，岗位竞争机制，淘汰及更换了不符合本公司发展及需求之人员，及时有效地稳定了现有作业人员，提升了现场作业气氛，改善了现场作业环境，平稳、积极、乐观地跨入20xx年。

148508epv□成品epv035001□人均成品epv2250□每小时人均产能204epv□按70人次，日平均产量20xx00epv计算，人均工作绩效79%，低于平均工作绩效16个百分点，具有极大的提升空间。

20xx年，生产部在完成公司工作任务之同时，也在生产中暴露出一些问题，部分问题是重复与多次出现，在质量意识与细节操作掌控、岗位人员的作业培训等方面仍需强化，在数



据统计、三级程序文件等方面，需加强完善。但生产部全体同仁坚信，在公司各部门的支持配合下，在公司领导的激励与鞭策下，生产部在改善团队作业绩效，形成良性循环，规范作业手法与操作指引，安全生产，杜绝违规违章作业，提升自身素养之同时，意志坚定，充满信心与希望地与公司共同迈入更加辉煌的20xx年，勇敢地去面对任何困境与挑战。