

最新机电一体化专业认知报告(通用5篇)

报告在传达信息、分析问题和提出建议方面发挥着重要作用。报告的作用是帮助读者了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

机电一体化专业认知报告篇一

1. 通过工作实习加深了对机电一体化专业认识，巩固了专业思想，激发了学习热情。2. 熟悉公司工作流程、专业涉及的工作要领。为以后走上更好的工作岗位积累一定的知识和经验。

3. 开拓我们的视野，增强了专业知识，锻炼了独立工作的能力，拓展了更广的知识和业务。通过现场的工作实习和企业员工的交流指导，理论联系实际，把所学的理论知识加以印证、深化、巩固和充实，培养分析、解决工程实际问题的能力，为后继的学习以及其他方面的深入了解打下了坚实的基础。

1. 公司简介：

岗位介绍：

专案是一个特殊的将被完成的有限任务，它是在一定的时间内、满足一系列特定目标的多项相关工作的总称。专案是台湾惯用名词，在国内专案相当于项目。

专案包括三层含义：(1) 专案是一项有待完成的任务，有特定的环境与要求；(2) 在一定组织结构内，利用有限的资源(包括人力、物力和财力等)在规定的时间内完成任务；(3) 任务是满足一定性能、质量、数量和技术指标等要求。对照it企业的工

作内容，基本都可以称之为专案，因此对这些工作的管理，均可以采用专案管理的方法。

专案就是要完成的一个具体任务，一旦这个任务完成，这个专案的使命就完成了。专案受到周围环境的影响，而且环境对专案的执行有一定的约束，例如考虑到和其他专案的相容，必须采用的技术和开发理念等等。为了完成专案的任務，必须要组建一支团队，团队成员分工合作以完成各个分目标，进而实现总体目标。专案对资源有一定的要求，这些要求包括人力资源的技术能力和数量要求，配备什么样的设备和数量，完成专案目标需要多少费用，以及这些资金的分配情况等。

3. 工作介绍：

主要工作是协助公司完成后勤规划管理的项目。

主要分为(1)机械手配件统计管理；(2)机台定位环统计管理；(3)技术员用备品管理请购；(4)备品室进出管理。其中还兼职架立模具。

20xx年11月----20xx年6月在厦门景智电子股份有限公司进行顶岗实习。

开始的第一天是新人培训，新人培训是为了协助新进人员融入景智大家庭，快速上手工作，不仅由部门资深人员担任辅导员，作为职场生活/专业上的指导者；另有集团文化训练及公司新进人员教育训练，作为熟悉本集团核心价值、文化及基本工作流程须知的引导课程。

人力资源部及职业发展辅导员引导员工从学生到职场人的顺利过渡，给员工一个清晰的职业发展方向。

依据公司组织策略设有员工核心职能课程，为使全公司员工

共同朝向组织目标迈进，亦设置相应课程强化员工各核心职能，如沟通、团队合作与问题解决能力等课程。为了提升员工之工作效率，景智电子亦规划了一系列管理及各功能别专业训练课程，如时间管理、基础制程介绍、研发能力介绍及英语能力提升课程，以加强员工之工作技能。

这一天的时间就是在课程的学习以及考试中度过的，在下午的时候，公司来人分配我们这些新员工，我被分配到p13成型生计部门，按正常情况下，晚上是需要加班的，不过因为我们是新来的员工，提前下班了，明天再去被分配到的部门报道。

终于到了正式工作的时候了，我到了成型生计部门，在这里我知道了成型生计部门的作用，主要是控制注塑机，制作出想要的产品。注塑成型是利用塑胶原料受热后成为熔融状态流体利用注射成型机的压力、速度，将熔融塑胶注射入预先设计好的紧闭模腔内，经过冷却后而得到所需的制品的过程。

我的老大带我熟悉了一起工作的同事，然后让我认识工作中需要知道的知识。这让我学到了很多。自此我就进入了这个大家庭里。

作为一个专案除了要了解自己所做的工作流程外，还要加强自己的责任心只有这样才能更好的做出客户想要达到的产品要求。我一般做的是把设置好的注塑机的参数做成图片，将每一台模具需要什么样的成型条件，记录下来，装订成册，以便于后来人能够更快的上手操作。我会每天看看都有那些新的产品需要做出工艺参数文档来，如果有要做的，那么我会去车间找到那台正在生产产品的注塑机，拍摄下它的参数来，再回到办公室里把他做成excel表格的格式保存下来。做出工艺参数文档以后，还要看看这个产品用的是那个模具，把这台模具需要怎么布置水路图，以excel表格的格式画出来，再然后那还需要看看这个产品需不需要热流道图，需要热流道图的话，会去车间找到正在生产产品的注塑机上的温控箱、

时序控制器拍摄成图片格式，在做成excel表格。这样一个完整的工艺规划就完成了。下面就是要把这些文档打印出来，装订成册。以便后人使用。这是我顶岗实习期间需要做的其中一个项目。

还有的是需要我到每台注塑机里看看他是多少吨位的机台，然后测量出他需要什么尺寸的定位环，定位环的作用是让注塑机的射嘴在正中的位置，把塑胶在一个固定的孔洞中注入模腔内。把每一个机台需要什么样的定位环统计出来，用内部委托单的形式，发给公司内部的模具厂，去制作出相应的定位环。当制作出来以后，会通知我们去取，拿回来以后要在每个定位环上打上标签，以便于下次使用时能方便的找到需要的定位环。并且还要测量出每台注塑机在安装不同模具时，需要什么长度的顶杆，顶杆的作用是在产品注塑成型，模具打开时，将产品顶出到模具凹槽外，以便于机械手将产品取出。这里再说下机械手，机械手是将模具取出注塑机所用的工具，它是用气动控制的，在正常生产系上，需要高效率运作，机械手可以精确的取出产品，当然机械手是技术员制作出来的。当把顶杆的长度、粗细确定下来后，也需要用内部委托的方式，制作出来，并且打上标签。顶杆螺丝也需要通过以上的步骤来确定出来，并做好。把它们存入备品室中，等现有的出现损坏时，便于更换。这是我顶岗实习期间需要做的另一个项目。

下面一个对机台以及机械手和上下模工具、配件进行统计，当其中某些东西缺少时，要先开立询价单，向几个厂家进行询问价格，并以图片的方式发回来，这样就开始开立定价单，它的作用是在公司内部网络中，把需要买的东西开立出来并且要把询价单图片和价位上传上去，然后公司中的上层领导会对这个单子进行批阅，当都同意时，就可以去卖家买回需要的物品了。我经手的单子中，模温水管以及高温管是其中最缺的两样东西，在每台模具上都需要大量的水管，来控制水温等。其中还需要开立物品放行单、报废单等等。别看我这样说的很简单，它是涉及最大的一个项目，需要精确的把

数据输入进去，否则就会出现差错，那么有错误就会被惩罚的。这也是顶岗实习期间需要做的另一个项目。

备品室也需要我去管理的，当然做这些都是起到协助的作用，上面说的那些顶杆、定位环、机械手、上下模工具、配件等都会存放在备品室，当有需要时，技术员要找我来拿东西，因为我没有这个权利，就需要找老大来问询是否把东西给他们。每过一星期，就要把备品室中的物品清点出来，看看那些有缺。有缺的就要开单买回来，保持在一个警戒线以内。这也是顶岗实习期间需要做的另一个项目。

别看这些事不多，但是每件事都是很耗时间的。尤其是在车间缺人手时，我就会被拉去做壮丁，壮丁的工作就是架模具，那什么是架模具那，就是每台注塑机能够制作的注塑的产品是不同的，但是机台都是固定的，那么就需要安装不同的模具，来生产不同的产品，这样就需要人力了，我就是去干安装模具这个活。那安装模具都需要做什么那，一般安装一台中型模具需要2人左右，安装时需要将放置在模具放置区用天车吊到注塑机上方，然后慢慢的送进注塑机内，对准定位环，再合模，然后观察模具是否对正，不正的话，要用天车左右或者上下调整，当调整好时，需要调模，调模的意思是让注塑机能够最大力的压实模具，下面就需要把固定在机台那边的马仔安装好，并用两人吃奶的力气压实，然后开模，将顶杆和模具衔接上打好顶杆螺丝，顶杆螺丝是固定顶杆用的，然后合模，再把移动的那一面模具固定住，打上马仔，同样吃奶的力气，当这些搞定以后，把天车开走，并且开模，看看是否固定住了，那么架模就完成了前期工作，下面是要看水路图怎么接，动模和定模都需要接什么温度的模温机，然后有热流道的需要插热流道线，大致就搞定了，当然还有一些特殊的模具没有说，以及一些琐碎的事没有说出来。当模具架立好以后就已经过了几个小时了，如果还有模具需要架模，那么继续干吧。架模是一项很锻炼身体的活计那。这些是我顶岗实习期间的工作，虽然内容不算详尽，但是也让我回忆起了，工作时的点点滴滴。不过通过实习，也使自己看

清了许多社会现象，看问题分析问题更加全面更加透彻。不管什么企业都有好有坏，都让自己深思冥想。有许多现象都是繁杂荒乱的，根本不像学生时代想象的美好单纯，因此，我们都要多留个心眼。不过在景智工作的时间里我学会了忍耐，增强了自生的素质，更学会了吃苦耐劳和认真负责的态度。再多的酸甜苦辣，只为一点，使自己更加成熟。我们不可以改变环境，但可以改变我们自己，来适应环境。不要为一点点的事去影响自己一天的心情，做好自己的本分就好，只要自己快乐就好。相信和自己一样，刚毕业的我们在不停迷茫，我希望现在正处于失落而又艰苦奋斗的我可爱的同学们，都能够找到自己的路，取得成功！

20xx年11月，我怀着激动的心情踏上了期待已久的顶岗实习之路，当我坐上离开学校的班车那一刻起，我就知道我将经历一段特殊的不平凡的并且充满收获的人生旅程，那旅程必定在我的生命中写下浓墨重彩的一笔，必定会在我的生命中留下绚烂多彩的回忆，并定会给我带来生命中无与伦比的财富。那时候对自己的未来充满希望，希望在那里能大展拳脚，实现自己的抱负。那时候想的是多么多么的好啊，直到此刻我才觉得我当时是那么的幼稚，不可能你刚出来什么都没有就让你做好的岗位。

是的，顶岗实习的生活是充满艰辛的挑战的。当我们来到实习点面对硕大的公司时，很多人后悔为什么当初选择了到景智电子有限公司顶岗实习，但是我想说，这是我所预料到的，这也是我想要的，因为我知道人只有在艰苦的环境中才能磨练出坚强的意志，我也知道吃得苦中苦，方为人上人，但我相信在这个世界上每一个人都渴望成功，都渴望自己有限的生命能创造出无限的价值，都渴望为更多的人做出自己能做的一切，都渴望在后世看来你的生命无可比拟，我自然也比例外。我的老大是一个本科生，开始时我觉得我应该能够搞定的，但是现实告诉我什么事不都是你以为就可以的了。经过我的老大悉心的教导，使我能够独立完成这些任务，那时感觉好有成就感，在实习快要结

束时，我带了一个徒弟，那时因为要走了，所以把我做的都交给了他，感觉如释重负啊！

实习期虽然很短，却使我懂得了很多。不仅是进行了一次良好的校外实习，还学会了在工作中如何与人相处，知道干什么，怎么干，按照上司要求来完成工作任务。为我以后更好的发展奠定了基础。并且在那里经过培训让我知道对一个企业而言，得控则强，失控则弱，无控则乱。企业经营好比一湖清水，管理规范好比千里长堤。水从堤转，才能因而得福，如果大堤本身千疮百孔，水就会破堤而出为祸一方。军中无法，等于自败，企业无规，等于自乱。经过这几个月实习下来，使我受益良多，具体的实践体会如下：

1. 是要有坚定的信念。不管到那家公司，一开始都不会立刻给工作我们实习生实际操作，一般都是先让我们学，时间短的要几天，时间长的要几周，在这段时间里很多人会觉得很无聊，无所适从，便产生离开的想法，在这个时候我们一定要坚持，轻易放弃只会让自己后悔。其实对于些困难我们要端正心态，对于我们前进道路中的困难，取决于我们踏脚的位置，那样困难也能变成我们飞速成长的跳板。

2. 要认真了解公司的整体情况和工作制度只有这样，工作起来才能得心应手。

3. 要学会怎样与人相处和与人沟通。只有这样，才能有良好的人际关系。工作起来得心应手。与同事相处一定要礼貌、谦虚、宽容、相互关心、相互帮忙和相互体谅。

4. 要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就知道和同学玩耍，嘻嘻哈哈、大声谈笑。在这里，可不能这样，因为，这里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事情的。工作，来不得半点马虎，否则就会出错，工作出错就会给公司带来损失。所以，绝不能再像以前那样，要学会像这里的同事一样严肃、认真、努力地工作。

5. 要多听、多看、多想、多做。到公司工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度，态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好，我刚到这个岗位工作，根本不清楚该做些什么，并且这和我在学校读的专业没有必然的联系，刚开始我觉得很头痛，可经过工作过程中多看别人怎样做，多听别人怎样说，多想自己应该怎样做，然后自己亲自动手去多做，终于在短短几天里对工作有了一个较系统的认识，慢慢的自己也可以完成相关的工作了，光用嘴巴去说是不行的，所以，我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

6. 要学会虚心，因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自己进步快。总得来说在实习期间，虽然很辛苦，但是，在这艰苦的工作中，我却学到了不少东西，也受到了很大的启发。我明白，今后的工作还会遇到许多新的东西，这些东西会给我带来新的体验和新的体会。

因此，我坚信只要我用心去发掘，勇敢地去尝试，一定会能更大的收获和启发的。在学校里学到的知识都是最基本的知识，不管现实情况怎样变化，抓住了最基本的就可以以不变应万变。如今有不少同学实习时都觉得课堂上学的知识用不上，出现挫折感，可我觉得，要是没有书本知识作铺垫，不可能会有应付瞬息万变的社会的能力。经过这次实践，虽然时间很短。可我学到的却是我一个学期在学校难以了解的。就说如何与同事们相处，相信人际关系是现今不少大学生刚踏出社会遇到的一大难题，于是在实习时我便有意观察前辈们是如何和同事以及上级相处的，而自己也虚心求教，使得这期间的实习更加有意义。此次的毕业实习为我深入社会，体验生活提供了难得的机会，让我在实际的社会活动中感受生活，了解在社会中生存所应该具备的各种能力。为以后自己的奠定啦坚实的基础。

机电一体化专业认知报告篇二

- 1、通过工作实习加深了对机电一体化专业认识，巩固了专业思想，激发了学习热情。
- 2、熟悉公司工作流程、专业涉及的工作要领。为以后走上更好的工作岗位积累一定的知识和经验。
- 3、开拓我们的视野，增强了专业知识，锻炼了独立工作的能力，拓展了更广的知识和业务。通过现场的工作实习和企业员工的交流指导，理论联系实际，把所学的理论知识加以印证、深化、巩固和充实，培养分析、解决工程实际问题的能力，为后继的学习以及其他方面的深入了解打下了坚实的基础。

1、公司简介：

2、岗位介绍：

专案是一个特殊的将被完成的有限任务，它是在一定的时间内、满足一系列特定目标的多项相关工作的总称。专案是台湾惯用名词，在国内专案相当于项目。

专案包括三层含义：

- (1) 专案是一项有待完成的任务，有特定的环境与要求；
- (2) 在一定组织结构内，利用有限的资源(包括人力、物力和财力等)在规定的时间内完成任务；
- (3) 任务是满足一定性能、质量、数量和技术指标等要求。对照it企业的工作内容，基本都可以称之为专案，因此对这些工作的管理，均可以采用专案管理的方法。

专案就是要完成的一个具体任务，一旦这个任务完成，这个

專案的使命就完成了。專案受到周圍環境的影響，而且環境對專案的執行有一定的約束，例如考慮到和其他專案的相容，必須採用的技術和開發理念等等。為了完成專案的任務，必須要組建一支團隊，團隊成員分工合作以完成各個分目標，進而實現總體目標。專案對資源有一定的要求，這些要求包括人力資源的技術能力和數量要求，配備什麼樣的設備和數量，完成專案目標需要多少費用，以及這些資金的分配情況等等。

3、工作介紹：

主要工作是協助公司完成後勤規劃管理的项目。

主要分為(1)機械手配件統計管理；(2)機台定位環統計管理；(3)技術員用備品管理請購；(4)備品室進出管理。其中還兼職架立模具。

20xx年11月----20xx年6月在廈門景智電子股份有限公司進行頂崗實習。

開始的第一天是新人培訓，新人培訓是為了協助新進人員融入景智大家庭，快速上手工作，不僅由部門資深人員擔任輔導員，作為職場生活/專業上的指導者；另有集團文化訓練及公司新進人員教育訓練，作為熟悉本集團核心價值、文化及基本工作流程須知的引導課程。人力資源部及職業發展輔導員引導員工從學生到職場人的順利過渡，給員工一個清晰的職業發展方向。

依據公司組織策略設有員工核心職能課程，為使全公司員工共同朝向組織目標邁進，亦設置相應課程強化員工各核心職能，如溝通、團隊合作與問題解決能力等課程。為了提升員工之工作效率，景智電子亦規劃了一系列管理及各功能別專業訓練課程，如時間管理、基礎制程介紹、研發能力介紹及英語能力提升課程，以加強員工之工作技能。這一天的時間

就是在课程的学习以及考试中度过的，在下午的时候，公司来人分配我们这些新员工，我被分配到p13成型生计部门，按正常情况下，晚上是需要加班的，不过因为我们是新来的员工，提前下班了，明天再去被分配到的部门报道。

终于到了正式工作的时候了，我到了成型生计部门，在这里我知道了成型生计部门的作用，主要是控制注塑机，制作出想要的产品。注塑成型是利用塑胶原料受热后成为熔融状态流体利用注射成型机的压力、速度，将熔融塑胶注射入预先设计好的紧闭模腔内，经过冷却后而得到所需的制品的过程。我的老大带我熟悉了一起工作的同事，然后让我认识工作中需要知道的知识。这让我学到了很多。自此我就进入了这个大家庭里。作为一个专案除了要了解自己所做的工作流程外，还要加强自己的责任心只有这样才能更好的做出客户想要达到的产品要求。我一般做的是把设置好的注塑机的参数做成图片，将每一台模具需要什么样的成型条件，记录下来，装订成册，以便于后来人能够更快的上手操作。我会每天看看都有那些新的产品需要做出工艺参数文档来，如果有要做的，那么我会去车间找到那台正在生产产品的注塑机，拍摄下它的参数来，再回到办公室里把他做成excel表格的格式保存下来。做出工艺参数文档以后，还要看看这个产品用的是那个模具，把这台模具需要怎么布置水路图，以excel表格的格式画出来，再然后那还需要看看这个产品需不需要热流道图，需要热流道图的话，会去车间找到正在生产产品的注塑机上的温控箱、时序控制器拍摄成图片格式，在做成excel表格。这样一个完整的工艺规划就完成了。下面就是要把这些文档打印出来，装订成册。以便后人使用。这是我顶岗实习期间需要做的其中一个项目。

还有的是需要我到每台注塑机里看看他是多少吨位的机台，然后测量出他需要什么尺寸的定位环，定位环的作用是让注塑机的射嘴在正中的位置，把塑胶在一个固定的孔洞中注射入模腔内。把每一个机台需要什么样的定位环统计出来，用

内部委托单的形式，发给公司内部的模具厂，去制作出相应的定位环。当制作出来以后，会通知我们去取，拿回来以后要在每个定位环上打上标签，以便于下次使用时能方便的找到需要的定位环。并且还要测量出每台注塑机在安装不同模具时，需要什么长度的顶杆，顶杆的作用是在产品注塑成型，模具打开时，将产品顶出到模具凹槽外，以便于机械手将产品取出。这里再说下机械手，机械手是将模具取出注塑机所用的工具，它是用气动控制的，在正常生产系上，需要高效率运作，机械手可以精确的取出产品，当然机械手是技术员制作出来的。当把顶杆的长度、粗细确定下来后，也需要用内部委托的方式，制作出来，并且打上标签。顶杆螺丝也需要通过以上的步骤来确定出来，并做好。把它们存入备品室中，等现有的出现损坏时，便于更换。这是我顶岗实习期间需要做的另一个项目。

下面一个对机台以及机械手和上下模工具、配件进行统计，当其中某些东西缺少时，要先开立询价单，向几个厂家进行询问价格，并以图片的方式发回来，这样就开始开立定价单，它的作用是在公司内部网络中，把需要买的东西开立出来并且要把询价单图片和价位上传上去，然后公司中的上层领导会对这个单子进行批阅，当都同意时，就可以去卖家买回需要的物品了。我经手的单子中，模温水管以及高温管是最缺的两样东西，在每台模具上都需要大量的水管，来控制水温等。其中还需要开立物品放行单、报废单等等。别看我这样说的很简单，它是涉及的一个项目，需要精确的把数据输入进去，否则就会出现差错，那么有错误就会被惩罚的。这也是顶岗实习期间需要做的另一个项目。备品室也需要我去管理的，当然做这些都是起到协助的作用，上面说的那些顶杆、定位环、机械手、上下模工具、配件等都会存放在备品室，当有需要时，技术员要找我来拿东西，因为我没有这个权利，就需要找老大来问询是否把东西给他们。每过一星期，就要把备品室中的物品清点出来，看看那些有缺。有缺的就要开单买回来，保持在一个警戒线以内。这也是顶岗实习期间需要做的另一个项目。

别看这些事不多，但是每件事都是很耗时间的。尤其是在车间缺人手时，我就会被拉去做壮丁，壮丁的工作就是架模具，那什么是架模具那，就是每台注塑机能够制作的注塑的产品是不同的，但是机台都是固定的，那么就需要安装不同的模具，来生产不同的产品，这样就需要人力了，我就是去干安装模具这个活。那安装模具都需要做什么那，一般安装一台中型模具需要2人左右，安装时需要将放置在模具放置区用天车吊到注塑机上方，然后慢慢的送进注塑机内，对准定位环，再合模，然后观察模具是否对正，不正的话，要用天车左右或者上下调整，当调整好时，需要调模，调模的意思是让注塑机能够力的压实模具，下面就需要把固定在机台那边的马仔安装好，并用两人吃奶的力气压实，然后开模，将顶杆和模具衔接上打好顶杆螺丝，顶杆螺丝是固定顶杆用的，然后合模，再把移动的那一面模具固定住，打上马仔，同样吃奶的力气，当这些搞定以后，把天车开走，并且开模，看看是否固定住了，那么架模就完成了前期工作，下面是要看水路图怎么接，动模和定模都需要接什么温度的模温机，然后有热流道的需要插热流道线，大致就搞定了，当然还有一些特殊的模具没有说，以及一些琐碎的事没有说出来。当模具架立好以后就已经过了几个小时了，如果还有模具需要架模，那么继续干吧。架模是一项很锻炼身体的活计那。这些是我顶岗实习期间的工作，虽然内容不算详尽，但是也让我回忆起了，工作时的点点滴滴。不过通过实习，也使自己看清了许多社会现象，看问题分析问题更加全面更加透彻。不管什么企业都有好有坏，都让自己深思冥想。有许多现象都是繁杂荒乱的，根本不像学生时代想象的美好单纯，因此，我们都要多留个心眼。不过在景智工作的时间里我学会了忍耐，增强了自生的素质，更学会了吃苦耐劳和认真负责的态度。再多的酸甜苦辣，只为一点，使自己更加成熟。我们不可以改变环境，但可以改变我们自己，来适应环境。不要为一点点的事去影响自己一天的心情，做好自己的本分就好，只要自己快乐就好。相信和自己一样，刚毕业的我们在不停迷茫，我希望现在正处于失落而又艰苦奋斗的我可爱的同学们，都能够找到自己的路，取得成功！

20xx年11月，我怀着激动的心情踏上了期待已久的顶岗实习之路，当我坐上离开学校的班车那一刻起，我就知道我将经历一段特殊的不平凡的并且充满收获的人生旅程，那旅程必定在我的生命中写下浓墨重彩的一笔，必定会在我的生命中留下绚烂多彩的回忆，并定会给我带来生命中无与伦比的财富。那时候对自己的未来充满希望，希望在那里能大展拳脚，实现自己的抱负。那时候想的是多么多么的好啊，直到此刻我才觉得我当时是那么的幼稚，不可能你刚出来什么都没有就让你做好的岗位。

是的，顶岗实习的生活是充满艰辛的挑战的。当我们来到实习点面对硕大的公司时，很多人后悔为什么当初选择了到景智电子有限公司顶岗实习，但是我想说，这是我所预料到的，这也是我想要的，因为我知道人只有在艰苦的环境中才能磨练出坚强的意志，我也知道吃得苦中苦，方为人上人，但我相信在这个世界上每一个人都渴望成功，都渴望自己有限的生命能创造出无限的价值，都渴望为更多的人做出自己能做的一切，都渴望在后世看来你的生命无可比拟，我自然也比例外。我的老大是一个本科生，开始时我觉得我应该能够搞定的，但是现实告诉我什么事不都是你以为就可以的了。经过我的老大悉心的教导，使我能够独立完成这些任务，那时感觉好有成就感，在实习快要结束时，我带了一个徒弟，那时因为要走了，所以把我做的都交给了他，感觉如释重负啊！

实习期虽然很短，却使我懂得了很多。不仅是进行了一次良好的校外实习，还学会了在工作中如何与人相处，知道干什么，怎么干，按照上司要求来完成工作任务。为我以后更好的发展奠定了基础。并且在那里经过培训让我知道对一个企业而言，得控则强，失控则弱，无控则乱。企业经营好比一湖清水，管理规范好比千里长堤。水从堤转，才能因而得福，如果大堤本身千疮百孔，水就会破堤而出为祸一方。军中无法，等于自败，企业无规，等于自乱。经过这几个月实习下来，使我受益良多，具体的实践体会如下：

1、是要有坚定的信念。不管到那家公司，一开始都不会立刻给工作我们实习生实际操作，一般都是先让我们学，时间短的要几天，时间长的要几周，在这段时间里很多人会觉得很无聊，无所适从，便产生离开的想法，在这个时候我们一定要坚持，轻易放弃只会让自己后悔。其实对于些困难我们要端正心态，对于我们前进道路中的困难，取决于我们踏脚的位置，那样困难也能变成我们飞速成长的跳板。

2、要认真了解公司的整体情况和工作制度只有这样，工作起来才能得心应手。

3、要学会怎样与人相处和与人沟通。只有这样，才能有良好的人际关系。工作起来得心应手。与同事相处一定要礼貌、谦虚、宽容、相互关心、相互帮忙和相互体谅。

4、要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就知道和同学玩耍，嘻嘻哈哈、大声谈笑。在这里，可不能这样，因为，这里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事情的。工作，来不得半点马虎，否则就会出错，工作出错就会给公司带来损失。所以，绝不能再像以前那样，要学会像这里的同事一样严肃、认真、努力地工作。短短几天里对工作有了一个较系统的认识，慢慢的自己也可以完成相关的工作了，光用嘴巴去说是不行的，所以，我们今后不管干什么都要端正自己的态度，这样才能把事情做好。

6、要学会虚心，因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自己进步快。总得来说在实习期间，虽然很辛苦，但是，在这艰苦的工作中，我却学到了不少东西，也受到了很大的启发。我明白，今后的工作还会遇到许多新的东西，这些东西会给我带来新的体验和新的体会。

因此，我坚信只要我用心去发掘，勇敢地去尝试，一定会能更大的收获和启发的。在学校里学到的知识都是最基本的知识，不管现实情况怎样变化，抓住了最基本的就可以以不变

应万变。如今有不少同学实习时都觉得课堂上学的知识用不上，出现挫折感，可我觉得，要是没有书本知识作铺垫，不可能会有应付瞬息万变的社会的能力。经过这次实践，虽然时间很短。可我学到的却是我一个学期在学校难以了解的。就说如何与同事们相处，相信人际关系是现今不少大学生刚踏出社会遇到的一大难题，于是在实习时我便有意观察前辈们是如何和同事以及上级相处的，而自己也虚心求教，使得这期间的实习更加有意义。此次的毕业实习为我深入社会，体验生活提供了难得的机会，让我在实际的社会活动中感受生活，了解在社会中生存所应该具备的各种能力。为以后自己的奠定啦坚实的基础。

机电一体化专业认知报告篇三

我的实习期终于在年前宣布结束了，这段时间的经历真的是让我百感交集，心情就如同过山车一般，短短的三个月让我真的是尝尽的工作的酸甜苦辣，但是我觉得我人生的第一份工作就让我有所成长，这是非常好的，这对我以后的工作也是极有帮助的，至少我经过这三个月在工作岗位上的锻炼，我已经拥有了成为一个员工最基本的工作能力、承受能力、人际交往能力以及对工作的那份专注力，以下就是我这三个月的实习报告：

我的实习公司不算有名气，成立的时间也算短，但是我觉得我一个实习生能找到这样一份工作已经是心满意足了，况且我觉得这个公司还是相当有潜力的，他所走的方向是这个城市里面完全没人走的。公司的规模并不大，目前公司的员工只有五十多个，我就是最新进来的那一个。公司位于xx市xx区的科技产业园内，但是我们公司是xx市唯一一家做工业自动化设备研发的公司，但是公司也并不是只往这一个方向发展，智能产品的研发、仓库存储系统的研发，机器人的研发等等，当然我们自己的销售部门，我们自己的做出来的产品，都是由我们自己发售出去。公司的办公理念就

是将来可以为不同领域的工作提供智能解决方案。

我应聘的岗位是电气工程师，我一开始还以为别人看在我没经验，不会给我这个岗位，但是我得到的领导信任，其实我也相信以我的专业成绩是能够胜任这个职务的，我主要是负责自动化设备的现场调试，对其进行故障分析诊断，最后进行排除，几乎公司有三分之一的自动化项目产品要经过我这里的检测调试，这份工作累谈不上，但是特别的耗神，需要精神高度集中才行，不然极其容易犯错误，刚开始我的工作只能用一个慢字来形容，但是这都是因为我没经验，我也不想我刚开始工作就犯错，那样只会让领导质疑我的工作能力，我这个人适应能力还算强，很快的就接受了这份工作，调试检修设备的速度也比以前提升了不少，目前无论是工作速度，工作质量都已经可以跟那些老员工们相提并论了。

这三个月里，其实我觉得我获得最大的不是工作能力的加强，而是我满满的适应了这个社会，这个自己极容易被淘汰的社会，我的心性发生了变化，知道了成为一个职员后，身上的责任感，也感觉到了自己赚钱的那份喜悦，这三个月最主要的是，我变成熟了，成功的从一个贪玩易乐大学生变成了一个成熟稳重的职场工作者。

机电一体化专业认知报告篇四

实践单位：

xx机电厂

实践课题：

机电一体化技术的社会实践和就业形势

实践内容：

古人有云：“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。自从走进了大学，距离工作就不远了，学校为了拓展我们学生自身的知识面，扩大与社会的接触面，增加个人在社会竞争中的经验，锻炼和提高我们的能力，以便在以后毕业后能真正走入社会，能够适应国内外的经济形势的变化，在学习机电一体化专业知识后，要求我们进行社会实践。社会实践是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。它不仅让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，还使我们开阔了视野，增长了见识，了解一个企业是怎样进行生产的。为我们以后更好把所学的知识运用到实际工作中打下坚实的基础。

作为一名新时代的大学生，空有一身抱负是不行的，还要有一身的本领才行。但是在新时代的情况下，社会竞争日趋激烈，社会的发展越来越快，只要你跟不上，就会被社会淘汰。

现在就让我来回顾一下我的实习经历与成果：

先说说我的专业。机电一体化技术是将机械技术、电工电子技术、微电子技术、信息技术、传感器技术、接口技术、信号变换技术等多种技术进行有机地结合，并综合应用到实际中去的综合技术。是现代化的自动生产设备几乎可以说都是机电一体化的设备。据报道称，中国机电设计迈入plm全新阶段，正挑战着前所未有的、不可预测的难题。此次实习，带着什么是测控技术与仪器、本专业适合干哪方面的工作、本专业前途如何、等这些问题，我参加了实习。对电工技术、电子技术、机械设计基础、机械加工机床、机械加工工艺、数控技术等进行初步的实践，认清就业形势及当今社会对机电一体化专业技术的需求。

- 1、亲临了一线的车间进行生产，真正的自己动手操作，熟悉车间各个操作流程。这让我了解了现代机械制造业的生产方式和工艺过程。熟悉了工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。更加了解机械制造工艺知识和

新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

2、在车间里，友好的老师傅几乎寸步不离我身边，手把手教我具体的操作，这让我在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能，在此我也很感激他们给我一个这么好的机会亲手实践。

3、由于在生产车间待得久了，耳濡目染，对书本的知识记忆更深了。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了 my 的工程实践能力、创新意识和创新能力。

4、车间里老师傅的细心也让我们明白做事要认真小心细致，不能马虎大意。这同时也培养了我坚强不屈的本质，永不言弃的信念！

5、工厂领导时刻提醒安全和质量问题，也让我内心领会到了安全的重要性，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念。在一定程度上加强了遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护公共财产的自觉性，提高了我的整体素质。

6、在这次实习过程中，纪律要求非常严格，工厂特意为此制订了学生实习守则，同时加强清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的

情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

机电一体化专业认知报告篇五

一、实习目的多年的专业课教学和实习指导的经验告诉我们，生产实习在教学中具有十分重要的作用。生产实习是组织学生到现场从事必须的实际工作，以获得相关的实际知识和技能，巩固和加深理论知识，培养实际操作潜力和独立工作潜力。

学生学习专业知识，虽然在校内可透过课堂形式获得，但单纯依靠课堂讲授达不到教学要求，更达不到理论与实际相结合的目的。个性是对《钳工工艺》、《电工学》等实践性很强的专业课，务必透过课堂讲授和生产实习这两个密切相关的教学环节，才能完成这门课程的教学任务，提高教学质量，培养学生的综合素质。在实习中，学生运用课堂教学学习的指示，进一步学习实际知识和技能，以便在毕业后能顺利地适应工作岗位的实际工作。

生产实习不但具有学习知识和技能的作用，也是对学生进行思想政治和道德品质教育的重要教学形式，同时能够更好地对学生进行劳动观点、劳动态度、爱护公共财物、组织纪律教育，理解安全、劳动纪律教育等；学生和工人一齐工作，学习工人的优秀品质；在生产现场看到自我所学的专业在经济建设中所起的作用而感到自豪。

概括来说，透过生产实习，能够到达三方面的要求：一是学习机械构造方面的基础知识；二是培养学生初步掌握操作某种机械设备和某些工种的动手潜力；三是对学生进行思想作风的严格训练。

二、实习流程

按计划安排的日程，实习生各就各位，到各自的实习车间，在实习老师的讲解、嘱咐与示范后，我们留意翼翼地操作了起来。毕竟是第一次进工厂车间，同学们一个比一个认真，一个比一个卖劲。

在实习中，累吗？自然是避免不了的，但我们学到的也不少啊！比如说：在钳工实习中，我们明白了钳工的主要资料为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。我们还得到了劳动成果——自我亲手做的小锤，相信同学们必须都收藏起来了作为以后的完美回忆吧。

在车工实习中，我们了解了车刀的种类，常用的刀具材料，刀具材料的基本性能；明白了车刀的组成和主要几何角度。在操作中，同学之间配合得很完美，虽然两个同学共用一台机床，但感觉到就像一个人在操作，这也是一种“合二为一”的艺术哦！

在磨工实习中，我们领会到了金刚石的超硬度，在那精制砂轮把带氧化皮的铁棒磨得亮晃晃的时候，我们不禁感叹砂轮的“磨力”！没想到金刚石和精制砂轮的“赛磨”后，精制砂轮败得无地自容，反被磨成想要它成为的舌阶状，而在比赛中，金刚石丝毫未损，还伴有无数的“火花流星”。

在铣工实习中，不禁让人联想到“绳锯木断”这个成语，也感叹远古时代的人太辛苦了！用绳锯木头是何等费时费力啊！而我们这天只需把铁棒夹在铣机上，按几下按钮，一根牢实的铁棒在几十秒钟后被锯断了。这不得不让我们佩服科学技术对人类的影响力。

在气焊的实习中，我们明白了气焊由乙炔发生器，回火防止器、氧气瓶、减压器、焊枪组成；学会了如何调火焰和平焊。别说！同学们戴着墨镜焊接的样貌还蛮可爱的！在电焊实习中，我们了解了电焊的实质，电焊机的组成与焊条的构成；

学会了选用焊条的种类和如何操作电焊机。

在铸造实习中，让人感觉似乎回到了童年时代，我们又玩起了“沙窝窝”。然而，此刻的“沙窝窝”既象童年时代一样好玩，又是技术的学习。在锻造实习中，大家不难发现：这是在“人工打铁”基础上的一种质与量的飞跃。一节节被烧得通红的铁圆柱在同学们的操作下，乖乖地变成了一个个有用的零件。

在冲压实习中，更能体现出电转化出的能量之大。我们只要轻轻踩动控制踏杆，一块有点厚的钢板在瞬间被压成形，和“水滴石穿”相比，简直是天壤之别，而且冲压操作简单，产品合格率接近百分之百呢！在热处理实习中——这是一项最简单的实习工种，因为它动手时间短，观察时间长，经过老师的讲解与示范后，同学们争先恐后地去感受铁在盐水中冷却时“水煮鸡蛋”式的震动。在笑语中，还自然而然地明白了为什么铁在盐水里冷却与合金钢为什么在油里冷却的原理。

实习期间，透过学习，我们做出了自我设计的工艺品，铣工、车工、刨工的实习每人都能按照图纸要求做出一个工件；最辛苦的要数车工和钳工，车工的危险性最高，在一天中同学们先要掌握开车床的要领，然后按照图纸要求车出锤子柄。

所有工种中，钳工是最费体力的，透过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成六角螺母，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个精美的螺母。一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自我平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次金工实习给我的体会是：

1. 透过这次实习我们了解了现代机械制造业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用

以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

2. 在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。

3. 在了解、熟悉和掌握必须的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践潜力、创新意识和创新潜力。

4. 培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

金工实习对我们工程素质和工程潜力的培养起着综合训练的作用，使我们不但要掌握各工种的应知应会要求，还要建立起较完整的系统概念，既要要求我们学习各工种的基本工艺知识、了解设备原理和工作过程，又要加强实践动手潜力的训练，并具有运用所学工艺知识，初步分析解决简单工艺问题的潜力。

在实习中，工厂将各工种的实习资料如：结合制作榔头，将下料、车工、铣工、钳工、刨工、铸造、锻压、焊接等串联起来，使我们对机械产品的各个加工环节有一个整体的认识。使我们了解了各工种的先后顺序和作用。

在整个实习过程中，对我们的纪律要求十分严格，制订了学生实习守则，同时加强对填写实习报告、清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

实训中心师傅将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自我的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有必须作用。对我们的金工实习成绩，实行综合考评

制度，实行平时成绩+产品质量成绩+综合考试成绩=总成绩，使我们能认真对待每个工种和每个实习环节。

在各个工种的实习中，都安排了必须灵活时间和实习资料，使得动手潜力强的学生有了发挥的余地。在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们带给这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是此刻所学的知识 and 感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

我认为在数铣和数线这些科技含量相当高的实习项目中，应多分配点时间，让我们能够真正体验到高科技带来的乐趣。在焊接方面我觉得就应引进一些比较先进的技术，虽然不必须就买来这些设备，但我觉得就应传授一些，以便让我们能明白自我与世界先进水平的差距。另外，我觉得我校的金工实习课就应再减少一些讲解时间，增加一些动手时间。还能够将一些理论搬到学生动手操作时间时讲解，这样更有利于到达我们的目的。

三、实习总结

感觉学生时代很完美，不仅仅是不需要去努力工作，而是在学生时代你能够有很好的同学，很好的朋友，大家相互嘘寒问暖，不必勾心斗角。我感觉那里才真的有纯洁的友谊。可踏上了社会，于存在着利益关系，又工作繁忙，就多了份人情世故。老板对你的颐指气使，同事对你的多加防范，就更加想念自我的同学。还好实习的时候老板、老师、车间师傅对我们很好，可能自我还不能适应这样的环境吧。但还是期望以后自我去努力，期望自我能够有个好朋友，期望自我能够有个团结的环境。

实习，是开端也是结束。在书本上学过很多理论，但从未付诸实践过，也许等到真正运用时，才会体会到难度有多大。

在今后的工作和生活中，自我需要更加努力的奋斗下去。实习的同时也让我了解到了自我的不足，我会继续努力，完善自我。对于学校的精心安排和指导老师的用心辅导十分感谢。

实习期间，许多老师的敬业、严谨精神也让我们敬佩。老师能不耐烦地帮我们查找程序中的错误，一遍又一遍。有的程序个性长，可老师才不计较这些，只要有一点毛病，就必须要把它揪出来，尽自我最大的努力把同学们的作品修整得更为完美一点。有的老师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清楚。这种精神值得我们每一个人学习。我觉得金工实习对我自我来说十分有好处，十分实在。它给我的大学生生活添上了精彩的一笔。它让我更贴近技术工人的生活，让我增长了更多的专业知识，让我认识到自我的长处与不足。

以后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自我去观察、学习。不具备这项潜力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要做出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。

另外像铸工和看似简单的拆装，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。13周的金工实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是透过几项工种所要求我们锻炼的几种潜力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自我的状况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习到达了它的真正目的。