

玻璃厂环评报告 晶华玻璃厂实习报告(汇总5篇)

在当下这个社会，报告的使用成为日常生活的常态，报告具有成文事后性的特点。报告书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇报告呢？下面我就给大家讲一讲优秀的报告文章怎么写，我们一起来看看吧。

玻璃厂环评报告篇一

今天的天气很好，我们的心情也很愉快——我们参观了“金晶玻璃厂”，从中我明白了很多知识。

四年级至六年级排着整齐的队伍，踏着和煦的春风，终于到达了目的地——“金晶玻璃厂”。

我们是分成两队进去的，四年一班和五年一班先进去了，五年二班和我们班在外边等候我望了望四周，这里的天空很明朗，空气中掺杂着玻璃渣和一种味道。啊！终于轮到我们的了，大家秩序井然的走进来厂内，刚走进去，看到几层楼梯，老师带领我们进去了。这个楼梯通向三楼，除了从窗户透进来的一点亮光，整个楼梯都阴暗暗的，令人毛骨悚然。可到了里面，却与外面截然不同。里面光线充足，但忽冷忽热，可见这里的工人是多么的辛苦，厂长给我们介绍了制造玻璃的方法。

玻璃的生产工艺包括：配料、熔制、成形、退火等。通过这次旅行，明白了很多，你呢？

玻璃厂环评报告篇二

一、实习目的及任务

通过对江门浮法玻璃厂进行实地参观、学习，了解建筑玻璃的原片产品的生产工艺过程、原片玻璃产品的深加工工艺、深加工产品的性能以及用途，为今后《玻璃工艺学》这门专业课的学习打下基础。

二、实习要求

1. 在工厂技术工作人员的指导下，对我国目前玻璃产品的生产工艺、生产设备、原片玻璃的深加工工艺，以及生产的组织与管理问题，同时进行系统的调查研究。
2. 通过校友座谈会和现场参观，对浮法玻璃的生产工艺和深加工技术进行全面了解。

三、实习内容

3.1 江门玻璃厂

3.1.1 江门浮法玻璃厂浮法玻璃原片的生产工艺

浮法玻璃原片的生产主要有两大部分，一个是配料车间，进行原料加工、混料、配送，另外一个为浮法车间，主要的生产工艺有熔窑、锡槽、退火、切裁、采板包装。

由于时间关系，我们并没有参观配料车间，而是对浮法车间进行了直接的参观。浮法车间的生产工艺主要是这样的，混合料经过料仓投入投料机，进入熔窑，在熔窑内吸热熔融，熔窑两边有蓄热室，起到预热助燃空气的作用，熔窑内采用油枪从熔窑两侧喷火，火焰在上方，混合料在下部。其原料有六种，分别是石英砂、白云石、硅砂、炭粉、石灰石、纯碱、芒硝。在熔化部和冷却部有卡脖，起到阻止熔化部的热量进入冷却部和节能的作用。熔化过程中产生气泡，小气泡变大排出，如果没有排尽气泡，或者温度过高产生二次气泡，都会使玻璃制品产生气泡。

在冷却部，玻璃液经过流道进入锡槽，锡槽内，底部铺砖，上面是锡液，玻璃液浮在锡液的表面。锡槽两侧分布着拉边机，通过调整拉边机的角度和速度，使玻璃变薄或者变厚。接下来是修改段，水泵冷却玻璃盖。锡槽和退火窑之间用过渡辊连接。退火窑，设定退火曲线，每个区域温度不一样，使最终出窑的玻璃达到易切割的要求。退火窑的两侧采用电加热，自动控制温度在适宜的范围内，风机从上面往下鼓风冷却。在退火窑内，分为a~f不同的区，每个区的温度都不一样，其中a~c区为密封区。退火期间有应力仪测应力曲线，并对生产自动进行调整，有红外光缺陷检测仪检测曲线，然后再经过切割，采板包装，整条生产线就完成了对平板玻璃的生产。

玻璃厂环评报告篇三

实习时间：2012年9月11日

实习地点：洛阳玻璃集团有限公司

指导教师：张莹马爱琼

实习目的：通过对玻璃厂的参观，使学生初步了解浮法玻璃的生产工艺流程和主要生产设备，对相关的专业理论有个感性认识，并对以后专业课程的学习作好铺垫。

公司简介：

现陕西玻璃厂与山东威海蓝星集团合作重组为陕西蓝星玻璃有限公司。地处西安·咸阳一体化的中心地带，地理位置十分优越，铁路专用线进入全国铁路网，距陕西高速公路网咸阳东出口仅1公里，距西安咸阳国际机场8公里，交通十分便利。陕西蓝星玻璃有限公司是以威海蓝星玻璃集团为主要出资者参与重组陕西玻璃厂组建的，以在线镀膜玻璃及玻璃深

加工为主要产业的全新机制和全新体制的公司制企业。现有固定资产22900万元。

公司现有一条设计年产平板玻璃130万重量箱的九机有槽垂直引上生产线，近几年来实际产量已经超设能力，并相继开发了磨边、彩绘、喷雕、制镜等玻璃深加工产品。企业九机有槽垂直引上工艺改浮法工艺生产线于xx年五月投产，拟建的浮法二线和一至二条玻璃深加工生产线于xx年底投产，年生产浮法玻璃450万重量箱，玻璃深加工产品37万平方米，并以拥有自主知识产权的阳光控制在线镀膜技术为依托，以功能玻璃及玻璃深加工产品为主导，提升了企业的'市场竞争力。

一. 浮法玻璃生产线：

利用浮法工艺生产出的平板玻璃称之为浮法玻璃。浮法玻璃是用海沙、石英砂岩粉、纯碱、白云石等原料，按一定比例配制，经熔窑高温熔融，玻璃液从池窑连续流至并浮在金属液面上，摊成厚度均匀平整、经火抛光的玻璃带，冷却硬化后脱离金属液，再经退火切割而成的透明无色平板玻璃。玻璃表面特别平整光滑、厚度非常均匀，光学畸变很小的特点。浮法玻璃按外观质量分为优等品、一级品、合格品三类。按厚度分为3□4□5□6□8□10□12mm七种。

浮法工艺过程是：熔融的玻璃液从融窑连续地流入有保护气氛保护的熔融金属锡槽中，由于玻璃液与锡液的密度不同，玻璃液飘浮在锡液的表面上，由于重力和液体表面张力的同时作用，玻璃液在锡液表面上自由展平，从而成为表面平整、厚度均匀的玻璃液带，通过外力拉引作用，向锡槽的后部移动。在移动的进程中，经过来自炉顶上方的火焰抛光、拉薄、冷却、硬化后引上过渡辊台。辊子转动把玻璃带送进退火窑，经过降温、退火，切裁，形成平板玻璃产品。

浮法玻璃厚度均匀性好，纯净透明。经过锡面的光滑作用和火焰抛光作用，玻璃表面平滑整齐，平行度好，具有极高的

光学性能。浮法玻璃的装饰特性是透明、明亮、纯净，室内光线明亮，视野广阔，可应用于建筑门、窗、幕墙、屋顶等，是建筑天然采光的首选材料，几乎应用于一切建筑，在建筑装饰玻璃中用量最大，也是玻璃深加工行业中的重要原片，其透明和纯净性更是无以复加。

玻璃厂环评报告篇四

本文目录

1. 玻璃厂实习报告
2. 玻璃厂的实习报告例文
3. 玻璃厂认识实习报告
4. 玻璃厂认识实习报告范文

一、实习目的及任务

通过对江门浮法玻璃厂进行实地参观、学习，了解建筑玻璃的原片产品的生产工艺过程、原片玻璃产品的深加工工艺、深加工产品的性能以及用途，为今后《玻璃工艺学》这门专业课的学习打下基础。

二、实习要求

1. 在工厂技术工作人员的指导下，对我国目前玻璃产品的生产工艺、生产设备、原片玻璃的深加工工艺，以及生产的组织与管理问题，同时进行系统的调查研究。
2. 通过校友座谈会和现场参观，对浮法玻璃的生产工艺和深加工技术进行全面了解。

三、实习内容

3.1 江门玻璃厂

3.1.1 江门浮法玻璃厂浮法玻璃原片的生产工艺

浮法玻璃原片的生产主要有两大部分，一个是配料车间，进行原料加工、混料、配送，另外一个为浮法车间，主要的生产工艺有熔窑、锡槽、退火、切割、采板包装。

由于时间关系，我们并没有参观配料车间，而是对浮法车间进行了直接的参观。浮法车间的生产工艺主要是这样的，混合料经过料仓投入投料机，进入熔窑，在熔窑内吸热熔融，熔窑两边有蓄热室，起到预热助燃空气的作用，熔窑内采用油枪从熔窑两侧喷火，火焰在上方，混合料在下部。其原料有六种，分别是石英砂、白云石、硅砂、炭粉、石灰石、纯碱、芒硝。在熔化部和冷却部有卡脖，起到阻止熔化部的热量进入冷却部和节能的作用。熔化过程中产生气泡，小气泡变大排出，如果没有排尽气泡，或者温度过高产生二次气泡，都会使玻璃制品产生气泡。

在冷却部，玻璃液经过流道进入锡槽，锡槽内，底部铺砖，上面是锡液，玻璃液浮在锡液的表面。锡槽两侧分布着拉边机，通过调整拉边机的角度和速度，使玻璃变薄或者变厚。接下来是修改段，水泵冷却玻璃盖。锡槽和退火窑之间用过渡辊连接。退火窑，设定退火曲线，每个区域温度不一样，使最终出窑的玻璃达到易切割的要求。退火窑的两侧采用电加热，自动控制温度在适宜的范围内，风机从上面往下鼓风冷却。在退火窑内，分为a~f不同的区，每个区的温度都不一样，其中a~c区为密封区。退火期间有应力仪测应力曲线，并对生产自动进行调整，有红外光缺陷探测器检测曲线，然后再经过切割，采板包装，整条生产线就完成了对平板玻璃的生产。

3.1.2恒辉玻璃镀膜厂浮法玻璃的深加工工艺

恒辉玻璃镀膜厂是对浮法玻璃厂所生产的玻璃原片进行深加工的操作，深加工的形式有镀膜、钢化和中空。

镀膜玻璃对阳光有控制作用，达到节能的功效，另外渡不同的膜，玻璃表面显的颜色不同，有装饰效果。钢化玻璃强度高不易破碎，即使破碎，破碎后的碎片很小，从高处落下不至于对下面的物体致伤，是一种安全玻璃。中空玻璃是两层或多层玻璃组合而成，玻璃片之间是中空的，达到保温、防止冻结、防止热量损失的效用。

镀膜玻璃的生产：玻璃原片经过自来水、去离子水的清洗，洗去玻璃表面的杂质颗粒或者粉尘等，经初步检验合格后，在溅射室进行镀膜，通过真空加压是仓中的工作气体电离，轰击靶材，是靶材电离，控制不同的气氛，进行不同膜层的镀膜。主要采用的靶材有锡、铬、钛、硅。镀膜玻璃从光强的方向向光弱的方向看看不穿，从光弱的地方向光强的地方看，可以看穿。

钢化玻璃的生产：玻璃原片放入炉中加热至软化点（650度左右，加热温度随玻璃的不同而不同），烘干，出炉，用风栅冷却，急冷。急冷过程中，玻璃表面先硬化，中间后硬化，这样，表面对内部产生较大的压力，玻璃里面有较大的张、压应力。其原理是在玻璃表面上形成一个压应力层，玻璃本身具有较高的抗压强度，不会造成破坏。当玻璃受到外力作用时，这个压力层可将部分拉应力抵消，避免玻璃的碎裂，虽然钢化玻璃内部处于较大的拉应力状态，但玻璃的内部无缺陷存在，不会造成破坏，从而达到提高玻璃强度的目的。

中空玻璃的生产：中空玻璃有两层的，有三层的，用铝框作为支架，经过两道密封。第一层是丁基胶，打在铝框侧面，气密性好，水汽难以进入，但粘性较差；第二道是中空胶，打在玻璃截面处，粘性好。铝框内加入分子塞，使用过程中

能将水汽干燥。

3.2 广州宏晟光电科技有限公司光纤耦合器的生产工艺

3.2.1 公司简介

广州宏晟光电科技有限公司是由南方工业资产管理有限责任公司投资设立的一家高科技光电企业。公司地处中国改革开放前沿、风光秀丽的广州从化市。公司前身广州光导纤维厂始建于1971年，在我国夜视技术的发展和国防现代化建设过程中作出了可贵的贡献。

公司占地面积5万平方米，建筑面积3万平方米，万级洁净工房3千平方米。内设6个管理部门、1个生产事业部、3个子公司。拥有一流的纤维光学元器件生产装备和先进的生产工艺，有一支高素质的科研、管理、生产人才队伍，具有较高的科研开发及生产水平。公司专业从事传像光纤元件、光通信无源器件两大类产品的生产和销售。主要产品包括：光学纤维面板系列产品、柔性光纤传像束系列产品、光纤连接器、耦合器系列产品、防光晕阴极玻璃视窗、光纤倒像器等产品。产品主要应用于军事、医疗、通信等领域。公司按照国际先进水平制定企业产品标准，有完善的质量保证体系，通过了iso9000质量管理体系认证和德国莱茵tuv公司iso19001-质量体系认证。子公司广东从化北方光通信实业有限公司xx年荣获广东省高新技术企业称号。

公司总体战略思想是：以光纤技术为核心，以光通信器件、传像光纤器件为基础，以ftth工程、新军事变革和医疗诊断与手术技术进步为契机，以做大做强为目标，着力加强人才结构、产品结构和市场结构的调整，着力加强融资投资力度，着力培育企业的核心竞争力和企业持续发展的能力，将公司打造成为在国际国内具有较高行业地位、赢利水平和综合实力的现代企业。

公司所处的行业是正在蓬勃发展的朝阳产业，有着良好的发展前景，正在扬帆启航，破浪前进的宏晟光电将按照“能力提升，整体跨越”的方针，牢记“保军报国，强企富民”的神圣使命，坚持“以人为本，科技兴司，面向国际，持续发展”的经营理念，秉承“敢为人先，争创一流”的企业精神，把宏晟光电打造成国际光纤器件“小强人”企业，为用户提供更新更好的产品，为国防现代化建设作出新贡献。

开放的宏晟光电愿与国内外相关企业、院校、科研机构携手合作，共创美好未来

3.2.2 光纤耦合器的生产工艺

光纤耦合器是光放大器的核心部件，实现光信号的再处理，主要使用在城市之间骨干网的通讯上。光电信号在传输过程中有衰减，利用光放大器，在中继站将信号放大后再传输，就解决了光电信号衰减后无法放大的问题。

现在，利用波分复用技术，不同波长的光信号就可以放在同一根光纤中传输，不会产生干扰，在末端可以用耦合器将光信号分出来，解调。现在可以做到200多路信号同时传输，每隔1nm就可以做一路信号，大大降低了运输成本。

光纤耦合器主要是人工制作的，将买来的光纤脱皮，通过夹具将两条光纤平行放好，再加工，用H₂火焰烧熔融，拉长，出现耦合现象，实现对光功率的再分配。

光纤耦合器是一种高新技术产业，其原料成本很低，主要是人工成本。由于精度要求较高，机械达不到，现在主要是人工生产。

四、实习体会

1. 通过对浮法玻璃生产线、玻璃原片深加工生产线的参观学

习以及校友交流，我对玻璃的生产工艺。生产流程以及对玻璃原片深加工工艺和深加工产品性能有了比较全面的感性认识，对玻璃行业有了全新的了解，我想，这对下学期《玻璃工艺学》专业课的学习会有很大的帮助。

2. 光纤行业、光纤耦合器的生产目前属高新技术产业，感觉离我们比较远，通过今天的参观，也有了新的认识。由于机械精度达不到，目前，光纤耦合器的生产主要靠人工生产，由于中国人心灵手巧，在人工上占有较大优势，在国际上处于领先地位。但是可以想象，总有一天技术会达到机械化大生产的水平，那时候我们怎么办？做好技术攻关，这样子的重担就落在了我们这一代人的身上。

五、实习思考题

5.1 浮法玻璃的生产工艺

1. 江门浮法玻璃厂使用的主要原料有哪些？

相关阅读：玻璃厂认识实习报告范文

玻璃厂实习报告（2） | 返回目录

一、实习目的及任务

通过对江门浮法玻璃厂进行实地参观、学习，了解建筑玻璃的原片产品的生产工艺过程、原片玻璃产品的深加工工艺、深加工产品的性能以及用途，为今后《玻璃工艺学》这门专业课的学习打下基础。

二、实习要求

1. 在工厂技术工作人员的指导下，对我国目前玻璃产品的生产工艺、生产设备、原片玻璃的深加工工艺，以及生产的组

织与管理问题，同时进行系统的调查研究。

2. 通过校友座谈会和现场参观，对浮法玻璃的生产工艺和深加工技术进行全面了解。

三、实习内容

3.1 江门玻璃厂

3.1.1 江门浮法玻璃厂浮法玻璃原片的生产工艺

浮法玻璃原片的生产主要有两大部分，一个是配料车间，进行原料加工、混料、配送，另外一个为浮法车间，主要的生产工艺有熔窑、锡槽、退火、切割、采板包装。

由于时间关系，我们并没有参观配料车间，而是对浮法车间进行了直接的参观。浮法车间的生产工艺主要是这样的，混合料经过料仓投入投料机，进入熔窑，在熔窑内吸热熔融，熔窑两边有蓄热室，起到预热助燃空气的作用，熔窑内采用油枪从熔窑两侧喷火，火焰在上方，混合料在下部。其原料有六种，分别是石英砂、白云石、硅砂、炭粉、石灰石、纯碱、芒硝。在熔化部和冷却部有卡脖，起到阻止熔化部的热量进入冷却部和节能的作用。熔化过程中产生气泡，小气泡变大排出，如果没有排尽气泡，或者温度过高产生二次气泡，都会使玻璃制品产生气泡。

在冷却部，玻璃液经过流道进入锡槽，锡槽内，底部铺砖，上面是锡液，玻璃液浮在锡液的表面。锡槽两侧分布着拉边机，通过调整拉边机的角度和速度，使玻璃变薄或者变厚。接下来是修改段，水泵冷却玻璃盖。锡槽和退火窑之间用过渡辊连接。退火窑，设定退火曲线，每个区域温度不一样，使最终出窑的玻璃达到易切割的要求。退火窑的两侧采用电加热，自动控制温度在适宜的范围内，风机从上面往下鼓风冷却。在退火窑内，分为a□b□c□d□e□f不同的区，每个区的温

度都不一样，其中a~c区为密封区。退火期间有应力仪测应力曲线，并对生产自动进行调整，有红外光缺陷检测仪检测曲线，然后再经过切割，采板包装，整条生产线就完成了对平板玻璃的生产。

3.1.2恒辉玻璃镀膜厂浮法玻璃的深加工工艺

恒辉玻璃镀膜厂是对浮法玻璃厂所生产的玻璃原片进行深加工的操作，深加工的形式有镀膜、钢化和中空。

镀膜玻璃对阳光有控制作用，达到节能的功效，另外渡不同的膜，玻璃表面显的颜色不同，有装饰效果。钢化玻璃强度高不易破碎，即使破碎，破碎后的碎片很小，从高处落下不至于对下面的物体致伤，是一种安全玻璃。中空玻璃是两层或多层玻璃组合而成，玻璃片之间是中空的，达到保温、防止冻结、防止热量损失的效用。

镀膜玻璃的生产：玻璃原片经过自来水、去离子水的清洗，洗去玻璃表面的杂质颗粒或者粉尘等，经初步检验合格后，在溅射室进行镀膜，通过真空加压是仓中的工作气体电离，轰击靶材，是靶材电离，控制不同的气氛，进行不同膜层的镀膜。主要采用的靶材有锡、铬、钛、硅。镀膜玻璃从光强的方向向光弱的方向看看不穿，从光弱的地方向光强的地方看，可以看穿。

钢化玻璃的生产：玻璃原片放入炉中加热至软化点(650度左右，加热温度随玻璃的不同而不同)，烘干，出炉，用风栅冷却，急冷。急冷过程中，玻璃表面先硬化，中间后硬化，这样，表面对内部产生较大的压力，玻璃里面有较大的张、压应力。其原理是在玻璃表面上形成一个压应力层，玻璃本身具有较高的抗压强度，不会造成破坏。当玻璃受到外力作用时，这个压力层可将部分拉应力抵消，避免玻璃的碎裂，虽然钢化玻璃内部处于较大的拉应力状态，但玻璃的内部无缺陷存在，不会造成破坏，从而达到提高玻璃强度的目的。

中空玻璃的生产：中空玻璃有两层的，有三层的，用铝框作为支架，经过两道密封。第一层是丁基胶，打在铝框侧面，气密性好，水汽难以进入，但粘性较差；第二道是中空胶，打在玻璃截面处，粘性好。铝框内加入分子塞，使用过程中能将水汽干燥。

3.2 广州宏晟光电科技有限公司光纤耦合器的生产工艺

3.2.1 公司简介

广州宏晟光电科技有限公司是由南方工业资产管理有限责任公司投资设立的一家高科技光电企业。公司地处中国改革开放前沿、风光秀丽的广州从化市。公司前身广州光导纤维厂始建于1971年，在我国夜视技术的发展和国防现代化建设过程中作出了可贵的贡献。

公司占地面积5万平方米，建筑面积3万平方米，万级洁净工房3千平方米。内设6个管理部门、1个生产事业部、3个子公司。拥有一流的纤维光学元器件生产装备和先进的生产工艺，有一支高素质的科研、管理、生产人才队伍，具有较高的科研开发及生产水平。公司专业从事传像光纤元件、光通信无源器件两大类产品的生产和销售。主要产品包括：光学纤维面板系列产品、柔性光纤传像束系列产品、光纤连接器、耦合器系列产品、防光晕阴极玻璃视窗、光纤倒像器等产品。产品主要应用于军事、医疗、通信等领域。公司按照国际先进水平制定企业产品标准，有完善的质量保证体系，通过了iso9000质量管理体系认证和德国莱茵tuv公司iso19001-质量体系认证。子公司广东从化北方光通信实业有限公司xx年荣获广东省高新技术企业称号。

公司总体战略思想是：以光纤技术为核心，以光通信器件、传像光纤器件为基础，以ftth工程、新军事变革和医疗诊断与手术技术进步为契机，以做大做强为目标，着力加强人才结构、产品结构和市场结构的调整，着力加强融资投资力度，

着力培育企业的核心竞争力和企业持续发展的能力，将公司打造成为在国际国内具有较高行业地位、赢利水平和综合实力的现代企业。

开放的宏晟光电愿与国内外相关企业、院校、科研机构携手合作，共创美好未来

3.2.2 光纤耦合器的生产工艺

光纤耦合器是光放大器的核心部件，实现光信号的再处理，主要使用在城市之间骨干网的通讯上。光电信号在传输过程中有衰减，利用光放大器，在中继站将信号放大后再传输，就解决了光电信号衰减后无法放大的问题。

现在，利用波分复用技术，不同波长的光信号就可以放在同一根光纤中传输，不会产生干扰，在末端可以用耦合器将光信号分出来，解调。现在可以做到200多路信号同时传输，每隔1nm就可以做一路信号，大大降低了运输成本。

光纤耦合器主要是人工制作的，将买来的光纤脱皮，通过夹具将两条光纤平行放好，再加工，用H₂火焰烧熔融，拉长，出现耦合现象，实现对光功率的再分配。

光纤耦合器是一种高新技术产业，其原料成本很低，主要是人工成本。由于精度要求较高，机械达不到，现在主要是人工生产。

四、实习体会

1. 通过对浮法玻璃生产线、玻璃原片深加工生产线的参观学习以及校友交流，我对玻璃的生产工艺。生产流程以及对玻璃原片深加工工艺和深加工产品性能有了比较全面的感性认识，对玻璃行业有了全新的了解，我想，这对下学期《玻璃工艺学》专业课的学习会有很大的帮助。

2. 光纤行业、光纤耦合器的生产目前属高新技术产业，感觉离我们比较远，通过今天的参观，也有了新的认识。由于机械精度达不到，目前，光纤耦合器的生产主要靠人工生产，由于中国人心灵手巧，在人工上占有较大优势，在国际上处于领先地位。但是可以想象，总有一天技术会达到机械化大生产的水平，那时候我们怎么办？做好技术攻关，这样子的重担就落在了我们这一代人的身上。

玻璃厂实习报告（3） | 返回目录

一、实习目的及任务

通过对江门浮法玻璃厂进行实地参观、学习，了解建筑玻璃的原片产品的生产工艺过程、原片玻璃产品的深加工工艺、深加工产品的性能以及用途，为今后《玻璃工艺学》这门专业课的学习打下基础。

二、实习要求

1. 在工厂技术工作人员的指导下，对我国目前玻璃产品的生产工艺、生产设备、原片玻璃的深加工工艺，以及生产的组织与管理问题，同时进行系统的调查研究。
2. 通过校友座谈会和现场参观，对浮法玻璃的生产工艺和深加工技术进行全面了解。

三、实习内容

3. 1 江门玻璃厂

3. 1. 1 江门浮法玻璃厂浮法玻璃原片的生产工艺

浮法玻璃原片的生产主要有两大部分，一个是配料车间，进行原料加工、混料、配送，另外一个为浮法车间，主要的生

产工艺有熔窑、锡槽、退火、切裁、采板包装。

由于时间关系，我们并没有参观配料车间，而是对浮法车间进行了直接的参观。浮法车间的生产工艺主要是这样的，混合料经过料仓投入投料机，进入熔窑，在熔窑内吸热熔融，熔窑两边有蓄热室，起到预热助燃空气的作用，熔窑内采用油枪从熔窑两侧喷火，火焰在上方，混合料在下部。其原料有六种，分别是石英砂、白云石、硅砂、炭粉、石灰石、纯碱、芒硝。在熔化部和冷却部有卡脖，起到阻止熔化部的热量进入冷却部和节能的作用。熔化过程中产生气泡，小气泡变大排出，如果没有排尽气泡，或者温度过高产生二次气泡，都会使玻璃制品产生气泡。

在冷却部，玻璃液经过流道进入锡槽，锡槽内，底部铺砖，上面是锡液，玻璃液浮在锡液的表面。锡槽两侧分布着拉边机，通过调整拉边机的角度和速度，使玻璃变薄或者变厚。接下来是修改段，水泵冷却玻璃盖。锡槽和退火窑之间用过渡辊连接。退火窑，设定退火曲线，每个区域温度不一样，使最终出窑的玻璃达到易切割的要求。退火窑的两侧采用电加热，自动控制温度在适宜的范围内，风机从上面往下鼓风冷却。在退火窑内，分为a□b□c□d□e□f不同的区，每个区的温度都不一样，其中a~c区为密封区。退火期间有应力仪测应力曲线，并对生产自动进行调整，有红外光缺陷检测仪检测曲线，然后再经过切割，采板包装，整条生产线就完成了对平板玻璃的生产。

3. 1. 2恒辉玻璃镀膜厂浮法玻璃的深加工工艺

恒辉玻璃镀膜厂是对浮法玻璃厂所生产的玻璃原片进行深加工的操作，深加工的形式有镀膜、钢化和中空。

镀膜玻璃对阳光有控制作用，达到节能的功效，另外渡不同的膜，玻璃表面显的颜色不同，有装饰效果。钢化玻璃强度高不易破碎，即使破碎，破碎后的碎片很小，从高处落下不

至于对下面的物体致伤，是一种安全玻璃。中空玻璃是两层或多层玻璃组合而成，玻璃片之间是中空的，达到保温、防止冻结、防止热量损失的效用。

镀膜玻璃的生产：玻璃原片经过自来水、去离子水的清洗，洗去玻璃表面的杂质颗粒或者粉尘等，经初步检验合格后，在溅射室进行镀膜，通过真空加压是仓中的工作气体电离，轰击靶材，是靶材电离，控制不同的气氛，进行不同膜层的镀膜。主要采用的靶材有锡、铬、钛、硅。镀膜玻璃从光强的方向向光弱的方向看看不穿，从光弱的地方向光强的地方看，可以看穿。

钢化玻璃的生产：玻璃原片放入炉中加热至软化点（650度左右，加热温度随玻璃的不同而不同），烘干，出炉，用风栅冷却，急冷。急冷过程中，玻璃表面先硬化，中间后硬化，这样，表面对内部产生较大的压力，玻璃里面有较大的张、压应力。其原理是在玻璃表面上形成一个压应力层，玻璃本身具有较高的抗压强度，不会造成破坏。当玻璃受到外力作用时，这个压力层可将部分拉应力抵消，避免玻璃的碎裂，虽然钢化玻璃内部处于较大的拉应力状态，但玻璃的内部无缺陷存在，不会造成破坏，从而达到提高玻璃强度的目的。

中空玻璃的生产：中空玻璃有两层的，有三层的，用铝框作为支架，经过两道密封。第一层是丁基胶，打在铝框侧面，气密性好，水汽难以进入，但粘性较差；第二道是中空胶，打在玻璃截面处，粘性好。铝框内加入分子塞，使用过程中能将水汽干燥。

3.2 广州宏晟光电科技有限公司光纤耦合器的生产工艺

3.2.1 公司简介

广州宏晟光电科技有限公司是由南方工业资产管理有限责任公司投资设立的一家高科技光电企业。公司地处中国改革开

放前沿、风光秀丽的广州从化市。公司前身广州光导纤维厂始建于1971年，在我国夜视技术的发展和国防现代化建设过程中作出了可贵的贡献。

公司占地面积5万平方米，建筑面积3万平方米，万级洁净工房3千平方米。内设6个管理部门、1个生产事业部、3个子公司。拥有一流的纤维光学元器件生产装备和先进的生产工艺，有一支高素质的科研、管理、生产人才队伍，具有较高的科研开发及生产水平。公司专业从事传像光纤元件、光通信无源器件两大类产品的生产和销售。主要产品包括：光学纤维面板系列产品、柔性光纤传像束系列产品、光纤连接器、耦合器系列产品、防光晕阴极玻璃视窗、光纤倒像器等产品。产品主要应用于军事、医疗、通信等领域。公司按照国际先进水平制定企业产品标准，有完善的质量保证体系，通过了iso9000质量管理体系认证和德国莱茵tuv公司iso19001-xx质量体系认证。子公司广东从化北方光通信实业有限公司xx年荣获广东省高新技术企业称号。

公司总体战略思想是：以光纤技术为核心，以光通信器件、传像光纤器件为基础，以ftth工程、新军事变革和医疗诊断与手术技术进步为契机，以做大做强为目标，着力加强人才结构、产品结构和市场结构的调整，着力加强融资投资力度，着力培育企业的核心竞争力和企业持续发展的能力，将公司打造成为在国际国内具有较高行业地位、赢利水平和综合实力的现代企业。

公司所处的行业是正在蓬勃发展的朝阳产业，有着良好的发展前景，正在扬帆启航，破浪前进的宏晟光电将按照“能力提升，整体跨越”的方针，牢记“保军报国，强企富民”的神圣使命，坚持“以人为本，科技兴司，面向国际，持续发展”的经营理念，秉承“敢为人先，争创一流”的企业精神，把宏晟光电打造成国际光纤器件“小强人”企业，为用户提供更新更好的产品，为国防现代化建设作出新贡献。

开放的宏晟光电愿与国内外相关企业、院校、科研机构携手合作，共创美好未来

3.2.2 光纤耦合器的生产工艺

光纤耦合器是光放大器的核心部件，实现光信号的再处理，主要使用在城市之间骨干网的通讯上。光电信号在传输过程中有衰减，利用光放大器，在中继站将信号放大后再传输，就解决了光电信号衰减后无法放大的问题。

现在，利用波分复用技术，不同波长的光信号就可以放在同一根光纤中传输，不会产生干扰，在末端可以用耦合器将光信号分出来，解调。现在可以做到200多路信号同时传输，每隔1nm就可以做一路信号，大大降低了运输成本。

光纤耦合器主要是人工制作的，将买来的光纤脱皮，通过夹具将两条光纤平行放好，再加工，用H₂火焰烧熔融，拉长，出现耦合现象，实现对光功率的再分配。

光纤耦合器是一种高新技术产业，其原料成本很低，主要是人工成本。由于精度要求较高，机械达不到，现在主要是人工生产。

四、实习体会

1. 通过对浮法玻璃生产线、玻璃原片深加工生产线的参观学习以及校友交流，我对玻璃的生产工艺。生产流程以及对玻璃原片深加工工艺和深加工产品性能有了比较全面的感性认识，对玻璃行业有了全新的了解，我想，这对下学期《玻璃工艺学》专业课的学习会有很大的帮助。

2. 光纤行业、光纤耦合器的生产目前属高新技术产业，感觉离我们比较远，通过今天的参观，也有了新的认识。由于机械精度达不到，目前，光纤耦合器的生产主要靠人工生产，

由于中国人心灵手巧，在人工上占有较大优势，在国际上处于领先地位。但是可以想象，总有一天技术会达到机械化大生产的水平，那时候我们怎么办？做好技术攻关，这样子的重担就落在了我们这一代人的身上。

五、实习思考题

5.1 浮法玻璃的生产工艺

1. 江门浮法玻璃厂使用的主要原料有哪些？

玻璃厂实习报告（4） | [返回目录](#)

一、实习目的及任务

通过对江门浮法玻璃厂进行实地参观、学习，了解建筑玻璃的原片产品的生产工艺过程、原片玻璃产品的深加工工艺、深加工产品的性能以及用途，为今后《玻璃工艺学》这门专业课的学习打下基础。

二、实习要求

1. 在工厂技术工作人员的指导下，对我国目前玻璃产品的生产工艺、生产设备、原片玻璃的深加工工艺，以及生产的组织与管理问题，同时进行系统的调查研究。
2. 通过校友座谈会和现场参观，对浮法玻璃的生产工艺和深加工技术进行全面了解。

三、实习内容

3.1 江门玻璃厂

3.1.1 江门浮法玻璃厂浮法玻璃原片的生产工艺

浮法玻璃原片的生产主要有两大部分，一个是配料车间，进行原料加工、混料、配送，另外一个为浮法车间，主要的生产工艺有熔窑、锡槽、退火、切割、采板包装。

由于时间关系，我们并没有参观配料车间，而是对浮法车间进行了直接的参观。浮法车间的生产工艺主要是这样的，混合料经过料仓投入投料机，进入熔窑，在熔窑内吸热熔融，熔窑两边有蓄热室，起到预热助燃空气的作用，熔窑内采用油枪从熔窑两侧喷火，火焰在上方，混合料在下部。其原料有六种，分别是石英砂、白云石、硅砂、炭粉、石灰石、纯碱、芒硝。在熔化部和冷却部有卡脖，起到阻止熔化部的热量进入冷却部和节能的作用。熔化过程中产生气泡，小气泡变大排出，如果没有排尽气泡，或者温度过高产生二次气泡，都会使玻璃制品产生气泡。

在冷却部，玻璃液经过流道进入锡槽，锡槽内，底部铺砖，上面是锡液，玻璃液浮在锡液的表面。锡槽两侧分布着拉边机，通过调整拉边机的角度和速度，使玻璃变薄或者变厚。接下来是修改段，水泵冷却玻璃盖。锡槽和退火窑之间用过渡辊连接。退火窑，设定退火曲线，每个区域温度不一样，使最终出窑的玻璃达到易切割的要求。退火窑的两侧采用电加热，自动控制温度在适宜的范围内，风机从上面往下鼓风冷却。在退火窑内，分为a~f不同的区，每个区的温度都不一样，其中a~c区为密封区。退火期间有应力仪测应力曲线，并对生产自动进行调整，有红外光缺陷检测仪检测曲线，然后再经过切割，采板包装，整条生产线就完成了对平板玻璃的生产。

玻璃厂环评报告篇五

一、实习目的及任务

通过对江门浮法玻璃厂进行实地参观、学习，了解建筑玻璃

的原片产品的生产工艺过程、原片玻璃产品的深加工工艺、深加工产品的性能以及用途，为今后《玻璃工艺学》这门专业课的学习打下基础。

二、实习要求

1. 在工厂技术工作人员的指导下，对我国目前玻璃产品的生产工艺、生产设备、原片玻璃的深加工工艺，以及生产的组织与管理问题，同时进行系统的调查研究。

2. 通过校友座谈会和现场参观，对浮法玻璃的生产工艺和深加工技术进行全面了解。

三、实习内容

3.1 江门玻璃厂

3.1.1 江门浮法玻璃厂浮法玻璃原片的生产工艺

浮法玻璃原片的生产主要有两大部分，一个是配料车间，进行原料加工、混料、配送，另外一个为浮法车间，主要的生产工艺有熔窑、锡槽、退火、切裁、采板包装。

由于时间关系，我们并没有参观配料车间，而是对浮法车间进行了直接的参观。浮法车间的生产工艺主要是这样的，混合料经过料仓投入投料机，进入熔窑，在熔窑内吸热熔融，熔窑两边有蓄热室，起到预热助燃空气的作用，熔窑内采用油枪从熔窑两侧喷火，火焰在上方，混合料在下部。其原料有六种，分别是石英砂、白云石、硅砂、炭粉、石灰石、纯碱、芒硝。在熔化部和冷却部有卡脖，起到阻止熔化部的热量进入冷却部和节能的作用。熔化过程中产生气泡，小气泡变大排出，如果没有排尽气泡，或者温度过高产生二次气泡，都会使玻璃制品产生气泡。

在冷却部，玻璃液经过流道进入锡槽，锡槽内，底部铺砖，上面是锡液，玻璃液浮在锡液的表面。锡槽两侧分布着拉边机，通过调整拉边机的角度和速度，使玻璃变薄或者变厚。接下来是修改段，水泵冷却玻璃盖。锡槽和退火窑之间用过渡辊连接。退火窑，设定退火曲线，每个区域温度不一样，使最终出窑的玻璃达到易切割的要求。退火窑的两侧采用电加热，自动控制温度在适宜的范围内，风机从上面往下鼓风冷却。在退火窑内，分为a~f不同的区，每个区的温度都不一样，其中a~c区为密封区。退火期间有应力仪测应力曲线，并对生产自动进行调整，有红外光缺陷检测仪检测曲线，然后再经过切割，采板包装，整条生产线就完成了对平板玻璃的生产。

3.1.2恒辉玻璃镀膜厂浮法玻璃的深加工工艺

恒辉玻璃镀膜厂是对浮法玻璃厂所生产的玻璃原片进行深加工的操作，深加工的形式有镀膜、钢化和中空。

镀膜玻璃对阳光有控制作用，达到节能的功效，另外渡不同的膜，玻璃表面显的颜色不同，有装饰效果。钢化玻璃强度高不易破碎，即使破碎，破碎后的碎片很小，从高处落下不至于对下面的物体致伤，是一种安全玻璃。中空玻璃是两层或多层玻璃组合而成，玻璃片之间是中空的，达到保温、防止冻结、防止热量损失的效用。

镀膜玻璃的生产：玻璃原片经过自来水、去离子水的清洗，洗去玻璃表面的杂质颗粒或者粉尘等，经初步检验合格后，在溅射室进行镀膜，通过真空加压是仓中的工作气体电离，轰击靶材，是靶材电离，控制不同的气氛，进行不同膜层的镀膜。主要采用的靶材有锡、铬、钛、硅。镀膜玻璃从光强的方向向光弱的方向看看不穿，从光弱的地方向光强的地方看，可以看穿。

钢化玻璃的生产：玻璃原片放入炉中加热至软化点（650度左

右，加热温度随玻璃的不同而不同），烘干，出炉，用风栅冷却，急冷。急冷过程中，玻璃表面先硬化，中间后硬化，这样，表面对内部产生较大的压力，玻璃里面有较大的张、压应力。其原理是在玻璃表面上形成一个压应力层，玻璃本身具有较高的抗压强度，不会造成破坏。当玻璃受到外力作用时，这个压力层可将部分拉应力抵消，避免玻璃的碎裂，虽然钢化玻璃内部处于较大的拉应力状态，但玻璃的内部无缺陷存在，不会造成破坏，从而达到提高玻璃强度的目的。

中空玻璃的生产：中空玻璃有两层的，有三层的，用铝框作为支架，经过两道密封。第一层是丁基胶，打在铝框侧面，气密性好，水汽难以进入，但粘性较差；第二道是中空胶，打在玻璃截面处，粘性好。铝框内加入分子塞，使用过程中能将水汽干燥。

3.2 广州宏晟光电科技有限公司光纤耦合器的生产工艺

3.2.1 公司简介

广州宏晟光电科技有限公司是由南方工业资产管理有限责任公司投资设立的一家高科技光电企业。公司地处中国改革开放前沿、风光秀丽的广州从化市。公司前身广州光导纤维厂始建于1971年，在我国夜视技术的发展和国防现代化建设过程中作出了可贵的贡献。

公司占地面积5万平方米，建筑面积3万平方米，万级洁净工房3千平方米。内设6个管理部门、1个生产事业部、3个子公司。拥有一流的纤维光学元器件生产装备和先进的生产工艺，有一支高素质的科研、管理、生产人才队伍，具有较高的科研开发及生产水平。公司专业从事传像光纤元件、光通信无源器件两大类产品的生产和销售。主要产品包括：光学纤维面板系列产品、柔性光纤传像束系列产品、光纤连接器、耦合器系列产品、防光晕阴极玻璃视窗、光纤倒像器等产品。产品主要应用于军事、医疗、通信等领域。公司按照国际先

进水平制定企业产品标准，有完善的质量保证体系，通过了iso9000质量管理体系认证和德国莱茵tuv公司iso19001-xx质量体系认证。子公司广东从化北方光通信实业有限公司xx年荣获广东省高新技术企业称号。

公司总体战略思想是：以光纤技术为核心，以光通信器件、传像光纤器件为基础，以ftth工程、新军事变革和医疗诊断与手术技术进步为契机，以做大做强为目标，着力加强人才结构、产品结构和市场结构的调整，着力加强融资投资力度，着力培育企业的核心竞争力和企业持续发展的能力，将公司打造成为在国际国内具有较高行业地位、赢利水平和综合实力的现代企业。

公司所处的行业是正在蓬勃发展的朝阳产业，有着良好的发展前景，正在扬帆启航，破浪前进的宏晟光电将按照能力提升，整体跨越的方针，牢记保军报国，强企富民的神圣使命，坚持以人为本，科技兴司，面向国际，持续发展的经营理念，秉承敢为人先，争创一流的企业精神，把宏晟光电打造成国际光纤器件小强人企业，为用户提供更新更好的产品，为国防现代化建设作出新贡献。

开放的宏晟光电愿与国内外相关企业、院校、科研机构携手合作，共创美好未来

3.2.2 光纤耦合器的生产工艺

光纤耦合器是光放大器的核心部件，实现光信号的再处理，主要使用在城市之间骨干网的通讯上。光电信号在传输过程中有衰减，利用光放大器，在中继站将信号放大后再传输，就解决了光电信号衰减后无法放大的问题。

现在，利用波分复用技术，不同波长的光信号就可以放在同一根光纤中传输，不会产生干扰，在末端可以用耦合器将光信号分出来，解调。现在可以做到200多路信号同时传输，每

隔1nm就可以做一路信号，大大降低了运输成本。

光纤耦合器主要是人工制作的，将买来的光纤脱皮，通过夹具将两条光纤平行放好，再加工，用H₂火焰烧熔融，拉长，出现耦合现象，实现对光功率的再分配。

光纤耦合器是一种高新技术产业，其原料成本很低，主要是人工成本。由于精度要求较高，机械达不到，现在主要是人工生产。

四、实习体会

1. 通过对浮法玻璃生产线、玻璃原片深加工生产线的参观学习以及校友交流，我对玻璃的生产工艺。生产流程以及对玻璃原片深加工工艺和深加工产品性能有了比较全面的感性认识，对玻璃行业有了全新的了解，我想，这对下学期《玻璃工艺学》专业课的学习会有很大的帮助。

2. 光纤行业、光纤耦合器的生产目前属高新技术产业，感觉离我们比较远，通过今天的参观，也有了新的认识。由于机械精度达不到，目前，光纤耦合器的生产主要靠人工生产，由于中国人心灵手巧，在人工上占有较大优势，在国际上处于领先地位。但是可以想象，总有一天技术会达到机械化大生产的水平，那时候我们怎么办？做好技术攻关，这样子的重担就落在了我们这一代人的身上。

五、实习思考题

5.1 浮法玻璃的生产工艺

1. 江门浮法玻璃厂使用的主要原料有哪些？