

最新机械生产实践报告 机械生产实习报告 (大全5篇)

在当下这个社会中，报告的使用成为日常生活的常态，报告具有成文事后性的特点。那么报告应该怎么制定才合适呢？下面是小编帮大家整理的最新报告范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

机械生产实践报告篇一

1: 通过在__机床厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必要的感性知识和使自己全面地了解机正鑫机床厂的生产组织形式以及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的教学，课程设计，毕业设计打下坚实的基础。

2: 在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具、量具等工艺装备，把理论知识和实践结合起来，让我们的考察，分析和解决问题的能力得到有效的提高。

3: 通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告，学习他们的好的增产经验，技术革新和成果，实践中的经验，学习他们在机械行中的无私奉献精神。

4: 通过参观__机床厂，掌握一台机床从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，扩大知识面，开阔了视野。

5: 通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

二、生产实习的要求

为了达到上述实习目的，生产实习的内容和要求有：

1：机械零件的加工

根据实习工厂的产品，选定几种典型零件作为实习对象，通过对典型零件机械加工工艺的学习，掌握各类机器零件加工工艺的特点，了解工艺在工厂中所用的机床，刀具，夹具的工作原理和机构以及定位方式，在此基础上指定其中几个典型的零件进行重点的分析研究，要求如下：

(1)：阅读和查阅典型零件的零件图及其加工图，了解该零件在机床中的功用及工作条件，零件的结构特点及要求，分析此零件的加工工序、工艺。

(2)：大致了解毛坯的制造工艺过程，找出铸(锻)件、型材的分型(模)面。

(4)：对主要零件加工工序、工艺做进一步的分析，并做好工序卡片、工艺卡片。

2：装配工艺

(1)：了解机械的装配组织形式和装配工艺方法和装配工艺所需要注意的精度、平行度、垂直度的要求。

(2)：了解个中装配方法中的优、缺点，如何避免缺点；及装配方法使用类型、要求。

(3)：了解典型装配工具在装配方法中的工作原理，结构特点和使用方法。

3：基本知识；铣削加工的特点、应用范围。

(1)所实习摇臂万能铣床的基本结构、加工范围。

(2) 摇臂万能铣床中铣刀的种类、结构、应用及安装。

(3) 摇臂万能铣床常用附件的工作原理、加工方法与应用。

(4) 摇臂万能铣床工件的安装及定位方式。

(5) 平面、沟槽导轨面的铣削方法，尺寸以及一些重要精度的检验，铣削用量的选择。

三：生产实习的时间安排

(1)：第一周了解车间及工件大体情况

(2)：第一周分析万能摇臂铣床六大件的加工工艺

生产实习的内容

3. 摇臂万能铣床在铣齿轮时需要装分度头，装刀时刀具与主轴锥面紧密结合，这样使不易变形；同时铣床的锥度有7：24不能自锁，而莫氏锥度能自锁。

5. 床鞍轴承上、下两半圆在镗床上安装好以后再进行加工；

10. 夹紧紧与孔的大小，接触面的面积大小，水平面是否水平有着密切的联系；

12. 升降台的导轨面有两种：水平导轨面、垂直导轨面；

13. 加工工件时需要考虑效率、成本、和精度，具体要求由工厂情况而定；

14. 在机床上加工工件时，必须用夹具装好夹牢工件。将工件装好，就是在机床上确定工件相对于刀具的正确位置，这一过程称为定位。将工件夹牢，就是对工件施加作用力，使之在已经定好的位置上将工件可靠地夹紧，这一过程称为夹紧。

从定位到夹紧的全过程，称为装夹。

15. 工件的装夹方法有找正装夹法和夹具装夹法两种。找正(!)装夹方法是以工件的有关表面或专门划出的线痕作为找正依据，用划针或指示表进行找正，将工件正确定位，然后将工件夹用虎钳中，按侧边划出的加工线痕，用划针找正。

16. 工作夹紧概述

夹紧的目的是防止工件在切削力、重力、惯性力等的作用下发生位移或振动，以免破坏工件的定位。因此正确设计的夹紧机构应满足下列基本要求：

(1) 夹紧应不破坏工件的正确定位；

(2) 夹紧装置应有足够的刚性；

(3) 夹紧时不应破坏工件表面，不应使工件产生超过允许范围的变形；

(4) 能用较小的夹紧力获得所需的夹紧效果；

(5) 工艺性好，在保证生产率的前提下结构应简单，便于制造、维修和操作。手动夹紧机构应具有自锁性能。

17. 工件在夹具中定位的任务是：使同一工序中的一批工件都能在夹具中占据正确的位置。工件定位的实质就是要限制对加工有影响的自由度。

19. 在检验燕尾是否是55度，应于标准化进行接触磨(涂色法)；

20. 工作面是否水平需要水平仪来检测，将水平仪放在桥板上首尾相接，依次测量；

22. 在介绍测量工作台面平面度时，先建立一个假想平面，在上面放三个等高块，需要用平尺和可调量块。

23. 发蓝处理：强制性的氧化措施

24. 升降台的砂轮越程槽加工时一定要在淬火之前，因为淬火之后工件不易加工；

25. 工作台的加工先加工工作台面，再以工作台面为粗基准加工导轨面；

26. 镗床夹具镗床夹具又称镗模，是一种精密夹具，主要用于加工箱体类零件上的孔或孔系。

27. 镗床夹具由主要部分组一个完整的镗床夹具，应该由夹具体、定位装置、夹紧装置、带有引导元件的导向支架及套筒、镗杆等主要部分组成。

28. 工件在镗床夹具上常用的定位形式工件在镗床夹具上常用的定位形式有用圆柱孔、外圆柱面、平面、V形面及用圆柱销同V形导轨面、圆柱销同平面、垂直面的联合定位等。

29. 钻床夹具的主要类型钻床夹具简称钻模，主要用于加工孔及螺纹。它主要由钻套、钻模板、定位及夹紧装置夹具体组成。

在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点，方式，我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏，一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到学无止境的含义。为期10天的生产实习，我们去了__机床厂，在__机床厂实习当中，我们学到了许多课本上没有的知识，真的是受益匪浅。

机械生产实践报告篇二

今年暑假,学院为了使我们更多的融入社会,了解更多有关于我们机电专业的知识和所从事各种设备制造,发电设备,运输机械,工业产品加工,各行各业的自动生产线等的设计与维护,尤其是机电系统的设计与维护.这个专业在社会不同岗位的分工和职责。所以我们自己找了份工作来了解社会体验生活。

九月份的时候我在南京彤利机械制造厂当检验员我所了解的当把调节好的机器并按正常程序启动正常运转后,被成型的木料从机器的右端经两边的限板和中间的输送辊推动下进入机器内部。再有两个输送轮带动木料进入成型区,有上下左右4至7把高速旋转*同时对木料进行削边成型。最后由左边的软输送轮将半成品木料送出机器。在*旁设有强力的吸尘装置,切削废料由吸尘口吸走。切削过的成品木料四面比较平整。将交下一道工序,即宽带砂光机。

成型机特点:

生产效率高

一共有7把旋转*可供选择,各把*互相无干扰,手动调节内外距离和进给速度。

运行可靠,自动化程度高

在调好了机器以后,在没有特殊情况下,操作员只用进料出料就可以了。操作安全。

操作方便,维护简便

宽带砂光机工作原理:当机器按正常程序启动并正常运转后,被磨板坯从机器右端经限板装置和输送辊推动下首先喂入上、下粗砂辊。被高速旋转着的砂带同时磨削板坯上、下二面,

实现定厚磨削，最后经出料端的清扫辊清除残存表面的粉尘并送出机器。各砂辊和清扫出料辊皆有强力吸尘装置，磨削粉尘由吸尘口吸走，磨削后的板坯最终获得一表面平整、光滑、厚度尺寸符合要求的成品。该机主要用于人造板的定厚磨削、粗砂和光整磨削、精砂。诸如刨花板、中密度纤维板、石膏刨花板或其它木质人造板表面的砂光，使板厚精度和表面粗糙度符合一定的要求。

砂光机特点：

精度高

磨削后工作厚度公差0.1mm之内。

加工质量好

只要合理地选择砂带，即可得到满意的表面粗糙度。

生产效率高

四个砂架、二个粗砂架上、下对顶布置，二个组合砂架上、下错开布置，即可完成双面定厚磨削和光整磨削，进给具有手动和自动功能，进给速度4-24m/min无级可调，自动进给系统，具有防过载自适应负载的能力，故能充分发挥机器效率。

更换砂带迅速

在操作侧更换砂带只需几分钟时间

运行可靠，自动化程度高

机器采用一整套机械电气、液压、气动最新技术，并设有可靠的互锁和安全保护装置，可防止误操作发生事故。

调整、维护、操作、方便可靠机器运行情况，操作台上各仪表均有显示。

上合页：其实这个步骤没有什么东西可以写。这到工序是完全手工的！不过是要了解各种不同合页与各种不同尺寸的panel的配对和安装方式。这个在这里就不一一举例了。

实习心得：

在实习过程中，我不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我学会了他们的敬业精神。感到了生活的充实，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我消除了走向社会的恐惧心里，使我对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

机械生产实践报告篇三

20xx年x月x日，我来到xx市建筑工程有限公司进行毕业实习，公司给我的工作安排是从事招投标工作。虽然我学的是水利水电工程建筑专业，对招投标有过一些接触，但是在招投标这方面的知识少之又少，而且以前也没有从事过有关招投标的工作，所以可以说一切几乎要从零学起。刚开始实行的时候，由于公司刚进行搬迁，公还没来得及为我具体安排工作，所以刚开始的时候我只好向同事要了些有关招投标的书籍和一些招投标的案例，然后每天坐在桌子前认真学习。

经过几周的认真学习，我对招投标有了一个大概的了解，明白了自己以后的工作方向，同时我对公司的运营情况以及一些规章制度也有了一定的了解。后来公司为我配置了一台电脑，这样我学习和工作起来就更加方便了。有了电脑之后，我可以到网上查找一些有关招投标的资料，看一些招投标的案例，这对我加深招投标的认识有更好的帮助。经过学习，

我基本掌握了招投标的一般流程，懂得了招投标文件如何编制。

经过一段时间的学习之后，公司领导开始交给我一下投标工程给我做。我做的第一个投标工程是：松山湖兴园路一同沙环湖路高边坡防护工程。在进行投标文件的编制过程中，我发现自己还有很多的東西不懂，经过不断的向同事和领导请教，标书的编制工作才得以如期完成。不过值得庆幸的事，这次投标最后中标了，这让我感到很高兴，总算自己的努力没有白费。

时间过得很快，在xx市建筑工程有限公司三个多月的实习结束了。在三个多月的实习中，首先要领导和同事对我工作上的指导与支持，生活上的照顾与鼓励。在这短短的三个多月里，我学到了许多，感触到了许多。

珍贵的实习生活现已结束，感觉非常有必要总结一下实习的得失，从中继承做得好的方面，改进不足的地方，使自己回顾走过的路，也更是为了看清将来要走的路。

实习和在学校读书时大不相同，实习真正实现了理论与实践相结合，把在学校学的知识与在这里学的知识结合起来，运用到实际工作中去。这样自己的理论知识更加丰富，牢固，也大大提高了自己的动手能力。我自认为实习成绩还不是非常好，但我在学习的过程中收获了很多。首先是我端正了学习态度。在我刚刚实习时，脑子里想的是好好放松，把自己从重压下解放出来，然而很快我就明白了，工作仍需努力认真的学习。看到周围的同事拼命的工作，我也打消了开始的想想法，慢慢开始了努力工作的旅程。其次是极大程度的提高了自己的自学能力。只靠工作努力是完全不够的。这就要求在工作之余巩固所学的知识，须自己钻研并时常去查一些相关资料。日积月累，自学能力得到了提高。再有就是懂得了运用学习方法同时注重独立思考与工作的结合。做什么都勤于思考，遇到不懂的地方勤于请教。随着学习的进步，我的

心也有了一个质的飞跃，我认为能较快速的掌握一种新的技术知识，这对于将来很重要。在实习这段时间里，我更与领导建立了浓厚的师生情谊，领导们的谆谆教导，使我体会了工作的乐趣。我与身边许多同事，也建立了良好的学习和友谊关系，在与同事相处的过程中，我坚持互帮互助，克服难关，锻炼了自我的动手和分析问题能力，这些都使我受益匪浅。

我一直在追求人格的升华，注重自己的品行。在实习生活中，我坚持着自我反省且努力的完善自己的人格，越来越认识到品行对一个人来说是多么的重要，所以无论在什么情况下，我都以品德至上来要求自己。无论何时何地我都奉行严于律己的信条，并切实的遵行它。平时友爱同事，尊师重道，乐于助人。我很高兴能在同事有困难的时候曾经帮助过他们，相对的，在我有困难时我的同事们也无私的伸出了援助之手。对于领导和老师，我一向是十分敬重的，因为他们在我彷徨的时候指导帮助我。如果没有领导与老师的帮助，我可能将不知道何去何从。我现在领悟到，与其说品德是个人的人品操行，不如说是个人对整个社会的责任。一个人活在这个世界上，就要对社会负起一定的责任，义务，有了高尚的品德，就能正确认识自己所负的责任，在贡献中实现自身的价值。

个人认为这个世界上并不存在完美的人，每个人都有自己的优点缺点，但关键是能否正视并利用它们。这段时间我不断的自我反省，归纳了一些自己的优缺点。我的优点是诚实，谦虚，性格比较坚毅。我认为诚信是立身之本，所以我一直是以言出必行来要求自己的，答应别人的事一定按时完成。我这个人有个特点，就是做事喜欢有始有终，就算再难的事也全力以赴，追求最好的结果。然而我自己认为最主要的一个优点就是，能够认识到自己的错误，并及时改正，我相信这一点可以让我终生受益。以上这些优点，是我今后立身处世的根本，我应该继续保持，并不断以此鞭策自己奋发向上。

我个人认为自己最大的缺点就是喜欢一心两用甚至多用，急

功近利，喜欢一口气做许多东西。如今想想，这样其实并不好，如果我一段时期内专注于一项工作，不求博但求精，相信一定能更好更精的完成。自从我发现自己有这个缺点和问题后，我常常警戒自己，步入社会后也不能一心两用。

我干的是招投标工作，我知道干这行需要相当的细心，同时要有高度的责任心。这两点自己在工作中逐渐得到了提高，我会继续努力。在工作中也发现了自己的一些不足之处，如：

1. 在工作中自己还不够努力，比较贪玩；
2. 工作不够积极主动，有太多的资料自己还没去看；
3. 做事缺乏积极性，不善于与人沟通和请教。

在以后的工作中，我一定会改正这些缺点。

在这三个多月里，我好高兴的认识了许多新同事和朋友并他们建立起了友谊，我相信能够相聚就是一种缘分，我会珍惜这份友谊。并在与他们的交往中提升了自身素质，认清了自身的一些短处并尽力改正。社会实践能力也有很大提高，为将来走向社会奠定基础。

机械生产实践报告篇四

实践学生：机械工程系05级机制大专（三年）1班陈xx

实践单位□xx有限公司

时间时间□20xx年1月11日—20xx年1月21日

实践内容：每天跟着公司的员工一起上、下班，具体工作由车间主任安排。上班期间操作工人旁边参观、学习，试着加工一些简单的零件（如：螺纹中的三角螺纹、梯形螺纹、方

牙螺纹，外圆、锥度等）。

单位评价：该同学在实习过程中，工作认真负责，学习态度端正、目标明确，有较强的语言交际能力，希望在今后的学习生活中，进一步加强在专业方面的学习与研究。

首先是知识的重要性。进到工厂，面前的各种机器都很陌生，只有车床我们有一些面熟，才知道如何操作，一开始工厂的员工叫我们加工一些零件，可我们只能摇头说“不会”。这代表什么呢？只能说明我们所学的专业知识还比较浅薄，特别是实践操作技能。

其次是纪律的严密性。公司规定早上8：00—12：00，下午2：00—6：00为上班时间，在这段时间内迟到多少时间就按照公司规定扣工资；不准在公司范围内抽烟、酗酒、打牌等；不准在公司内喧哗；如果有违规者，均会按照相关条例处罚，情节严重者将会自动退出该公司。这说明我们在学校要养成尊规守纪的良好习惯，以后到单位就会自觉遵守其规定，才不会受到公司相关部门对你的惩罚，才会在公司发展的很好。

最后是安全的警惕性，安全对我们生活中的每一个人来说都是非常重要的，不论是在平常的走路、工作和生活中都要把“安全”二字刻在我们的脑海里，当然在车间中就要时刻提醒自己，稍有放松就可能会危害到你的生命安全，从我到车间实践后，“安全”和“危险”时刻在提醒我，无论我做什么，都会按要求小心翼翼的去做。

通过这次实践，我还领悟到了我们所学的知识还很不足，在这10天的实践中，我更加觉得我们在学校的实践操作技能还很少，我将在以后的学习中更加严格要求自己更好的去学习专业知识。认真在实践中找到技巧。争取能在一年后找到一份适合自己的好工作。

机械生产实践报告篇五

经过这三周的生产实习，让我对学习与实践的有效结合这句话有了深刻的认识和理解。学校把生产实习作为一个重要的学习环节，其目的在于通过此次实习使我们获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时生产实习又是锻炼和培养学生能力及素质的重要渠道，培养学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

二实习日程

8月21日实习动员大会；

8月22日自主实习进行市场调查；

8月23日参观呼市大召寺；

8月25日参观呼市卷烟厂；

8月28日—9月6日参观内蒙古北方重工业集团；

9月7日参观阿特拉斯工程机械有限公司。

三实习内容

在市场调查实习时，我们小组选择的调查地点是民族家电城，调查的产品是电冰箱，针对它的造型，色彩，功能三个方面进行调查。

造型上电冰箱市场现大量存在着双开门式，三开门式，拉开

展开式，中间抽拉式等，而以前比较常见的单开门式也都在原有的基础上有所改变。以前简单的开门式，上下各为冷冻和冷藏的冰箱基本上很少，被越来越多的新样式所代替。

色彩上打破了传统的白色，银色大大的加入了一些艳丽，柔和，时尚的色彩如：铝色，绿色，深蓝色，双灰色，酒红色，宝石蓝，拉丝银，极地白，博士红等。这样多的颜色可搭配家居的不同种类，满足人们的需求。

功能上的改变是的，其中有几个功能的改进我比较赞同。如：电冰箱的设计上融合了饮水机和智能制冰器的功能并加以改进，人们可以在冰箱上接水，冰水，或者冰块，这个功能就节省了饮水机，制冰器，而且快捷，方便，节省能源；报警装置，人们经常抱怨冰箱门有时候关不严实，导致了冰箱内有的食物就会变坏，报警装置就是针对这种现象设计的，当你忘记关门或者门没有关严实的时候就会发出警鸣，声音逐渐增大，直至门关严实。

其中及其类似的有一款冰箱设计的是童锁功能室针对儿童在使用电冰箱时遇到这种情况或者是禁止让孩子使用电冰箱；led数码智能显示与调节，在温度湿度的调节上可以智能化控制，根据不同的事物的不同的温度营养要求，协调空气，温度，湿度，达到食物的营养化保鲜。还有一些其它的功能也是比较可行的：触摸式显示，超静音设计，清新风扇，翻转制冰盒，新概念自动吧台，速冻功能，假日自控等功能。

我们参观了呼市大召寺和大召寺周围的景观，为了了解宗教信仰以及民族文化对设计的影响。大召寺蒙语称“依克召”，意为大庙。汉名原为弘慈寺，后改名无量寺，始建于明万历七年(1579年)，位于xx市旧城西南部。它是xx市15座大喇嘛寺院中建立最早、地位、影响的召庙。达-赖三世曾为寺中银佛“开光”。清太宗皇太极曾经在此下榻。大昭有三绝：银佛，龙雕，壁画。

在大召寺外有一条塞上老街，这条街上汇集了琳琅满目的古董，精美的瓷器，古老的马车，皇帝的座椅，蒙古骑士的装束，马鞍，古代挂图等，这里的一切让我感觉身处古代，但从座椅，马鞍上面看古代的设计，足以见他们已经对色彩的搭配和人性化的考虑；在寺内我不仅欣赏了美丽的自然建筑景观，同时也被它的人文景观所震撼。一种文化的内涵，一种信仰的力量，一种自然的执著，他们和我们一样，追求理想，拥有信念。

在寺中的参观中我发现了许多新鲜的知识，开拓了我的视野，增长了见识，改变了以前对寺院的一种认识，同时我也觉得它们寺中的一些设计甚至是很完美的，“人的因素”在这里考虑的十分周全，宗教文化和民族习惯对这里的设计冲击也是十分大的，我想这就是我以后设计之中要着重考虑的，当然无论以后的学习还是工作，我要学习他们的一种精神，一种信念。

在呼市卷烟厂的参观实习时，我主要参观了香烟的全自动化制作流程。在这里我明白了什么叫做效率，什么叫做工作经验，在卷烟厂偌大的车间就只有仅仅几个工人在有条不紊的进行生产操作，尽管我们平常的理论学习的十分深刻，但只在这里还是什么也不懂，我认为我们平常就应该把理论和实习紧紧地联系在一起。烟的制作过程十分复杂，但是他们严把质量关，毫不疏忽，室内的烟草味十分大，但是他们还能一丝不苟的进行工作，我想我们学生也应该学习他们在恶劣的条件依然这样认真地精神，也应该在今天的实习中有所启发，给自己定位，学一份本领，将来可以胜任一份工作。

内蒙古北方重工集团始建于1954年，为国家特大型企业。集团现有总资产40多亿元，占地面积297.7平方公里；各类设备9300多套，员工近2万人，其中专业技术人员4600多人。具有特种钢冶炼、铸锻造、热处理、表面处理、机械加工、电气、液压、仪表制造和总装调试等多种生产工艺门类、综合加工能力强大；产品科研和计量检测手段完备；拥有自治区级

技术中心;拥有多项产品专利和专有技术;先后荣获国家科技进步特等奖、国际质量奖、全国环保先进企业等100多个荣誉称号;通过了is9000质量体系认证,是“守合同重信用”单位。面对新的历史发展机遇,北方重工依托军工技术的强大平台,实现民品以特种钢及深加工产品,非公路矿用车、专用车、铁路产品、装备机械为核心业务的跨跃式发展。