

# 制药工程就业市场调研报告 制药专业实习报告(大全5篇)

随着社会不断地进步，报告使用的频率越来越高，报告具有语言陈述性的特点。报告书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇报告呢？这里我整理了一些优秀的报告范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

## 制药工程就业市场调研报告篇一

我国制药行业随着生物和化学合成技术的不断发展，对生物电工艺技术和设备提出了更新更高的要求。因此，很多大学院校为了让学生注重理论与实践相结合，增强学生的动脑动手能力，让学生走上社会有一个良好过度，于是通常把学生带到制药厂生产基地参加生产实习进行培训我们学院也不例外，大三这一年我们都在药厂或药店实习。我在瑞药制药有限公司实习。实习的目标是通过参观和培训过程，使我们对药物和生产设备、生产车间、生产工艺有较为全面直观的了解。一方面是为了加深和巩固所学的理论知识，提高分析解决问题的能力，另一方面是为了培养我们有良好的职业道德、严格认真、实事求是的严谨科学态度和工作作风，为以后的工作打下良好的基础。实习是在校大学生接触工厂的机会，是学生走上社会的良好过渡。因此，全校学生对这次实习热情都很高，下决心要好好利用这次机会充实自己。

制药有限公司(原山东新华制药厂)位于淄博市沂源县城。公司创建于1966年，是山东省第一家粉针剂生产企业。年9月公司在新加坡成功上市。四十多年来，制药有限公司秉承“制药，造福四方”的经营宗旨，坚持创新为本、品质至上、内强管理、外树品牌、凝聚精英、开放共赢的经营策略，“忠诚守信，坚韧不拔，吃苦耐劳，创新进取”，从一个备战备荒的三线企业，成长为中国医药五十强企业，成为沂源县的支柱企业之一。公司先后被认定为国家重点高新技术企业、

国家863计划成果产业基地骨干企业、全国守合同重信用企业。商标被认定为中国驰名商标。

公司占地面积36万平方米，员工3500余人。拥有粉针制剂、原料药、固体制剂和中药制剂等18个生产车间且全部通过国家药品gmp认证。公司还通过了is09001□iso和ohs国际质量、环境、职业健康安全管理体系认证。能够生产原料药、制剂类产品等350余个品种规格，年产粉针(冻干)剂20亿瓶、小容量注射剂2亿支、片剂20亿片、胶囊剂10亿粒、颗粒剂1亿袋、栓剂1000万粒、合剂500万瓶、原料药1600吨。

公司注重技术创新，设有省级企业技术中心、头孢类原料药工程技术研究中心和国家博士后科研工作站，与山东大学联合成立了“药物研究所(济南)”、在上海设立了“药物研究所(上海)”，先后获得40余项专利、60多个新药证书。公司建有严密的质保体系，负责起草了美洛西林钠、瓦松栓、厚朴排气合剂等42个新药产品的国家药品标准。在历年国家、省、市各级药监(检)部门的质量检查中，各类产品抽检一次合格率均达到100%。公司销售网络完善，产品覆盖全国29个省市，并远销德国、土耳其、尼日利亚等20多个国家和地区。

自年起公司经济效益位列中国制药工业企业50强制药粉针生产规模全国前五；每年1000吨的头孢类无菌原料药生产能力，是全国较大的头孢类原料药生产基地之一；拥有全国较大的单车间粉针和冻干粉针生产线；拥有三项专利的粉针分装设备和全国第一位的粉针分装效率主导产品美洛西林钠原料药及其制剂、注射用葛根素、葛根汤颗粒、瓦松栓等品种国内市场占有率均位居首位。20\_\_年，公司被认定为“建国60周年山东省医药行业功勋企业”、“新中国60年山东百家领袖品牌”，位列医药板块第一位。“制药，造福四方”是人始终追求的目标。制药将一如既往地坚持创新为本、品质至上、内强管理、外树品牌、凝聚精英、开放共赢的经营理念，顺国家大势而为，精心打造品牌，实现更高质量的成长。

我在头孢类粉针剂车间工作。头孢类粉针剂车间建成于20\_\_年3月并投产，建筑面积4064平方米，下设四个工段，共有411人。头孢类粉针剂车间主要生产粉针剂，即将无菌原料药物在无菌条件下经分装机直接分装成各种规格的注射用粉针剂。车间有八条粉针生产线，其中主要包括有超声波洗瓶机、远红外隧道灭菌烘箱、双头螺杆分装机、刀式自动轧盖机、不干胶贴标机。

该生产线能生产7ml□10ml□12ml□15ml□20ml□32ml等规格的产品，拥有各类辅助生产设备200多台套，包括全自动湿法超声波胶塞清洗机、多功能铝盖清洗机、脉动真空灭菌器、列管式多效蒸馏水机、列管式纯蒸汽发生器等设备。年生产粉针剂4亿瓶。

车间的设计和施工均按照gmp要求进行。生产区地面全部经自流坪处理，地面平整光滑、无裂缝、接口严密、无颗粒物脱落，并能耐受清洗和消毒，墙壁和地面的交界处成弧形，以减少灰尘积聚和便于清洁。洁净区与非洁净区之间设置有缓冲设施，人、物流走向合理。空气净化系统根据生产工艺要求划分空气洁净度等级并达到要求。

生产工艺流程主要包括进入生产岗位的物料处理程序，以及各个环境区域的洁净级别。

#### 四、实习目的

- 1、通过顶岗实习，使我们能够把基础理论、基本知识、基本技能综合运用到生产岗位中。
- 2、了解制药企业各部门的设置及整体运作模式。
- 3、熟悉gmp对制药生产设备的要求。
- 4、熟悉各种药物的经营管理环节及仓库检验等必须工作程序。

5、掌握药物的生产工艺、设备安装调试和维修的程序，能够提供基本的药学服务。

6、通过实习，让我们开阔视野、丰富我们的知识结构，培养良好的职业素质与团队精神，使我们进一步提高分析问题和解决问题的能力。

7、通过实习，在真实的生产环境下，使我们在药品生产、工艺规程、岗位操作、质量控制、设备维护、故障排除、营销、药学服务等不同岗位上，接受规范的训练，培养制药专业实践能力，积累工作经验，毕业后能迅速地适应相关的工作。

(1)、百年：以严密的制度为基础，以创新为发展动力，以管理重心下潜为突破口，以完善的考核机制为激励，以学习和培训为手段，以“百年”为奋斗目标，以“制药、造福四方”为理念，以作风严、细、实的干部队伍作保障，建成一个高效、务实能打硬仗的团队。树百年品牌，创国内一流企业。

(2)、的理念：

经营理念：以高质量的产品奉献社会

企业精神：学习、创新、严细、敬业

企业宗旨：制药、造福四方

(3)、商标寓意：寓意为吉祥的阳光普照人间，送给人类健康、幸福和安宁；引意为“制药，造福四方”的企业宗旨。

1. 员工职业道德规范

2、通过视频学习《弟子规》

3、安全生产资料

- (1)、为什么要进行安全基本教育
- (2)、安全生产基本概念
- (3)、安全生产法律法规
- (4)、安全生产职责、权利和义务
- (5)、劳动防护用品的使用
- (6)、消防安全知识

## 5、职业生涯

- (1)、反思篇
- (2)、目标篇
- (3)、奋斗篇

## 6、设备管理

- (1)、生产系统工艺流程简介
- (2)、制取工艺设备
- (3)、辅助系统设备
- (4)、水处理设备七、工艺流程

## **制药工程就业市场调研报告篇二**

作为一名制药专业的大四学生在这个渐渐回暖的季节即将要迎来毕业、正式踏上社会的时刻了，可是光凭课堂中所学到的理论知识是远远不够的，古诗有云纸上得来终觉浅，绝知此

事要亲躬，因此为了巩固和掌握在这四年中所学到的知识，我参加了学校的毕业实习。而也正因为通过在校一段时间的实习，我得到了一次比较全面系统的锻炼并从中学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，真所谓受益非浅，所以在这实习接近尾声之际，我就对这一年的实习做一个工作小结。

在实习伊始，为了弥补我们对于今后工作环境有所了解，老师带领我们参观了两家获得gmp认证的制药公司以及一家生产制药机械的工厂，在这两次参观中使得我对制药行业的现状以及标准有了进一步的认识，有了更为恰当的了解，对以后将会进入的工作环境有了更为真实的体验。

当参观两家获得gmp认证的两家制药公司时就着实令我们吃惊不小，与周围的简陋建筑不同，这两家公司的大楼外观虽然都朴素而简洁，但是在厂区内部的花花草草却给人一种宁心静气的感觉。一踏入公司内部更像是踏足了另一个世界般，洁白无瑕的内部环境没有一丝灰尘，而在一些拐角处都尽量采用了柔和的弯角处理技术似乎是为了避免人员或者物品在运送时磕伤与碰损。在即将进入生产车间时我们被吩咐穿上实验服与鞋套，之后依次通过人员流动通道进入男子/女子更衣室1、男子/女子更衣室2抵达缓冲区，在那里我们稍许洗净了双手终于来到了生产加工车间。

之后的参观旅程中我们还见识到了专业的物理、微生物实验室，这些实验室台面上的部署虽然感觉与我们在学校中所接触的差别不大，但无疑其中的环境要求、技术要求以及试验设备相比较学校实验来说更为严格；最后我们还参观了实验用水的生产工艺，听着专门负责人员的讲解，我深感其中的复杂，原来我们平时实验所用的水并不像看上去的那么简单，而对于制药单位来说更是如此，对于每一滴水都有严格的标准，就算是没有用过的纯水也最多只能保存48小时而已。

再说下我们参观的生产制药机械的公司吧，一如上两家制药公司，这家位于市郊边缘的公司厂区内部也一片绿荫镜湖之

景，在参观室我们仔细查看了他们生产的洗瓶机、装药机等  
的操作过程，深深明白了电脑控制与自动化生产对于药品质  
量的重要性，同时也了解到了各种生产环境所要达到的环境  
级别标准并且还参观了实际的生产车间，亲眼目睹了一台台  
机器从流水线上被制造出来。

因此通过这两次的厂区参观使我深刻地认识到光依靠书本上  
所学到的刻板知识还是不够的，在实际操作中不同机械的使  
用方法、不同工序所需要的环境要求以及制备不同药品运用  
的设备规格都大相径庭，书中所记载的知识最终还是要通过  
自己的不断实践来使自己真正融会贯通。

在之后的一段日子里我们所实习的是不同软膏剂的设计制备  
实验，面对不同的药物材料、不同用途的辅料设计并制作出  
不同的软膏剂着实令我们这些习惯按照书本实验的学生们有  
些不知所措。

一开始面对那些熟悉的'药物有效成分与辅料却没有给出改如  
何配置的我很是为难，于是我只能先从查询资料开始，在彻  
底弄清这些药物有效成分以及相对应的辅料的搭配与用途后，  
我谨慎地设计起药物的配方与制法，在确认无误后的我开始  
比对书上相似的药剂制法制作出所需要的软膏剂，最终经过  
几天的努力我们纷纷做出了老师所需的不同软膏剂。虽然大  
家做出的软膏剂各有千秋，有水溶性的、脂溶性的、乳剂，  
但作为一个开放性实验，从药材起步到最后的成型的我们无  
疑都是成功者，老师这么说道，毕竟这是我们第一次脱离课  
本以自己所学的知识独立设计出并制备出合适的药剂。

尽管在这段时间我们因为自己的知识不足吃了些苦头了，但  
是在学校中遭遇挫折总比在以后在公司中犯错误好，因为在  
学校实习中一旦我们遇到困难还能请教老师、实在不行还能  
从头来过，可是真的当我们抱着这种一知半解的态度到了社  
会上所惹出的麻烦就不仅仅是把试剂倒了重新来过这么简单  
了。所以这次学校实验室的开放性实验实习绝不单单只是培

养了我们的动手能力，更是让我们学到了独立思考解决问题的能力，同时也使我们意识到了自己在某些方面的不足，这次的实习可以说是为我们日后正式踏足社会公司起到了一定的缓冲作用。

经过参观工厂与动手制备这两种实习方式后，我获得了一些经验和收获：

（一）只有摆正自己的位置，下功夫苦练基本功，日后才能尽快适应自己的工作岗位。

（二）只有熟悉自己的工作环境，知晓各设备的工作原理，日后才能保持好的工作状态。

（三）只有拥有独立解决问题的能力，同时又保持着团结意识，日后才能把分内的工作做好。

在校内外的实习时间里通过亲身经历，使在学校所学的理论知识得到了很好的实践。而且对于实际的设计工作也提供了很大的帮助，为毕业设计提供了现实资料。从而避免了在设计过程中出现设计与实际相脱节的现象。不管是学习、生活都要认真对待，面对自己不明的地方要勤于查询资料与询问，解决问题的时候也要讲究技巧。要作为一名优秀的制药工作人员确实不容易。实习工作时间虽然不长，在其中也有成功与失败，但这都将是我的美好回忆，是我的宝贵经验。

总的来说，这次毕业实习培养和锻炼了我们的自主动手能力、开拓了我们的眼界，强化巩固了我们在学校所学的知识、明了了制药技术规则和保持工作环境清洁的自觉性，提高了我们的整体素质。对我们制药素质和制药能力的培养起着综合训练的作用，使我们掌握制备各药剂的应知应会要求，还要建立较完整的系统概念，即要求我们学习各工种的基础药物知识、又要加强实践动手能力的训练。



在这段实习期中，我们所学到的对于专业的技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂进化而来的。知之者不如好之者，好之者不如乐之者。兴趣推动了自主性，实践和探究性，我相信只要我们依旧怀着这份热情总有一天我们也能像一个专业人员般熟练地操作着各种设备或者像那些影像中看到的实验室人员设计着自己开发的药品。

说实话，通过此次的实习使我学到了很多书中无法学到的东西，它使我们懂得观察，勇于探究，也为我们多方面去认识和了解日后的工作环境提供了一个契机，可以说它是一种动力，促进我们知、情、意、行的形成和协调的发展，帮助自我完善。因为任何理论和知识只有与实习相结合，才能发挥出作用，而作为思想可塑性大的我们，不能单纯地依靠书本，还必须到实践中检验、锻炼、创新，去培养科学的精神，良好的品德，高尚的情操，文明的行为，健康的心理和解决问题的能力。此时，我们还在怀念充满成就感的实习，它充实了我们的知识，使我们见识到了各种药剂、药品的生产过程，认识了制备各种药物的工艺设备，使我们意识到了自己的不足之处。

至此，心中总结出一句言简义深的话实践出真知。与此同时，在这长长短短的实习中，一些或熟悉或陌生的知识总在不断敲打着我的记忆，使我一次次回想起曾经上课时的内容与光景，同时也忆起了与同学们一起渡过的快乐时光，令我不禁发掘出过往温馨回忆的美妙，那种陪伴一生的友谊，就像淡淡的酒，越酿越清香越醉人悠长。如今走过难忘的实习生活的我由衷地感谢给予我们这次珍贵实习机会的学院老师和领导们。

## 制药工程就业市场调研报告篇三

20xx年10月27日

## xx药业

药业股份有限公司厂区座落在风景秀丽、群山环抱的长白山脚下。公司占地面积5万平方米，建筑面积2万平方米拥有中药前处理提取、片剂、胶囊剂、颗粒剂等等四条生产线和设施齐全、仪器先进的质量检验中心。

公司现有员工560人，其中专业技术人员128人，具有中级以上各类专业技术职称人员占职工总数比例30%。药业现已成为集科研、开发、生产、销售于一体的现代化制药企业。

经营理念：集中所有资源，在相关领域深入研究、专业创新、专业服务。

刚刚开始是在生产车间，然后被调换到化验室，主要学习如何鉴别药品，检验药品的合格与否，以及微生物限度检查。

2、使用崩解仪测定药品的崩解时限，电子天平等。

3、测定药品的干燥失重称取药品1克，置于称量瓶中，在105摄氏度干燥至恒重，减失的重量不得超过10%。

4、微生物限度检查

(1)、对所有器具进行消毒，将吸管，平皿用牛皮纸包好，在165摄氏度，高温灭菌4小时，取出，备用。

(2)、制备供试样 $\text{pH}7.0$ 氯化钠-蛋白胨缓冲液，取磷酸氢二钾，磷酸氢二钠，氯化钠，蛋白胨，液体样需90毫升固体样需100毫升。培养基，营养琼脂培养基，虎红琼脂培养基，每个平皿约放入15毫升。当配置完成后，将其放入灭菌器中，进行灭菌，121摄氏度，15分钟。放入冰箱中，冷冻保存。

(3)、做实验之前，应用苏尔消毒液对操作台进行消毒，通风，

紫外灭菌，用洗手液洗手后，将所需物品通过传递窗放进菌检室，进行实验，操作时要穿洁净服，戴口罩及手套，每个样品至少制备两个平皿以上。

(4)、含动物组织的药材，应做沙门菌检查，将10克药粉倒入200毫升营养肉汤培养基中，摇匀，放入细菌培养箱中，18至24小时，取出，吸出一毫升，放入亮绿中，培养，次日，将其取出，用接种环接种在胆盐硫乳，麦康凯琼脂培养基中，培养一天，看结果。

5、学习如何测定及使用悬浮粒子尘埃测定器，以及纯化水的测定。

在此实习期间，我充分的运用了学校中所学习的知识，提高了自身的技能，刚刚毕业的学生与在岗就业许多年的老职员相比，无论是在技能上，还是在经验上都远远逊色于他们，我认为，书本上的知识固然重要，但学校应该让学生多接触一些实践，这样，在实习时才能给公司留下很好的印象，这样，我们长白山职业技术学院才能更好的发展起来。

但此次实习也是有许多不足之处，例如，学生在学校时的生活环境，生活方式及理念，都与社会大大的不同，而这仅仅八个月的实习不能彻底的将我们改造成一个正真的工作人员，所以今后，无论在何地工作，都要将身心都融入到这个社会，与之完全融合，成为社会中的一员。

## 制药工程就业市场调研报告篇四

十月二十七日，我在民泰药业开始了实习生涯，在生产车间，化验室的岗位学习了各种实践知识，八个月的实习生涯转瞬即逝，在实习期间，我认真刻苦，积极向上的工作，并严格要求自己，做好每一项工作。并将理论与实践相结合，虚心向领导和同事前辈学习，认真努力的提高自己的技能，下面我来总结一下，首先介绍企业概况。

通化民泰药业股份有限公司前身系通化白山制药八厂，始建于19xx年，厂区座落在风景秀丽、群山环抱的长白山脚下——吉林省通化县黎明工业园区。公司占地面积5万平方米，建筑面积2万平方米拥有中药前处理提取、片剂、胶囊剂、颗粒剂等等四条生产线和设施齐全、仪器先进的质量检验中心。

公司现有员工560人，其中专业技术人员128人，具有中级以上各类专业技术职称人员占职工总数比例30%。民泰药业现已成为集科研、开发、生产、销售于一体的现代化制药企业。

经营理念：集中所有资源，在相关领域深入研究、专业创新、专业服务

刚刚开始是在生产车间，然后被调换到化验室，主要学习如何鉴别药品，检验药品的合格与否，以及微生物限度检查。

1. 制备硅胶板，将一份固定相和三份水在研钵中研磨混匀，倒入涂布器上，在玻璃板上平稳的移动涂布器进行涂布，晒干，在105%活化30分钟，备用。

2. 使用崩解仪测定药品的崩解时限，电子天平等。

3. 测定药品的干燥失重称取药品1克，置于称量瓶中，在105摄氏度干燥至恒重，减失的重量不得超过10%。

4. 微生物限度检查

(1) 对所有器具进行消毒，将吸管，平皿用牛皮纸包好，在165摄氏度，高温灭菌4小时，取出，备用。

(2) 制备供试样ph7.0氯化钠-蛋白胨缓冲液，取磷酸氢二钾，磷酸氢二钠，氯化钠，蛋白胨，液体样需90毫升固体样需100毫升。培养基，营养琼脂培养基，虎红琼脂培养基，每个平皿约放入15毫升。当配置完成后，将其放入灭菌器中，进行

灭菌，121摄氏度，15分钟。放入冰箱中，冷冻保存。

## 制药工程就业市场调研报告篇五

我们苏州医药科技学校24名同学在学校组织下到苏州中化药品工业有限公司进行为期六个月的实习，实习是对一个应届毕业生来说非常重要的经历，同学心里都清楚大家这次远行不轻易，每个人的工作热情都很高，也非常重视这次实习。

1-1实习单位简介苏州中化药品工业有限公司（简称苏州中化□sccpc□是由中国化学制药股份有限公司（简称中化□ccpc□占93.7%的股份）与中国医药（集团）公司（占6.3%的股份）共同投资的综合性制药企业。

苏州中化于1993年4月正式成立，位于苏州国家高新技术产业开发区，占地11.02万平方米，总投资5500万美元。是全国首批gmp认证企业，并先后通过了iso9001质量管理体系认证和iso14001环境管理体系认证。

公司成立以来，建立了全国性的销售网络，在全国主要大、中城市都设有联络机构，并与有实力的商业密切合作，不断拓展自身的业务，业绩高速增长。

苏州中化将秉承中化“诚实无私、友爱互助、夜以继日、研究发展、造福社会人群”的经营理念，集海峡两岸的力量，为振兴中华民族的药业而不懈努力。

### 1-2实习目的及意义

- （1）了解药厂厂区布局，车间布局，熟悉相关原则；
- （3）了解各部门日常工作，亲自体验，并自我总结；
- （4）提高沟通及人际关系处理能力；

(5) 体验上班族生活。丰富专业知识，积累工作经验，为以后走上工作岗位打基础；

(6) 找到自身不足之处，早日弥补，增强自己适应社会能力。

## 2-1公司生产部门介绍

合成部分：合成一车间，合成二车间，合成三车间□500mt车间，负责头孢粗品的合成，离心干燥。

精制部分：精制一车间，精制二车间，精制三车间，精制四车间，负责对头孢类粗品进行精制加工无菌处理，得无菌粉，再送进包装车间包装就得到成品。

### (1) 合成部生产一车间

合成生产一车间是xxx合成有限公司四个合成车间中重要车间之一，该车间共有正式员工30人，车间主任1人，工站长1人，技术员2人，分四个班，车间的主要生产产品为头孢曲松钠粗品，年产量300mt□车间员工操作岗位分为：反应岗位和离心干燥岗位。

## 2-2岗位实习内容

### (2) 熟悉车间布局和管线流向

(4) 把握设备的清洁保养技能（离心机双锥，粉碎机，出料车，滤包等清洁保养）

### (5) 使用摇摆式颗粒机进行产品的粉碎操作

#### (一) 离心机

工作原理：离心机是立式刮刀卸料自动过滤离心机，待分离

的物料经进料管进入高速旋转的离心机转鼓内，在离心机力场的作用下，物料通过滤布（滤网）实现过滤，液相经液管排出，固相则截留在转鼓内，待转鼓内滤饼达到机器规定的装料量，停止装料，对滤饼进行洗涤，同时将洗涤液滤出，达到分离要求后，离心机低速运转，刮刀装置动作，将滤饼刮下，完成一次工作循环。

## （二）摇摆式颗粒机

工作原理：电动机直接针齿减速机，通过偏心凸轮带动齿条，驱动制粉轴往复旋转，使固体物料进入刮粉轴内仓，再由齿轮顶角将物料推出筛网成粒，粉型固体物。

## （三）回转真空干燥机（双锥）

工作原理：干燥设备通过对设备夹套的加热加温，内胆不停地翻滚搅和，同时对设备内胆进行真空抽湿，达到对物料的进一步干燥与混合的目的，本厂生产的干燥机广泛应用于化工，医药，染料，食品等行业。

在为期几个月的实习里，像一个真正的员工一样拥有自己的工作卡，感觉自己已经不是一个学生了，和上班族一样上班，天天8：00上班，实习过程中我遵守公司的各项制度，做到了不睡岗，托岗，闯岗，不缺勤，没发生过重大事故，虚心向有经验的同事学习，认真的完成领导下达的工作任务，并把在学校里所学的专业知识运用到工作当中，下班休息之余扩充自己的专业知识，使自己在工作中更有竞争力。

实习是对一个应届大学毕业生来说非常重要的经历，实习是我们离接触社会的一个平台，最真实地感受社会的一个窗口。这次在苏州中化药品工业有限公司为期的实习生活让我学到了很多，对我而言有着十分重要的意义。我更深刻的了解社会，更便捷的融入社会，它不仅使我在理论上对制药技术这个领域有了全新的熟悉，而且在实践能力上也得到了提

高，真正地做到了学以致用，让我学到了许多书本上学不到的东西，有效的锻炼了自己，长了见识，开拓了视野，实习是我们把学校学到的理论知识应用在实际中的一次尝试，是我们迈向社会的第一步，通过这次实习，我发现了不少问题，自己的缺点、不足，早该摒弃的陋习，逐渐被自己所认知，自己所学知识的肤浅，专业知识在实际运用中的匮乏让我明白我需要学习的太多，使我熟悉到必须让自己了解更多才能在当今竞争激烈的社会中拥有一席之地。

### 制药专业实习报告3

作为一名制药专业的大四学生在这个渐渐回暖的季节即将要迎来毕业、正式踏上社会的时刻了，可是光凭课堂中所学到的理论知识是远远不够的，古诗有云“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”，因此为了巩固和掌握在这四年中所学到的知识，我参加了学校的毕业实习。而也正因为通过在校一段时间的实习，我得到了一次比较全面系统的锻炼并从中学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，真所谓受益匪浅，所以在这实习接近尾声之际，我就对这一年的实习做一个工作总结。

在实习伊始，为了弥补我们对于今后工作环境有所了解，老师带领我们参观了两家获得gmp认证的制药公司以及一家生产制药机械的工厂，在这两次参观中使得我对制药行业的现状以及标准有了进一步的认识，有了更为恰当的了解，对以后将会进入的工作环境有了更为真实的体验。当参观两家获得gmp认证的两家制药公司时就着实令我们吃惊不小，与周围的简陋建筑不同，这两家公司的大楼外观虽然都朴素而简洁，但是在厂区内部的花花草草却给人一种宁心静气的感觉。

一踏入公司内部更像是踏足了另一个世界般，洁白无瑕的内部环境没有一丝灰尘，而在一些拐角处都尽量采用了柔和的弯角处理技术似乎是为了避免人员或者物品在运送时磕伤与碰损。在即将进入生产车间时我们被吩咐穿上实验服与鞋套，



之后依次通过人员流动通道进入男子/女子更衣室1、男子/女子更衣室2抵达缓冲区，在那里我们稍许洗净了双手终于来到了生产加工车间。

之后在工作人员的带领下我们纷纷见识到了不同规格的软、硬胶囊、片剂、粉剂、颗粒剂等各种制剂生产车间中陈列的设备以及为这些药品内外包装的机械、晾干的防爆车间等其他一些我们从前所不知的区域，在工厂人员的介绍下让我渐渐了解到药物被生产出来的整个细节过程，那些从书本与实验室中所学到的知识慢慢地立体起来；之后的参观旅程中我们还见识到了专业的物理、微生物实验室，这些实验室台面上的部署虽然感觉与我们在学校中所接触的差别不大，但无疑其中的环境要求、技术要求以及试验设备相比较学校实验来说更为严格；最后我们还参观了实验用水的生产工艺，听着专门负责人员的讲解，我深感其中的复杂，原来我们平时实验所用的水并不像看上去的那么简单，而对于制药单位来说更是如此，对于每一滴水都有严格的标准，就算是没有用过的纯水也最多只能保存48小时而已。

再说下我们参观的生产制药机械的公司吧，一如上两家制药公司，这家位于市郊边缘的公司厂区内也一片绿荫镜湖之景，在参观室我们仔细查看了他们生产的洗瓶机、装药机等的操作过程，深深明白了电脑控制与自动化生产对于药品质量的重要性，同时也了解到了各种生产环境所要达到的环境级别标准并且还参观了实际的生产车间，亲眼目睹了一台台机器从流水线上被制造出来。因此通过这两次的厂区参观使我深刻地认识到光依靠书本上所学到的刻板知识还是不够的，在实际操作中不同机械的使用方法、不同工序所需要的环境要求以及制备不同药品运用的设备规格都大相径庭，书中所记载的知识最终还是要通过自己的不断实践来使自己真正融会贯通。

在之后的一段日子里我们所实习的是不同软膏剂的设计制备实验，面对不同的药物材料、不同用途的辅料设计并制作出

不同的软膏剂着实令我们这些习惯按照书本实验的学生们有些不知所措。一开始面对那些熟悉的药物有效成分与辅料却没有给出改如何配置的我很是为难，于是我只能先从查询资料开始，在彻底弄清这些药物有效成分以及相对应的辅料的搭配与用途后，我谨慎地设计起药物的配方与制法，在确认无误后的我开始比对书上相似的药剂制法制作出所需要的软膏剂，最终经过几天的努力我们纷纷做出了老师所需的不同软膏剂。虽然大家做出的软膏剂各有千秋，有水溶性的、脂溶性的、乳剂，但作为一个开放性实验，从药材起步到最后的成型的我们无疑都是成功者，老师这么说道，毕竟这是我们第一次脱离课本以自己所学的知识独立设计出并制备出合适的药剂。尽管在这段时间我们因为自己的知识不足吃了些苦头了，但是在学校中遭遇挫折总比在以后在公司中犯错误好，因为在学校实习中一旦我们遇到困难还能请教老师、实在不行还能从头来过，可是真的当我们抱着这种一知半解的态度到了社会上所惹出的麻烦就不仅仅是把试剂倒了重新来过这么简单了。所以这次学校实验室的开放性实验实习绝不单单只是培养了我们的动手能力，更是让我们学到了独立思考解决问题的能力，同时也使我们意识到了自己在某些方面的不足，这次的实习可以说是为我们日后正式踏足社会公司起到了一定的缓冲作用。

(一) 只有摆正自己的位置，下功夫苦练基本功，日后才能尽快适应自己的工作岗位

(二) 只有熟悉自己的工作环境，知晓各设备的工作原理，日后才能保持好的工作状态

(三) 只有拥有独立解决问题的能力，同时又保持着团结意识，日后才能把分内的工作做好。

在校内外的实习时间里通过亲身经历，使在学校所学的理论知识得到了很好的实践。而且对于实际的设计工作也提供了很大的帮助，为毕业设计提供了现实资料。从而避免了在

设计过程中出现设计与实际相脱节的现象。不管是学习、生活都要认真对待，面对自己不明的地方要勤于查询资料与询问，解决问题的时候也要讲究技巧。要作为一名优秀的制药工作人员确实不容易。实习工作时间虽然不长，在其中也有成功与失败，但这都将是我的美好回忆，是我的宝贵经验。

总的来说，这次毕业实习培养和锻炼了我们的自主动手能力、开拓了我们的眼界，强化巩固了我们在学校所学的知识、明细了制药技术规则和保持工作环境清洁的自觉性，提高了我们的整体素质。对我们制药素质和制药能力的培养起着综合训练的作用，使我们掌握制备各药剂的应知应会要求，还要建立较完整的系统概念，即要求我们学习各工种的基础药物知识、又要加强实践动手能力的训练。在这段实习期中，我们所学到的对于专业的技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。“知之者不如好之者，好之者不如乐之者。”兴趣推动了自主性，实践和探究性，我相信只要我们依旧包车这份热情总有一天我们也能像一个专业人员般熟练地操作着各种设备或者像那些影像中看到的实验室人员设计着自己开发的药品。说实话，通过此次的实习使我学到了很多书中无法学到的东西，它使我们懂得观察，勇于探究，也为我们多方面去认识和了解日后的工作环境提供了一个契机，可以说它是一种动力，促进我们知、情、意、行的形成和协调的发展，帮助自我完善。因为任何理论和知识只有与实习相结合，才能发挥出作用，而作为思想可塑性大的我们，不能单纯地依靠书本，还必须到实践中检验、锻炼、创新，去培养科学的精神，良好的品德，高尚的情操，文明的行为，健康的心理和解决问题的能力。此时，我们还在怀念充满成就感的实习，它充实了我们的知识，使我们见识到了各种药剂、药品的生产过程，认识了制备各种药物的工艺设备，使我们意识到了自己的不足之处。

至此，心中总结出一句言简义深的话“实践出真知”。与此同时，在这长长短短的实习中，一些或熟悉或陌生的知识总

在不断敲打着我的记忆，使我一次次回想起曾经上课时的内容与光景，同时也忆起了与同学们一起渡过的快乐时光，令我不禁发掘出过往温馨回忆的美妙，那种陪伴一生的友谊，就像淡淡的酒，越酿越清香越醉人悠长。如今走过难忘的实习生活的我由衷地感谢给予我们这次珍贵实习机会的学院老师和领导们。

## 制药专业实习报告4

作为一名制药专业的大四学生在这个渐渐回暖的季节即将要迎来毕业、正式踏上社会的时刻了，可是光凭课堂中所学到的理论知识是远远不够的，古诗有云“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”，因此为了巩固和掌握在这四年中所学到的知识，我参加了学校的毕业实习。而也正因为通过在校一段时间的实习，我得到了一次比较全面系统的锻炼并从中学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，真所谓受益匪浅，所以在这实习接近尾声之际，我就对这一年的实习做一个工作小结。

之后的参观旅程中我们还见识到了专业的物理、微生物实验室，这些实验室台面上的部署虽然感觉与我们在学校中所接触的差别不大，但无疑其中的环境要求、技术要求以及试验设备相比较学校实验来说更为严格；最后我们还参观了实验用水的生产工艺，听着专门负责人员的讲解，我深感其中的复杂，原来我们平时实验所用的水并不像看上去的那么简单，而对于制药单位来说更是如此，对于每一滴水都有严格的标准，就算是没有用过的纯水也最多只能保存48小时而已。再说下我们参观的生产制药机械的公司吧，一如上两家制药公司，这家位于市郊边缘的公司厂区内部也一片绿荫镜湖之景，在参观室我们仔细查看了他们生产的洗瓶机、装药机等的操作过程，深深明白了电脑控制与自动化生产对于药品质量的重要性，同时也了解到了各种生产环境所要达到的环境级别标准并且还参观了实际的生产车间，亲眼目睹了一台台机器从流水线上被制造出来。因此通过这两次的厂区参观使我深

刻地认识到光依靠书本上所学到的刻板知识还是不够的，在实际操作中不同机械的使用方法、不同工序所需要的环境要求以及制备不同药品运用的设备规格都大相径庭，书中所记载的知识最终还是要通过自己的不断实践来使自己真正融会贯通。

在之后的一段日子里我们所实习的是不同软膏剂的设计制备实验，面对不同的药物材料、不同用途的辅料设计并制作出不同的软膏剂着实令我们这些习惯按照书本实验的学生们有些不知所措。一开始面对那些熟悉的药物有效成分与辅料却没有给出改如何配置的我很是为难，于是我只能先从查询资料开始，在彻底弄清这些药物有效成分以及相对应的辅料的搭配与用途后，我谨慎地设计起药物的配方与制法，在确认无误后的我开始比对书上相似的药剂制法制作出所需要的软膏剂，最终经过几天的努力我们纷纷做出了老师所需的不同软膏剂。虽然大家做出的软膏剂各有千秋，有水溶性的、脂溶性的、乳剂，但作为一个开放性实验，从药材起步到最后的成型的我们无疑都是成功者，老师这么说道，毕竟这是我们第一次脱离课本以自己所学的知识独立设计出并制备出合适的药剂。尽管在这段时间我们因为自己的知识不足吃了些苦头了，但是在学校中遭遇挫折总比在以后在公司中犯错误好，因为在学校实习中一旦我们遇到困难还能请教老师、实在不行还能从头来过，可是真的当我们抱着这种一知半解的态度到了社会上所惹出的麻烦就不仅仅是把试剂倒了重新来过这么简单了。所以这次学校实验室的开放性实验实习绝不单单只是培养了我们的动手能力，更是让我们学到了独立思考解决问题的能力，同时也使我们意识到了自己在某些方面的不足，这次的实习可以说是为我们日后正式踏足社会公司起到了一定的缓冲作用。

经过参观工厂与动手制备这两种实习方式后，我获得了一些经验和收获：

（一）只有摆正自己的位置，下功夫苦练基本功，日后才能

尽快适应自己的工作岗位

（二）只有熟悉自己的工作环境，知晓各设备的工作原理，日后才能保持好的工作状态

（三）只有拥有独立解决问题的能力，同时又保持着团结意识，日后才能把分内的工作做好。