

实验室参观报告(模板5篇)

在当下社会，接触并使用报告的人越来越多，不同的报告内容同样也是不同的。写报告的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？这里我整理了一些优秀的报告范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

实验室参观报告篇一

实习目的：通过这次对钢铁厂的认识实习，使我们对钢铁生产的主要设备和工艺流程，工厂布局，钢铁冶金企业的车间组成和总图布置，厂矿道路及车运输，机械化运输及装卸设备等，有一较全面的感性认识。 实习内容：

主要内容：高炉本体；原燃料系统；送风系统；喷吹系统；煤气系统；煤气系统；渣铁处理系统；高炉强化冶炼。

主要内容：炼钢的金属料、非金属料；氧气转炉炼钢设备；顶吹转炉炼钢工艺；顶底复合吹炼法；电炉炼钢原材料；电炉炼钢设备；电炉炼钢冶炼工艺；技术经济指标；连续铸钢设备；连续铸钢工艺；炉外精炼工艺；炉外精炼设备。

主要内容：了解钢铁材料的轧钢工艺过程的基本原理和设备使用情况。钢锭轧制前在加热炉内的加热工艺和主要设备。加热炉的作用，加热制度，钢锭的加热温度，加热炉的型式与基本构造。钢锭初轧(开坯)的工艺与主要设备。

炼铁厂以高炉为核心，我们主要看了高炉和其它附属设备。重钢炼铁厂主要由三座大小不同的高炉构成。我们在 3 号高炉参观实习，老师先带领我们从物料传输的有关设备的安全上进入重钢，期间在物料带上我们可以看见，烧结矿和天然矿经过筛分后不合格的反矿。然后经过一个和物料有关的主体建筑，看到向高炉上料的传输带，在传输带上第一次看到

加入高炉的各种原料。然后我们经过高炉的控制室，到达高炉，并参观了高炉的其它附属设备。

炼钢基本流程为（混铁车）铁水—转炉—钢包—连铸车。

在重钢炼钢厂我们先绕过庞大的炼钢车间，从一个安全通道进入，以便只走一次就能把炼钢厂和连铸车间看完，在到达通道途中，可以看到连铸后的带着巨大热量的方坯，远方闪烁的火花，和空气中夹杂刺鼻的灰尘。给我们的感觉是炼钢的环境没有炼铁的好。

上了安全通道后，出现在我们眼前的是，重钢四个 80 吨转炉以及相关的设备，和匆忙的工作人员，想想以后这就是我们的工作，而我们要做多少年才能到达他们有的人的地位。随后我们到了控制台，但由于人太多就没有进入里面，最后穿过一些黑暗的通道我们到达了连铸车间，在通道上离那些炙热的钢坯很远，依然能感觉到其巨大的热量，由于天很冷，感觉还真温暖。

高速线材厂参观炼钢连铸车间后我们就来到了重钢高速线材厂，本来重钢有十多个轧钢厂的但由于我们时间有限以及可能的保密工作我们没法参观其他的，但我想参观一个后我们大概亦能想到其他产品时怎么生产的。

进入高速线材车间前就有两个重钢的前辈来给我们讲安全，带我们参观的人也由以前的一个增加到现在的三个，我很感兴趣如果我们进入重钢造船板车间来带我们的人是不是更多。在车间我们看见从连铸车间送来的钢坯在该车间经过一些轧机后逐渐变窄变长，最后就成了线材。在这个车间最让我震撼的是轧钢时，轧钢的生产自动化。

通过这次实习使我对重钢有了大体的认识，进一步了解了钢铁生产的主要设计及工艺流程、运输和车间布置、厂区路网。认识重钢，这将对我们的工作产生重大的影响。我归结

为以下几点：

2. 钢铁企业里面分工明显，里面人才很多；

实验室参观报告篇二

1) 通过实习加深我们对机电一体化专业在国民经济中所处地位和作用的认识，巩固专业思想，提高专业技能，并激发我们对本专业学习的兴趣。

2) 通过现场操作实习和与企业员工的交流指导，理论联系实际，把所学的理论知识加以印证、深化、巩固和充实，培养分析实际问题、解决实际问题的能力，提高个人综合素质，为以后踏上工作岗位奠定基础。

3) 实习是对我们的一次综合能力的培养和训练，在整个实习过程中要充分调动我们的积极性和主观能动性，深入细致地观察、实践，尝试运用所学知识解决实际操作中遇到的问题，使自己的动脑、动手能力得到提高。

4) 培养我们吃苦耐劳的精神，与人交际的能力，锻炼我们的意志，增强我们的责任感、集体荣誉感和团队合作精神，为以后更好的适应社会和企业的发展奠定基础。

后来我们去参观了数控电火花加工的车间。

尤其让我们感兴趣的是水下等离子切割，切割还很有讲究，如果是要求变形小的，就采用水下等离子切割，如果要求柔性的，就采用水上切割，看来现在的技术水平越来越高。

后来看到了加工的零件，有弹簧、扳机、齿轮等。

我觉得制造弹簧的机器太巧妙了，在几把刀具的灵活运转下，一个个弹簧被制成，动作很快，有节奏感。

它是用传感器的原理，用一根针做传感器，主要是用凸轮设计的。

扳机在数控铣床上制造，制作的很小巧，大家都赞不绝口。

我们看到的主要是锤上模锻和冲裁、冲孔。

在工厂中，工人按任务分在几个不同的车间里，原材料靠叉车转运，生产井然有序。

在通机工厂的实习，了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性，很遗憾地，不能多做一些具体实践的操作，但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。

在精机公司的实习中，极大地丰富了自己关于零件加工工艺的知识，拓展了自己的知识面、在这次实习中，感触最深的是了解了数控机床在机械制造业中的重要性，它是电子信息技术和传统机械加工技术结合的产物，它集现代精密机械、计算机、通信、液压气动、光电等多学科技术为一体，具有高效率、高精度、高自动化和高柔性等特点，是尖端工业所不可缺少的生产设备、目前我国绝大部分数控机床都是出自国外先进制造商，无论在数量上，精度，性能指标上，中国制造业都远远落后于发达国家，需要我们奋起直追。

实验室参观报告篇三

6月15日——7月3日

吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流

本次实习主要参观吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁

物流，了解这些企业的业务，熟悉业务流程，对这些企业有初步的认识。

1、吉林机械制动厂

业务流程主要有冲塑、机械加工、表面处理、物品储存。

首先在工作人员的带领下，我们参观了该厂的冲塑分厂，厂房的大门上写着“冲制优良产品，塑造良好形象，认清形势，坚定信心。”进入厂房内，只能听到及其的轰鸣声，工人们这样一个嘈杂的环境中辛勤的工作。厂房中间部分摆着两排冲床，机械运转很快，工人们必须时刻都集中精力冲压汽车零部件；每张冲床上都悬挂着3——4张操作表和注意事项，以规范操作。厂房里的布局有材料库、模具库、几何测量室、保养区、限制区、台洗班、待验区，这些布局表明了这些汽车零部件生产所需的各道工序。

然后我们参观了机加分厂，他们的生产口号是“责任、创新、求实、成事”。进入厂房内，最先看到的是宣传栏，里面有企业文化内容，工作注意事项等内容。这里是不同品牌汽车所需零部件的加工区，分布着好几条加工生产线。

最后我们参观了表面处理分厂。其暂存区很大，但摆放并不整齐。在工厂外，我们看到了一小片露天仓库，摆放着一些箱式托盘。

这次参观主要是对汽车零部件生产物流流程进行一个大致的认识。

2、长春市长久物流

业务流程主要有以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务。

首先是企业人力资源部的蔡经理为我们进行企业介绍；在介绍中我们看了长久物流的影像资料。该公司创建于1992年，总部设在北京，以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务等领域的集约化综合服务集团公司。员工总数达余人。涉及乘用车物流、商用车物流、汽车销售、汽车零部件物流及普货物流等，业务领域遍及全国各地，设有50余个全资、控股子公司，10余个商品车仓储基地，仓库总面积超过130万平方米，年运输能力60万辆、汽车销售2万余辆。该企业是目前国内最大的现代化汽车物流民营企业，在中国的汽车物流行业中位居三甲之列。9月长久物流通过iso9001□标准质量管理体系认证。1月被中国物流与采购联合会评为5a级物流企业，成为中国15家具备5a级物流标准的企业之一。

其次是有运输部门的专业人员为我们讲解该公司的汽车物流发运情况。长久物流公司内有2300多台运输车，外协车有3000多台，仅在长春地区就有10多家外协车公司与长久物流签订协议运输；这样保证了长久物流每年100多万的运力。在长春长久物流主要承运一汽大众、马六、丰田这三家的商品车。发运过程如下：第一，销售部将所需商品数量反馈给储运管理科，由储运管理科分析数据，计算所需车辆，并安排运输时间，然后下达运输计划到长久物流或其他外协车辆公司。第二，运输车开始准备工作。其中包括工人工作服的准备、车辆检查、装车。其中外协车需要一头“装车确认单”。第三，运输出库。

然后老师带领我们参观了长久物流的露天仓库——商品车储存、入库、发货区。并由起工作人员耐心细致地为我们做了讲解。其仓储区非常大，给人的第一印象是整齐有序；每一辆商品车入库都是由导运司机进行入库归位，在这一过程中并对汽车进行外观、质量检验。其每个货位都是有据可查的。入库后，进行货位编号，在由库管员抄入固定表格中，最后将数据录入电脑。这样就可以保证储存数据的准确，也方便快速地准确地查找所需车辆。当公司接到销售订单是，就交

与仓储部进行配货，所需车辆就被导运司机开到出库处整齐地排成一列。这些车将被安置在商品车运输车中。

最后我们观看了商品车运输专用车的装车过程。其准备工作前有好几道工序要作，如安装起落架，这道工序只能人工操作，很费时间，最少也用了近30分钟的时间。每辆商品车运输车可运10台车，分两层装载；我们在这里看到了两种商品车运输专用车，箱式的和框架式的。工作人员告诉我们框架式的装载量高于箱式的，而且以后框架式的会更多地用于运输中。

3、京铁物流

业务流程主要有收货、仓储、发货、配送、物流包装、信息管理。

该企业创建与，是一家民营企业，主要的经营范围为汽车零部件的快递，在北京和上海都有仓库。在吉林省其市场份额占到30%——45%。

走进京铁物流，这里并没有给人一种繁忙的景像。

首先是公司的娄经理带领我们参观企业的仓库。这里的仓储空间很大，但是并不干净，货物的堆垛不整齐，仅仅只有两三台叉车在运输货物。有的货物上对卖弄了厚厚的灰尘。这里也没有整齐高大的货架。楼经理告诉我们当今很多物流企业都是这样一个现状，是由于资金成本的限制，没有财力进货架和叉车，而对于目前该企业货物运输量也没有必要这么做。

我看到有的货位上还挂着很多与货位不相符合的货位布置板；货物大多都是在地上摆放，没有使用货架，只有少量的木制和铁制托盘。这里的货物不多，其发货日期都是当天待运的，没有昨天或是更早时间的货物，可见京铁物流发货很及时。

在这里我看到了称量货物的电子秤嵌在字面上，很平整，可以方便货物的上下秤称量。货运中心在仓库的入门旁边，是货物信息接受、录入和发出的地方。

最后由是公司创始人邵总经理为我们做讲解；该共识当初是由2台车，6、7个人发到如今这样比较打的规模。他的讲述使我感触到了创业的艰辛和不易，他的那句话令我记忆犹新“说得好听点是一部创业史，其实那是一部血泪史。”以及为其他企业做物流策划的困难，都是在基层的实践中一点一点累积总结的。

邵总经理还为我们解释了仓库那些为撤走的货位布置板是由于原先使用企业服务的公司撤走了货物，但现在又要重新要求服务，因此那些货位布置板还要继续使用。

经过一周的参观实习，我们收获了很多。让我了解吉林机械制动厂、长春市长久物流公司，京铁物流公司的运作模式及相关业务，使我对物流的各功能有了更深入的了解和认识；走出校园，才真正体会到社会工作的复杂与艰辛；在讲座中那些工作人员讲的物流专业术语以及管理学中的案例常常使我感到头脑中的专业知识模糊和匮乏，这时才深刻地体会到自己所学的知识好少。没有实际操作经验和技能，书本上的理论和知识与现实有很大的差距，我们应该清楚地认识到物流业虽是一个新兴产业，具有很大的发展空间和市场潜力，就业前景非常可观；但是，它又是一种艰辛的行业，社会上需求更多的是实际操作人员，而管理、物流工程设计方面的人才需要的较少，但是却很缺乏，然而这些高水平的人才的成长也需要在从基层的实际操作中去锻炼，摸索，否则是不能将物流的专业理论和实际很好地结合；因此，要想将来为物流事业而奋斗，成为物流管理方面的高水平人才，在大学期间我们除了应具备扎实的专业知识外，还应该培养吃苦耐劳、团结协作的精神，端正自己的心态，踏实认真，这对我们今后就业、择业非常有帮助。

此次参观实习中，京铁物流的邵总经理总是以一种谦逊的态度为我们讲解，虽不是物流专业毕业，却是一点点地踏踏实实地在做物流行业，这种谦逊踏实的态度很值得我们学习。其创业的精神和创业史很激励鼓舞我。

实验室参观报告篇四

后工作，工作中学习”这是我最喜欢富士康的地方。在学校的时候总是期望去工作，而工作后又期望自己回到学生时代，这是每一个人都会有的体会。

从一开始就被公司爱心、信心、决心的经营理念及胸怀千万里、心思细如丝的成长秘诀所吸引，在其后的学习和工作过程中，深深体会到这些字句的好处，获益非浅。公司完善的教育训练制度及其系统是我们成长的重要途径，这在其他公司是无法想象的。军事化的管理更是在维护集团利益、制度及秩序方面功不可没。几个月来我无论在生活、学习还是工作上所取得的进步无一不是得益于如此健全、严谨的管理体制及相关管理人员的共同努力。公司有好几个事业群□wlbfg无线通讯产品事业群□cmmsg资讯系统整合与服务产品事业群□cnsbg通讯网络产品事业群□idpbfg数位产品事业群□nwing网络连接产品事业群□ccpbfg消费电子类产品事业群□pcebfg企业资讯系统产品事业群□shzbg鸿超准产品事业群、以及群创光电等。

刚到公司的前两天，我们并没有立即进入车间上班，而是进行了基本知识的培训，这些知识包括公司的一些规章制度、车间作业安全知识。这些知识对于我们刚出校门的学生来说真是耳目一新，我们对这些学习的都很认真，原先在学校的时候对这些知识根本不会在意。关于公司的规章制度感觉好多规定其实就和在学校时的学校的一些规章制度大同小异，但也有一些是公司企业所特有的，典型的就是一些资讯安全方面的。

移到面板上，然后经过一段时间的烘烤，再进行的终检。我们一齐分配到印刷部门的有四个，线长说女孩子全检和终检两个岗位都务必学会，刚到车间的前三天，我们并没有直接上岗工作，而是在那里先学习全检，其实全检的工作蛮简单的，只需检查面板上所印的字体有没有抹花、黑点、针孔等不良。全检学会之后就学习终检岗位，终检的工作要比全检繁忙一些，需要检查面板的来料和制程两大不良，经过一个星期的学习，然后算是正式上岗工作了，慢慢地，我工作上的用心表现我就以熟练的作业手法完成线长交给的每一项工作。在那里工作的日子里，线组长跟同事们都很照顾我们，有不懂得地方就向他们请教，他们都是详细的给我们解说。就这样，我圆满地完成了实习任务实习期间，我努力将自己在学校所学的理论知识与实践相结合，尽量做到理论与实践相结合，在实习期间能够遵守工作纪律，不迟到、不早退，认真参与工作，刻苦学习，虚心求教，利用空余时间认真学习一些课本资料以外的相关知识，更重要的是我发现了自己的许多不足之处，有太多以前学习的知识被忘记，发现自己的不足使自己能够得到更全面的进步和发展。

在那里我体会到了一个大公司的规模。富士康是一个好学习的地方。首先，他有一套完善的培训系统。其次，富士康公司本身就是一个学习的好素材。在富士康参观实习的时间里，我体会到了他严格的规章制度，体会到了军事化的管理。在实习期间，我了解到一个公司的企业文化是很重要的。他能够让我们了解到一个公司的成功与否与他的企业文化是分不开的。

我认识到社会实践和生产实习是大学生活必不可少的一部分。

工作不只是做事，更重要的是与人相处，我发现，如果不与自己的同事交流，那么有些工作就很难做好，如果不和上级交流，永远也不会有深造和发展的机会。但，只要多问、多与同事沟通，就能学到更多的知识，就能与同事更加接近，更好的相处。只要和上司多沟通、多交流就能使他更多地了

解自己的长处与不足，使他们更好地安排自己工作，更好地帮自己弥补不足和发挥长处。

同时我也学到了一些做人的道理：做人要做好人，要尊重他人，为事正直，待人礼貌、诚信，做有利于他人的人，有利于人民的人，有利于祖国的人，有利于社会的人。

总之，七个月短暂而又充实的实习，我认为对我以后的学习和工作起到了相当重要的作用。透过这次的实习，让自己了解了企业生产，在实践中增长见识，锻炼了自己的才能，培养自己的刻苦耐劳的习惯，更重要的是发现了自己的不足之处，使自己补习了那些在学校没有学好的课程，同时也学到了在学校永远学不到的知识和经验。这样使我认识到社会实践和生产实习是大学生活必不可少的一部分。

最后，十分感谢富士康科技集团给我这样一个宝贵的实习机会，感谢车间帮忙过我的同事们，感谢指导老师，让我对社会，对工作，对学习都有了更深一步的理解和认识，为我即将走上工作岗位增添了信心，让我在大学生活中留下了完美的一页。此刻实习结束了，我会更加努力地珍惜生活，更加努力地工作、学习，我相信透过自己的努力我能实现自己的人生目标，为我们的社会创造价值！

实验室参观报告篇五

认识实习报告——成都燎原星光电子有限责任公司 实习目的：通过老师和公司技术人员的当堂授课以及工人的现场现身说法全面而详细的了解saw（声表面波器件）的生产工艺过程。让我们学会从技术人员那里获得直接的和间接地生产实践经验，积累相关的生产知识。通过认识实习，学习本专业方面的`生产实践知识，为专业课学习打下坚实的基础，也能够为毕业后走向工作岗位积累有用的经验。同时，把在理论教学中学到的知识具体运用到实际工作中，提高学生的综合素质，从而达到基本功培训目的。 实习单位：成都燎原星光电子有

限责任公司（国营第四四三一厂）。认识实习时间□20xx年12月10日星期五8：00——12：00 认识实习任务：主要是了解实习时应当做的事。向已经工作的人员请教大学里应当培养的能力和素质以及初步了解公司内部制度规划和工厂生产流程。 实习单位介绍：

成都燎原星光电子有限责任公司

公司隶属航天科技集团第七研究院,是集科研、生产、试验为一体的高新技术企业,承担着以“高新工程”为代表的国家重点型号和以“航天型号工程”为代表的高可靠元器件、功能组件的研制和批产任务,是同行业中综合实力较强、技术密集的新型航天企业。公司从事声表面波器件研究与生产近三十年,培养和造就了一支从事声表面波器件设计和生产的专业人才队伍,拥有自主设计能力及完善的生产工艺。其产品已广泛应用于我国各类武器装备。

公司声表面波滤波器生产线现有高级工程师5人,工程师8人、技师12人。公司声表面波生产线拥有20xx平方米净化厂房及价值3000多万元的国际先进的声表面波滤波器生产、检测及试验设备,为声表面波滤波高质量和高可靠性的有力保障。

公司具有自主设计、研制声表面波带通滤波器（窄带、宽带）、陷波滤波器、双工滤波器等产品的能力。

公司产品技术介绍

声表面波技术

声表面波的传播速度比电磁波慢十万倍,而且在它的传播路径上容易取样和进行处理,因此,用声表面波去模拟电子学的各种功能,能使电子器件实现超小型化和多功能化。声表面波器件在甚高频波段内以十分简单的方式提供了用其它方法不易得到的信号处理功能,因此,声表面波技术在雷达、

通信和电子对抗中得到了广泛的应用。

声表面波—saw[surface acoustic wave]就是在压电基片材料表面产生和传播、且振幅随深入基片材料的深度增加而迅速减少的弹性波。

声表面波器件结构如图所示，它是在压电基片上制作两个声-电换能器——叉指换能器。所谓叉指换能器，就是在压电基片表面上形成形状像两只手指交叉状的金属图案，它的作用是实现声—电换能。

声表面波器件的特点

声表面波器件的小型化——声表面波具有极低的传播速度和极短的波长，比相应的电磁波的传播速度和波长小十万倍，而声表器件的尺寸和波长是相比拟的，因此，同一频段，声表器件尺寸比相应电磁波器件小很多，能实现电子器件超小型化。

声表器件设计的灵活性——声表面波系沿固体表面传播，加上传播速度极慢，这使得时变信号在给定瞬时可以完全呈现在晶体基片表面上。于是当信号在器件的输入和输出端之间行进时，就容易对信号进行取样和变换。这就给声表面波器件以极大的灵活性，使它能以非常简单的方式去完成其它技术难以完成或完成起来过于繁重的各种功能。

声表器件良好的一致性和重复性——由于声表面波器件是在单晶材料上用半导体平面工艺制作的，所以它具有很好的的一致性和重复性，易于大量生产，而且当使用某些单晶材料或复合材料时，声表面波器件具有极高的温度稳定性。

声表器件的抗辐射能力——声表面波器件的抗辐射能力强，这是因为它利用的是晶体表面的弹性波而不涉及电子的迁移过程。

迄今已研制成功的声表面波器件种类繁多，如表面波带通滤波器、延迟线、匹配滤波器、振荡器和表面波卷积器等。由于声表面波器件具有小型化、可靠性高、一致性好、多功能以及设计灵活等优点，所以它在雷达、通信、空中交通管制、电子战、微波中继、声纳以及电视中已经或正在得到广泛的应用。

声表器件技术指标

中心频率：给定相对插入损耗（如-3db或-1db \square 电平的两个截止频率的算术平均值。

通带宽度：给定相对插入损耗（如-3db或-1db \square 电平的两个截止频率间的频率间隔。

出电平频率点的插入损耗值来衡量。

通带纹波：指在通带规定频率范围内最大的两个相邻峰和谷之间的损耗差值。 **阻带抑制：**在给定频率范围内器件的最大旁瓣电平。

矩形系数：两个规定的损耗值的频率带宽之比。在未特别规定时，一般用40db带宽与3db带宽之比来确定。

群时延波动：在定通带范围内群延时的最大差值。

认识实习安排：

12月10日8：30乘车前往成都燎原星光电子有限责任公司，9:10分到达，随后参观了解公司运作概况，经过了解后，参观了公司的声表面波器件的生产工艺流程，之后乘车回学校。

实习具体内容及过程：

在成都燎原星光电子有限责任公司主要是两个部分。第一部分是在会议室听取研发部部长李先生介绍成都燎原星光电子有限责任公司的发展历程和目前的运营状况、公司的整体状况，和公司的产品声表面波器件的有关情况。第二部分是参观成都燎原星光电子有限责任公司内部工作环境和声表面波器件的生产工艺流程。

在会议室里面，李先生详细地介绍了一下内容。

滤波器的主要指标，包括什么是滤波器，它的插入损耗，中心频率，3分贝带宽、40分贝带宽，矩形系数，阻带抑制 \square lbn36-8m声表面波滤波器的曲线。之后介绍压电效应和逆压电效应的基本原理，和产生压电效应的材料，例如压电单晶 \square ln \square lt \square 压电陶瓷、压电薄膜。之后介绍叉指换能器的工作原理，基本结构。声表面波技术概述方面，他介绍了声表面波技术的定义，特点，发展状况，器件的结构器件的工作原理等，之后介绍声表器件技术指标，包括中心频率、通带宽度、通带纹波等一系列指标。之后介绍公司的研发能力，它承担着以“高新工程”为代表的国家重点型号和以“航天型号工程”为代表的高可靠元器件、功能组件的研制与批生产任务，具备军用nnp \square pnnp型晶体管、军用声表面波滤波器 \square lc \square emi \square 滤波器、腔体滤波器、射频微波组件等的研制生产实力。最后介绍生产工艺，声表器件使用注意事项，部分典型军用声表产品。

蒸发——在抛光的单晶片表面淀积上一层铝，再利用光刻技术刻出所需的图形。光刻——是一种复印图形同化学腐蚀相结合的技术，目的在于得到准确的换能器图形。划片粘结——是将单晶片分成单个完整的管芯，将合格管芯去胶合金后粘接在相应的底座上。压焊——用硅铝合金丝将叉指换能器键合区与底座及底座上对应的芯柱连接起来。涂胶涂——吸声胶是为了有效的抑制芯片端面的不良反射波。中测——有效剔除由于上步工序工艺误差等原因引起的不良品。封帽——

是利用接触电阻通电产生热加压焊接，将管座与管帽焊接在一起，把管芯密封在底座和管帽内，使其不受外界大气的影
响，以保证产品的稳定性和可靠性。

工艺筛选----通过检漏、高低温循环、高温储存、低温储存、
振动等试验剔除早期失效和不稳定的产品。

实习总结与体会：

这次认识实习，让我们大概的了解到了走到社会后所要面对的一些情况。这次实习虽然时间很短，但却是学到了
一些知识，比如说，他们公司是做什么产品的，他们产品有什么特点，可以应用到什么方面，还有就是声表面波的一些相关概述，它的工作原理，如何规模化生产，以前不是那么的了解它，而当自己处于实际环境中真实地了解它，这样的话收获会比课堂上更大，让我更为明白的是，一个东西仅了解它的基本原理是远远不够的，而是要你知道原理，以及根据原理做出东西来，仅做出东西还不行，还要将生产过程中面临的各种工艺问题，产品的设计缺陷，产品的质量，性能问题都将得到完美的解决。这样的话我想是每个人都所值得追求的，也是必须面临的。其实现在的大学生更需要这样的机会来锻炼自己，磨砺自己。

本次实习我认为还存在一些不足之处，在实际动手方面，我们欠缺。这或许是各种各样的原因造就的吧，比如时间问题，企业的利益问题等等，其实这些反应了一个更深层次的问题，那就是如何让中国的大学生更好地将理论知识用于实践，于实践中汲取理论知识。这就需要企业和高校之间的紧密合作，实现三赢。我知道，在这方面国内是做得不足的，这就需要引起我们的政府，教育，企业的强烈反思，并考虑详细计划。当然目前有很多原因限制了它的发展，比如说是企业人员对大学生持有意见，而不愿意牺牲企业的利益来发展大学生。我认为最重要的是国内的体制问题。

每个人都知道，人才是最重要的，人才是因为在足够的学习中充分发挥自己的各种技能而服务于社会而变得重要。现在的人才在将来发挥的作用是不可估量的，因此无论怎么样，无论是处于什么职位的人，总的说来，都应该充分发挥自己的各项技能而贡献于社会，这样的话，对任何都是有利的。

不管怎么说，这次实习是有所收获的，现如今我们的首要任务是打好基础。没有基础，一切都只是空谈。我们的路还很长，甚至可以说还没有开始，现在只是为开始做准备而已，没有自己的执着和努力，一切都只是幻想。