

2023年生产实习收获与体会 工厂生产实习心得体会及收获(模板6篇)

范文为教学中作为模范的文章，也常常用来指写作的模板。常常用于文秘写作的参考，也可以作为演讲材料编写前的参考。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧

生产实习收获与体会篇一

转眼间已经来到炼油厂一个多月了，这是我首次参加工作后的实习，在这边充分体会到了工作与学习的不同，同时也在慢慢改变自己的心态，慢慢的去适应角色的转变。

我是**年*月*日开始进入炼油厂的实习生活，虽然以前也在化工厂有过短暂的实习，但是这次是我第一次能够深入到车间作为一名实习操作工的实习。经过半个月的三级安全教育后，我被分到了重整车间的40万吨/年柴油加氢——临氢降凝装置运行二班，学习柴油加氢的具体工艺流程及操作等。

在班组里，班长为我和同事安排了同一个师傅，师傅每次去现场我们都会认真的听师傅的讲解，做好笔记，师傅教会了我们很多现场的知识，这些都是我们从课本上无法学习到的宝贵经验。在现场学习中，我们首先要学习的就是整个生产流程，了解每个设备的作用。在我们操作的装置中共有21个罐，2个反应器，1个分馏塔，1个加热炉，6个管壳式换热器，3个空气冷却器，12个泵，2个压缩机及多种过滤器、阻火器等。我们负责的生产流程主要是把来自中间灌区的催化剂柴油经过一系列的除杂质除水后与混合氢一起加压、混合、加热后，经过加氢反应与降凝反应脱除油品中的硫、氧、氮及金属杂质同时使烯烃饱和，然后经过换热，通过高压分离

器和低压分离器除掉油里面含有的气体和水分，再经过换热后进入产品分馏塔。

从分馏塔中出来的物料分两部分，分馏塔顶的汽油经过冷却后大部分作为分馏塔的回流，少部分粗汽油作为产品送出装置，还有一部分进入换热器进行换热；而分馏塔底的柴油则经过换热后作为成品出装置。在对整个柴油加氢工艺有了整体的了解后，师傅还会在现场教会我们一些具体的操作知识及安全防护。因为生产中有很多时候会涉及到泵的操作，因此，师傅还为我们讲解了离心泵的启动及切换，虽然我们还没有机会看到泵的启动及切换，但是现在应该对如何操作有了一定得了解，相信以后肯定能够有上手操作的机会。

在这边实习的这段日子里，有幸看到了现场是如何做防冻和防凝的工作，虽然我看到的是其中一部分，但是通过向师傅请教和查找相关资料后，对该工作有了整体的认识。我们单位将来开始投产后，也会遇到防冻和防凝的工作，因此，做如下总结：第一，将长期停用的设备、管线与生产系统连接处加好盲板，并把积水排放后吹扫干净；第二，将运转和临时停运的设备、水管、汽管与控制阀等做防冻保温措施，采取少量长流水、少过汽的方法；第三，加强巡回检查脱水，泵的冷却水不能中断，伴热取暖保持畅通，压力表和液面计要经常检查，蒸汽与水线软管接头和甩头要保持常冒气和长流水的状态；第四，拧不动的阀门不能硬开关，机泵盘不动车不得启动；第五步，冻凝的铸铁阀门要用温水或少量蒸汽慢慢加热，防止骤然受热损坏；第六，施工和生活用水要设法排到地沟或不影响通行的地方，冰溜子要及时打掉；第七，加强管理，建立防凝台账，包括事故登记、防冻防凝设备完好状况和易冻凝设备管线备忘等。陕北的冬天气温低，风沙大，因此防冻防凝工作是保证冬天生产持续顺利进行的一项重要工作，一定得牢牢的掌握。

在炼油厂的这段时间，我深刻的体会到了生产一线无小事，体会到了工作中要认真对待每件事情，从小处着眼，不断学

习知识，积累经验。生产一线是一个很锻炼人的岗位，相信在炼油厂实习的半年将是我们日后工作中的一笔宝贵财富。

生产实习收获与体会篇二

我在工厂的注塑间工作，注塑部门主要从事于在生产第一线生产并简单加工产品。我被安排在该部门的一个小组工作，该部门有经理一名，主管一名，拉长两名。车间的各个生产小组有组长一名，技术员一名，加料员一名，每个生产小组有生产员工十名左右。

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单加工一种名叫黑色套管的产品，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着加工该产品，在加工的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很有了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制（a班、b班），两班的工作时间段为：早上8：30至晚上8：30；晚上8：30至早上8：30。车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢

慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具（比如：胶料袋子、脱模剂、产品标识单等）。在机台位置上根据员工作业指导书上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的用具将机器生产出的产品加工包装好，并将加工包装好的产品贴好产品标识单存放在指定的位置。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现异常（比如：产品出现缺胶、料花、气纹、色差等）。出现上述情况时，要及时告知小组组长、技术员，让他们帮助解决出现的问题，小组长、技术员通过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。

在工作期间有些产品的加工难度较大。刚开始加工起来还真棘手的，加工效率不高，加工出来的产品质量也不怎么的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的加工方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着加工这有难度的产品，从中体会加工产品的效果。同时在加工中选择适合的加工工具，也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索出生产、加工产品的有效方法和技巧。有时在开关机生产、加工产品时，对产品应该怎样包装不明白，此时，我便向员工同事学习，向他们请教正确的加工包装方式，另外也可以询问评管（质检员），按评管提供的要求进行生产、加工包装产品。

作为一名合格的大学生，社会实习是必经的过程，不管什么专业，都能在实习中获得自己以后从事的工作岗位所必需的技能。

时间过的飞快，为期一个月的实习结束了，在这段时间里，实习充实了我的学习生活，我学到了许多书本上无法体验的知识。通过实习，我感触颇多，得到许多新的认识，对许多问题多了深一层次的思考。回想起这两个月的生活，一个人

在新的环境里，应付新的人际关系，本来就是挺辛苦的事，再加上工作的繁忙和紧张的生活节奏，这两个月来真可以用艰辛来形容了。还好这一切我都挺了过来，相反这些困难让我更加的了解自己、坚定信心，也让我从中得到了深刻的认识。以后我就是社会上的一份子了，责任也将越来越重。

生产实习收获与体会篇三

在这个学期，我们学习了生产与运作管理课，虽然学习了很多理论，但是还没有运用理论知识去分析、解决企业的实际问题。曾老师经常教导我们：三分理论，七分实践。他要求我们去企业实习，不到企业里面实践，是不能体验到企业的处境和问题的，更谈不上为企业分析问题，解决问题。因此，我利用星期六、日的时间去了我的亲戚的企业那里实习。

我在那里的的工作是负责带运煤炭来的货车去过磅处过磅，然后又带货车去指定的地点验货和卸货，再带货车去过磅处过磅，从过磅处得到有关该货车重量的表单，再把表单交给老板。由于该企业规模不大，但它属于服务类型的企业，所以它的运作流程、设施选址、设施布置和库存管理很重要，于是在实习的过程中，我对该企业的运作流程、设施选址、设施布置和库存管理进行了观察和分析。

xx煤炭销售企业属于服务类型的企业，该企业位于佛山市南海区罗村街边，那里是佛山的郊区，企业的规模不大，办公楼设置在露天的仓库里面，货车和铲车等工具都停放在仓库内。根据老板介绍，该企业主要从贵州省和山西省的煤炭批发商进货，目前销售无烟煤、烟煤、焦炭、煤粉，销售的地理范围是以佛山市的顺德、大沥、丹灶为主，主要给模具制造厂、漂染厂、制铝厂提供煤炭。

根据老板的介绍，我将该企业的运作流程画成运作流程图：

该企业的运作流程是：首先根据本地客户的需求进货，等货物从山西省或贵州省运到该企业所在地，然后对货物进行检验，如果合格就将货物运进仓库并记录，如果不合格就将货物退掉或要求降价，客户打电话来买货，老板询问客户的姓名地址等信息，然后看一下有没有库存，如果有库存就答应客户要求并让工人装货并运往客户所在的工厂并记录，如果没有库存就根据实际情况立刻进货或者放弃这单生意，客户在使用后不满意就会打电话来投诉，或者老板打电话去询问客户是否满意，老板将不满意的信息反馈给批发商，要求其改进质量，再根据客户的需求和库存进货。

从设施选址方面分析一下该企业的库存的地理位置的优缺点。

优点：1、接近市场；该企业的仓库位于佛山市罗村的郊区，需要用煤炭的工厂分布在佛山市的顺德、大沥、丹灶。2、交通便利；佛山市的交通设施完善，该企业的仓库附近有铁路，公路，进货可以利用铁路或公路运输，出货可以利用公路运输。3、劳动力资源充足；广东佛山市本地人口很多，而且每年有许多外来工来广东佛山打工。4、基础设施条件完善；佛山罗村郊区的水、电、燃气等的供应有很好的保证。5、气候条件适宜；广东佛山的气候温和，降水量适当，适合把煤露天储存。8、地质适宜；该企业所在的地段的地质能满足载重要求。6、企业附近竞争对手众多，会产生“集聚效应”。

缺点：可扩展性不强；该企业所租的地方的面积不大，企业的发展受到限制。

在比较深入的观察后，我又发现了一个该企业的库存的地理位置的缺点。下图是该企业周围的环境图：

虽然该企业的仓库接近铁路，且小马路连接火车货物卸货点，但企业的仓库与小马路之间有围墙隔着，而且火车货物卸货点与企业仓库之间也隔着竞争者，这就意味着如果企业用铁路运输方法进货，货到的时候就要用货车从仓库出发，通过

公路绕过竞争者，到达火车货物卸货点处装货，再通过公路绕过竞争者才能将货物运回仓库，这样会导致工作量增加，运输等成本增加。

该企业的设施布置类似于仓库布置。该企业是销售煤炭，属于非制造业，而且规模不大，租地面积也不大，这四个特点影响着该企业的仓库布置。特别是地方面积不大，这更需要合理设计仓库的布置。

下图是该企业仓库以及周围环境的平面图：

在实习期间，我观察到：企业的仓库只有一个进出口，而且没有铁门，仓库里不同的煤堆之间有一定的空隙，放在进出口附近的无烟煤会很快地被工厂买去，而且无烟煤卖出去以后很快又被补充，而放在进出口较远的煤却卖得很慢；办公楼被设置在仓库的中间偏右；货车、铲车停放点被设在离仓库进出口最远的地方。

经过分析，我觉得该企业的仓库布置有这样的优点和缺点。优点是：1、有利于缩短存取货物的时间，降低仓储管理成本；2、办公楼与进出口保持适当的距离，不阻碍交通，也有利于对货物的看管；3、加强了对货车和铲车的保护，有助于防盗。缺点是：1、仓库只有一个进出口，造成卸货时间延长；在我实习期间我遇到这么一个情况：先到的货车在仓库门口附近的地方刚卸完货，还没离开，另一辆准备卸货的货车就到了，后到的货车只有等先到的货车调好车头、离开后才能进仓库卸货，这样就延长了卸货时间，降低了工作效率。2、仓库没有铁门，虽然有老板安排了人员看管，但防盗措施仍然不足，货物还是容易被盗，白天有人看管，货物没人偷，到了晚上看管的人很难看清楚环境了，或者会走神，货物就容易被盗了。

根据该企业的老板介绍，他是根据每种煤的库存的'变化情况和客户需求来决定哪种煤什么时候该订货的，哪种煤快没库

存就去订购哪种煤，至于订购多少就要看根据经验和实际情况决定。由此看来，该企业的库存属于独立需求库存，对库存的监控类型是类似于定量控制系统的类型。

这样管理库存的优点是：1、每次订货量大，能获得批量折扣，节省订货成本，节省持有成本；2、安全库存只需要能够对订购周期内的需求不确定性即可，可以持有较少的库存。缺点是：所订的货物有可能迟到，若安全库存用完，就会造成缺货。

前面我从运作流程、设施选址、设施布置、库存管理方面对该企业进行了分析，发现了该企业在这几个方面所存在的一些问题。对那些问题，我进行了思考，试着运用所学的生产运作管理知识去解决那些问题。

以下是我对该企业的一些建议：

1、由于该企业所租的地方的面积不大，这样就限制了企业的发展，企业可以在适合的地方再租一块地来做仓库，这样做有利于企业的发展。可运用单一选址的几种方法来选址。

2、给仓库的进出口处安上铁门，如果条件不适合安铁门，那么可以在进出口放置路障，如：铁拦，工作的时候把它们搬开，不工作的时候把它们放置在进出口处，这样有助于货物的防盗。

3、在仓库接近铁路的围墙开个进出口，并安上铁门，并对仓库重新进行合理设计，这样可以充分利用那条小马路，货车可以从那里离开仓库，缩短卸货时间，提高工作效率，也使去火车货物卸货点处的路程缩短，有效减少运输等成本和工作量。下图是我对仓库的重新设计的图：

4、企业可以根据经济定货批量(eoq)模型来确定经济订货批量，可以使库存成本和订货成本最小。

在实习过程中，我首先遇到让我紧张的难题是与货车司机的沟通问题，他们全是外省人，我只能跟他们说普通话，这就需要我在陌生人面前有较好的普通话表达能力。在那个时候，我想起了曾老师经常鼓励我们在课堂上积极回答问题，回答问题可以锻炼自己的胆量和表达能力。虽然平时我在课堂上积极回答问题，锻炼了胆量和表达能力，但是我觉得在跟他们沟通的时候我的表达能力还是不太够，以后还要继续锻炼。

这次实习还锻炼了我的学习能力、细心和耐心。在实习的第一天，老板安排了任务给我，还安排了一个工人教我怎样工作，我要在一天之内熟悉我的工作，到第二天我就要独自干自己的工作了。老板还介绍了有些外地司机在过磅的时候会耍的花招，叫我过磅的时候要留心，有什么特殊情况就要向他报告。

这次我去实习的企业虽然规模不大，但是，只要用心去观察就能发现小企业也存在着并不简单的运营管理问题。我觉得我的收获是不少的，通过观察、分析、解决实际问题，我运用理论解决实际问题的能力有所提高，不仅对书本上的知识有了更深的理解，还学到了不少书本以外的东西。我终于体会到曾老师所说的“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”的真正含义，也体会到老师要我们一定要去企业实习的良苦用心。我要感谢这次企业实习。

生产实习收获与体会篇四

这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有两个礼拜的时间，但是在这段时间里，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉到受益匪浅。以下是我在实习期间的一些总结以及心得体会。

首先，来实习的短短两个星期时间里，使我在思想上有了很大的转变。

以前，在学校里学知识的时候总是有老师往我们的头脑里灌知识，自己根本没有那么强烈的求知欲，大多是逼着去学的。然而到这里实习，确实使我的感触很大，自己的知识太贫乏了，工厂里那种紧张的工作气氛特别在无形中给我营造了一个自己求知的欲望。

其次，第一次亲身感受了所学知识与实际的应用。

传感器在生产设备的应用，电子技术在机械制造业的应用，精密机械制造在机器制造的应用等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

第三，在实习中，我深深体会到团队合作的重要性，并勇于展现自我。

自从来到这里，我的方法有所改变，最明显的是我转化了做事的方法，原来是学完了再干，现在是边干边学。

第四，了解了当代机械工业的发展概况。

第五，在实习中为我提供了与众不同的学习方法和学习机会。

让我从传统的被动授学转变为主动求学，从死记硬背的模式中脱离出来，转变为在实践中学习，增强了领悟、创新和推断的能力。掌握自学的方法，使学习、生活都能有成熟的思考。这些方法的提高是我终身受益的。我认为这次的实习机会是难得的，让我真正懂得了工作和学习的基本规律。

本次实习我们主要是学习两钠(硝酸钠、亚硝酸钠)生产车间的化工流程。

在这实习的时间里，我收获了很多的东西，这些都是我在学

校里和课本上找不到的，现在我们即将踏入社会，这些实践性的东西对我们来说是至关重要的，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识、对知识的更深入的了解。

在以前的头脑中，我认为的工作都是很美好的，我想企业和工厂应该都是挺漂亮、挺大起的。现在不都是在讲环保、讲生态化吗，将来的工作环境肯定是整洁美丽的，工作应该也是有趣轻松的。我就是怀着这种憧憬到了我们的实习工厂。一下车我就傻眼了，天哪！这个地方到处都是刺鼻的气味，第一天由工厂领导带我们参观了生产线、工人师傅给我们进行了入厂安全讲座。第二天我们就正式进入车间参加生产。我们四人一组，每个车间的师傅负责带我们生产学习，现在的化工厂自动化程度比较高，工人劳动相对比较轻松，但是一般一个岗位一班就一个人，一班的时间是8个小时，也就是说，工人师傅要一个人在一个岗位上一呆就是八个小时。一开始我们都觉得不可思议，对于我们来说，在学校里有丰富多彩的娱乐活动和同学朋友，这八个小时单调的工作难以想象，但是随着与工人师傅共同工作的时间久了才知道自己的想法是多么的幼稚，我们现在吃穿不愁，但是真正到了社会上，首先我们的自己养活自己！然后的为家庭担起相应的责任！我们必须靠自己的劳动来实现这些！这时我们就不会觉得这八个小时是多么的漫长了，因为这八个小时的背后是我们劳动换来的收获。

在实习时的工作学习同时让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层！但同时社会又是美好的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的！

总之，虽然实习的时间很短，但对我来说，收获是很大的。我会更加珍惜我的学习，并且用实习的心得时时自己！

生产实习收获与体会篇五

在不知不觉中我已经离开学校有一段时间了，总是会想起以前的老师、同学、哥们，想起我们在一起的时光，但现在大家已都各奔东西，我好象还算是幸运的一个，来到了____机器装置有限公司，做了一名普通车床操做工，也终于发现原来社会生活会是这么的残酷，这么的辛苦。当走出校园的那一刻，我以为自己可以呼吸一下所谓的社会空气了，但在求职过程中却体会到了这其中的不易。四处的碰壁，失望，希望，一次又一次的应聘，易此又一次的打击，我都全然接受，终于，我还是感动了老天，我来到了日本电铲机械装置有限公司，做了一名普通车床操做工，想想在学校实习时，我们那时一直都没好好的学习，想起来有的后悔啊。

大三的最后一个月，我去了____市____机器装置(____)有限公司工作。我过得既充实又繁忙.才上班有一个月，我有很多的感触，它带给我的价值是巨大的，这将对我的以后工作产生重要的影响。给我最深的就是：一个人要想做好一件大事，它必须是所有智慧的融合。让我最深刻的就是从学校走向社会，首要面临的问题便是角色转换的问题。从一个学生转化为一个单位人，在思想的层面上，必须认识到二者的社会角色之间存在着较大的差异。学生时代只是单纯的学习知识，而社会实践则意味着继续学习，并将知识应用于实践，学生时代可以自己选择交往的对象，而社会人则更多地被他人所选择。诸此种种的差异，不胜枚举。但仅仅在思想的层面上认识到这一点还是不够的，而是必须在实际的工作和生活中潜心体会，并自觉的进行这种角色的转换。

进了____机器装置(____)有限公司我才知道普通车床并不是象我想的那么简单的啊。刚开始操作不知道怎么做。在网上也找过了。后来在跟师哥的耐心学习下，我慢慢的胜任了这项工作。还有一个就是在跟师哥的耐心学习下，使我对复杂零件的操作并不害怕。只要肯下工夫，耐心的学习，虚心的请教，认真的锻炼，就没有办不好的事。当然基础的东西是不

能丢的。

通过这次在____机器装置有限公司的岗位实习，使我对普通车床操作的基本运用有了更加深刻的了解，也对普通车床操作有了更大的了解。对我们所学习的专业知识有了更清楚的认识，使我不知不觉的喜欢上了我们的专业。现在我可以这样说，我完全可以独立完成一个复杂零件产品的加工。在这里我也深刻的知道，我在实践方面是很不够的，这将在以后的工作中慢慢去领悟、学习。

两个月的实习期很快过去了，是开端也是结束。展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的责任。在今后的工作和生活中，我将继续学习，深入实践，不断提升自我，努力创造业绩，继续为中心创造更多的价值。为在21世纪实现自己美好的未来而努力奋斗。

生产实习收获与体会篇六

首先，在专业知识上有了全面的认识，进一步增强是动手实验的能力。作为工科生，我们学习的'内容比较抽象，在学校实验的机会不是很多。这一次，我们通过理论联系实际，对平日里的知识有了更深的理解。还有，增强了同学间的互相帮助及团队合作意识。这次实习环境很开放，我们整个专业在一起听讲座，这几天的实习拉近了我们每个人之间的距离，我们一起讨论专业知识，互相帮助。最后，强化了我心中的责任感以及认真对事的态度问题。在车间工作的两天，虽然很累，但我坚持下来了，因为在现实当中每个人都有自己的岗位，每个岗位都有他的作用和要求，缺一不可，当你处在这个岗位上的时候，就必须有这个岗位上的责任感，要有认真负责的态度将自己的工作做好，这样才有益于自己，有益于他人，有益于社会。

俗话说：“学而不思则惛，思而不学则殆” “多闻多见。一

以贯之”，学什么东西一定要注重思考，理论联系实际，墨子的“言必有三表”“有本之者，有原之者，有用之者，于何本之？”说的就是这个道理。通过实训我主要有以下几点体会：明确实训目的，端正学习态度，认真参加实训，服从实训指导教师的指导；重视操作技能训练，认真听取实训指导教师的讲解，仔细观察示范操作，并应理论联系实际；掌握操作技能，严肃认真、细心操作，重视实训的个人总结；遵守实训规则和安全操作规程。

通过实践，深化了一些课本上的知识，获得了许多实践经验，另外也认识到了自己部分知识的缺乏和浅显，激励自己以后更好的学习，并把握好方向。信息时代，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。而且，现在严峻的就业形势让我认识到，只有不断增加自身能力，具有十分丰富的知识才能不会在将来的竞争中被淘汰。总而言之，这次实习锻炼了自己，为自己人生的道路上增添了不少新鲜的活力！我会一如既往，将自己的全部心血倾注于学习上，努力学习新知识。

虽然实习只有短短的一个星期，但是通过这段日子使我学习到的知识与技能将会令我受益匪浅……并且将会对我以后的学习或者是工作产生重大的积极影响……

以上就是我在这次实习中的感受。通过这次的实习，可以说我是得到了收获的，通过实践与课本的结合，能更好的帮助自己学习到知识，为将来的就业积累到一定的经验。