

2023年机械设计报告 机械设计述职报告 告(通用9篇)

报告是指向上级机关汇报本单位、本部门、本地区工作情况、做法、经验以及问题的报告，报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。下面是小编帮大家整理的最新报告范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

机械设计报告篇一

各位领导，各位同事：

大家好！

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经从学校毕业x年，来xx工作也已经三年了，在xx工作的三年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

xx公司是一个以生产变压器装备为主的一个研发型企业，它是国内的变压器装备制造企业，是目前xx的电工装备制造企业。生产部的工作是繁重和艰巨的，因为它肩负着公司所有设备的装配和现场安装调试任务。我在车间领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作。

自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的三年，我参与了较多的产品装备和设备现场安装调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对动机装设备有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为

机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

我是一名刚踏入社会的大学毕业生，xx年毕业于专业作为新员工。首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有接触到的知识和理念。

正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的。在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，车间是我学习和实践的好地方。到车间后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。

对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。在见习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的设备有了基本的了解。

我的工作主要是协助师傅装配，到库房领零部件，同时，也是对零部件有一个认识，在装配中，知道它在整个设备中所起的作用。在装配工作中，只能做一些基本的工作，攻丝，钻孔之类的。虽然这些工作看起来不起眼，但是，它也是做一个装配工作应有的基本功夫。所以，我对这些小的工作，做的也是特别仔细，做不好的话就要别人来返工，同时也是浪费别人的工作时间。

在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

此致

敬礼！

述职人□xxx

20xx年x月x日

机械设计报告篇二

四年的大学即将结束了，作为一名机械设计制造及其自动化专业的大学应届毕业生，回首着校园的生活和社会实践活动，我始终以提高自身的综合素质为目标，以自我的全面发展为努力方向，在这期间我学到了许多书本上学不到的知识和能力。我自信能凭自己的能力和学识在毕业以后的工作和生活中克服各种困难，不断实现自我的人生价值和追求的目标。在校期间，我在理论知识方面基本掌握了《机械制造工艺学》、《机械制图》、《机械原理》、《电子电工学》、《计算机辅助设计》、《数控机床编程》、《数控加工技术》等课程，除此之外，我还选修了管理学等科目来增长自己的理论知识，为将来面对社会打下坚实的基础；在实际操作方面掌握了初级车工、初级磨工、初级铣工、初级刨工、初级焊工等；在专业方面，掌握了线切割、初级数控铣床编程及加工、初级加工中心编程及加工等技术。在学习之余，我坚持参加各种体育

活动，使自己始终保持在最佳状态。

生活上,我最大的.特点是诚实守信,热心待人,勇于挑战自我,有着良好的生活习惯和正派作风,由于平易近人待人友好,所以一直以来与人相处甚是融洽。个人认为自己最大的缺点就是喜欢一心两用甚至多用。急功近利,喜欢一口气学许多东西,但是贪多嚼不烂,即使最后都能学会,也已经搞得自己很疲劳。自从我发现自己有这个缺点和问题后,我常常警戒自己,以后一定要改掉这个毛病。在实践上,我还经历了两个多月的毕业社会实践,在这段期间,我深知道这是检验在校所学知识,同时也是进一步对所学知识的加强巩固和提高,我非常珍惜这段实习过程,它是我走向社会的第一步,从零开始,虚心向前辈学习,任劳任怨,力求做好每一件事,逐渐在工件中学会了做事首先要懂得做人的道理。我相信自己在以后理论与实际相结合中,能有更大的进步提高.通过自己的见解总结以下几点:

机械设计制造及其自动化专业是研究各种工业机械装备及机电产品从设计、制造、运行控制到生产过程的企业管理的综合技术学科。专业研究的主要内容包括机械与机器的组成原理、运动分析方法、力学分析方法及电气控制原理,各种机电产品的设计技术、制造技术与控制技术、计算机辅助设计技术、现代机械制造技术与方法,机电一体化技术,计算机辅助制造技术,特种加工技术,自动化制造系统,机器人技术,计算机集成制造技术,计算机原理及应用等。本专业培养具备机械设计制造基础知识与应用能力,具有机电新产品开发与管理企业所需的知识结构及潜能,也具有适应科研、教育、经贸及行政管理等部门工作或继续深造的素质和能力。

随着信息技术、计算机技术、材料技术和新能源技术等高新技术与机械设计制造技术的相互交叉、渗透、融合,使传统意义上的机械设计制造技术在原有基础上得到了质的飞跃,形成了当代的先进设计制造技术,与传统的机械设计制造技术相比既有继承,又有很大发展。如今,先进的设计制造技

术正成为经济发展和人民生活需要的主要技术支撑，成为加速高技术发展和国防现代化的主要支撑，成为企业在激烈市场竞争中能立于不败之地并求得迅速发展的关键技术。计算机技术引入机械领域，使机械设计制造及其自动化技术产生了深刻变化。利用计算机辅助设计与优化设计技术，使设计过程实现了自动化和最优化；微电子技术机械技术的结合，实现了机电产品的一体化，出现了数控机床和加工中心、机器人、微型机电系统等；利用计算机控制技术使机械制造过程实现了自动化和智能化，传感技术、计算机技术和机械设计制造的结合；机器的设计与运行过程的紧密结合，可以对机电产品的设计过程、制造过程、销售过程、安装与运行过程实现综合的自动化控制。因此，领域的广泛性与技术的先进性使它对其他技术领域起着支撑性作用，成为国民经济各行的基础。由于专业的宽口径，该专业毕业生可在机电控制及自动化、机器人技术、现代设计理论和方法、现代制造技术、数控技术、精密加工、特种加工、纳米技术、检测与传感、自动控制、电路与电子、计算机控制及应用、流体传动与控制、建筑机械、工程机械。

机械专业课是一扇窗户，让我看到了机械行业的未来前景。通过学习，我看到其实机械专业也并非全部都只是和硬梆梆的机器打交道，机械领域与其他高新技术领域的完美结合使得机械专业成为了一个“纳百川，采众长”的领域。并且课堂上一段段产品制造的视频让我感到与硬邦邦的机器打交道也并不枯燥，看到一个零件在机床中加工，感到它们就是完美的艺术品。通过学习，我也认识到了虽然我国是制造大国，但是并非是制造强国。我们的制造水平与世界发达国家如美国、日本、德国等相比很大的差距。高技术产品与发达国家相比仍有较大差距，主要表现在制造工艺装备的落后，低水平生产力严重过剩，高水平生产力严重不足，产品质量和技术不高，技术开发能力不强，科技技术严重不足，技术创新能力十分薄弱，产业结构不尽合理，体制不能适应形势的发展需求等。至于对专业课的建议，我个人认为课程的内容讲述应尽量深入浅出，不然的话，很多专业词汇与内容会

让同学们感到一片茫然，进而会失去兴趣。同时讲述应该更加生动，比如更多视频的加入，以吸引同学们的兴趣。

机械工业的发展也必将带动其他技术及行业的发展。我更应该为国家的发展做出自己的一份贡献。我的发展意向为成为一名工作在超精密加工领域的优秀工程师。一方面是由于我的方向为机械制造及其自动化；并且通过学习我认识到我国超精密加工方面虽然最近几年取得了累累硕果，但是仍与发达国家存在差距，不能满足我国尖端领域的需要，我希望通过自己的努力可以为该领域的发展与进步做出自己的一份贡献；还有超精密的美感深深吸引了我，看到一个个零件的精度达到微米甚至纳米级，我感到它是那么神奇，零件就像是完美的艺术品，毫无瑕疵。

四年的大学生活让我懂得了很多，自己的知识水平、思想境界、工作能力等方面都迈上了一个新的台阶，也使我明白了一个道理，人生不可能存在一帆风顺的事，只有自己勇敢地去面对人生中的每一个驿站，才能不断提高自己的综合能力。在这即将挥手告别美好大学生活，踏上社会征途的时候，我整军待发，将以饱满的热情、坚定的信心、高度的责任感投入到新的生活环境中，去迎接新的挑战，攀登新的高峰。

机械设计报告篇三

各位领导，各位同事：

大家好！

xx年是我真真正正走上工作岗位的第一年，对于工作或者说事业，每个人都有不同的认识和感受，我也一样。对我而言，我通常会从两个角度去把握自己的思想脉络。

首先是心态，套用名人的一句话“态度决定一切，有了正确的态度，才能运用正确的方法，找到正确的方向，进而取得正确的结果。具体而言，我对工作的态度就是选择自己喜爱的，然后为自己的所爱尽自己最大的努力。我一直认为工作不该是一个任务或者负担，应该是一种乐趣，是一种享受，而只有你对它产生兴趣，彻底的爱上它，你才能充分的体会到其中的快乐。我相信我会在对这一业务的努力探索 and 发现中找到我工作的乐趣，也才能毫无保留的为它尽我最大的力量。可以说，懂得享受工作，你才懂得如何成功，期间来不得半点勉强。

其次，是能力问题，又可以分成专业能力和基本能力。对这一问题的认识我可以用一个简单的例子说明：以一只骆驼来讲，专业能力决定了它能够在沙漠的环境里生存，而基本能力，包括适应度，坚忍度，天性的警觉等，决定了它能在沙漠的环境里生存多久。具体到人，专业能力决定了你适合于某种工作，基本能力，包括自信力，协作能力，承担责任的能力，冒险精神以及发展潜力等，将直接决定工作的生命力。一个在事业上成功的人，年，我曾以崭新的精神状态投入到工作中，努力学习，提高工作能力。积极响应公司加强管理的措施，遵守公司的规章制度。在不到一年的工作时间里虽然取得了一些成绩，但在工作中也存在着很多问题主要表现在：

不能积极主动的发挥自己的能力，而是被动消极的适应工作需要。业务量基本都能完成，但自己不会主动牵着工作走，很被动。因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定高度。

存在眼高手低，懒于动手的毛病，不能专注于工作学习，很多知识虽了解但却不精，在公司培训时不能积极发言，没有完全放开自己。

这是我对一年来工作的总结，说的不多.但我认为用实际行动出来更有说服力.所以在今后的工作中我将努力奋斗，继续巩固现有成绩，针对自身不足加以改进，争取在以后的工作中更上一层楼!

在启源我所学的东西，不仅现在有用，而且将使我终生受益.再感谢启源

总之，在这四年的时间里，无论从技术上，还是从管理上，我都有了很大的提高。今后，我会在此基础上，刻苦钻研，再接再厉，使自己的工作水平更上一层楼，为公司的发展能尽上一份力。

此致

敬礼!

述职人□xxx

20xx年x月x日

机械设计报告篇四

各位领导，各位同事:

大家好!

20xx年，我院在省机械行业管理办公室的正确领导和大力支持下，全面贯彻落实科学发展观，树立和落实以人为本，以提高机关工作效能和“创先争优”活动为突破口，努力工作，开拓进取，团结一致，同心同德，全面推进经济建设、政治建设、企业文化建设，各项工作取得显著进步。已经是20xx年xx月份了，回顾一年来的工作，忙碌而充实，年度经济创收能够尽力克服金融危机我省洪涝灾害的影响，员工队伍素质不断增强；我院设计咨询资质已经得到实质性提高；质量管理进一步强化；各项工作都在井然有序中得到推进和发展。本人作为设计院大家庭中一员，一年来，忙忙碌碌，有辛苦更有喜悦，现向大家汇报我这一年来在理论学习、思想认识、履行岗位职责、以及廉洁自律等方面的情况。

20xx年开春，根据部署，我省上下开展了轰轰烈烈的创先争优活动，要深入体会并贯彻决策和部署，就必须加强理论学习，这也是加强建设的首要任务。本人积极投身经济建设的同时，能认真领会，不断增强自己的政治敏锐性和洞察力，努力用科学发展观武装自己头脑，积极深入领会科学发展观的本质意义，不断提高自己投身中国特色社会主义经济建设的能力。

按照上级组织的布置，我院积极开展了以“创建先进基层组织，充分发挥组织的战斗堡垒作用和员的先锋模范作用”为主要内容的创先争优活动，坚持围绕中心，突出重点，创新活动，强化落实，坚持三个紧密结合，即把创先争优活动与中心工作紧密结合；把创先争优活动和加强基层组织建设紧密结合；把创先争优活动与推进民生工程紧密相结合。通过开展创先争优活动，干部强化了宗旨意识、责任意识、实干意识、效率意识和廉政意识，增强了领导干部和员立为公、以人为本的观念，为全面有力推进我院各项工作的开展打下了坚实基础。

对于我院工作，必须以经济建设为中心，坚持物质文明和精神文明一齐抓，以建设诚实守信，高效精干的高素质职工队伍为重点，努力做好职工的思想教育工作，使全院职工牢固树立团队精神，牢固树立“精心设计、力推精品、服务顾客、持续改进”的我院质量方针。同时，力求使全院职工都明白，衡量我院一切工作的标准是三个有利于：有利于我院的经济发展，有利于提高我院职工的生活收入水平，有利于增强我院的综合实力。

今年以来，我省受金融危机和洪涝灾害的影响，设计市场低迷，市场竞争日益激烈，面对这种严峻的形势，我们全面加强了对经济工作的领导，进一步调整和完善经营战略、管理办法、运行机制等一系列方针政策，坚持多种经营，全面发展，狠抓工业设计、民建设计，项目管理、工程监理和装饰工程，取得了一定成绩。

通过这些年在设计院工作，我对设计院事业充满信心，一定要依靠设计院广大群众，走群众路线，设计院的事就没有什么办不好的。同时，我时刻提醒自己，严格要求自己，做到吃苦在前，享受在后，自己所处的位置不同，一定要站得正，考虑设计院的任何问题，都要以上面所提到的三个有利于为标准，一定要以单位利益，以单位大多数职工利益为重。

此致

敬礼！

述职人□xxx

20xx年x月x日

机械设计报告篇五

20xx年xx月xx日——至今

甘肃桂柳柳工机械设备有限公司

毕业实习是我们学习阶段的最后一个重要的学习机会。通过这次实习，可以进一步巩固和深化所学知识，加深理解，培养我们认识社会、综合运用知识的能力，所学书本知识与实践知识相结合的能力，正确运用于生产实践的能力。

而毕业前的实习则是为实际知识和理论的结合。通过对现有产品结构、传动原理、透彻的了解现有产品的优缺点，收集大量的资料、信息，以拓宽思维、开阔眼界，让一切理论性的知识变成与实践相结合的活知识，从而可以熟悉典型工程机械的工作原理，深化课本知识再实际工作机械中的运用，弥补单一理论学习的不足。

了解常见工程机械设备作业中所起的作用，及各种机构的实现方法。对现有设备存在的优缺点及该设备或机构的构造原理有一定的认识，现场对它的应用情况等进行分析，熟悉机械的整体设计，布局，以及行走机构，工作机构，转向机构如何协调配合完成工作。本次实习主要以动手为主，其次是我与工人师傅和机械销售人员的交流，还有指导教师的指导，来提高自己的动手能力。

1、在为期一个月的。装载机方面的知识培训，初步了柳工工程机械的方方面面。

2、通过上车实践，了解仪表数据，检查相应故障和问题，记录数据，以便公司检查和上报。

- 3、通过跟随服务工程师外出服务维修，与客户接触了解，熟悉相应流程学习相关维修知识。
- 4、熟悉配件的更换步骤，加强动手能力。
- 5、了解配件价格，质量和实用时长以便客户询问。
- 6、通过对各种工况的熟悉，为客户提供良好的配件更换周期。
- 7、熟悉工作流程，到达工地对客户的车辆进行系统的检查。
- 8、更换配件时进行新旧件对比，拍照进行存档，以备以后查询配件和故障。
- 9、了解哪些属于保内索赔件，哪些属于易损件概不索赔。
- 10、检查完毕后进行整车的拍照，记录，与司机合影，客户签字确认服务人员到达并进行良好的维修服务。
- 11、回到公司进行维修总结，以报告的形式上交，加深记忆，更好的进行维修服务。

工程机械实习不仅是对课本知识的更加直观地认知更是地大机械传承的一种精神。实习是一次将理论运用于实践的机会。平时这种机会也很少，安排实习又不是那么简单。所以这样的机会就显得难能可贵。科学无止境，作为新一代的国家建设者，我们有义务从前辈们手中接过火炬，继续向前迈进。路漫漫其修远兮，吾将上下而求索。一代学子要勇于承担责任，在钻探机械方面，我们要敢于面对挑战，虽然工程机械起源于我们国家，但是在这方面要落后欧美这些国家，然而我们坚信我国工程机械的复兴只是时间上的问题。天将降大任于斯人也，只要我们大家不断的努力刻苦学习，终能将中国的工程机械发扬光大。

机械设计报告篇六

各位领导，各位同事：

大家好！

于20xx年xx月离开学校，在公司设备部简单的实习后，担任机械技术员。主要负责现场部分设备的管理，现场主要有电动单梁起重机、龙门吊、蒸汽锅炉、高频振动器等大小型设备，尽管在学校学的是机械专业，但是对于现场的机械设备还是所知甚少，因此一切还需要从头开始学。

现场机械设备起着举足轻重的作用，机械设备运转良好情况不仅直接影响现场的生产进度，大型设备还存在着一定的安全风险，因此机械设备的管理也甚为重要。让我这刚毕业的女生来讲感觉到肩上的担子很重，压力很大，还有就是艰苦的工作环境，一度让我有退缩的心理，为了磨练自己和多学点东西，最终选择了坚持下来。

我每天的工作是到现场，将所有设备巡视一遍，检查有没有故障或者隐患存在，如果存在故障，赶紧电话联系当场的维修工，立即处理，在最短的时间保证设备正常运转，这看似很轻松的活，但事实上并没有那么简单，因为设备的运转是否良好密切影响着生产，甚至会带来很大的经济损失。在众多设备中最让我提心吊胆的是电动单梁、龙门吊和蒸汽锅炉这三种大型设备，我每天神经都紧绷着，为了减少故障和及早发现隐患，对这大型设备每天检查，组织人员定时进行润滑保养，每月进行安全检查，并做好相关的记录，在同事和工友的帮助下，由刚开始很陌生逐渐熟悉，再加上现场有许

多经验丰富的老工人把手，我紧绷的弦终于稍微放松，但是现场的设备还是会经常故障，特别是电动单梁，电动单梁在运行过程中经常脱轨，一部分是由于轨道安装不平的原因，还有一部分在于操作手操作时注意力不集中，根据故障原因，逐一进行处理，并加强检查和保养力度，后来工作逐渐上手，电动单梁等设备发生故障的次数也慢慢减少，确保了现场设备的正常运转。

xx的冬天来得特别早，因此在x月份我就得顶着寒风踏着白雪，从办公室到生产地，虽然距离不远，但是还是不想离开暖和的办公室，但是想到身上的责任，我必须要去现场，不情愿的穿着很厚的衣服，踏着厚厚的积雪，艰难的向现场迈去。记忆很深的是有一次龙门吊由于工人违规操作，将龙门吊脱轨滑出好几米，龙门吊钢架都被拉出裂痕，已接到龙门吊故障的电话，赶紧往现场跑去，到了现场才发现事情比我想象的严重，顿时手足无措，不知道咋办才好，还好修理工经验丰富很镇定的指挥着现场的工人忙这忙那，我跑前跑后帮他们取需要的工具，忙到下午很晚，才将龙门吊恢复正常，终于舒了一口气，在往办公室走的路上突然感觉到脚好疼，原来是长时间站在雪地里脚冻疼了，这时眼泪不争气的哗哗下流.....

这半年时间虽然过得辛苦，但是感觉很值得，首先让我们这一直生活在温室的花朵得到了一定的锻炼，知道了生活的艰辛，磨练了我吃苦的意志，这是我毕业后收获的第一笔很大的财富，这也会成为我人生旅程中又一转折点。

由于气候原因，冬休了x个月，到20x年x月份才又开始上班，我转为设备部的内业员，主要负责现场机械设备运转台班资料的收集整理、整理机械设备台帐合同等，在办公室呆着不用风吹日晒了，刚开始长时间呆在办公室，我还很不适应，老感觉在办公室没有在现场学到的东西多，心里还失落了一

阵子，但是在后来慢慢习惯了这种生活，才知道做内业员也有很多东西需要学习，一样能了解到现场设备的使用情况。现在在办公室呆着干完手里的工作后还有很多空闲时间，可以学学其他自己感兴趣的东西，慢慢喜欢上了这种懒散自由的生活。但是去年的那段工作磨练一直藏在心底，激励我要不断学习。

时间飞逝，去年的一切还历历在目，但是距现在已有一年的间隔，我已由刚踏出校门无知无畏的黄毛丫头转变为稳重踏实的丫头，回想这一年的旅程，途中有酸甜苦辣，有哭有笑，似乎很平坦，但是也充满着一点点荆棘，不过也是顺顺利利的，这只是一个开始，以后的路还很长，也有很多未知在等待着我，以后不管是生活中，还是在工作上，我都还需不断学习，不懈努力，不断完善自我，在人生旅程中体现我的人生价值！

此致

敬礼！

述职人□xxx

20xx年x月x日

机械设计报告篇七

生产实习是我们机械专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我

们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。为了使我们提高对机械制造技术的认识，加深机械制造在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，学院特意安排了我們到内燃机配件厂进行毕业实习。

20xx年x月到20xx年x月

xx市内燃机配件股份有限公司、机械厂

恒生内燃机厂由内燃机配件厂（原国家大二型企业、国家二级企业）改制成立，是一个内燃机配气机构及零部件的专业生产厂。自六十年代生产第一套内燃机配气机构，至今已有40余年的历史。多年来，该公司一向遵循“诚信为本，用户至上”的经营理念，在市场上享有良好的商业信誉。并在为国内各大主机厂配套生产过程中，取得了顾客的充分信任，与“玉柴”、“大柴”、“锡柴”、“洛拖”等国内骨干主机厂建立了长期的友好合作关系。

目前，该公司占地面积85800平方米，总资产4970.2万元，各类生产设备670台套。具备了精铸、砂铸/锻压、焊接、热处理、金切加工和装配等多种工艺手段。其产品测量、检验和试验设备齐全，产品和过程的监测和测量手段满足工艺手段的要求。该公司于20xx年取得了q9000标准认证。其产品、交付能力和担保服务水平都得到了近一步的提高。同时在于日本国合资生产内燃机汽门挺柱的过程中，借鉴了日方的“优秀管理模式”，质量理念和管理方法也得到了提升。该公司内燃机零部件的年生产能力为2200万件，而市场的保有量已达1700万件。市场的保有量及覆盖率均居同行业之首。

xx市恒生内燃机配件有限公司位于xx市渚河路，交通便利。该厂主要生产内燃机配件，气门摇臂架，气门摇臂弹簧，皮带及配件，化工管道及配件，机床附件，工程机械配件，农业运输机械等等。该厂生产特点是以普通车床为基础配以摇

臂组成摇臂轴支座摇臂专用装夹工具来生产特殊外形零件，在岗员工998人，各类专业人员205人，中、高级职称人员158人。总资产20xx万元，占地面积85800平方米。各类制造加工设备670台套，具有铸造、精密铸造、锻压、焊接、热处理、机械加工和装配等多种工艺手段。产品检验、测量和试验设备比较完备。主要产品有汽车发动机摇臂总成、气门挺柱、气门座圈、气门导管、推杆和传动件。年生产能力为摇臂总成30万套、气门挺柱300万只、气门座圈150万片。

xx集团主要生产的是机床配件和机械零件产品。公司具有较强的产品研发能力和制造能力，并具备锻、焊、热、车、铣、刨、磨、镗、钳等多种加工手段。在生产车间我们看见了普通车床、摇臂钻床、平面磨床、万能升降台铣床、铣床、卧式镗床镗床、刨床等等，让我们对这些长用机械有了较深的认识。同时该车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了普通车床主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造。我们还看了车床主轴的加工过程，它是一空心的阶梯轴，其内孔通过棒料或气动、电动或液压等夹紧驱动装置。

针对毕业设计题目，此次实习的具体要求如下：

- 1、了解机械制造技术的现状及其发展方向；
- 4、描绘与毕业设计有关组合机床总体、夹具、电控及液压系统草图；
- 5、调查现有机械零部件制造过程、机械制造装备存在问题及其具体解决问题的设想；
- 6、学习企业管理和技术管理的基本知识。

在机械工程类实习中，安全问题始终是摆在第一位的。为了保证生产实习能顺利进行和圆满结束，二汽职工培训中心的

老师在我们入厂前，给我们上了一堂安全教育课，对厂里的规章制度进行了讲述，其中严格规定女生必须带工作帽，不准穿高跟鞋和裙子、男生不许穿背心和短裤、所有同学不能穿暴露出脚丫子的鞋子。车间实习时应适当分散，不要过于集中在一两台机床边以免影响工人师傅正常工作而带来安全隐患，在车间行走注意头下脚下，以免磕商绊倒，须在安全区域站立或行走，以免设备和切屑伤人。不允许穿凉鞋进厂；进厂必须穿长裤；衣服袖子，领口要扣紧；禁止在厂里吸烟，被发现者罚款700元；禁止在宿舍私拉私调电线；进厂后衣服不准敞开，外套不准乱挂在身上，不得背背包进厂；人在厂里不要成堆，不要站在主干道上；注重自身和学校形象；要绝对注意自身安全！最后，培训老师给我们列举了二汽建厂以来的一些典型的安全事故，包括电击、砸伤、设备伤人等工伤事故，其中的伤者、死者情形惨不忍睹，使观看者都不寒而栗，而这些工伤大都是工人操作不规范造成。这样更加引起了我们对安全的重视！总之，通过入厂前的安全教育，使我们更加意识到安全的重要性，使我们牢固的树立了安全第一的思想，同时激励了我们虚心向工人师傅学习的求知欲，为本次实习的圆满成功奠定了基础。

在这里可以见到组合机床，一次加工好几个工位。或是专用夹具和双工机床，一次加工多个零件，譬如铣床一次可铣多个零件的一个面，而这个机床的夹具实体给我们是一个更好的启发，也让我们对夹具的设计有了更深一步的认识。各种各样的钻床，钻大孔、小孔的机床在这里随处可见，各工序衔接的都很紧密。该厂生产设备主要是普通车床外加专用夹具，这里的夹具都很特别，夹具的结构都与加工零件相匹配，使装夹更为方便，利于工人操作。这里的万能升降台铣床工作效率很高，它可以利用专用夹具进行多个工件同时铣，还有车床、钻床、磨床都可以办到。通过观察发现大体有三种气门摇臂架，也可简称作前、中、后支座。

各种支座的工艺规程一般为：

- 1、粗铣上下面
- 2、粗铣精铣两侧面
- 3、钻垂直孔
- 4、孔两端铣倒角
- 5、钻两侧面通孔
- 6、钻突出孔
- 7、孔外端铣倒角
- 8、镗两侧面通孔
- 9、通孔两端车倒角。

毕业实习是学生在校期间的最后一次实践性教学环节，主要结合毕业设计课题熟悉毕业设计相关内容，培养学生查阅、收集资料的能力，熟悉各种工程设计规范，锻炼学生走向社会的综合技术技能和社交能力。

通过实习应达到以下目的：

- 1、了解机械制造技术的现状及其发展方向；
- 2、熟悉机械制造技术、机械制造工艺、机械制造系统自动化及计算机辅助制造；
- 3、理论联系实际，扩大学生的知识面，培养学生将新理论、新知识应用于机械制造工艺设计的能力。

总的说来我们这次的生产实习是十分圆满的，从中我们不仅对我们曾经学习的理论知识有了更加深刻的理解，对接下来

的学习起到了很大的帮助，而且也对我们在实际操作各种车床，对产品的设计，实验和加工带来很多新的思路，我们是带着渴望的心情而来，带着满意的笑容而归的，这样的生产实习对于我们这些在校的大学生来说是一次难得而宝贵的实践机会，这给我们以后的学习带来了很大的动力，也会我们以后的工作带来了很大的启发，使我们对未来能从事这样的工作而感到了自豪。首先是各个工厂对安全的重视。俗话说得好：“安全第一”，每当我们参观每一个工厂的时候，进入工厂之前，首先映入我们眼帘的“安全第一”、“安全生产”、“安全责任重于泰山”等大字或者横幅。工厂的实习负责人和老师也都再三强调这个问题，让安全警钟时刻在我们心中敲响。而在工厂的每一个车间和每一个工人对待安全的态度也让我们十分钦佩。

从大的方面来看，整个工厂就像是一部运转的庞大机器，每个工序，每个岗位，每位职工都有条不紊的做着自己的工作，没有一丝一毫的偏差。因为每一个要求都不变的，所以每个职工和岗位都看不到慌乱，只能感到一切都在按照程序来运行。这次对东风集团的参观学习给我印象最深的不是先进的设备，和复杂的工艺程序，而是对于制度的严肃性和工人们一丝不苟的执行力。生产和装配工作是非常辛苦的，在车间的工作现场里没有什么监督工，也没有领导在现场盯着看，可是东风的职工在工作时都是认真的完成自己的工作，没有因为其它别的原因而减少要求和降低标准。真正的做到了生产以产品质量和安全为主。在生产参观实习过程中，我深感知识之浩瀚无穷，我们所知的只不过一点基础的皮毛理论，仅仅在工程机械这个行业就有如此众多的项目，每到一单位我们都能感受到一种浓烈的生产气息氛围，而更重要的是它的先进技术水平和管理模式。这次参观实习我了解许多平时难以接触到的东西，是对我们所学知识的一种检验，也是对我社会实践的一次体验。从普通机床到数控技术，从模具制造到生产管理，从机器检修到成品测验，其中都有着许许多多的宝贵经验和先进技术，这对我们开拓思维、激励自我学习从而科技潮流都是一个很大的精神动力。

这次实习时间有限，我们对各种生产也只是有了个认识和了解，但开拓了我们的视野，对本学校即将开的课程做了很好的实际铺垫，对以前所学过课程也是一个很好的巩固。同时也使我看到了一些现实中的不足。

机械设计报告篇八

一、实习目的.

经过这4周的生产实习，让我对学习与实践的有效结合这句话有了深刻的认识和理解。学校把生产实习作为一个重要的学习环节，其目的在于通过此次实习使我们获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时生产实习又是锻炼和培养学生能力及素质的重要渠道，培养学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

二、实习项目

1, 车工2, 焊接3, 线切割

三、实习内容

1, 车工第一次校外实习，对我们来说感觉很新鲜，一大早，我们迎着朝阳，兴致勃勃地向实习基地出发，在进入工厂之前，易老师给我们校外实习讲解意义，作息时间安排，以及实习过程中的安全问题等。

我分在第三组，首先接触的工种是车工。车工是在车床上利用工件的旋转和刀具的移动来加工各种回转体的表面，包括：内外圆锥面、内外螺纹、端面、沟槽等，车工所用的刀具有：

车刀、镗刀、钻头，车削加工时，工件的旋转运动为主的运动，刀具相对工件的横向或纵向移动为进给运动。

师傅给我们细心的讲解车床的各个部件的名称和操作细则，我们逐渐熟悉车头，进给箱，走刀箱，托盘等主要部件的控制，老师要求我们先不开动车床，重点进行纵横向手动进给练习。要求达到进退动作准确、自如，且要做到进给动作缓慢、均匀、连续。到一定程度后可开车练习，每项操作都进行到我们熟悉为止，接下来，老师要求我们做自动走刀车外圆，每次车的直径为20mm，那么刀具只能前进10mm，并要熟练掌握操作顺序：先将托盘对准工件调零，退刀调节刀具要前进10mm，开车，待走刀前进到3/4时，改为手动走刀到精确位置，退刀停车。经过几次的训练，我们已经熟悉了本项操作。由于时间的原因，我们只能给这个任务，不过我们做的很认真，心里非常重视很高兴，相信自己在接下来的实习中会越来越做好！

2, 焊接, 曾无数次看到建筑工地上闪烁的电火花, 我知道那就是焊接, 这次实习, 我们也要接触到令很多同学畏惧的焊接, 本想着操作起来很容易, 然而事实却并非那样, 比我想象的要难的多了。

今天, 师傅给我们详细介绍焊接的相关操作和一些注意事项, 焊接所产生的气味和刺眼的光对人体都是有害的, 我们在操作时要懂得保护自己, 穿上工作服, 带上面罩。从师傅的讲解中我了解到: 焊条的角度一般在七十到八十之间, 运条的速度, 要求当然是匀速, 然而在实际操作中, 我们往往是不快则慢, 很难保持匀速, 因此焊出来的结果是很不流畅的, 有的地方停留时间短则当然没有焊好, 还有裂纹, 停留时间长的地方, 则经常会出现被焊透的毛病, 出现了漏洞; 焊条的高度要求保持在二至四毫米, 然而在自己刚开始的时候也是漏洞百出, 因为在运条的同时, 焊条在不断的减短, 因此要不断的改变焊条的原有高度, 这控制起来就有些困难了, 高了则容易脱弧, 而低了则容易粘住。

每个同学都尝试3根焊条，看着自己焊出来的千奇百怪的形状，心里那个着急啊，还好在自己多次焊接后，开始慢慢地找到手感，在最后的考试中以良的成绩通过。通过此次焊接，我们已经掌握了点焊接的知识，但要想作到职业工人那样标准，需要我们反复的练习，熟能生巧。焊接虽然很累，也很危险，但我们亲手焊接过，体验过，以后有机会再好好实践。

3, 线切割, 今天, 我们进行的车间里最先进的工种之一——电火花数控线切割加工。这对于我们来说比较陌生, 由于其神奇而准确的操作, 让我们产生极大的兴趣。由于这是一种特种加工方法, 设备比较贵重, 操作方法也较为复杂, 万一操作不当, 在进行切割加工用的电极丝会断掉, 甚至发生人身和设备事故, 所以今天老师在开始前给我们详细介绍机床的四大组成部分及其主要作用: . 数控装置、机床部分、运丝机构、丝架、拖板(x、y方向)在计算机控制下, 作协调的成型运动、床身(固定各机械、传动系统)组成; 高频冲电源, 作用有二个(提供时间极短的脉冲放电)、工作液系统(. 绝缘作用; 排屑和冷却作用)。

数控线切割加工技术是要利用编写好的程序、靠电极丝放电来切割各种小工件, 我们要做的工作就是设计工件, 并把工件放置好, 对好刀, 其他事情就交给电脑完成了。准确度高, 不过速度比较慢, 由于我们只有一个上午的时间, 师傅直接给我们示范在电脑上画出要加工的图形, 将其输入到切割机床, 让其自动切割。看着数控装置上那么多的操作按钮, 一时真不知从哪里下手, 师傅反复的给我们讲解, 才渐渐熟悉一些基本的操作。最后我们从图形库中调用出一个“心型”图形, 将其送入切割系统, 并在切割期间加冷却液, 看着钢丝响出的火花, 工件的轮廓越来越清晰, 不禁惊叹工程技术的先进, 可惜由于自己在设计图形时没有调整好缩放大小。虽然在实习过程中很辛苦, 但却带着我们甜美的微笑。

四、实习总结

短短的4周的实习生活结束了，我们的蓝领之行也画上了一个圆满的句号，感谢学校为我们提供这样的机会，同时更要深深感谢我们的老师，从他们的言传身教中我们受益匪浅，从刚开始的什么都不懂，到现在对各种机器的深刻认识，并掌握一些基本操作。本次的金工实习——令人难以忘怀。六次的金工实习带给我们的，不仅仅是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

在这4周我获益匪浅，增长了人生阅历和工作经验。我认为我出色的完成了我的实习计划。我彻底的利用了这4周，在这4周里，我对工作这个概念有了真正的了解，同时也学会了真正的独立生活。

1、明确校外实习的目的，在于通过理论与实际的结合、学校与社会的沟通，进一步提高学生的思想觉悟、业务水平，尤其是观察、分析和解决问题的实际工作能力以及待人接物与外界沟通的能力，以让我培养成为具有较强实践能力、良好职业道德、高技能、高素质的，能够主动适应社会主义现代化建设需要的高素质复合型人才。”“校外实习、工学结合”是现代职业教育的一种学习模式，是把生产劳动和社会实践相结合的一种人才培养模式。其基本形式是学校与企事业单位合作培养学生，学生通过工学交替完成学业。

2、从一名学生到一名工人的角色转变。十几年的校园生活令我们思想单纯，同时感到其生活乏味和升学的压力，这使得他们向往社会、向往工作，渴望独立的开拓一片天地，发挥了自己的才智。

[]

机械设计报告篇九

这次为期一个月的毕业实习是我顺利完成大学所有课程以及参与社会实践活动很重要的一部分。我所自主实习的地点是xx磁性机械有限公司。可以说我在这里的实习中学到了很多在课堂没学到的知识，受益匪浅，为毕业之后顺利就业奠定了良好的基础。

xx磁性机械有限公司，位于浙江省瑞安市汀田镇，是一家私营企业，我的实习岗位是旋转式压片机生产线，在师傅和同事的帮助下，我顺利完成了各项生产、检测任务，通过不懈的努力和出色的表现，得到了师傅同事的一致认可。

毕业实习是我们机械制造与自动化专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入教学计划中的。通过本次实习使我能够从理论高度上升到实践高度，更好的实现理论和实践的结合，为我以后的工作和学习奠定初步的基础。可以使我们通过实习获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时毕业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，使我能够亲身感受到由一个学生转变到一个职业人的过程。逐步实现由学生到社会的转变。培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们以后的工作，奠定十分必要的基础。

(1) 实习单位简介

xx磁性机械有限公司简介：

xx磁性机械有限公司，位于浙江省瑞安市汀田镇，是一家私营企业，主要生产旋转式压机及加工配件，排胚机，压磁芯机械，压磁环机械，机加工，电热器，挂具，辅助设备等等，本公司专

业生产旋转式压机，是一家集科研、开发、生产、销售为一体的高科技企业。旋转式压机代替了的来的单冲压机，被广泛用于磁性材料的加工。它大大提升了工作效率，降低了生产成本。是一支刚崛起的生力军，获得了用户的一致好评。现有员工近两百人，厂房面积1000平方米。

企业的经营理念：爱心、信心、决心。

企业的从业精神：融合、责任、进步。

企业的成长定位：长期、稳定、发展、科技

企业的文化特征：辛勤工作的文化；负责任的文化；

团结合作且资源共享的文化；

有贡献就有所得的文化。

企业的核心竞争力：速度、品质、技术、弹性、成本。

(2) 岗位介绍

我们生产的产品是旋转式压机及加工配件。我从事的岗位是零件生产线的一名工人，隶属于检测段，是组装段与后测试段的过度，有着至关重要的作用。

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境还好，就是人特别多，车间也非常大，有1000多平方。呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作1个月。第一天进入车间开始工作时，所在线体的线长、多能工给我安排工作任务，分配给我的任务是跟着一名叫荏良志的老员工学习零件检测，我按照师傅教我的方法，运用完成品检查治具开始慢慢学着检查零件，在检查的同时注意操作流程及有关注意事项等。

毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上检查零件，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很有了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向线体里的师傅、员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及生产组装产品、检查产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(a班b班)，两班的工作时间段为：早上8:10至下午18:10,晚上6:10至早上4:10. 车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待副线长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们工站的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具(比如：游标卡尺，塞规，不良品票，产品标识单等)。在机台位置上根据sop(员工作业指导书)上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的治具将流水线上的零件检测好，并将检测完毕的零件放回流水线，进行下一道工序。另外在工作中，检测生产出的零件有时会出现异常，要按照规定的程序填写不良品票，放弃废品，或交给线外人员继续加工。

在工作期间有些产品的检测难度较大。第一次检查可能ng,这时需要追加四次检测，在这四次当中出现一次ng,视为不良，不能像良品一样放回流水线，需要单独放置在规定的地点。为了提高检测效率，避免ng的发生，于是我便向同工站的员工同事交流，向他们请教简单快速的检测方法技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着检测这有难度的零件，从

中体会检测的效果。同时在加工中保持一颗积极乐观的心态，也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索检测产品的有效方法和技巧。有时在测试工站，对怎样高效率的检测不太明白，此时，我便向员工同事学习，另外也可以询问品管(品质管理员)，按品管提供的要求进行生产、检测产品。

经过一段时间的零件生产，工装组装的学习，我对车间产品整个生产流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常出现的不良现象和代码也比较熟悉了，对机床操作，零件加工精度，检测产品的效率也在不断提高。上班期间，接受线长、副线长和多能工分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向线长、多能工反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决治具小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。

在测量时尽量仔细认真，在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的零件数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿!这工作任务也较艰巨的啊!

实习期间，我对实习企业的生产和装配的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。实习的工作与所学专业有很大的关系，实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了坚实的基础。