

工业工程专业实践报告 工业工程专业实习报告包含实习周记(优质5篇)

“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。掌握报告的写作技巧和方法对于个人和组织来说都是至关重要的。下面是小编给大家带来的报告的范文模板，希望能够帮到你哟！

工业工程专业实践报告篇一

生产实习是工业工程专业的一项重要实践性教学环节，旨在开拓我们的视野，增强专业意识，巩固和理解专业课程。实习方式主要是请企业技术管理和企业管理人员以讲座形式介绍有关内容；同学们下生产车间参观，向企业的现场管理、技术生产工作人员学习请教相关知识；由带队老师组织同学们分组讨论、发言，通过交流实习体会方式，加深和巩固实习和专题讲座内容。通过本次实习，我们学到了很多课本上学不到的东西，并对生产管理有了更深的认识。

实习安排及相关准备知识：

实习安排：实习时间跨度两个星期(5月21日—6月3日)，实习安排如下：

日期地点及内容日期地点及内容

5月21日实习动员5月28日专家物流讲座

5月22日株洲齿轮厂5月29日江滨机器厂

工业工程专业实践报告篇二

实习安排及相关准备知识

实习安排：实习时间跨度三个星期(8月30日—9月18日) ，
实习安排如下：

8月30日—9月3日 许昌烟草机械公司

9月6日—9月10日 郑州纺织机械有限责任公司

9月13日—9月18日 同学分组讨论、交流实习体会、完成实习报告

相关准备知识：

工业工程 (ie)的目标：是使生产系统投入的要素得到有效的利用，降低成本，保证质量和安全、提高生产效率，获得最佳效益。ie的基本功能是研究人员、物料、设备、能源、信息所组成的集成系统，进行设计、改善和设置。具体表现为规划、设计、评价、和创新四个方面。

设施规划与设计：对系统(工厂、医院、学校、商店等)进行具体的规划设计，包括选址、平面布置、物流分析、物料搬运方法与设备选择等，使个生产要素和各子系统(设计、生产制造、供应、后勤保障、销售等部门)按照ie 要求得到合理的配置，组成有效地集成系统。涉及seior 工作研究、成组技术、管理信息系统、工效学、工程经济学、计算机模拟等知识。

工业工程专业实践报告篇三

增强对工作研究、物流工程、以及生产计划与控制的感性认识，巩固对所学专业知识的理解，进一步熟悉本专业在工作

场所操作环节的内容以及注意事项，培养实际工作的能力。另外还能促进社交能力，学习如何正确与公司员工及企业上司交流，为即将面临的正式工作打好基础。

1、安全：安全是实习最关键的问题，生产车间内机床林立，实习前必须做好相关的安全措施及培养实习过程中的安全意识。

2、遵守规章制度：实习前签订实习协议与实习承诺书，服从单位的一切规章制度，必须听从相关人员以及实习老师的安排。

3、学习：实习期间认真观察流水线的流程和工作人员的操作程序，从中学习相关知识。并从自己的观察角度出发去发现车间内的各种问题因素，根据所学的知识予以解决。

4、搜集资料与数据：此次实习为学习经验与知识的同时，也是为毕业论文做好前期准备。实习期间每人要找准自己的论文方向，之后根据自己的需要搜集相关的数据信息。

5、实习报告：实习结束后，对这次实习过程进行总结、座谈，根据实习期间所了解到的一系列知识与问题，整理出一份实习报告交给公司。

要求学生考察实习单位的基本情况、设施规划、生产组织及控制、物料搬运、业务流程等情况，并利用工业工程及物流专业的理论知识分析这些过程中存在的问题，在充分利用人力、物力、财力，有效地利用空间，保证企业协调生产或组织物流活动的基础上，提出解决相关问题的方法，以按时保质保量、高效率地完成生产或物流任务。其具体内容如下：

1、通过生产实习，使学生将已学的相关基础理论课程如物流和供应链管理、工业工程基础、市场营销、生产与运作管理等得以综合应用。

2、熟悉生产或物流企业基本情况、组织机构、规模、管理现状等。

3、了解生产或物流企业工艺现状、设施布置的方式及生产现场物料组织和流通的具体内容。

4、根据具体的生产或流通过程了解工作设计、成本控制方式、质量控制方式和生产进度控制等工作。

5、了解生产或物流企业的新材料、新技术、新工艺以及新管理方法。

6、通过生产实习，要求学生能够对生产或物流企业的生产运作流程、物流作业过程有一个整体的认识，学会处理简单的物料搬运效率分析、业务流程分析、工程技术分析、成本（费用）分析和质量控制问题，学会协调各方面的关系，逐步适应社会的需要。

7、要求学生在生产实习过程中，在能够按传统方法解决常规简单问题的基础上，能够不断发现新问题，并对其做深入的探讨和研究。

1) 确定设备布置形式

根据车间的生产纲领，分析产品-产量之间的关系，确定生产类型是大量生产、成批生产还是单件生产，由此决定车间设备布置形式是采用流水线式，或者是成组单元式，还是机群式。

2) 满足工艺流程要求

车间的布置应保证工艺流程顺畅，物料搬运方便，减少或避免往返交叉物流现象。

3) 实行定置管理，却败工作环境整洁、安全

车间布置时，除了对主要生产设备安排适当位置外，还需对其他所有组成部分包括在制品暂存地、废品废料存放地、检验实验用地、工人工作地，通道、辅助部门如办公室、生活卫生设施等安排出合理的位置，确保工作环境整洁及生产安全。

4) 选择合适的建筑形式

根据工艺流程要求及产品特点，配备适当等级的起重运输设备，进一步确定建筑物的高度，跨度、柱距及外形。此外还应注意采光、照明、通风、采暖、防尘、防噪音，并使布置具备适合的柔性，以适应生产的变化。

根据以上原则可以知道，厂房内的设施布置合理化是综合考虑各种因素的结果。因为车间建筑已经建好，无法更改，因此只能依据设施布置原则，并结合对车间内的观察与分析，尽可能地对车间的设备布局以及车间内的休息、生活、卫生等用地加以改善。

xx集团是以资本为主要连接纽带，由母公司xx集团有限公司及其子公司和投资主体相关企业共同组建的企业法人联合体。集团共有包括母公司在内的成员单位九家，各成员单位都是具有独立法人资格的经济实体，主要分布在xx□xx等地，集团总部坐落于风光秀丽、人杰地灵的xx工业园区。集团理事会是集团的管理决策机构，母公司是财务和投资中心，在集团中居于主导和核心地位。鉴于集团成员企业投资主体相近的特点，集团总部根据授权代为母公司行使研究和制定发展规划、负责投资融资决策、从事资本运营、监控经济运行、配置各类资源等职能。

集团总部根据责任分工设有人力资源部、规划发展部、财务审计部、经营管理部、经济信息部、法律事务部等六个职能

部门，职能部门在集团决策机构的领导下，履行集团总部综合职能，负责集团总部日常工作。xx集团的母公司xx集团有限公司董事长兼xx集团理事长谢皇城先生，从上世纪九十年代中期开始创业，主要从事废旧金属收购、加工、利用及其它循环经济产业经营。多年来，公司在xx董事长领导下，企业励精图治、开拓创新，管理水平不断提高，经营规模不断扩大，综合实力不断增强。在本世纪初xx先生凭着敏锐的发展眼光，前瞻的发展战略，踊跃参与国有企业改革改制，先后成功整体收购了原xx省铁合金厂、xx汽车配件厂、xx家电公司三家大中型省、市国有企业，又于xx年在xx收购一家港资企业，使得公司由原来单一的再生行业发展成为目前拥有资源研发、金属铸造、铁矿贸易、仓储物流、机械制造、水泥生产、家电连锁、金融投资等多种业态并存的企业集团。

集团将始终坚持开拓创新、诚信务实的企业精神，始终坚持做大主业、做精辅业、做优质量，做响品牌、做高效益的发展战略，始终坚持共谋发展，顾客至上、海纳百川、合作共赢的经营宗旨，保持企业持续、快速、和谐、稳健发展，促使企业做出新成就、实现新辉煌。xx曲轴制造有限公司系生产各类（汽车、工程机械、船舶）发动机曲轴的专业厂家，地处xx工业园，公司是在xx经xx市政府招商引资，以收购原xx汽车配件厂资产全新改制而成的一家民营企业。公司近年来其主要产品xx系列、xx系列、xx系列、xx系列、xx系列发动机曲轴，型号达xx余种。产品营销网络遍及国际国内市场，其主导产品与上柴股份公司、玉柴股份公司、无锡动力股份公司等国内知名发动机厂家配套，出口市场遍及欧美、东南亚和非洲等国家和地区，是中国汽车发动机曲轴出口生产基地。

此次实习，我具体的实习地点是在xx曲轴有限公司的曲轴加工车间。车间的主要任务是将铸造车间送来的曲轴毛坯进行粗、精加工，另外包含一系列的检测工序，最后至成品装箱运到仓库。

工业工程专业实践报告篇四

5月23日江麓机械厂5月30日洪盛物流公司

5月24日步步高物流中心5月31日——6月3日实习报告撰写及周末休息

5月25日——5月27日实习日记及周末休息

相关准备知识：

工业工程 (ie)的目标：是使生产系统投入的要素得到有效的利用，降低成本，保证质量和安全、提高生产效率，获得最佳效益。ie的基本功能是研究人员、物料、设备、能源、信息所组成的集成系统，进行设计、改善和设置。具体表现为规划、设计、评价、和创新四个方面。

设施规划与设计：对系统(工厂、医院、学校、商店等)进行具体的规划设计，包括选址、平面布置、物流分析、物料搬运方法与设备选择等，使个生产要素和各子系统(设计、生产制造、供应、后勤保障、销售等部门)按照ie 要求得到合理的配置，组成有效地集成系统。涉及seior工作研究、成组技术、管理信息系统、工效学、工程经济学、计算机模拟等知识。

工业工程专业实践报告篇五

具体参观实习内容：

期待已久的生产实习环节终于来到了，我们工业工程专业全体师生在南院3教101教师进行了实习动员。班主任龚老师对这两周的实习内容做了简要的介绍，教研室主任陈老师对实习做了详细的安排并提出了几点要求。同学们认真记录并承诺遵守实习要求，积极认真的投入到实习环节中来。

实习的第一站是在湖南地区享受盛名的株洲齿轮有限责任公司，一早我们包车集体到达株洲，在前校友(现株齿精益生产部主任)的细致安排下，在会议室接受了入厂教育及精益生产介绍。

株洲齿轮有限责任公司是由株洲齿轮股份有限公司和湘火炬共同出资组建的合资公司，二零零二年十二月二十二日注册成立，是以生产重型汽车、中型汽车、轻微型汽车总成、齿轮及轴为主的大型专业化公司。主要开发和生产中重型卡车桥齿轮、中重型分动器、中型卡车变速箱、轿车变速器、发动机齿轮等产品系列。实现了产品从制坯到成品整个工序由先进技术严格控制，齿形加工的铣、刨、滚、插、磨、珩、轧、精锻装备齐全，关键工序采用数控机床、加工中心、组合机床，热处理全部采用计算机控制，以保证产品内在质量。重型卡车桥齿轮和重型分动器处于国内领先地位。一流的产品质量，优良的企业信誉，使公司赢得了一大批国内最优秀的整车厂和主机厂的青睐与赞誉。公司在全国拥有2000多个维修服务网点，是中国汽车齿轮行业7个优秀供应商之一。