

机械专业寒假假期报告 大学生机械专业 假期寒假社会实践报告(优秀5篇)

随着社会一步步向前发展，报告不再是罕见的东西，多数报告都是在事情做完或发生后撰写的。报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

机械专业寒假假期报告篇一

读了三年的大学，然而大多数人对本专业的认识还是不够，在大二期末学院曾为我们组织了两个星期的见习，但由于当时所学知识涉及本专业知识不多，所看到的东西与本专业很难联系起来，所以对本专业掌握并不是很理想。

今年暑假，学院为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电实习报告在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习。

为期23天的生产实习，我们先后去过了杭州通用机床厂，杭州机密机床加工工厂，上海阀门加工工厂，上海大众汽车厂以及杭州发动机厂等大型工厂，了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。

第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，传感器在空调设备的应用了，电子技术在机械制造业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

杭州通用机床厂

7月3日，我们来到实习的第一站，隶属杭州机床集团的杭州通用机床厂。该厂主要以生产m-级磨床7130h□7132h□是目前国内比较大型的机床制造厂之一。在实习中我们首先听取了一系列关于实习过程中的安全事项和需注意的项目，在机械工程类实习中，安全问题始终是摆在第一位的。然后通过该厂总设计师的总体介绍。粗略了解了该厂的产品类型和工厂概况。也使我们明白了在该厂的实习目的和实习重点。

在接下来的一段时间，我们分三组陆续在通机车间，专机车间和加工车间进行生产实习。在通机车间，该实习报告车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了平面磨床个主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造。我最感兴趣的应该是该平面磨床的液压系统，共分为供油机构，执行机构，辅助机构和控制机构。从不同的角度出发，可以把液压系统分成不同的形式。按油液的循环方式，液压系统可分为开式系统和闭式系统。

开式系统是指液压泵从油箱吸油，油经各种控制阀后，驱动液压执行元件，回油再经过换向阀回油箱。这种系统结构较为简单，可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用，但因油液常与空气接触，使空气易于渗入系统，导致机构运动不平稳等后果。开式系统油箱大，油泵自吸性能好。闭式系统中，液压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连，工作液体在系统的管路中进行封闭循环。

其结构紧凑，与空气接触机会少，空气不易渗入系统，故传动较平稳，但闭式系统较开式系统复杂，因无油箱，油液的散热和过滤条件较差。为补偿系统中的泄漏，通常需要一个较小流量的补油泵和油箱。由于闭式系统在技术要求和成本上比较高，考虑到经济性的问题，所以该平面磨床采取开式系统，外加一个吸震器来平衡系统。现代工程机械几乎都采用

了液压系统，并且与电子系统、计算机控制技术结合，成为现代工程机实习报告械的重要组成部分，怎样设计好液压系统，是提高我国机械制造业水平的一项关键技术。

在专机车间，对专用磨床的三组导轨，两个拖板等特殊结构和送料机构及其加工范围有了进一步的加深学习，比向老师傅讨教了动力驱动的原理问题，获益非浅。在加工车间，对龙门刨床，牛头刨床等有了更多的确切感性认知，听老师傅们把机床的五大部件：床身，立柱，磨头，拖板，工作台细细道来，如庖丁解牛般地，它们的加工工艺，加工特点在不知不觉间嵌们我们的脑袋。在通机工厂的实习，了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性，很遗憾地，不能多做一些具体实践的操作，但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。

杭州精密机床厂

7月8日我们到了同属杭州机床集团的杭州精密机床厂，顾名思义，杭州精密机床厂是生产一些加工精度较高，技术要求高的机床设备的大型工厂，主要加工的是机床内部的一些精度等级较高的小部件或者一些高精度的机床，如m级，mm级平面磨床。由于加工要求较高，所以机器也比较精密，所以有些也要在恒温这个环境下伺候它们呢。这样才能保证机床的工作性能，进而保证加工零件的加工精度要求。

在听了工人师傅的讲解后，明白了一般零件的加工过程如下：

齿轮零件加工工艺：

精机公司有三个用于加工磨头体的加工中心和几台数控机床，数控机床的体积小，价格相对比较便宜，加工比较方便，加工中心有一个刀床和多个工作台同时对多个工作面进行加工，

不仅避免了由于基准不重合产生的误差，提高了加工精度，而且也大大提高了加工效率，但是加工中心体积大，价格昂贵，而且对环境要求较高，这就提高了产品的成本，一般选择加工经济性较高的零件或者精度要求高的关键零件。

机械专业寒假假期报告篇二

这个寒假我没有像其他同学那样去找一份兼职，我觉得还是去做一些自己觉得有价值的事情最好，实践不一定就是找一个地方端盘子，发传单，其实我们现在找的那些兼职真的很少有能锻炼到自己的。其实旅游也是一种实践，但是不能是没有意义的一头扎进人堆，买了一堆东西回来，那不能算是实践，所谓实践就是做事情不能老是局限在思维层面上，要把自己的想法转变成实实在在存在的东西，下面我会简述一下我在这个寒假所实践的一些东西。

一. 学习solidworks

作为一个机械专业的学生，学习一个制图的软件是必不可少的技能，在寒假之前我自主学习了autocad和会声会影，虽然会声会影并不能算是机械行业的软件，但是学习这样的软件能锻炼自己的软件熟练使用的能力。

solidworks是众多3d绘图软件中的一种，它是一款达索公司的产品，而且相比catia来说较易上手，并且应用比较广泛，所以我选择自主学习这样一个软件。

学习软件必然要选取适当的方式，我从网上找到了全套的初级solidworks的视频教程，并且坚持每天学习，在学习的同时也跟随视频教程的内容进行实际的操作，在学习的期间，我也在尝试自己建模，锻炼自己的空间想象力和建模能力。

学习了这样一款3d制图软件我知道这些你第一次打开摸不着

头脑的软件其实并没有这么难，只要心平气和的去学习每一个功能如何使用，你会发现你对这款软件越来越熟练也越来越了解，这也对以后的工作创造了有力的自身条件。

二. 制作挑战杯发明

我在上学期和两位出色的同学一起申报了一个挑战杯的项目，这个寒假我们决定把这个小发明制作出来，由于我们不在一个城市，所以大部分的制作都是由我来完成的，两位同学在期间提供了很多建议和改进的方案，首先我要感谢两位同学的坚持，我一个人无论如何也无法将发明制作出来。

我在寒假对我们的发明的图纸使用autocad修改了多次，最后我们确定下来了方案之后，我便在搞铝合金门窗的舅舅家制作这个发明，虽然发明所需要的很多材料我们都没有，但是我们还是克服了种种困难，将这个发明的模型制作了出来，过程虽然很艰辛，但是看到自己的发明制作出来，再累也值得了。

有些东西看似简单，但是当我们真正开始做的时候会发现自己没有料想到的一些困难，这也是实践的乐趣。我也要感谢舅舅的全力合作，解决了很多我自己无法解决的问题。

三. 剪辑制作视频

在寒假的最后，我突发奇想，由于我个人比较喜欢电影，对电影也有着一些半解，所以我决定将我看过的爱情电影剪辑成一个短片，也算是对自己会声会影使用熟练程度的一次锻炼，这个软件其实是挺考验耐心的，需要一点点耐心的修改。

最后制作出来的效果我还算满意，也算是寒假的最后做了一件自己喜欢也觉得有意义的事情。

四. 总结:

我们现在已经是二大的学生，已经距离社会越来越近了，我们也会逐渐的被一些实际的问题所困扰，但是我们在努力的同时不要忘记真正的自己，不要只做一个没有思想的工作机器，在忙碌的同时要勤于思考，无论是思考人生还是思考眼前的一些小事，同时我们也要努力丰富自己的知识，人们都在说培养自己的软实力，所以我们不能只局限于小我，要扩展自己的视野，使得自己的思想和思维更加开阔，思考问题的时候能更加全面。

寒假过去了，我也进入了一个新的学期，在新的学期我也要更加的努力奋斗！

机械专业寒假假期报告篇三

读了三年的大学，然而大多数人对本专业的认识还是不够，在大二期末学院曾为我们组织了两个星期的见习，但由于当时所学知识涉及本专业知识不多，所看到的东两与本专业很难联系起来，所以对本专业掌握并不是很理想。

今年暑假，学院为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电实习报告在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习。

为期23天的生产实习，我们先后去过了杭州通用机床厂，杭州机密机床加工工厂，上海阀门加工工厂，上海大众汽车厂以及杭州发动机厂等大型工厂，了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。

第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，传感器在空调设

备的应用了，电子技术在机械制造工业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

杭州通用机床厂

7月3日，我们来到实习的第一站，隶属杭州机床集团的杭州通用机床厂。该厂主要以生产m-级磨床7130h,7132h,是目前国内比较大型的机床制造厂之一。在实习中我们首先听取了一系列关于实习过程中的安全事项和需注意的项目，在机械工程类实习中，安全问题始终是摆在第一位的。然后通过该厂总设计师的总体介绍。粗略了解了该厂的产品类型和工厂概况。也使我们明白了在该厂的实习目的和实习重点。

在接下来的一段时间，我们分三组陆续在通机车间，专机车间和加工车间进行生产实习。在通机车间，该实习报告车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了平面磨床个主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造。我最感兴趣的应该是该平面磨床的液压系统，共分为供油机构，执行机构，辅助机构和控制机构。从不同的角度出发，可以把液压系统分成不同的形式。按油液的循环方式，液压系统可分为开式系统和闭式系统。

开式系统是指液压泵从油箱吸油，油经各种控制阀后，驱动液压执行元件，回油再经过换向阀回油箱。这种系统结构较为简单，可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用，但因油液常与空气接触，使空气易于渗入系统，导致机构运动不平稳等后果。开式系统油箱大，油泵自吸性能好。闭式系统中，液压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连，工作液体在系统的管路中进行封闭循环。

其结构紧凑，与空气接触机会少，空气不易渗入系统，故传

动较平稳,但闭式系统较开式系统复杂,因无油箱,油液的散热和过滤条件较差。为补偿系统中的泄漏,通常需要一个流量的补油泵和油箱。由于闭式系统在技术要求和成本上比较高,考虑到经济性的问题,所以该平面磨床采取开式系统,外加一个吸震器来平衡系统。现代工程机械几乎都采用了液压系统,并且与电子系统、计算机控制技术结合,成为现代工程机械实习报告械的重要组成部分,怎样设计好液压系统,是提高我国机械制造业水平的一项关键技术。

在专机车间,对专用磨床的三组导轨,两个拖板等特殊结构和送料机构及其加工范围有了进一步的加深学习,比向老师傅讨教了动力驱动的原理问题,获益非浅。在加工车间,对龙门刨床,牛头刨床等有了更多的确切感性认知,听老师傅们把机床的五大部件:床身,立柱,磨头,拖板,工作台细细道来,如庖丁解牛般地,它们的加工工艺,加工特点在不知不觉间嵌们我们的脑袋。在通机工厂的实习,了解了目前制造业的基本情况,只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性,很遗憾地,不能多做一些具体实践的操作,但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程,使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来,明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。

杭州精密机床厂

7月8日我们到了同属杭州机床集团的杭州精密机床厂,顾名思义,杭州精密机床厂是生产一些加工精度较高,技术要求高的机床设备的大型工厂,主要加工的是机床内部的一些精度等级较高的小部件或者一些高精度的机床,如m级,mm级平面磨床。由于加工要求较高,所以机器也比较精密,所以有些也要在恒温这个环境下伺候它们呢。这样才能保证机床的工作性能,进而保证加工零件的加工精度要求。

在听了工人师傅的讲解后,明白了一般零件的加工过程如下:

齿轮零件加工工艺：

精机公司有三个用于加工磨头体的加工中心和几台数控机床，数控机床的体积小，价格相对比较便宜，加工比较方便，加工中心有一个刀床和多个工作台同时对多个工作面进行加工，不仅避免了由于基准不重合产生的误差，提高了加工精度，而且也大大提高了加工效率，但是加工中心体积大，价格昂贵，而且对环境要求较高，这就提高了产品的成本，一般选择加工经济性较高的零件或者精度要求高的关键零件。

在精机公司的实习中，极大地丰富了自己关于零件加工工艺的知识，拓展了自己的知识面。在这次实习中，感触最深的是了解了数控机床在机械制造业中的重要性，它是电子信息技术和传统机械加工技术结合的产物，它集现代精密机械、计算机、通信、液压气动、光电等多学科技术为一体，具有高效率、高精度、高自动化和高柔性等特点，是尖端工业所不可缺少的生产设备。目前我国绝大部分数控机床都是出自国外先进制造商，无论在数量上，精度，性能指标上，中国制造业都远远落后于发达国家，需要我们奋起直追。

上海阀门厂

上海大众汽车生产有限公司接下来的日子我们乘车去了上海，因为时间比较紧迫，所以这次上海之行应该以参观为主，在上海阀门厂的时间比较短，也很难获得比较理想的实习效果，在上海大众汽车有限公司的参观，多少实习报告令我们了解了机械制造业的发展方向，我想，这也是本次上海之行最大的收获。

就目前而言，汽车等一系列高新技术的运用开看，如何将电子技术与机械技术更好的结合，实现机电一体化，将是日后一端时间机械发展的重中之重。

杭州发动机厂

我们此次实习的最后一站是杭州发动机厂,该厂建于1958年,是由杭州动力厂和汽车修配厂等合并而成,该厂参与生产了浙江省第一辆重型柴油机,第一辆拖拉机,第一辆大客车以及第一部无轨电车,曾在92年被列为国家重点大型企业,浙江省机械100强的美誉,现在该厂拥有员工1800人,具有xx多台专业机器,该厂的x6130柴油机,615柴油机,tir型柴油机都在浙江省内市场上占有主流地位,年产值达10多亿元,是浙江省内重点发动机生产基地.在此次实习中,在杭州发动机厂的时间最长,历时12天,分别介绍了x6130柴油缸体的加工工艺(分为面加工和孔加工),凸轮轴孔的加工,数控设备的加工特点,分类及具体运用,曲轴的加工工序以及发动机的具体工作原理.在最后一天,我们还参观了其铸造部,参观了其铸造生产过程.在该厂的实习中,深刻明白了数控机床的生产中发挥的切实作用,以及目前社会对数控机床及数控人才的急需,而在一些重要数控产品,如量大面广的数控车床、铣床、高速高精高性能数控机床等的需求上,决不能过于依赖进口.

历时将近一个月的实习结束,该次实习,真正到达机械制造业的第一前线,了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势.在新的世纪里,科学技术必将以更快的速度发展,更快更紧密得融合到各个领域,而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向.

它的发展趋势可以归结为“四个化”:柔性化、灵捷化、智能化、信息化.即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要,能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要,使其与环境协调的柔性,使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化,还有使制造过程物耗,人耗大大降低,高自动化生产,追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化.

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的,它们是有机的结合在一起的,是相互依赖,相互促进的。同时由于科学技

术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。

然而，作为社会发展的一个部分，它也将和它的行业更广泛的结合。21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有更多的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善的判断与适应能力。当然这一切还需要我们大家进一步的努力。

前言

生产实习是大学实习的重要组成部分，学校很是重视，每年都批下大批资金安排学生到各个工厂参观实习，增长学生的见识，巩固课本知识，让我们了解工厂的一些基本运作过程，为我们以后的学习和工作打下坚实的基础。

开学前三周系上就安排我们到洛阳中国一拖参观实习，参加生产实习，让我们学到了很多知识。

通过我们自己的参观，还查找各种图书资料以及到网上搜寻相关资料，使我们的知识得以巩固和完善，并能顺利完成本篇实习报告。

实习目的：

洛阳是个美丽的地方，洛阳是国务院首批颁的历史文化名城和七大古都之一。洛阳素称、“九朝古都”，据考证，行后有夏、东周、东汉、曹魏、西晋、北魏、隋、唐等13个王朝在此设立国都，建都史长达1529年，是中国建都最早、朝代最多、历史最长的古都。在隋唐盛世，洛阳人口百万，成为世界上最繁华的大都市之一。

总部座落于中国历史文化名城、九朝古都洛阳的中国一拖集团有限公司，是一家在国内外许多地方设有工厂、子公司和代表处、以机械制造为主的综合性公司。1955年建成投产。目前具有年产大马力轮式拖拉机5000-6000台，履带式拖拉机25000台，中小马力轮式拖拉机15-20万台，柴油发动机10万台，联合收割机4000台，压路机4000台，工业推土机xx台的生产能力，源自瑞士、德国、美国、英国、意大利等世界发达国家的先进设备、流水生产线，能够出色的完成铸造、锻造、冲压、机械加工、热处理等工艺过程。

20世纪90年代中国拖拉机研究与试验检测中心的成功并入，极大地提高了一拖的产品研发实力。多年来，一拖在新产品开发、投资、生产、营销等方面不断保持着与德国、日本、英国等国家的国际知名企业合作。在全球的许多国家都可以看到一拖的产品。

从15马力到180马力的轮式拖拉机，各种规格的推土机、压路机、摊铺机等为工农业生产和建设提供了操作舒适、高效、作业质量无与伦比的装备。

一拖一直把保护人类生存环境作为自己的责任，其生产的柴油机从20世纪70年代开始一直是中国最清洁、最节约能源动力之一。其中，与英国里卡多公司联合设计的lr105系列柴油机，其排放达到了欧标准，已经成为中国农业机械与工程机械配套动力的最佳选择。专门为欧洲设计的运泥车达到了国际先进水平。

追随时代和科技的发展步伐，以品质卓越的产品满足社会的需求，是一拖集团有限公司多年来的信念和追求。在中国缺少粮食的年代，一拖生产的拖拉机，完成了中国机耕地60%的耕作，为中国人解决吃饭问题做出了贡献。在1984年中国首次考察南极、建立长城站时，一拖的产品经受住了恶劣环境的考验。凭借150万台拖拉机的生产经验以及由此奠定出独具特色的工艺水平和技术实力，中国一拖集团有限公司成为

卓越的农业机械制造专家，在这一领域享有极高的声誉。

一. 安全教育

xx年8月12日下午我们在一拖培训中心进行了安全教育。老师给我们看安全生产记录还有事故案例，一些注意事项加血淋淋的案例，尽管我很害怕，不敢听不敢看，但我不能，我必须听还要看，还要做笔记，这些血淋淋的案件给人们敲响了警钟。老师给我们提了好多要求，我们都必须做到，毕竟事故发生了谁也负担不起。

为期两周多的实习结束了，在这期间我们总共在四个单位进行参观实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。

在这个科技时代中，高技术产品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。

实习感受

没去之前我总以为根据自己从书上、从课堂上所学到的知识应该对企业的生产情况有了比较深刻的了解，但去了之后才知道自己的想法有多么幼稚，才体会到书上所说的“纸上得来终觉浅，绝知此事需躬行”的真正含义，也明白了老师要我们一定要下工厂实习的良苦用心。真的，有许多东西看似已经懂了，但真正到了实际却又是另一种情况。有时自己认为自己已掌握的东西可能仅是一些肤浅的表面或总体的一个方面，甚至有时是错误的认识，而如果没有实地考察实践，

你是无法发现这些问题的。这次实习给我们每个人一个很好的机会学习那些书本上不能学到的知识，增长了我们的见识，对生产操作有了一定的直观认识，对工人也有了一中全新的认识。感谢领导、老师给我们这次充实自己、增长见识的机会

一章一拖概况总部座落于中国历史文化名城、九朝古都洛阳的中国一拖集团有限公司，是一家在国内外许多地方设有工厂、子公司和代表处、以机械制造为主的综合性公司。其前身第一拖拉机制造厂，创建于1955年，是我国“一五”期间兴建的156个国家重点项目之一，是中国农机行业唯一的特大型企业，1990年被国务院企业管理委员会评为“国家一级企业”，1997年，中国一拖集团将与拖拉机相关的业务、资产、负债人员重组后进行股份制改造，依法设立了第一拖拉机股份有限公司。之后，股份公司在境外发行h股股票，并于同年6月23日在香港上市。

一拖拥有各类现代化设备近千台，包括加工中心柔性加工线、气体保护焊、进口重型立式拉床、多轴自动立式车床、微机控制的多功能可控气氛多用炉、光亮淬火、数控感应加热处理及全套齿轮件、轴齿件等热处理设备，并有壳体类、拨叉类、轴类零件的专用生产线、静电涂装线。新建成的总装配线科技含量较高、功能齐全，采用了工业自动电脑监控、在线检测、计算机监测磨合试验台、大屏幕物流管理等多项新技术，可实现多品种混流装配及大马力拖拉机的装配。目前具有年产大马力轮式拖拉机5000-6000台，履带式拖拉机25000台，中小马力轮式拖拉机15-20万台，柴油发动机10万台，联合收割机4000台，压路机4000台，工业推土机xx台的生产能力。

源自瑞士、德国、美国、英国、意大利等世界发达国家的先进设备、流水生产线，能够出色的完成铸造、锻造、冲压、机械加工、热处理等工艺过程。20世纪90年代中国拖拉机研究与试验检测中心的成功并入，极大地提高了一拖的产品研发实力。多年来，一拖在新产品开发、投资、生产、营销等方面不断保持着与德国、日本、英国等国家的国际知名企业

合作。在全球的许多国家都可以看到一拖的产品。从15马力到180马力的轮式拖拉机，各种规格的推土机、压路机、摊铺机等为工农业生产和建设提供了操作舒适、高效、作业质量无与伦比的装备。一拖始终把保护人类生存环境作为自己的责任，其生产的柴油机从20世纪70年代开始一直是中国最清洁、最节约能源动力之一。其中，与英国里卡多公司联合设计的lr105系列柴油机，其排放达到了欧标准，已经成为中国农业机械与工程机械配套动力的最佳选择。专门为欧洲设计的运泥车达到了国际先进水平。追随时代和科技的发展步伐，以品质卓越的产品满足社会的需求，是一拖集团有限公司多年来的信念和追求。在中国缺少粮食的年代，一拖生产的拖拉机，完成了中国机耕地60%的耕作，为中国人解决吃饭问题做出了贡献。在1984年中国首次考察南极、建立长城站时，一拖的产品经受住了恶劣环境的考验。凭借150万台拖拉机的生产经验以及由此奠定出独具特色的工艺水平和技术实力，中国一拖集团有限公司成为卓越的农业机械制造专家，在这一领域享有极高的声誉。

生产实习是大学实习的重要组成部分，学校很是重视，每年都批下大批资金安排各专业学生到各个工厂参观实习，增长学生的见识，巩固课本知识，让我们了解工厂的一些基本运作过程，为我们以后的学习和工作打下坚实的基础。当然我们专业也不例外，暑假期间学校就安排我们专业的同学参加生产实习，于是我们30多人怀着激动的心情在党老师、张老师两位老师的带领下来到洛阳一拖、洛阳轴承和单晶硅厂分别参观实习，让我们学到了很多知识。通过我们自己的参观，还查找各种图书资料以及到网上搜寻相关资料，使我们的知识得以巩固和完善，并能顺利完成本篇实习报告。

一拖概况

中国一拖集团零部件事业部包括锻造厂、齿轮厂、热处理厂、一拖(洛阳)开创装备科技有限公司、一拖(洛阳)车桥有限公司、一拖(洛阳)福莱格车身有限公司、中国一拖集团有限公

司能源分公司、一拖(洛阳)汇德工装有限公司、一拖(洛阳)模具厂、一拖(洛阳)标准零件有限公司等十个业务单位。现有职工6000余人，其中工程技术人员350多人，专业管理人员600多人，营销人员100余人，生产人员5100余人。主要从事工业公用能源生产，锻件、覆盖件与车身、齿轮与箱桥、工艺装备、标准件制造等多种业务。锻件，覆盖件与车身，齿轮与箱桥，工业公用能源都是一拖可以承担的工作。

第一拖拉机股份有限公司是中国内地在香港上市的唯一农机制造与销售企业。其前身第一拖拉机制造厂，创建于1955年，是我国“一五”期间兴建的156个国家重点项目之一，是中国农机行业唯一的特大型企业，1990年被国务院企业管理委员会评为“国家一级企业”，1997年，中国一拖集团将与拖拉机相关的业务、资产、负债人员重组后进行股份制改造，依法设立了第一拖拉机股份有限公司。之后，股份公司在境外发行h股股票，并于同年6月23日在香港上市。1999年“东方红”商标被国家工商行政管理局认定为中国驰名商标□xx年“东方红”牌系列(履带、轮式)拖拉机和工业推土机、“洛阳”牌压路机三大系列产品荣获“河南省名牌产品”称号□xx年1月公司整体通过iso9002□1994质量管理体系认证，并于xx年5月整体通过iso9001□xx质量管理体系认证。目前，公司为进一步满足生产及市场发展的需要，从xx年起在公司范围内全面贯彻实施环境/职业健康安全管理体系标准，确保xx年上半年通过第三方认证，建立起一个以iso9001质量管理体系为基础□iso9001与iso14001及ohsms管理体系有机结合，融为一体的有序、高效的管理平台，全面提升公司管理水平。公司占地49万平方米，总资产36亿元，固定资产22亿元，下设10个职能部门和17个子/分公司、专业厂，拥有职工1.6万余人，专业管理及工程技术人员1200余人。公司拥有强大的铸锻、加工、装配和测试的全套生产能力，流水生产线近百条，公司主导产品为“东方红”系列履带拖拉机、轮式拖拉机和收获机械、工程机械共计100余个品种。公司具有年产履带拖拉机2.8万台、小型轮式拖拉机20万台、大中型轮式拖拉机1.5

万台、收获机械1万台和工程机械1万台的生产能力。

建厂四十多年来，公司从单一产品向多元化产品发展，成为集生产、科研、销售于一体的综合性企业，目前公司已累计为社会提供各种拖拉机160多万台，“东方红”产品畅销全国，远销世界五十多个国家和地区，为中国的农业现代化做出了重要贡献。公司始终把顾客需求放在首位，不断强化质量管理，完善质量管理体系，产品质量稳步提高，“东方红”品牌深受广大用户信赖。东方红履带拖拉机、东方红小四轮拖拉机近年来连续获河南省重点保护产品、机械行业名牌产品和全国用户满意产品。xx年东方红170/180、300/400型轮式拖拉机获河南省名牌产品。lf80/90、1004/1204型轮式拖拉机获全国行业质量、服务诚信示范企业等殊荣。公司将继续大力推进产品结构调整，不断完善质量管理体系，推进质量管理和质量改进，持续地向用户提供满意的产品和服务，以确保公司在农机行业的地位不断巩固和加强。

一拖管理风格

在一拖厂里我们见到最多的就是它的5“s”管理。而何为5s？“5s”是起源于日本的一种现场管理方法，是整理(seiri)、整顿(seiton)、清扫(seiso)、清洁(seikeetsu)、素养(shituke)5个词的缩写。因为这5个词日语中罗马拼音的第一个字母都是“s”，所以简称为“5s”。

5s活动的目的是为了创造一个干净整洁、舒适合理的工作环境，并通过工作环境的整治，达到改善和提升管理的功效，最终提升企业的市场竞争力。5s包括5个部分即整理、整顿、清扫、清洁、素养。

整理：是开始改善生产现场的第一步，将必需物品与非必需品区分开，在岗位上只放置必需物品，以腾出空间，防止误用。推行的要点在于制定可行、有效、合理的处理标准。

整顿：把需要的人、事、物加以定量、定位。通过前一步整理后，对生产现场需要留下的物品进行科学合理的布置和摆放，以使用最快的速度取得所需之物，使寻找时间为零。推行要点是物品摆放要有固定的地点和区域，根据使用频率科学合理摆放，以提高工作效率。

清扫：将岗位变得无垃圾、无灰尘，干净整洁，将设备保养得锃亮完好，创造一个一尘不染的环境，使员工保持良好的工作情绪，稳定产品品质，达到零故障、零损耗的目的。推行要点在于彻底贯彻清扫即点检的原则。

清洁：将整理、整顿、清扫进行到底，清洁是对前3项活动的坚持和深入，并使之标准化、制度化。推行要点在于落实前面3s工作，使活动标准化。

素养：对于规定了的事情，大家都按要求去执行，并养成一种习惯。推行的要点在于制订员工行为规范，加强对员工的教育。这5个部分不是孤立的，它们是一个有机的整体。整理、整顿、清扫是进行日常5s活动的具体内容；清洁则是指对整理、整顿、清扫工作的规范化和制度化管理，以便能够使整理、整顿、清扫工作得以持续开展，保持好的整理、整顿、清扫水平；素养是要求员工建立自律精神，养成自觉进行5s活动的良好习惯。

机械专业寒假假期报告篇四

虽然经过大学这几年的学习，诚然我对于本专业的认识还是不够。虽然这学期学院曾组织了为期一周的金工实习，但是由于当时所学的知识多为基础，涉及专业知识的内容很少，所以很难将课本知识和实际联系起来，对于本专业的了解还是模糊不清的。社会经验对大学生也是极为重要的。而呆在学校中，较少接触社会，这样积攒的社会经验对于很快就会毕业的我而言，是远远不够的。

趁着这个暑假，我打算到与专业有关的单位进行实习，多多了解本专业在工作中的实际应用，加深所学知识在各领域应用的感性认识，开拓视野，了解相关设备及技术资料，为将来的工作和学习积累经验。

刚刚来到实习单位的时候，对一切都是好奇的。起初的两天，我在公司有关人员的带领下对整个公司进行了参观，通过他们的生产情况以及经营状况有了初步的了解。在对公司的生产有了一定的了解之后，接下来的3天，我还亲自投入生产，帮忙组装电路板。但是我专业知识的有限，我只能做一些简单、技术含量低的工作。起初是帮忙做些检验工作，检查产品的质量，有无瑕疵。公司的产品大多会运用到油田的采油中去，因此对于产品质量的要求很高。检验工作是一项对细心和耐心要求很高的工作，工作容不得一点马虎。虽然刚开始的时候很无趣，但是想到如果马虎大意可能会造成严重的后果，再看看其他员工一丝不苟的样子，便慢慢的全身心投入到工作中去了。

在这个半个月的实习中，我还实践了一次产品包装。因为是采油设备上的关键零件，所以这些产品还都是很娇弱的，受不了太大的挤压和撞击。因此，在包装箱内还放置了特制的泡沫塑料来保护产品。然后封箱打包。刚刚上手时比较生疏，因为将金属钮扣要压紧白色捆绳还是需要不少力气的，而且不能过紧过送，还是需要一点技巧。在向其他员工请教，了解到注意的细节后，工作逐渐上手。最后10天，我在该公司的设计部工作。虽然我所掌握的知识，还不足以做什么，但是在设计部看着其他员工的工作，就可以了解很多在学校和课本上看不到的东西。并且偶尔还是会有一些简单的工作可以胜任。比如在电脑上绘制零件图。虽然画的还是有一些不完善的地方，但是我成功的将自己的专业运用于社会实践中，对此我感到十分的高兴。在工作的空余时间，我还向其他优秀的员工学习了proe、photoshop等软件的应用，受益匪浅。并且在学习的过程之中，建立起了良好的友谊。

两个星期后，我顺利的完成了这次暑期社会实践活动。我不仅学到了一些机械电子方面的知识，会做一些简单的操作，并且对于机械专业的应用领域有了更进一步的了解。在设计部的工作更是让我受益匪浅，不仅增长了自己的知识，还收获了很多工作上的经验和技巧：比如对电脑绘图软件的操作更加熟悉，运用起来更加得心应手。最值得开心的是，丰富了我的社会交际经验，因此特别的充实有意义。

回想这半个月来的实习，我明白了事无巨细，一切从点滴做起的道理。刚开始进入公司，相关工作人员带我参观生产间时，我发现从生产到包装，处处重视细节，整个过程不容许出一点差错，这样才使得公司的产品广受好评，也使得整个公司在整个市场中的竞争力和发张前途有了保证。凡事要从小事做起，重视细节，踏踏实实走好每一步，这是以后工作和学习中一点要牢记的。

从刚刚进入公司的一无所知到会简单的手工劳动，再到可以独立的完成一些简单的零件图绘制工作，除了自己的努力外，还是离不开单位同事们的帮助。更主要的是，我明白遇到问题一定要虚心受教，不耻下问，主动探究，这样才能在最短的时间里获得最大的进步。同时也要建立好与周围人的关系，为自己的工作和学习创造良好和谐的氛围。一个团体能够齐心协力，共同努力，才获得了公司的发展与进步。

另外，在长时间的工作中，我不免感到烦躁。但是其他员工却很有耐心的完成工作。有耐心，积极热情的面对工作，从精神上重视一份工作，是我需要懂得并且学会的。

这次的社会实践开阔了我的视野，提高了我的实践动手能力，理论联系实际，为我今后更好地融入社会奠定了基础，也我学到了很多书本上没有的知识，使我发现了自己的长处，锻炼我各方面的能力，同时也让我深刻意识到了团队合作的重要性，这些对我今后的生活和学 将产生积极影响。同样，我在这次的实践过程中，也发现了自身的很多不足之处，总结

如下：

- (1) 责任心不够，做事不够认真。
- (2) 耐心不足，缺少定性。
- (3) 缺少社会经验，有时处理问题不当。

这次的实践活动的时间虽然不长，然而却让我明白有责任心，耐心，严谨的态度，是我们工作所必须的。以后的学习生活中我需要更加注意培养这种专业素质，为将来真正走入社会走上岗位打下坚实的基础。

机械专业寒假假期报告篇五

读了三年的大学，然而大多数人对本专业的认识还是不够，在大二期末学院曾为我们组织了两个星期的见习，但由于当时所学知识涉及本专业知识不多，所看到的东西与本专业很难联系起来，所以对本专业掌握并不是很理想。

今年暑假，学院为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电实习报告在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习。

为期23天的生产实习，我们先后去过了杭州通用机床厂，杭州机密机床加工工厂，上海阀门加工工厂，上海大众汽车厂以及杭州发动机厂等大型工厂，了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。

第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，传感器在空调设

备的应用了，电子技术在机械制造业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

杭州通用机床厂

7月3日，我们来到实习的第一站，隶属杭州机床集团的杭州通用机床厂。该厂主要以生产m-级磨床7130h□7132h□是目前国内比较大型的机床制造厂之一。在实习中我们首先听取了一系列关于实习过程中的安全事项和需注意的项目，在机械工程类实习中，安全问题始终是摆在第一位的。然后通过该厂总设计师的总体介绍。粗略了解了该厂的产品类型和工厂概况。也使我们明白了在该厂的实习目的和实习重点。

在接下来的一段时间，我们分三组陆续在通机车间，专机车间和加工车间进行生产实习。在通机车间，该实习报告车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了平面磨床个主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造。我最感兴趣的应该是该平面磨床的液压系统，共分为供油机构，执行机构，辅助机构和控制机构。从不同的角度出发，可以把液压系统分成不同的形式。按油液的循环方式，液压系统可分为开式系统和闭式系统。

开式系统是指液压泵从油箱吸油，油经各种控制阀后，驱动液压执行元件，回油再经过换向阀回油箱。这种系统结构较为简单，可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用，但因油液常与空气接触，使空气易于渗入系统，导致机构运动不平稳等后果。开式系统油箱大，油泵自吸性能好。闭式系统中，液压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连，工作液体在系统的管路中进行封闭循环。

其结构紧凑，与空气接触机会少，空气不易渗入系统，故传动较平稳，但闭式系统较开式系统复杂，因无油箱，油液的散热和过滤条件较差。为补偿系统中的泄漏，通常需要一个流量的补油泵和油箱。由于闭式系统在技术要求和成本上比较高，考虑到经济性的问题，所以该平面磨床采取开式系统，外加一个吸震器来平衡系统。现代工程机械几乎都采用了液压系统，并且与电子系统、计算机控制技术结合，成为现代工程机械实习报告的重要组成部分，怎样设计好液压系统，是提高我国机械制造业水平的一项关键技术。

在专机车间，对专用磨床的三组导轨，两个拖板等特殊结构和送料机构及其加工范围有了进一步的加深学习，比向老师傅讨教了动力驱动的原理问题，获益非浅。在加工车间，对龙门刨床，牛头刨床等有了更多的确切感性认知，听老师傅们把机床的五大部件：床身，立柱，磨头，拖板，工作台细细道来，如庖丁解牛般地，它们的加工工艺，加工特点在不知不觉间嵌进我们的脑袋。在通机工厂的实习，了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性，很遗憾地，不能多做一些具体实践的操作，但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。

杭州精密机床厂

7月8日我们到了同属杭州机床集团的杭州精密机床厂，顾名思义，杭州精密机床厂是生产一些加工精度较高，技术要求高的机床设备的大型工厂，主要加工的是机床内部的一些精度等级较高的小部件或者一些高精度的机床，如m级，mm级平面磨床。由于加工要求较高，所以机器也比较精密，所以有些也要在恒温这个环境下伺候它们呢。这样才能保证机床的工作性能，进而保证加工零件的加工精度要求。

在听了工人师傅的讲解后，明白了一般零件的加工过程如下：

齿轮零件加工工艺：

精机公司有三个用于加工磨头体的加工中心和几台数控机床，数控机床的体积小，价格相对比较便宜，加工比较方便，加工中心有一个刀床和多个工作台同时对多个工作面进行加工，不仅避免了由于基准不重合产生的误差，提高了加工精度，而且也大大提高了加工效率，但是加工中心体积大，价格昂贵，而且对环境要求较高，这就提高了产品的成本，一般选择加工经济性较高的零件或者精度要求高的关键零件。

在精机公司的实习中，极大地丰富了自己关于零件加工工艺的知识，拓展了自己的知识面。在这次实习中，感触最深的是了解了数控机床在机械制造业中的重要性，它是电子信息技术和传统机械加工技术结合的产物，它集现代精密机械、计算机、通信、液压气动、光电等多学科技术为一体，具有高效率、高精度、高自动化和高柔性等特点，是尖端工业所不可缺少的生产设备。目前我国绝大部分数控机床都是出自国外先进制造商，无论在数量上，精度，性能指标上，中国制造业都远远落后于发达国家，需要我们奋起直追。

上海阀门厂

上海大众汽车生产有限公司

这个寒假我没有像其他同学那样去找一份兼职，我觉得还是去做一些自己觉得有价值的事情，实践不一定是找一个地方端盘子，发传单，其实我们现在找的那些兼职真的很少有能锻炼到自己的。其实旅游也是一种实践，但是不能是没有意义的一头扎进人堆，买了一堆东西回来，那不能算是实践，所谓实践就是做事情不能老是局限在思维层面上，要把自己的想法转变成实实在在存在的东西，下面我会简述一下我在这个寒假所实践的一些东西。

一. 学习solidworks

作为一个机械专业的学生，学习一个制图的软件是必不可少的技能，在寒假之前我自主学习了autocad和会声会影，虽然会声会影并不能算是机械行业的软件，但是学习这样的软件能锻炼自己的软件熟练使用的能力。

solidworks是众多3d绘图软件中的一种，它是一款达索公司的产品，而且相比catia来说较易上手，并且应用比较广泛，所以我选择自主学习这样一个软件。

学习软件必然要选取适当的方式，我从网上找到了全套的初级solidworks的视频教程，并且坚持每天学习，在学习的同时也跟随视频教程的内容进行实际的操作，在学习的期间，我也在尝试自己建模，锻炼自己的空间想象力和建模能力。

学习了这样一款3d制图软件我知道这些你第一次打开摸不着头脑的软件其实并没有这么难，只要心平气和的去学习每一个功能如何使用，你会发现你对这款软件越来越熟练也越来越了解，这也对以后的工作创造了有力的自身条件。

二. 制作挑战杯发明

我在上学期和两位出色的同学一起申报了一个挑战杯的项目，这个寒假我们决定把这个小发明制作出来，由于我们不在一个城市，所以大部分的制作都是由我来完成的，两位同学在期间提供了很多建议和改进的方案，首先我要感谢两位同学的坚持，我一个人无论如何也无法将发明制作出来。

我在寒假对我们的发明的图纸使用autocad修改了多次，最后我们确定下来了方案之后，我便在搞铝合金门窗的舅舅家制作这个发明，虽然发明所需要的很多材料我们都没有，但是我们还是克服了种种困难，将这个发明的模型制作了出来，过程虽然很艰辛，但是看到自己的发明制作出来，再累也值得了。

有些东西看似简单，但是当我们真正开始做的时候会发现自己没有料想到的一些困难，这也是实践的乐趣。我也要感谢舅舅的全力合作，解决了很多我自己无法解决的问题。

三. 剪辑制作视频

在寒假的最后，我突发奇想，由于我个人比较喜欢电影，对电影也有着一知半解，所以我决定将我看过的爱情电影剪辑成一个短片，也算是对自己会声会影使用熟练程度的一次锻炼，这个软件其实是挺考验耐心的，需要一点点耐心的修改。

最后制作出来的效果我还算满意，也算是寒假的最后做了一件自己喜欢也觉得有意义的事情。

四. 总结:

我们现在已经是二大的学生，已经距离社会越来越近了，我们也会逐渐的被一些实际的问题所困扰，但是我们在努力的同时不要忘记真正的自己，不要只做一个没有思想的工作机器，在忙碌的同时要勤于思考，无论是思考人生还是思考眼前的一些小事，同时我们也要努力丰富自己的知识，人们都在说培养自己的软实力，所以我们不能只局限于小我，要扩展自己的视野，使得自己的思想和思维更加开阔，思考问题的时候能更加全面。

寒假过去了，我也进入了一个新的学期，在新的学期我也要更加的努力奋斗！

虽然经过大学这几年的学习，诚然我对于本专业的认识还是不够。虽然这学期学院曾组织了为期一周的金工实习，但是由于当时所学的知识多为基础，涉及专业知识的内容很少，所以很难将课本知识和实际联系起来，对于本专业的了解还是模糊不清的。社会经验对大学生也是极为重要的。而呆在

学校中，较少接触社会，这样积攒的社会经验对于很快就会毕业的我来说，是远远不够的。

趁着这个暑假，我打算到与专业有关的单位进行实习，多多了解本专业在工作中的实际应用，加深所学知识在各领域应用的感性认识，开拓视野，了解相关设备及技术资料，为将来的工作和学习积累经验。

刚刚来到实习单位的时候，对一切都是好奇的。起初的两天，我在公司有关人员的带领下对整个公司进行了参观，通过他们的生产情况以及经营状况有了初步的了解。在对公司的生产有了一定的了解之后，接下来的3天，我还亲自投入生产，帮忙组装电路板。但是我专业知识的有限，我只能做一些简单、技术含量低的工作。起初是帮忙做些检验工作，检查产品的质量，有无瑕疵。公司的产品大多会运用到油田的采油中去，因此对于产品质量的要求很高。检验工作是一项对细心和耐心要求很高的工作，工作容不得一点马虎。虽然刚开始的时候很无趣，但是想到如果马虎大意可能会造成严重的后果，再看看其他员工一丝不苟的样子，便慢慢的全身心投入到工作中去了。

在这个半个月的实习中，我还实践了一次产品包装。因为是采油设备上的关键零件，所以这些产品还都是很娇弱的，受不了太大的挤压和撞击。因此，在包装箱内还放置了特制的泡沫塑料来保护产品。然后封箱打包。刚刚上手时比较生疏，因为将金属钮扣要压紧白色捆绳还是需要不少力气的，而且不能过紧过送，还是需要一点技巧。在向其他员工请教，了解到注意的细节后，工作逐渐上手。最后10天，我在该公司的设计部工作。虽然我所掌握的知识，还不足以做什么，但是在设计部看着其他员工的工作，就可以了解很多在学校和课本上看不到的东西。并且偶尔还是会有一些简单的工作可以胜任。比如在电脑上绘制零件图。虽然画的还是有一些不完善的地方，但是我成功的将自己的专业运用于社会实践中，对此我感到十分的高兴。在工作的空余时间，我还向其他优

秀的员工学习了proe□photoshop等软件的应用，受益匪浅。并且在学习的过程之中，建立起了良好的友谊。

两个星期后，我顺利的完成了这次暑期社会实践活动。我不仅学到了一些机械电子方面的知识，会做一些简单的操作，并且对于机械专业的应用领域有了更进一步的了解。在设计部的工作更是让我受益匪浅，不仅增长了自己的知识，还收获了很多工作上的经验和技巧：比如对电脑绘图软件的操作更加熟悉，运用起来更加得心应手。最值得开心的是，丰富了我的社会交际经验，因此特别的充实有意义。

回想这半个月来的实习，我明白了事无巨细，一切从点滴做起的道理。刚开始进入公司，相关工作人员带我参观生产间时，我发现从生产到包装，处处重视细节，整个过程不容许出一点差错，这样才使得公司的产品广受好评，也使得整个公司在整个市场中的竞争力和发张前途有了保证。凡事要从小事做起，重视细节，踏踏实实走好每一步，这是以后工作和学习中一点要牢记的。

从刚刚进入公司的一无所知到会简单的手工劳动，再到可以独立的完成一些简单的零件图绘制工作，除了自己的努力外，还是离不开单位同事们的帮助。更主要的是，我明白遇到问题一定要虚心受教，不耻下问，主动探究，这样才能在最短的时间里获得的进步。同时也要建立好与周围人的关系，为自己的工作和学习创造良好和谐的氛围。一个团体能够齐心协力，共同努力，才获得了公司的发展与进步。

另外，在长时间的工作中，我不免感到烦躁。但是其他员工却很有耐心的完成工作。有耐心，积极热情的面对工作，从精神上重视一份工作，是我需要懂得并且学会的。

这次的社会实践开阔了我的视野，提高了我的实践动手能力，理论联系实际，为我今后更好地融入社会奠定了基础，也我学到了很多书本上没有的知识，使我发现了自己的长处，锻

炼我各方面的能力，同时也让我深刻意识到了团队合作的重要性，这些对我今后的生活和学将产生积极影响。同样，我在这次的实践过程中，也发现了自身的很多不足之处，总结如下：

(1) 责任心不够，做事不够认真。

(2) 耐心不足，缺少定性。

(3) 缺少社会经验，有时处理问题不当。

这次的实践活动的时间虽然不长，然而却让我明白有责任心，耐心，严谨的态度，是我们工作所必须的。以后的学习生活中我需要更加注意培养这种专业素质，为将来真正走入社会走上岗位打下坚实的基础。