

企划部门工作总结及规划 企划部门工作总结(优秀5篇)

当我们备受启迪时，常常可以将它们写成一篇心得体会，如此就可以提升我们写作能力了。心得体会对于我们是非常有帮助的，可是应该怎么写心得体会呢？下面我给大家整理了一些心得体会范文，希望能够帮助到大家。

车间实训心得体会篇一

第一周：

时间过的很快，一个星期就过去了，在那里，我们一行的同学一齐先进行了为期3天的上岗前培训，培训的资料是：1. 公司的基本状况，比如发展历史，人员数量，产品的卖点等等。

2. 公司的基本制度比如：上班时间，下班时间，节假日的放假状况等。

3. 公司的组成，有多个车间组成的c1c2c3车间b1b2b3车间a1车间d1车间等。

4. 公司的业余安排等，每个星期的一三五晚上有最新的电影免费在二楼的食堂播放等。最后一天的下午和单位签署了劳动合同。工作的地点也去看过了，迷迷糊糊之间，一个星期过去了。很多东西在培训时说过，但有一点记住了，这个公司是10年前亚洲最大的此类专业的公司。公司的每一个车间，都和其他地方的小加工厂有的一比，这或许是骄傲的一个卖点吧。感觉很不错。

第二周：

这是我们来那里的第二个星期了，渐渐地对那里有了一点熟

悉，但是工作上的事还是只能做一些简简单单的，毕竟我们还刚来不久，等日子长了我们就会慢慢的上手了。公司里面自己的一套人员培养政策，刚进来的员工都是从省模开始。省模这样的工作都是一些手上的活，算不得怎样的辛苦，总的说起来最大的不满，那就是繁琐，单调，每一天上班就坐在省模组里，手里拿着油石在模具零件上磨啊磨啊的，因为无聊，就给自己找一些活干，但是手上的活也不能落下，那就只有是零件咯，这是动模镶件，这是定模镶件，这个是一模两腔玩具电池壳模具，这个是一模一腔的风扇叶模具。在专业的模具厂里就是有一个好处，能够接触到各种不同形状的模具，这对于刚刚出来的学生是很有诱惑力的，个性是专业对口的时候。很兴奋。

第三周：

来到那里已经是第三个星期了，由于还是进厂里的第一个月，所以星期六不用上班，晚上也不用加班，至少我的车间里面的制度是这样执行的。有些同学的车间就没有这么幸运了，在第二个星期就要星期六上班去。此刻的工作还是省模，没办法，制度是这样设置的，只有等上位者走了，下面的小卒才顶上去，说起来都心碎，这就是打工仔的心酸一面。省模很简单，都是手上的活，但是，有一点很郁闷，那就是工作的重复性，每一天都是重复一个动作，这样也太折磨人了，有时候都觉得自己像是一个机械，机器人般动手，移动到必须的距离后回到，额，就系那个直线电机一般，做这自己认为最有规律的往复运动。在车间里的人相处的不算太坏，因为在上班时候不能有太多的交谈，下班后又急急忙忙的离开了，有点失败，好像只记得组长。

第四周：

这一周的工作还是省模，但是心态好像好多了。因为在那里的基本工作都做了一些了解。省模主要是先用油石打磨去刀纹，油石使用时要配合研磨液。刚开始时还闹了一个笑话，

我误认为是水了。当时真不好意思啊，这就是典型的学不专，记不全。之后是二百四号的砂纸，四百号的砂纸，八百号的砂纸，一般到八百好就已经到达要求了，有些要求更高的用到了一千二百号的砂纸，磨出来的零件都能够照出自己的影子了。这就是所谓的镜面啦。厂里的食堂伙食还不错，至少我认为和学校里的不会差到那里去，有时候觉得更好一些。宿舍是四到五个人住，条件有些简陋，不能使用大功率的电器，甚至要在宿舍里使用电视机都得提出申请，够寒酸的。晚上还会有老鼠来光顾没有藏好的食物，太可怕了。

第五周：

第六周：

制模组的工作就比省模组忙多了，虽然来到那里已经一个多星期了，但是基本没有自己独立完成一项任务，能够做的了的还是打下手，传递工具啊，搬搬模具零件，模板模呷啊什么的。环境倒是了解的不少：制模组是一个独立的小团队，独立负责整套模具的加工装配，组里配备有四台铣床，两台粗铣，两台精细铣床。就是利用这样的设备完成除了数控加工以外的加工工作，比如钻运水孔，顶针孔，呷料的粗加工小镶件的加工等等，组员的组成是一个老师傅就是组长，一个工作了十年的老工人，这个老是工龄上的。三个工作了二到四年的小师傅，和一个工作比我先六个月的组员。可能是有代沟的存在吧，我倒是和最最小得工人谈的最多，每一天都跟在他身后站站工具认识的倒不少了，那里最大的一点是铣床叫罗床。

第七周：

第八周：

制模组和省模组的区别是什么，最大的一点是，省模的是坐着的，制模的是站着的工作。

当自己在操作的时候就有些不好意思啊说出来的，本来是想这完美的，就慢慢的来，左边敲打一番移动到某轴的右边右敲打一番再移动回来，磨磨蹭蹭蹭磨磨的一个多小时过去了，还是没有完成，小小师傅实在看但是眼了，就跑过来帮了一把，啪啪啪啪，十分钟搞定。经验啊，这就是活生生的最好的例子了。因为有这次的打击，在遇到需要校直的时候，我都毛遂自荐绣上一把，此刻，我能够在五分钟能完成了，虽然其他人能够在三分钟内完成。还是很不错的。

第九周：这个星期的工作就要复杂多了，也是更忙一些了，怎样说也是在那里混了一个月的人了，比如：在加工钻孔的时候。自己找钻头，在懒得找的时候就去仓库借，反正留意的使用是不会用坏的，也是省力多了。那里工作有一点很是担心，那里的模具在装配前都要清洗一番，因为在之前模具表面是要涂抹一层机油用于防锈的，根据相容原理，清洗剂是有机物的一种天那水，主要成分是二甲苯，挥发性极强易燃易爆有毒，是危险品。将乙酸乙酯、乙酸了酯、苯、甲苯、丙酮、乙醇、丁醇按必须重量百分组成配制成混合溶剂，称之为香蕉水。纯香蕉水是无色透明易挥发的液体，有较浓的香蕉气味，微溶于水，能溶于各种有机溶剂，易燃，主要用作喷漆的溶剂和稀释剂。每一天都和这样的危险品接触，会不会对身体有害?值得思考思考。

第十周：

这个星期要说的事儿可就多着了，学习磨刀，这是作为一个技术工人的基本本领。刚开始时，没有想过磨刀，以为找到就能够了，有一次拿着一把刀去请教时，竟然被对方取笑不会磨刀的啊，自己确实不会，请教了要领，在没有事儿安排的时候就去学着磨刀，经过两天的努力，最后能够有能够哪的出手的作品了，虽然只是最简单的钻头，这也是自己的成就啊，为我喝彩鼓励吧。还去学习了平面磨床的操作，一个丝一个丝的精度，最大z轴五个丝，两手共同努力：右手做着规则的逆时针运动，左手则顺时针、逆时针的转动，很

是刺激，想一想，这不是开发右脑的最好的一种放松方式？呵呵，想的太多了。

时间也过去两个月了，工资也拿过一次，不多只有八百来块，但是这是自己读书n年来的第一桶金。我真的长大了。

车间实训心得体会篇二

有很多新员工入职时，总有一种被排斥的感觉，仿佛做了插班生。专家认为，她们之所以感到新团队“欺生”，主要是自己的心理承受力比较差，适应能力相对较低。其实，新员工不要有过多的焦虑，应该首先主动从自己身上找原因，遇到问题不要推卸责任，多做事、少说话。相信通过不断交流、主动沟通，都能成为受新团队欢迎的一员。

把握尊重原则

在日常交往中，新员工不要将自己“裹”在壳子里，适当地向同事敞开心扉，这也是对他人的尊重。譬如业余时间，大家在一起谈论成长经历时，不可避免要互相了解出生地和上学毕业的学校。如果你想参与到这种愉快的聊天当中，不要对自己的相关信息“守口如瓶”。尽管你的出生地可能是一个偏僻的小城镇，尽管你毕业的大学没有显赫的名声，但这都没有关系，因为在人际沟通中有一个非常重要的“对等原则”，就是别人对你袒露相关的个人资料，你在接受以后，要尽可能提供给对方相应的对等信息。你尊重被人，别人才会尊重你。

不要斤斤计较

领导在安排工作的时候，常常安排新员工去做。而对于一些新员工而言，一切对他们来说都是陌生的，好像只有买药或收银是他们体会工作的机会，安排做其他事情就会让他们大有失落感，有的人甚至产生抵触的心理。所以，新人首先要

理解安排工作是得到了工作机会，以积极的心态来工作，带着感恩之心去面对。

有的新员工不屑于从琐碎的事情开始做起。别小看扫地、擦桌子、整理货架、借货，许多人习惯从这些小事中品人。新人如果扎扎实实坚持做这些“小事”，势必能很快融入新环境。小事就能做好的人，是对工作负责的人，让别人相信她其他事情也能做好。

此外，除了不要斤斤计较安排工作这样的事情，还不要过于计较他人的评点和误解。工作中，每个人都会犯错误，尤其是新人，由于业务不熟练，社会阅历比较少，常常比一般人更容易出错。而且许多新员工都常常有这样的感觉，就是越担心出错，越错误不断。所以，坦然面对自己的错误，勇于承担责任，诚恳向老同事和领导请教，把坏事当成好事。反之，如果总是没完没了地推脱责任，千方百计找客观原因，就会给人留下不成熟和难以承担责任的印象。

少发表个人观点

我们公司女同志比较多，大家在业余时间聊天的时候，更容易有意无意地评点不在场的人。此时，新人不可退避三舍，坐下来听听，是不会给自己惹来“杀身之祸”的。但要注意的是，千万不要轻易发表自己的观点，更不要将一些信息传给不在场的人。因为在大家的潜意识中，即便老同志之间有什么矛盾，都比较正常，因为在长时间的工作中，难免有摩擦。但是对于新人，大家就不会这么宽容了，毕竟思维比较简单，阅历又比较浅，应该是一张白纸，如果过早画上是非，就会自己贬低自己的信誉度。

主动交流

有句话说：世界会给你以厚道，既有金钱也有荣誉，只要你具备这样一种品质，那就是主动。什么是主动？简单的说，

主动就是不用别人告诉你，你就能出色地完成工作。次之，就是别人告诉你一次，你就能去做，也就是说，把信送给加西亚，那些能够送信的人会得到很高的荣誉，但不一定总能得到相应的报偿。再次之，就是有这样一些人，别人告诉了他们两次，他们才会去做，这些人不会得到荣誉，报偿也很微薄。更次之，就是有些人只有在形势所迫时才能把事情做好，他们得到的只是冷漠而不是荣誉，报偿更是微不足道了。这种人是在磨洋工。

新员工到一个新的环境当中，要主动与别人交流，获得自己所需要的信息。要知道别人是没有义务去主动教会你什么东西的，只有你自己主动学习，以谦虚的态度去学习，总会得到别人的认可，从而形成一各融洽的环境，互相学习，共同协作的。

车间实训心得体会篇三

作为即将面临工作的大三学生，在学校的时间已经很少。为了更好的去面对即将到来的就业挑战，舍弃了和家人团聚的时间。寒假在秋水电脑维修店进行了为期一个月的社会实践。感觉还蛮好的。虽然工资也不高，但其中获得的东西却远远超出我所预料。。

工作时间□20xx—1—20~20xx—2—25

工作地点：丰潭路南口莲花街xx号秋水电脑店

开始来店里工作的时候，由于自己本身具备一定的维修技能，但大部分还是只是停留在理论阶段，店里的实际操作让我对一些技能理解的更加深入，对于主板检测，电源检测，硬盘检测和屏蔽，引导区的重写等等都有了一定的熟练和深入。如硬盘检测，可以利用如mhdd□hdtune等软件来进行检测和修复。引导区重写可以用diskgen来实现等等。

技能有所提高的同时却忽视了店里的某些规矩。无规矩不成方圆，但在学校呆久了的我却没太注意老板所说的规章制度。东西乱放，上网时间过长等等一系列的毛病开始暴露出来。我首先觉得无所谓，因为觉得没生意就可以上网，东西找得到就无所谓，后来才发现这些个坏习惯很可能成为致命的失败点。东西乱放如如果螺丝或其他小金属乱放若接触主板很可能直接导致主板烧坏。这损失就大了。上网时间过长会导致头脑混乱。这深有体会，长时间坐电脑旁后，维修的时候根本专注不下来检测是哪里的的问题。经常性出现“大脑短路”。

在店里慢慢适应后，如何跟客户交流，如何和客户协商好价格等等都是个不大不小的难题。在工作期间，由于工作失误，烧坏了客户的一块硬盘，这下可慌了我。在同事的帮助下，和客户经过调商才最终解决这个事情。其实客户人很好的，他也许并不在乎一块硬盘的钱，他在乎的是你的态度，这一点受益匪浅。经过此事后，后来又发生了类似的事情，我和那个客户聊的蛮好的，客户还给我烧面吃，这是我在工作期间最大的感动吧。不要和客户顶撞。这点特别重要。一旦和客户顶撞就预示着你们的这单生意破裂了，所以万不得已千万不要和客户顶，除非确实是客户无理取闹。

另外一个收获就是激发了自己创业的激情吧。其实以前也没怎么想过创业的事情，总觉得创业与自己遥遥无期，毕竟在这边没人脉，没资金。但在实践期间，却有了不一样的感触。如何管理好一个店，如何扩宽人脉。在与老板和同事的交流下，得出了以下几点心得：

一：资金问题：

要应付房租，水电，物管，广告，员工工资，生活费等一系列的费用支出，所以第一要有一定的资本。

二：人脉问题：

要开店就一定要有有人脉，没人脉你店的位置再好，你的技术再好一切都白搭。如何扩宽人脉，那就只能依靠个人的魅力了。一个人的魅力会展现在很多方面，如果你刚好有一点深得合作伙伴或者客户的喜欢，那事情就好办很多了。所以不断提高自己的魅力值，这也是重点。

三：员工管理：

这就是个难题了。对于员工的管理，我一直是觉得要懂得如何利用他们的积极性了。说到这我就不由得想到了那个朝三暮四的寓言，其实如果我们如果换一种方式，其实也能达到对员工的这种效果，我的成本还是这么多，可是员工的积极性却提高了很多，这个其实如果多跟员工接触下，获得的会很多。规矩，对于员工管理一定要有规矩。不然员工一片懒散，何谈效率。所以做老板一定要有老板的威严，可接触员工，但不能让员工把你当兄弟。一旦把你当兄弟，就完蛋。因为他会平等的来对待你，兄弟间会忽视很多规矩，这样你的管理就会出问题。

四：效率和技术：

对于以后要从事的软件行业，可能这个显得更为突出，一个软件设计的好坏，完成的速度，软件的安全性等等如果要提高知名度，这些也是重点中的重点吧。

和同事相处的这段时间，感觉还是蛮不错的，认识这么多的计算机爱好者，以后聊天的话题又多了一些。以后的技术难题也可以和人一起讨论下了。

总的来说，在这里打工是绝对有收获的。我提前进入了社会，提前了解了社会，对这个社会提前有了认识，我以后在社会上就能少走点弯路。这段时期的社会实践，虽然是我的第一次社会实践，但我认为是一次成功的，有用的，受益非浅的社会实践，这将会对我的以后学习起很大的帮助的。要记住：

不要抱怨这个社会是如何如何的黑暗，哪里哪里的人是错误的。因为这个社会不会因为你的抱怨而改变的。只有自己去适应这个社会才行！一个人在他的学生时代最重要的是学习书本，增长见识，锻炼能力，尤其在大学学习时候，选用暑期时间参与社会实践活动是一个很好的锻炼机会，赚钱不是主要的，作为学生，能赚多少钱，等你毕业了有的是赚钱的机会。这将近两个月的实习，是我人生的一段重要的经历，也是一个重要步骤，对将来走向工作岗位也有着很大的帮助。这一段时间所学到的经验和知识是我一生中一笔宝贵财富。这次实习也让我深刻了解到，做事首先要学会做人，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。对自己这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西还有很多很多。我只有实践，才能使自己更加成熟、更加适应这个社会！

车间实训心得体会篇四

20__年8月27日下午开始，我在动力厂热力车间开始了自己的实习工作。我冥思苦想了好一阵：我一学环境工程的与热力搭不搭调其实，“热力”一词我还算颇为熟悉。毕竟，从中学到大学在这方面学了不少理论。然而就我此刻的状态而言，热力既遥远又模糊.....“takeitasites.(既来之，则安之)”此刻是我需要用这句话勉励自己的时候了。到哪儿工作不得有个开头啊！我算是真正开始体验实习工作的生活了。

我所实习的热力车间，隶属于攀成钢公司动力厂。目前，该车间拥有员工近130人，所含工种包括：空压工、锅炉工、软水工、电工和钳工。车间主要包含空压和蒸汽两个系统。其中，空压系统设有四个空压站，蒸汽系统设有两个锅炉房及一中央空调班。

在实习期间，我依次对空压系统和蒸汽系统进行了实习。在实习中，我在师傅们的热心指导下，用心参与空压及锅炉的相关工作，注意把书本上学到的相关理论知识对照实际工作，

用理论知识加深对实际工作的认识，用实践验证所学的理论知识，探求此项工作的本质与规律。为期半年的实习生活，既紧张，又新奇。回顾实习生活，感触是很深的，收获是丰硕的。实习中，我采用了看、问等方式，对热力车间工作的开展有了进一步的了解，分析了各个班组生产管理有关工作的特点、方式、运作规律。同时，对各个站点的设备管理、人员管理等都有了初步了解。

首先，我去了老厂区的1#锅炉房，去熟悉那儿的生产工艺流程及管网。1#锅炉房虽然已经很旧，可在里边工作的员工干起活来丝毫不含糊。那里涉及锅炉工和软水工。我是学环境工程专业的，这儿的软水生产当即引起了我的关注。透过软水工介绍，我很快熟识了树脂离子交换器那里边的原理及流程。这也是生平第一次感受到了理论联系到了实际工作。多少让我对于今后的实习工作增添了几分自信。之后了解锅炉的三大安全附件(安全阀、压力表、水位仪)、炉膛的构造及管网分布。

在1#锅炉工的介绍下，我来到了新厂区的2#锅炉房。新的厂房，先进的装配以及更大更稳定产量。虽然新老锅炉的技术构造及原理基本相同，可新的2#锅炉安装有先进的plc操作系统。无疑，这对于我是多么的新鲜，一改我过去对国企技术力量的怀疑。当然，也深切的体会到了科学技术是第一生产力。

像我了，那虚心劲儿、那脸皮厚啊，仿佛一下子附着在我的身上。在这过程中，我还学会了另外一种本事：那就是如何去和咱们工人老大哥们沟通，并为之后誓言要与工人阶级打成一片奠定了坚实的基础!有了这次的经验，此后编写工艺流程的时候我便驾轻就熟了。而这又让我总结出这样一个道理：经验都是从最简单的事情学到的。

对于各个班组的设备管理，我在实习中看到，车间着重建立和完善设备管理制度;对各类设备都建立设备卡片;做好设备

的日常检查巡视，定期进行检查、保养、维修、清洁，并认真作好记录，发现问题及时解决。我也到班组上参与这个工作中来。如针对当前生产需要、设备及人员状况填写好设备运行记录表和周安记录表，还参与职工小家庭建设等，以体验班组生活，熟悉班组生活。另外，在班组上，能够与职工们多沟通，并与他们建立起相互的信任。因为与人合作，如果彼此有信任就会事半功倍。

另外，设备的维修自然就会牵涉到设备的各种配件。这一点是我始料未及的，一想就是些琐碎繁杂的活儿，让人头疼。然而车间还真就给了我这个任务：记录车间各种设备的备品备件。走进库房我傻眼了，我几乎无从下手。还好有师父带着我，一边给我报配件的名称，一边给我讲解备件是什么的干活。我们师徒俩整整用了一周的时间才把库房里的大小配件理出个大概来。透过这个工作，我多少也了解了我们热力车间的家当，也对之前设备上不是很懂东西对号入座了。累是累了点，可也算收获颇丰啊。

最让我长见识还是在我们车间新建的4#空压站抢修d—100/8—e型空压机。几乎出动了我们空压系统所有的精英们。看着他们把一空压机大卸八块，铺开阵势的干。此时我总算亲眼目睹了此种型号空压机的内部构造及相关生产工艺流程，也对空压机各个重要的部位、配件进行了深入的了解。从下午一点一向干到凌晨两三点，一向在打下手的我没有疲惫，只有兴奋。也许我是出于新鲜，更出于咱也融入到这个团队当中了。除此之外，我用心参加工会的文化体育活动，并加入了咱们动力厂的篮球队和足球队。在训练和比赛当中，我深切的体验到了属于咱们职工的那份乐趣与激情，也更加意识到了团队力量的强大。在丰富了自己的业余生活同时也让我有机会进一步了解动力厂丰富多彩的企业文化。

半年的实习转眼而过，回顾实习生活，既有收获的喜悦，也有一些遗憾。透过实习，加深了我对热力车间的理解，丰富了我的空压及蒸汽方面知识，使我对在热力车间理工作有了

深层次的感性和理性认识。同时，由于各方面原因，仍觉得有一些遗憾。如对我热力车间有些工作的认识仅仅停留在表面，更多的时候只是在看别人做，听别人讲如何做，未能够亲身感受、处理一些具体工作，所以未能领会其精髓。

透过实习，我发现热力车间无论是在管理经验，还是基础管理上都已储备了必须的资源，是动力厂的一个不可或缺的组成部分。另外，不久的将来又有新的炼钢及轧管项目上马，热力车间的发展前景就应是十分广阔的。但我们车间还是缺少不少核心技术人员，作为新近职员的我也要加把劲，努力把自己变成后起之秀，在安全生产、保供等各个方面为全厂做出自己应有的贡献。透过实习，我认识到要做好热力车间的工作，既要注重理论知识的学习，更重要的是要把理论与实践两者紧密相结合。热力车间作为动力的一份子，它所带给的产品是生产单位必需的能源产品。其中牵涉到的工作更是一种平凡、琐碎、辛苦的服务性工作。因此，在实际生产的工作中，要时刻牢记事无小事，以安全生产为中心，一切从生产实际出发，贯彻并执行“以人为本，预防为先，遵纪守法，安全生产，综合治理，良性循环，持续改善，和谐发展”32字方针，不断学习，不断创新，与时俱进，为生产单位带给保质保量的产品，为到达全厂下达的生产目标而努力奋斗。

车间实训心得体会篇五

转眼间，一个月的实习时间即将过去，这一个月是不同寻常的一个月，它是我们离开学校后正式走向社会的一个月，也是我们人生新起点的一个月；这一个月它不仅充满了对大学生活的完美回忆更充满着我们对未来独立生活的向往憧憬。

首先十分感谢公司能够给予我们这样一个进入公司工作的机会，在螺母车间实习的这一个月，使我体会到了很多很多，也学到了很多很载了太多太多的资料，它承载着我们对过去的完美回忆，也承载着我们对未来生活的向往与多的知识，

尤其是在和车间师傅们一块相处的这段日子里使我受益匪浅，他们不仅仅给我们传授相关的生产技术知识而且也教会了我们做人处事的方法，真的很感谢每一位师傅，因为他们是他们踏入社会的第一位老师。

从七月八号我们进入车间的第一天开始，也许就注定了我们与这些师傅们有必须的相识之缘，在车间的每一天他们不仅仅有必须的生产任务要去完成而且还是时时刻刻的注意着我们的安全，他们原本能够为了自己的任务不理睬我们，但是他们却时时刻刻的关心我们，当我们向他们询问一些生产技术上的知识时他们总是在他们懂得了解的前提下给我们耐心的讲解，借这样一个实习总结的机会我想表达对那些在生产一线师傅们的感谢：谢谢师傅们，你们辛苦了！

在车间实习的这一个月里看到师傅们那一滴一滴的汗水使我想到了很多；也许在很多人的心目中认为能够待在办公室多好啊，但是我想说作为一个工科毕业的大学生没有在车间实习过对你以后的工作是不利的，尤其是设计方面；因为只有你了解了下面具体的状况才能做出优秀的设计，才能够贴合实际的生产需要，虽然在车间的这一个月里天气很热，噪声很大，出了很多的汗，帮师傅卸载模具时划伤流了很多血，但是我适应下来了，因为别人都能适应我为什么不能适应呢俗话说梅花香自苦寒来，宝剑锋从磨砺出。只有经历了磨练只有经历了痛苦的洗礼才能在以后的工作中做的更好。在车间的实习我认为这些都是有必要都是值得的，因为只有你亲自尝试了你才懂得如何去做，你才了解其工作原理，才能为以后的设计打下基础。

透过在螺母车间这一个月的锻炼，使我作为一个模具专业的毕业生对模具相关知识有了一个更深层次的理解，尤其是在设计模具的过程中需要思考的众多因素它不仅仅包括模具的使用性更重要的是要思考其在加工使用过程中的使用环境。像螺母车间的螺母冷镦(冷挤压)工艺加工在大部分机台上都是采用六道(除切料)挤压成形工序，因此为了完成这六道成

形工序务必要采用六套模具来加工，而这六套模具又有六套阳模和六套阴模组成；并且而每一套阳模和阴模又有不同的结构组成，因此在设计过程中需要思考不同结构设计和所需成形形状，更重要的是这六套模具是在不同的工位上同时进行相关工序的成形，因此在设计时更要思考在大批量生产时模具与模具之间及夹钳与夹钳之间是否相互碰撞以及夹钳中心与模具中心的对正问题。

虽然这短暂的一个月过去了，但我发现自己所了解的知识只是微乎其微，在接下来的一个月的实习工作过程中还需继续学习，尤其是在生产过程中的实际生产知识，不仅仅要了解更重要的是学会操作；只有会操作了，对机床了解了，才能在设计的过程中思考到模具在机床上的整个运动过程以及可能遇到的问题。因此我觉得在车间的实习生活能够用得上酸甜苦辣来形容，在酸、苦、辣中感受甜的快乐，相信我会在接下来的一个月中继续不断地努力，尽力去帮师傅们做力所能及的事，继续与同事和谐相处，继续做到不迟到不早退做一名优秀的实习员工。在实习中做到实践与理论紧密的结合，透过已学的理论知识来联系实际生产中问题使自己争取有一个好的提升和质的飞跃，使自己能够更早更快的适应。