

# 2023年机械加工报告(模板5篇)

随着社会一步步向前发展，报告不再是罕见的东西，多数报告都是在事情做完或发生后撰写的。通过报告，人们可以获得最新的信息，深入分析问题，并采取相应的行动。下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。

## 机械加工报告篇一

：甘肃桂柳柳工机械设备有限公司

毕业实习是我们学习阶段的最后一个重要的学习机会。通过这次实习，可以进一步巩固和深化所学知识，加深理解，培养我们认识社会、综合运用知识的能力，所学书本知识与实践知识相结合的能力，正确运用于生产实践的能力。

而毕业前的实习则是为实际知识和理论的结合。通过对现有产品结构、传动原理、透彻的了解现有产品的优缺点，收集大量的资料、信息，以拓宽思维、开阔眼界，让一切理论性的知识变成与实践相结合的活知识，从而可以熟悉典型工程机械的工作原理，深化课本知识再实际工作机械中的运用，弥补单一理论学习的不足。

了解常见工程机械设备作业中所起的作用，及各种机构的实现方法。对现有设备存在的优缺点及该设备或机构的构造原理有一定的认识，现场对它的应用情况等进行分析，熟悉机械的整体设计，布局，以及行走机构，工作机构，转向机构如何协调配合完成工作。本次实习主要以动手为主，其次是我与工人师傅和机械销售人员的交流，还有指导教师的指导，来提高自己的动手能力。

甘肃桂柳柳工机械设备有限公司成立于20xx年8月18日，总部设在广西，位于兰州市南滨河路西段大滩村256号。是柳工机

械设备甘肃的总代理，公司主营工程机械整机销售、配件供应、维修服务、设备租赁和技术咨询等业务，是专业工程机械代理、服务商。主要经销广西柳工装载机、压力机、平地机。型号有clg856□clg855n□zl50cn□clg836□clg816□还供柳工滑移装载机和附件、叉车。公司自成立以来，一直秉承先做人、后做事和服务第一的原则。广西柳工机械股份有限公司的大力支持下，在公司员工的共同努力下，公司的业务蓬勃发展，公司拥有先进的维修、检测设备和专用工具，精湛的维修技术、规范的维修工艺、优质的服务意识，正宗的原厂备件，提供24小时全方位服务，并提供快速外出施救服务。公司拥有一支高素质的员工队伍，各相关岗位都经过了凯斯公司的专业培训。我们还拥有一批技术超群的服务工程师，他们分别入驻在山东的各个服务驻点。无论酷暑严寒还是山高路远，只要拨打我们公司的服务电话，我们的工程师会立刻赶去机械现场为机械排除故障，使机械很快的恢复工作以减少客户的损失。公司的每个服务工程师都配备一辆服务车和一套机械的专用工具以便在对机械维修、保养时的使用。

- 1、在为期一个月的装载机方面的知识培训，初步了柳工工程机械的方方面面。
- 2、通过上车实践，了解仪表数据，检查相应故障和问题，记录数据，以便公司检查和上报。
- 3、通过跟随服务工程师外出服务维修，与客户接触了解，熟悉相应流程学习相关维修知识。
- 4、熟悉配件的更换步骤，加强动手能力。
- 5、了解配件价格，质量和实用时长以便客户询问。
- 6、通过对各种工况的熟悉，为客户提供良好的配件更换周期。
- 7、熟悉工作流程，到达工地对客户的车辆进行系统的检查。

8、更换配件时进行新旧件对比，拍照进行存档，以备以后查询配件和故障。

9、了解哪些属于保内索赔件，哪些属于易损件概不索赔。

10、检查完毕后进行整车的拍照，记录，与司机合影，客户签字确认服务人员到达并进行良好的维修服务。

11、回到公司进行维修总结，以报告的形式上交，加深记忆，更好的进行维修服务。

虽然我们在这家公司实习的时间很短，但是我们在这家公司去学到了很多我们想学习到的知识，使我们对工程机械行业有了更进一步的了解，我知道自己在学校学到的东西很少，还有很多是我们不知道的。在实习期间我们认真和师傅们学习工程机械方面的知识，积极动手，培养了我们吃苦耐劳的精神，认真了解是机车的构造。完成了工程机械拆装的目的，达到了我们实习的要求，我们在企业里，了解到很多企业文化和企业管理体制。使我们不紧在自己的专业有了突破，也在学习到许多关于企业管理方面的知识。通过这次实习，为我以后的工作道路上起着很重要的作用。

工程机械实习不仅是对课本知识的更加直观地认知更是地大机械传承的一种精神。实习是一次将理论运用于实践的机会。平时这种机会也很少，安排实习又不是那么简单。所以这样的机会就显得难能可贵。科学无止境，作为新一代的国家建设者，我们有义务从前辈们手中接过火炬，继续向前迈进。路漫漫其修远兮，吾将上下而求索。一代学子要勇于承担责任，在钻探机械方面，我们要敢于面对挑战，虽然工程机械起源于我们国家，但是在这方面要落后欧美这些国家，然而我们坚信我国工程机械的复兴只是时间上的问题。天将降大任于斯人也，只要我们大家不断的努力刻苦学习，终能将中国的工程机械发扬光大。

# 机械加工报告篇二

实训时间：

20xx年10月19日—20xx年10月31日

实训目的：

车、铣工实习是学生切削加工技术的必要途径之一，它可以培养学生观察能力、动手能力，开拓同学们的视野，使同学们平时学习的理论知识和操作实践得到有机结合。实训过程：

1. 了解铣床、车床型号标识
2. 了解常用铣床的、车床构成及各构件的作用
3. 掌握铣床、车床的正确操作方法
4. 掌握铣床、车床的安全操作技术要点
5. 了解铣刀、车刀的种类
6. 掌握量具的使用
7. 吃刀量、进给量、切削速度、的合理选择；
8. 工件在进给过程中，若途中停止或退回会造成什么现象？
10. 对自己加工出来的工件进行检验
11. 清理机床杂物，整理刀、量具

实训心得：

通过这次实训我们了解了现代机械制造业的生产方式和工

艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和保护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

在整个实训过程中，对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实训守则，同时加强对填写实训报告、清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。指导老师对我们做的工件打分，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。同学之间的相互帮助才得以完成任务，使我们对团队的概念有了更深层的理解，也使我们明白了团队精神的重要性！车、铣实训是培养学生实践能力的有效途径。又是我们高职学生，非常重要的也特别有意义的实训课。

车、铣实训又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。实训带给我们的不仅仅是经验，它还培养了我们吃苦的精神和严谨认真的作风。我们学到了很多书中无法学到的东西。它使我们懂得观察生活，勇于探究生活，也为我们多方面去认识和了解生活提供了一个契机。它是生活的一种动力，促进我们知、情、意、行的形成和协调的发展，帮助自我完善。使我们更加体会到这样一句话：“纸上得来终觉浅，绝知此事须躬行。”实践是真理的检验标准。感谢学校和老师给我们这个磨练自己和完善自己的机会经过对这两周的实践和实习，我对未来充满了美好的憧憬，在未来的日子，我将努力做到以下几点：

一、继续学习，不断提升理论素养。在信息时代，学习是不断地汲取新信息，获得事业进步的动力。作为一名年轻同志更应该把学习作为保持工作积极性的重要途径。走上工作岗位后，我积极响应单位号召，结合工作实际，不断学习理论、业务知识和社会知识，用先进的理论武装头脑，用精良的业务知识提升能力，以广博的社会知识拓展视野。

二、努力实践，自觉进行角色转化。“理论是灰色的，生活之树常青”，只有将理论付诸于实践才能实现理论自身的价值，也只有将理论付诸于实践才能使理论得以检验。同样，一个人的价值也是通过实践活动来实现的，也只有通过实践才能锻炼人的品质，彰现人的意志。从学校走向社会，首要面临的问题便是角色转换的问题。从一个学生转化为一个单位人，在思想的层面上，必须认识到二者的社会角色之间存在着较大的差异。学生时代只是单纯的学习知识，而社会实践则意味着继续学习，并将知识应用于实践，学生时代可以自己选择交往的对象，而社会人则更多地被他人所选择。诸此种种的差异。不胜枚举。但仅仅在思想的层面上认识到这一点还是不够的，而是必须在实际的工作和生活中潜心体会，并自觉的进行这种角色的转换。

三、提高工作积极性和主动性实习很快就过去15天，这是开端也快是结束了。展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的责任。在今后的工作和生活中，我将继续学习，深入实践，不断提升自我，努力创造业绩，继续为中心创造更多的价值。

### 机械加工报告篇三

这一点上在法国上学以及实习中体会很深，他们对“安全”的重视程度相当的高，可以说是任何生产的第一的第一保障因素。钱可以不赚，安全一定要到位。其实国内企业现行流行进行iso体系认证，也是基于这方面的重视。

继续实习，现在对理论方面的东西也看了不少，也跟着准备试验，第一个实验已经做完，过一周还要回布尔日处理数据。现在由于流量传感器出现比较严重的问题，还要联系厂商修理，搞不好，据说还要拿到德国去修理，俺神经了，已经耽误了第二次试验的时间。

好的方面涅，可能6月底7月初要去尼斯参加一个国际会议，哈哈。尼斯很漂亮，居然在法国4年一直没有去过有名的南方，现在有居然有公费的机会哦，嘻嘻。尼斯可是和嘎纳齐名，看看报名费就有1800欧。不过不要高兴得太早，低调低调，去了再高调，呵呵。

对了，值得一提的是，看资料大部分还是英语，所以国内的小朋友们还是应该好好学习英语啊，就算在非英语国家，还是有要求的。现在每天听一天法语(法国同事真能叨叨，嘴就没听的时候，我都想把他们嘴缝上，尤其是开会的时候)，看英语材料(还好跟男友说英语，所以看材料还不至于太困难)，在家没网，就天天放樱桃小丸子，至少不用看字幕，听着舒服。

这一个月，国内也发生了不少的事情[xz]

## 机械加工报告篇四

要不是老师的帮助，还真难有这种大公司的实习机会，虽然不是真正的进入生产流程，而是在研发中心，挑战不减，甚至更大。整整一个月下来，才刚刚似乎摸到点门道。等离子切割可视化多种方法分析，当初刚拿到题目，听着名字腿都软了。国内大学时期，机械加工制造中对于切割的介绍还是基于传统工艺。等离子切割只有一小自然段简单的介绍。我对等离子切割的知识几乎可以说是零，还好，研发中心不像生产部门，愿意给我学习的机会。于是我就带着“空荡荡”脑子进来了。

接下来的工作主要就是补充专业知识，小导师(大导师显然是部门大头头，小导师部门的一名女工程师)对我直接负责，她人非常好，本人急脾气，但是对我很有耐心，这点很像我妈，哈哈。不过他看上去应该只有30岁出头，孩子刚刚2岁，小宝宝的照片贴在她办公桌旁边，看上去特别可爱，她说宝宝非常乖，不吵也不恼，吃饭也吃得很有风度(很干净，不像很多其他孩子，弄得到处都是，不让家长省心)。部门里面就她一个女的，现在算上我，两个，我也像她孩子一样，天天跟她在后面，呵呵。

现在已经有进步，可以独立操作切割了，但是小导让我必须周围有人的情况下，才可以切割，完全一个人的话不可以，她怕出事请，毕竟是危险的切割，高电，高压，高温，高能量(豆豆同学跟我说听着好吓人，嘿嘿，习惯就好了)。大导更是不让我随便到处碰，他说他进监狱是小，我的生命安全是大。这一点上在法国上学以及实习中体会很深，他们对“安全”的重视程度相当的高，可以说是任何生产的第一的第一保障因素。钱可以不赚，安全一定要到位。其实国内企业现行流行进行iso体系认证，也是基于这方面的重视。

继续实习，现在对理论方面的东西也看了不少，也跟着准备试验，第一个实验已经做完，过一周还要回布尔日处理数据。现在由于流量传感器出现比较严重的问题，还要联系厂商修理，搞不好，据说还要拿到德国去修理，俺神经了，已经耽误了第二次试验的时间。

好的方面涅，可能6月底7月初要去尼斯参加一个国际会议，哈哈。尼斯很漂亮，居然在法国4年一直没有去过有名的南方，现在有居然有公费的机会哦，嘻嘻。尼斯可是和嘎纳齐名，看看报名费就有1800欧。不过不要高兴得太早，低调低调，去了再高调，呵呵。

对了，值得一提的是，看资料大部分还是英语，所以国内的小朋友们还是应该好好学习英语啊，就算在非英语国家，还



是有要求的。现在每天听一天法语(法国同事真能叨叨，嘴就没听的时候，我都想把他们嘴缝上，尤其是开会的时候)，看英语材料(还好跟男友说英语，所以看材料还不至于太困难)，在家没网，就天天放樱桃小丸子，至少不用看字幕，听着舒服。

这一个月，国内也发生了不少的事情[xz]地震等等不幸。我不太擅长政治，不过要说一句，尤其是xz事件，法国人其实没有国内朋友们认为的那样不客观，至少我周围的同事同学都对我很友好，有的人问问我为什么会那样(只是因为他们是不知道，所以问一问，告诉踏就行了，人家没有恶意)，有的人也和我说确实媒体并不够客观。其实法国人对这件事情只是茶余饭后(此成语特别鸣谢豆豆友情提醒)的闲谈罢了，并没有上升到什么fh层次，毕竟是咱们自己的事情，他们只是路人甲。换做我们，如果法国出了什么事情，我们也会议论议论。我只是说的法国民众，没有说法国个别脑子进水的头头。民众思想是民众思想，脑子进水的是他个人问题。媒体是口舌，得听头头的，大家应该明白这个道理。而且我认为，提高自身素质，少干点小违法乱纪的事情，比游行更爱国。别让人家法国人指着中国人的鼻子说“中国人假证件，一点儿都不奇怪”。

## 机械加工报告篇五

实习将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

### 一、公司简介

xxx公司(原山xxx公司)与新中国同龄，前身是19xx年成立的xxx总厂，于19xx年x月x日正式建成投产，之后几经易名，先后更名为xxx厂，19xx年改为xxx公司，是“xx”期间的重点

建设项目之一，是xxxx生产基地，被称为“xx工业的摇篮”。公司始终贯彻“科技创新，诚信为本，顾客，追求卓越”的管理理念，建立起了完善、科学的管理体系。质量管理方面，公司严格贯彻执行xxx体系；生产管理方面，公司全面推行xx的管理思想并坚定不移的有效落实6s管理要求；信息管理方面，公司全面、有效运用xx公司的erp系统；基础管理方面，公司贯彻“日事日毕，日清日高”的管理理念。

## 二、实习过程

(1) 安全第一。对于任何机械厂，安全始终是重中之重，所以在实习老师的带领下，首先对我们进行了一些安全教育和以及在实习过程中的安全事项和需注意的项目。比如在进加工车间时了，不允许穿凉鞋进厂；进厂必须穿长裤；禁止在厂里吸烟，进厂后衣服不准敞开，外套不准乱挂在身上，不得背背包进厂；人在厂里不要成堆，不要站在生产主干道上；在没有实习老师的允许情况下，不准乱按按钮、开关。

(2) 毛坯选择。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛坯加工而成。而在现有的生产条件下，毛坯主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛坯。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛坯的最主要来源。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛坯，特别是具有复杂内腔的零件毛坯，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛坯。

(3) 加工车间。来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，

钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有x百人同时在这里进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。

(4) 装配车间。任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在装配车间，这里大概有接近x百多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将所收集的零件进行分类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具；再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

### (5) 质保，销售和售后处理

最后，我们来到质检部门，他们主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并返回到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产合格产品。至于销售部分，据销售相关部门介绍，由于该企业采取的订单式生产，所以销路一路看好。

## 三、心得体会

(1) 纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义实习使我的知

识水平有了显著提高。

(2) 实习是一个让我们把书本上的理论知识运用于实践中的好机会。通过实习，我不仅加深了对已掌握知识的理解，还解决了困惑我许久的一些似懂非懂的知识。

(3) 实习不仅提高了我的专业知识水平，还让我学到了很多书本上没有的东西。在学校我从未真正亲手动过，只从书本上了解到它的程序，有幸如今能尝试。实习是连接学校和社会的桥梁，我们可能具有扎实的理\*底，但实践和理论有一定差距，学校不是实践的场所，实习帮助我们缩小差距，让我们了解实践，以便实现学校到社会的重要过渡，是教学必须的、重要的环节，是对的、有意义的做法，我们应该把握和珍惜实习的机会。

#### 四、建议

x个月的实习生活，对公司的管理及相关生产情况，仅有一点表面的认识，由于公司正处于发展并不断改革、完善的过程中，其中也有部分的不足之处，仅以我一点表面的认识就几个方面谈一点建议。

##### (1) 新制度背后的交流问题

国有企业与其它相关企业差别的一点就是激励机制的建立和完善。我的理解就是要让员工看到希望、看到工作背后的取得。公司也相应的建立了绩效考核、职称评定等激励制度，但是在执行过程中也有反映员工观念老化的问题。通过x个月的班组生活，我感觉大部分员工也包括大部分老员工，其实他们心理上都希望公司能建立差别较大的激励机制，有多少技术拿多少薪水，鼓励先进，淘汰落后。关键一点就是如何去执行、去体现差异？在实际的执行过程中如何能让员工真正的去理解、去接受。

## (2)、执行力的问题

感觉这是一个很普遍的问题，在任何一种性质的企业中都会存在。比如：公司正在做的绩效考核的制度，我们如何能够把他落到实处、如何保证考核结果的真实性，如何真正发挥考核制度的激励作用，在一个执行力的问题。

## (3)、“学习、交流班会”的建立

所有员工和公司相关管理制度上的矛盾，都可以通过一种方式去解决，就是交流。不断的交流可以使员工真正的理解并接受公司的制度，可以不断拉近领导和员工的距离。

## 五、总结

短短的实习就这样不知不觉中结束了，我有点恋恋不舍。因为，我在实习中也学到了应学习的实践知识，为了以后的工作也打下了坚实的基础，从这一点也让我感觉到了实习对每一位即将毕业的大学生是多么的至关重要的一关，是不可缺少的一个组成部分。如果一个大学生没有一个完美的实习过程，那他的大学生活过程是残缺的，是不完美的，是没有句号可言的。实际来说如果你以后从事了所学的专业工作，那么你就必须的有一个实习的过程，那样你就不会在以后的实际工作中出现不必要的麻烦，也会少走很多的弯路，那如果你不如实习你就落后在别人的后面。所以自己以一个实习生的实习经历告诉那些以后要实习的同学要认真的对待实习，把实习做为你以后工作的一个起点，从这个起点坐起，然后一步一个脚印的去为自己的未来奋斗。