

机械零件加工工艺总结报告(精选5篇)

报告是一种常见的书面形式，用于传达信息、分析问题和提出建议。它在各个领域都有广泛的应用，包括学术研究、商业管理、政府机构等。那么报告应该怎么制定才合适呢？下面我给大家整理了一些优秀的报告范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

机械零件加工工艺总结报告篇一

焊接是一种通过对金属加热或加热、加压同时进行，把金属加热到熔化或半熔化状态，从而把金属连接在一起的一种工艺。低碳钢具有良好的焊接性能，时广泛用于焊接件的主要金属材料。

在老师的详细讲解下，我们掌握了以下基本操作技术：1. 引弧。用摩擦法使焊条芯的端部金属外露，以便进行短路引弧，短路时应立即提起到2~4mm距离，就能使电弧引燃。如果焊条与工件接触时间太长，焊条会粘牢在工件上，这是应使焊条左右摆动。2. 焊条的运动分为沿着焊缝从左向右运动和焊条的轴向送进运动。3. 堆焊练习。4. 对焊平接两小铁棒。

机械零件加工工艺总结报告篇二

- 1、学习焊接电路板的有关知识，熟练焊接的具体操作。
- 2、了解电子产品的生产制作过程；
- 3、掌握电子元器件的识别及质量检验；
- 4、学习利用工艺工具独立进行电话机的装焊和调试，并达到产品的质量要求

5、看懂电话机的安装图，了解电话机的基本原理，学会动手组装和焊接电话机。

6、通过对一台正规产品电话机”的安装焊接及调试，学会调试电话机，能够清晰接打电话。

7培养职业道德，和职业技能，培养工程实践观念及严禁细致一丝不苟的科学风。

二、工艺要求、电子元件知识

1、相关元器件

主要有电阻、电容，二极管、三极管，电解电容、发光管、稳压管、振铃集成模块，拨号集成模块，晶振ic等。

2、安装工艺要求：

(1) 动手焊接先检查元件是否齐全正确，再把元件进行分类，使在安装时更顺手也可以减少安装失误。然后再用万用表将各元件测量一下，看是否电子元件的值是否正确。安装时先安装低矮和耐热元件（如电阻），然后再装大一点的元件，最后装怕热的元件（如三极管）。

(2) 在瓷介电容、电解电容及三极管等元件立式安装时，引线不能太长，否则降低元器件的稳定性；但也不能过短，以免焊接时因过热损坏元器件。一般要求距离电路板面2mm并且要注意电解电容的正负极性，不能插错。

(3) 电阻的安装：将电阻的阻值选择好后根据两孔的距离弯。曲电阻脚可采用卧式紧贴电路板安装，高度要统一。瓷片电容和三极管的脚剪的长短要适中。

(4) 各零件安装好后，便是焊接了，这是电话机组装过程中

非常重要的一个环节，而且是我们自己操作电烙铁，具有一定的危险性，因此要特别小心，要严格按照要求一步一步地做，切不可急于求成，粗心大意。

三、电话机的工作原理

电有载调压开关

北京奇胜开关插座，但自动交换设备较复杂。另外，由于电子技术的发展，出现了一些新功能的电话机，如录音电话机、书写电话机、可视电话机、智能电话机等。

电话机是美国人a.g.贝尔在1876年发明的。中国于19建立了军用电话通信。随着电子技术的迅速发展，军用电话机正朝着体积小、重量轻、效能高、功能多、环境适应性强的方向发展。

三、实训小结

机械零件加工工艺总结报告篇三

实习前言

参与实习，不仅仅是对于自己专业的实际检验和实地应用，使得书本的知识真正转化为自己的能力，真正的活学活用，而且可以根据工作内容和工作的情况对所学的知识进行检验，实现知识的不断更新。同时实习也是检验自己的兴趣爱好，对自己所选择的专业和将来的职业进行重新审视，为自己将来的职业发展方向提前做好前提，为尽快调整好职业发展道路，实现自己从校园到社会的无缝衔接。此外，非常重要的是，参与实习，让大学生脚踏实地的参与到工作中来，解决现在大多数大学生眼高手低，浮躁拖沓、容易推卸责任的毛病，职场 的磨练，会让人更加的成熟和有责任心。那么，

电子工艺大学生实习报告写作格式和内容是怎么样的呢?一起来了解下。

一、 实习时间:

20xx年7月5日——7月14日

二、 实习地点: 信电楼电子工艺实验室

三、 实习目的:

创新精神和实践能力是对新时期高素质人才的基本要求,随着知识经济的深入和信息技术的飞速发展,实践环节的重要性与日俱增。

电子工艺实习是重要的实践教学环节,其目的是巩固和加深所学电子技术的`知识,通过学生自己动手设计、制作一两种电子产品,了解并掌握电子产品设计、制作的基本方法、基本技能和工艺知识。培养学生严谨的科学作风,全面提高学生的实践动手能力和分析问题、解决实际问题的能力,为学习后续课程,完成毕业设计以及从事电子技术工作奠定基础。(以上的实验目的是摘录于老师上课课件)

四、 实习内容(按时间顺序记录)

1、7月5日上午在三教407郑老师给我们上了一堂关于这次实习的理论基础课,课程的主要内容介绍电子电路设计的基本方法,学习电路方案的分析、论证和比较、设计计算和选取元件、通过讲解和观看视频得方式了解电子产品制-作-工-艺,包括焊接技术、电子元器件的识别、选用和检测,印刷电路板、装配与连接技术、表面安装技术、调试与检测技术、电子技术文件等。在课上我们也了解了本次实习具体时间安排。对这次实习有了一个相对全面的了解。

2、7月5日下午，我们集体到电子工艺实验室听何老师介绍实验室的各种实验仪器的使用方法和作用。我对实验室各种仪器有了一个初步的了解，特别是对本次实习将会用的到的实验仪器老师进行了很认真的讲解。

3、7月6日在何老师的指导下，我们进行了电子元器件的焊接工作，主要是一般电阻和贴片电阻的焊接，在这个过程中，也进行了电路板的切割实习。我从一开始不知道要怎么操作到第一个电阻被焊接在电路板上(虽然焊接的很不好)，接着一个电阻一个电阻的练习。在这个过程中，我了解了焊接的作用。在实现过程中老师一直在给我们讲解一些安全问题、并且不断通过我们所犯的错误直接点出，是我们留下很深的印象。

4、7月7日在郑老师的指导下进行了“脉搏测试仪”的电路设计和电路搭接工作。在这个过程中了解了电子元器件的识别方法，例如一个电容上写着“302”意思是这电容的大小“3000pf”也知道开始思考这样样在一个较小的空间内给电路板布线。学会查阅电子基础器件的使用方法。

5、7月8日在何老师的指导下，进行集成电子器件的拆卸和焊接的实习，在这个过程中知道这样处理焊锡、使用了助焊剂、这是一个相对于焊接单个电阻来说要更细心、更有耐心的活。在焊接间隙老师还给我们讲解和实践了打孔的方法。

6、7月9日对“脉搏测试仪电路”进行了调试。主要是对时基信号产生电路进行调试，通过调解电位器是4060的第九管脚实现136hz输出。接下来对译码和显示电路进行调试使其能正常计数。了解了许多电路调试的方法，电路检查方法技巧。

7、7月10日早上郑老师介绍fm收音机及无线电知识。下午进行了fm收音机在流焊、单元器件焊接和组装。初步了解了fm收音机工作原理、再流焊的相关知识。

8、7月11日对“脉搏测试仪”电路进行了最后的调试。主要调试心律监测电路和信号放大电路。

9、7月12号开始对收音机进行调试，并开始对设计报告撰写。设计报告的撰写过程中了解了设计报告的撰写规定，熟悉了设计报告的撰写模式。并对近期实习进行了答辩。

10、7月13号对fm收音机在地下室进行最后调试，并上交“脉搏测试仪”设计报告。

五、 实结、感悟和收获。

对于个人来说这次实习可以简单的这样概括“学知识、长见识、增意识”。

学知识。整个实习就是一个学习的过程，从一开始的理论学习，到后来在实践过程中对 每一个知识点的熟悉和把握，都是自己不断学习知识的过程。

长见识。当一个电阻被我焊接在绿色的电路板上时我，“原来这样就行了啊”在焊接电路板的时候我有了这种感觉；“面包板上的布线也可以成这样啊”，当看到好多同学把“脉搏测试仪”电路布线的很简洁的是我再次张了见识；“原来电子产品离我们这么近啊！”当看着同学们自己安装的fm收音机开始接受到节目时。

增意识。在整个实习中深深的体会到书本知识的重要性，特别是模电和数电知识，基础知识的重要性意识不断加强。老师在整个实习过程中一直通过我们所犯的错误，不断给我讲解许多很实实在在的安全问题，用电的安全，地磁波使用、电烙铁使用等等，做什么事情都要有安全意识，即使我们这种弱电专业，安全意识也是十分重要的。实践和理论学习本来就是相互促进的，就像哲学上所说的认识事物的过程：实践——总结成理论知识——通过学习理论知识——再实践。

把我每一个来之不易的时间机会，相对于理论知识的学习而言，实际操作的机会可以说是很少。这次实习让我有了把握每一次实习机会的意识，并且应该去创造这种意识。

六、对《电子工艺实习》意见和建议

就像上面的实习目的上所写那样，其实我们真的学到了许多知识，十天的实习过程中，我有自己对这个课的一些看法，不知道对错，仅是自己个人想法。

我觉得老师在引导我们思考的时候还是要考虑一下我们自身的知识储备，比如所焊接，在我们连一些基本东西都不了解的情况下，叫我去思考创新，我觉得是有点不太现实。

可以提前告诉我们实习内容，我们大多数同学都是在第一次上课的时候才知道我们小学期的内容，在充满神秘色彩的通知似乎有点不知所作，早介绍给我们我们可以早做一些知识上和心理上的准备。

机械零件加工工艺总结报告篇四

一、前言

所谓实习，就是从实践中学习。

本着走出课室、走向社会，在无限大的书本外的世界里学习社会知识，发掘自己的实力，寻找理想、实现理想的目标，我于今年年初，到广东洛贝电子科技有限公司西北营销中心新疆代理处实习、工作。

二、公司概况

广东洛贝电子科技有限公司公司成立于2003年，现位于东莞

市松山湖科技产业园区，是集养生电器的研发、生产、营销为一体的集团企业，致力于创造全球养生电器的领军品牌。

自成立以来，公司坚持自主创新、精心研发为工作之首，秉承中华养生学说并结合现代营养学的成果，精湛运用到现代电器科研技术中，创造出引领潮流的健康养生电器阿迪锅、糊来王、电磁炉等产品。

(一)、公司理念：科技、养生、品质。

1、司定义：以品类战略为核心，以差异化产品为手段，运用中华养生文化，引领科技养生消费潮流，致力于成为中国养生电器领军品牌。

2、产品定位：科技：科学的技术，智慧的力量，集成精益求精的产品、养生：生为养之本，养是生之源，养生于现代的科技产品之中、品质：生为养之本，养是生之源，养生于现代的科技产品之中。

3、3. 战略目标

战略目标：

成为中国“养生电器”领军品牌

基本思路：

坚持一条主线：

持续打造“养生电器”领域产品，致力于成为中国“养生电器”领军品牌。

主攻两个重点：

自主创新能力和品牌运营能力；

重点经营：

智能化控制、新材料的应用、五谷养生饮食配方等三大技术的开发与应用；

实现三个突破：

技术领先突破、流程管理突破、差异化经营突破；

推进六大工程：

文化塑造、自主创新、人才培养、生产效率、差异化营销、流程建设

三、 企业文化：

关于水：天下莫柔弱于水，攻坚强者莫之能胜；水无色，折射太阳的光辉，可以映出美丽的彩虹；水无味：可以泡出口齿留香的茗茶；水无形：圆必旋，方必折，温柔汹涌，适时而动；水无态：为冰、为雪、为霜、为雨、为雾、为云，水几于道，道无所不在，上善若水，利万物而不争；关于贝：用自己的血肉去接纳和包容砂粒粗糙的磨砺，贝最终孕育出夺目的珍珠；具有把痛苦视为财富的眼光和心态具有涵蕴不幸、抵御磨难的气度具有坚忍和永不放弃的能力。

最终，贝成全了自己，也成就了珍珠。

四、本次实习概况

1、对于无市场的市县、团场等，我们会到本地市场调研，与商场负责人交流沟通，进而发展潜在客户。

2、对于已有的市场，我们会帮经销商进行活动策划，使当地的客户有更深入的理解，使购物者获得最大的权益和满意，给经销商带来更大的效益。

3、对于一些潜在客户，我们以介绍自己的产品为主，说出产品优点，使客户了解、信服。

4、对于一些同行或懂行的客户，自己量力而行，虚心学习、讨教，千万不能与之争风相对。

5、在工作行程安排上还有待考虑安排，要有，提高工作效率；

7、公司应该让我们多了解技术方面的'知识，全力配合我们市场部的工作；

10、业务流程上要虚心向公司的同事学习，养成良好的习惯，多看、多学、多问、多思考，要有创新思维。

11、公司在待遇方面还有待提高，可以给我们报销车费和话费

12、工作学习中还明白了销售流程，客户开发、接待、咨询、产品介绍、试验、协商、签订合同、交货、售后服务。

这是洛贝电子销售的标准流程。

五、实习感悟

从进入公司的第一天起，我就下定决心要好好做，因为我想让自己在公司学会很多东西。

不管是工作任务上，还是为人处事上，都要让自己努力去适应。

当然，我很感谢贵公司给大学生身份的我一个寻求梦想、展示自我的平台。

更感谢公司同事对我这个不谙世孰的大学生的关心与照顾，

重点得感谢经理对我的信任与关照。

我会更加努力去开拓市场业务，运用所学知识结合前辈们的经验，更加的勤奋与努力，把工作做得更好！

我想我们一定会用坚持不懈地精神鼓励自己，遇到困难不退缩，让自己的工作更顺利的开展起来，要有效率而且又不出错地做好每一件事，这样公司才能越走越远，规模才会越来越壮大。

只有这样，公司才能在这个日趋竞争的社会立于不败之地。

我相信，只要公司上下所有的人一起努力奋斗，终会发展得更好，因为我们走在科技的前沿！愿我们的努力会让公司的业绩蒸蒸日上，公司规模发展更壮大！

这个星期我们班进行了为期一周的电子工艺实习，实习任务是制作一台收音机，其实是进行简单的组装而已！

刚开始时我并不清楚电子工艺实习到底要做些什么的，以为像以前的金工实习那样这做做那做做。

后来得知是自己做一台收音机，而且做好的作品可以带回去呢。

听起来真的很有趣，做起来应该也挺好玩的吧！就这样，我抱着极大的兴趣和玩的心态开始这次的实习旅途。

第一天并不是学制作，而是做一些基本工的练习，练习如何用电烙铁去焊接元件。

电烙铁对我来说并不陌生，我以前在电子协会时用過很多，算得上会用但谈不上是熟练那个，所以我也很认真地对待这练习的机会。

焊接看起来很简单但个中有很多技巧要讲究的，在焊的过程中时间要把握准才行，多了少了都不行!练习时最好边做边想想老师教的动作技巧这样学得比较快一点。

第二天的主要任务是了解收音机的大致原理。

说真的，虽然自己是学电子专业的但对很多常用的电子元件还不认识呢。

老师也知道我们常识少，所以从元件识别入手。

这个老师讲课很风趣，经常让我们引进不禁，这样学习气氛比起我们平时上专业课时好多了。

老师讲完原理后，我们就开始把每个元件照着图纸插到pcb板上。

第三天，我们要把插好的每个元件焊接上去。

我的pcb板已经搞好一半多了，所以这天早上不久我就把它焊接完毕啦。

我很高兴，因为我是我们班第一个拿作品去给老师调试的。

调试后发现我的制作有点小问题，但经我细心检查修改后最终成功了!听着自己的制作发出的声音心里甜甜的，因为这是我的劳动结晶!

第四天的任务是把收音机的外壳装上去，第五天老师教我们写实习报告的细则及注意事项。

这样一个星期的实习就结束了，时间过得真快，真有点不舍得的感觉。

这次实习很有趣很轻松，通过老师的讲解我懂得了收音机的基本原理同时也学到了很多有关电子的专业知识。

在实习过程中不断提高自己的动手能力之余也体会到了实践的乐趣。

因为在实践时往往会遇到很多问题，遇到问题后要细心检查才能发现其中的错误，最后就要想办法去解决这些问题。

这样的过程不知不觉地使我的实践能力提高，为以后学习、做实验打下基础！

机械零件加工工艺总结报告篇五

一、实习目的：

- 2、掌握电子组装的基本技能；
- 3、掌握电子元器件的识别及选择；
- 4、学习焊接电路板的有关知识；
- 5、看懂收音机的安装图，学会动手组装和焊接收音机。
- 6看懂充电器的安装图，学会动手组装和焊接充电器。
- 7、了解电子产品的焊接、-

二实习要求

1. 要求学员熟悉常用电子元器件的识别, 选用原则和测试方法。
2. 要求学员练习和掌握正确与焊接的方法, 熟悉焊接工具以及焊接材料的选择. 并了解工业生产中的电子焊接技术的发展,

焊接的流程以及装配整机的生产流程。

3. 要求学员掌握收音机，充电器的装配, 焊接, 调试. 的基本操作技能，并对实际产品的制作，安装，调试和检测。

4. 要求学员掌握了解电路板的基本知识, 基本设计方法。

三实习内容

(1) 焊接训练：

元器件：电路板、导线；

工具：电烙铁、锡线；

焊接训练时，首先加热电烙铁，然后根据老师的要求焊接导线。在焊接时特别要注意锡不能太多，否则易发生短路。焊接完后再利用万用表进行检测。

2 组装收音机

3 组装充电器

四注意事项

1、焊接的技巧和注意事项：

焊接是安装电路的基础，我们必须重视它的技巧和注意事项。

(1) 焊锡之前应该先插上电烙铁的插头，给电烙铁加热。

(2) 焊接时，焊锡与电路板、电烙铁与电路板的夹角最好成45度，这样焊锡与电烙铁夹角成90度。

(3) 焊接时，焊锡与电烙铁接触时间不要过长，以免焊锡过多

或是造成漏锡;也不要过短, 以免造成虚焊。

(4) 元件的腿尽量要直, 而且不要伸出太长, 以1毫米为好, 多余的可以剪掉。

(5) 焊完时, 焊锡最好呈圆滑的圆锥状, 而且还要有金属光泽。

2、手工插旱元器件的原则:

先焊矮的元件, 在焊稍高的, 最后焊最高的元件以及:先焊小元件, 后焊体积大的元件;焊接时锡量适中, 避免漏焊虚焊和桥接等故障的发生. 不必将所有的元件都插上在焊接, 而是插一部分, (必须保证元件插对位置). 焊接好, 并剪掉管腿。

五心得体会

此次在为期一周的电子工艺实习中, 收获挺多。如果说我们以前学的都是一些理论知识, 那么此次实习让我们经历了一次真正的实践。从最简单的电阻电容的识别, 以及各种电子元器件的识别、使用及其检测, 到电烙铁的正确使用以及正确焊接pcb板的布局及其制作了解。都是我们感到一种新鲜感, 一种强烈的求知欲在我们胸中升起。

这次的实习对我们来说无疑是一次较好的动手锻炼机会, 因此从一开始就抱着一种较认真的态度, 无论是从了解无线电广播基础及其实现原理, 还是后来的焊接对我来说都是一种提高。这次实习的重点任务也就是焊接, 由于以前曾焊接过一些简单的电路板, 于是焊接对我们来说也不是一件什么难事, 但由于电子元器件布局紧密, 焊接需小心对待。如果焊错了, 将其取下必定要耗费一番精力不可, 而且未必能够取下来。因此我是丝毫不敢怠慢。可在调试时仍然出现了一点小问题, 示数显示有点不稳定, 但在同学的帮助下, 最终将其完美解决。

这次的实习使我明白一个道理，在现代高速发展的今天，仅仅用一些理论知识来武装大脑是不够的，我们还需要用实际动手操作能力来装扮我们的双手，只有如此才不负祖国对我们的培养，做好祖国的接班人，为祖国贡献出自己的一份力量。