

春天教案与反思(汇总6篇)

在当下这个社会，报告的使用成为日常生活的常态，报告具有成文事后性的特点。写报告的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是我为大家搜集的报告范文，仅供参考，一起来看看吧

车间生产报告篇一

一、实习概况

(1) 实习时间□20xx年x月26日至20xx年x月30日

(2) 实习地点：江苏省昆山市仁宝有限公司

(3) 实习性质：社会实践报告

二、实习单位

仁宝集团, 成立于1984年。全球第一大笔记本电脑(nb)研发与制造厂商。全球500强企业。全球科技100强。台湾企业排名第三名□20xx年进出口总额全国第八名，江苏省第一名。

三、实习环境

实习期间，我在实习工厂的abo车间a77部门主要从事于在生产第一线生产并简单加工产品。我被安排在该部门的一个小组工作，该部门有经理1名，主管1名，领班1名。车间的各个生产小组有组长1名，技术员1名□ipqc人员14名多名左右。

四、实习过程

(1) 了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作4个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单的测试电脑的内部结构，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着测试该产品，在测试的同时注意操作流程及有关注意事项等。实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上测试产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很有了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(白，夜班)，两班的工作时间段为：早上8：00至晚上8：00；晚上8：00至早上8：00。车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。

(2) 摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定，地点等待领班集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具(比如**胶膜**sd卡，mmc卡，刷枪)。在流水线进行正常作业，我运用工作所需的用具将机器生产出的产品测试好，并刷枪。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现异常(比如：产品出现无法睡眠、色差等)。出现上述情况时，要及时告知领班、工程师，万能工让他们帮助解决出现的问题，领班、工程师通过对机器的调节

让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。

在工作期间有些产品的测试难度较大。刚开始加工起来还真棘手的，工作效率不高，测试出来的产品质量也不怎么的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的测试方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着测试这有难度的产品，从中体会测试产品的效果。同时在测试中选择适合的测试工具，也有利于提高工作的效率。

五、实习期工作总结和收获

实习期间，我对实习工厂的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

车间生产报告篇二

尊敬的各位领导：

我是x车间党支部书记，车间主任。我在厂党委和生产副厂长的直接领导下，全面负责x车间的党支部建设和车间各项生产工作。

在x年度工作中，我主要做了以下几方面的工作：

x年年初我们制定了全年生产□20xx吨、：3000吨的生产目标，但由于x年我车间装置只开车运行了8个月，同时3月份工段又改为生产、所以全年只生产1720吨，距离目标产量相差280吨，全年共生产3950吨，超出目标产量950吨。吨产品原材料消耗同比上年节约133.9元，能耗成本比上年同期降低56.04元；吨产品原材料消耗同比上年节约135.26元，能耗成本比上年同期降低67.26元。

今年1月，我车间热油炉因导热油使用时间过长，导致凝固点降低，造成了热油炉加热管烧毁的非计划停车事故，我们在全力恢复生产的同时，认真查找发生事故的具体原因。在厂领导和各科室的大力支持与帮助下，重新定做了加热管，使我们在最短时间内恢复了正常生产。

在今年3月份，我车间按照工厂要求将工段改为生产，我带领车间干部员工精心组织筹划，仅用7天时间就完成了工段的停车、清洗、置换和开车工作，顺利生产出合格的产品，成为xx车间历年来改产工作质量最好，速度最快的一次。

在今年9月份装置开车过程中，我们遇到了前所未有的困难，一方面装置人员少、工作量大，成为这次开车的主要困难。另一方面车间设备管线、仪器仪表老化、腐蚀严重，年久失修，经常发生管线泄漏、仪表失灵等问题。为了确保装置能够一次开车成功，我们针对装置实际情况制定开车计划及措施，周密策划、精心安排。为了能够及时掌握生产进度，及时处理开车过程中出现的问题，我同车间李华忠副主任以及职能人员，连续在车间工作六天六夜，终于确保我车间两个

工段一次开车成功。

在今年10月初，我车间装置运转出现异常，催化剂配制釜的出料管线频繁的出现堵管现象，我带领职能人员一方面分析发生堵管的原因，一方面组织人员进行疏通管线，由于物料温度很高，苯胺和邻甲苯胺蒸汽致使多人发生中毒现象，在车间上下共同努力下，没有因为堵管而影响生产进度。通过车间干部员工认真分析和试验，终于发现是原料铝粉质量原因导致频繁堵管，更换铝粉后，生产于10月12日恢复正常。

在生产工作中，我充分的调动了生产技术骨干及员工积极性，深入开展“六查六整顿”工作，在工艺、文明生产、等方面共固定查摆38项，通过立项整改，到今年年末已全部消号，通过“六查六整顿”，全年共取得效益40多万元，滚动查摆效益类共15项，创效30.8万元。同时加强了对班组经济核算的日常化考核，把产品产量、质量、消耗、能耗层层落实到每个班组，每个岗位，每个员工，做到人人肩上都有指标、任务。考核与班组奖金、岗位奖金、员工奖金挂钩，有效地降低了生产成本，提高了车间产品在市场上的竞争力。

在x年度的工作中，我们高度重视装置的安全工作，我带领车间安全员经常性的组织安全知识方面的培训和演练，认真组织员工参加每周的安全学习活动，并且充分利用班前班后会，向员工进行安全教育，使员工清楚了安全工作的重要性，提高了员工安全工作的防范意识。同时车间加大了自检自查和处罚力度，有效地避免了各类事故的发生。x年车间共有4人因出现车间内控事故被扣发当月奖金，也有2人因为巡检及时认真、处理得当避免了事故的发生而受到车间的嘉奖。通过我们扎实细致的安全工作，确保了我车间装置全年安全生产无事故。

在x年年度工作中，我加强了思想理论方面知识方面的学习，认真学习贯彻落实“三个代表”重要思想，不论做什么工作以广大员工的根本利益出发做好本职工作，坚持实事求是，讲

正气、讲原则，做一名合格的基层干部。通过对727会议上于总讲话的学习，深切的感到做好党建、思想政治工作和稳定工作是保证企业快速发展的重大意义，充分认识了第四次创业的宏伟目标的重要意义以及与干部员工自身生存的关系。

通过阅读《把信送给加西亚》、《细节决定成败》等书籍，深切的感到只有贯彻执行于总倡导的“以人为本，从严精细管理”的有关精神，切实做好车间日常精细管理工作，树立精细管理观念，才能的彻底改变原来的粗放管理模式，从而全面提高我们的业务管理水平。

在x年年度工作中，我与车间副主任充分发扬团结协作的工作精神，坚持经常性的进行意见交流，充分发挥民主，杜绝独断专行，统一思想、统一步调，相互间密切配合，从而圆满的完成本年度中的各项任务。

在x年年度工作中，我认真的学习了于总在公司党风廉政学习班上的重要报告及贾书记对学习班所做的动员报告，认识到了党风廉政的重要意义以及它的必要性，我严格按照“狠刹四股歪风”的要求，切实做遵章守纪的模范，做到带头遵守党纪条规，不违反上级和公司的一系列规定和要求；带头接受员工监督，落实自身廉政规划，兑现承诺；带头岗位奉献，履行岗位职责，忠诚于企业，认真学习《领导干部行为准则》，加强党风廉政建设和反腐败工作，带领本单位干部员工以坚定不移的信念，讲学习，讲政治，讲正气。

x年度工作中存在的问题：

在x年度中，由于我没有严格要求自己，工作中出现麻痹大意现象，忽略了一些细节问题，导致我在一年中出现了两次违纪，针对这两次违纪，我进行了深刻的剖析和反省，总结出发生违纪的主要原因是平时对《领导干部行为规范》以及《员工行为准则》学习不够，思想上没有牢固树立时刻遵章守纪的意识，最终导致违纪现象的发生。在今后的工作中，

我要加强对这方面的学习，在思想上严格要求自己，约束自己，坚决杜绝违章违纪现象的再次发生。

x年就要到了，在即将开始的新一年的工作中，我要继续加强自身的思想和业务学习，努力提高自身的管理水平，深入学习牛玉儒同志的先进事迹，用先进的事迹激励我、鼓舞我，高起点、高标准地完成x年各项工作！

车间生产报告篇三

我是x车间党支部书记，车间主任。我在厂党委和生产副厂长的直接领导下，全面负责x车间的党支部建设和车间各项生产工作。

在x年度工作中，我主要做了以下几方面的工作：

x年年初我们制定了全年生产□20xx吨、：3000吨的生产目标，但由于x年我车间装置只开车运行了8个月，同时3月份工段又改为生产、所以全年只生产1720吨，距离目标产量相差280吨，全年共生产3950吨，超出目标产量950吨。吨产品原材料消耗同比上年节约133.9元，能耗成本比上年同期降低56.04元；吨产品原材料消耗同比上年节约135.26元，能耗成本比上年同期降低67.26元。

今年1月，我车间热油炉因导热油使用时间过长，导致凝固点降低，造成了热油炉加热管烧毁的非计划停车事故，我们在全力恢复生产的同时，认真查找发生事故的具体原因。在厂领导和各科室的大力支持与帮助下，重新定做了加热管，使我们在最短时间内恢复了正常生产。

在今年3月份，我车间按照工厂要求将工段改为生产，我带领车间干部员工精心组织筹划，仅用7天时间就完成了工段的停车、清洗、置换和开车工作，顺利生产出合格的产品，成

为xx车间历年来改产工作质量最好，速度最快的一次。

在今年9月份装置开车过程中，我们遇到了前所未有的困难，一方面装置人员少、工作量大，成为这次开车的主要困难。另一方面车间设备管线、仪器仪表老化、腐蚀严重，年久失修，经常发生管线泄漏、仪表失灵等问题。为了确保装置能够一次开车成功，我们针对装置实际情况制定开车计划及措施，周密策划、精心安排。为了能够及时掌握生产进度，及时处理开车过程中出现的问题，我同车间李华忠副主任以及职能人员，连续在车间工作六天六夜，终于确保我车间两个工段一次开车成功。

在今年10月初，我车间装置运转出现异常，催化剂配制釜的出料管线频繁的出现堵管现象，我带领职能人员一方面分析发生堵管的原因，一方面组织人员进行疏通管线，由于物料温度很高，苯胺和邻甲苯胺蒸汽致使多人发生中毒现象，在车间上下共同努力下，没有因为堵管而影响生产进度。通过车间干部员工认真分析和试验，终于发现是原料铝粉质量原因导致频繁堵管，更换铝粉后，生产于10月12日恢复正常。

在生产工作中，我充分的调动了生产技术骨干及员工积极性，深入开展“六查六整顿”工作，在工艺、文明生产、等方面共固定查摆38项，通过立项整改，到今年年末已全部消号，通过“六查六整顿”，全年共取得效益40多万元，滚动查摆效益类共15项，创效30.8万元。同时加强了对班组经济核算的日常化考核，把产品产量、质量、消耗、能耗层层落实到每个班组，每个岗位，每个员工，做到人人肩上都有指标、任务。考核与班组奖金、岗位奖金、员工奖金挂钩，有效地降低了生产成本，提高了车间产品在市场上的竞争力。

在x年度的工作中，我们高度重视装置的安全工作，我带领车间安全员经常性的组织安全知识方面的培训和演练，认真组织员工参加每周的安全学习活动，并且充分利用班前班后会，向员工进行安全教育，使员工清楚了安全工作的重要性，提

高了员工安全工作的防范意识。同时车间加大了自检自查和处罚力度，有效地避免了各类事故的发生。x年车间共有4人因出现车间内控事故被扣发当月奖金，也有2人因为巡检及时认真、处理得当避免了事故的发生而受到车间的嘉奖。通过我们扎实细致的安全工作，确保了我车间装置全年安全生产无事故。

在x年年度工作中，我加强了思想理论方面知识方面的学习，认真学习贯彻落实“三个代表”重要思想，不论做什么工作以广大员工的根本利益出发做好本职工作，坚持实事求是，讲正气、讲原则，做一名合格的基层干部。通过对727会议上于总讲话的学习，深切的感到做好党建、思想政治工作和稳定工作是保证企业快速发展的重大意义，充分认识了第四次创业的宏伟目标的重要意义以及与干部员工自身生存的关系。

通过阅读《把信送给加西亚》、《细节决定成败》等书籍，深切的感到只有贯彻执行于总倡导的“以人为本，从严精细管理”的有关精神，切实做好车间日常精细管理工作，树立精细管理观念，才能彻底的改变原来的粗放管理模式，从而全面提高我们的业务管理水平。

在x年年度工作中，我与车间副主任充分发扬团结协作的工作精神，坚持经常性的进行意见交流，充分发挥民主，杜绝独断专行，统一思想、统一步调，相互间密切配合，从而圆满的完成本年度中的各项任务。

在x年年度工作中，我认真的学习了于总在公司党风廉政学习班上的重要报告及贾书记对学习班所做的动员报告，认识到了党风廉政的重要意义以及它的必要性，我严格按照“狠刹四股歪风”的要求，切实做遵章守纪的模范，做到带头遵守党纪条规，不违反上级和公司的一系列规定和要求；带头接受员工监督，落实自身廉政规划，兑现承诺；带头岗位奉献，履行岗位职责，忠诚于企业，认真学习《领导干部行为准则》，加强党风廉政建设和反腐败工作，带领本单位干部员工以坚

定不移的信念，讲学习，讲政治，讲正气。

x年度工作中存在的问题：

在x年度中，由于我没有严格要求自己，工作中出现麻痹大意现象，忽略了一些细节问题，导致我在一年中出现了两次违纪，针对这两次违纪，我进行了深刻的剖析和反省，总结出发生违纪的主要原因是平时对《领导干部行为规范》以及《员工行为准则》学习不够，思想上没有牢固树立时刻遵章守纪的意识，最终导致违纪现象的发生。在今后的工作中，我要加强对这方面的学习，在思想上严格要求自己，约束自己，坚决杜绝违章违纪现象的再次发生。

x年就要到了，在即将开始的新一年的工作中，我要继续加强自身的思想和业务学习，努力提高自身的管理水平，深入学习牛玉儒同志的先进事迹，用先进的事迹激励我、鼓舞我，高起点、高标准的完成x年各项工作！

车间生产报告篇四

历经月的生产部车间实习终于结束了，总的来说还是挺让人难忘的。七月中旬刚来车间的，那会儿还是三十几度的高温天气，我们人一起来到陌生的车间，从早会开始就流汗，一直到下班，八个小时汗没有干过，衣服放到第二天再穿的背上全是盐面，可想其艰苦程度。那时候八个小时都是很难过的，一想起还有三个月的时间，颇为郁闷。但随着时间的推移，对车间渐渐熟悉，能在车间找到适合自己的活干以后，日子变得好过了很多，转眼间三个月过去了，当然这要感谢我的师傅和在一起的同事。

尤其是后期在车间干活的时候，虽说很累，但过得蛮开心的。可能从小就被老爸影响的吧，老爸是工程师，小时候经常带着我到各个砖厂的机修房里逛，那里面的工作和我现在的差不多，以至于师傅也会夸我说车间的工作上手快。真的挺有

意思的，尤其当我在车间可以熟练的使用各种工具的时候，师傅也放心让我独立的干活，很有成就感！车间的生活确实很累，常常是边干活边看到汗水劈里啪啦的往下掉，但累过之后很舒服，尤其完成工作的时候，几个人一起嘻嘻哈哈的，爽！

六个月的实习就这样过了一半了，感觉就像新生开学前的军训一样，我们得到的远不是简单的熟悉了设备这么简单。应届别业才能有这样的机会，以后再也不会有这种长时间身处一线的机会了，我坚信我学到了很多，我也坚信我学到的东西在我将来的日子里会起很大的作用。老爸说，我们这样的大学生缺乏锻炼，我也觉得是。以前在实验室做一些简单的实验台就会很满足，但到了这里参与了组装出口的大型机组后才知道以前自己做的那些太简单了。“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”，不错的，自己亲手干过了，得到的才是自己的。

三个月下来心里受教不少，身体也经受锻炼了，下面也总结一下：

。在车间经常会碰到头，次数已经数不清了，通常两种情况下碰到头，给罐体下端角阀打坡口，蹲了半天起身时碰到**ldk**上压缩机接经济器口的伸出的客户端接口，碰了好多次。因为带有安全帽，所以问题不是很大，不爽而已。

。有两次，是抬管子，是槽钢。用肩膀扛着的时候压伤的，当时没有什么感觉，第二天开始出现淤青，用师傅的话说“多抬几次就好了！”。

。三次，右手手掌搬坡口机时被刀片划伤一次；挂牌子的时候胳膊被铁丝划伤一次；还有一次只见伤口，不知怎么伤的。

。一次，推工具车的时候被门夹到了，比较汗！

.。两次，一次是拿气割过的管子，刚要收拾的时候和人打了个招呼走神了，直接用手抓过去，好在有手套，要不就烧猪蹄了；还有一次是打坡口的时候铁屑飞进袖子和手套接口的间隙中，真是衰啊！

。一次，给行车换链条的时候，卸链条时链钩摆动没抓住，打在脸上，痛死我了！！！！

.。不计其数，每次都是碰在前面的大骨棒上，痛的要死。印象最深的：自贡项目，一天之内同一条腿被撞了四次，把那撬块拆了的心都有了。

.。两次，都是拿管子的时候掉在脚上的，好在鞋内有钢头，要不脚趾都没了。

车间生产报告篇五

紧张的两周的实习生活结束了，在这段时间我还是有不少的收获。实习结束后有必要好好总结一下。通过这段时间的实习，通过实践，使我学到了很多实践知识。所谓实践是检验真理的唯一标准，通过在生产安全的前提下，以及力所能及的范围内，我们亲自体验了生产的苦与乐。该企业引进并拥有了很多较为先进的经营和管理理念，其技术方面的能力也是同样可以肯定的。本次实习以生产实习为主，生产实习是学习质检专业的一项重要实践性教学环节，旨在开拓我们的视野，增强专业意识，巩固和理解专业课程。实习方式主要是跟着工人师傅一起亲身体验生产的过程，了解生产的流程，同学们下生产车间参观，并跟随工人师傅一起搞生产。

在实习的第一天，该厂首先给我们强调了一下安全的问题，注意生产过程中必须遵守的安全规范，接着给我们大概讲述了该公司的相关情况和部门结构及其相关职能。实习中我们分成四组，分别把每个组分配到研发中心、制造部、设备与动力部和质量管理部进行实习，我是被分配到质量管理部

的部品检查课，以下简单说明一下本次实习我学到的内容。

所谓的质量管理部门简单来说就是保证企业的产品和原材料的质量可靠性。而部品检查课主要负责的就是原材料、外购件和组合件的质量安全。该公司的质量方针是：全员使用最佳质量管理体系，获得顾客信赖，满足顾客需求。

环境方针是：遵守法律法规，制定环境目标，注重全员教育，提高环保意识；倡导废物利用，节约能源资源，预防环境污染，重视持续改进。

在此基础上，质量管理部门也设置了自己“战胜变化，恪守品质，实施科学管理，挑战品质目标”的部门方针和重点工作。重点工作主要是以下几点：

- 1、实施工序装配不良ppm二分之一化递减。
- 2、提升顾客品质保证能力。
- 3、新组织机构体系建设。
- 4、导入职业健康安全管理体系。
- 5、提高零件检查精度。
- 6、提高全员品质意识。

原材料和外购件的检验主要包括检验尺寸检验和性能检验。尺寸检验即对照相关检验指导书对其尺寸进行检查。性能检验则是用专门仪器设备检查物品的相关性能，如拉脱力，扭力矩等。组合件的检验还应对照相关工艺卡看其组合是否正确等。以上检验也有一定的规范流程，如下：

检验作业流程：

检验作业流程图采购员准备：物料标识卡供应商自检报告供应商质保书供货物料批次数量清单金属件盐雾试验报告检验员检验员。

1、在电脑上调出图纸与检验基准，确认采购员提供的资料。

2、资料异常（差缺、与实物不符、错误等）时检验报告根据送检清单在检验通道上进行抽样，抽样数量按gbt2828.1—20__检验组长做成零件不合格通知书兼报告单，通知采购人员，要求供货商进行整改检验员在实物及物料标识卡贴不合格标识退还给采购人员，同时填写零件不合格通知书兼指导书，将不良信息告知检验组长检验员按照零件原材料到货检验指导书和检验基准进行检验不合格检验员检验组长检验组长合格回收报告，并跟踪改善实施情况2个工作日内确认检验人员的检验记录尺寸合格而性能结果未知时，在物料标识卡上盖上“待确认”印章，完全合格时在物料标识卡上贴上专用合格标识并签字，进行破坏试验的，在包装袋上注明零数数量。

质检分为巡检、抽检和全检三种。

巡检：是指对组合过程中的工件进行不定时检查，检查的内容有外观、尺寸和性能几方面。组合件还应对照组合工艺卡或产品图进行检查。

批量范围样本大小合格质量水平

~~ac 9 16 25 35 50 70 100 150 200 300 400 500 120 320 1000 235813 000000 11111111~~

说明：本抽样方案参照gb/t2828.1—20__特殊检查水平s—3制定。其中ac—接收数re—拒收数。

全检：与巡检不同它是光对工件的外观进行检验在尺寸的检测上没有巡检那么多，具体的工作内容就是根据产品的检验要领书和现场操作经验对工件的外观做出合格与不合格的判断，合格的进入下一道工序，不合格的予以报废或返修。

1、返工，这是一种纠正措施，对不合格品重新加工，使其完全消除不合格，并使质量特性完全符合要求。

2、返修，返修与返工不同，返修并不能完全消除不合格品，而只能减轻不合格的程度，是不合格品基本满足使用要求而被接受。

3、让步接收，不再经过返工或返修，直接将不合格品交给顾客的一种处理方式。这种情况，必须有严格的申请和审批制度，特别是要把情况告诉顾客，得到顾客的认可才能这样处理。

4、报废，对于不能使用的，如影响人身财产安全或经济上产生严重损失的不合格品，应予以报废处理。

由于我是在第三厂房实习，而第三厂房也是海德世的仓库，所以这次实习还学到一些和物流相关的事宜。潍坊美制汽车配件制造有限公司的生产模式是时区生产，他导入物流的目的主要有三点：

1□caps生产体制的需要。

2□ql体系的要求。

3、第三利润源。

我学到了一些企业管理和生产车间管理的知识，也认识到了作为一个企业的重要性：如何提高经济效益，如何提高员工的积极性。

以前都是去学一些理论的东西，在遇到实际问题时，很多时候都不懂得去处理和变通，专业知识也是似懂非懂的。而在经过这段时间的. 检验员实习后，“实践是检验真理的唯一标准”这句话成了我最亲切的体会。在实习当中我学会了自己

主动地去和别人沟通，向他人虚心求教，以前的学那些专业理论知识更加牢固，学会了理论联系实际，在实践当中去理解专业理论知识，去检验专业理论，并去拓宽了它的知识面。

这短短的时间里实习工作让我学会许多，并懂得一定道理，在与人交往上，要坚守自己的道德，也要学会一定的变通。即使看不惯某些事，如果自己无法改变，那么坚持自我也是一种品德。对待工作，不仅要有一颗热忱的心去面对，还要有一定的责任心，尤其是检验员这类不能出错的工作岗位，工作态度是不能变通的，严谨认真，一丝不苟，对事负责，也是对自己负责，做好自己的本职工作，也无形中为自己以后的前途铺就了一条光明大道。

无规矩不成方圆，不管是国家还是企业，都有自己的规章制度来约束身在其中之人。所以，遵守组织纪律和单位规章制度，也成为处事之必须。与人文明交往等一些基本原则也要在实际生活中认真的贯彻，好的习惯也要在实际生活中不断培养。这次实习也让我深刻了解到，在工作中和同事保持良好的关系是很重要的。做事首先要学做人，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。对于自己这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是最好的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我们可以向他们学习很多知识、道理。

我坚信通过这一段时间的实习，所获得的实践经验对我终身受益，在我毕业后的实际工作中将不断的得到验证，我会不断的理解和体会实习中所学到的知识，在未来的工作中我将把我所学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作来，充分展示自我的个人价值和人生价值。

车间生产报告篇六

为了对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点，我来到了__公司进行实习。

1、较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术;较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识;了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2、在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3、积累一定的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

1、学生在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。

2、学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全管理制
度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3、必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4、努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5、应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过

观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

产品生产用技术资料;生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。我从小就对这种小制作很感兴趣，每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。是以学生自己动手，掌握一定操作技能并亲手设计、制作、组装与调试为特色的。它将基本技能训

练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神，。作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做手电筒组装与测试时，发现的好几个短路的焊盘都被我维修好了。