

2023年特种设备应急措施包括以下内容 特种设备事故应急措施和救援预案(精 选5篇)

在日常的学习、工作、生活中，肯定对各类范文都很熟悉吧。那么我们该如何写一篇较为完美的范文呢？接下来小编就给大家介绍一下优秀的范文该怎么写，我们一起来看一看吧。

特种设备应急措施包括以下内容篇一

提供特种设备安全管理手册范本《承压类特种设备应急措施和救援预案》：

承压类特种设备应急措施和救援预案

根据国务院《关于特大安全事故行政责任追究的规定》、《特种设备安全监察条例》、国家质量监督检验检疫总局《锅炉压力容器压力管道及特种设备事故规定》，结合我单位实际情况，现制定锅炉、压力容器、气瓶、压力管道等承压类特种设备（以下简称承压设备）事故处理预案如下：

一、本预案的适用范围

本单位目前有台锅炉、台压力容器、只气瓶、类压力管道在用，为我单位重点设备。本预案所称安全事故，是指在本公司使用的承压设备突然发生的，造成或可能造成人身安全和财产损失的事故，事故类别包括：

锅炉缺水、超压、汽水共腾、锅炉熄火、炉膛爆炸、受热面管爆破、燃气锅炉的回火脱火、燃油燃气锅炉火灾、压力容器超温、超压、泄漏、异常变形、异常振动等事故。

安全事故的具体标准，按国家或行业、地方的有关规定执行。

二、应急救援组织机构

1、成立承压设备事故应急处理领导小组（以下简称领导小组）。组长由总经理担任；副组长由分管工程的副总经理担任；各相关部门负责人为成员，参与现场抢险救援工作。

2、设立现场救援组，由各工程部组人员兼职组成。组长由由分管工程的副总经理担任，负责组织现场具体抢险救援工作；在指挥长到达现场之前，负责指挥现场抢险救援工作。

（一）、承压设备事故应急处理领导小组职责

1、组织指挥锅炉使用部门对承压设备事故现场应急抢险救援工作，控制事故蔓延和扩大；

2、核实现场人员伤亡和损失，及时向上级汇报抢险救援工作及事故应急处理的进展情况；

3、落实承压设备事故应急处理有关抢险救援措施。

（二）、组长的主要职责

2、负责指挥现场应急抢险救援工作。

（三）、副组长的职责

负责组织实施具体抢险救援措施工作。

二、预防与应急措施

（一）、定期组织本单位的承压设备事故应急处理知识、技能的培训和应急演习。

（二）、定期对承压设备进行日常性维修保养和定期自行检查，按照有关规定要求按期安排对承压设备进行定期检验。设备出现故障或者发生异常情况时，应当对其进行全面检查，消除事故隐患后，方可重新投入使用。

三、事故报告与现场保护

（一）、报警：

1、承压设备发生事故，第一反应即拨打“119”火灾电话报警，并向质监局、安监局汇报。报警人员要讲清承压设备事故的单位、路名、事故发生部门、事故发生情况，讲清本人姓名、电话号码等。

2、报警完毕后，即向总经理和部门领导报告。

3、总经理接到报告后，即时召集本单位有关人员到达事故现场。

（二）、应急联络机构

XX县质量技术监督局。联系电话：地址：

XX县安全生产监督管理局。联系电话：地址：

XX县消防大队。联系电话：地址：

XX县公安局。联系电话：地址：

XX县人民医院。联系电话：地址：

（三）、成立临时承压设备事故指挥部：

由总经理和有关人员选择合适部位成立指挥部，总经理为指

挥长。

（四）、通报：

根据“救人第一和准确、迅速、集中力量打歼灭战”的指导思想，利用本单位的宣传工具，向本单位人员发送通报。

通报内容

- 1、事故发生情况；
- 2、人员情绪的稳定；
- 3、疏散人员和救护。

（五）、疏散和救护：

- 1、切断受影响电源，做好消防和防毒准备，防止泄漏的易燃易爆介质爆炸；；
- 2、制定安全区，确定人员疏散集合安全通道；
- 3、分工明确，引导和护送被困人员向安全区疏散，并做稳定情绪工作；
- 4、现场救护，由本单位人员在安全区及时对伤员进行处理或送医院救治。

（六）、事故现场处理：

- 1、如起火：须组织灭火器材，开展灭火，由义务消防队负责人为灭火指挥，并清涂炉内燃料。
- 2、如爆炸：首先清涂炉内燃料以及散落的燃料，防止起火和发生第二次爆炸。

（七）、安全警戒：

- 1、加工场外围警戒：消除路障，劝导行人撤离现场。如起火为迎接消防人员及到达现场要创造有利条件。
- 2、消防人员到达现场后，由领导小组立即向消防指挥报告事故发生情况，并移交指挥权，听从公安消防人员的调遣。
- 3、保护事故现场，禁上无关人员进入，并积极协助消防公安等有关部门调查事故发生原因。

四、事后处理

- 1、积极配合质监局、安监局等部门进行事后处理。
- 2、做好伤亡人员的善后及安抚工作。
- 3、在24小时内写出书面报告，报送质监局、安监局等有关部门。

事故报告内容：

- （1） 发生事故的单位及事故发生的时间、地点；
- （2） 事故单位行业类型、经济类型、企业规模；
- （3） 事故的简要经过、伤亡人数、直接经济损失和初步估计；
- （4） 事故原因、性质的初步判断；
- （5） 事故抢救处理的情况和采取的措施；
- （6） 需要有关部门和单位协助事故抢救和处理的有关事宜；

五、其它事项

（一）、本《预案》是重大特种设备事故发生后，我单位各部门实施抢救工作并协助上级部门进行事故调查处理的救援方案，在实施过程中可根据不同情况随机处理。

（二）、任何部门和个人都有参加事故抢险救护的义务。

（三）、各有关部门应结合我单位的实际情况，结识员工学习、熟悉掌握本《预案》的内容和相关措施。

（四）、本《预案》自公布之日起实施。

特种设备应急措施包括以下内容篇二

《阜康市西沟煤焦有限公司二号井煤矿安全生产应急救援预案》是西沟二矿的综合事故应急预案。据其相关内容，西沟二矿存在以下主要危险源和风险：

1、西沟二矿为高瓦斯矿井，正常生产情况下，矿井一个采煤工作面，两个掘进工作面。采面采用急倾斜特厚煤层水平分层放顶煤采煤法。采面在推进过程中，上隅角极易造成的瓦斯聚集超限，都可能导致发生瓦斯爆炸。

2、矿井煤尘都具有爆炸危险，瓦斯爆炸极易引发煤尘爆炸。

3、西沟二矿采用综采综掘的机械化生产工艺。井下设备种类、台数繁多。电器防失爆工作比较繁重，微小的失误都有可能造成失爆现象。

4、矿井开采急倾斜煤层，采区单翼布置，采煤掘进相互压茬，矿山压力显现明显。回采巷道采用锚网钢带加锚索联合支护仍解决不了问题，部分地段还要进一步再采用矿工钢棚式加强支护防止冒顶事故的发生。

5、西沟二矿主采煤层的自燃发火期为3—6个月。属易自燃煤层。采空区管理不善，极易造成采空区自燃。

6、供应西沟二矿用电的大黄山变电所，是一个分级管理的电力供应单位，在大负荷用电情况下，可能造成计划外大面积停电。西沟二矿是高瓦斯矿井，大面积停电，必定生成各种危险因素。

以上诸种危险、危害因素，如果汇集一起，必定造成严重事故。根据事故应急预案管理办法，必须进行演练。本次演练主要内容为设定矿井计划外大范围停电，造成掘进工作面瓦斯聚集超限，酿成v级事故后，西沟二矿对其正确处置的全过程演练。此类事故如果处置不当，极易发生因为电器设备失爆等外因火源引爆瓦斯，进一步发生煤尘爆炸、冒顶、煤层自燃等一系列综合性事故。

为进一步贯彻落实《安全生产法》和“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，规范煤矿应急管理工作，提高矿井各应急部门、机构和人员之间的协调能力，增强职工应对突发重大灾害事故的信心和应急意识，提高应急人员对应急救援的熟悉程度和应急水平，进一步明确各自的职责与岗位，提高矿井整体应急反应的能力。同时通过演练，评估矿井应急预案的整体及各部分是否能有效地付诸实施，验证应急预案的适应性，找出应急准备工作中需要改进和完善的地方，从而保证应急预案更有针对性和可操作性。

应急救援指挥部下设应急救援指挥部办公室，负责井应急救援指挥部的具体事务工作，救援指挥部设在矿调度室。由矿长任组长，总工程师及各副矿长任副组长，调度室、生产技术科、安全科、机电科、经营部、综合办及区队负责人为成员。小组具体情况如下：

1、应急救援演练领导小组

组长：蒋其峰

副组长：黄绪红、王明程、王鹏举、丁显忠

成员：皮伟、陈玉、陈国新、田才让、牛喜明、牛建军、杨栋、李留彬、庄乾峰、沈正平

领导小组下设办公室，办公室设在矿调度室，办公室主任陈国新（兼）。

2、领导小组救援职责：

（1）分析本矿存在的危险、有害因素，制定、批准瓦斯煤尘爆炸重特大事故预防及应急处置措施。

（2）告知本井井下从业人员作业场所和工作岗位存在的危险有害因素、防范措施和事故应急处置措施，督促各单位对干部职工进行应急处置措施贯彻学习和演练，提高应急救援能力。

（3）发生事故后，立即组织自救，防止事故扩大，将事故危害降到最低。

（4）根据事故情况及应急自救程度，对抢险救灾方案进行决策指挥，确定相应报警级别和应急救援级别，对应急救援工作中发生的争议问题进行裁决和紧急处理。

（5）指挥、调度瓦斯煤尘爆炸事故救护，工伤抢救，后勤支援等工作，调度解决抢险救灾所需资金和救灾物资。

（6）督察应急处置人员的行动，保护现场抢救和现场以外其他人员的安全。

（7）对事故善后、单位秩序维护、事故的调查处理、恢复生产等工作进行检查和督促落实。

(8) 宣布应急恢复、应急结束。

3、领导小组成员职责：

(1) 组长是处理灾害事故的全权指挥者，在副组长的协助下，制定事故的处置计划。

(2) 总工程师在组长领导下，负责处理灾害事故技术方面的工作。

(3) 生产矿长负责事故抢险救灾过程中人力的调配，工作任务落实等方面的工作。

(4) 安全矿长根据批准的事故处置计划，按照《煤矿安全规程》规定，对事故抢险救灾工作的人员进行控制，对安全措施落实，并实行有效监督。

(5) 机电矿长负责矿供用电及机电设备的调配方面的工作。

(6) 经营矿长对事故救援的后勤工作具体负责，全面协调后勤工作的材料供应、人员安置、资金供应、及伤者家属的善后洽谈等工作。

(7) 领导小组各成员应在组长、副组长的领导下开展工作，对组长、副组长负责。

演练时间安排在1012年10月18日中班进行。演练地点设在710采面风巷。演练前一天通知各区队，在演练当天要认真布置，具体安排。

单位：科室所有人员、综掘一队710采面风巷的施工人员、救护队全体成员。新疆东银能源有限公司安全部及驻矿安全检查站。

1、考核组：

组长：黄绪红

成员：陈国新、陈玉、田才

让考核组主要负责在演练过程中，考核西沟二矿干部的现场指挥和处理事故的能力，考核现场每个职工应对突发事件的思想状况，考核职工在遇到事故后能否按照正确的避灾方法和避灾路线进行撤退。

2、地面避灾预案演练指挥部

组长：蒋其峰

成员：王鹏举、王明程、丁显忠、皮伟、杨栋、李留彬、牛军波

负责整个演练方案的编制、演练组织、指挥、协调、处理，在预案演练前对职工进行应急避险预案进行学习、贯彻及考试。

3、井下现场避灾演练组

组长：牛喜明

成员：牛建军、庄乾峰、刘磊、沈正平

主要负责现场指挥，充分发挥现场组织的能力，把平时学习的避灾方法运用到演练中，组织职工避险，并及时向矿调度室和本单位汇报现场情况，供领导决策。

1、确定演练的具体时间和地点；

2、演练前，区队干部认真组织本单位职工，进行各类事故避灾方法的学习。

3、演练组组织召开演练工作会议，针对演练内容查找出在演练过程中可能发生的危险情况，避免职工在演练中发生意外事故。

4、演练前，备好演练过程中所急需的物质和装备。

5、模拟演练瓦斯煤尘爆炸事故的紧急抢救，准备演练器具。

1012年10月18日上午10时16分，情景的主要内容为：西沟二矿710采煤工作面南北巷正在进行正常掘进，北巷9号钻场内正在打钻，钻沟孔倾角 -24° 已钻进145m突然，井下两趟供电线路全部停电，局扇停止运转。钻场内钻孔瓦斯持续不断的涌向钻场。又加上掘进工作面内的瓦斯涌出，巷道内瓦斯浓度快速升高到3.5%，造成一期v级事故。西沟二矿按照相关要求，立即起动《阜康市西沟煤焦有限公司二号井煤矿安全生产应急救援预案》，最后顺利完成瓦斯排放工作，使矿井恢复到正常安全生产状态。演练主要设置了以下场景：

场景一：接警及处置。

矿调度室值班人员接到井下值班领导陈玉汇报，矿井两趟供电线路全部停电，井下机电设备全部停止运转。当班调度员立即将此情况汇报矿长蒋其峰和各级领导。蒋其峰当即安排，立即起动西沟二矿《安全生产应急救援预案》。主要演练井下作业地点撤人、井下所有供电设备的在人员撤离前的手把打零位操作、710风巷巷口设置禁止进入警标、瓦斯持续监测等要素的处置方法及过程。

场景二：事故发展及级别判断。

井下人员已全部撤到地面，停电时间已持续35分钟。监控室报告，710风巷掘进工作面瓦斯浓度已达到1.5%。总指挥长宣布，按v级安全生产事故，起动西沟二矿瓦斯超限事故应急救援预案。主要演练事故发展期间，井下危险因素的发展及演变、

灾害程度的判断、确定从大面积停电事故发展到瓦斯超限事故后，应急救援预案随之变换起动的过程。体现出综合应急事故演练的特点。

场景三：事故处置

主要演练矿井恢复供电后，瓦斯超限区域的处置程序及方法。矿井持续停电2小时后，恢复正常供电。监控室报告，710风巷瓦斯浓度已达到5%。总指挥下达710风巷瓦斯排放的命令，总工程师立即组织通风部门人员，按照西沟二矿安全生产应急救援预案中规定的瓦斯排放措施，进一步具体制定出了《710风巷瓦斯排放措施》，并经审批后实施。最后将瓦斯安全排出。

场景四：救援行动

主要演练矿救护队在排放瓦斯前的危险因素侦察能力和排放瓦斯期间的应急救援行动能力。设定救护队员进入瓦斯聚集区域侦察，用光学瓦斯鉴定器进行瓦斯浓度测量，设定发生作业人员发生瓦斯窒息事故的紧急救援。

场景五：应急结束

主要演练聚集瓦斯全部排出后，灾害现场的隐患消除、安全状况确认，救援人员撤离、指挥长宣布演练结束。恢复正常生产。

由应急演练考核小组对演练效果，并提出考核意见。演练领导小组做出演练总结报告。在报告里应详细说明在应急演练过程中存在的问题，按对应急工作及时性，有效性的影响程度，把演练过程中存在的问题按不足项、整改项和改进项进行归类整理。制定详细的整改措施要求及工程计划，及时修订和完善《阜康市西沟煤焦有限公司二号井煤矿安全生产应急救援预案》。

特种设备应急措施包括以下内容篇三

设备出了问题不可怕，可怕的是出了问题没有预防措施，没有应急预案，没有事故原因分析和总结经验。对能造成影响生产的设备故障各方面原因，要做到事先的预测和分析，定出相应的预防措施和应急预案。一旦出了问题，司机首先要采取相应应急手段，并通知调度，调度得到报告后，立即通知检修人员上车采取相应的应急预案进行排除，同时通知操作班长和作业部主管人员到现场组织抢修，协调生产。故障处理完毕后，主管人员组织操作，检修人员进行分析，追求责任，完善预案、改进措施。

1、溜钩故障：司机应将手柄打到慢速挡反复升降所吊重物，并同时开动大小车，将重物落到安全地带，有紧急制动机构的，司机要果断按急停开关。同时通知调度安排处理。溜钩原因有：接触器粘，传动系统断开，制动器调整不当，闸皮磨损、超重。

2、安全制动器突然抱住打不开，司机要立刻通知作业长，通知电、钳人员迅速上车，钳工首先要检查起升系统传动联（联轴器是否打齿、脱齿；减速机高速轴是否断裂；减速机低速轴是否断裂；卷筒联轴器是否失效），确认系统完好后，用手动泵将安全制动器打开，如果手动泵不起作用，电工迅速用备用三相电，直接联结液压站电机，强制使安全制动打开。为了万无一失，电、钳每周对安全制动进行上闸、打开，检查发现问题，立即处理。

3、滑线突然跳闸停电，司机应立即把各机构挡位回零，通知调度，调度应立即通知电工，电工要详细检查滑线、滑块和送电开关，如需处理，应挂检修牌，接接地棒，做好监护并作分析。出坯跨磁盘吊，电工每天和司机每班检查磁盘备用电源情况。

4、起升联轴器突然脱齿会发生溜钩和明显机械噪音，司机发现后迅速把起升挡位回零，并把车和吊物移动到安全地带，上车检查并通知调度，调度通知检修人员，检修人员接到通知迅速上车检查。脱齿原因有：联轴器装配过长或过短，电机底角螺栓松动。根据不同原因采取相应措施处理。应急方法就是通过移动电机来调整联轴器的装配尺寸后，把紧电机底角螺栓，并焊挡块。

5、电气盘面着火怎么办：司机应立即切断总电源，拿灭火器进行扑救，然后通知有关人员上车处理。

6、板坯库夹钳打不开怎么办：一个库坏一台车可用另一台车，一个库两个车都坏了，可安排到其它库下线，通知维修人员进行处理，如实在打不开，可用千斤顶把限位顶开。

7、出坯跨50+50夹钳打不开或开闭器坏：一台车坏了可用另一台车，如一部车忙不过来，可用出坯32t挂上机械夹钳去配合吊运，然后通知维修人员进行处理。

8、兑完铁或加完废钢小车坏了开不出来：司机通过重新合闸或实在没法处理时，应立即通知作业长（或调度）通知电工上车处理，然后把抱闸支起来，把小车盘出来。

9、吊运钢铁水的车坏了：如一台车坏了司机应立即通知另一台车去干，不得影响生产。

1

10、变频车坏了怎么办：使用变频调速的车坏了，司机应立即把开关转换成旁路（旁路下降一档、二档是上升司机要谨记）。主起没有了，先试试单机工作不工作，切换一下电机；有备用电源的投用备用电源。

11、大车不能运行；在工作中大车不能运行时马上又要影响

生产，这时司机可把大车四个抱闸打开，通知另一台车把接近开关封掉后，把故障车推到不影响生产的区域去修理。

12、65+65脱钩：司机一定要听从地面指挥人员的指挥，自己不能确认的千万不要动车，始终保持钢丝绳与废钢斗耳轴垂直不能松动，起付钩时防止主钩脱钩，落付钩时，要确认废钢斗是否卡住炉口，废钢斗不动马上停止落钩。65+65起升没有了，可打到旁路，并且还需到电气室把两个大空开合上才行。

13、上精炼、混铁炉、脱硫、大包回转台吊包座包：司机一定要确认指挥信号，听从指挥，不要自以为是，盲目操作。一定要严格执行规程，一定要慢要稳，没人指挥严禁私自动车。

14、钢铁包倾翻180度返不回来怎么办？

(1) 在翻包过程中，如包口不好，翻渣不净，倾翻角度过大翻成180度，过时司机千万不要再起付钩，以防主钩脱钩把钢铁包扔到地下。

(2) 司机要沉着冷静开动大、小车寻找一个硬物，慢慢落主钩使钢铁包嘴前口一个点着地，落钩速度不要过快以防脱钩，看钢铁包向付钩方向倾斜一点后，再落付钩，这样就可以把钢铁包返止原来位置。

15、发现钢丝绳断股怎么办？

(1) 发现钢丝绳断股司机不要慌，因为现在的天车按国家标准设计，每个机构的钢丝绳都是双根，如发现一根有断股现象，马上反映进行更换。

(2) 如吊有重物发现钢丝绳断股，要就地选择合适位置，把重物降落，立即通知维修人员进行处理。

《特种设备应急措施救援预案》全文内容当前网页未完全显示，剩余内容请访问下一页查看。

特种设备应急措施包括以下内容篇四

为了公司的安全管理，保证人员和国家财产安全，确实做到“安全第一，预防为主”，根据公司的实际情况特制定压力容器应急措施和救援预案。

组 长：张家申

副组长：刘培俭

成 员：刘士金 杨伟旺 罗衍恋 王建民

孙宗胜 杜晓波 葛增立

负责指挥公司管辖区域内的应急措施和救援预案的演练和员工培训任务。

1、应急物品配备：

1) 每台压力容器都配备灭火器2个、消防水桶、铁锹、防水手电筒等。

2) 项目组配备灭火器8个，消防水桶、铁锹、防水手电筒、消防斧、消防泵、消防水带等防火物品。

2、应急报告

现场在生产过程中发生火灾时，现场操作者应立即向公司急救小组领导汇报。汇报内容包括：

1) 设备名称及着火部位、火势情况；

- 2) 着火原因及现场情况;
- 3) 道路情况;
- 4) 有无人员伤亡救援要求;

3、救援行动:

接到报警后, 立即组织应急小组人员以最快的速度, 最短的时间内赶到现场, 指挥抢救, 同时向集团公司进行汇报, 请求支援。

4、抢救步骤:

- 1) 首先拉闸、断电, 切断气压来源。
- 2) 用现场灭火器进行补救。
- 3) 压力罐着火要用水降温。
- 4) 注意周围环境和火势变化, 防止人员伤亡。

事故后要及时查找原因, 分清责任, 落实处理, 举一反三, 吸取教训, 然后提出处理办法, 真正做到“四不放过”, 严防再发生类似事故。

特种设备应急措施包括以下内容篇五

储气罐正常运行压力不超过0.56mpa[]假象事故预案为运行压力超过0.56mpa[]在此状况下所采取得应急预案及措施如下:

一、应急预案

一旦运行压力超过0.56mpa[]巡检人员或操作人员立即关闭容

器进气阀门，切断气体的输入口，同时停止主机运行，打开容器排污阀门，进行气体对空排放，使容器内的气体压力降低，达到正常压力范围。

二、控制压力的几种措施

1、工作人员经常进行设备巡检，观察各种仪器表达指示状态，观察空气压缩机参数，加强压缩机日常维护，特别是压力调节器等压力控制及指示元件的检查调节，保证设备工作在良好状态。

2、储气罐安全阀每周进行一次手动开启实验，根据日常经验判断安全阀是否开启灵敏，必要时进行安全阀更换。

3、保证储气罐排污阀的畅通，必要进行疏通或更换。

4、配合特种设备监察部门定期做好容器的探伤检查工作，保证硬件良好的使用状态。

三、应急预案救援措施

由于其他原因造成储气罐压力过高致使容器出现爆裂，应取得救援措施如下：

1、成立储气罐应急预案领导小组

组长：雷其林

副组长：王军明

成员：胡 鹏 龙从付 赵德松 赵德勇 赵 兴 郭太福

2、本矿安设有安全生产调度室电话联系方式，一旦出现人员伤亡事故应立即联系值班领导或鬃岭镇医院救援。

3、容器附近作业人员迅速撤离到安全地带，观察现场实际情况，根据具体情况进行汇报并采取安全的方式进行控制事故再发生。

4、一旦事故现场出现人员伤亡，其余工作人员在保证自身安全状态下组织切实可行的救援方法进行救援，保证救助方法正确。

5、本矿有值班车辆在矿，值班人员24小时待命，一旦有紧急情况，立即出车实施救援。

纳雍县鬃岭镇大河路口庆荣煤矿

二00九年二月十日

一、目的：为使特种设备事故和人员伤亡事故或未遂事故发生后，迅速消除事故源及时抢救伤员，抢修受损设备，尽是减少事故带来的负面影响，减少事故的损失。

二、范围：锅炉、压力容器等特种设备发生爆炸等事故及事故过程中发生人员伤亡和特种重大事故、重大事故、较大事故和一般事故。

三、事故应急救援组织及职责分工：

公司成立以总经理为总指挥的事故应急救援组织，属下分现场指挥、排险组、疏散组、救护组、联络组、火警组、电力抢修组，职责分工为：

1、总指挥：全面指挥、协调事故处理工作。

2、现场指挥：指挥事故现场调度、协调工作。

3、排险组：组织排除事故危难源。

- 4、疏散组：隔绝防护，疏散人员，转移物品，减少损失。
- 5、救护组：立即组织人员和调度车辆，尽快送受伤人员到医院救治。
- 6、联络组：做好各部门之间的通讯联络工作。
- 7、火警组：在最短的时间内赶到事故现场进行救援灭火。
- 8、电力抢修组：负责电器设备的断电、抢修工作。

四、意外事件和事故的紧急救援措施：

1、公司发生意外事故和事件时，当班人员应立即尽一切力量切断或隔离事故源，同时由车间负责人决定是否紧急停止设备运行，并以最快速度向公司领导报告，和相关部门取得联系。事故严重可直接报告相关职能部门或应急救援领导小组。呼叫火警“119”，医疗急救电话“120”。报告内容应包括：事故单位部门、事故发生的时间、地点、事故性质（爆炸、火灾）、以及人员伤亡情况和报告人姓名及联系电话等。

2、公司领导到场后应迅速组织力量查明事故发生的源点、部位和原因，开展抢险自救工作。根据事故损失及人员伤亡情况，公司领导应立即决定是否启动公司应急救援预案，如决定启动公司应急救援预案，则立即成立应急救援指挥部，事故应急救援组织人员接到报警后应以最快速度赶往现场，参与事故应急救援抢险工作。处理事故时，迅速采取措施抢救受伤人员和财产，防止事故扩大，同时应当保护好事故现场。

五、意外事件和事故的紧急救援演习制度：

1、每年至少要进行一次应急演习，成员人员必须参加。

2、演习内容、时间、排险方法、急救预案由公司领导批准后实施。

3、演习结束后应将演习的情况作书面记录，并进行总结，对存在的问题逐一进行调整修改。