

2023年参观面粉厂心得(大全5篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。相信许多人会觉得范文很难写？下面我给大家整理了一些优秀范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

参观面粉厂心得篇一

经过学校的.努力使得我有机会去工厂参观。我非常珍惜这次去实训的机会并感到非常高兴。这不仅体现出了学校领导对学生的重视，更体现出了领导对学生的无限关怀。

怀着激动的心情，跟随老师进入工厂。首先，走进了公司的会议室，墙上挂着优秀员工的名单。休息片刻，人力资源部部长带领我们参观工厂。途中经过了物流室，总办公室，总经理办公室，财务室，研发室，网络室，采购室，生产部办公室，成品库，生产车间等。

其中，我们重点参观了生产车间。首先看到的是贴装组，要做的是焊接贴片，这个是完全纯手工作业。接下来是加电检验贴片是否合格，这道工序叫做过程检。加的电是直流电。然后看到的室高频电源。高频电源的作用是降压处理。接着是变压器，变压器的作用是功率转换，工人用手缠铜丝。做好的器件要放在高温老化房和高低温试验箱中进行环境，温度测验。这些工序全部完成以后，再刻上公司的商标，一个成品就诞生了。

工厂的每一道不简单的工序，都是由书本上的理论实践而成的。这次工厂参观对我的感触很大，今后我一定努力学习，注重实践能力，为以后的事业打下好的基础。

通过参观和参与工厂的生产实际，将理论知识与生产实践相

结合，优化知识结构，提高思考分析能力。在参观过程中，通过向技术人员提问学习，了解与初步掌握本专业相关产品技术参数等方面的实际知识和相关标准，增强对锅炉、汽轮机系统及辅助设备的组成及结构的具体知识，为今后专业课程的学习、专业课程设计及毕业设计打下良好的基础。此外，经过对电厂的实地了解，为今后步入社会作必要的心理准备。

3月24号

熟悉地理环境，是我们每到一个新地方的首要任务。利用饭后的时间，叫上三两同学，就开始了我们的xx之旅。xx的建筑很有特点，都是统一的黄墙红瓦造型，也使生活区看起来井然有序，错落有致。塑胶大操场看起来特别诱人，要能在绿色的草坪上踢上一场足球就更好了。足球场、篮球场…各种设施一应俱全。更让人兴奋的是文体中心，在这儿，员工可以尽情地放松，台球、乒乓球、ktv…外面有的，咱xx也有，我不禁向往着在xx工作了。文体中心的后面是职工医院，充分体现了xx的人性化。不知不觉已经在xx转了近一个小时了，对xx也有初步的了解，相信这次xx之旅定会收获不小。

3月25号

今天是到xx发电厂的第二天，依照安排，早早就起床了，也如愿以偿地吃上了电厂食堂的早饭，感觉还不错，要比学校的好上很多。在带队李老师的领导下，我们来到了培训中心，开始了正式的培训日程。

首先，有电厂的杨工，给我介绍了一下电厂的安全规程。作为不止一次到过电厂的电力学生，对它是绝对的了解。不过杨工的介绍还是很有特色的，一个个鲜活的例子，让我们记忆犹新，表情也不自觉的严肃了起来。在接下来的时间里，杨工又对xx发电厂了详细的介绍。xx发电厂始于1978年，分两期工程建设，一期引进了意大利公司的2*30万燃油机组，

与1980年投产。在当时来说是非常先进的，控制系统采用的是贝利的820系统。二期工程以服务亚运会为目的，与1990开工建设，机组为2*30万燃煤机组，同为意大利进口。在国内□xx电厂可以从两方面来说。一是大，在当时国内的发电厂中□xx以130万的总装机容量在全国遥遥领先，可以说是全国发电行业的佼佼者，而且xx在设备水平和运行管理水平上，都是电力行业的领军者。二是老□xx从开工建设至今，已经伴随着新中国的成长，经历了30年的风雨，见证了新中国的辉煌发展，相对于新建设的电厂□xx可以说是它们学习的榜样和前辈。随着国际油价的变化，两台燃煤机组已经不能适应新的市场环境，于20xx年停止运行。在当时华北局的批准下□xx于20xx年起开始燃油改燃煤项目，将一期的两台燃油机组改造成燃煤机组。其中2号机组于20xx年改造完成，并投入发电□20xx年终1号机组也完成改造投入使用。在改造1号机组的同时，加装了一期脱硫装置。如今，二期工程的脱硫装置也正在安装中。相信不久的xx会建设的更加美好。

参观面粉厂心得篇二

经过学校的努力使得我有机会去工厂参观.我非常珍惜这次去实训的机会并感到非常高兴.这不仅体现出了学校领导对学生的重视,更体现出了领导对学生的无限关怀.

怀着激动的心情,跟随老师进入工厂.首先,走进了公司的会议室,墙上挂着优秀员工的名单.休息片刻,人力资源部部长带领我们参观工厂.途中经过了物流室,总办公室,总经理办公室,财务室,研发室,网络室,采购室,生产部办公室,成品库,生产车间等.

其中,我们重点参观了生产车间.首先看到的是贴装组,要做的是焊接贴片,这个是完全纯手工作业.接下来是加电检验贴片是否合格,这道工序叫做过程检.加的电是直流电.然后看到的

室高频电源. 高频电源的作用是降压处理. 接着是变压器, 变压器的作用是功率转换, 工人用手缠铜丝. 做好的器件要放在高温老化房和高低温试验箱中进行环境, 温度测验. 这些工序全部完成以后, 再刻上公司的商标, 一个成品就诞生了.

工厂的每一道不简单的工序, 都是由书本上的理论实践而成的. 这次工厂参观对我的感触很大, 今后我一定努力学习, 注重实践能力, 为以后的事业打下好的基础.

通过参观和参与工厂的生产实际, 将理论知识与生产实践相结合, 优化知识结构, 提高思考分析能力. 在参观过程中, 通过向技术人员提问学习, 了解与初步掌握本专业相关产品技术参数等方面的实际知识和相关标准, 增强对锅炉、汽轮机系统及辅助设备的组成及结构的具体知识, 为今后专业课程的学习、专业课程设计及毕业设计打下良好的基础. 此外, 经过对电厂的实地了解, 为今后步入社会作必要的心理准备.

熟悉地理环境, 是我们每到一个新地方的首要任务. 利用饭后的时间, 叫上三两同学, 就开始了我们的xx之旅. xx的建筑很有特点, 都是统一的黄墙红瓦造型, 也使生活区看起来井然有序, 错落有致. 塑胶大操场看起来特别诱人, 要能在绿色的草坪上踢上一场足球就更好了. 足球场、篮球场... 各种设施一应俱全. 更让人兴奋的是文体中心, 在这儿, 员工可以尽情地放松, 台球、乒乓球. ktv... 外面有的, 咱xx也有, 我不禁向往着在xx工作了. 文体中心的后面是职工医院, 充分体现了xx的人性化. 不知不觉已经在xx转了近一个小时了, 对xx也有初步的了解, 相信这次xx之旅定会收获不小.

今天是到xx发电厂的第二天, 依照安排, 早早就起床了, 也如愿以偿地吃上了电厂食堂的早饭, 感觉还不错, 要比学校的好上很多. 在带队李老师的领导下, 我们来到了培训中心, 开始了正式的培训日程.

首先，有电厂的杨工，给我介绍了一下电厂的'安全规程。作为不止一次到过电厂的电力学生，对它是绝对的了解。不过杨工的介绍还是很有特色的，一个个鲜活的例子，让我们记忆犹新，表情也不自觉的严肃了起来。在接下来的时间里，杨工又对xx发电厂了详细的介绍[]xx发电厂始于1978年，分两期工程建设，一期引进了意大利公司的2*30万燃油机组，与1980年投产。在当时来说是非常先进的，控制系统采用的是贝利的820系统。二期工程以服务亚运会为目的，与1990开工建设，机组为2*30万燃煤机组，同为意大利进口。在国内[]xx电厂可以从两方面来说。一是大，在当时国内的发电厂中[]xx以130万的总装机容量在全国遥遥领先，可以说是全国发电行业的佼佼者，而且xx在设备水平和运行管理水平上，都是电力行业的领军者。二是老[]xx从开工建设至今，已经伴随着新中国的成长，经历了30年的风雨，见证了新中国的辉煌发展，相对于新建设的电厂[]xx可以说是它们学习的榜样和前辈。随着国际油价的变化，两台燃煤机组已经不能适应新的市场环境，于2000年停止运行。在当时华北局的批准下[]xx于2002年起开始燃油改燃煤项目，将一期的两台燃油机组改造成燃煤机组。其中2号机组于2004年改造完成，并投入发电，2015年终1号机组也完成改造投入使用。在改造1号机组的同时，加装了一期脱硫装置。如今，二期工程的脱硫装置也正在安装中。相信不久的xx会建设的更加美好。

参观面粉厂心得篇三

姓名：

学号：

班级：计算机学院093-2

时间[]20xx年7月11日星期一；

地点：张裕葡萄酒公司和东方电子； 老师：

今天，学院为了解和巩固专业思想创造条件，在实践中了解专业、熟悉专业、热爱专业。另一方面，用自学与指导相结合，工厂与学校相结合，实践与课堂相结合的方式，完成生产实习的教学环节，巩固和加深理解在课堂所学的理论知识，让自己的理论知识更加扎实，专业技能更加过硬，更加善于理论联系实际，为进一步学习基础课和专业课奠定基础，为使我们更多的了解电子产品、设备及软硬件在实际工作生产中的应用及作用，加深我们对专业的认识，开阔视野，以及更好的为以后的学习鼓把劲，特意为我们安排了这样一个去工厂学习的机会。

早上八点半，我们首先来到第一站——张裕葡萄酒生产公司。烟台张裕葡萄酿酒股份有限公司，前身是张裕酿酒公司，由著名的爱国侨领张弼士在1892年创立。中国葡萄酒工业化的序幕由此拉开。经过一百多年的发展，张裕已经发展成为中国乃至亚洲最大的葡萄酒生产经营企业。1997年和20xx年张裕b股和a股先后成功发行并上市□20xx年7月，张裕被中国工业经济联合会评为“最具国际竞争力向世界名牌进军的16家民族品牌之一”□20xx年，张裕解百纳入选全球葡萄酒30个顶级品牌。

的那些没多大区别，并没有觉得张裕葡萄酒生产公司有多少过人之处。当下车后，进入葡萄酒装瓶生产线时，被深深地震撼了！首先令我十分震撼的是，偌大的生产流水线只有几个工作人员在工作，流水线的起始端是一个个消毒后的空瓶子，由叉车一方一方的送过来，这里只有一个操作人员，任务是检查“抓手”是否正常工作，并调整不能正常工作现象。“抓手”有两个功能，首先把刚在空瓶上的隔板吸走，瓶子同意放入传送带后，再把底座抓走。接下来瓶子经过磨合排成一排，并有检验关口检验每个瓶子是否合格，之后进入最主要的部分：四位一体机。在四位一体机中，首先每个瓶子被抓起来，倒立，先消毒再冲洗，再灌酒，这期间具有严格

的标准，都是有自动化设备实现，这部分是技术最复杂的地方，也是整个流水线最重要的部分，各项工作都由机械井然有序的进行着，各步骤的检验也非常严格。后面还有加瓶盖、分瓶、装箱、封箱、打包等程序流程，都是极其壮观，深深震撼着我。

暗下定决心一定要学好专业知识，平时多编程，锻炼自己的编程能力，将来做一名高级软件工程师。

一个半小时的参观后，我们离开了张裕葡萄酒生产公司，来到下一个目的地——东方电子集团有限公司。

东方电子集团有限公司是一个集科研开发、生产经营、技术服务、系统集成于一体的大型高新技术企业集团，以电力系统自动化、信息化和能源管理系统解决方案为主营业务，是国家和山东省重点扶持的高新技术企业之一。东方电子以“珍爱环境，节约资源”为愿景，把环保、节能、安全、智能融入业务流程中，为客户提供能源系统解决方案。

刚步入东方电子公司的大门，我们就发现楼下的停车位的不同，不同之处在于东方电子的每个停车位都是有“名字”的，名字就是车牌号，也许这就叫制度。就算是停车位也从不错乱，一个车一个停车位。

年5月为向太平洋海域发射火箭配套试验成功，荣获中国计算机行业第一块国家质量奖银牌rdg-7和rdg-8a光电输入机为我国1982年10月水下发射运载火箭配套试验成功，受到了中共中央、中央军委、国务院贺电嘉奖。公司从1982年与山东工业大学合作开发了我国第一台微机电力远动设备，将企业带入了电力系统自动化领域。据有关资料显示，该公司已经拥有包括一个上市公司在内的11个权属企业，资产总额达22亿元，有员工20xx余人，本科及以上学历人员占70.43%，产品覆盖了电力自动化、信息化以及铁路、能源（矿山、油田、大型冶炼与化工）等领域，有电力调度自动化、保护及变电

站综合自动化、配电自动化、电能计量计费管理、企业信息管理、智能通信电源、通信、无线射频等9大系列300多个品种。

同时，在展厅看到了东方电子的丰富成果。其中包括20xx年的北京奥与会保电，亚运会保电等重要工程，以及将要举办的大运会的保电工作。这些项目也充分证明了国家对东方电子集团实力和技术的认可，项目的成功完成也证实了东方电子确实有这个实力。也为东方电子的进一步发展指明了道路。

之后，我们还参观了其硬件装配调试线、硬件生产线、项目研发部、编程部、技术支援部等部门，深刻体会到大公司管理制度的严谨及整个公司氛围、素质的体现和实力的体现。梦想着有一天坐在编程部的我工作时的样子，更加鼓舞了我要一路走下去，坚持我的编程人梦想！

参观面粉厂心得篇四

转眼之间我们已经步入大一下学期了，时间在不知不觉我们已经度过了一年的大学生活，时间如流水般飞逝。在学期快结束的时候老师组织了一次为期三天的富有意义的工厂见习，因为这三天非常短暂，所以我们都特别珍惜这次来之不易的机会。而且我们在这几天还是学到了不少之前课本学不到的知识，真的可以说是受益匪浅。

老师带我们进厂实习的目的就是为了今后实际工作的需要，就是为了让我们可以更加直观的认识书本上所描述的课本的知识。作为大一的我们，对于专业的知识还尚未掌握完全，只会去死记课本的知识，并不会实际运用到实际中去。但是这并不代表着去见习就没有意义，因为我们得到了对于以后的工作最直观的认识，这是没到厂之前我们不了解的。大学期间进工厂实习以及接触社会是很必要的，只有我们对实际的东西有较为深刻的了解，才能更有意识地在大学期间多学一些对社会有用的东西，从而我们走出社会后才能更快地适

应社会，更好地为人民服务，让我们更好的认识自己能够做怎样的一份工作，怎样才能为社会做出自己的贡献。

这次实习的主要目的是使我对与专业密切相关的一些产品的生产流程有了进一步的了解。作为电气工程及其自动化专业的我们，了解到在车间里那些配件的生产流程，他们在生产过程中还需不需要再有再改进的地方，我们所需要做的就是做到提高效率，降低成本。这是我们作为本专业最需要做的。还有最重要的是，工作中能吃苦耐劳的精神，做生产时一丝不苟的严谨作风。

下面是我们参观的流程：

哈尔滨电机厂(昆明)有限责任公司

时间：6月10日 地点：春雨路

哈尔滨电机厂(昆明)有限责任公司在几十年的发展过程中，深刻体

会到一个企业只有有提高企业产品质量，发展优质品牌产品，才能在激烈的市场竞争中立于不败之地。特别是在社会主义市场经济发展迅速，以及全球经济一体化的今天，云南省作为一个重要的沿边内陆开放省份，是我国面向东南亚的门户。争创名牌产品、促进企业发展、保护消费者利益，是有百利而无一害的好事。为此，我公司决定积极参加本次“云南名牌”产品申报工作，并力争公司再次成为云南名牌产品。

哈尔滨电机厂(昆明)有限责任公司是昆明电机厂(创建于1936年)于1996年按昆政发[1996]39号文《昆明市体改委等四部门关于昆明电机厂进行现代企业制度试点有关问题的意见》，经过分立式改制，即昆明电机厂在保留原企业名称、法人资格和国有性质的前提下，运用法人财产以市国有资产管理部

尔滨电机厂(昆明)有限责任公司。昆明电机厂作为哈尔滨电机厂(昆明)有限责任公司的国有股权代表，其生产经营性资产、商誉、技术、专利等已全部投入到哈尔滨电机厂(昆明)有限责任公司中，因此，哈尔滨电机厂(昆明)有限责任公司被誉为“中国电机工业的摇篮”，是中国电动机、水力发电设备生产骨干企业，云南省重点企业，云南省大(ii)型机械制造企业。其水力发电设备生产能力及市场占有率居云南省首位。1992年获国家自营出口权，2006年3月通过国家is09001□2000质量管体系认证，从1990年起至今连续十余年被评为昆明市“重信用、守合同”单位。

公司现有员工1155人，其中：工程技术人员148人、高级工程师34人、工程师96人，省级(部级)专家4人，市级专家1人；大学本科以上学历的员工有89人，大专以上学历的员工212人，主要分布在公司技术、营销及管理部门。

大多为从发达国家如日本、德国、瑞士进口的高精设备。为保证kem电工牌产品质量提供了坚实的基础。公司在六十年的生产管理中形成了一套不断巩固完善的产品质量保证体系和行之有效的先进检测系统，从市场调研、开发设计、生产技术准备，采购供应、生产制造、检验、销售、用户服务等产品质量形成的全过程，均在经过国家认证的质量保证体系的控制中□kem电工牌产品除确保符合有关国、部及专业标准外，采用并达到ie[□□ansi□nema□din□bs□jis国外先进标准以满足用户特殊要求。

然与公司产品良好的信誉和产品质量是分不开的。为此，哈尔滨电机厂(昆明)有限责任公司希望能再次成为拥有云南名牌产品的企业，为云南的经济发展作贡献。

在进入工厂首先首先感觉就是工厂对安全的重视。俗话说得好：“安全第一”，当我们参观每一个工厂的时候，进入工厂之前，首先映入我们眼帘的“安全第一”“安全生

产”“安全责任重于泰山”等大字或者横幅。工厂的实习负责人和老师也都再三强调这个问题，让安全警钟时刻在我们心中敲响。而在工厂的每一个车间和每一个工人对待安全的态度也让我们十分钦佩。

从大的方面来看，整个工厂就像是一部运转的庞大机器，每个工序，每个岗位，每位职工都有条不紊的做着自己的工作，没有一丝一毫的偏差。因为每一个要求都不变的，所以每个职工和岗位都看不到慌乱，只能感到一切都在按照程序来运行。

在这里实习后对大批量生产的流水线有了一定新的认识，电机厂依据生产顺序等原则将厂子划分为几个区，设立了警戒线等标识，使得各个加工井然有序。在各个区的加工中又广泛采用专用夹具、量具，给工人节省了很多时间，零件的加工工艺的制定也经过多次的优化改善，提高了生产率。还有引进的自动化生产线、柔性生产线，大大的缩短了产品的生产周期，提高了生产率，给企业赢得了更大的利润。

在实际工作中，好多东西都是我们在课本上学不到的，都是由实践中得来的，由经验得来的。从别人身上学习来的，我们更要好好这个机会，认真的学习，学会不断总结。以使自己每天都进步那么一点点。

昆明电缆集团股份有限公司

时间：6月10日 地点：春雨路

昆明电缆厂。昆明电缆厂在建立现代企业制度的过程中，于1996年12月组建成立了昆明电缆有限责任公司；1999年12月，昆明电缆有限责任公司整体变更为昆明电缆股份有限公司；2009年9月，昆明电缆股份有限公司整体更名为昆明电缆集团股份有限公司。

公司注册资本15297.22万元，目前生产经营占地300余亩，生产基地位于昆明市西山区春雨路615号，距成昆铁路仅500米，交通运输十分便捷。

工商行政管理总局商标局认定为“中国驰名商标”。

这次对工厂的参观学习给我印象最深的不是先进的设备和复杂的工艺程序，而是对于制度的严肃性和工人们一丝不苟的执行力。生产和装配工作是非常辛苦的，在车间的工作现场里没有什么监督工，也没有领导在现场盯着看，可是东风的职工在工作时都是认真的完成自己的工作，没有因为其它别的原因而减少要求和降低标准。真正的做到了生产以产品质量和安全为主。

在生产参观实习过程中，我深感知识之浩瀚无穷，我们所知的只不过一点基础的皮毛理论，仅仅在工程机械这个行业就有如此众多的项目，每到一個单位我们都能感受到一种浓烈的生产气息氛围，而更重要的是它的先进技术水平和管理模式。

这次参观实习我了解许多平时难以接触到的东西，是对我们所学知识的一种检验，也是对我社会实践的一次体验。从普通机床到数控技术，从模具制造到生产管理，从机器检修到成品测验，其中都有着许许多多的宝贵经验和先进技术，这对我们开拓思维、激励自我学习从而领先科技潮流都是一个很大的精神动力。同时也使我看到了一些现实中的不足，对我们以后的学习上都要有所创新和改进。

昆明维峰电气技术开发有限公司

时间：6月17日

地点：昆明市经济开发区云大西路科技产业园

昆明维峰电气技术开发有限公司成立于1997年，是西南地区首家从事电力领域新技术产品集研发、制造、销售于一体的云南省高新技术企业。公司自成立以来，沿着自力更生、求实创新、多元化的道路发展，目前已拥有了雄厚的技术力量及多项国家专利。2008年在昆明市经济开发区置地开工建设新厂房和办公楼，占地面积30亩；现有职工100余人，其中教授级高工占11%，高级技师占16%，中级职称员工占24%，配有西南地区一流的实验站设备，年产值规模过10亿元人民币。

“维峰电气” 研制生产的10kv-35kv系列消弧线圈成套产品和

10kv系列环氧树脂浇注型干式变压器等产品，在全国各行各业都被推广选用。广泛应用于电力系统、冶炼系统、化工系统、煤炭系统、房地产系统、写字楼、宾馆、机场等等工程项目，产品质量稳定，技术性能可靠，售后服务及时周到，公司信誉，深受广大用户的好评。

在这里，我比较全面地了解机械加工及相关典型零件的生产技术过程。初步了解典型的机电一体化产品和设备的生产过程、培养了收集资料的能力及提高分析问题的能力，使我更好地学习、掌握机械工程专业知识。

经过这次实习，让我明白做事要认真细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力！培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

云南cy集团有限公司

时间：6月20日

地点：昆明市经济技术开发区彩云北路

进企业称号，2008、09年cy集团的产品cy6140及cy-k500系列产品再次荣获全国用户满意产品称号，被云南省人民政府评为“云南省优强企业”。

公司的主导产品是cy系列普车、数控机床、加工中心、数控立车、车铣复合中心产品，形成了5大类，300多种规格，高、中、低满足不同用户需求的产品阵容。为机械加工制造行业提供最终解决方案，包括难加工、特种加工成套、成线设备等。产品广泛适用于机械、汽车、石油、兵器、航天、航空、纺织、船舶等多种行业需要。经过多年的积累，企业已具备完成以车削为主的复杂、复合加工成套技术和交钥匙的能力。在国内和国际市场上建立了100多个营销网点，拥有完备的分销网络及备品、备件、技术支持等售前售后服务体系。

云南cy集团有限公司未来发展目标：构建“以先进制造技术为特征的机床制造集群”，通过做强机床产业，做精功能部件，做强做优变压器产业，到2015年销售收入达到40-50亿，产品数控化率达到80%以上，机床总量增至30000台，数控机床增至20000台；实现海外销售6000万美元以上，成为仅次于沈阳的第二大机床制造基地和金牌出口基地。

在此次参观中我们排成队，很有秩序的参观了加工车间，看到很多加工高精度的机床。首先是总装车间，流水线生产，每个工人负责一个工序，效率很高。在该厂的实习中，深刻明白了数控机床的生产中发挥的切实作用，以及目前社会对数控机床及数控人才的急需，而在一些重要数控产品，如量大面广的数控车床、铣床、高速高精高性能数控机床等的需求上，决不能过于依赖进口。在此次实习中，由该单位技术人员为我们讲解了包括车床、钻床、镗床、龙门刨床、铣床、磨床等的工作原理，机床夹具功用及原理，各机床加工零件种类及规格，生产周期等，其中以轴套类，齿轮类及箱体类等典型零件的加工工艺、流程、工艺处理、结构、性能、装配等问题为重点进行详细的讲解。这一天我们见到了很多从没有机会接触的各种机床，其中还有许多cy集团自己改造的专用机床。

通过这次的社会实践我了解了机械厂的车间构成，机床的特点及工

艺范围、零件的加工工序、主要设备、工艺流程、生产线和生产原理。从工厂师傅身上学到了很多知识和技能比如，对数控车床所能进行的机加工；车床刀具，夹具的工作原理和机构以及定位方式；操作公差与测量技术知识。这次深入生产第一线的观察使我的脑海中对机械工业的发展概况有一个大体的了解。同时让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识，体会到理论指导实践，而实践又反作用于理论的真正含义并。也使我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。这次实践活动让我真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。还有些独特的实践收获与体验。

总结

实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会、在实践中巩固知识；实习又是对每一位大学毕业生专业知识的一种检验，它让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，既开阔了视野，又增长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础，也是我们走向工作岗位的第一步。

思，那时感到后悔莫及。我明白了所学的理论的知识是如此重要。

在这期间我们总共在四个单位进行参观实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。在这个科技时代中，高技术产品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成

产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。在厂里面我看到了很多设备和零件，通过在厂里面的参观和工人师傅的交流，了解了许多零件的加工过程和加工工艺。从直观上了解每个产品的成形过程，从毛坯到零件，从零件到组装件，最后成为一个完整的产品，使我深刻认识到在产品的形成过程中，每一道工序都不能缺少，这使我认识分工协作的重要性。通过这四天的学习，理论联系实际很重要，把理论应用于实践是我最大所得。以前总是感觉学的知识都是虚无缥缈的，不知道到底有什么用，以至于上课时没能完全认真听讲。打从心眼里没有对此感兴趣。当我到达实习现场时，被那么多庞大的机械设备所震惊，为自动化的生产线而惊叹。而当带领我们的师傅给我们讲解时所说的专业词语都是那么的熟悉，而不知道他们的意思，那时感到后悔莫及。我明白了所学的理论知识是如此重要。

这次去工厂实习，我就对那些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉到受益匪浅。在这次的实习过程中，我发现自己看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我感受到了自己的不断充实和不断成长。

养，以更开阔的胸襟，更智慧的头脑，更高尚的品德服务社会。这次实习只是我人生中一个奋斗的起点，我也相信自己一定会以更加饱满的热情和决心投入到未来的工作当中去，相信自己一定能交出更加满意的答卷。实习的最大收获如下：

- 1、扩展了我的知识面，对书本理论知识给予了一个很好的补充；
- 2、真正脚踏实地进入到工厂生产重点地带支了解生产过程，

支认识工厂，了解设备；

3、对专业知识的学习打下有力的基础，为日后的专业课学习埋下了伏笔；

4、深入全面了解本专业职业定位，为将来工作有了一定的导向作用；

5、对生产设备有了由感性到理性的认知，有种实实在在的深刻印象；

6、对工厂或企业的各个车间间的联系，资源配置，生产流水线，企业文化在企业发展中的作用有更为全面的理解。

现在回想过去的这次难忘的实习时光，其中滋味，只有亲身经历的人才能体会得到。通过学习各种工序，我们了解了生产的原理和过程，大致掌握了一些操作工艺与方法。工厂实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过实践而要求掌握的理论知识。更多是我们每个人在实习结束后根据自己所经历的情况去感悟，去反思，勤时自勉，从而收获社会经验，使这次实习达到了它的目的和意义。

再过三年，我可能就不再是一名大学生，是社会中的一分子，要与社会交流，为社会做贡献。只懂得纸上谈兵是远远不及的，以后的人生旅途是漫长的，为了锻炼自己成为一名合格的、对社会有用的人才，很多在学校读书的人都说宁愿出去工作，不愿在校读书；而已在社会的人都宁愿回校读书。我们上学，学习先进的科学知识，为的都是将来走进社会，献出自己的一份力量，我们应该在今天努力掌握专业知识，明天才能更好地为社会服务。

参观面粉厂心得篇五

(一)、实习简述

这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。

虽然只有两天的时间，但是在这段时间里，在老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。

从此次参观中，我体会到实际工作与我们在课本上所学的内容还是有一定距离的，我们学的知识远远不够，因此更加激发我们对其他有关知识的了解，深入的去学习。

只是作为一个工科的学生对一个企业来说还不能深入对其了解，只是粗略的了解一下产品工艺的简单流程，和一些先进的与我们专业相关的专业的工业技术，当然还包括企业的运作流程。

这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的的悉心指导。

下面就是我们的参观流程：

第一天上午：江苏恒力组合机床有限公司

江苏恒力组合机床有限公司(原盐城市红旗机床厂)成立于1958年，2001年完成了股份改制。

公司以为汽车零部件生产企业提供技术服务和自动化装备在国内著名，现为中国机床工具协会理事单位，组合机床分会副理事长单位，江苏省高新技术企业、江苏省民营科技企业、

江苏省aaa级重合同守信用企业、江苏市场公认名牌产品企业。

公司以机床产业为龙头，参股控股江苏巨浪数控装备有限公司(精密加工中心)、盐城恒创贸易公司、盐城恒信机械铸造有限公司(机床铸件)、盐城恒发精密齿轮有限公司、盐城市恒荣精密钣金有限公司、盐城德宝机械制造有限公司六家子公司。

第一次参观工厂我们都无比的激动，我们是和一班一起的，因为参观的时候工人都在工作，人太多会对工人的工作造成影响，我们排成队，很有秩序的参观了加工车间，看到很多加工高精度的机床。

有平面铣削组合机床、转盘式铣床、汽车及发动机零件专用机床及生产线、自动化成套柔性制造系统□mmc精密卧式加工中心□vmc系列大型数控龙门镗铣床及加工中心□bmc桥式加工中心、落地式镗铣加工中心、金属线材加工设备等。

据负责的讲解的师傅说公司的产品主要服务于国内汽车零部件、工程机械制造行业，50年来为国内柴油机、拖拉机、汽车、工程机械、纺机、模具、摩托车、飞机制造、机床等行业提供了各类组合机床4000多台，通用部件15000多台。

主导产品铣削组合机床的产销量已连续十多年在国内市场占有率达50%以上。

在此我要特别讲述我在恒力公司恒温加工车间的见闻，恒温精密加工车间1600平方米，精密装配3000平方米，有各种金切、检测设备100余台，具备毛坯铸造、金切加工、钣金加工、材料热处理、精密测量等多种作业手段。

尤其是见到了恒力公司的五轴联动加工中心，给了我很大震撼，这体现了现代机械的发展方向，高精密，智能化，坚定了我投身机械事业的决心。

第一天下午：江苏金派汽车配件有限公司

江苏金派汽车配件有限公司创建于2003年8月，地处江苏省盐城市盐都区高新技术产业区内，临近宁靖盐高速西入口处。

公司总规划总用地面积约50000m²，总建筑面积35000m²。

其中标准化生产厂房面积约28000m²。

是从事汽车零部件冲压、焊接、电泳、喷涂、塑料件加工于一体的专业化生产制造企业。

一进入公司，我们首先参观的是产品仓库。

一排排，一层层的汽车零件摆满仓库，看到了标有东风悦达起亚汽车有限公司标准的箱子，里面垒得齐齐的是车门。

可以想象过不了多久，这些配件就会运往盐城悦达汽车有限公司，组成汽车开往千家万户。

在这里我们看到了，大中小型冲压机床。

看着那高高的庞然大物，可以想象材料在这被冲压成汽车零件的过程。

需要特别提出的是，车间的噪音太大，工人师傅需要戴着耳塞。

长期在这工作，对工人的听力健康会有很大伤害。

不过，公司的安全生产措施很到位。

每台机床上都有生产流程图以及一些安全生产注意事项。

特别需要提出的是，公司采取生产安全责任制。

在有些机车上还有检讨书，包含危险生产的事项，改正措施，监督等。

在这家公司提醒我们，安全无小事。

进入工厂，不比在学校有老师指导，更要一万个小心。

正如工厂标语说的：安安全全上班，开开心心回家！

第二天上午：江苏江淮动力股份有限公司

江苏江淮动力股份有限公司是高科技民营企业——重庆东银集团旗下专业生产中、小功率发动机的大型企业，位居中国企业500强、中国农机行业上市公司之列。

公司创建于1945年，1959年开始生产发动机，现有员工6000人。

公司拥有自主知识产权和江动特色的节能单缸机、轻型多缸机、通用汽油机、小马力单缸机和拖拉机、发电机组(柴、汽油)等六大系列400多个品种的优化产品结构，产品覆盖全国30个省、市和自治区，同时远销欧美亚非等40多个国家和地区。

2008年，公司产销各类发动机及终端产品120万台，实现出口创汇1.28亿美元，连续十一年雄居全国同行第一。

江动“jd”商标系“中国驰名商标”，“江动”牌发动机被评为“中国名牌产品”。

我们排成队，很有秩序的参观了加工车间，看到很多加工高精度的机床。

首先是总装车间，流水线生产，每个工人负责一个工序，效率很高。

我们还参观了其铸造部,参观了其铸造生产过程.看着高高的铁炉不停的生产着铝水。

在江苏江淮动力股份有限公司参观中还发生点小插曲,因为围观铸造机床时间过长,我们的指导老师开玩笑说再近点就可以灰飞烟灭了,惹得我们立马往外挪了几米。

在该厂的实习中,深刻明白了数控机床的生产中发挥的切实作用,以及目前社会对数控机床及数控人才的急需,而在一些重要数控产品,如量大面广的数控车床、铣床、高速高精高性能数控机床等的需求上,决不能过于依赖进口。

第二天下午:盐城机床厂

盐城市机床有限公司是由原国有中型企业盐城市机床厂改制而成,现有职工 1300多人,拥有固定资产二亿五千多万元。

主要产品有□cd□cc□cy□cf□ca□cl□da车床□czk□cdjk□cmk□ck□cjk等数控车床□zy3725摇臂钻床□1tx系列铣削头□yc-630系列卧式强力铣床以及各类专机等到18大系列、160多个规格,年产量9000台,产品畅销国内外。

其中出口产品主要销往美国、德国、英国、奥地利、瑞士等欧美工业发达国家,远销世界40多个国家和地区,是国家经贸部批准的“出口自营权”单位。

四十多年来,盐机人以“团结、拼搏、求实、创新”的盐机精神,致力于技术创新和管理创新,拥有各类专业技术人员239人,其中高级职称11人,中级职称48人。

成立了技术开发中心,把新品开发和产品结构调整作为企业经营的重要方略,积极应用新技术,增强新品开发能力和企业发展后劲,使用了cad计算机设计系统进行产品辅助设计,始终不遗余力地推进技术进步,走科技兴企之路。

(二) 参观感想

两天的的参观实习很快结束了, 该次实习, 真正到达机械制造业的第一前线, 了解了我国目前制造业的发展状况也粗步了解了机械制造也的发展趋势. 在新的世纪里, 科学技术必将以更快的速度发展, 更快更紧密得融合到各个领域中, 而这一切都将大大拓宽机械制造业的发展方向.

它的发展趋势可以归结为“四个化”: 柔性化、灵捷化、智能化、信息化. 即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要, 能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要。

使其与环境协调的柔性, 使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化, 还有使制造过程物耗, 人耗大大降低, 高自动化生产, 追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化.

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的, 它们是有机的结合在一起的, 是相互依赖, 相互促进的。

同时由于科学技术的不断进步, 也将会使它出现新的发展方向。

前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。

然而, 作为社会发展的一个部分, 它也将和别的行业更广泛的结合。

21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的`绿色制造等。

它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动, 而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来, 以便有更多的精力从事高

层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善的判断与适应能力。

当然这一切还需要我们大家进一步的努力。

这两天的时间对我们帮助很大，许多概念在脑子里变得越来越清晰，这大概就是理论联系实际产生的效果吧，大三即将结束，面临找工作，通过参观工厂，我对我们以后的工作有了深入了解，觉得我们学习还不够，有些东西还是需要我们去亲身实践的！

我于20**年3月至5月期间在中山市致富帽业有限公司实习，致富帽业有限公司是一家从事出口销售高档工艺帽的公司，是小型的但很有特色的出口贸易公司。

能来这里实习，我觉得对我以后的从业生涯很有帮助，感到自己很幸运。

也因为这是我第一次正式与社会接轨踏上工作岗位，因此心情很忐忑也很开心。

本次实习的目的主要是熟悉文员工作岗位的工作情况，通过实习将个人在学校所学的知识联系实践，在实际的工作中进一步拓宽专业知识面，巩固专业知识。

常言道：工作一两年胜过十多年的读书。

我必须克制自己，不能随心所欲地不想上班就不来，而在学校可以睡睡懒觉，实在不想上课的时候可以逃课，自由许多。

我们在老师那里或书本上看到过很多精彩的知识，似乎很容易，又觉得很难，总不喜欢钻研进去。

也许亲临其境或亲自上阵才能意识到自己能力的欠缺和知识

的匮乏。

每日重复单调繁琐的工作，时间久了容易厌倦。

像我就是每天就是坐着对着电脑打打字，显得枯燥乏味。

但是工作简单也不能马虎，你一个小小的错误可能会带来巨大的麻烦或损失，还是得认真完成。

十周的实习时间虽然不长，但是我从中学到了很多知识，关于做人，做事，做学问。

在这实习的十周里，我担任的是文员一职，平时在工作只是打打电话处理文件，几乎没用上自己所学的专业知识。

在这一过程中，我认真的观察和学习，初步了解了办公室文员工作中的具体业务知识，拓展了所学的专业知识。

我主要负责的工作内容是办公室文员：整理资料，收、发传真，接电话，收拾办公室，接待客户等事情。

在这一过程中，我认真的观察和认真的学习，初步了解了公司文员工作中的具体业务知识，拓展了所学的专业知识，并了解了很多关于工艺帽子生产方面的知识和iso2015国际质量认证体系的要求和作业流程。

为以后正常工作的展开奠定了坚实的基础，从个人发展方面说，对我影响最大的应该是工作作风以及在工作过程中专业知识对工作的作用是重要的，因为这些都是我在校学习中不曾接触过的方面，所以我将报告中首先讲述我在实习期间积累的这方面的认识和经验。

我是学公共管理的，在书本上学过很多套经典理论，似乎很能说服人，但从未付诸实践过，也许等到真正工作时，才会

体会到难度有多大。

毕业实习是每个大学生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，受益匪浅，也打开了视野，增长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础。

由于我所在的公司是一家小型的公司，是一家私企，我刚开始的工作因为公司要进行iso2015检验，所以要对大批的文件进行整理。

每天都要整理文件、填制表格、打印和复印要进行被检验的文件。

第一天去上班的时候，办公室的一个同事向我交代了一下我的工作内容，刚开始我还觉得蛮紧张的，再和他们的交流之后，我渐渐的放松了自己。

工作不是很难，只是很琐碎又很多，也要有耐心和认真的去做。

刚步入工作岗位，才发现自己有很多看起来简单的事情做起来却不是那么容易。

在办公室，有闲的时候就会到网上去找一些有关iso2015方面的资料来看，因为虽然只是简单的资料管理，但很多作业标准我是不懂的。

才发现自己在专业方面的学习时，学的是多么的少，尽管和完成工作任务没多大的关系，但我觉得应该多学点，有几个技能在以后找工作也可以给自己几个选择。

我在那实习了十周，在这短短十周中，曾几次想过要放弃。

刚出校门的我们很多时候无法适应。

比如我们招工的同事，他们很注意对自己客户的保密，以防被同事抢去自己的饭碗，因而关系显得有点淡漠。

也许我是刚开始工作，有时受不了工作的重复和繁琐，自己心里很不舒服，就想辞职再重新换个工作得了。

但静下心来仔细想想，再换个工作也是的，在别人手底下工作不都是这样么，想着在中山找工作也不是件容易的事情。

就慢慢的坚持下来了，就应该踏踏实实的干好自己的工作，毕竟又没有工作经验，现在有机会了就要从各方面锻炼自己。

不然，想念以后干什么都会干不好的。

我现在的工作，相比其他人来说也不是很难，毕竟自己还是熟悉了这里的一切，关键是学习对人怎么说话、态度及其处事。

由于经验少，我现在这方面还有欠缺。

现在才明白，在校做一名学生，是多么的好啊！早晚要工作，早晚要步入社会，早晚要面对这些避免不了的事。

所以，现在我很珍惜学习的机会，多学一点总比没有学的好，花同样的时间，还不如多学，对以后择业会有很大的帮助。

再说回来，在工作中，互相谅解使我很感激他们。

有时同事有事要晚来一点，就要我一个人在办公室办公，偶尔我也会的，大家相处的很好，没有什么隔合。

这个时候心里很开心。

“先就业，后择业”。

我现在要好好锻炼自己，再好好学习，别的没有什么奢求的，现在当然是把磨练自己放在第一位。

在这一个多月里，我学到了一些在学校学不到的东西，即使再容易的事，可是刚开始有时还做不好。

现在做事，不仅要持有虚心求教的态度，还要懂得取长补短，最重要的一点就是坚持不懈。

现在，我工作的时间虽然不久，可是我发现自己真的变了点，会比以前为人处事了。

人生难免会遇到挫折，没有经历过失败的人生不是完整的人生。

在文员这个职位上，技术性的劳动并不多，大多是些琐碎重复的工作，因而文员在工作中所会遇到的挫折主要可能发生在：与上司沟通不好；上司给的某份工作感觉吃力，难以胜任；对琐碎重复的工作感到厌烦；与上司发生争执。

针对文员这个职位的特点，具体到挫折时，不妨从调整心态来舒解压力，面对挫折。

古曰“天降大任于斯人也，必先苦其心志，劳其筋骨，饿其体肤，空乏其身，行拂乱其所为，增益其所不能。”遇到挫折时应进行冷静分析，从客观、主观、目标、环境、条件等方面，找出受挫的原因，采取有效的补救措施。

树立一个辩证的挫折观，经常保持自信和乐观的态度，要认识到正是挫折和教训才使我们变得聪明和成熟，正是失败本身才最终造就了成功。

学会自我宽慰，能容忍挫折，要心怀坦荡，情绪乐观，发奋图强。

善于化压力为动力，改变内心的压抑状态，以求身心的轻松，重新争取成功，从而让目光面向未来。

复印、传真、公文处理等文员工作我都基本熟练。

文秘管理要制发文件，处理文件和管理文件。

在各种文件中，大部分具有不同程度的保密性。

所以，文员也和秘书一样在公共场合活动时要注意内外有别，把握分寸，对什么应该说什么不应该说要心中有数。

准确，是对工作质量的要求。

在一定程度上保证领导工作的准备性。

必须态度认真，作风过细，不能疏忽大意，不能马虎潦草。