

发动机的拆装与检测实训报告(实用5篇)

随着个人素质的提升，报告使用的频率越来越高，我们在写报告的时候要注意逻辑的合理性。报告帮助人们了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。下面我就给大家讲一讲优秀的报告文章怎么写，我们一起来了解一下吧。

发动机的拆装与检测实训报告篇一

我顶岗顶岗实训的单位是在xx汽车销售服务有限公司。是xx地区最早的北京现代4s店，也是现在xx市汽车销售量领先的4s店。xx汽车公司以老店优势，打造技术优势、服务优势和创新优势□xx汽车公司正以全新的面孔，服务于xx市汽车行业。

我的工作是汽车机电维修，主要负责进行的是汽车机械和电器设备的维修，我们车间机电一共有八个组，每组两个人，都是以一个师傅带一个学徒的模式来进行维修作业。我的日常工作有：汽车的一般维护和保养、汽车底盘的检查、各种油液的检查、发动机的检查等，如果一旦发现潜在故障或者现有零件的损坏，我都会向服务顾问说明，并按实际情况进行维修作业。

在xx汽修店的实训当中，慢慢完成了一个学生向一名合格的劳动者的转变过程。在这个过程中，我慢慢的感悟xx汽修店的企业文化及人文文化，感受到了一个老店的精神所在和一个老店应有的气质所在。一开始上班就学习金穗的各种规章制度，并且在极短的时间内明白工作流程及工作的劳动纪律，并将一个学生应有的职业道德结合在工作当中。加强与同事和老师傅们之间的交流，听他们讲经验和案列，很快的就融入到车间的大家庭中，社会的适应能力得到很大的提升，积极参与车间里的各项工作，逐步的认识了汽车维修行业的情况及发展方向。但由于维修经验不足和专业理论与实践结合

的不融洽，导致了维修能力低及维修判断能力不足，这些都与一个维修工的专业素质息息相关，这都是要在日后应该克服的东西，我相信这在以后的工作中逐渐得到改善。

由于我是实训学生，所以不会有很难的维修工作给我做，我所做的就是对汽车的各种零部件的认识和原理的认知，还有一些汽车维修设备的使用。具体的使用设备有：汽车解码仪的使用、扒胎机的使用、动平衡机的使用、四轮定位仪的使用及各种零件拆卸的专用工具的使用。

汽车的一般维护就是对汽车各个系统的检查，如底盘的传动系、悬挂系、行驶系、转向系的检查还有发动机、变速器的检查。检查底盘的零部件或连接件有无松动、橡胶件有无老化、支撑件有无变形，有的话进行更换。还有对冷却液、转向助力油、变速器油的检查，检查油质若变质则要进行更换。最常见的就是更换机油了，一天有时候都只做了换机油，换机油是汽车每次做保养必须做的项目，所以这个我很快就掌握了。

随着六个月来的实训，现在我已经能独立的更换一些地盘的零部件，并具有一定的判断能力，已经可以熟练的操作汽车的维修设备。其实最主要的就是要懂得方法，只要学会了方法，其他的万变不离其宗，维修起来就很迅速了。

在汽车维修当中，只要积极地去学习。学习汽车理论，在加上多问，多观察老师傅们的维修判断方法和维修技巧，就可以很快的上手。修车的很脏，只要喜欢，就觉得这份工作给自己带来的快乐。我并不愿意天天换机油，我想学到正真的东西，我想尝试更多的维修机会所以在空闲的时候，帮其他师傅干活，这样给我带来了很大的进步。

故障现象：一辆现代瑞纳汽车打不着火

维修过程：我用北京现代专用解码器进不了系统，初步分析

可能在电路中出现了断路。之后取出火花塞进行跳火试验，火花塞竟然不跳火，测量喷油嘴连接器，竟然也没电，之后又分析可能是发动机控制系统出现了故障。在资料室找到了瑞纳的电路图，看到，发动机控制系统首先要经过发动机控制继电器，若发动机控制继电器断路，启动机可以转动，但不会跳火也不会喷油，就连ecm的ckps都没有信号，所以故障可能出现在发动机控制继电器上，用试电笔测果然发现有一端口的线束脱落，连接好前束之后，车子可以启动，故障排除。

四、自身存在的差距

xx汽修店要求维修工具有较强的理论知识和较强的维修能力。我想我与公司要求的差距只能用“缺乏经验”来概括，首先我认为一个好的维修工是在维修过程中不断成长起来的，而这最需要的就是时间，还的需要一些机会，一些可以维修的机会，然而我最缺的就是机会和经验。我想快速进步，但是这不是一朝一夕可以完成的..。

我想大家都会认为学校教学就是学习了一些理论知识并且与实际的工作有很大的差距。这些都是显而易见的，就拿我来说，汽车的理论知识我也学了，但是为什么？这些知识会很快忘记呢？我认为学习汽车理论课就像让我读着一个产品的说明书，而眼前没有此类产品的实物，不管我是怎么构建此类产品的结构或者功能，我都不能了解这个产品到底可以怎么用。

在学校天天学习该怎么样维修这个故障车辆，可是我们连一辆基本的维修车辆都没有，学习了两年，轮胎都没拆过，可以说根本就不会。可以说学校教学没有让学生掌握一定的拆装能力，甚至学习的一些理论，都会随着根本就没见过实物，就很快的忘记了。到了实训的时候，什么都不清楚，不得不拿出书，仔细对照实物，学习零部件的名称及作用，这样才慢慢的学了点东西。不过我们学校的专业课程设置是很好的。

《汽车电器》、《汽车自动变速器》、《汽车发动机》、《汽车底盘》等课程都为了解汽车提供了很好的平台，课程也比较初级，学起来不会很吃力，老师的教学水平还不错，但是唯一的一点是操作的太少，硬件不行，学了理论，不能实践，最后导致理论也不记得了。

我认为我们汽车专业要克服一些目前面临的困难，比如，我们一年的中央财政扶持的资金，我们不能一味的打造汽车专业的规模，买了一批批的试验台，而这些试验台根本意义上只能做原理教学，对实际的维修起不到关键的作用。而这些试验台在使用价值根本就没有利用，完全的浪费掉了，在这里不是说，我们不买试验台，而是说我们的试验台买了不用，教学规模是变大了，可是教学实力没有得到提高，实实在在的东西没有。

我认为学校的教学需要与实际操作挂钩，少买试验台，多买几台维修车辆，不仅让学生在实验台上学习到了原理，还的让学生们通过实际车辆的拆装，加强学生的维修能力，让教学的目的不再是一张白纸，而是实实在在的一种锻炼、一种收获。

发动机的拆装与检测实训报告篇二

我是在20xx年9月15日至10月17日，到龙井市大田汽车修配中心进行实训的。先后在机修车间、钣金车间、二级维护车间、喷漆车间进行学习。

通过实训加深学生对汽车专业在国民经济中所处地位和作用的认识，巩固专业思想，激发学习热情。切身了解龙井汽车服务市场现状，熟悉汽车修理环境、修理工具。为将来工作打下基础，通过现场维修实训和企业员工的交流指导，理论联系实际，把所学的理论知识加以印证、深化、巩固和充实，培养分析、解决工程实际问题的能力，为后继专业知识的学习打下坚实的基础。

维修实训是对学生的一次综合能力的培养和训练。在整个过程中充分调动人的主观能动性，深入细致地认真观察、实践，使自己的动手能力得到提高。

龙井市大田汽车修配中心始建于20xx年，是一家私营企业，占地面积5300平方米，建筑面积1500平方米，拥有机修、钣金、喷漆、烤漆房、配件库房、二级维护、调度室等十多个车间(室)，现有人员近20名，其中高级职称的有2人，中级4人，初级14人。年维修量达3000多辆。年产值260万元。龙井市大田机动车维修中心获得省交通运输管理厅运管审批一类企业□20xx年被延边军分区指定为车辆保障应急救援企业。

20xx年被省、州运输行业批准为aaa级企业□20xx年获得消费者诚信企业□20xx年获得省州诚信企业单位，政府部门指定维修企业，龙井市主要企业定点维修企业，龙井市六大保险公司指定维修点。获得了《营运车辆二级维护资格许可》，实现了整车修理、总成修理、整车维护、维修救援、专项修理、竣工检验等成套的服务体系。我先后在其中的四个车间进行学习。

(一)机修

机修车间是大田汽车维修中心的重要车间，我先到这个车间进行实训。发动机是汽车的最主要组成之一，也是汽车的“心脏”。它的工作过程包括进气行程、压缩行程、做功行程、排气行程，在进气行程中，进气门开启，排气门关闭，曲轴带动活塞从上止点向下止点运动，活塞上的气缸容积增大，从而气缸内压力降到大气压以下。即在气缸内造成活塞吸力。可燃混合气便经进气管道和进气门被吸入气缸，为了使吸入气缸内的可燃混合气迅速燃烧，放出更多的热量。从而使发动机发出更大的功率。这样就必须在混合气燃烧之前进行压缩，使其容积变小、温度升高。

在进气终了时便进入压缩行程，在此过程中，进、排气门均

关闭。曲轴推动活塞定时由上止点移动一个行程，在压缩行程終了时，火花塞产生电火花点燃混合气，此时进、排气门均关闭，混合气迅速燃烧，使缸内气体的温度和压力迅速提高。推动活塞向下止点运动，活塞下移使曲轴旋转运动，产生转矩而作功，当作功終了时，排气门打开，进气门关闭废气排出，从而完成一个工作循环，接着又开始了下一个新工作循环。

1、在实训中遇到的第一个问题：发动机排气的噪声增加，废气排放也超标。

原因：发动机的废气经高温发生氧化作用，很可能导致排气系统泄漏。

解决方法：检查排气系统的管路、接口处是否被废气腐蚀，接口垫有没有被冲坏。若发现排气系统泄漏应及时修理或更换泄漏的部件。每年检查一次不仅可以保证排气系统正常运转，更重要的是减少尾气中有害物质对环境的污染。

2、在实训中遇到的第二个问题：发动机点不着火。

原因：发动机的启动是靠电瓶的电流推动火花塞点火完成的，因而启动系统出现故障，很可能是由于电瓶生锈或者电瓶滴漏造成的。

解决方法：每一两个月要查看电瓶内的电瓶液是否充足。如果不足，可添加蒸馏水至适当的高度。目前轿车大都采用免维护电瓶，则不可擅自加水，此外，每年都要检查一下电瓶的正负端接点有无生锈或污浊的现象。如果有，要及时到修理厂清除干净，以保持电路的畅通。电瓶修复后，可延缓电瓶的报废时间，减少资源浪费和废弃电瓶对环境的污染。

(二) 钣金

钣金工作是一项车辆整形工作，要求精细、认真。我主要学习了对密封性能处理的要点。在车窗玻璃损坏后，要换用与原车窗玻璃曲率一样的玻璃，同时要检查玻璃导槽及密封条有无损伤。由于车窗经过修理后往往回复不到原来的形状，因此，这时除了要保证能轻松拉动或升降车窗玻璃外，还要注意在车窗关闭后车窗玻璃四周的密封性。

在修复有密封凸缘的车门时，应注意修复受损的密封凸缘，准确地恢复原凸缘的形状。在修复车门后要进行密封性检查，检查方法是：把一块硬纸片放在密封位置上，关上门，再拉动纸片，根据拉力的大小来判断密封是否良好。如果拉动纸片所需的力过大说明密封过紧，这会影响车门的正常关闭，并且还会使密封件因变形过大而较快地丧失密封性能；如果拉动纸片所需的力过小，说明密封不良，往往会出现车门挡风不挡雨的现象。在更换车门时一定要注意在新车门的内外板翻边咬合处涂折边胶，并把一些在冲压时留下的小工艺孔用本基胶带堵住。

(三) 喷漆烤漆房

喷漆工作是车辆的美容工作。我主要学习了喷漆的主要原理，烤漆房喷漆时，外部空气经过初级过滤网过滤后由风机送到房顶，再经过顶部过滤网二次过滤净化后进入房内。房内空气采用全降式，以/s的速度向下流动，使喷漆后的漆雾微粒不能在空气中停留，而直接通过底部出风口被排出房外，这样不断地循环转换，使喷漆时房内空气清洁度达98%以上，且送入的空气具有一定的压力，可在车的四周形成一恒定的气流以去除过量的油漆，从而最大限度地保证喷漆的质量。

烤漆时，将风门调至烤漆位置，热风循环，烤房内温度迅速升高到预定干燥温度55-60度，风机将外部新鲜空气进行初过滤后，与热能转换器发生热交换后送至烤漆房顶部的气室，再经过第二次过滤净化，热风经过风门的内循环作用，除吸进少量新鲜空气外，绝大部分热空气又被继续加热利用，使得

烤漆房内温度逐步升高。当温度达到设定的温度时，燃烧器自动停止；当温度下降到设置温度时，风机和燃烧器又自动开启，使烤漆房内温度保持相对恒定。最后当烤漆时间达到设定的时间时，烤漆房自动关机烤漆结束。

(四) 二级维护管理

汽车作为机械产品，随着运行里程及车辆完成任务的增加，车辆使用的可靠性、安全性、经济性和动力性会不断变差。因此，强制维护、定期检测是我国道路运输车辆应用管理的一项重要制度。其目的是清除车辆故障隐患，保持车辆技术状况良好，确保运行安全，保护环境，降低运行消耗，提高运输质量。然而，在推行车辆二级维护的实际工作过程中，仍然存在许多问题：一是部分营运车主特别是个体车主为了节省时间，节约费用，干脆到维修厂交钱买《机动车竣工出厂合格证》，不去做任何维护；二是少数承担二级维护任务的修理企业唯利是图、作业中缺项漏项，甚至只收费不维护，倒卖《机动车竣工出厂合格证》，运输车辆二级维护制度流于形式，存在着极大的安全隐患，即给运管部门带来很大的工作压力，也在一定程度上阻碍了营运车辆二级维护制度的进一步落实。

大田汽车维修中心从企业创立那天起，就在机动二级维护工作中认真贯彻执行国家有关法律、法规、技术标准，从组织机构、仪器设备、维修工作、人员素质、环境条件、工作制度方面，不断加强自身建设，努力提高工程质量检测业务水平，以确保二级维护工作的落到实处。

实行维修服务“五公开制度”公开企业经营资质、公开维修质量保证期、公开维修工时定额和收费标准、公开汽车配件价格、公开企业技术负责人和维修技术人员的基本情况，使用“四单一证”（进厂检验单、过程检验单、竣工检验单、维修结算清单、竣工出厂合格证），建立机动车维修档案。运输经营者可自主选择具备条件的维修企业进行车辆二级维护只收

钱不维护现象。确保二级维护的质量，保证道路运输安全。

在整个实训过程中，我不仅更进一步的学习并掌握了汽车发动机、底盘的构造和功用及喷漆钣金等知识，而且还学会了许多专用工具的使用方法。通过同师傅们共同学习、探讨有关汽车方面的知识，使我学到了很多在学校里从未学到的东西，并对汽车行业有了更进一步的了解。由于我们在企业里了解到很多企业文化和企业管理体制，使我们不仅在自己的专业上有了突破，也学习到许多关于企业管理方面的知识。总体来说我成功的完成了这次实训，这对于我以后的工作道路起着很重要的作用。

发动机的拆装与检测实训报告篇三

我们进行为期两天的汽车拆装实训，以为为本次实训报告。报告按照拆装汽车的部分，本次报告分为两部分——汽车发动机拆装和汽车底盘拆装。

关于b底盘拆装——后轮拆装c底盘拆装——后桥拆装d底盘拆装——变速器拆装

汽车发动机拆装（四缸四冲程发动机）

拆装目的：了解发动机的工作原理，熟悉发动机内部结构已经初步了解发动机的

制作工艺，了解认知汽车内发动机各部分工作的原理，工作需要的零件结构，同时了解发动机各零件之间的连接结构。注意认清发动机内部一些细节的设计部分。为以后学习汽车结构有一个感性的认识，方便以后进一步的学习。

共六人

不同类型的扳手一套，常规钳子，橡皮锤等等

拆卸：

1将该拆装的发动机放置到指定位置准备拆装

2利用工具卸装发动机旁边连接齿轮的皮带

3拆进气管和混合气体总管

4拆下汽缸盖固定螺钉，去下汽缸盖上的垫片和汽缸盖，按取下的顺序放在桌上

5拆卸发电机的螺钉，取下发电机以及发电机周边的保护盖和垫片

6旋转发动机，机油底壳朝上

7拆卸机油底壳固定螺钉及其底壳

8拆卸发动机曲轴连杆，转动曲轴，使得1,4活塞缸位于下至点（于此同时，一些同学拆卸发动机的排气管）

9拆卸1,4活塞缸连杆的固定螺钉，然后用橡皮锤敲1,4缸，下面用手承接活塞

10按照顺序将缸放在桌面上

11用同样的方法拆卸2,3缸（也是将要拆卸的活塞缸调到下至点）安装：

1. 与拆卸顺序相反的顺序安装发动机（不同的是按照活塞缸的时候讲发动机旋转到水平位置进行安装）

1. 拆卸过程中注意留意发动机细节的设计部分，学会一些基本的设计结构，比如一些保护结构。

2. 拆卸过程如果条件允许，将拆卸的部件安装次序放在桌面上，同时各组员尽可能都对每一个部件观察一番，有一个具体的认知。

3. 拆卸以及安装发动机的曲轴应该按照正确的拆卸安装过程

4. 拆卸完毕后不要急于安装，最好可以一边观察零件一部分析发动机

实训体会

本次发动机的拆装为期一天，上午拆卸，下午安装。一直以来本人热爱汽车构造，对于发动机有所了解，所以今天见面并不感到陌生。最兴奋的还是拆卸后看到里面的零件，观看了很多次，觉得零件与零件如此巧妙地连接，然后完成如何艰巨的任务，实属不容易。

另一方面，在拆卸过程中真正接触到发动机，从以前但从图片视频上的感性认识一下子突变成具体的认知，对于发动机不再感到陌生和好奇，转而为更为深入的'理性研究。

汽车底盘拆装（分为车轮，后桥，变速器）

车轮拆装（解放牌汽车右后轮）

拆装目的：通过对车轮的拆装，从过认识汽车与地面接触那部分——车轮来深入

了解汽车从发动机输出动力，通过其中一些部件，最后动力来到这轮上，在那这轮上的动力输出知道整辆车。达到对于汽车的运行有一些清楚认知。

1. 拆卸后轮靠外面的固定螺母

2. 取下最外面的车轮

3. 使用螺套旋出固定螺钉
4. 卸下最里面面的车轮
5. 拆卸轮毂前板螺母，然后用两根螺钉定出板，取出前板
6. 取出半轴
7. 取出锁紧螺母和油封套件
8. 取出锥形轴承
9. 取出轮毂安装：

1. 安装拆卸次序的相反次序进行安装即可注意事项：

4. 但所要东西卸下之后，不要急于安装，利用旁边的图解慢慢分析车轮的工作过程

拆装车轮之前，一直以为车轮工作很简单，无非是利用一些曲轴，使用一些轴承之类的简单连接就可以了。拆装之后发觉即使很简单的构建，也需要考虑很多东西。比如汽车进行过程中，要是螺母安装正常方向进行拧紧，那车辆行驶过程的安全系数就会降低。除此之外还有一些令我特别吃惊的地方，就是轮毂前板的设计，本来前板安装容易，就是直接用锤子敲进去就可以了可是出来就麻烦多了。然而却设计成可以使用螺钉顶出来，多么微妙的设计啊，不得不佩服，同时又考虑到车轮在高速运转的平衡问题。两个用于放螺钉的地方是相对于车轮中心对称，不得不佩服。

拆装目的：通过对汽车后桥的拆装，了解整个后桥系统的工作原来，了解各个部件的工作原理以及各个部件的连接原理，从而对于后桥的认识有一个具体的了解。

拆装工具：普通扳手一套，锤子，特殊扳手
拆装人员：共六

人拆装步骤：拆卸：

1. 拆卸后轮半轴与后桥内螺纹连接的螺钉，卸下上面的盖
2. 取出里面的与动力输入有关的大齿轮，分离两边的轴承和套件
3. 观察大齿轮，取出太阳轮，然后卸下行星齿轮
4. 取出大齿轮里面的锥形轴承

安装：

与拆卸顺序相反的次序进行安装注意事项：

1. 后桥拆卸比较简单，但是里面的大齿轮比较重，所以取出的时候注意安全，双脚不要放在大齿轮的下面，以免失手使得大齿轮砸中脚遭成伤害。
2. 安装后桥的时候旁边的两个轴承比较难安装，可以思考下安装方法

心得体会：

第一次认识后桥这个名词是在这次汽车拆装实训中。为什么定义为后桥就不了解了，也没有必要了解。后桥很重要，里面无论是传送动力还是里面的差速器对于整车的行驶都起到相关重要的作用。首先是动力传送，这里起到一个最终减速的作用，并且减速的作用明显比变速器优秀很多，最终得到我们想要的那个输出速度。另外一个就是差速器，觉得差速器的设计很周到也很微妙。汽车转弯的时候后面这个车轮走过的路程不相同，如果速度一致有导致翻车的危险。而这个差速器的设计，很好的解决了这个问题，使得汽车转弯的时候速度不同，这样使得汽车更加平稳行驶。

后桥的拆装，最大的收获就是差速器的了解。了解它的工作原来，这个整个后桥拆装得到的最大收获，也是自己认为最满意的收获。

变速器拆装

拆装目的：通过对变速器的拆装，了解变速器内部结构，特别是了解众多齿轮的

不同连接，熟悉汽车不同档位的行驶速度，熟悉如果从变速器分析汽车的档位，熟悉不同档位的动力传送。

拆装工具：普通扳手一套，锤子，特殊扳手

拆装人员：共六人 拆装步骤：拆卸

1. 拆卸变速器盖上的螺钉，松动变速器盖的两部分，然后取下其中一部分

2. 利用两种工具钳取出变速器盖另一面的所有弹簧垫片

3. 拆下余下的变速器盖

4. 取出变速器里面的核心部分——各个不同的档位以及相应的齿轮安装：

1. 按照拆卸顺序的相反次序进行安装

注意事项：

2. 拆卸后可以通过观看变速器图解来了解变速器的变速原理

3. 变速器里面齿轮众多，有些齿轮比较锋利，用手拨动的时候注意安全

心得体会：

变速器里面的众多齿轮是吸引我注意力的一个重要因素。众多的齿轮，通过不同传动比的啮合从而可以起到提速减速的作用，计算准确不说，齿轮的工艺要求也很高。高速运转之下的摩擦，高速运转之下的啮合和转换。这一切都在这个变速器里面完成。

后记：本次实训，确实能够从使我们从平常对汽车的感性认识到具体的认知，同时可以为以后学习汽车构造打下很好的基础。美中不足的是实训时间仅仅为两天，对于汽车很多部件的认识还不够多，学习到的知识有限，我们需要课后自觉学习的同时若可以多加几门课程效果会好些。

发动机的拆装与检测实训报告篇四

首先，我想感谢指导我们拆装发动机的各位老师，是老师的细心而又认真的讲解和指导让我们更多的了解发动机各个机构系统的工作原理，在拆装汽车发动机的这些天里总能看到老师的身影在我们身边穿梭，总能听到老师讲解的声音，总能看到老师的双手沾满了污脏的机油。各位老师，您辛苦了，感谢您的教导！其次，在此次发动机拆装实训中，我印象最深刻的是：在我们装配发动机的过程中，因为没有认真检查、考虑，而忘了把曲轴和凸轮轴的正时点对准就装配，而导致醒悟过来的时候，已经把发动机装配了大半。这个错误让我深刻的体会到做任何事情都必须认真对待，都必须付出汗水和努力。在此次的实训中装配错了，我们还可以再拆卸重新装配，但是当我们走上了工作的岗位，当我们肩膀上有了重重的责任时候，如果是那样的原因导致神秘的后果，那是我们都不愿意得到的事情。

当然这次实训也达到了我预先的目的，我对发动机的两大机构和五大系统等组件有了一个很深的认识，以前在课本上或者参观或许只是感观性的认识，这次则是理论与实践相结合

的深入性认识。通过这次实训使我们学到很多书本上学不到的东西，使我们加深了对课本知识的了解。这次拆装实训不仅把理论和实践紧密的结合起来，而且还加深了对汽车组成、结构、部件的工作原理的了解，也初步掌握了拆装的基本要求和一般的工艺线路，同时也加深了对工具的使用和了解。提高了我们的动手能力，磨练了我们不怕苦不怕累精神，而且也增进了我们团队中的合作意识。发动机的装配工作不是一个人就能够做得来的事情，这就需要我们的配合与相互间的交流学习。通过与他人的合作，可以取长补短使自己学的更多的知识，并且使工作变的事半功倍。通过这次发动机拆装实训我收获颇丰，不仅是知识方面，而且在我未来的工作之路上，它让我学会了如何正确面对未来工作中的事物，是一次非常有意义的经历。

发动机的拆装与检测实训报告篇五

一、实习地点：

XXXX汽车有限公司（包括变速箱厂，车桥厂，发动机厂）

二、实习目的：

机械行业是非常非常重要的，因为没有什么东西可以离开机械。它的发展趋势可以归结为“四个化”：柔性化、灵捷化、智能化、信息化。即使现在电子技术那么发达，终究还是要通过机械来制造出来的，然而大多数人对本专业的认识还是不够，学校为了使我们更多了解机械产品、设备，提高对机械工程制造技术的认识，加深机械在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们到生产技术较先进的工厂进行参观实习。

1. 了解了当代机械工业的发展概况，生产目的、生产程序及产品供求情况。

2. 了解了机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则。
3. 了解了机械产品的质量标准、技术规格、包装和使用要求。
4. 在企业员工的指导下，见习生产流程及技术设计环节，锻炼自己观察能力及知识运用能力。
5. 社会工作能力得到了相应的提高, 我们不仅学到了知识和技能，更学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。
6. 增进了我们的师生感情，从这次生产实习的全过程来看，自始至终我们都服从老师的安排，严格要求自己，按时报到，注重安全。

三、实习要求：

- 1、进厂前认真学习安全保护措施，总结所学专业课知识。
- 2、参观过程中，一切听从带队老师的安排，警惕厂内安全标志，遵守厂内的各项规定，车间保密很严，不准拍照，不准打闹。
- 3、参观过程中，务必要多听多记，但不可打扰技术工人的正常作业。

四、实习时间：

此次生产实习历经两周，参观时间为四天，其余时间整理实习报告。