

# 2023年参观认识实习报告 参观企业认识实习报告(大全9篇)

“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的报告吗？下面是小编帮大家整理的最新报告范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

## 参观认识实习报告篇一

xx年6月15日——xx年7月3日

### 二、实习地点

吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流

### 三、实习内容

本次实习主要参观吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流，了解这些企业的业务，熟悉业务流程，对这些企业有初步的认识。

#### 1、吉林机械制动厂

业务流程主要有冲塑、机械加工、表面处理、物品储存。

首先在工作人员的带领下，我们参观了该厂的冲塑分厂，厂房的大门上写着“冲制优良产品，塑造良好形象，认清形势，坚定信心。”进入厂房内，只能听到及其的轰鸣声，工人们在这样一个嘈杂的环境中辛勤的工作。厂房中间部分摆着两排冲床，机械运转很快，工人们必须时刻都集中精力冲压汽

车零部件。每张冲床上都悬挂着3—4张操作表和注意事项，以规范操作。厂房里的布局有材料库、模具库、几何测量室、保养区、限制区、台洗班、待验区，这些布局表明了这些汽车零部件生产所需的各道工序。

然后我们参观了机加分厂，他们的生产口号是“责任、创新、求实、成事”。进入厂房内，最先看到的是宣传栏，里面有企业文化内容，工作注意事项等内容。这里是不同品牌汽车所需零部件的加工区，分布着好几条加工生产线。

最后我们参观了表面处理分厂。其暂存区很大，但摆放并不整齐。在工厂外，我们看到了一小片露天仓库，摆放着一些箱式托盘。

这次参观主要是对汽车零部件生产物流流程进行一个大致的认识。

## 2、长春市长久物流

业务流程主要有以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务。

首先是企业人力资源部的蔡经理为我们进行企业介绍。在介绍中我们看了长久物流的影像资料。该公司创建于1992年，总部设在北京，以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务等领域的集约化综合服务集团公司。员工总数达xx余人。涉及乘用车物流、商用车物流、汽车销售、汽车零部件物流及普货物流等，业务领域遍及全国各地，设有50余个全资、控股子公司，10余个商品车仓储基地，仓库总面积超过130万平方米，年运输能力60万辆、汽车销售2万余辆。该企业是目前国内最大的现代化汽车物流民营企业，在中国的汽车物流行业中位居三甲之列。xx年9月长久物流通过iso9001标准质量管理体系认证。xx年1月被中国物流与采购联合会评为5a级物流企业，成

为中国15家具备5a级物流标准的企业之一。

其次是有运输部门的专业人员为我们讲解该公司的汽车物流发运情况。长久物流公司内有2300多台运输车，外协车有3000多台，仅在长春地区就有10多家外协车公司与长久物流签订协议运输。这样保证了长久物流每年100多万的运力。在长春长久物流主要承运一汽大众、马六、丰田这三家的商品车。发运过程如下：第一，销售部将所需商品数量反馈给储运管理科，由储运管理科分析数据，计算所需车辆，并安排运输时间，然后下达运输计划到长久物流或其他外协车辆公司。第二，运输车开始准备工作。其中包括工人工作服的准备、车辆检查、装车。其中外协车需要一头“装车确认单”。第三，运输出库。

然后老师带领我们参观了长久物流的露天仓库——商品车储存、入库、发货区。并由起工作人员耐心细致地为我们做了讲解。其仓储区非常大，给人的第一印象是整齐有序。每一辆商品车入库都是由导运司机进行入库归位，在这一过程中并对汽车进行外观、质量检验。其每个货位都是有据可查的。入库后，进行货位编号，在由库管员抄入固定表格中，最后将数据录入电脑。这样就可以保证储存数据的准确，也方便快速地准确地查找所需车辆。当公司接到销售订单是，就交与仓储部进行配货，所需车辆就被导运司机开到出库处整齐地排成一列。这些车将被安置在商品车运输车中。

## 参观认识实习报告篇二

本站发布学生参观认识实习报告，更多学生参观认识实习报告相关信息请访问本站实习报告频道。

7月17日至7月20日，为期四天的参观认识实习中，在在这段宝贵的时间里，我们走出了书本，走出了课堂，走出了学校；走进了实践，走进了工厂，走进了社会，实实在在地感受到

了国家发展工业的意义所在。

## 一、实习目的：

作为大学学习的不可或缺的一部分，认识实习有其重大意义。首先，通过连续四天的认识实习，让大学生真正走出学校走向社会，使我们更好地理解什么是工业生产过程。譬如，参观完杭州钢铁有限公司之后，我们深刻了解到了钢铁炼就的过程。其次，通过连续四天的认识实习，让大学生对企业公司有了初步的认识。例如，娃哈哈集团等等公司的发展历史，同时他们领导人当时的时代背景以及奋斗的过程等等。再次，通过连续四天的认识实习，让大学生真正做到了学以致用，让我们对所学的知识有了更深刻的认识，并培养了我们对本专业的兴趣。比如说在杭州发动机厂参观时，他们充分的为我们展示了发动机重要零件的加工过程以及零件的组装，其中涉及到的专业相关知识让我们有了更为深刻的认识。同时，通过连续四天的认识实习，培养了大学生吃苦耐劳的精神，锻炼了大学生分析思考的能力。四天的奔波，虽然很累，但是收获颇丰。参观过程中，利用所学专业知识，思考着不同生产设备的用途，起到了巩固所学的效果。最后，通过连续四天的认识实习，使大学生对本专业的国内行情以及发展方向有了进一步的认识，起到了指导就业的作用。

## 二、时间安排：

时间地点内容

7月17日（星期三）

8：00~11：00娃哈哈集团（下沙）参观

7月18日（星期四）

7：50~11：00杭州发动机厂（萧山）参观

7月19日（星期五）

13: 30~16: 00杭州钢铁有限公司（半山）参观

7月20日（星期六）

8: 30~10: 00浙江天煌（西湖科技园）参观

### 三、实习地点：

1. 娃哈哈集团：杭州娃哈哈集团有限公司是目前中国的食品饮料企业，目前在全国24个省市建有50余家合资控股、参股公司，拥有员工上近2万名，总资产达60亿元，至今尚未有银行贷款。公司拥有占地3200余亩、建筑面积80万平方米的现代化厂房和价值4亿美金的70余条世界一流的自动化生产线，已形成年产饮料500万吨的生产能力及与之相配套的制罐、制瓶、制盖等辅助生产能力，主要生产含乳饮料、瓶装水、碳酸饮料、热灌装饮料、罐头食品、医药保健品六大类30多个品种的产品，其中瓶装水、含乳饮料、八宝粥罐头多年来产销量一直位居全国第一。16年来娃哈哈共为国家创利税84亿元，上交税金25亿元，累计销售产值410亿元，并连续五年荣获中国饮料行业资产规模、产量、销售收入、利润、利税第一，成为非但是中国亦是效益的食品饮料企业。

2. 杭州发动机厂：杭州汽车发动机厂中国最早专业生产车用高速柴油机的企业。杭州汽车发动机厂座落于风景秀丽的西子湖畔，创建于1958年，隶属于中国重型汽车集团有限公司，是中国第一家专业生产重型车用高速柴油机的国有大型企业。目前企业的主导产品为斯太尔wd615□x6130二大系列，360余个品种的鼎牌柴油发动机，功率范围180~360ps□产品广泛用于大、中、轻型载货车和客车，各类工程机械、发电机组和船舶等。二大系列柴油机均达到欧洲i和欧洲ii排放标准。杭发厂坚持“以科技为先导，以质量为中心，预防为主，持续改进，向用户提供满意的产品和服务”的质量方针，1997

年11月，工厂通过iso9001质量体系认证注册，2002年通过2002版质量管理体系认证。杭发厂一直致力于培育庞大而完善的服务网络，为用户提供周到细致的售后服务。目前企业在全国设有17个销售分公司和办事处、130多个技术服务站，配件供应充足，销售网点遍布全国各地，为用户提供满意的服务。

3. 杭州钢铁有限公司：杭州钢铁集团公司创建于1957年。杭钢集团坚持以环保为主线，以建设精品作业线为目标，用高新技术和先进适用技术改造传统产业，先后新建了一大批具有世界先进水平的生产线，极大地提高了钢铁主业的技术装备水平，优化了产品结构，提高了产品质量，优钢比已超过70%，其中优碳合结中小型圆钢、hg5焊管钢带等十余个产品品种获得国家冶金产品实物质量金杯奖，高强度冷墩钢和焊接材料分别被用于神舟五号和六号宇宙飞船上。杭钢集团按照可持续发展的要求和循环经济的理念，以信息化带动工业化，在节能减排、环境保护等方面取得了突出的成就，企业管理水平迈上了崭新台阶。杭钢集团不断加大对非钢产业的培育力度。2004年，通过整合非钢产业，组建了商贸、置业、旅业三大集团；环保产业、高等职业教育、科研设计、黄金开采冶炼等产业发展势头良好，新的产业支柱逐渐形成。2006年7月，杭钢集团成功重组宁波钢铁项目，“跳出杭州，发展杭钢”迈出了实质性步伐，进一步拓展了企业的发展空间。

4. 浙江天煌：浙江省天煌科技实业有限公司（天煌教仪）是一家全国的教学仪器研发、生产企业。经过多年的艰苦创业和锐意改革，“天煌教仪”以其独特的企业文化、良好的企业形象、过硬的企业实力、一流的产品质量和优质的售前、售中、售后服务，现已成为中国教学仪器行业最的品牌，也是国内为数不多能与国际教仪大公司相抗衡的知名品牌之一。“天煌教仪”分为电机及拖动系列、电力电子控制及电气传动系列、运动控制系列、数控及机电一体化系列、液压传动系列、流体力学系列、过程控制系列及综合自动化系列、自

动化仪表实验实训系列、楼宇自动化系列、电力综合自动化及继电保护系列、电工系列、电子系列、高频电子系列、信号与系统控制理论系列、通信系列、单片机cpld/fpga及其应用系列、dsp实验及应用开发系列、可编程控制器及网络应用系列、工业自动化及网络技术系列、计算机控制系列、嵌入式arm实验及应用开发系列、传感器及应用系列、虚拟仪器仪表技术应用系列、测控技术系列、物理系列、交直流电源系列、测量仪表系列、家用电器培训系列、维修电工技能培训考核系列、电工技能培训考核系列、技师技能培训考核系列、自动化技能培训系列、工程实验实训系列、创新实验实训开发系列等共三十五大系列四百五十多种产品。

#### 四、个人总结：

为期四天的认识实习终于结束了，从娃哈哈集团到浙江天煌，从饮料的生产到钢铁的铸造，再到高新科技。其中的原理有太多太多是现在的我们所无法了解的，这让我明白了知识海洋的浩大，同时我们也不应气馁，只要我们努力，未来的蓝天下必有我们的一块土。此次的认识实习中，所获得的实践经验也是对我终身有益，在我今后的学习中以至于今后的工作中都将不断的得到验证，我会不断的理解和体会实习中所得到的知识，在未来的学习和工作中，利用他们或是学习或是创造，充分展示自我的个人价值和人生价值，为实现自我的理想和光明的前程努力。

## 参观认识实习报告篇三

### 一. 概

述.....

#### 1. 实习的作用与意

义.....

2. 实习公司的概况介绍.....

二. 实习内容.....1

减冲分厂.....

1. 1减冲分厂简介.....

1. 2冲片制造工艺.....

1. 2. 1扇形片制造工艺.....

1. 2. 2圆形片制造工艺.....

2. 线圈分厂.....

2. 1线圈绝缘工艺.....

2. 2线圈制造工艺.....

2. 2. 1直流机线圈.....

2. 2. 2交流机线圈.....



3. 直流电机分  
厂.....

3.1 直流电机的结  
构.....

3.2 直流电机的用  
途.....

绝缘技术和大型电机分  
厂.....

4.1 vpi 绝缘技  
术.....

4.2 大型电机分厂

5、金加工分  
厂.....

5.1 转轴的结  
构.....

5.2 转轴的制作

6、模具分  
厂.....

6.1 冲片的制造工  
艺.....

6.2 模具设计的细节

三、实习体

## 一、实习目的与任务

### 1、实习的作用与意义。

(1) 通过在上海电机厂的讲座和参观，了解电机的发展历程和前沿科技，从模具的设计和制造、冲片（铁芯）的剪冲、电机轴加工、线圈制造、定转子压装和绝缘以及最终的电机试验等方面全面、系统地掌握电机制造的工艺和流程。在实地参观的过程中，将理论知识和实际生产相结合，熟悉各个零部件的名称、作用以及关键技术指标，增强对电机的感性认识，初步培养分析、解决电机制造问题的能力。最后，在观摩技术人员操作流程的过程中，学习他们的刻苦奉献精神以及对手中工作一丝不苟的工作态度。

(2) 生产实习是一门专业实践课，是我们在学习专业课程之后进行毕业设计时不可缺少的实践环节。它对于培养我们的动手能力有很大的意义，同时也可以使我们了解传统的机械制造工艺与现代机械制造技术之间的差别。更是我们走向工作岗位的必要前提。通过实习，我们可以更广泛的直接接触社会，了解社会需要，加深对社会的认识，增强对社会的适应性，将自己融合到社会中去，培养自己的实践能力，缩短我们从一名大学生到一名工作人员之间的思想与业务距离，为我们毕业后社会角色的转变打下基础。

(3) 生产实习是我们从理论走向实践的重要一环，也是我们从学校走向生产岗位的第一步。为了将我们培养成为既具有理论知识，又具有一定实践认识的全方位的新一代人才，不能仅通过实验室的实验环节来培养，而是应当走入社会，真正走上第一线去了解、去认识具体的生产过程，只有这样才能达到教学目的。生产实习正是这样一个难得的锻炼机会。通过生产实习，我们应将学校所学的理论知识灵活地指导实际生产，并从生产过程中发现问题、分析问题、最终解决问

题；针对实际生产过程，培养我们的思维、观察能力，进一步认识实际的生产设备、控制方法和处理过程等，以求知识点的融会贯通和知识面的扩大，并帮助学生养成遵章守纪的好习惯，为今后真正走上工作岗位积累经验。

(4) 通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

## 2. 实习公司、部门的概况介绍。

上海电气集团上海电机厂有限公司是上海电气集团属下的一家具有现代化生产规模的综合性电机制造大型企业，属于国家大型一档重点企业。公司成立于1949年12月，从五十年代起，就成为全国制造汽轮发电机和大中型交直流电机的重点骨干企业。上海电机厂有限公司于7月1日由原上海电机厂改制而成。如今，其大中型交直流电机占全国电机行业的三分之一。无论是生产经营规模还是市场占有率及综合经济效益等均名列全国同行业前茅。产品远销世界38个国家和地区。

公司实施国际化战略，开拓新市场，坚持开发新产品，先后研制成功轧钢电机、电站用辅机电机、防爆电机、核电电机、增安型电机和风力发电机、交流变频电机、筋外冷电机等新系列电机，不断向市场推出节能和环保型产品，在巩固传统领域的同时拓展市场新领域，快速提升国际市场，为企业发展提供了广阔的空间，走向国际化企业。

机的先河，奠定了公司在行业中的基础性地位。公司目前拥有d114□c121□135□g128□等三大系列柴油机，功率全覆盖范围为60—420马力。产品主要用于商用汽车、工程机械、船舶以及自备电站等动力配套领导并远销50多个国家和地区。在已有产品的基础上，公司还开发了lpg□天然气、二甲醚以及双燃料发动机等新产品，以增强公司应对能源短缺的可持续发展能力。

## 二、实习内容。

公司拥有生产设备3600余台，最大厂房长312米，主跨宽36米，高34米，装有起重能力400吨行车，拥有600吨水上重型码头，具备了运输超重、超大型设备的水路、铁路和公路条件。电机厂由高速分厂、减冲分厂、线圈分厂、直流电机分厂、vpi绝缘技术和大型电机分厂、金加工分厂、模具分厂、电机试验分厂几部分组成。

### 1. 减冲分厂

#### 1.1 减冲分厂简介

减冲分厂主要负责电机冲片的生产，几乎所有电机的冲片都是由这里生产的。冲片分为两种，一种为大型电机的扇形冲片，一种为中小型电机的圆形冲片。

#### 1.2 冲片制造工艺

##### 1.2.1 扇形片制造工艺

对于扇形片，制造工艺由剪料、落料、去毛刺和涂漆这四道工序组成。其中，剪料是要特别注意提高原材料的利用率，一般将原材料卷铜片切割成菱形，能够将原材料的利用率提高到80%。去毛刺工序用于去掉冲片边缘毛刺，以减小绝缘损耗。而涂漆工序则用于增强绝缘。

##### 1.2.2 圆形片制造工艺

对于圆形片，制造工艺则由落料、剪料、冲工艺孔和冲槽切边四道工序组成。其中冲工艺孔是必不可少的一道工序，虽然工艺孔并没有功能用处，但是却需要用来标记方向，制造过程中是必不可少的。

## 2. 线圈分厂

### 2.1 线圈绝缘工艺

电机的绝缘主要有两个作用，一是隔电，亦即普通意义上的绝缘；二是起到机械支撑和保护作用。线圈的绝缘包括匝间绝缘、肢间绝缘、排间绝缘、层间绝缘、相间绝缘、对地绝缘以及绕组端部各种支撑或固定用的绝缘构件连接线和引出线绝缘。

### 2.2 线圈制造工艺

#### 2.2.1 直流机线圈

直流机线圈主要有以下几种，电枢线圈、换向极线圈、主级线圈、均压线圈和补偿线圈等。其中电枢线圈的绕线方式有叠绕、波绕和蛙绕。

#### 2.2.2 交流机线圈

交流机线圈包括交流转子线圈和交流定子线圈，我们主要参观学习的是交流定子线圈的制造工艺，下面对这项工艺进行介绍，其中相同的工艺过程和直流机线圈制造工艺一致。

- (1) 绕梭形线圈。
- (2) 包防护带。
- (3) 刮头。
- (4) 搪锡。
- (5) 涨型、弯引线。
- (6) 复形。

(7) 匝间胶化。

(8) 对地绝缘。

### 3. 直流电机分厂

#### 3.1 直流电机的结构

直流电机的结构应由定子和转子两大部分组成，其间有一定的气隙，其构造的主要特点是具有一个带换向器的电枢。

直流电机运行时静止不动的部分称为定子，定子由机座、主磁极、换向磁极、前后端盖和刷架等部件构成。其中主磁极是产生直流电机气隙磁场的主要部件，由永磁体或带有直流励磁绕组的叠片铁芯构成。

直流电机的转子则由电枢、换向器（又称整流子）和转轴等部分组成。其中电枢由电枢铁心和电枢绕组两部分组成。电枢铁心由硅钢片叠成，在其外圆初均匀分布这齿槽，电枢绕组则嵌置于这些槽中。换向器是一种机械整流部件。由换向器叠成圆筒形后，以金属夹件或塑料成型为一个整体。

#### 3.2 直流电机的用途

直流电动机是依靠直流工作电压运行的电动机，广泛应用于收录机、录像机、影碟机、电动剃须刀、电吹风、电子表、玩具等。

直流电机主要用于以下三种用途：

(1) 轧钢电机

(2) 提升电机

(3) 特种电机

## 4.vpi绝缘技术和大型电机分厂

### 4.1vpi绝缘技术

vpi全称“真空压力浸渍[vacuum pressure impregnation]”主要用于一些需要高度绝缘保护的绝缘处理。电机的定子、转子、转轴等都经过了这种绝缘处理。所谓vpi是将待浸工件置于密闭的耐压容器中抽真空，然后将浸渍液输入其中，再施加一定的压力使浸渍液彻底的浸透工件的缝隙，最终达到浸渍的目的。

定子线圈的vpi处理就是使用少胶云母带，在线棒放入浸胶罐内抽真空，去除绝缘层气隙内的空气和挥发物，再加压使树脂进入绝缘层内，完全填充绝缘层内的气隙。

### 4.2大型电机分厂

大型电机主要有汽轮机、水轮机和同步调相机和交流电机。

## 5. 金加工分厂

### 5.1转轴的结构

转轴的结构形状有很多种，在参观过程中我们也都一一参观过。主要有实心轴、一端带深孔的轴和有中心通孔的轴。其中，实心轴应用相当普遍，而中心通孔型轴则应用于大型电机。

### 5.2转轴的制作

转轴的常用材料是碳素钢和合金钢等。在一般的工作温度下，各种碳钢和合金钢的弹性模量相差不大，在选择钢的种类和热处理方法时，所依据的主要是强度和耐磨性，而不是轴的弯曲刚度和扭转刚度。转轴的结构工艺主要有以下几点：

(1) 为了能选用合适的圆钢和减少切削用量，阶梯轴各轴段的直径不宜相差过大，一般取5~10mm□

(2) 为了便于切削加工，一根轴上的圆角应该尽可能取相同的半径。

(3) 退刀槽取相同的宽度。

(4) 倒角尺寸相同。

## 参观认识实习报告篇四

20xx年10月15日—23日

### 二、实习内容

本次实习主要参观吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流这三家企业，了解这些企业的业务，熟悉业务运作流晓对这些企业有初步的认识。

#### 1. 吉林机械制动厂

业务流程主要有冲塑、机械加工、表面处理、物品储存。首先在工作人员的带领下，我们参观了该厂的冲塑分厂，厂房的大门上写着“冲制优良产品，塑造良好形象，认清形势，坚定信心。”进入厂房内，只能听到及其的轰鸣声，工人们这样一个嘈杂的环境中辛勤的工作。厂房中间部分摆着两排冲床，机械运转很快，工人们必须时刻都集中精力冲压汽车零部件。每张冲床上都悬挂着3—4张操作表和注意事项，以规范操作。厂房里的布局有材料库、模具库、几何测量室、保养区、限制区、台洗班、待验区，这些布局表明了这些汽车零部件生产所需的各道工序。

然后我们参观了机加分厂，他们的生产口号是“责任、创新、



求实、成事”。进入厂房内，最先看到的是宣传栏，里面有企业文化内容，工作注意事项等内容。这里是不同品牌汽车所需零部件的加工区，分布着好几条加工生产线。

最后我们参观了表面处理分厂。其暂存区很大，但摆放并不整齐。在工厂外，我们看到了一小片露天仓库，摆放着一些箱式托盘。

这次参观主要是对汽车零部件生产物流流程进行一个大致的认识。

## 2. 长春市长久物流

业务流程主要有以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务。

首先是企业人力资源部的蔡经理为我们进行企业介绍。在介绍中我们看了长久物流的影像资料。该公司创建于1992年，总部设在北京，以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务等领域的集约化综合服务集团公司。员工总数达余人。涉及乘用车物流、商用车物流、汽车销售、汽车零部件物流及普货物流等，业务领域遍及全国各地，设有50余个全资、控股子公司，10余个商品车仓储基地，仓库总面积超过130万平方米，年运输能力60万辆、汽车销售2万余辆。该企业是目前国内最大的现代化汽车物流民营企业，在中国的汽车物流行业中位居三甲之列。9月长久物流通过iso9001□2000标准质量管理体系认证。1月被中国物流与采购联合会评为5a级物流企业，成为中国15家具备5a级物流标准的企业之一。

其次是有运输部门的专业人员为我们讲解该公司的汽车物流发运情况。长久物流公司内有2300多台运输车，外协车有3000多台，仅在长春地区就有10多家外协车公司与长久物流签订协议运输。这样保证了长久物流每年100多万的运力。

在长春长久物流主要承运一汽大众、马六、丰田这三家的商品车。发运过程如下：第一，销售部将所需商品数量反馈给储运管理科，由储运管理科分析数据，计算所需车辆，并安排运输时间，然后下达运输计划到长久物流或其他外协车辆公司。第二，运输车开始准备工作。其中包括工人工作服的准备、车辆检查、装车。其中外协车需要一头“装车确认单”。第三，运输出库。

然后老师带领我们参观了长久物流的露天仓库——商品车储存、入库、发货区。并由起工作人员耐心细致地为我们做了讲解。其仓储区非常大，给人的第一印象是整齐有序。每一辆商品车入库都是由导运司机进行入库归位，在这一过程中并对汽车进行外观、质量检验。其每个货位都是有据可查的。入库后，进行货位编号，在由库管员抄入固定表格中，最后将数据录入电脑。这样就可以保证储存数据的准确，也方便快速地准确地查找所需车辆。当公司接到销售订单是，就交与仓储部进行配货，所需车辆就被导运司机开到出库处整齐地排成一列。这些车将被安置在商品车运输车中。

最后我们观看了商品车运输专用车的装车过程。其准备工作前有好几道工序要作，如安装起落架，这道工序只能人工操作，很费时间，最少也用了近30分钟的时间。每辆商品车运输车可运10台车，分两层装载。我们在这里看到了两种商品车运输专用车，箱式的和框架式的。工作人员告诉我们框架式的装载量高于箱式的，而且以后框架式的会更多地用于运输中。

### 3、京铁物流

业务流程主要有收货、仓储、发货、配送、物流包装、信息管理。

该企业创建与，是一家民营企业，主要的经营范围为汽车零部件的快递，在北京和上海都有仓库。在吉林省其市场份额

占到30%—45%。走进京铁物流，这里并没有给人一种繁忙的景像。

首先是公司的娄经理带领我们参观企业的仓库。这里的仓储空间很大，但是并不干净，货物的堆垛不整齐，仅仅只有两三台叉车在运输货物。有的货物上对卖弄了厚厚的灰尘。这里也没有整齐高大的货架。楼经理告诉我们当今很多物流企业都是这样一个现状，是由于资金成本的限制，没有财力进货架和叉车，而对于目前该企业货物运输量也没有必要这么做。我看到有的货位上还挂着很多与货位不相符合的货位布置板。货物大多都是在地上摆放，没有使用货架，只有少量的木制和铁制托盘。这里的货物不多，其发货日期都是当天待运的，没有昨天或是更早时间的货物，可见京铁物流发货很及时。在这里我看到了称量货物的电子秤嵌在字面上，很平整，可以方便货物的上下秤称量。货运中心在仓库的入门旁边，是货物信息接受、录入和发出的地方。

## 参观认识实习报告篇五

整个实习过程虽然只有一天，收获是不少的。自己的所学和今后的工作实际还是有差距的。这次实习虽然时间不长。但是接触到了许多之前不曾了解的东西。许多知识都是以前在书本上所学不到的。

### 一、实习目的

参观实习是建筑专业基础必修的实践性教学环节。通过实地参观，我们对建筑工程的施工现场和施工方式有了更进一步的了解。开拓了我们在实际工程方面的知识面，并且激发我们对本专业后续课程知识的求知欲。为今后的课程学习打下了良好的基础使我们更加了解建筑学专业，培养对专业的热爱，增加学习本专业的自信心。

### 二、实习内容

认识建筑结构，建筑材料，建筑机械。了解某些结构的施工工艺。结合结构课上学习的知识，使理论与实际结合起来。

### 三、实习时间

xx月xx日

### 四、实习地点

xx人民路建筑工地

### 五、实习概况

我参观的是一个大厦的施工现场，这座大厦叫安商大厦，我参观时建筑工地上正在建造。目前裙楼已经完成五层，塔楼完成了八层，可以说工程的进程还是比较快的。

筑混凝土的以及如何搭建和拆除脚手架的。

我去的时候，工人们刚刚绑扎好了钢筋，准备支起模板来浇筑混凝土。工人首先检查模板支撑的稳定情况，特别注意检查用斜撑支撑的悬臂构件。先把模板湿润，然后开始浇筑。而且还要边放料边振捣，振捣要及时密实，千万不能漏振，否则会出现质量问题。比如蜂窝、麻面等外观质量问题。

浇筑完混凝土，接下来就是养护了。养护的意义在于提供水泥水化作用必须的适当的温度，湿度条件，以保证正常的水化作用。混凝土养护不及时，不充分，易产生收缩裂缝、降低强度，而且影响混凝土的耐久性和其它各种性能。养护方法按其养护工艺分为自然养护和蒸汽养护两大类。自然养护又分为浇水养护，带膜养护，太阳能养护。在混凝土养护过程中，如果发现遮盖不好、浇水不足、以致表面泛白或出现干缩细小裂缝时，要立即仔细加以覆盖，加强养护工作，充分浇水，并延长浇水日期，加以补救。因为现在是冬季，在

养护混凝土时还要注意保温，所以工人们还在浇筑好的混凝土上盖上了草帘。

## 六、实习心得

通过这次实习，我增强了实践能力。离开了书本，切身来到工地才真正感受到实习的必要性，也使我认识到基础知识的不扎实。实习中我看到了建筑材料的不必要浪费，这一方面与工人的节约意识有关，一方面也与监管人员的统筹管理有关。如果能够有效的节约资源，那么或许可以产生更多的经济利益。另外，施工现场内外堆放着一些建筑垃圾，这些建筑垃圾的堆放既不美观又污染环境。能否将这些建筑垃圾回收利用，变废为宝也是我们可研究的一个问题。总之，目前，我认为很多工程在施工管理中还存在很多不足。我也希望自己能在未来的学习中探索出更多更好更有效的组织管理方法，工作后将其运用进去，做出优良的工程。

## 参观认识实习报告范文(三)

本次实习主要是参观性质，旨在将所学的书本知识与工程实践挂钩起来。

### 一、实习目的

1. 通过本次实习，努力从理论高度上升到实践高度，更好的实现理论和实践的结合，

为以后的工作和学习奠定初步的知识。

2. 通过实习，去亲身感受到我们未来的工作场所与工作方式。

3. 观看工程实例，将所学的书本知识与实际对应。

### 二、实习时间

20xx月xx日

### 三、实习地点

#### (一)xxxx学院综合体育馆

工程类别： 文娱康乐子类别： 文娱康乐外资参与： 非外资参与

占地面积： 5566平方米

装修情况： 简单全装修项目描述： 兴建一幢三层综合体育馆，设有一个单层的地下室，总占地面积约为5，566平方米，总建筑面积为13，500平方米。\*库房，设备用房，记者室，设计规模为3，996个座位，其中固定座位数2，776个，活动座位数1，220个。

项目阶段： 项目已于5月开工，预计工期为14个月

#### (二)xxxx大厦

项目编号： 041473

项目类别： 办公楼-停车场项目阶段： 在建

项目阶段： 施工幕墙： 是采暖： 空调装修： 部分装修车库： 有空调： 有电梯： 有

项目内容： 总建筑面积51193平方米

### 四、实习单位

中建三局

## 五、实习主要内容

本次实习主要是参观性质，旨在将所学的书本知识与工程实践挂钩起来。参观第一件事就是佩戴安全帽。安全生产，安全第一，不管是生产还是学校，每个地方都是将安全抓的很紧！事实也是这样，施工过程中意外事故难免会发生，做好积极防御是必须的。

## 六、实习总结和体会

1. 首先感谢老师和施工方给了我们这一次，实习的机会，给你们带来了不少的麻烦和一定的损失。
2. 参观了一次工地，对以后的工作场所有了初步的了解，以后的学习有了一些底。
3. 了解了部分实际情况为以后的学习有很大的参考价值。
4. 工作必定会是很辛苦的，不过，无论哪一行都会是这样，没有辛劳的付出，得到的必将是很少。

## 参观认识实习报告篇六

建国以来，我国电力工业有了很大的发展，本次认识实习是在我们正式接触专业课程之前对将要学习的内容的一次现场参观了解的好机会。总的来说，认识实习的目的是熟悉热能工程专业相关企业(主要是火力发电厂)的主要热力系统、设备技术特点及其布置，重点学习主要热力设备的结构和基本原理，为学习后续课程建立感性认识，奠定必要的基础。

在这次的认识实习中，我们的主要任务是了解火电厂的两个主要设备及其他辅助设备。通过参观和参与工厂的生产实际，将理论知识与生产实践相结合，优化知识结构，提高思考分析能力。在参观过程中，通过向技术人员提问学习，了解与

初步掌握本专业相关产品技术参数等方面的实际知识和相关标准，增强对锅炉、汽轮机系统及辅助设备的组成及结构的具体知识，为今后专业课程的学习、专业课程设计及毕业设计打下良好的基础。此外，经过对电厂的实地了解，为今后步入社会作必要的心理准备。

## 二、电厂运行流程：

之所以要把这部分拿出来单独报告，是因为上午下午主要参观实习的内容就是参观电厂工作流程，而两个电厂的机组虽然有一定的差别但是大致相同。所以我认为总结的谈谈我们认识到的电厂运行流程，会比具体讲哪个电厂采用的哪套方式，哪套机组更为现实，也更具有实际意义。

谈到电厂运行的大致过程，则是由燃料的运输开始的：将燃煤用输煤皮带从煤场运至煤斗中。大型火电厂为提高燃煤效率都是燃烧煤粉。因此，煤斗中的原煤要先送至磨煤机内磨成煤粉。磨碎的煤粉由热空气携带经排粉风机送入锅炉的炉膛内燃烧。煤粉燃烧后形成的热烟气沿锅炉的水平烟道和尾部烟道流动，放出热量，最后进入除尘器，将燃烧后的煤灰分离出来。

## 参观认识实习报告篇七

### 一、前言

进入大学三年级，大家将开始学习专业课，开学的前三周，便是认识实习。认识实习其实也不能完整的学到一些专业知识，但是作为一次大学生与实际环境的直接接触，而且是第一次，必将对以后的专业学习乃至个人发展都将有所帮助。于是，学校要求大家到各地的电力系统事业单位实习，其实从真正的意义上讲，就像发电厂工作人员所讲，这短短的参观也就仅仅是参观而已，谈不上实习，但是就当作参观，也未必不可，而且对大家也会有很大的帮助。从小到大一直是



与课本打交道，这次能直接学习课本以外的知识，当然是不能错过，而且要好好的把握。

虽然只经过短短的参观认识，但是经过该厂的介绍得知，在新中国成立之后的半个世纪中，中国的电力工业取得了迅速的发展，平均每年以10%以上的速度在增长，到20xx年12月底，全国装机容量以突破5亿千瓦，无论在装机容量还是在发电量上都跃居世界第二位，仅次于美国。特别是进入上个世纪90年代以来，我国的电力平均每年新增装机容量超过17gw，使长期严重缺电的局面得到了基本缓解，国民经济和社会发展对电力的需求得到了基本满足。

但是，大家目前还存在一些问题，首先是全国发电设备平均年利用小时逐年下降。其次是我国的人均用电水平低，远远落后于发达国家，大约是加拿大的1/20，美国的1/4，法国的1/8，全国至今还有上千万人没有用上电，而且近几年中国电力供需十分紧张，不少地区拉闸限电，可见，电力的发展还远远不够。

## 二、对火电厂的总体认识

京东部地区供工业用汽的任务，服务范围包括以东国家机关部委、使馆区、外交公寓、商业企业及居民住宅区，是北京市主要的集中供热热源和电力支撑点。热电前身为北京第一热电厂，是新中国成立后在首都北京建设的第一家电厂，于1958年投产发电，实施以大代小“技改工程”，由华北电力局划归国华电力公司，经过机构改革和资产重组，成为一家现代化热电联产企业。热电以“清洁能源服务首都”为使命，引进国际先进的管理理念和管理模式，通过了nosa国际五星级认证及iso14001环境管理体系认证；积极推进经济运行和节能降耗，多次在全国火电200兆瓦级机组竞赛中名列前茅，供电煤耗保持多年全国同型机组最优，并获得全国电力行业“热电联产最佳煤耗奖”；树立保护环境、保护人身安全、保障劳动者健康和企业可持续发展的大局观，20xx年成为

国内电力行业第一家“国家环境友好企业”□20xx年跻身首批“国家职业卫生示范企业”，连续三年获得“全国电力行业实施卓越绩效模式先进企业”和“全国电力行业用户满意企业”称号。热电积极投身公益科普事业，承建了国家电力科技展示中心，建设开放型电力主题园区，充分发挥企业在科普教育、环保示范与促进社会和谐方面的突出作用，被授予“中国电力企业十大最具社会责任感企业”称号，被命名为“全国工业旅游示范点”和“北京市科普教育基地”。

来到发电厂，当天上午，厂内工人向大家简单介绍了一下电厂的基本历史，还有就是发电的基本原理。然后大家就在一师兄的带领下参观了电厂的各个部分。经过了嘈杂的厂房后，大家来到了中央集控室，这里可以说是电厂里面环境最好的工作场地，没有房外的灰飞烟绕，没有机器的轰轰隆隆，而且没有外面的酷热，估计在这里面工作的职工的薪水也是最高的吧，后来问了师兄，果然是差不多。在集控室，最引人注意的就是正门对面的一排机器，上面布满了红线，红点，还有一些绿色的，据介绍就是控制电厂的机器装备等等的电路图，现在基本上都是自动化了，室中心的几台计算机就是对他进行控制的，而工作人员的人数只需要几个了，只要控制计算机就可以确保机器的正常安全运行，比起原来的旧电厂，现在的自动化程度大大提高，所以电厂的技术人员越来越少了，当然对他们的要求也是越来越高，直接带来的就是效益的越来越好了。

他的，反正就是采用的轮流制度吧，每次只要是上班就是连续12个小时，在集控室工作的就必须严密注视着计算机，确保异常情况的出现能够被立即发觉；对于维修方面的，工作时间有有些不同，总之，在电厂工作的时间概念与一般的有些不同，典型的就不会按照正常的星期计算，也不会有正常的“黄金周”，人家最闲的时候就是电厂最忙的时候，尽管如此，但是我认为这也没什么，还不是都在地球上工作。

火电厂比起水电厂，它的地理位置那是热闹得多。一般在城

市的周边建立火电厂，这是因为火电厂与水电厂不同，他不需要依赖于特别的地理环境，理论上讲，任何地方都可以建立火电厂。建在城市周边，为城市的输电带来了巨大的便利，不用拉很长的输电线，也不用超高的输电电压，这在输电成本上有巨大的节约，另外对城市的供电也很方便。

总之，火电厂给人的总体印象是工作环境不怎么样，工作时间不合大流，工作地点靠近城市，工作待遇还算不差，对国家的贡献无人能替，还有着巨大的发展！

### 三、火力发电厂的生产过程

火力发电厂的生产过程实质上是四个能量形态的转换过程，首先化石燃料的化学能经过燃烧转变为热能，这个过程在蒸汽锅炉或燃汽机的燃烧室内完成；再是热能转变为机械能，这个过程在蒸汽机或燃汽轮机完成；最后通过发电机将机械能转变成电能。

火力发电厂的原料就是原煤。原煤一般用火车运送到发电厂的储煤场，再用输煤皮带输送到煤斗。原煤从煤斗落下由给煤机送入磨煤机磨成煤粉，并同时送入热空气来干燥和输送煤粉。形成的煤粉空气混合物经分离器分离后，合格的煤粉经过排粉机送入输粉管，通过燃烧器喷入锅炉的炉膛中燃烧。

燃料燃烧所需要的热空气由送风机送入锅炉的空气预热器中加热，预热后的热空气，经过风道一部分送入磨煤机作干燥以及送粉之外，另一部分直接引至燃烧器进入炉膛。

燃烧生成的高温烟气，在引风机的作用下先沿着锅炉的倒“u”形烟道依次流过炉膛，水冷壁管，过热器，省煤器，空气预热器，同时逐步将烟气的热能传给工质以及空气，自身变成低温烟气，经除尘器净化后的烟气由引风机抽出，经烟囱排入大气。如电厂燃用高硫煤，则烟气经脱硫装置的净化后在排入大气。

煤燃烧后生成的灰渣，其中大的灰子会因自重从气流中分离出来，沉降到炉膛底部的冷灰斗中形成固态渣，最后由排渣装置排入灰渣沟，再由灰渣泵送到灰渣场。大量的细小的灰粒（飞灰）则随烟气带走，经除尘器分离后也送到灰渣沟。

锅炉给水先进入省煤器预热到接近饱和温度，后经蒸发器受热面加热为饱和蒸汽，再经过热器被加热为过热蒸汽，此蒸汽又称为主蒸汽。

经过以上流程，就完了燃料的输送和燃烧、蒸汽的生成燃物（灰、渣、烟气）的处理及排出。

由锅炉过热气出来的主蒸汽经过主蒸汽管道进入汽轮机膨胀做功，冲转汽轮机，从而带动发电机发电。从汽轮机排出的乏汽排入凝汽器，在此被凝结冷却成水，此凝结水称为主凝结水。主凝结水通过凝结水泵送入低压加热器，有汽轮机抽出部分蒸汽后再进入除氧器，在其中通过继续加热除去溶于水中的各种气体（主要是氧气）。经化学车间处理后的补给水（软水）与主凝结水汇于除氧器的水箱，成为锅炉的给水，再经过给水泵升压后送往高压加热器，偶汽轮机高压部分抽出一定的蒸汽加热，然后送入锅炉，从而使工质完成一个热力循环。

循环水泵将冷却水（又称循环水）送往凝汽器，吸收乏气热量后返回江河，这就形成开式循环冷却水系统。在缺水的地区或离河道较远的电厂。则需要高性能冷却水塔或喷水池等循环水冷设备，从而实现闭式循环冷却水系统。

经过以上流程，就完成了蒸汽的热能转换为机械能，电能，以及锅炉给水供应的过程。因此火力发电厂是由炉，机，电三大部分和各自相应的辅助设备及系统组成的复杂的能源转换的动力厂。

#### 四、火电厂的主要设备

火电厂主要由三大设备组成：锅炉，汽轮机和电机。这次的认识实习主要认识的是锅炉与汽轮机。

#### 4.1 锅炉

热能传给锅炉的工质——水。水吸热后汽化变成饱和蒸汽，饱和蒸汽进一步吸热变成高温的过热蒸汽，这就是传热与水的汽化过程。

4.1.2关于锅炉中使用的水，经老师介绍，极为纯净，乐百氏纯净水号称经历了27层过滤，但在锅炉水面前只是小儿科，因为锅炉水比它纯净许多。实习中认识到，锅炉的给水先进入后自下而上流动，经加热后进入汽包然后就降到水冷壁的下联箱，在进入水冷壁。在水冷壁中部分水变成蒸汽形成汽水混合物。汽水混合物在汽包内分离，其中水继续留在汽包内进行下一轮循环。

4.1.3锅炉使用的均为煤。是热电厂的原料。游工带大家参观了堆煤场，我没法形容，但我要说那是亲眼目睹的最多的一次，远远看过去，根本不能猜出来那就是煤，因为看起来它就是一座墨色的山。电厂对煤也有很高的要求。目前电厂一般采用的是煤粉炉，其原因是煤粉流动性好，可充分燃烧，使用之前，利用热空气喷入炉膛与空气充分混合，在炉内作悬浮燃烧。师兄介绍说煤粉的细度不到头发丝大，主要是为了提高燃烧效率。如今的环境问题突出，严重阻碍了人类的发展，所以在热电厂中，废气物都要经历严格的脱硫后才能排放。

4.1.4实习期间在电厂中听到最多的关于锅炉方面的当属汽包。几经询问和看参考书，才明白汽包的大致情况。它的主要作用就是将其中的汽水混合物分离，蒸汽从汽包顶部引出，经加热到额定温度后送到汽轮机中做功，而水则继续留在里面进行下一次循环。这就是自然循环锅炉。

## 4.2汽轮机

实习中在电厂内并没有直接看到气轮机，通过模型图可以知道。叶片，只有三十厘米左右长，宽度也只有十多厘米，当时感觉很小，于是就问解说工人，她的回答是“有大有小”，仅此而已，再问也就是这些，这令我很失望，但是没有办法，我在最后面，距离前面的解说工人太远了，不过还可以接受，因为这个物质世界总是优劣并存嘛。然后就看到了一个长长的，中间缠着钢铁的东西，中间的钢铁还有六个对称的槽，很自然，这就是转子了，听另外一个解释，六个槽就是为了绕线圈用的，共三组，在定子中间飞速旋转，作为导线切割磁感线而发电，这个原理很简单，从初中学到高中再学到了大学，现在总算学到了实际。下一个就是定子了，定子很大，直径差不多三米，外面很光滑，里面是密密麻麻的小小的片状东西，听说就是磁铁，外面还有些玻璃窗，应该就是供观察或维修的吧。

## 参观认识实习报告篇八

### 参观企业实习报告精选(一)

#### 引言

xx年xx月23日xx年xx月24日，我们参观了xxxxxx有限公司。经过对工厂、车间的亲身走访，我对所学的专业有了进一步的了解；使我初步了解印染厂加工的常见纺织品；同时，我们的领队老师也给我们讲解了许多染整加工中的工艺流程及特定过程中所需的工艺条件、基本设备。通过这次使我不但增强了理论水平，还要提高了我运用理论知识去解决实际的生产的问题的能力。

实习完毕后，我又搜索和查阅了相关的资料，加深了对专业知识的了解，并具体了解了几类纺织品的染整工艺加工过程，初步理解了轧染的基本工艺流程。下面我就举棉织物的轧染

和丝绸的印花加工两例进行分析。

## 织物染色基本工艺

织物的染色方法主要分浸染和轧染。浸染是将织物浸渍于染液中，而使染料逐渐上染织物的方法，它适用于小批量多品种染色。绳状染色、卷染都属于此范畴。轧染是先把织物浸渍于染液中，然后使织物通过轧辊，把染液均匀轧入织物内部，再经汽蒸或热熔等处理的染色方法，它适用于大批量织物的染色。染色是在一定温度、时间、pH值和所需染色助剂等条件下进行的。用于棉织物染色的染料主要有直接染料、活性染料，还原染料、可溶性还原染料、不溶性偶氮染料、硫化染料等。

绍兴志仁印染厂主要是对棉麻、粘胶织物的染色以轧染为主，而杭州华泰丝绸印染集团主要是对真丝织物的印花为主。

## 棉织物的轧染加工和丝绸的印花加工

连续轧染一般分为练漂、染色、印花、整装四个，主要生产车间。

### 一、基本设备：

练漂设备(前处理)：烧毛机(气体烧毛机、铜板烧毛机)、煮练机(平幅、绳状)、氧漂机、氯漂机、丝光机。

染色设备：热熔染色机、卷染机、红外打底机、显色皂洗机。

印花设备：平网印花、圆网印花、滚筒印花、转移印花、数码印花。

整装设备：定型机、拉幅机、磨毛机、压光机、预缩机、码剪机。

## 二、工艺流程：

1、棉织物原布检验——翻布打印——缝头——烧毛——(退浆——)煮练——漂白——丝光——烘干)。

**烧毛：**烧毛的目的在于烧去布面上的绒毛，使布面光洁美观，并防止在染色、印花时因绒毛存在而产生染色不匀及印花疵病。织物烧毛是将织物平幅快速通过高温火焰，或擦过赤热的金属表面，这时布面上存在的绒毛很快升温，并发生燃烧，而布身比较紧密，升温较慢，在未升到着火点时，即已离开了火焰或赤热的金属表面，从而达到烧去绒毛，又不操作织物的目的。

**退浆：**纺织厂为了顺利的织布，往往对经纱上浆以提高强力和耐磨性。棉织物上的浆料可采用碱退浆、酶退浆、酸退浆和氧化剂退浆等方法，将其从织物上退除。

**煮练：**棉织物经退浆后，大部分浆料及部分天然杂质已被去除，但还有少量的浆料以及大部分天然杂质还残留在织物上。煮练是利用烧碱和其他煮练助剂与果胶质、蜡状物质、含氮物质、棉籽壳发生化学降解反应或乳化作用、膨化作用等，经水洗后使杂质从织物上退除。

**漂白：**棉织物经煮练后，由于纤维上还有天然色素存在，其外观不够洁白，用以染色或印花，会影响色泽的鲜艳度。漂白的目的就在于去除色素，赋予织物必要的和稳定的白度，而纤维本身则不受显著的损伤。棉织物常用的漂白方法有次氯酸钠法、双氧水法和亚氯酸钠法。

**丝光：**丝光是指棉织物在室温或低温下，在经纬方向上都受到张力的情况下，用浓的烧碱溶液处理，以改善织物性能的加工过程。棉织物经过丝光后，由于纤维膨化，纤维纵向天然扭转消失，横截面成椭圆形，对光的反向更有规律，因而增进了光泽。



染色：染色是借染料与纤维发生物理或化学的结合，或用化学方法在纤维上生成颜料，使整个纺织品具有一定色泽的加工过程。染色是在一定温度、时间、pH值和所需染色助剂等条件下进行的。染色产品应色泽均匀，还需要具有良好的染色牢度。

整理：棉织物整理包括机械和化学两个方面。前者有拉幅、轧光、电光、轧纹以及机械预缩整理等。后者有柔软整理，硬挺整理、增白整理以及防缩防缩整理等。

## 感想和体会

当我参观完绍兴志仁印染厂、杭州华泰丝绸印染有限公司，不但深化了课堂知识，还得到了许多课堂上学不到的东西。在学习了染整工艺过程后，参观了工厂的染整的整个过程，熟悉了基本工艺过程和染整设备，对今后的学习和工作肯定会有很大的帮助。心理感觉压力很大的，离找工作的日子越来越近，虽然那些公司的环境不是很好，但体验到了工作的生活，发现自己今后要学习的东西还很多，我会在以后的学习中更加努力，学到更多的知识，然后努力工作，展开自己新的生活旅程！

## 参观企业实习报告经典(二)

后工作，工作中学习”这是我最喜欢富士康的地方。在学校的时候总是希望去工作，而工作后又希望自己回到学生时代，这是每一个人都会有的体会。

业资讯系统产品事业群、shzbg鸿超准产品事业群、以及群创光电等。。

刚到公司的前两天，我们并没有立即进入车间上班，而是进行了基本知识的培训，这些知识包括公司的一些规章制度、车间作业安全知识。这些知识对于我们刚出校门的学生来说

真是耳目一新，我们对这些学习的都很认真，原来在学校的时候对这些知识根本不会在意。关于公司的规章制度感觉好多规定其实就和在学校时的学校的一些规章制度大同小异，但也有一些是公司企业所特有的，典型的就是一些资讯安全方面的。

移到面板上，然后经过一段时间的烘烤，再进行的终检。我们一起分配到印刷部门的有四个，线长说女孩子全检和终检两个岗位都必须学会，刚到车间的前三天，我们并没有直接上岗工作，而是在那里先学习全检，其实全检的工作蛮轻松的，只需检查面板上所印的字体有没有抹花、黑点、针孔等不良。全检学会之后就学习终检岗位，终检的工作要比全检繁忙一些，需要检查面板的来料和制程两大不良，经过一个星期的学习，然后算是正式上岗工作了，慢慢地，我工作上的积极表现我就以熟练的作业手法完成线长交给的每一项工作。在这里工作的日子里，线组长跟同事们都很照顾我们，有不懂得地方就向他们请教，他们都是详细的给我们解说。就这样，我圆满地完成了实习任务实习期间，我努力将自己在学校所学的理论知识与实践相结合，尽量做到理论与实践相结合，在实习期间能够遵守工作纪律，不迟到、不早退，认真参与工作，刻苦学习，虚心求教，利用空余时间认真学习一些课本内容以外的相关知识，更重要的是我发现了自己的许多不足之处，有太多以前学习的知识被忘记，发现自己的不足使自己能够得到更全面的进步和发展。

在这里我体会到了一个大公司的规

模。富士康是一个好学习的地方。首先，他有一套完善的培训系统。其次，富士康公司本身就是一个学习的好素材。在富士康参观实习的时间里，我体会到了他严格的规章制度，体会到了军事化的管理。在实习期间，我了解到一个公司的企业文化是很重要的。他可以让了解到一个公司的成功与否与他的企业文化是分不开的。

我认识到社会实践和生产实习是大学生活必不可少的一部分。

工作不只是做事，更重要的是与人相处，我发现，如果不与自己的同事交流，那么有些工作就很难做好，如果不和上级交流，永远也不会有深造和发展的机会。但，只要多问、多与同事沟通，就能学到更多的知识，就能与同事更加接近，更好的相处。只要和上司多沟通、多交流就能使他更多地了解自己的长处与不足，使他们更好地安排自己工作，更好地帮自己弥补不足和发挥长处。

同时我也学到了一些做人的道理：做人要做好人，要尊重他人，为事正直，待人礼貌、诚信，做有利于他人的人，有利于人民的人，有利于祖国的人，有利于社会的人。

总之，七个月短暂而又充实的实习，我认为对我以后的学习和工作起到了相当重要的作用。通过这次的实习，让自己了解了企业生产，在实践中增长见识，锻炼了自己的才能，培养自己的刻苦耐劳的习惯，更重要的是发现了自己的不足之处，使自己补习了那些在学校没有学好的课程，同时也学到了在学校永远学不到的知识和经验。这样使我认识到社会实践和生产实习是大学生活必不可少的一部分。

最后，十分感谢富士康科技集团给我这样一个宝贵的实习机会，感谢车间帮助过我的同事们，感谢指导老师，让我对社会，对工作，对学习都有了更深一步的理解和认识，为我即将走上工作岗位增添了信心，让我在大学生活中留下了美好的一页。现在实习结束了，我会更加努力地珍惜生活，更加努力地工作、学习，我相信通过自己的努力我能实现自己的人生目标，为我们的社会创造价值！

### 参观企业实习报告推荐(三)

#### 一、实习时间

6月15日——207月3日

## 二、实习地点

吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流

## 三、实习内容

本次实习主要参观吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流，了解这些企业的业务，熟悉业务流程，对这些企业有初步的认识。

### 1. 吉林机械制动厂

业务流程主要有冲塑、机械加工、表面处理、物品储存。

首先在工作人员的带领下，我们参观了该厂的冲塑分厂，厂房的大门上写着“冲制优良产品，塑造良好形象，认清形势，坚定信心。”进入厂房内，只能听到及其的轰鸣声，工人们在这样一个嘈杂的环境中辛勤的工作。厂房中间部分摆着两排冲床，机械运转很快，工人们必须时刻都集中精力冲压汽车零部件。每张冲床上都悬挂着3——4张操作表和注意事项，以规范操作。厂房里的布局有材料库、模具库、几何测量室、保养区、限制区、台洗班、待验区，这些布局表明了这些汽车零部件生产所需的各道工序。

然后我们参观了机加分厂，他们的生产口号是“责任、创新、求实、成事”。进入厂房内，最先看到的是宣传栏，里面有企业文化内容，工作注意事项等内容。这里是不同品牌汽车所需零部件的加工区，分布着好几条加工生产线。

最后我们参观了表面处理分厂。其暂存区很大，但摆放并不整齐。在工厂外，我们看到了一小片露天仓库，摆放着一些箱式托盘。

这次参观主要是对汽车零部件生产物流流程进行一个大致的认识。

## 2. 长春市长久物流

业务流程主要有以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务。

首先是企业人力资源部的蔡经理为我们进行企业介绍。在介绍中我们看了长久物流的影像资料。该公司创建于1992年，总部设在北京，以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务等领域的集约化综合服务集团公司。员工总数达2000余人。涉及乘用车物流、商用车物流、汽车销售、汽车零部件物流及普货物流等，业务领域遍及全国各地，设有50余个全资、控股子公司，10余个商品车仓储基地，仓库总面积超过130万平方米，年运输能力60万辆、汽车销售2万余辆。该企业是目前国内最大的现代化汽车物流民营企业，在中国的汽车物流行业中位居三甲之列。2009月长久物流通过iso9001□2000标准质量管理体系认证。2011月被中国物流与采购联合会评为5a级物流企业，成为中国15家具备5a级物流标准的企业之一。

其次是有运输部门的专业人员为我们讲解该公司的汽车物流发运情况。长久物流公司内有2300多台运输车，外协车有3000多台，仅在长春地区就有10多家外协车公司与长久物流签订协议运输。这样保证了长久物流每年100多万的运力。在长春长久物流主要承运一汽大众、马六、丰田这三家的商品车。发运过程如下：第一，销售部将所需商品数量反馈给储运管理科，由储运管理科分析数据，计算所需车辆，并安排运输时间，然后下达运输计划到长久物流或其他外协车辆公司。第二，运输车开始准备工作。其中包括工人工作服的准备、车辆检查、装车。其中外协车需要一头“装车确认单”。第三，运输出库。

然后老师带领我们参观了长久物流的露天仓库——商品车储存、入库、发货区。并由起工作人员耐心细致地为我们做了讲解。其仓储区非常大，给人的第一印象是整齐有序。每一辆商品车入库都是由导运司机进行入库归位，在这一过程中并对汽车进行外观、质量检验。其每个货位都是有据可查的。入库后，进行货位编号，在由库管员抄入固定表格中，最后将数据录入电脑。这样就可以保证储存数据的准确，也方便快速地准确地查找所需车辆。当公司接到销售订单是，就交与仓储部进行配货，所需车辆就被导运司机开到出库处整齐地排成一列。这些车将被安置在商品车运输车中。

最后我们观看了商品车运输专用车的装车过程。其准备工作前有好几道工序要作，如安装起落架，这道工序只能人工操作，很费时间，最少也用了近30分钟的时间。每辆商品车运输车可运10台车，分两层装载。我们在这里看到了两种商品车运输专用车，箱式的和框架式的。工作人员告诉我们框架式的装载量高于箱式的，而且以后框架式的会更多地用于运输中。

### 3、京铁物流

业务流程主要有收货、仓储、发货、配送、物流包装、信息管理。

该企业创建与20，是一家民营企业，主要的经营范围为汽车零部件的快递，在北京和上海都有仓库。在吉林省其市场份额占到30%——45%。

走进京铁物流，这里并没有给人一种繁忙的景像。

首先是公司的姜经理带领我们参观企业的仓库。这里的仓储空间很大，但是并不干净，货物的堆垛不整齐，仅仅只有两三台叉车在运输货物。有的货物上对卖弄了厚厚的灰尘。这里也没有整齐高大的货架。楼经理告诉我们当今很多物流企

业都是这样一个现状，是由于资金成本的限制，没有财力进货架和叉车，而对于目前该企业货物运输量也没有必要这么做。

我看到有的货位上还挂着很多与货位不相符合的货位布置板。货物大多都是在地上摆放，没有使用货架，只有少量的木制和铁制托盘。这里的货物不多，其发货日期都是当天待运的，没有昨天或是更早时间的货物，可见京铁物流发货很及时。在这里我看到了称量货物的电子秤嵌在字面上，很平整，可以方便货物的上下秤称量。货运中心在仓库的入门旁边，是货物信息接受、录入和发出的地方。

最后由是公司创始人邵总经理为我们做讲解。该共识当初是由2台车，6、7个人发到如今这样比较打的规模。他的讲述使我感触到了创业的艰辛和不易，他的那句话令我记忆犹新“说得好听点是一部创业史，其实那是一部血泪史。”以及为其他企业做物流策划的困难，都是在基层的实践中一点一点累积总结的。

邵总经理还为我们解释了仓库那些为撤走的货位布置板是由于原先使用企业服务的公司撤走了货物，但现在又要重新要求服务，因此那些货位布置板还要继续使用。

#### 四、实习心得

经过一周的参观实习，我们收获了很多。让我了解吉林机械制动厂、长春市长久物流公司，京铁物流公司的运作模式及相关业务，使我对物流的各功能有了更深入的了解和认识。走出校园，才真正体会到社会工作的复杂与艰辛。在讲座中那些工作人员讲的物流专业术语以及管理学中的案例常常使我感到头脑中的专业知识模糊和匮乏，这时才深刻地体会到自己所学的知识好少。没有实际操作经验和技能，书本上的理论和知识与现实有很大的差距，我们应该清楚地认识到物流业虽是一个新兴产业，具有很大的发展空间和市场潜力，

就业前景非常可观。但是，它又是一种艰辛的行业，社会上需求更多的是实际操作人员，而管理、物流工程设计方面的人才需要的较少，但是却很缺乏，然而这些高水平的人才的成长也需要在从基层的实际操作中去锻炼，摸索，否则是不能将物流的专业理论和实际很好地结合。因此，要想将来为物流事业而奋斗，成为物流管理方面的高水平人才，在大学期间我们除了应具备扎实的专业知识外，还应该培养吃苦耐劳、团结协作的精神，端正自己的心态，踏实认真，这对我们今后就业、择业非常有帮助。

此次参观实习中，京铁物流的邵总经理总是以一种谦逊的态度为我们讲解，虽不是物流专业毕业，却是一点点地踏踏实实地在做物流行业，这种谦逊踏实的态度很值得我们学习。其创业的精神和创业史很激励鼓舞我。

## 参观企业实习报告热门(四)

### 一、实习的主要内容：

通过培训学习公司的企业文化、销售技巧、团队协作精神等方面的知识，以及本公司产品知识与业务方面的知识、流程。然后进行实践，与顾客进行沟通，积极开拓客户源；为顾客咨询做解答，向顾客推销产品，并尽量推销e家套餐系列；引导顾客办理业务。让顾客了解中国电信及其产品、业务，并尽自己最大的能力服务于顾客。

直接参与企业的运作过程，学习实践知识，同时进一步加深对理论知识的理解，使所学过的营销方面的理论与实践知识相结合，圆满完成本科教学的实践任务。通过专业实习，加强我们对市场营销基本理论、基本方法和基本技能认识和掌握，提高自身的动手能力与分析问题和解决问题的能力，为后续教学提供更多的感性知识和打下良好基础。

一般来说，学校的生活环境和社会的工作环境存在很大的差



距，学校主要专注于培养学生的学习能力和专业技能，社会主要专注于员工的专业知识和业务能力。要适应社会的生存要求，除了要加强课堂上的理论知识外，还必须要亲自接触社会参加工作实践，通过对社会工作的了解指导课堂学习。通过这次的实习接触认识社会，提高社会交往能力，加强个人与社会的沟通，锻炼自己的实习工作能力，进一步培养自己的业务水平、与人相处的技巧、团队协作精神、待人处事的能力适应社会能力和自我管理的能力等，尤其是观察、分析和解决问题的实际工作能力，以便提高自己的实践能力和综合素质，希望能帮助自己以后更加顺利地融入社会，投入到自己的工作中。

3、通过实习，学习优秀员工的优秀品质和敬业精神，培养素质，明确自己的社会责任。找出自身状况与社会实际需要的差距，并在以后的学习期间及时补充相关知识，为今后的求职与正式工作做好充分的知识、能力准备，从而缩短从校园走向社会的心理适应期。

## 二、实习取得的经验及收获：

实习工作结束了，在这短短的二十天里，虽然我对电信的了解依然很少很少，销售成绩也不是很好，比起在学校也辛苦很多，但却也收获颇丰，感触良多：

首先，在培训完之后，对电信的业务有了基本了解，但是对其具体的如资费标准等还是没有很清楚，费了不少的心才记住，这让我也深深体会到工作和上学的不同。对营业厅内的业务流程有了更深入的了解，如e家的业务流程是：取业务号—选手机号码—办业务—赠送手机。理论来源于实践，实践能更好地检验理论。说起容易做起来难。在理论的学习过程中，我们总是不以为然。当自己上台操作时，这才发现不是丢东就是落西。可想而知，在以后的实际工作中，一定要脚踏实地，戒骄戒躁，时刻保持谦虚谨慎的态度。

其次，由于上学的原因，大部分时间都呆在学校里，没有任何销售经验，在实践的前面两天就常常碰壁。因为不了解电信业务方面的专业知识，在介绍的业务时搞得到后来自己都不懂得说些什么！而且往往事倍功半，磨破了嘴皮还是无功而反。为了搞好销售，白天主动跟一些老的店员了解e家业务、手机的性能与及一些销售的基本常识外，晚上上网上营业厅去了解电信的一些业务政策，后来总算摸到了一些门道。

这次实习对于我来说，是第一次接触销售方面的工作，虽然以前也做过社会实践方面的工作，但毕竟不是直接面对顾客。由于性格内敛，不属于能说会道型的人，所以销售对于我来说有难度，不过我觉得在这方面有进步，好比面对一个走进营业厅的顾客来说，我由最初的不动或者后退一步来避免与顾客接触到能主动向前进一步与顾客打招呼并向顾客推荐e家业务。

培训之后，正式开始接触销售了。通过不断地向顾客介绍推销过程中，让我懂得销售员是需要高度的激情和恒心的，这些天的销售工作提高我们的交际能力，不断的积累着自己的销售经验和技巧，锻炼我们的口才。销售行业必须遵循的第一原则，那就是顾客就是上帝，无论顾客多么刁钻，要求多高，都要尽量满足顾客。在实习的过程中，首先，态度要求高，要有礼貌，脸上要尽量带着微笑，这样就保证了员工的基本素质，同时也是给顾客留下一个良好的印象。不论顾客的问题有多刁钻，你是否能解答，最重要的是你对待顾客的态度要好，不能显示出厌之色，要尽最大可能为顾客解决问题。其次就是需要我们有毅力。任何事情做久了我们都会产生厌倦感的，只是刚刚开始时有热情是远远不够的，我们需要的是持之以恒。不能因为天天做着差不多的工作就消极工作，要学会从无聊的工作中找到你的快乐点。

再次，对需要服务的客户有了更深入的了解。通过跟客户的不断接触、交流后我发现，根据顾客的言行举止掌握其心理，不同类型的顾客往往需要不同的销售方法。以下是我在这段

时间与顾客的交往过程中总结出来的两种顾客类型判断的方法：

1、即定型顾客的需求：有明确的问题和实际的需求，可以通过提问沟通了解需求；

2、巡视型顾客需求：言谈与行动不同，没有明确的需求。通常表现为直接问价，可以通过为其设立选择标准达到锁定顾客。

最后，对销售有了一定的了解，掌握了一些基本的销售技巧。

1. 良好的服务态度是销售成功进行的前提。做为一名导购，销售业务，顾客对于我们来说就是上帝良好的服务态度是必须的。这就要求我们想顾客之所想，急顾客之所急，提高服务质量，语言要礼貌文明，待客要热情周到，要尽可能满足顾客的要求。这一点我深有感触，在实践的初期我就因为服务不够耐心而错过了很多顾客！

2. 高超的销售技能是销售成功的关键。在实习中，我才发现如果不掌握一定的销售技巧，仅仅依靠良好的服务态度和礼仪是不能成功的完成交易的。在向顾客推销业务时我就发现，同样一种业务，往往不一样的介绍方式就会收到不一样的效果。以下是一些前辈介绍和在工作中总结出来的一些销售技巧：

(1)、沟通技术的应用。应对主动提问的顾客时，要合理运用先去评价一下顾客问题，然后寻找顾客提问原因，再找一个“垫子”引导顾客说出其真实需求的方法。

(2)、展示产品的技巧。了解顾客购买的思维方式，根据营销理论中的排除法，顾客会购买价格两个极端的商品，通过体验销售，不断排除顾客认为不符合其要求的品牌和产品；加强主题，突出三个卖点，提供正面的展示或负面不良的暗示，

使顾客积极参与到产品的性能体验中来。比如e家业务:送手机,低资费标准,一号双机业务[e9免费送itv一年都是我们的推荐重点。

(3)、把握成交的控制。掌握成交缔结的技巧,在多数销售中,如何控制销售过程的发展,在每一个阶段及时帮助顾客做出决定即成交缔结,对不同的顾客应该采取不同的方法。成交的要诀:多看、少说;一问一答;不急不忙;保持态度。

3. 善于抓住顾客心理是销售成功的保证。现在的市场由于竞争激烈,顾客成了稀缺资源,而且顾客往往都有“货比三家”的习惯。因此,要想让顾客第一时间办理电信的业务,分析顾客的心理就显得至关重要。我就有过很多这样的经历,有很多顾客往往已经看上了一些产品,但因为费用太高等原因而迟迟不肯出手,这时就要抓住他的这种心理,向他充分介绍产品的效能,使其产生物有所值的想法。就像e6套餐要抓住顾客他的手机月话费多少来选择适合的档次,并强调固话免月租等有利于顾客的政策标准。

### 三、存在的不足及建议:

在短短几个星期的实习中,确实让自己成长了许多。在实习期间,我学到了许多东西,遇到了一些困难,也看到了自己本身存在着许多问题。虽然开始认为导购不是一个太难的职业,但是亲临其境或亲自上阵才意识到自己能力的欠缺和知识的匮乏。实习期间,我拓宽了视野,增长了见识,也体验到社会竞争的残酷,而更多的是希望自己在工作中积累各方面的经验。

在实习过程中我也遇到各种不同的顾客,他们会用各种各样的态度来对待你,这就要求你有很强的应变能力。半个多月来,我在领导与同事们热心帮助及自己的不断学习下取得了一定的进步,综合看来,我觉得自己还有以下的不足之处:

1. 思想上随意性较大，主要因为这次的实习与自己的利益没有挂钩，没有全力以赴。
2. 有时候办事不够干练，还不能很好的解决突发性事件，面对顾客的刁难无措。
3. 工作主动性发挥的还是不够，对工作的预见性和创造性不够；
4. 业务知识方面特别是与客户接触沟通方面没有足够的经验，所掌握的沟通技巧还不够。
5. 专业理论知识和实践应用上的差距。书本上的东西是普遍适用的，并不能直接照搬。当面对现实的某一个特定的企业时，需要灵活处理，有针对性的开展销售工作。就我目前的知识的深度和广度而言，要做到这一点是远远不够的。有些工作看起来很简单，就有点眼高手低，但是做起来才知道并不是那么容易。

中国电信存在的不足之处与建议：

- 1、手机配送补给不够到位，出现了客户办理业务时却缺少业务所需的手机机型，导致许多的客户流失。建议中国电信要与手机终端厂家协调好，阻止再出现顾客想办业务，却出现缺手机的情况。
- 2、中国电信的资费标准相对较高，有很多顾客都抱怨电信的宽带资费标准过高，其次，电信的e家套餐办理太过硬生，就像办理e6□e9赠送手机还必须选新号码，很多顾客都不希望换号，因为旧号已经被朋友家人所熟记，一旦换号会带来诸多不便；还有就是办理除新机外的其他电信手机绑定业务，必须用电信的号码才可绑定，这点我们觉得无可厚非，但必须重新选号就显得有点不合乎人情，希望电信能在这些方面的政策进行调整。

3、电信有客户反映会出现一些乱收费的情况，例如我就有听到一个六七十的老奶奶所她的固话一个月竟然出现300多元，查帐单竟然出现一些根本没使用过的业务，然后，顾客还有反应会收到一些诈骗短信，虽不是电信所为，但打着电信的名号，这都会严重影响电信的信誉和形象，降低顾客的满意度。电信对于这些问题对要给予及时处理，时间拖越久对电信的影响越不利。

实习是我们步入社会前的第一课，教会我们怎么待人接物，如何应对处理各种事情

虽然在短短的半个月里看到的只能是工作的一个侧面，学习的只能是一些初步的方法，但这些对于我是非常重要的，也让我对销售工作的重要性有了更深一步的了解。这次实习告诉我，在社会这个大学堂里我还是一个初入学的学生还有很长的路要走。

要抱着谦虚谨慎的态度，无论大小认真踏实的完成每一件事，走好每一步。

### 参观企业实习报告最新(五)

每一个在校大学生都要在走出学校之前，去社会上进行实习，以检验自己学的东西是否能用得上，能用的了多少，而我也一样，二零零九年六月份我就要从合作民族师专毕业了，学习了三年的计算机应用技术，我也一直想着找一家计算机技术比较适用的单位去练习一下自己，这个机会来了，二零零八年八月二十日，我来到了学校附近的一个小镇——卓尼，为了了解电信通讯公司的运营方式以及其中的相关业务，我拿着学校给的介绍函去找卓尼电信公司的相关负责人，后来他们同意我在他们单位进行为期两月的毕业实习，在两个月的实习过程中我多少了解了中国电信的相关业务，同时更加深刻地了解了中国电信的发展历史，和它日益强大的原因，也体验了在企业单位工作的滋味，使我比较深刻地体会到了

工作的枯燥和乏味，但是我却得到一个很好的启示，那就是技术才是这个社会上最大的王道之一，没有技术的人只能退而结网，不能临渊羡鱼，所以掌握好一门技术或者多门技术都是很重要的，它将保证你的生活，保证你的社会地位，其次交际能力也是非常重要的，这决定了与人协作的好坏。我在这短短的两个月时间里，认识到了许多东西，学校里的一切现象与社会上的如出一辙，并不象很多人所说的那样；“什么打乱重来，什么重新开始……”在我看来社会是持续性的，不是阶段性的，每个人都只能根据自己的原来生活来延续以后的生活，工作、学习亦然。所以的好事都钟情于强者和挣扎的人们。就象有些学习好的人在学校里能得到国家、学校的福利一样。企业单位也有同样的奖励制度。所以人在什么时候都要把握好自己的方向。这样才能立于不败之地。

我来到卓尼电信公司以后，开始对电信进行了一系列的了解；中国电信，最初被称为“中国邮电电信总局”。1995年进行企业法人登记，从此逐步实行政企分开。，邮政、电信分营，开始专注于电信运营。，中国电信的寻呼、卫星和移动业务被剥离出去□xx年，中国电信集团公司正式挂牌□xx年，中国电信被再次重组，进行了南北分拆□xx年5月，新的中国电信集团公司重新正式挂牌成立。在短短的几年时间里发展成为通讯业的一大支柱产业，为我国的通讯事业做出了很大的贡献。电信以其庞大的力量，将子公司分置于中国的大江南北，为普通百姓的通讯带来了便利，让我感到比较愉快的是电信的企业文化，在每一个员工身上都有很好的体现，“用户至上用心服务”的服务理念，还有“恪守承诺，为客户提供卓越服务；诚信合作，在共创中寻求共赢；稳健经营，持续提升企业价值；精确管理，科学配置资源；关爱员工，让每块金子发光；回报社会，做有责任心的企业公民。”的企业行为准则，使我发现电信之所以强大的原因，当你走在大街上时，你不防仔细看看电信的宣传标语，你会以电信的人性化服务满意的。

电信公司的网络结构也是中国最强大的，这决定了它的通信

力，它拥有一个以光缆为主、卫星和数字微波为辅的全方位、大容量、多手段、高速率、安全可靠的立体通信传输网络。中国电信始终把数据及互联网作为发展的重点之一，不断加大了对数据及互联网建设的投入。经过几年的建设，覆盖全国的多功能、多层次、高效先进、完整统一的公用数据通信网络平台基本建成。其中包括中国公用数字数据网(chinaddn)中国公用分组交换数据网(chinapac)中国公用计算机互联网(chinanet)中国公用帧中继宽带业务网(chinafrn)中国电信ip电话网等。中国公用数字数据网(chinaddn)已覆盖到全国98%的县以上城市和xx多个乡镇。可为用户提供各种速率的高质量数字专用电路和其他新业务。中国宽带互联网(chinanet)是中国带宽最宽、覆盖范围最广、网络性能最稳定、信息资源最丰富、网络功能和架构最先进的互联网络，国际互联总带宽达170g业务范围覆盖全国所有电话通达的地区，也是目前全球最大的中文信息网chinanet具有灵活的接入方式和遍布全国各城市的接人点，用户可以方便地接入国际internet享用internet上的丰富资源和各种服务。中国公用帧中继宽带业务网(chinafrn)骨干网已覆盖所有省会城市，90%的省已完成省内网建设。它的通讯能力无疑是中国乃至世界上都是最强的。深入地了解电信公司后，我才知道自己所学之有限，要想在网络应用方面有所成就，还得努力学习，就是那句老生常谈“活到老，学到老。”

我所在的卓尼电信公司，紧跟着总公司的经营方针和策略，在乡镇，小村等地方都大力进行通讯业的扶持性建设，在我实习期间，我曾参与过电话线架设，电话费收取等各种各样的工作，不仅体会到了身体素质的重要性，更加体会到了技术的重要性，在单位的实习学习中，我针对一些电信内部的专用软件进行了熟悉，并恰当地运用。由于卓尼电信公司地域偏僻，人口不多，其市场也并不是很大，但是最近由于电信收购了联通公司的cdma手机业务，又使它占有了一部分手机市场，这无疑将加强与移动公司、网通公司的竞争，从而



使电信本身得到更好的发展，进而促进我国通讯业的发展。

为期两个月的实习很快结束了，因为很短促所以还有很多的東西不明白，我带着这些问题，继续完成剩余的課程，以求在学习的过程中得到解决，总之还是要有技术，任何行业之间的竞争都是技术的竞争，而我们正处在掌握技术的时候，所以少说点话，多做点事，算是我本次实习的最大收获。

## 参观认识实习报告篇九

实习内容：

从5月23号开始我们参加了为期一天的校外参观实习，期间实际上只有1天时间到工厂进行参观。

按照原来的计划，5月23号下午1：30到教室听工程师讲解，5月23号下午2：30去北京燕山石化参观贵公司，下面我简单的说以下北京燕山石化的概况：

北京燕山石油化工有限公司位于北京西南房山区，1967年动工兴建。1969年第一期炼油装置建成投产。后相继建成一批利用炼油厂中副产品的化工装置，成为是隶属于中国石化集团公司的特大型石油化工联合企业，投产30年来，已累计实现利稅360亿元，是由动力事业部、高新技术股份有限公司、环保事业部、建筑安装公司、设计院、联营开发总公司为主的分公司、全资和控股子公司等二十多家企业组成。主营业务是水、电、蒸汽、氧氮供应、污水处理、污水回用；精细化工产品、建筑安装。拥有一支高素质的安装、土建施工、检维修职工队伍；拥有一个现代化的教育培训基地；拥有一个管理规范的小区服务体系。

燕山石化坚持自主创新，推进清洁生产，他们与北京化工大学联合完成的“异丙苯清洁生产成套技术的研发及工业应用”项目，开创了我国10万吨级石油化工装置清洁生产先河，

使我国成为世界上第三个拥有异丙苯清洁生产自主技术的国家。不久前该成果获得国家科学技术进步二等奖。

异丙苯是生产苯酚丙酮的中间体，目前世界上90%以上的苯酚是用异丙苯为原料生产的。随着技术的进步，传统的采用三氯化铝或固体磷酸作催化剂合成异丙苯的工艺，大多已被改造成采用分子筛作催化剂的新型工艺。同传统工艺相比，新型工艺具有反应条件温和、无腐蚀、无污染和中间产品异丙苯质量好等优点。

从上世纪90年代开始，燕化化学品事业部就开始与相关高校合作进行新型异丙苯生产技术的开发，先后研制出fx-01□ysbh-1□ysbh-2催化剂，并相继投入工业应用，取代了三氯化铝和固体磷酸等传统催化剂，形成了具有自主知识产权的环保型异丙苯生产技术，达到了国际先进水平。其中□ysbh-2催化剂，在化学品事业部西区苯酚丙酮装置扩能改造后，取代fx-01催化剂投入应用。在利用原有反应器和不增加催化剂用量的条件下，烃化单元的异丙苯年生产能力提高57%，年经济效益近亿元。新型异丙苯生产技术自投入工业应用以来，从源头上消除了环境污染和设备腐蚀问题，累计减少排放污水90万吨，环保节能效果显著。

实习的时间很快的就过去了，在这短短的时间内，我收获了很多的东西，这些都是我在学校里和课本上找不到的，现在我们即将就要踏入社会，这些实践性的东西对我们来说是至关重要的，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识、对知识的更深入的了解。

在以前的头脑中，我认为的工作都是很美好的，我想企业和工厂应该都是挺漂亮、挺大起的。现在不都是在讲环保、讲生态化吗，将来的工作环境肯定是整洁美丽的，工作应该也是有趣轻松的。我就是怀着这种憧憬到了我们的实习工厂。我国化工行业相对比较落后的一个现状，但是这也说明化工行业在我国还有很大的发展空间。也就是说我们这一代的化

工专业的学生也有很大的发展空间。由工人师傅给我们进行了入厂安全讲座和他们的生产流程。我们就下去跟着工人师傅参观，边看师傅便给我们讲解，现在的化工厂自动化程度比较高，工人劳动相对比较轻松，一般一班八小时。开始我们都觉得不可思议，对于我们来说，在学校里有丰富多彩的娱乐活动和同学朋友，这八个小时单调的工作难以想象，但是随着与工人师傅参观才知道自己的想法是多么的幼稚，我们现在吃穿不愁，但是真正到了社会上，首先我们的自己养活自己!然后的为家庭担起相应的责任!我们必须靠自己的劳动来实现这些!这时我们就不会觉得这八个小时是多么的漫长了，因为这八个小时的背后是我们劳动换来的收获。

我们从工人师傅身上学习到了，他们的经验和熟练程度是我们这些大学生在课本上得不到的，所以，今后走入社会，我想我首先应该克服的就是眼高手低的毛病，俯下身来、踏踏实实的工作，去积累自己的经验，增加自己的知识!从这当中，我知道了知识的重要性，它是我们不断学习的基石，也是我们前进的资本，我想通过实习我会更加珍惜自己的学习。

在实习时的工作学习同时让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层!但同时社会又是美好的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的!

总之，虽然实习的时间很短，但对我来说，收获是很大的。我会更加珍惜我的学习，并且用实习的心得时时激励自己!