

最新大学企业参观报告 大学生企业参观实习报告(模板5篇)

报告是指向上级机关汇报本单位、本部门、本地区工作情况、做法、经验以及问题的报告，报告的格式和要求是什么样的呢？以下是我为大家搜集的报告范文，仅供参考，一起来看看吧

大学企业参观报告篇一

1、实习的作用与意义。

(1) 通过在上海电机厂的讲座和参观，了解电机的发展历程和前沿科技，从模具的设计和制造、冲片（铁芯）的剪冲、电机轴加工、线圈制造、定转子压装和绝缘以及最终的电机试验等方面全面、系统地掌握电机制造的工艺和流程。在实地参观的过程中，将理论知识和实际生产相结合，熟悉各个零部件的名称、作用以及关键技术指标，增强对电机的感性认识，初步培养分析、解决电机制造问题的能力。最后，在观摩技术人员操作流程的过程中，学习他们的刻苦奉献精神以及对手中工作一丝不苟的工作态度。

(2) 生产实习是一门专业实践课，是我们在学习专业课程之后进行毕业设计时不可缺少的实践环节。它对于培养我们的动手能力有很大的意义，同时也可以使我们了解传统的机械制造工艺与现代机械制造技术之间的差别。更是我们走向工作岗位的必要前提。通过实习，我们可以更广泛的直接接触社会，了解社会需要，加深对社会的认识，增强对社会的适应性，将自己融合到社会中去，培养自己的实践能力，缩短我们从一名大学生到一名工作人员之间的思想与业务距离，为我们毕业后社会角色的转变打下基础。

(3) 生产实习是我们从理论走向实践的重要一环，也是我们

从学校走向生产岗位的第一步。为了将我们培养成为既具有理论知识，又具有一定实践认识的全方位的新一代人才，不能仅通过实验室的实验环节来培养，而是应当走入社会，真正走上第一线去了解、去认识具体的生产过程，只有这样才能达到教学目的。生产实习正是这样一个难得的锻炼机会。通过生产实习，我们应将学校所学的理论知识灵活地指导实际生产，并从生产过程中发现问题、分析问题、最终解决问题；针对实际生产过程，培养我们的思维、观察能力，进一步认识实际的生产设备、控制方法和处理过程等，以求知识点的融会贯通和知识面的扩大，并帮助学生养成遵章守纪的好习惯，为今后真正走上工作岗位积累经验。

(4) 通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

2. 实习公司、部门的概况介绍。

上海电气集团上海电机厂有限公司是上海电气集团属下的一家具有现代化生产规模的综合性电机制造大型企业，属于国家大型一档重点企业。公司成立于1949年12月，从五十年代起，就成为全国制造汽轮发电机和大中型交直流电机的重点骨干企业。上海电机厂有限公司于1998年7月1日由原上海电机厂改制而成。如今，其大中型交直流电机占全国电机行业的三分之一。无论是生产经营规模还是市场占有率及综合经济效益等均名列全国同行业前茅。产品远销世界38个国家和地区。

公司实施国际化战略，开拓新市场，坚持开发新产品，先后研制成功轧钢电机、电站用辅机电机、防爆电机、核电电机、增安型电机和风力发电机、交流变频电机、筋外冷电机等新系列电机，不断向市场推出节能和环保型产品，在巩固传统领域的同时拓展市场新领域，快速提升国际市场，为企业发展提供了广阔的空间，走向国际化企业。

机的先河，奠定了公司在行业中的基础性地位。公司目前拥有d114□c121□135□g128□等三大系列柴油机，功率全覆盖范围为60—420马力。产品主要用于商用汽车、工程机械、船舶以及自备电站等动力配套领导并远销50多个国家和地区。在已有产品的基础上，公司还开发了lpg□天然气、二甲醚以及双燃料发动机等新产品，以增强公司应对能源短缺的可持续发展能力。

二、实习内容。

公司拥有生产设备3600余台，最大厂房长312米，主跨宽36米，高34米，装有起重能力400吨行车，拥有600吨水上重型码头，具备了运输超重、超大型设备的水路、铁路和公路条件。电机厂由高速分厂、减冲分厂、线圈分厂、直流电机分厂□vpi绝缘技术和大型电机分厂、金加工分厂、模具分厂、电机试验分厂几部分组成。

1. 减冲分厂

1.1 减冲分厂简介

减冲分厂主要负责电机冲片的生产，几乎所有电机的冲片都是由这里生产的。冲片分为两种，一种为大型电机的扇形冲片，一种为中小型电机的圆形冲片。

1.2 冲片制造工艺

1.2.1 扇形片制造工艺

对于扇形片，制造工艺由剪料、落料、去毛刺和涂漆这四道工序组成。其中，剪料是要特别注意提高原材料的利用率，一般将原材料卷铜片切割成菱形，能够将原材料的利用率提高到80%。去毛刺工序用于去掉冲片边缘毛刺，以减小绝缘损耗。而涂漆工序则用于增强绝缘。

1.2.2圆形片制造工艺

对于圆形片，制造工艺则由落料、剪料、冲工艺孔和冲槽切边四道工序组成。其中冲工艺孔是必不可少的一道工序，虽然工艺孔并没有功能用处，但是却需要用来标记方向，制造过程中是必不可少的。

2. 线圈分厂

2.1线圈绝缘工艺

电机的绝缘主要有两个作用，一是隔电，亦即普通意义上的绝缘；二是起到机械支撑和保护作用。线圈的绝缘包括匝间绝缘、肢间绝缘、排间绝缘、层间绝缘、相间绝缘、对地绝缘以及绕组端部各种支撑或固定用的绝缘构件连接线和引出线绝缘。

2.2线圈制造工艺

2.2.1直流机线圈

直流机线圈主要有以下几种，电枢线圈、换向极线圈、主级线圈、均压线圈和补偿线圈等。其中电枢线圈的绕线方式有叠绕、波绕和蛙绕。

2.2.2交流机线圈

交流机线圈包括交流转子线圈和交流定子线圈，我们主要参观学习的是交流定子线圈的制造工艺，下面对这项工艺进行介绍，其中相同的工艺过程和直流机线圈制造工艺一致。

(1) 绕梭形线圈。

(2) 包防护带。

- (3) 刮头。
- (4) 搪锡。
- (5) 涨型、弯引线。
- (6) 复形。
- (7) 匝间胶化。
- (8) 对地绝缘。

3. 直流电机分厂

3.1 直流电机的结构

直流电机的结构应由定子和转子两大部分组成，其间有一定的气隙，其构造的主要特点是具有一个带换向器的电枢。

直流电机运行时静止不动的部分称为定子，定子由机座、主磁极、换向磁极、前后端盖和刷架等部件构成。其中主磁极是产生直流电机气隙磁场的主要部件，由永磁体或带有直流励磁绕组的叠片铁芯构成。

直流电机的转子则由电枢、换向器（又称整流子）和转轴等部分组成。其中电枢由电枢铁心和电枢绕组两部分组成。电枢铁心由硅钢片叠成，在其外圆初均匀分布这齿槽，电枢绕组则嵌置于这些槽中。换向器是一种机械整流部件。由换向器叠成圆筒形后，以金属夹件或塑料成型为一个整体。

3.2 直流电机的用途

直流电动机是依靠直流工作电压运行的电动机，广泛应用于收录机、录像机、影碟机、电动剃须刀、电吹风、电子表、玩具等。

直流电机主要用于以下三种用途：

- (1) 轧钢电机
- (2) 提升电机
- (3) 特种电机

4. vpi绝缘技术和大型电机分厂

4.1 vpi绝缘技术

vpi全称“真空压力浸渍[vacuum pressure impregnation]”主要用于一些需要高度绝缘保护的绝缘处理。电机的定子、转子、转轴等都经过了这种绝缘处理。所谓vpi是将待浸工件置于密闭的耐压容器中抽真空，然后将浸渍液输入其中，再施加一定的压力使浸渍液彻底的浸透工件的缝隙，最终达到浸渍的目的。

定子线圈的vpi处理就是使用少胶云母带，在线棒放入浸胶罐内抽真空，去除绝缘层气隙内的空气和挥发物，再加压使树脂进入绝缘层内，完全填充绝缘层内的气隙。

4.2 大型电机分厂

大型电机主要有汽轮机、水轮机和同步调相机和交流电机。

5. 金加工分厂

5.1 转轴的结构

转轴的结构形状有很多种，在参观过程中我们也都一一参观过。主要有实心轴、一端带深孔的轴和有中心通孔的轴。其中，实心轴应用相当普遍，而中心通孔型轴则应用于大型电

机。

5.2 转轴的制作

转轴的常用材料是碳素钢和合金钢等。在一般的工作温度下，各种碳钢和合金钢的弹性模量相差不大，在选择钢的种类和热处理方法时，所依据的主要是强度和耐磨性，而不是轴的弯曲刚度和扭转刚度。转轴的结构工艺主要有以下几点：

(1) 为了能选用合适的圆钢和减少切削用量，阶梯轴各轴段的直径不宜相差过大，一般取5~10mm□

(2) 为了便于切削加工，一根轴上的圆角应该尽可能取相同的半径。

(3) 退刀槽取相同的宽度。

(4) 倒角尺寸相同。

大学企业参观报告篇二

随着个人的文明素养不断提升，越来越多的事务都会使用到报告，报告具有成文事后性的特点。写起报告来就毫无头绪？下面是小编精心整理的大学生企业参观社会实践报告，仅供参考，欢迎大家阅读。

怀着多年对社会实践活动的憧憬，今年暑假我有幸参加了由学院组织的武汉理工大学土木工程与建筑学院赴湖南省长沙市中建五局企业调研暑期社会实践队。感受**局的企业文化，寻找老校友与他们进行深入探讨，感触很深，收获颇多。

浓浓夏日，骄阳似火，依旧挡不住我们“筑梦人”社会实践队的热情。就在这个7月，在领导的带领下我们整装出发。

21日我们整队人抵达长沙，进行快速整顿休息后便马上投入到实践活动中。16个人的实践队伍，由于大家之前也有所熟识，所以团队氛围极好，团结意识浓烈，在每晚的总结例会中大家也都积极发言抒发感想，为实践工作顺利进行而出谋划策。策划书，活动推进表，调查问卷，宣传单……一切都进行的有条不紊。

22日，参观中建五局的企业文化馆，建立大学生社会实践基地。一大早，我们早早的来到公司，在讲解员亲切的带领下，我们参观了企业文化馆，看到他们一路走来的艰辛与成就，感受到中建五局浓厚的企业文化与企业精神。随后我们举行了大学生社会实践基地揭牌仪式，为武汉理工大学与中建五局之间的美好关系，方便今后学生来到长沙中建五局进行实践活动建立良好的桥梁。

23日，我们与曾在我校毕业，如今在公司表现出色的老校友进行深入交流。带着之前收集的`大学生比较关心的大学生活与就业的种种问题，学长们也一一做出了详细解答，并结合自身工作经历让我们更加切实感受到大学学习与工作就业之间的联系与差异。深刻懂得实践社会实践的重要性，知识应与实践相结合才能更好的适应职场工作。随后我们参观了柏宁地王广场项目，亲身来到工地，感受工程实施，烈日当头我们看到的是一张张努力认真的脸。负责人用浅显易懂的方式为我们讲解了工程概况和实施难度，我们自由提问不懂之处也得到一一解答，收获很多专业的知识。

24日，我们参观了湖南日报传媒中心工程与梅溪湖工程，并组织了观摩会。通过这几天工地的参观以及交流会的探讨我深切地感受到企业文化力量是多么的强大，它无声无息的滋润着企业的成长，成为了每个员工共有的信念与工作态度。是它维系着企业的团结与合作，屹立百年而不倒。此外我的另一收获是通过几天的实践，我更加热爱我的专业，明白了大学今后的学习方向，注重知识与实践的结合，在学好专业知识的同时给自己寻找社会实践的机会来更好的锻炼自己，

充实自己，以便能更好的与今后的职场就业相适应，减少磨合，以便更好的发展。同时在做学问的同时也要时刻保持严谨的态度，认真分析解决每一个问题，不可马虎急躁，这是我们土木专业非常需要的。

虽然这次实践结束了，可我们一行人相处所收获的友谊以及我们对于未来的追逐永远不会结束，我们的所得所感也将会令我们受益终身。感谢领导的带领陪伴以及企业人员的热情配合，我们会将我们的收获传达给学生，共筑学院更好的学习氛围。

大学企业参观报告篇三

20xx年10月15日—23日

吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流

三

本次实习主要参观吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流这三家企业，了解这些企业的业务，熟悉业务运作流程对这些企业有初步的认识。

1. 吉林机械制动厂

业务流程主要有冲塑、机械加工、表面处理、物品储存。首先在工作人员的带领下，我们参观了该厂的冲塑分厂，厂房的大门上写着“冲制优良产品，塑造良好形象，认清形势，坚定信心。”进入厂房内，只能听到及其的轰鸣声，工人们在这样一个嘈杂的环境中辛勤的工作。厂房中间部分摆着两排冲床，机械运转很快，工人们必须时刻都集中精力冲压汽车零部件。每张冲床上都悬挂着3—4张操作表和注意事项，以规范操作。厂房里的布局有材料库、模具库、几何测量室、

保养区、限制区、台洗班、待验区，这些布局表明了这些汽车零部件生产所需的各道工序。

然后我们参观了机加分厂，他们的生产口号是“责任、创新、求实、成事”。进入厂房内，最先看到的是宣传栏，里面有企业文化内容，工作注意事项等内容。这里是不同品牌汽车所需零部件的加工区，分布着好几条加工生产线。

最后我们参观了表面处理分厂。其暂存区很大，但摆放并不整齐。在工厂外，我们看到了一小片露天仓库，摆放着一些箱式托盘。

这次参观主要是对汽车零部件生产物流流程进行一个大致的认识。

2. 长春市长久物流

业务流程主要有以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务。

首先是企业人力资源部的蔡经理为我们进行企业介绍。在介绍中我们看了长久物流的影像资料。该公司创建于1992年，总部设在北京，以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务等领域的集约化综合服务集团公司。员工总数达20xx余人。涉及乘用车物流、商用车物流、汽车销售、汽车零部件物流及普货物流等，业务领域遍及全国各地，设有50余个全资、控股子公司，10余个商品车仓储基地，仓库总面积超过130万平方米，年运输能力60万辆、汽车销售2万余辆。该企业是目前国内最大的现代化汽车物流民营企业，在中国的汽车物流行业中位居三甲之列。20xx年9月长久物流通过iso9001 20xx标准质量管理体系认证。20xx年1月被中国物流与采购联合会评为5a级物流企业，成为中国15家具备5a级物流标准的企业之一。

其次是有运输部门的专业人员为我们讲解该公司的汽车物流发运情况。长久物流公司内有2300多台运输车，外协车有3000多台，仅在长春地区就有10多家外协车公司与长久物流签订协议运输。这样保证了长久物流每年100多万的运力。在长春长久物流主要承运一汽大众、马六、丰田这三家的商品车。发运过程如下：第一，销售部将所需商品数量反馈给储运管理科，由储运管理科分析数据，计算所需车辆，并安排运输时间，然后下达运输计划到长久物流或其他外协车辆公司。第二，运输车开始准备工作。其中包括工人工作服的准备、车辆检查、装车。其中外协车需要一头“装车确认单”。第三，运输出库。

然后老师带领我们参观了长久物流的露天仓库——商品车储存、入库、发货区。并由起工作人员耐心细致地为我们做了讲解。其仓储区非常大，给人的第一印象是整齐有序。每一辆商品车入库都是由导运司机进行入库归位，在这一过程中并对汽车进行外观、质量检验。其每个货位都是有据可查的。入库后，进行货位编号，在由库管员抄入固定表格中，最后将数据录入电脑。这样就可以保证储存数据的准确，也方便快速地准确地查找所需车辆。当公司接到销售订单是，就交与仓储部进行配货，所需车辆就被导运司机开到出库处整齐地排成一列。这些车将被安置在商品车运输车中。

最后我们观看了商品车运输专用车的装车过程。其准备工作前有好几道工序要作，如安装起落架，这道工序只能人工操作，很费时间，最少也用了近30分钟的时间。每辆商品车运输车可运10台车，分两层装载。我们在这里看和框架式的。工作人员告诉我们框架式的装载量高于箱式的，而且以后框架式的会更多地用于运输中。

3、京铁物流

业务流程主要有收货、仓储、发货、配送、物流包装、信息管理。

该企业创建与20xx年，是一家民营企业，主要的经营范围为汽车零部件的快递，在北京和上海都有仓库。在吉林省其市场份额占到30%—45%。走进京铁物流，这里并没有给人一种繁忙的景像。

首先是公司的娄经理带领我们参观企业的仓库。这里的仓储空间很大，但是并不干净，货物的堆垛不整齐，仅仅只有两三台叉车在运输货物。有的货物上对卖弄了厚厚的灰尘。这里也没有整齐高大的货架。楼经理告诉我们当今很多物流企业都是这样一个现状，是由于资金成本的限制，没有财力进货架和叉车，而对于目前该企业货物运输量也没有必要这么做。

货物，可见京铁物流发货很及时。在这里我看到了称量货物的电子秤嵌在字面上，很平整，可以方便货物的上下秤称量。货运中心在仓库的入门旁边，是货物信息接受、录入和发出的地方。

最后由是公司创始人邵总经理为我们做讲解。该共识当初是由2台车，6、7个人发到如今这样比较打的规模。他的讲述使我感触到了创业的艰辛和不易，他的那句话令我记忆犹新“说得好听点是一部创业史，其实那是一部血泪史。”以及为其他企业做物流策划的困难，都是在基层的实践中一点一点累积总结的。

邵总经理还为我们解释了仓库那些为撤走的货位布置板是由于原先使用企业服务的公司撤走了货物，但现在又要重新要求服务，因此那些货位布置板还要继续使用。

经过一周的参观实习，我们收获了很多。让我了解吉林机械制动厂、长春市长久物流公司，京铁物流公司的运作模式及相关业务，使我对物流的各功能有了更深入的了解和认识。走出校园，才真正体会到社会工作的复杂与艰辛。在讲座中那些工作人员讲的物流专业术语以及管理学中的案例常常使

我感到头脑中的专业知识模糊和匮乏，这时才深刻地体会到自己所学的知识好少。没有实际操作经验和技能，书本上的理论和知识与现实有很大的差距，我们应该清楚地认识到物流业虽是一个新兴产业，具有很大的发展空间和市场潜力，就业前景非常可观。但是，它又是一种艰辛的行业，社会上需求更多的是实际操作人员，而管理、物流工程设计方面的人才需要的较少，但是却很缺乏，然而这些高水平的人才的成长也需要在从基层的实际操作中去锻炼，摸索，否则是不能将物流的专业理论和实际很好地结合。因此，要想将来为物流事业而奋斗，成为物流管理方面的高水平人才，在大学期间我们除了应具备扎实的专业知识外，还应该培养吃苦耐劳、团结协作的精神，端正自己的心态，踏实认真，这对我们今后就业、择业非常有帮助。

此次参观实习中，京铁物流的邵总经理总是以一种谦逊的态度为我们讲解，虽不是物流专业毕业，却是一点点地踏踏实实地在做物流行业，这种谦逊踏实的态度很值得我们学习，其创业的精神和创业史很激励鼓舞我。

大学企业参观报告篇四

我于寒假期间在位于邯郸市西部的邯郸钢铁集团有限公司进行了几天的考察实践活动，在活动期间我对邯钢有了一些了解，对我们的国有企业有了一些感触。

邯钢是1958年建厂投产并逐步发展起来的河北省属特大型钢铁企业。经过40多年的不断发展，集团现拥有总资产245亿元，净资产121亿元，已形成了450万吨铁、500万吨钢、500万吨钢材的综合生产能力。主要生产薄板、中厚板、圆钢、螺纹钢、角钢、槽钢、线材等系列产品以及冶金焦碳、尿素、复合肥、煤化工等副产品，产品行销全国并出口20多个国家和地区。它是我市的支柱产业部门，也是国家重点扶植的钢铁部门，每年为国家创收利税10多个亿，为我国的现代化建设起了举足轻重的作用，是我们邯郸的一个耀眼的明珠，是我

们邯郸人的骄傲。几年前，在全国曾经卷起了一股邯钢热，全国上下都在号召学习邯钢的先进管理经验。我怀着找到邯钢繁荣的秘书的想法，来到了邯钢的钢铁围墙之中。

在隆隆的机器声中，我漫步在一幢幢巨大的车间厂房之间，穿梭在一根根管道之下，领略真正的创造的伟大。那边铁水顺着下面的出钢口流下，飞溅出灿烂的火花，红红的铁水经过了一段传送变黑变硬一根根钢材便由此而成了。一想到我们身边的生活中处处都是钢铁的身影，就马上感到了这创造的伟大了。农业保证了我们的吃饭温饱问题，科教文卫事业为我们提供了后方的支援，还有各种服务行业使生活更加舒适，而真正能带来国家的繁荣和发展的，能使我国早日成为世界强国的，就是我们的工业。看到邯钢秩序井然，繁荣炼钢的情景我就为我们祖国的未来充满了希望。

我所学的专业是自动化，这里就是我将来奉献青春的火热田野，我现在提前置身于这钢筋水泥的围墙之中，心情是无比的激动。我能有机会熟悉这里的环境，了解生产的工艺流程，实在是难得的很。我能亲眼看到自动化为我们省下的力气，自动化为我们创造的价值。在1__年以前，人们恐怕还是自己在家股风炼铁炼钢的吧？——一个老汉左手拿着一把大铁钳，上面刚从炉里取出的铁块，右手拿着锤子用力向铁块砸去……外国的船坚利炮轰开了中国的大门，中国只用木船架着几架土炮向敌人还击，一艘艘沉入了海底，是何等的惨烈？我们的耻辱不是我们没有粮食养不活华夏的儿女们，而是我们的工业落后使得我们一直处在被动挨打的状态。解放后，我国的工业的飞跃发展起来，我国的国际地位由此一步步提升上去了。现在我感到我的所学是多么的重要，大学的课程一定要学好，打好坚实的基础，才能符合21世纪工业自动化大生产下的工作的要求。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

大学企业参观报告篇五

09级

生产实习

姓名号专业班号指导教师

日期/8/28

报告

一、序言

二、安全教育

三、厂史介绍

四、交直流电机制造工艺

五、参观中型及汽轮发电机分厂

六、大型同步机制造工艺

七、线圈制造工艺

八、参观大型电机制造车间

九、电机的试验

十、心得体会

一、序言

本次实习是一次为期一周的参观实习，在华东地区电机生产方面的领头羊——上海

电机厂实习的这几天，我了解到了许多在学校和书本上的学不到的东西。理论联系实际，添补了我在主观意识上的空白，一些看书本怎么也想象不出来的实体图在大脑中得到了弥补，对我的专业课程学习来说起了很大的促进作用。

上海电机厂已经具备了生产百万千瓦级的电机，无论在各类电动机，还是在各类发电机方面；无论是在建厂初期，还是在现在的发展，她都保持着优秀的传统和旺盛的生命力。

这次参观实习主要是通过讲座和参观相结合的方式给我们介绍安全教育、厂史、直流电机、交流电机以及各个部件的制作方法和电机出厂对每一个技术指标的调试方法。这次实习给我们展示了一台电机从设计定稿到出厂试验的全过程，使我们知道了无论设计什么东西都必须从两个方面考虑：一个是可行性方面，另一个是经济方面。

实习对大部分人来说是了解更多更好知识和开拓自己的视野，并让我们知道做事不要完全依靠书本，应该和一些实际方面结合起来。这次是我们第一次到一个大型的重工业生产工厂实习，一下子就把我们的学习高度提升到实际应用方面，这使我们真的有点受宠若惊，也正是这样，我们才有比较浓厚的兴趣来认认真真地学习这些与实际靠得很近的专业基础知识，也许这就是这次实习的初衷。

总之，很感谢学校给了我们这次实习参观的机会，让我们更多的了解到了有关电机制造的知识。理论只有联系实际，才能发挥出巨大作用。同时，我们也认识到现在要尽可能地多

学些东西，积极认真做实验，增强自己的动手能力，让自己发挥出最大的潜能。

二、安全教育

安全生产具有社会价值，它既是“三个代表”重要思想在社会领域的体现，更是企业可持续发展的基础，是企业文明的标志和企业稳定的需要。

安全生产对于企业来说是生产顺利进行的前提和效益实现的基本条件。确保安全生产首要的任务就是用文化的力量影响职工的安全观念、认识和行为，不断提高职工的安全素质，使安全观念深入人心。只有员工的安全观念提高后，才能自觉遵章守纪，按操作规程作业，从而有效预防生产安全事故。职工安全素质的提高，就是不断强化“安全第一”的哲学观；珍视生命的情感观；预防为主科学观。使企业员工在潜移默化中接受安全观念，并贯穿于整个生产过程，就会确保企业安全无事故，产生企业效益的最大化。对于任何一个企业安全生产都应该摆在首位。

6月29日中华人民共和国第九届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议通过了《中华人民共和国安全生产法》，并自月1日实施。上海电机厂认真作好安全生产工作，一方面引进先进设备，另一方面加强员工安全生产意识，从而切实做好安全生产工作，先后三次获得“安生产企业”的称号。此外上海电机厂在确保安全生产同时还积极改善员工的工作环境，通过了“环境与职业健康”认证。

为确保参观者的安全以及生产安全，上海电机厂对我们参观者提出了如下要求：

1. 在厂区行走时要注意来往车辆，以避免撞伤；
2. 在车间参观时要跟随老师，避免磕碰；

3. 小心吊车，不从吊物下通过，避免被吊物砸伤；
4. 不允许穿凉鞋，高跟鞋，裙子，短裤，背心穿越车间；
5. 不允许在车间吸烟，使用明火，以免导致火灾。
6. 头发及肩者必须戴安全帽穿越车间。
7. 不可进入工作区，尽量看，不要用手摸。
8. 不得攀坐在不安全的位置。
9. 不得用手代替工具工作。

三、厂史介绍

上海电机厂有限公司是上海电气总公司属下的一家具有现代生产规模的综合性电机制造企业，国家大型一档企业，上海市高新技术企业，全国500强企业，企业连续三年通过上海市高新技术企业复审，连续六届被评为上海市文明单位。荣获全国“五一”劳动奖状。上海电机厂有限公司于7月1日由原上海电机厂改制而成(上海电机厂成立于1949年12月1日)。从五十年代起，就成为全国制造汽轮发电机和大中型交直流电机的重点骨干企业。

上海电机厂有限公司主要产品：大中型汽轮发电机、同步调相机、水轮发电机、水轮机、交流发电机、交流电动机、直流电机，以及电气成套装置、加速器配套件、家用电器、电力电容器、电子元件等。产品用于电站、冶金、矿山、机械、化工、船舶、科研、交通、排灌、轻纺等厂矿企业，为国民经济各行各业服务。其中，由上海电机厂有限公司制造并已投入电网运行的汽轮发电机，约占全国火电国产机组总装机容量的三分之一。上海电机厂有限公司产品还远销世界38个国家和地区。近年来，上海电机厂有限公司通过资产经营并

强化生产经营，企业规模不断扩大，销售产值、产品实物量、经济效益同步增长。，销售产值达到17.2亿元，主导产品汽轮发电机突破500万千瓦，工业经济效益综合指数达到137%。无论从生产经营规模还是综合经济效益均名列全国同行业前茅。上海电机厂有限公司通过资产经营，先后投资组建了中外合资企业6家、联营企业5家和若干个工业性公司、三产企业。现有职工总数8300人。公司全面引进先进技术和发展合作生产。在交直流电机方面引进了美国西屋公司的大型异步电动机制造技术，瑞士abb中型高压异步电动机制造技术，德国西门子公司的大型无刷同步电动机制造技术等等[abb]西门子公司的大中型直流电动机制造技术、东芝三菱tmeic中大型交流高压电动机技术大大加快了企业原有产品的更新换代，提高了产品的质量和性能，增强了市场的竞争能力。

上海电机厂有限公司控股的中外合资企业有：中美合资上海汽轮发电机有限公司；中德合资上海希科水电设备有限公司、沪港合资上海申富电机有限公司、上海东浩电机有限公司、上海浩杰机电有限公司和与印尼合资的宁波环球电机有限公司。

控股联营企业有：上海电机厂昆明中型电机制造厂(云南昆明)、上海电机厂