

# 钢铁厂实践报告(精选8篇)

随着社会一步步向前发展，报告不再是罕见的东西，多数报告都是在事情做完或发生后撰写的。报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。下面是小编为大家整理的报告范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

## 钢铁厂实践报告篇一

### 1. 目的意义

通过对宝钢公司的实地实习认识，使我们对机械这个行业有了更深入地了解，让自己更加清楚地认识到机械到底是干什么的、工作情况怎么样、发展前途怎样以及我们要向哪方面去学习发展，熟悉具体的生产过程，经过一次全面的感性认识后加深了我们对所学课程知识的了解，使学习与实践相结合。

### 2. 实习安排

实习时间：6月18日至7月6日

实习地点：包头雪鹿啤酒厂，上海宝钢集团公司，校内实习基地。

### 带队教师3. 企业简介

宝钢一直是中国最大的钢铁生产企业，在中国乃至世界都有很大的影响，同时也是中国经济战略的一个重要组成部分。根据资料显示其主要生产基地为宝山钢铁股份有限公司、宝钢集团上海第一钢铁有限公司、宝钢集团上海浦东钢铁有限公司、宝钢集团上海五钢有限公司、宝钢集团上海梅山有限公司、宁波宝新不锈钢有限公司等。宝钢股份以其诚信、人才、创新、管理、技术诸方面综合优势，奠定了在国际钢铁

市场上世界级钢铁联合企业的地位。《世界钢铁业指南》评定宝钢股份在世界钢铁行业的综合竞争力为前三名，认为也是未来最具发展潜力的钢铁企业。公司专业生产高技术含量、高附加值的钢铁产品。在汽车用钢，造船用钢，油、气开采和输送用钢，家电用钢，电工器材用钢，锅炉和压力容器用钢，食品、饮料等包装用钢，金属制品用钢，不锈钢，特种材料用钢以及高等级建筑用钢等领域，宝钢建有功能完善的电子商务平台，同时在上海、杭州、广州、天津、青岛、重庆、沈阳等地设立了现代化的钢材加工中心，可以快速响应用户需求，为用户提供全方位的增值服务。宝钢股份在成为中国市场主要钢材供应商的同时，产品出口日本、韩国、欧美四十多个国家和地区。随着新一轮发展战略的推进，宝钢正在加快一体化运作的步伐，集中发展对市场影响大、在我国钢铁工业结构调整中需要战略性投资、能与国际顶尖钢铁产品相抗衡的钢铁精品，全面提升钢铁业的综合竞争力。

公司全部装备技术建立在当代钢铁冶炼、冷热加工、液压传感、电子控制、计算机和信息通讯等先进技术的基础上，具有大型化、连续化、自动化的特点。通过引进并对其不断进行技术改造，保持着世界最先进的技术水平。

公司采用国际先进的质量管理，主要产品均获得国际权威机构认可。通过bsi英国标准协会iso9001认证和复审，获美国api会标、日本jis认可证书，通过了通用、福特、克莱斯勒等世界三大著名汽车厂的qs9000贯标认证，得到中国、法国、美国、英国、德国、挪威、意大利等七国船级社认可。

公司具有雄厚的研发实力，从事新技术、新产品、新工艺、新装备的开发研制，为公司积聚了不竭的发展动力。

公司重视环境保护，追求可持续发展，在中国冶金行业第一家通过iso14001环境贯标认证，堪称世界上最美丽的钢铁企业。

宝钢作为重工业龙头企业，其经济效益给上海带来了活力，促进了上海经济的发展，在不断地打造新兴制造业基地的同时，罗源海新城这里已经在不知不觉地产生了一种宝钢效应。

而宝钢不仅仅局限于钢铁的生产，为了实现可持续发展战略，宝钢还致力于发展煤化工工业，充分利用资源，降低了成本，同时也提高了经济效应。上海宝钢化工有限公司是与宝钢钢铁主业相配套发展的资源利用型产业，是宝钢战略发展的重要组成部分。宝钢化工以冶金化工产品的生产、销售、科研为主营业务，是宝钢煤化工的核心企业，在与宝钢钢铁主业配套发展的同时，开拓高技术含量、高附加值下游煤化学品领域。宝钢化工现拥有上海宝山、南京梅山及苏州宝化炭黑有限公司三大生产基地，以及参股的山西太化宝源化工有限公司。在企业规模、经济实力、技术经济指标、产品质量等方面，经过20多年的建设和发展，宝钢化工已成为国内最大、竞争力最强的煤化工企业。作为宝钢集团多元板块之一，在新的发展形势下，宝钢化工以“安全、环保、质量、成本、效益、发展”的经营理念，立足于焦化副产品综合利用，跟随钢铁业务规模扩张和布局延伸，充分利用社会资源，走“做大产品规模、做强化工产品、谋求产业升级”的道路，实现规模和效益的同步增长，向着建设世界一流煤化工企业的目标迈进！公司固定资产原值为68亿，总资产为48亿，具有28亿立方米焦炉煤气、75万吨焦油、21.5万吨粗苯的处理能力，焦油加工能力国际排名第五，国内排名第一，具备发展成为世界级煤化工企业的`规模优势。

6月18日，校内实习动员。老师给概括的讲了实习内容、实习安排、实习要求以及实习中的安全问题。

6月19日，去图书馆以及网上查阅有关实习的资料，了解即将进行的实习企业情况，为实习做好准备工作，以便更好地完成实习。

6月20日，了解了学校的一条自动化电线生产线，进一步了解

了测控技术在实际生产中的应用，并且还进行了电机转速控制实验。

6月21日，学习了如何用变频器精确控制水箱的液位。

6月22日，今天我们来到了校内plc实验室学习变频器的使用，并利用变频器实现步进电机转速和正反转的控制。

在7月1日到6日，我们来到了上海，一个繁华美丽的城市，我们的实习地点在上海宝钢集团公司，主要地点在宝钢旗下的宝钢不锈钢公司和宝钢教育基地。

在宝钢的教育基地，我们听了很多宝钢工程师给我们进行的讲座，讲述了很多在学校里面学习不到的知识，并且让我们了解到了我们平时所学习的知识在企业的生产过程中的作用和地位。

他们主要讲述了高炉炼铁生产控制的本质和工艺流程，并且详细的介绍了高炉炼铁过程中的各种控制系统和先进技术。

高炉炼铁的实质在于用焦炭做燃料和还原剂，在高温下，将铁矿石或含铁原料中的铁，从氧化物或矿物状态还原为液态生铁。因此，高炉炼铁的本质是铁的还原过程。高炉生产的产品是生铁，副产品是炉渣、高炉煤气和炉尘灰。

高炉炼铁主要有五大系统：送风系统、渣处理系统、喷吹系统、煤气系统还有上料系统。

高炉炼铁的生产工艺如下图所示

焦炭石灰石硅石铁矿石球团矿烧结矿除尘器洗涤塔文氏管脱水器净煤气

在高炉炼铁过程中，高炉自动化起到了非常重要的作用高炉

自动化过程主要包含高炉本体控制、上料和炉顶控制、热风炉控制，以及除尘系统控制等。

高炉自动化的目的，主要是保证高炉操作的四个主要问题：

- (1) 正确配料并以一定的顺序及时装入炉内；
- (2) 控制炉料均匀下降；
- (3) 调节炉料分布及保持其与热煤气流的良好接触；
- (4) 保持高炉整体有合适的热状态。

高炉自动化系统主要包括仪表检测及控制系统、电气控制系统和过程及管理用计算机。仪表控制系统和电气控制系统通常由dcs或plc完成。

高炉采用美国西屋公司的wdpf ii plus分布式控制系统□dcs□进行自动化控制。该控制系统具有以下特点：

(1) 通用性强，开放性好，能兼容不同制造商的自动化设备（如ab公司plc□遵从ff协议的智能仪表等）；并能通过tcp/ip协议与管理计算机实现通信。

(2) 控制系统所特有的分布式数据库结构，减少了集中式数据库所带来的风险，使用户能很容易地访问数据库。数据库中的每一点包含了该点的全部信息，只要该点在数据库中定义，整个系统均可访问它。

(3) 与采用plc+dcs结构形式的控制系统相比较，控制系统的分布式结构克服了带着满腔\*，冶金班的五个同学踏上了去往湖南娄底市涟钢集团总公司的火车。大家都表现得十分开心，也十分激动，一上几乎是说着笑着并且吃着走过去的。

我们顺利到达了娄底西客站，并在校友的指导下找到了他预先为我们找好的旅店——涟钢职工第三招待所。

19日我们正式开始了涟钢之行的观察实践和采访。首先，我们访问了涟钢炼钢厂。19日上午8时许，由涟钢炼铁厂派来的一辆面包车将我们接到了涟钢炼钢厂。据以前的联系，我们首先找到了炼钢厂的厂长，也是我们北京科技大学的校友——郝志忠厂长，可时遇不巧，此时正值涟钢集团公司进行全体的保持党员先进性教育，所以，各个领导都很忙，因此，我们的活动安排也就由郝厂长交给了厂主任来安排。

在齐主任的安排下，我们首先参观了涟钢第三炼钢厂的高炉运行。在参观和对涟钢炼钢厂的工人的采访中我们了解到，涟钢炼钢厂有四座7426立方米的高炉，其中，四号高炉是90年代新建成的现代化大型高炉，无论其安全性还是产钢量都是很先进的，其直径大约为10.5米左右，每天出炉钢铁18次左右，虽然不是世界最先进的，但各方面性能对涟钢这样一个中型企业来说已经是富足有余了。

离开炼铁厂嘈杂闷热的高炉，我们走向了高炉南面的主控室。一进主控室立刻有一种逃离火海的凉快惬意的感觉，而且带队的工人师傅也很快给我们几个人每人拿了一瓶矿泉水，坐在计算机旁边喝着清凉的水看着显示器才意识到一墙之隔的外面的工人师傅是多么辛苦。

在炎热的夏天，站在几千度高温的高炉旁，虽然炉外的温度远不及炉内，但对人来说的确受不了啊。可是里面的工人师傅们却喝着水，享受着空调的凉风，并且坐在机子旁边，对比之下，“科技就是第一生产力”的确是再正确不过了。再仔细想想，落在我们当代大学生，尤其是当代北京科技大学冶金与生态工程学院的大学生肩上的担子的确不轻啊，我们决不能辜负“冶金学院”这一光荣称号，更不能辜负我们“北京钢铁学院”这一有着50几年培育钢铁英雄，冠以“钢铁摇篮”美誉的母校啊。

接下来我们去了主控室。在这里，我们采访了一位来自重庆的工人师傅，他是两年前来到涟钢的，据他介绍，经过这两年的锻炼实践，他对涟钢炼钢厂的运行模式已经有了一个比较全面的认识，工作起来也轻松了许多，当然，这要归功于进厂之初老工人师傅的帮助和教诲。

## 钢铁厂实践报告篇二

实习的第一天，我来到了工厂，听到那机器的嗡嗡声，和看那员工热火朝天的工作环境，使我目不暇接，不知所措，这是个国家级中型热轧轧钢厂，在领导的安排下，进厂的第一件事是安全教育，经安全考试合格后才分配了岗位，我的岗位是打牌室，室内有两台电脑，一台是电子过磅电脑，另一台是全自动控制打牌机，在师傅的安排下我坐在电脑前，师傅给我讲了一些注意事项，然后拿起两个牌放在打牌机的卡子上，一按键就自动打起牌来，我心里想就这么简单，我一看就会了，我拿起牌又要打，师傅且说：打牌，得分批号和炉号，好的我知道了，我打完了一批，接着又打下一批，下一批打完后师傅说我打错了，一看才知道换了批号没换炉号。标牌是挂在钢筋上的，上面标着厂址、规格、生产日期、和生产班次。也就是说如果售出的钢材有什么质量异议，跟着标牌可以查到生产厂家和班组，如果标牌打错了，就所以混批混号的质量事故。啊；下我一跳，一个小小的标牌有这么重大的责任。

后来，我在工作中特别的操心，认真的学习每一项工作，得到了师傅的一致好评。

时间飞驰，转眼一个月过去了，我学会了打牌又学会了打捆，接下来我想学一下焊工技术，在我的强烈要求下，领导终于同意了。第二个月我就开始学电气焊了，进了电气焊班之后，做的第一件事还是讲安全，电气焊是一种特种作业，稍微疏忽就可能酿成大祸，它存在的危险有：爆炸、着火、以及对本人的伤害，所以说安全在任何岗位也是讲得最多的事。进

入岗位的第一天我认识了电气焊所用的工具，正好班组在下料，我看着师傅们干得很简单，我想试一试，我接过割枪，开开乙炔和调节氧气手柄，我没带打火机，这时师傅拿了出来，第一次点火心里有些胆确，险些烧住手，把火焰调到最佳开始操作，把火焰对准钢板的边缘开始预热，等把钢板烧红了之后，慢慢开割枪上方的高压氧手柄，顺着划线往里走，这时候我的手有些发抖，割枪嘴也就不由得偏离了划线，割得很不整齐，结果把那块钢板割费了，不管怎样总算把这一道线割掉了，看来无论干什么工作都不是一件容易的事。后来我在一块废钢板上练了很久。我正练得起劲，师傅说：学会了下料，下面学焊接，他拿来两根圆钢，让我把两根圆钢焊接起来，我小心翼翼的拿起焊把，把两根铁棒放平在地面上，接着在圆钢上引弧，渐渐过渡到铁棒上，现将铁棒两端焊接起来，然后再从头至尾的运条，由于运条的铁棒中间的时候速度快了一点，以至于留下了一条裂缝，我愿以为再用电弧焊一下这个地方就可以了，没想到补焊的地方与之前焊的很不协调，于是，师傅告诉我再将整个焊缝焊一遍近，看起来比较整齐，焊完后果然比刚才焊得好看多了。在以后的日子里一有时间我就干，慢慢的找到了感觉，干得也越来越好。这才是第一步，以后要学得还很多，我庆幸我学的机械电子这个专业，在任何地方都能用上，制图下料和看图纸。今天班长拿来一张简单的图纸说：这项任务有你自己来完成，用料有40mm角钢□6mm铁板，我接过图纸看了一下，是一个小平台，尺寸是：长、宽、高分别是□500mm,400mm,500mm,我拿出石笔和直角尺在角钢上划起来□500mm的4根□400mm的4根□320mm4的根，然后又在铁板上划出400x500mm,画完后我拿起割枪开始下料，下完料后是连接，我把角钢放在工作平台上，对齐后开始焊接，把框架连接后再拔下好的铁板放在框架上焊好，这项工作就基本完成了，然后用锉刀和砂纸打磨、刷漆，班长笑了笑说：不错，我的心里也很高兴。这是我实习三个月来的第一件作品，也是我最满意的作品。

通过这三个月的实习生活，使我的思想有了很大转变，回想起刚进公司那呆板无知的样子，面对一个个陌生的面孔，使我很无助，凭着我强大的自信心，我挺了过来，也让我深刻体会到社会生活的竞争是如此的激烈。在生产一线完全不同于市里的营业部门，和事业部门，劳动强度是如此的强大，也让我深刻体会到，只有拥有自信心才能克服一切，去实现自己的理想，创造自己的人生价值。

回想起这三个月的实习时间，总感觉时间太短太短，好像什么都刚刚步入正轨，就已经要结束了，从一开始的不知所措，道离别的依依不舍，又苦也有甜，但无论怎样这些都将成为我的美好的回忆，更是我的人生财富。

轧钢厂电气自动化控制系统如何优化论文

轧钢厂电气自动化控制系统研究论文

审计实习报告

行政实习报告

施工实习报告

半年实习报告

实践实习报告

土地实习报告

月度实习报告

资产评估实习报告

# 钢铁厂实践报告篇三

## 1. 目的意义

通过对宝钢公司的实地实习认识，使我们对机械这个行业有了更深入地了解，让自己更加清楚地认识到机械到底是干什么的、工作情况怎么样、发展前途怎样以及我们要向哪方面去学习发展，熟悉具体的生产过程，经过一次全面的感性认识后加深了我们对所学课程知识的了解，使学习与实践相结合。

## 2. 实习安排

20xx年6月18日至7月6日进行为期三周的生产实习。其中下厂实习一周（5天），校内实习二周（10天）。

实习时间：6月18日至7月6日

实习地点：包头雪鹿啤酒厂，上海宝钢集团公司，校内实习基地。带队教师

### 3. 企业简介

宝钢一直是中国最大的钢铁生产企业，在中国乃至世界都有很大的影响，同时也是中国经济战略的一个重要组成部分。根据资料显示其主要生产基地为宝山钢铁股份有限公司、宝钢集团上海第一钢铁有限公司、宝钢集团上海浦东钢铁有限公司、宝钢集团上海五钢有限公司、宝钢集团上海梅山有限公司、宁波宝新不锈钢有限公司等。宝钢股份以其诚信、人才、创新、管理、技术诸方面综合优势，奠定了在国际钢铁市场上世界级钢铁联合企业的地位。《世界钢铁业指南》评定宝钢股份在世界钢铁行业的综合竞争力为前三名，认为也是未来最具发展潜力的钢铁企业。公司专业生产高技术含量、高附加值的钢铁产品。在汽车用钢，造船用钢，油、气开采和输送用钢，家电用钢，电工器材用钢，锅炉和压力容器用钢，食品、饮料等包装用钢，金属制品用钢，不锈钢，特种

材料用钢以及高等级建筑用钢等领域，宝钢建有功能完善的电子商务平台，同时在上海、杭州、广州、天津、青岛、重庆、沈阳等地设立了现代化的钢材加工中心，可以快速响应用户需求，为用户提供全方位的增值服务。宝钢股份在成为中国市场主要钢材供应商的同时，产品出口日本、韩国、欧美四十多个国家和地区。随着新一轮发展战略的推进，宝钢正在加快一体化运作的步伐，集中发展对市场影响大、在我国钢铁工业结构调整中需要战略性投资、能与国际顶尖钢铁产品相抗衡的钢铁精品，全面提升钢铁业的综合竞争力。

公司全部装备技术建立在当代钢铁冶炼、冷热加工、液压传感、电子控制、计算机和信息通讯等先进技术的基础上，具有大型化、连续化、自动化的特点。通过引进并对其不断进行技术改造，保持着世界最先进的技术水平。

公司采用国际先进的质量管理，主要产品均获得国际权威机构认可。通过bsi英国标准协会iso9001认证和复审，获美国api会标、日本jis认可证书，通过了通用、福特、克莱斯勒等世界三大著名汽车厂的qs9000贯标认证，得到中国、法国、美国、英国、德国、挪威、意大利等七国船级社认可。

公司具有雄厚的研发实力，从事新技术、新产品、新工艺、新装备的开发研制，为公司积聚了不竭的发展动力。

公司重视环境保护，追求可持续发展，在中国冶金行业第一家通过iso14001环境贯标认证，堪称世界上最美丽的钢铁企业。

宝钢作为重工业龙头企业，其经济效益给上海带来了活力，促进了上海经济的发展，在不断地打造新兴制造业基地的同时，罗源海新城这里已经在不知不觉地产生了一种宝钢效应。

而宝钢不仅仅局限于钢铁的生产，为了实现可持续发展战略，宝钢还致力于发展煤化工工业，充分利用资源，降低了成本，

同时也提高了经济效应。上海宝钢化工有限公司是与宝钢钢铁主业相配套发展的资源利用型产业，是宝钢战略发展的重要组成部分。宝钢化工以冶金化工产品的生产、销售、科研为主营业务，是宝钢煤化工的核心企业，在与宝钢钢铁主业配套发展的同时，开拓高技术含量、高附加值下游煤化学品领域。宝钢化工现拥有上海宝山、南京梅山及苏州宝化炭黑有限公司三大生产基地，以及参股的山西太化宝源化工有限公司。在企业规模、经济实力、技术经济指标、产品质量等方面，经过20多年的建设和发展，宝钢化工已成为国内最大、竞争力最强的煤化工企业。作为宝钢集团多元板块之一，在新的发展形势下，宝钢化工以“安全、环保、质量、成本、效益、发展”的经营理念，立足于焦化副产品综合利用，跟随钢铁业务规模扩张和布局延伸，充分利用社会资源，走“做大产品规模、做强化工产品、谋求产业升级”的道路，实现规模和效益的同步增长，向着建设世界一流煤化工企业的目标迈进！公司固定资产原值为68亿，总资产为48亿，具有28亿立方米焦炉煤气、75万吨焦油、21.5万吨粗苯的处理能力，焦油加工能力国际排名第五，国内排名第一，具备发展成为世界级煤化工企业的规模优势。

6月18日，校内实习动员。老师给概括的讲了实习内容、实习安排、实习要求以及实习中的安全问题。

6月19日，去图书馆以及网上查阅有关实习的资料，了解即将进行的实习企业情况，为实习做好准备工作，以便更好地完成实习。

6月20日，了解了学校的一条自动化电线生产线，进一步了解了测控技术在实际生产中的应用，并且还进行了电机转速控制实验。

6月21日，学习了如何用变频器精确控制水箱的液位。

6月22日，今天我们来到了校内plc实验室学习变频器的使用，

并利用变频器实现步进电机转速和正反转的控制。

在7月1日到6日，我们来到了上海，一个繁华美丽的城市，我们的实习地点在上海宝钢集团公司，主要地点在宝钢旗下的宝钢不锈钢公司和宝钢教育基地。

在宝钢的教育基地，我们听了很多宝钢工程师给我们进行的讲座，讲述了很多在学校里面学习不到的知识，并且让我们了解到了我们平时所学习的知识在企业的生产过程中的作用和地位。

他们主要讲述了高炉炼铁生产控制的本质和工艺流程，并且详细的介绍了高炉炼铁过程中的各种控制系统和先进技术。

高炉炼铁的实质在于用焦炭做燃料和还原剂，在高温下，将铁矿石或含铁原料中的铁，从氧化物或矿物状态还原为液态生铁。因此，高炉炼铁的本质是铁的还原过程。高炉生产的产品是生铁，副产品是炉渣、高炉煤气和炉尘灰。

高炉炼铁主要有五大系统：送风系统、渣处理系统、喷吹系统、煤气系统还有上料系统。

在高炉炼铁过程中，高炉自动化起到了非常重要的作用高炉自动化过程主要包含高炉本体控制、上料和炉顶控制、热风炉控制，以及除尘系统控制等。

高炉自动化的目的，主要是保证高炉操作的四个主要问题：

- (1) 正确配料并以一定的顺序及时装入炉内；
- (2) 控制炉料均匀下降；
- (3) 调节炉料分布及保持其与热煤气流的良好接触；
- (4) 保持高炉整体有合适的热状态。

高炉自动化系统主要包括仪表检测及控制系统、电气控制系统和过程及管理用计算机。仪表控制系统和电气控制系统通常由dcs或plc完成。

高炉采用美国西屋公司的wdpf ii plus分布式控制系统[dcs]进行自动化控制。该控制系统具有以下特点：

(1)通用性强，开放性好，能兼容不同制造商的自动化设备（如ab公司plc[遵从ff协议的智能仪表等]；并能通过tcp/ip协议与管理计算机实现通信。

(2)控制系统所特有的分布式数据库结构，减少了集中式数据库所带来的风险，使用户能很容易地访问数据库。数据库中的每一点包含了该点的全部信息，只要该点在数据库中定义，整个系统均可访问它。

(3)与采用plc+dcs结构形式的控制系统相比较，控制系统的分布式结构克服了电气和仪表专业分工明显，系统网络结构复杂，网络接口通信速度慢的缺点，使用户能更有效地利用系统资源，提高了系统的易维护性和控制的实时性，有利于实现三电一体化的目标。

讲完高炉炼铁后，他们又和我们介绍了特钢热轧厂的生产流程和其中的控制系统，详细描述了三电系统，供配电设施，电气传送及其控制系统，计算机系统和自动化仪表。

了解完理论知识后，宝钢的工作人员带着我们到了不锈钢厂的烧结车间和中控室，还有特钢热轧厂的生产线，近距离的观看了钢铁生产的过程。

为期两个星期的生产实习很快就结束了，但是我感觉我在这次实习中收获了很多东西，校内实习的实验让我们能将从课本上学习到的知识学以致用，运用到实际的生产生活当中。而去上海宝钢的实习，不禁让我体验到了大都市的繁华与忙

碌，同时我也了解到了钢铁行业的先进生产工艺，受益匪浅，为我们以后的工作生活积累了一段宝贵的经验。感谢学校老师给我们组织的这次生产实习，感谢宝钢的师傅设计师们给我们的细致讲解，谢谢你们！

## 钢铁厂实践报告篇四

记得刚进销售公司的时候，因为从来没有接触过钢材销售，对销售的工作流程、工作的方式方法几乎不懂。通过逐步学习锻炼，我知道了销售公司在西南地区的整体布局及主要的销售渠道。在办公室的时候，亲自经办了几个业务，从前期的寻找客户、报价、谈判、定价、拟定、签订合同，到后来合同的执行，包括报计划、换理重票、与客户确定单价、金额、运输费用，监管客户的资金情况，制作发票，相关票据寄往客户等，我都能熟练的掌握流程。对待繁琐但很重要的办理程序，我把客户的资料、信息分门别类，做到心中有数。对在工作中遇到的问题，虚心向领导、同事请教，尽量与客户多沟通，在原则范围内和客户一起寻求解决问题的办法。这样不但问题得到了解决，还可以增强与客户的感情，稳定客户。

经过这一轮的工作，我对业务流程有了亲身的体会，并对销售工作有了更深层次的认识。销售不只是把商品卖出去，把货款收回来，这是一个系统性的工作，包括售前和售后的。销售追求的是双赢，应该是我们销出了产品，获得了利润，顾客得到了实惠或解决了问题，双方皆大欢喜。这就要求在销售工作中不能为了自身的利益而损害客户的利益，做一锤子买卖。这样不但会失去客户，而且还会影响企业的形象，我们要追求的是互利共赢。

在重庆分公司期间，我分时段的、有系统的学习了内部管理和市场分析。报计划：销售总公司每天会把当日可发资源通知直销部，直销部再将此信息告知代理商，代理商综合自己的库存量、市场走势等情况报计划(此计划也作为明日分货的

依据)，直销部统计各代理商所报计划，再上报至销售总公司(此计划也作为明日总公司给直销部分货的依据之一)，集团公司再综合市场形势及各分公司的情况制定生产计划。

分货：首先要落实前一天的库存量(可从金田库了解，包括上日结存量、新到资源，以及从厂内发出未入库的资源等)、上日商家所报计划、市场走势等情况，综合以上信息，才能合理的分配资源，其中还要考虑直供工地，留出一部分发保证工地的需要。由于这项工作的连续性，里面有多变数，这就需要同各方面协调，以便资源能够得到分配，实现利益化。此工作是代理商和总公司的中转站，也是内部管理的重要工作，稍有不慎，就可能给集团公司和代理商造成损失。正是由于这项工作的重要性，使我养成了认真、细致的工作作风，加强了工作负责的态度。诚然，对这项系统性的工作，要做到游刃有余，还需要在以后的工作中继续摸索、领会。

10月份以来，主要工作是在巨龙库房了解市场。在我们达钢的每家分销商各学习一天，观察他们的工作流程，学习他们如何把握、操作市场等。在与市场近距离接触的这一个月里，每天都过得很充实，每天都有新收获。我们每天收集各个钢厂具有代表性的商家的报价，并及时将信息反馈到直销部，为更真实、更直接的反映市场，特别是对市场形势的把握和政策的制定提供参考。在收集报价信息的同时，了解到了重庆建筑钢材市场的大概结构，特别是以前没有听说过的二、三线厂家的相关信息，并对市场价格的走势有了一定的了解。在收集信息的前半阶段，由于过于追求完美，每天将所有厂家的报价收集完整后再反馈到直销部，花费的时间过长，不够及时。

在与周经理、李经理沟通后，及时调整了工作方法，报价出来一家就反馈一家，尽量做到及时、准确。通过对分销商操作模式的观察，深刻理解了“推销商品就是推销销售员自己”。通过这一个月的观察，在综合实力相当，价格上无优势的时候，拼的就是业务员的个人魅力，这包括与人沟通的

能力、相处的方式、服务意识、在市场上的口碑以及整个团队的氛围等。期间，还对金田、方运、恒强等库房进行了盘库，了解了一些钢厂库房所在地以及库存情况等。

## 钢铁厂实践报告篇五

实习的第一天，我来到了工厂，听到那机器的嗡嗡声，和看那员工热火朝天的工作环境，使我目不暇接，不知所措，这是个国家级中型热轧轧钢厂，在领导的安排下，进厂的第一件事是安全教育，经安全考试合格后才分配了岗位，我的岗位是打牌室，室内有两台电脑，一台是电子过磅电脑，另一台是全自动控制打牌机，在师傅的安排下我坐在电脑前，师傅给我讲了一些注意事项，然后拿起两个牌放在打牌机的卡子上，一按键就自动打起牌来，我心里想就这么简单，我一看就会了，我拿起牌又要打，师傅且说；打牌，得分批号和炉号，好的我知道了，我打完了一批，接着又打下一批，下一批打完后师傅说我打错了，一看才知道换了批号没换炉号。标牌是挂在钢筋上的，上面标着厂址、规格、生产日期、和生产班次。也就是说如果售出的钢材有什么质量异议，跟着标牌可以查到生产厂家和班组，如果标牌打错了，就所以混批混号的质量事故。啊；下我一跳，一个小小的标牌有这么重大的责任。

后来，我在工作中特别的操心，认真的学习每一项工作，得到了师傅的一致好评。

时间飞驰，转眼一个月过去了，我学会了打牌又学会了打捆，接下来我想学一下焊工技术，在我的强烈要求下，领导终于同意了。第二个月我就开始学电气焊了，进了电气焊班之后，做的第一件事还是讲安全，电气焊是一种特种作业，稍微疏忽就可能酿成大祸，它存在的危险有：爆炸、着火、以及对本人的伤害，所以说安全在任何岗位也是讲得最多的事。进入岗位的第一天我认识了电气焊所用的工具，正好班组在下料，我看着师傅们干得很简单，我想试一试，我接过割枪，

开开乙炔和调节氧气手柄，我没带打火机，这时师傅拿了出来，第一次点火心里有些胆确，险些烧住手，把火焰调到最佳开始操作，把火焰对准钢板的边缘开始预热，等把钢板烧红了之后，慢慢开割枪上方的高压氧手柄，顺着划线往里走，这时候我的手有些发抖，割枪嘴也就不由得偏离了划线，割得很不整齐，结果把那块钢板割费了，不管怎样总算把这一道线割掉了，看来无论干什么工作都不是一件容易的事。后来我在一块废钢板上练了很久。我正练得起劲，师傅说；学会了下料，下面学焊接，他拿来两根圆钢，让我把两根圆钢焊接起来，我小心翼翼的拿起焊把，把两根铁棒放平在地面上，接着在圆钢上引弧，渐渐过渡到铁棒上，现将铁棒两端焊接起来，然后再从头至尾的运条，由于运条的铁棒中间的时候速度快了一点，以至于留下了一条裂缝，我愿以为再用电弧焊一下这个地方就可以了，没想到补焊的地方与之前焊的很不协调，于是，师傅告诉我再将整个焊缝焊一遍近，看起来比较整齐，焊完后果然比刚才焊得好看多了。在以后的日子里一有时间我就干，慢慢的找到了感觉，干得也越来越好。这才是第一步，以后要学得还很多，我庆幸我学的机械电子这个专业，在任何地方都能用上，制图下料和看图纸。今天班长拿来一张简单的图纸说：这项任务有你自己来完成，用料有40mm角钢□6mm铁板，我接过图纸看了一下，是一个小平台，尺寸是：长、宽、高分别是□500mm,400mm,500mm,我拿出石笔和直角尺在角钢上划起来□500mm的4根□400mm的4根□320mm4的根，然后又在铁板上划出400x500mm,画完后我拿起割枪开始下料，下完料后是连接，我把角钢放在工作平台上，对齐后开始焊接，把框架连接好后再拔下好的铁板放在框架上焊好，这项工作就基本完成了，然后用锉刀和砂纸打磨、刷漆，班长笑了笑说：不错，我的心里也很高兴。这是我实习三个月来的第一件作品，也是我最满意的作品。

通过这三个月的实习生活，使我的思想有了很大转变，回想起刚进公司那呆板无知的样子，面对一个个陌生的面孔，使

我很无助，凭着我强大的自信心，我挺了过来，也让我深刻体会到社会生活的竞争是如此的激烈。在生产一线完全不同于市里的营业部门，和事业部门，劳动强度是如此的强大，也让我深刻体会到，只有拥有自信心才能克服一切，去实现自己的理想，创造自己的人生价值。

回想起这三个月的实习时间，总感觉时间太短太短，好像什么都刚刚步入正轨，就已经要结束了，从一开始的不知所措，道离别的依依不舍，又苦也有甜，但无论怎样这些都将成为我的美好的回忆，更是我的人生的财富。

## 钢铁厂实践报告篇六

在炼铁厂实习了一段时间，我学到了很多东西，对炼铁的`各个工序也有了了解。比如在烧结主控室学习了一段时间，我学到了很多东西，也对烧结这道工序有了深刻的体会。

1、配料室岗位当班人员，3到4人在值班室内监视，记录设备运行情况，有人在配料时间是设备运行，及下料情况。

2、配料岗位对个使用的燃料每两小时进行一次跑盘，要求含铁原料跑盘误差不大于百分之四，溶剂和燃料误差不大于0.2千克。

3、保持生石灰粉消化装置的正常运行。消化效果：不能见明显的干颗粒，不能见消化装置口流水。在启动配料设备之前手动开启消化装置，在停止配料后继续保持消化装置运行15至30分钟，随时保持对冷返矿的加水湿润，湿润效果达到未见干颗粒为准。

为了提高烧结厂设备作业率，增加了计划检修时间，设备维护到位，保证了设备的稳定运行。以安全生产为前提，向着科技进步要效益，妥善处理各方面的矛盾，取得了生产经营的全面丰收，产量，质量，效益的全面提高。

调换了第二个岗位，我有幸分到了技术科与炼铁厂技术科的师傅们交流学习，跟着师傅们学习，我学到了很多。技术科的工作是主要负责炼铁厂标准化作业的有效实施。其次是负责炼铁厂生产工艺纪律的检查，协助领导处理好与相关处室之间的关系，按要编制和修改有关文件规程等，并负责检查监督。然后做要做好新技术，新材料，新工艺的应用。还要每月进行产品质量分析和生产分析并上报有关处室。及时完成上级领导安排的其他任务。管理工艺技术，协助科长做好科技创新质量改进工作，负责炼铁厂的工艺技术管理，确保质量指标的完成。负责炼铁厂生产工艺纪律检查查处的问题及时反馈处理。还要负责生产车间用料结构的制定和月度用料计划的制定。负责进厂原燃料成分统计汇总分析，检查督促炼铁厂标准化作业的实施，负责组织炼铁厂新技术，新材料，新工艺的实验工作及时出具实验报告，及时完成上级领导安排的任务，领导，设备科全体成员干好本职工作，协调设备科与上级职能部门和下层单位的关系，编制全厂设备的大中修计划，监督计划的实施。

我的第三个岗位是在调度室实习，根据我一段时间的实习了解，调度室就像一个大管家，负责生产运行外维协调，能源配置，原材料供应，铁水运输，资源配置。调度室的师傅们每天都十分忙碌，奔波于现场和办公室之间组织和计划还有指导控制及协调生产各种活动和资源，能够发现问题分析原因，并要在短时间内快速的采取有效措施去解决，保证生产的正常运行，调度室还要完善各项生产流程提高生产效率，改进现场管理，确保各部门和各类人员职权规范化贯彻执行成本控制目标，确保在提高产量，保证质量的前提下，降低生产成本，随时掌握生产过程中质量状态，协调各部门之间的沟通与合作，及时解决生产中出现的各种问题，指导监督检查各类工作，还要负责执行公司的安全规章制度，确保安全生产。在调度室实习结束之后，我学到了很多，虽然只是一名初来乍到的实习学生，但是，在这段时间的工作当中，我明白了，有努力就有收获，在遇到不明白问题的时候不要害羞，更不要碍于面子，向职工请教，各种设备的操作规程及熟悉

了解工艺流程，这次实践中，让我有感触的一点是，人际交往方面，大家都知道社会上人际交往比较复杂的，我想说的是只有经历了才会有深刻的感受，大家为了工作走到一起，每个人都有每个人的思想和个性，及时处理好与职工之间的关系，这其中，也需要技巧，在学习过程中，师傅会给我意见，我也会听取耐心虚心的接受。我们必须在工作中，勤于动手，慢慢琢磨不断学习，不断积累，具备自学能力才不会被淘汰。

在炼铁厂最后的一个轮训岗位是高炉，在高炉的学习学到了很多，看到了很多，感触颇深，首先来到高炉最应该了解什么是高炉炼铁？应用焦炭，含铁矿石和溶剂在竖式反应器——高炉内连续生产液态生铁的方法，它是现代钢铁生产的重要环节。产量大，劳动生产率高，耗能低。高炉的师傅们也带我们下车间，然后我们也会看师傅们在车间的操作，我们在收获知识的同时也长了见识，在看师傅们在车间操作的时候，我深刻的感受到了知识对于实践的重要性和能力的重要性。

## 钢铁厂实践报告篇七

我希望通过本次的实习，提高自己的思想文化水平、业务素质 and 实际工作中的动手能力。通过理论与实践的结合，进一步提高自己的喷涂技术及雕刻技巧，培养发现问题、分析问题和解决问题的创新思维 and 实际工作能力，以便提高自己的实践能力和综合素质，帮助自己以后更加顺利地融入社会，服务社会。

20xx年12月23号—20xx月22号

东北特钢大连基地

大家好，我是材料08班的冯志敏。我这次实习是在大连特钢集团有限责任公司的小型材厂，是在精整线上的退火工作。

东北特钢集团大连特殊钢制品有限公司是中国最大的特殊钢生产企业—东北特钢集团旗下的全资子公司。公司始建于1985年，坐落于风景优美、交通方便的大连开发区工业中心。占地面积30000平方米。

公司拥有从德国、英国引进的先进设备，依靠东北特钢集团雄厚的技术力量和先进的管理模式，通过不懈的努力，使特殊钢制品公司成为目前国内最大的双金属复合带生产供应基地。近年来公司致力于双金属锯条的研制开发，利用最短的时间生产出品质优良的双金属机用锯条和手锯条。立了无锡金牛锯业厂□20xx年公司收购了原无锡钢锯条厂，成功在原有双金属锯类产品的基础上又增加了双金属带锯条、双金属圆孔锯等产品，使公司成为目前国内规格最全，品种最多的锯条生产企业。产品行销全国，部分产品销往欧美、中东及东南亚市场，得到国内外客商的好评。公司是国内第一家通过iso9002质量体系认证的锯条生产企业，并在20xx年成功地进行了iso9001□20xx换版。另外公司还利用自己的设备优势为广大用户提供高速钢、不锈钢、弹簧钢扁丝、异型丝以及磨光钢丝和冷拔丝等特殊钢深加工产品。我们的吃住和工作都在登沙河新厂，它是通过搬迁老厂过来的，听说有着很大的意义。

一是通过大连基地搬迁改造，将促进钢铁业产品优化、产业升级，打造钢铁强省。作为辽宁省经济发展的支柱产业和振兴老工业基地的关键产业，在目前全国钢铁产能过剩、产量激增的行业态势下，辽宁钢铁工业的发展，必须要以质取胜，做好品种优化和产业升级，特别是要搞好以高技术、高性能、高质量、高效益为特征的特殊钢的发展。目前全省特殊钢年产量不到钢铁总量的10%，特钢发展的空间非常大。大连基地搬迁改造后，年产量由原先的50万吨越升到120万吨，并将凭借在产品高技术、高附加值方面的优势，对辽宁钢铁业的品种优化和产业升级起到关键作用，以此推动辽宁打造钢铁强省的进程。

二是通过大连基地搬迁改造，将为辽宁发展装备制造业创造基础条件。特殊钢产品广泛应用于机械制造、汽车、造船、石化等产业，是发展装备制造业的重要基础原材料。辽宁把发展装备制造业作为老工业基地振兴的重要举措，离不开特钢的支持。目前东北特钢受现有产能和装备工艺不能满足辽宁装备制造业迅猛发展的市场需求，大连基地完成整体搬迁改造后，将使整个东北特钢在产量规模、装备工艺、产品技术水平等方面实现跨越式提升，打破辽宁发展装备制造业特钢原材料供应的瓶颈性障碍，从而为辽宁装备制造业腾飞创造重要基础条件。

因为是新厂，厂里面有很多的目标，它引进了很多的新技术。

项目整体规划建成六条专业化精品生产线和一个国家级特殊钢新材料研发检验中心，成为当今国内乃至世界上品种最全、精度最高、质量最优的精品特殊钢材生产和研发。全部应用当今世界最先进的特殊钢冶炼和轧制技术，在消化引进吸收的同时，融合大钢、抚钢和北满特钢自身的传统优势工艺和技术诀窍；产品全部定位为高附加值、高技术含量、高效益的特殊钢精品，产品技术性能全部达到当今世界领先水平或替代进口同类产品标准；主体设备全部来自德国、意大利等当今最先进的冶金设备制造厂家；每条生产线全部配备外籍专家和大专以上操作人员。这样的高标准配置，确保了大钢搬迁改造后达到当今世界最先进水平、最具有竞争力，同时最能够满足国内特殊钢高端领域的需求。

同时，为了增强企业自主研发和创新能力，使产品在品种和实物质量等方面达到或超过国际先进水平，利用本次搬迁改造的机会在大连基地新厂区建设一个具有国际先进水平的特殊钢新材料、新技术的研发检验中心，建设内容包括：研发检测中心、中心实验室、中试生产线三部分，配套引进先进的研发检验设备。

我通过这次实习，了解了很多关于钢铁方面的知识，尤其是

退火方面的。这让我对钢铁有了更深刻的理解，同时我也很感谢我的师傅，对我生活的照顾。让我对以后的工作更有信心，安全是个很大的问题，这比什么都重要，这不是你一个人的事，而是整个系统的平衡。我希望大连钢铁的效益能越来越好。同时祝愿它未来能更美好。

## 钢铁厂实践报告篇八

我希望通过本次的实习，提高自己的思想文化水平、业务素质 and 实际工作中的动手能力。通过理论与实践的结合，进一步提高自己的喷涂技术及雕刻技巧，培养发现问题、分析问题和解决问题的创新思维 and 实际工作能力，以便提高自己的实践能力和综合素质，帮助自己以后更加顺利地融入社会，服务社会。

xx年12月23号———xx年5月22号

东北特钢大连基地

大家好，我是材料08班的冯志敏。我这次实习是在大连特钢集团有限责任公司的小型材厂，是在精整线上的退火工作。

东北特钢集团大连特殊钢制品有限公司是中国最大的特殊钢生产企业—东北特钢集团旗下的全资子公司。公司始建于1985年，坐落于风景优美、交通方便的大连开发区工业中心。占地面积30000平方米。

公司拥有从德国、英国引进的先进设备，依靠东北特钢集团雄厚的技术力量和先进的管理模式，通过不懈的努力，使特殊钢制品公司成为目前国内最大的双金属复合带生产供应基地。近年来公司致力于双金属锯条的研制开发，利用最短的时间生产出品质优良的双金属机用锯条和手锯条。立了无锡金牛锯业厂□xx年公司收购了原无锡钢锯条厂，成功在原有双金属锯类产品的基础上又增加了双金属带锯条、双金属圆孔

锯等产品，使公司成为目前国内规格最全，品种最多的锯条生产企业。产品行销全国，部分产品销往欧美、中东及东南亚市场，得到国内外客商的好评。公司是国内第一家通过iso9002质量体系认证的锯条生产企业，并在xx年成功地进行了iso9001□xx换版。另外公司还利用自己的设备优势为广大用户提供高速钢、不锈钢、弹簧钢扁丝、异型丝以及磨光钢丝和冷拔丝等特殊钢深加工产品。我们的吃住和工作都在登沙河新厂，它是通过搬迁老厂过来的，听说有着很大的意义。

一是通过大连基地搬迁改造，将促进钢铁业产品优化、产业升级，打造钢铁强省。作为辽宁省经济发展的支柱产业和振兴老工业基地的关键产业，在目前全国钢铁产能过剩、产量激增的行业态势下，辽宁钢铁工业的发展，必须要以质取胜，做好品种优化和产业升级，特别是要搞好以高技术、高性能、高质量、高效益为特征的特殊钢的发展。目前全省特殊钢年产量不到钢铁总量的10%，特钢发展的空间非常大。大连基地搬迁改造后，年产量由原先的50万吨越升到120万吨，并将凭借在产品高技术、高附加值方面的优势，对辽宁钢铁业的品种优化和产业升级起到关键作用，以此推动辽宁打造钢铁强省的进程。

二是通过大连基地搬迁改造，将为辽宁发展装备制造业创造基础条件。特殊钢产品广泛应用于机械制造、汽车、造船、石化等产业，是发展装备制造业的重要基础原材料。辽宁把发展装备制造业作为老工业基地振兴的重要举措，离不开特钢的支持。目前东北特钢受现有产能和装备工艺不能满足辽宁装备制造业迅猛发展的市场需求，大连基地完成整体搬迁改造后，将使整个东北特钢在产量规模、装备工艺、产品技术水平等方面实现跨越式提升，打破辽宁发展装备制造业特钢原材料供应的瓶颈性障碍，从而为辽宁装备制造业腾飞创造重要基础条件。

因为是新厂，厂里面有很多的目标，它引进了很多的新技术。

项目整体规划建成六条专业化精品生产线和一个国家级特殊钢新材料研发检验中心，成为当今国内乃至世界上品种最全、精度最高、质量最优的精品特殊钢材生产和研发。全部应用当今世界最先进的特殊钢冶炼和轧制技术，在消化引进吸收的同时，融合大钢、抚钢和北满特钢自身的传统优势工艺和技术诀窍；产品全部定位为高附加值、高技术含量、高效益的特殊钢精品，产品技术性能全部达到当今世界领先水平或替代进口同类产品标准；主体设备全部来自德国、意大利等当今最先进的冶金设备制造厂家；每条生产线全部配备外籍专家和大专以上操作人员。这样的高标准配置，确保了大钢搬迁改造后达到当今世界最先进水平、最具有竞争力，同时最能够满足国内特殊钢高端领域的需求。

同时，为了增强企业自主研发和创新能力，使产品在品种和实物质量等方面达到或超过国际先进水平，利用本次搬迁改造的机会在大连基地新厂区建设一个具有国际先进水平的特殊钢新材料、新技术的研发检验中心，建设内容包括：研发检测中心、中心实验室、中试生产线三部分，配套引进先进的研发检验设备。