# 2023年一拖柴油机参观报告(实用5篇)

报告是一种常见的书面形式，用于传达信息、分析问题和提出建议。它在各个领域都有广泛的应用，包括学术研究、商业管理、政府机构等。报告的格式和要求是什么样的呢？下面是小编带来的优秀报告范文，希望大家能够喜欢!

## 一拖柴油机参观报告篇一

作为一名21世纪的大学生，不但要有丰富的知识，而且要把知识与生产实际相结合。生产实习是大学实习的重要组成部分，学校很是重视，每年都批下大批资金安排学生到各个工厂生产实习，增长学生的见识，巩固课本知识，让我们了解工厂的一些基本运作过程，为我们以后的学习和工作打下坚实的基础。于是乎大学生生产实习变成了必修的一门课程。

知识是人类进步的阶梯，而学习知识不仅仅靠从书本上获取，而重要的是在于体验。理论知识往往过于标准化，仅仅靠掌握理论，一点实际操作经验都没有的话，事实上是没有实际效应的，现实中的事情往往是千变万化的，运用起来解决具体情况多半是教条的。无数事实证明：只有将理论知识与实践很好的结合起来，才能将知识运用到最高境界，为了学有所长，学有所用，为了将知识转化为自己所真正拥有的能力，面对充满竞争与压力的社会环境，结合自己所学的专业知识，学校为我们同学们提供了很多的实习单位来锻炼我们而我作为一名普通的学生对这难得的学习机会自然不愿错过，甚至有狂喜的成分在。我们要去的地方是千年帝都--洛阳，而坐落在洛阳的第一拖拉机厂就是我们要实习的场所。这让我们了解工厂的一些基本运作过程，为我们以后的学习和工作打下坚实的基础。

开学9-10周学校就安排我们专业的同学参加生产实习，于是我们三个班200来人怀着激动的心情在高文海老师、卢东，郭

丽娟老师的带领下，到了洛阳一拖分别参观实习，让我们学到了很多知识。

通过这次参观实习，查找各种图书资料以及到网上搜寻相关资料，使我们的知识得以巩固和完善。我很感谢学校安排的这次实习活动，怀着一颗感恩的心，我写下了这篇实习报告。

第一部分：实习目的

很多人问我这实习的目的何在。我想我可以很明确的告诉你--学习，学习，还是学习。对，你没有看错，为什么要再三强调学习。主要是因为有些同学是抱着去洛阳游玩的心态去的。这是十分不可取的，这就是主次不分。不明白为什么这么好的学习机会却要浪费，真有点说不过去。游玩是可以的，但不能把正业给荒废了，这必须做到。

我们是来学习的，所以此次实习我们要达到以下几点：

1：通过下厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必须的感性知识和使学生较全面地了解机械制造厂的生产组织及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的教学，课程设计，毕业设计打下基础。

2：在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具量具等工艺装备，把理论知识和实践相结合起来，分析和解决问题的工作能力。

3：通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告，学习他们的生产经验，技术革新和科研成果，学习他们在四化建设中的贡献精神。

4：通过参观有关工厂，掌握一台机器从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，扩

大知识面。

5：通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

当然，我们更重要的是巩固我们平时所学的理论知识，了解自己真正学到了多少东西，从而弥补自己的不足。

6.实习内容

(1)了解工厂的生产过程、生产线布局、技术装备;

(2)记录零件设计和制造工艺及设备;

(3)掌握机械加工工艺方面的知识及方法

(4)了解切削刀具方面的知识，熟悉常用刀具的结构、选择、用途等

(5)了解机床和数控系统的知识，特别是加工中心等典型的数控设备

(6)了解企业生产管理模式，学习先进的管理方式方法

(7)熟悉、巩固铸造工艺及设备方面的知识巩固我们所学的理论知识，更加让我们学到了课本上所学不到的知识，增加我们的知识面，在实习中我们了解工厂的一些基本运作过程，对机床的结构和其加工方法以及控制方式有个初步的了解，对部分零件的加工工艺有个较详细的了解为今后工作岗位打下了良好的基础。当然，我们更重要的是巩固我们平时所学的理论知识，了解自己真正学到了多少东西，从而弥补自己的不足。

第二部分：实习单位介绍

对于我们要去的洛阳一拖，我是有些了解的。它是我国第一个拖拉机厂，总部坐落于中国历史文化名城、九朝古都洛阳的中国一拖集团有限公司，一拖公司是中国内地在香港上市的唯一农机制造与销售企业。其前身第一拖拉机制造厂，是一家在国内外众多区域设有工厂、子公司和代表处，以机械制造为主的综合性公司。

1955年，作为新中国“一五”期间156项前苏联援建重点建设项目之一，经毛泽东主席批示，中国最大的拖拉机制造厂--一拖在洛阳涧西原隋炀帝的皇家御苑破土动工。

## 一拖柴油机参观报告篇二

编辑 ： 郭长龙 河南工业大学

一，实习目的

此次实习我们要达到以下几点：1：通过下厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的教学，课程设计，毕业设计打下基础。

2：在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具量具等工艺装备，把理论知识和实践相结合起来，分析和解决问题的工作能力。

3：通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

二，实习内容

（1）了解工厂的生产过程、生产线布局、技术装备；

（5）了解机床和数控系统的知识，特别是加工中心等典型的

数控设备

（6）了解企业生产管理模式，学习先进的管理方式方法

三，实习单位介绍

总部座落于中国历史文化名城、九朝古都洛阳的中国一拖集团有限公司，是一家在国内外许多地方设有工厂、子公司和代表处、以机械制造为主的综合性公司。1955年建成投产。目前具有年产大马力轮式拖拉机5000-6000台，履带式拖拉机25000台，中小马力轮式拖拉机15-20万台，柴油发动机10万台，联合收割机 4000台，压路机4000台，工业推土机2000台的生产能力。

凭借150万台拖拉机的生产经验以及由此奠定出独具特色的工艺水平和技术实力，中国一拖集团有限公司成为卓越的农业机械制造专家，在这一领域享有极高的声誉。

四，实习流程 1，入场安全教育：

2009年11月2日下午我们在一拖培训中心进行了安全教育。师傅给我们看安全生产记录还有事故案例，一些注意事项加血淋淋的案例，惨不忍睹，但还要做笔记，这些血淋淋的案件给人们敲响了警钟。老师给我们提了很多要求，我们都必须做到，毕竟事故发生了谁也负担不起。

参观一拖第三装配厂

2009年11月03日上午我们参观了三装，该厂有个小型试车场，我们去的时候他们正在试车，原来三装生产的是小型拖拉机，我们在家很常见的那种，我们进车间参观是发现三装与一装大同小异，它没一装大，生产小型的，其他工序没多大差别。看了没多久就出来了，师傅们说太危险，看一点就行啦。

三装有关情况：由中国一拖集团第一拖拉机股份有限公司与芬兰维创公司合作生产的第一台bm120轮式拖拉机日前在一拖股份公司第三装配厂装配完毕，并一次性试车成功。这是中国一拖加强与外商合作结出的又一丰硕成果。

3、工程机械有限公司

2009年11月3日下午参观工程机械厂：该厂1970年4月建场，前身生产坦克，九三年成立合资公司以来，凭军工技术的科研能力，不断开发出符合国情和市场需求的高性能价格比的工程机械产品。先后推向市场的有：轮式装载机、工业推土机、振动压路机三大系列数十个型号产品，其中东方红t100工业推土机被评为省优质产品。

4热处理厂

5第一装备厂

2009年11月4日下午厂房内机床主要有摇臂钻床，转塔式六角车床和全自动花键轴铣床等。

此车间主要是进行履带式拖拉机的装配和整机装配，还有轴类零件，花键，和箱体的机加工。

3.a段在长150内允许硬度不小于hrc40□ 6动力机械公司

8精密铸造厂

2009年11月6日上午该厂主要采用熔模铸造法生产，熔模铸造尺寸精确，铸件表面光洁，无分型面，不必在加工或少加工。熔模铸造工序较多，生产周期较长，受型壳强度限制，铸件重量一般不超过25kg,适用于多种金属及合金的中小型、薄壁、复杂铸件的生产。有各种挖掘机、装载机的斗齿、齿根、矿用钻头、铁路枕底清筛机扒掌、扒链、扒齿等，耐磨性、质

量可与进口原装备件相媲美。年生产能力为3000吨。该厂技术力量雄厚，工艺装备精良。拥有全国第一条机械化制壳流水线、中频感应炉，有造型、煤气焙烧、浇注、落砂联动铸工输送器，以及从美国微软公司国进口的dv-6型直读光谱仪等先进质量检测设备等。

熔模铸造的工艺流程如下：制作母模—制作压型—制作蜡模—制作型壳—脱蜡—焙烧和造型—浇注—脱壳。

9、燃油喷射公司

2009年11月6日下午1956年建立，该公司主要生产油嘴和油泵。其厂内车间包括自动机车间和铸件车间，主要机床是单轴六角自动机床和精密单轴纵切自动车床。主要生产零件时推力盘，下体，凸轮轴，喷雾器偶件（包括油针和油针体，油针体通过特种电火花加工）和柱塞副偶件，主要制造油泵推力盘（调节控油及推力）

参观中看到主要加工车间内有三条流水线，首先看到的是

10、参观洛轴，洛铜，中信厂：

2009年11月9日至10日洛阳lyc轴承有限公司是河南煤业化工集团装备制造骨干企业，其前身是国家“一五”期间156个重点建设项目——洛阳轴承厂，是中国轴承行业规模 最大的综合性轴承制造企业之一。2007年“lyc”品牌被国家商务部评为“中国最具市场竞争力轴承品牌”；公司连续四年被认定为“中国工业行业排头兵企业”。

中铝洛阳铜业主要产品有铜及铜合金板、带、箔、管、棒、型、线材、铝镁板带材、电解铜等。可生产有色加工材合金牌号170余个，品种760余个，规格上万种。产品广泛应用于航空、航天、舰船、军工、冶金、电子、机电、纺织、交通、建筑、化工、轻工、能源等国民经济各领域，为国家国民经

济发展和国防军工事业做出了突出贡献。

中信重工机械股份有限公司（原洛阳矿山机器厂），公司主要产品有：采掘机械、提升机械、选煤机械、破碎与粉磨机械、水泥机械、冶金轧钢机械、环保机械、发电设备、大功率减速器、大型铸锻件等。可为矿山、建材、冶金、有色、电力、化工、环保和其他基础工业领域提供成套重大技术装备、工程成套服务。

五 实习总结

为期两周的实习已经结束了，在写实习报告的时候，实习期间的一幕幕还清晰的映在脑海里。在两周的时间里，我学到了很多在书本上难以学到的东西，对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。当我第一次走进那车来车往的生产第一线时，当我亲自见到一个个零件的生产过程时，不禁感慨：“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”当我们好奇的看过各种各样的机床，听过工人师傅多年来的经验总结，才明白了什么叫“实践出真知”，这次难得的实习机会，使我对机械行业有了更深的认识，对各种机床的原理有了进一步的了解。

## 一拖柴油机参观报告篇三

一周的生产实习结束了，回想这一周，体会颇深。在生产实习的一周里，学习上我学到了很多;在生活上，苦过也甜过，总体而言我生活得很快乐。下面分别从学习和生活两个方面，谈一下我个人的实习体会。

学习方面

这次生产实习，我一共参观了六个工厂、一个工艺材料研究所，还听了一场很精彩的报告会。其实在实习之前也没怎么做好功课，没有太认真地看书，并没有带着问题去参观。但

是我觉得收获还是很大的，在参观时，没看到一种工艺流程和设备，脑子里就能回想起书本上的理论知识和上课老师给我们看的图片、视频等。我清楚得记得，在参观冲压厂时，看到生产汽车覆盖件时，那个冲压设备在冲压时，我感觉特别强烈，真的比图片和视频给人的视觉冲击大。我看到那些，马上就想到了冲孔、落料、弯曲、拉深、翻边等等工艺。不过在冲压厂我看到的工艺，最多的是拉深和翻边。这种理论和实践结合给人带来的快感和成就感，真的很美妙。或许在别人看来这些都很普通，很简单嘛，没什么成就可言。但是我觉得只有有这种成就感，才能勾起你继续认真参观的欲望，人没有欲望，是不可能有进步的。

大道理谁都会说，大家都知道实习可以把理论和实践相结合，可是这不是重点，我认为重点应该是参观后，你把理论与实践结合之后自己对某个知识点的重新认识与思考体会。也就是说，理论与实践结合之后，你能从中学到新的东西，这才是最重要的。我想这个应该才是生产实习的真谛吧。

除此之外，这次生产实习中，我觉得集体团队精神也得到升华。我们每次去参观，进出工厂大门时都必须列队整齐出入，否则门卫不让进。要是还像在学校那样稀稀拉拉的，恐怕要被拒之门外喽。一拖虽然是个大企业，但是一拖的工作环境和工资待遇也并不是我们认为的那么理想，但是工人师傅们的吃苦耐劳和敬业奉献的精神着实令我钦佩。实习过程中，我的群众性观点、劳动观点、工程观点和建设有中国特色社会主义事业的责任心和使命感都相对上了一个台阶。

通过生产实习，我全面了解拖拉机、推土机、挖掘机等从原材料到成品批量生产的全过程以及生产组织管理等知识，在心中了树立理论联系实际的工作作风，以及生产现场中将科学的理论知识加以验证、深化、巩固和充实。并且提升了我进行调查、研究、分析和解决工程实际问题的能力，为后继专业课的学习、课程设计和毕业设计打下坚实的基础。通过生产实习，拓宽我的知识面，增加感性认识，把所学知识条

理化系统化，学到从书本学不到的专业知识，并获得本专业国内、外科技发展现状的最新信息，激发了我向实践学习和探索的积极性，为今后的学习和将从事的技术工作奠定了基础。

生活方面

其实我们的适应能力还是蛮强的嘛。

其次说一下最重要的“吃”吧，民以食为天，到一个陌生的地方，二话不说先填饱肚子再说。

洛阳地处盆地，四季分明，气候温和。洛河、伊河、瀍河、涧河交织其间;南部有伏牛山区，北存邙山、黄河，四郊土地肥沃。优越的地理环境和气候条件，使这一地区五谷杂粮、四季果蔬应有尽有，盛产鱼、虾、蟹、蚌;山鸡、野兔、猴头、木耳、鹿茸、甲鱼、红果、银耳及各种药材十分丰富，这些丰盛的烹饪原料，为河洛烹饪业的形成和发展提供了得天独厚的自然条件。

洛阳为天下之中，洛菜为百菜之母。洛阳饮食的这种核心地位，可以归纳为四个方面的特点。第一，河洛饮食来源的丰富性。第二，河洛饮食体现了传统文化的深刻性。第三，河洛饮食群体的多样性。第四，河洛饮食传播幅度和范围的广泛性。

洛阳的饮食习惯和芜湖相差甚远，北方以面食为主，面条啊，包子饺子馒头啊，满大街小巷都是。下面简单介绍一下洛阳的面条。

面条是洛阳人除馍之外的另一大主食，平时每天至少吃一顿。面条的制作方法，因季节的更替不断变化。

冬季天气寒冷，人们多吃汤面条、拉面条、烩面条，里面放

些干菜、酸菜或新鲜青菜。有些地方的人爱吃清水面条，有些地方的人常在面条汤内搅入面糊，这种带糊的面条，人们俗称为“糊汤面条”。

春秋季人们多吃卤面、炯面等。到了蒜苔和豆角收获的季节，家家户户都喜欢用蒜苔和豆角做卤面。因为这些菜是做卤面的固定菜，所以蒜苦和豆角上市的时候，也是人们吃面条最多的时候，平时三两天里最少要吃一顿卤面。

夏季人们多吃捞面条，面条煮熟后捞出，放在凉水或阴阳水(开水掺凉水)中拔一下，拌以蒜汁、苋菜、荆芥和黄瓜丝，吃时清凉利口，防暑降温。

提到洛阳的面食，就不得不提及洛阳著名的“水席”了。洛阳水席是河洛饮食文化发展的基础上产生的，但它的历史并不长。概括而言是“千年的基因，百年的历史”。下面简单介绍一下”洛阳水席”。

一、洛阳水席的取材多为本地特产，如小麦面粉、玉米面粉、豆制品、红薯、山药、萝卜、粉条等。其中，假海参、蜜汁红薯等，主要用红薯。红薯、玉米，原产美洲，明后期传入南方，明末传入北方，但种植不普遍，康熙年间开始较普遍种植(但是，红薯、玉米的大规模种植是从1949年以后开始的)，清代乾隆《洛阳县志》第一次在洛阳地方文献中出现红薯、玉米。但把它们引入菜，会经历一段历史。因此，水席出现在洛阳，是清后期的事。

二、水席的第一道菜“燕菜”传说出于唐代，有东关下园出了大萝卜之说，也是不确的。因为东关下园，在唐代属城市区内，有菜园的可能性极小。“东关下园”这一地名的出现，不会早于金朝。有文献可查的“下园”之名，也是从清代乾隆年间开始的。

洛阳水席，最初来自农村。从民国时期，洛阳附近周边诸县

开始盛行筵宴采用洛阳水席的风俗，如北面的孟津;西边的新安、渑池、陕县等;东边的偃师、巩义部分乡村;南边的伊川、宜阳、汝阳、嵩县、栾川，等。这些城乡的百姓，在婚丧、嫁娶或朋友聚会、喝满月酒时，多选择吃水席。

虽然如此，洛阳水席保留了洛阳历史饮食的基因。有些菜，比如红烧鲤鱼，这个菜起源比较早。也就是说，水席在成型中，吸纳了古代洛阳菜的很多特长。

水席独特风味就在于它菜菜带汤，而又汤汤不同，可谓变换有方，雅趣无穷。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

## 一拖柴油机参观报告篇四

但是，水席的汤虽然汤汤不同，但是除甜品外，侧重以酸、辣之味为主，这不是洛阳唐宋时期的风味，这从唐宋的《烧尾食单》等菜谱可以证明。同时，明代洛阳的市肆菜，也不是以酸、辣为主。

水席的汤以酸、辣之味为主，这与盐的变化有关。明代以前，

洛阳用海盐，少量用潞盐(山西解州池盐)。清代时期，全部改用潞盐。潞盐味苦，必须加醋、辣味中和，这引起清代洛阳菜味的变化。但由于洛阳菜馆为保持菜的纯正，仍从行销海盐的开封地区购盐，故此，市肆菜的风味仍不以酸、辣为主。到清晚期，海盐价格甚高，洛阳菜馆开始全部用潞盐。用潞盐，则炒菜失去原有风味，只有采取民间做法，水席也自然走到市肆中，经过改进，洛阳水席开始定型。

关于洛阳的饮食，我还有一点要提一下。我发现洛阳人真的很热情很实在，每次去吃面食，那个碗真的好大好大，满满的一大碗，好像生怕你吃不饱一样。记得有一次晚上，我们宿舍6个人一起去吃泡馍，那天我很饿，我怕小碗的吃不饱，就点了一个大碗的。等服务员端上来，差点吓死我了，大碗就比小碗贵一块钱，可是大碗有小碗两个大。而且那个小碗它根本就“不小”，小碗的都能把我撑死!那顿饭结果可想而知，我们寝室只有一个哥们把小碗的泡馍吃完了，前提是他那一天早饭和午饭只吃了几个包子。我在洛阳的一周，发现洛阳的吃的东西真的比芜湖便宜很多。

最后说一下洛阳好玩的吧。洛阳的牡丹花红遍全国，可惜我们来得太晚了，牡丹花都已经凋谢了。洛阳的唐三彩也很有名，而且价格也很合理，所以我们这次实习回来的老师和学生都满载而归。洛阳有很多好玩的景点，比较著名的有龙门石窟、白马寺等，其实我觉得王城公园和西关的老街也很棒的，至少比芜湖的赭山公园和步行街好很多倍了。让我印象最深刻的就是老街的琳琅满目的工艺品和满街的烧烤，竟然还有“一块钱八串”的烤肉，真是太诱惑人了!

5月21日是我们自由活动的时间，我们寝室6个人一起去了白马寺。下面简单介绍一下白马寺。

华夏文明第一次大规模吸纳外来文化，是佛教的传入。公元64年，汉明帝刘庄夜梦金人，遣使西域拜求佛法。于是，中国历史上第一次有了西天取经的故事。三年后，汉使同印

度高僧用白马驮载佛经、佛像返回洛阳，汉明帝亲自迎接。第二年，在洛阳西雍门外建起了寺院，为铭记白马驮经之功故名白马寺。从此，在东土大地、洛河之滨、天子脚下，便有了中国最早的佛寺，它是佛教在中华大地上赖以发荣滋长的第一座菩提道场，历来被佛教界尊称为“释源、祖庭”。白马寺内宝塔高耸，殿阁峥嵘，长林古木，肃然幽静，寺内的主要建筑分布在由南向北的中轴线上，前后五座大殿错落有致，严谨有序。大雄殿内的23尊元代“夹苎干漆”造像，形态各异，栩栩如生。他们全都是由丝、麻制成，每尊重量仅有3到5公斤，从元代至今700多年来未经修缮，仍然色彩如新，是国内罕见的稀世珍品，也是白马寺的镇寺之宝。中国第一座古刹是洛阳白马寺，中国第一座古塔是白马寺内的齐云塔，中原第一座比丘尼道场是白马寺内的齐云塔院，最早来华的印度僧人禅居于白马寺，最早传入的梵文佛经收藏于白马寺，他是中国最早的译经道场，中国的第一个汉人和尚在这里受戒，正是这些第一使得白马寺能够稳居中国伽蓝之首座，而永远彪炳于中国佛教史册之卷首。时至今日,每年元旦,中外朋友都要聚集于白马寺来聆听“马寺钟声”,用108下钟声消除心中一切烦恼。

在白马寺我们拍了很多照片，买了很多纪念品，开过光的佛珠、桃木剑、桃木梳、唐三彩的“对马驼”、牡丹花种子等等，我们开心地度过了一天。

好了，以上就是我这次生产实习的简单体会。总结一下，很简单一句话，“学好了，更玩好了”。最后，感谢学校给我们这次宝贵的实习机会，当然也要感谢老师们不辞辛苦地带领我们去洛阳，为我们操心一周。

自评成绩：

生产实习期间，我遵守纪律，专心参观，积极提问题，课后认真完成实习笔记。我给自己打“良好”。

# 一拖柴油机参观报告篇五

2013年7月21日，我们石河子大学机电学院的学生在魏老师、马老师、吴老师等带队老师的带领下来到了中国最大的拖拉机生产厂——洛阳第一拖拉机厂，在那里我们进行了十余天的参观和实习。

一、实习目的当代的我们，学习知识不仅仅靠从书本上获取，而重要的是在于体验。理论知识往往过于标准化，仅仅靠掌握理论，一点实际操作经验都没有的话，事实上是没有实际效应的，机械设计制造及其自动化是一门实践性很强的专业，理论结合实践的学习方法必不可少，生产实习是学习本课程必不可少的重要环节。通过实习，可以更好的将理论与实践结合起来，利用书本上学习到的知识去分析和深入学机械制造生产实际中的问题，学会运用理论分析、解决实际生产问题， 使我们了解和掌握本专业基本的生产实际知识，印证和巩固已学过的专业基础课与部分专业课，并为后续专业课的学习、课程设计和毕业设计打下良好的基础，也让我们加深对所学专业在工业中所处的门类、地位和作用的认识，巩固专业思想，强化工程意识。

二、实习简介

参观地点：

1、东方商务酒店会议室进行集团简介及安全教育

2、参观农耕博物馆

3、一拖装配厂

4、一拖齿轮厂

5、车桥厂

6、洛阳lyc轴承有限公司

7、一拖工艺材料研究所

8、一拖锻造厂

9、一拖热处理厂

10、中信重工有限公司

11、会议室工程师讲座

三、安全教育

我们在一拖培训中心进行了安全教育。师傅给我们看安全生产记录还有事故案例，一些注意事项加血淋淋的案例，惨不忍睹，这些血淋淋的案件给人们敲响了警钟。老师给我们提了很多要求，我们都必须谨记，毕竟事故发生了谁也负担不起。

1、在工厂内禁止吸烟；

2、进入厂区列队进入；

3、不堵塞工厂的进出入口，不要站在工厂主干道上；

4、注意厂房内头顶上的天车，看到天车过来要赶紧让道，不要再天车吊起的工件下穿行；

5、实习期间禁止酗酒；

8、由于机床油润滑飞溅，石墨粉等，路面较滑，进入工厂内应注意防滑；

9、厂区内严格禁止拍照，等等。

四、实习内容

1、东方红农耕博物馆

中国一拖东方红农耕博物馆收集了国产第一代履带拖拉机，第一代水旱两用轮式拖拉机等众多具有历史意义的农用机械，展陈面积近5000平方米，集收藏、展陈、宣传、教育和研究等多种功能于一体。通过珍贵的历史图片、文物史料，配以声、光、电等现代化手段，再现农耕发展的历史画卷。馆内收藏的新中国成立初期进口拖拉机、国产拖拉机代表机型等完整展现了中国农耕机械的发展历程。全面展现出现代农耕机械装备的发展历程，我们在引导员的带领和讲解中了解了这一切，学习、记录并拍照留念，以记住这一美好的一天。

2、三装厂

第一拖拉机股份有限公司第三装配厂是生产东方红大功率系列轮式拖拉机的主机厂，拥有数十台国内外先进的大型加工中心、数控机床，拥有大型整机装配线、总成装配线和底盘油漆线，拥有自己的研发中心，有各类整机试验装备、分总成试验设备、零件检测试验室、精密测量室、三坐标测量机，已成为集生产、科研、销售于一体的综合型企业。

三装厂生产的东方红大功率系列轮式拖拉机，功率从60～200马力。这些产品的共同特点是牵引力大、提升力强、速度范围广、功能多、生产率高，通用性好。同时，东方红大功率轮式拖拉机的发动机，采用了先进技术生产的东方红柴油机，不仅马力大，噪音低，可靠耐用，而且耗油量非常低，是现代化农业的理想动力。我们实习的厂区是小马力型拖拉机和70~90型马力拖拉机，亲眼见证了一台台刚从生产线下来的拖拉机，整个装配过程都由操作工人熟练有序的完成，最后注入冷却水和机油、柴油，并检查调试得到一台合格产品。

3、齿轮厂

一拖齿轮厂是专业的齿轮及其总成加工中心，拥有主要工艺设备600多台，包括美国格里森生产线、数控车床，意大利数控滚齿机、数控插齿机、热处理生产线等。在齿轮厂还有很多加工其它设备，如：台式钻床、立式升降台铣床、半自动花键轴铣床、滚齿机、卧式矩台平面磨床、多刀车床、直齿锥齿刨齿机、电气控制柜等各式机床；弧齿大轮精切机、机床自动排屑机、插床、摇臂钻床。其设备加工范围最大直径1250mm□最大加工模数15mm□加工齿轮等级5级。齿轮厂的主要产品有：直齿圆柱齿轮、斜齿圆柱齿轮、直齿锥齿轮、弧齿锥齿轮，渐开线花键和矩形花键。

4、洛轴厂

作为专业轴承制造厂家□lyc经过50多年的发展，拥有国家级技术中心，可根据用户需求设计制造九大类型、各种精度等级达1万多个轴承品种及轴承相关专用设备，其产品广泛应用于矿山冶金、铁路车辆、汽车摩托车、工程机械、石油 机械、机床电机、医疗器械、国防军工、航空航天等领域是目前我国加工直径最大、精密程度最高轴承的诞生地，也是国内轴承产品尺寸最广、用途覆盖面最宽、品种最齐全的生产基地。

该厂主要的生产产品为圆锥、圆柱、球面和滚子。主要有整体式轴承装配和破分式轴承装配两种装配模式。

5、锻造厂

主要设备是热处理炉，有连续式正火炉和连续式调质炉；锻件冷校正设备：主要有油压机和术正锤，其主要作用是消除锻件在热处理过程中锻造应力释放导致的产品变形；锻件清理设备，主要是喷丸机或抛丸机，对锻件起到清理强化作用，清理后的锻件表面光洁，表面硬度较大。

6、热处理厂

热处理厂是整合一拖公司热处理资源基础上组建的专业厂，在对各种成品零件的渗碳、渗氮、碳氮共渗、感应淬火、调质、正火、退火等热处理工序生产上以及表面氧化等处理工艺方面均了具有国际先进水平的曲轴质量定心机。目前具有丰富成熟的技术管理经验。

7、中信重工

中信重工机械股份有限公司可为矿山、煤炭、冶金、化工、建材、交通、环保、水利、电力等基础工业提供成套重大技术装备。同时承担工程设计、工程成套业务。

主要产品有：大的分类：重型矿山机械、大型水泥设备。

细分有：提升机械、起重运输机械、采掘机械、破碎机械、粉磨机械、冶金机械、轧钢机械、工程机械、轻工环保机械、选煤成套设备、建材水泥成套设备、石灰成套设备、发电设备、大功率减速器、大型铸锻件和大型水工金属结构等，产品远销亚、非、欧、美、澳等十七个国家和地区，在国内外市场占据较大的市场份额。

而且，该公司拥有如500t天车、最大的齿轮插齿机等标志性设备，以及正在制造的掘进机，让人大开眼界。

五、知识讲座

最后一天的实习在会议室听工程师为我们讲解关于拖拉机的液压悬挂系统和提升装置的结构原理，以及对发动机的机体、机盖和整个发动机在工厂中的生产工艺流程，整个讲授过程，通过ppt的图片文字以及工程师傅的经验，以最直接通俗的讲授方式将整个发动机的各个零件的生产工艺流程和发动机的装配流程给我们清晰的展现出来。虽然，听讲座的环境让我们不是很舒服，但老师傅的精彩讲授让我们受益匪浅。

## 六、实习体会

通过这次在洛阳的十来天实习，使我比较全面地了解热处理厂和机械加工的生产组织及生产过程，提高了我把理论知识和实践相结合起来，分析和解决问题的工作能力。熟悉并巩固了制造加工、铸造、锻造、热处理工艺及设备方面的知识，加深了我们所学的理论知识，通过实践过程增加我们的知识面，在实习中我们了解工厂的一些基本运作过程，对部分零件的加工工艺有个较详细的了解，为今后工作岗位打下了良好的基础。当然，我们更重要的是巩固我们平时所学的理论知识，了解自己真正学到了多少东西，从而弥补自己的不足之处。同时，非常感谢学校以及中国一拖集团有限公司、中信重工股份有限公司、洛阳lyc轴承有限公司为我们提供这次宝贵的实习机会。经过十多天的生产实习，我第一次感受到我们在学校所学到的知识与真正的实践应用还是有一定的差别的，在理论知识应用于实践生产的这个过程中，我们还有很长的一段路要走。通过这次实习经历，明确了我将来的学习方向，为我的专业走向指明了道路。