

2023年钢铁生产实训 钢厂生产实习报告 总结(精选5篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的范文吗？这里我整理了一些优秀的范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

钢铁生产实训篇一

每个应届毕业生在学校毕业前都需要进行毕业实习，以下是由中国人才网提供一篇实习报告范文，提供给应届毕业生写报告时参考所用

带着满腔激情，冶金班的五个同学踏上了去往湖南娄底市涟钢集团总公司的火车。大家都表现得十分开心，也十分激动，一上几乎是说着笑着并且吃着走过去的。

我们顺利到达了娄底西客站，并在校友的指导下找到了他预先为我们找好的旅店——涟钢职工第三招待所。

19日我们正式开始了涟钢之行的观察实践和采访。首先，我们访问了涟钢炼钢厂。19日上午8时许，由涟钢炼铁厂派来的一辆面包车将我们接到了涟钢炼钢厂。据以前的联系，我们首先找到了炼钢厂的厂长，也是我们北京科技大学的校友——郝志忠厂长，可时遇不巧，此时正值涟钢集团公司进行全体的保持党员先进性教育，所以，各个领导都很忙，因此，我们的活动安排也就由郝厂长交给了厂主任来安排。

在齐主任的安排下，我们首先参观了涟钢第三炼钢厂的高炉运行。在参观和对涟钢炼钢厂的工人的采访中我们了解到，涟钢炼钢厂有四座7426立方米的高炉，其中，四号高炉是90年代新建成的现代化大型高炉，无论其安全性还是产钢量都

是很先进的，其直径大约为10.5米左右，每天出炉钢铁18次左右，虽然不是世界最先进的，但各方面性能对涟钢这样一个中型企业来说已经是富足有余了。

离开炼铁厂嘈杂闷热的高炉，我们走向了高炉南面的主控室。一进主控室立刻有一种逃离火海的凉快惬意的感觉，而且带队的工人师傅也很快给我们几个人每人拿了一瓶矿泉水，坐在计算机旁边喝着清凉的水看着显示器才意识到一墙之隔的外面的工人师傅是多么辛苦。

在炎热的夏天，站在几千度高温的高炉旁，虽然炉外的温度远不及炉内，但对人来说的确受不了啊。可是里面的工人师傅们却喝着水，享受着空调的凉风，并且坐在机子旁边，对比之下，“科技就是第一生产力”的确是再正确不过了。再仔细想想，落在我们当代大学生，尤其是当代北京科技大学冶金与生态工程学院的大学生肩上的担子的确不轻啊，我们决不能辜负“冶金学院”这一光荣称号，更不能辜负我们“北京钢铁学院”这一有着50几年培育钢铁英雄，冠以“钢铁摇篮”美誉的母校啊。

接下来我们去了主控室。在这里，我们采访了一位来自重庆的工人师傅，他是两年前来到涟钢的，据他介绍，经过这两年的锻炼实践，他对涟钢炼钢厂的运行模式已经有了一个比较全面的认识，工作起来也轻松了许多，当然，这要归功于进厂之初老工人师傅的帮助和教诲。

热门阅读文章：

暑期会计师事务所审计实习报告

银行实习报告

医院药房实习报告

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

钢铁生产实训篇二

实习目的与要求：

生产实习是本科教学计划中重要的实践性教学环节，根据自动化专业的培养目标，深入相关钢铁企业。在具体实践中了解本专业知识在生产中的具体应用，了解自动控制在钢铁生产各个环节中的应用及重要性。通过实习进一步了解控制工程专业的发展现状与未来，从而更加热爱本专业，更好的发挥自己的专长，将来在自己的工作岗位上发挥自己的价值。

实习内容：

1. 烧结生产工艺及其控制系统
2. 炼铁工艺及其控制系统
3. 炼钢工艺及其控制系统

4. 热连轧工艺及其控制系统

实习方式：

1. 听取报告：

实习开始由实习单位技术安全部有关人员向学生介绍本单位情况，进行安全保密教育。各分厂或车间技术人员做相应报告，介绍相关工艺和自动控制技术的具体应用。

2. 组织参观

结合技术报告参观各分厂或车间，参观生产线及生产线上使用的控制系统，具体了解自动化装置的工作和控制系统的运行。

3. 阅读实习材料

为了更好地学习和掌握实习中学到的知识，学生应结合实习内容预习或复习有关资料。

4. 实习笔记

学生应将每天实习状况、所听报告内容认真记录，整理收集到的资料和图表，记录遇到的问题和观察研究的结果。

日照钢铁集团介绍

日照钢铁控股集团有限公司是中国最年轻的千万吨级钢铁联合企业，公司位于山东省日照市岚山区，依海临港，陆路、海路交通便利。公司于20xx年建成投产，目前拥有正式职工18000人，拥有烧结、球团、炼铁、炼钢、轧钢、发电、制氧、水泥、微粉等整套的现代化钢铁生产工艺及配套设施。主要产品有热轧带肋钢筋、热轧h型钢、热轧工字钢、热轧带

钢、高速线材，已形成了板、棒、线、型并举的产品格局，产品畅销全国及世界各地。20xx年，日照钢铁通过不断地努力，在严峻的市场形势下，保持了连续9年盈利的良好态势。公司全年产铁1321万吨，产钢1267万吨，产材1247万吨，实现销售收入451亿元，实现利税20.26亿元，上缴税金12.6亿元。企业跻身“中国企业500强”第228位，“中国民营企业500强”第36位，“中国民营制造业500强”第24位。

公司自建厂以来先后投资39亿元建成了高炉、转炉煤气回收系统、固体废弃物回收系统、trt余压发电机组、蒸汽发电机组，以及水循环系统，实现了工业生产的三个“零排放”。在钢铁主业市场持续低位震荡的形势下，公司持续开展环保综合整治、推行节能减排等举措，不仅带来巨大生态环境效益，也显现出良好的经济效益。20xx年发电量39亿千瓦时，产水渣微粉449.5万吨，产钢渣微粉39.5万吨，副产品直接带来的利润达3.19亿。

依靠便利的水上运输，专业的技术研发团队、严格的质量管控体系、高效的售后服务，以及国内外先进工艺设备和管理机制，公司对旗下板、棒、线、型、管、水泥6大类150余种产品进行严格把关，不断追求更高的产品品质、更快的物流速度及更佳的客户服务。企业先后通过iso9001、iso14000和ohsas18001“卓越绩效管理体系”认证、欧盟ce认证、韩国ks认证和九国船级社认证。热轧h型钢、热轧带肋钢筋荣获中国冶金产品实物质量认定金杯奖。h192×198轻型薄壁h型钢的成功轧制填补了国内空白，被京沪高铁声障屏项目列为指定用材。近年来，公司产品被广泛应用于鸟巢、三峡大坝、港珠澳大桥、郑西高铁、青藏铁路、胶州湾跨海大桥等国家级重点工程。企业先后被授予“质量放心品牌”、“消费者最信赖质量放心品牌”、“中国质量500强”等荣誉称号。

2钢铁生产工艺流程介绍

2.1 烧结工艺流程介绍

进厂的粗粉、精粉、工厂返回料等经过一次料场堆存，在二次料场（中和料场）按一定比例用堆料机堆存后起到了中和混匀作用，由取料机输送到皮带上，运往烧结配料仓进行配料，配加烧结熔剂（轻烧白云石粉、生石灰粉等）、焦粉（或煤粉）后经过一次、二次混和后由皮带运往烧结机布料矿槽，经过布料器布料，点火器点火，在烧结机台车上进行抽风烧结，热烧结矿经过单辊破碎机破碎、带冷机冷却后筛粉变为成品烧结矿由皮带运往高炉配料仓中进行配料。

2.1.1 烧结原料介绍

烧结原料主要由含铁原料、熔剂、燃料组成。

一、含铁原料

主要有铁矿石、高炉灰、转炉灰、钢渣粉、轧钢皮、硫酸渣等。

二、烧结熔剂

主要有石灰石、白云石、菱镁石、生石灰、轻烧白云石、轻烧镁粉、消石灰等。烧结熔剂是高炉冶炼过程中的造渣物质，有利于高炉进一步提高冶炼强度和降低焦比，改善烧结矿强度的冶金性和还原性，还可以向高炉提供自熔性和高碱度烧结矿。熔剂与矿石中的高熔点脉石熔化生成熔能温度较低的易熔体，能够去除部分有害杂质。

三、烧结燃料

燃料在烧结过程中主要起发热作用和还原作用，它对烧结过程及烧结矿质量、品质影响很大。烧结生产使用的燃料分点火燃料和烧结燃料两种。点火燃料具有气体燃料、液体燃料、

固体燃料。一般常采用焦炉煤气（15%）与高炉煤气（85%）的混合气体，其发热值5860kj/m³但在实际生产中不少厂只用高炉煤气点火。烧结燃料是指混入烧结料中的固体燃料。一般采用的固体燃料主要是碎焦粉和无烟煤粉。对烧结所用的固体燃料总的要求是固体燃料碳含量高，挥发分、灰分、硫含量要低。

钢铁生产实训篇三

xx年3月24日，带着满腔激情，冶金141班的五个同学踏上了去往湖南娄底市涟钢集团总公司的火车。大家都表现得十分开心，也十分激动，一上几乎是说着笑着并且吃着走过去的。

18日上午11点左右，我们顺利到达了娄底西客站，并在校友的指导下找到了他预先为我们找好的旅店涟钢职工第三招待所。

离开炼铁厂嘈杂闷热的高炉，我们走向了高炉南面的主控室。一进主控室立刻有一种逃离火海的凉快惬意的感觉，而且带队的工人师傅也很快给我们几个人每人拿了一瓶矿泉水，坐在计算机旁边喝着清凉的水看着显示器才意识到一墙之隔的外面的工人师傅是多么辛苦。在炎热的夏天，站在几千度高温的高炉旁，虽然炉外的温度远不及炉内，但对人来说的确受不了啊。可是里面的工人师傅们却喝着水，享受着空调的凉风，并且坐在机子旁边，对比之下，科技就是第一生产力的确是再正确不过了。再仔细想想，落在我们当代大学生，尤其是当代北京科技大学冶金与生态工程学院的大学生肩上的担子的确不轻啊，我们决不能辜负冶金学院这一光荣称号，更不能辜负我们北京钢铁学院这一有着50几年培育钢铁英雄，冠以钢铁摇篮美誉的母校啊。接下来我们去了主控室。在这里，我们采访了一位来自重庆的工人师傅，他是两年前来到涟钢的，据他介绍，经过这两年来锻炼实践，他对涟钢炼钢厂的运行模式已经有了一个比较全面的认识，工作起来也轻松了许多，当然，这要归功于进厂之初老工人师傅的帮助

和教诲第二天也就是7月20xx年学生提前准备了一个生动的社会素材。

钢铁生产实训篇四

在炼铁厂实习了一段时间，我学到了很多东西，对炼铁的各个工序也有了了解。比如在烧结主控室学习了一段时间，我学到了很多东西，也对烧结这道工序有了深刻的体会。

烧结配料的工序有：

- 1、配料室岗位当班人员，3到4人在值班室内监视，记录设备运行情况，有人在配料时间是设备运行，及下料情况。
- 2、配料岗位对个使用的燃料每两小时进行一次跑盘，要求含铁原料跑盘误差不大于百分之四，溶剂和燃料误差不大于0.2千克。
- 3、保持生石灰粉消化装置的正常运行。消化效果：不能见明显的干颗粒，不能见消化装置口流水。在启动配料设备之前手动开启消化装置，在停止配料后继续保持消化装置运行15至30分钟，随时保持对冷返矿的加水湿润，湿润效果达到未见干颗粒为准。

为了提高烧结厂设备作业率，增加了计划检修时间，设备维护到位，保证了设备的稳定运行。以安全生产为前提，向着科技进步要效益，妥善处理各方面的矛盾，取得了生产经营的全面丰收，产量，质量，效益的全面提高。

调换了第二个岗位，我有幸分到了技术科与炼铁厂技术科的师傅们交流学习，跟着师傅们学习，我学到了很多。技术科的工作是主要负责炼铁厂标准化作业的有效实施。其次是负责炼铁厂生产工艺纪律的检查，协助领导处理好与相关处室之间的关系，按要编制和修改有关文件规程等，并负责检查

监督。然后做要做好新技术，新材料，新工艺的应用。还要每月进行产品质量分析和生产分析并上报有关处室。及时完成上级领导安排的其他任务。管理工艺技术，协助科长做好科技创新质量改进工作，负责炼铁厂的工艺技术管理，确保质量指标的完成。负责炼铁厂生产工艺纪律检查查处的问题及时反馈处理。还要负责生产车间用料结构的制定和月度用料计划的制定。负责进厂原燃料成分统计汇总分析，检查督促炼铁厂标准化作业的实施，负责组织炼铁厂新技术，新材料，新工艺的实验工作及时出具实验报告，及时完成上级领导安排的任务，领导，设备科全体成员干好本职工作，协调设备科与上级职能部门和下层单位的关系，编制全厂设备的大中修计划，监督计划的实施。

我的第三个岗位是在调度室实习，根据我一段时间的实习了解，调度室就像一个大管家，负责生产运行外维协调，能源配置，原材料供应，铁水运输，资源配置。调度室的师傅们每天都十分忙碌，奔波于现场和办公室之间组织和计划还有指导控制及协调生产各种活动和资源，能够发现问题分析原因，并要在短时间内快速的采取有效措施去解决，保证生产的正常运行，调度室还要完善各项生产流程提高生产效率，改进现场管理，确保各部门和各类人员职权规范化贯彻执行成本控制目标，确保在提高产量，保证质量的前提下，降低生产成本，随时掌握生产过程中质量状态，协调各部门之间的沟通与合作，及时解决生产中出现的各种问题，指导监督检查各类工作，还要负责执行公司的安全规章制度，确保安全生产。在调度室实习结束之后，我学到了很多，虽然只是一名初来乍到的实习学生，但是，在这段时间的工作当中，我明白了，有努力就有收获，在遇到不明白问题的时候不要害羞，更不要碍于面子，向职工请教，各种设备的操作规程及熟悉了解工艺流程，这次实践中，让我有感触的一点是，人际交往方面，大家都知道社会上人际交往比较复杂的，我想说的是只有经历了才会有深刻的感受，大家为了工作走到一起，每个人都有每个人的思想和个性，及时处理好与职工之间的关系，这其中，也需要技巧，在学习过程中，师傅会给我意

见，我也会听取耐心虚心的接受。我们必须在工作中，勤于动手，慢慢琢磨不断学习，不断积累，具备自学能力才不会被淘汰。

在炼铁厂最后的一个轮训岗位是高炉，在高炉的学习学到了很多，看到了很多，感触颇深，首先来到高炉最应该了解什么是高炉炼铁？应用焦炭，含铁矿石和溶剂在竖式反应器——高炉内连续生产液态生铁的方法，它是现代钢铁生产的重要环节。产量大，劳动生产率高，耗能低。高炉的师傅们也带我们下车间，然后我们也会看师傅们在车间的操作，我们在收获知识的同时也长了见识，在看师傅们在车间操作的时候，我深刻的感受到了知识对于实践的重要性和能力的重要性。

钢铁生产实训篇五

实习的第一天，我来到了工厂，听到那机器的嗡嗡声，和看那员工热火朝天的工作环境，使我目不暇接，不知所措，这是个国家级中型热轧轧钢厂，在领导的安排下，进厂的第一件事是安全教育，经安全考试合格后才分配了岗位，我的岗位是打牌室，室内有两台电脑，一台是电子过磅电脑，另一台是全自动控制打牌机，在师傅的安排下我坐在电脑前，师傅给我讲了一些注意事项，然后拿起两个牌放在打牌机的卡子上，一按键就自动打起牌来，我心里想就这么简单，我一看就会了，我拿起牌又要打，师傅且说：打牌，得分批号和炉号，好的我知道了，我打完了一批，接着又打下一批，下一批打完后师傅说我打错了，一看才知道换了批号没换炉号。标牌是挂在钢筋上的，上面标着厂址、规格、生产日期、和生产班次。也就是说如果售出的钢材有什么质量异议，跟着标牌可以查到生产厂家和班组，如果标牌打错了，就所以混批混号的质量事故。啊；下我一跳，一个小小的标牌有这么重大的责任。

后来，我在工作中特别的操心，认真的学习每一项工作，得

到了师傅的一致好评。

时间飞驰，转眼一个月过去了，我学会了打牌又学会了打捆，接下来我想学一下焊工技术，在我的强烈要求下，领导终于同意了。第二个月我就开始学电气焊了，进了电气焊班之后，做的第一件事还是讲安全，电气焊是一种特种作业，稍微疏忽就可能酿成大祸，它存在的危险有：爆炸、着火、以及对本人的伤害，所以说安全在任何岗位也是讲得最多的事。进入岗位的第一天我认识了电气焊所用的工具，正好班组在下料，我看着师傅们干得很简单，我想试一试，我接过割枪，开开乙炔和调节氧气手柄，我没带打火机，这时师傅拿了出来，第一次点火心里有些胆确，险些烧住手，把火焰调到最佳开始操作，把火焰对准钢板的边缘开始预热，等把钢板烧红了之后，慢慢开割枪上方的高压氧手柄，顺着划线往里走，这时候我的手有些发抖，割枪嘴也就不由得偏离了划线，割得很不整齐，结果把那块钢板割费了，不管怎样总算把这一道线割掉了，看来无论干什么工作都不是一件容易的事。后来我在一块废钢板上练了很久。我正练得起劲，师傅说；学会了下料，下面学焊接，他拿来两根圆钢，让我把两根圆钢焊接起来，我小心翼翼的拿起焊把，把两根铁棒放平在地面上，接着在圆钢上引弧，渐渐过渡到铁棒上，现将铁棒两端焊接起来，然后再从头至尾的运条，由于运条的铁棒中间的时候速度快了一点，以至于留下了一条裂缝，我愿以为再用电弧焊一下这个地方就可以了，没想到补焊的地方与之前焊的很不协调，于是，师傅告诉我再将整个焊缝焊一遍近，看起来比较整齐，焊完后果然比刚才焊得好看多了。在以后的日子里一有时间我就干，慢慢的找到了感觉，干得也越来越好。这才是第一步，以后要学得还很多，我庆幸我学的机械电子这个专业，在任何地方都能用上，制图下料和看图纸。今天班长拿来一张简单的图纸说：这项任务有你自己来完成，用料有40mm角钢□6mm铁板，我接过图纸看了一下，是一个小平台，尺寸是：长、宽、高分别是□500mm,400mm,500mm,我拿出石笔和直角尺在角钢上划起来□500mm的4根□400mm

的4根 $\square 320\text{mm} \times 4$ 的根, 然后又在铁板上划出 $400 \times 500\text{mm}$ 画完后我拿起割枪开始下料, 下完料后是连接, 我把角钢放在工作平台上, 对齐后开始焊接, 把框架连接好后再拔下好的铁板放在框架上焊好, 这项工作就基本完成了, 然后用锉刀和砂纸打磨、刷漆, 班长笑了笑说: 不错, 我的心里也很高兴。这是我实习三个月来的第一件作品, 也是我最满意的作品。