

# 焊工转正述职报告 焊工述职报告(通用5篇)

在经济发展迅速的今天，报告不再是罕见的东西，报告中提到的所有信息应该是准确无误的。报告帮助人们了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。这里我整理了一些优秀的报告范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

## 焊工转正述职报告篇一

十七年来，在领导的和同志们的帮助下，本人通过刻苦钻研业务，努力学习专业业务知识，在电焊这个平凡的工作岗位上，兢兢业业，扎扎实实，任劳任怨，尽职尽责。在平时的工作中自己认真虚心向老师傅学习，向有经验的同志请教，不断提高自己专业技能，充实自己。多次参加由劳动人事部门组织的专业培训，并获得电焊工合格证。经刻苦努力学习20xx年取得焊工三级资格证书。由于自己平时工作勤奋刻苦。截止目前，我能进行手工电弧焊，气焊CO<sub>2</sub>气体保护焊，氩弧焊，埋弧焊五种焊接操作。

必须先要学会怎样做人！特别是干我们这项技术性很强的工作的，看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

本人从事电焊工十七年，一边学习，一边工作。工作中尽心尽力，在工作中能做到安全文明生产，未发生一起大小事故。积极专研业务、，不断提升自己的专业水平，为企业的发展做出了贡献，焊接合格率达到100%，多次被评为企业的先进生产工作者和先进标兵。

在电焊工这个最为平凡的工作岗位上，努力实现自己的人生价值。为我们的企业发展做

## 焊工转正述职报告篇二

各位评委：

您们好！

本人自x年x月进入xxx公司。在各级领导的正确指导下，在各位同事的支持与合作下，立足本职工作，认真履行自己的职责，真抓实干，扎扎实实地开展各项工作。从一名普通工人成长为厂部维修工段，机械设备组副组长，并在x年x月取得了电焊工技师职业资格。现将历年来工作情况述职如下：

历年来，本人牢固树立企业文化理念。对自己高标准、严要求，严格执行公司、厂部的规定，从不计较个人得失，以集体利益为重，为了尽快修缮设备，保障生产，主动放弃一些休息时间进行加班工作。

本人的职责是对全厂机械设备进行维修、保养、及时处理生产过程中发生的设备故障，保障全厂设备长久、高效、稳定的运行，为厂的正常生产提供强有力的支持。为提高设备的完好率、利用率、改善和提高企业经济效益、降低生产成本的主要途径，本人严格执行设备巡查、维护保养制度；加强设备诊断工作，针对设备的部位，损坏的程度进行识别和评价，确定故障的修复方法，保障设备安全稳定运行；积极配合厂工作安排，配合厂技术部门对厂大型生产设备进行改进和设备维护保养工作，历年来，除了对我厂机械设备的正常维护保养工作外，还参与了厂部工改大修项目及东部水厂改造工程，例如送水泵站2#、7#机组进行改造、安装、调试；对送、取水泵站的机组大型阀门进行更换；负责我厂生物滤池，新常规改造工程的设备维修、安装、调试等工作。在设备检修工作方面，坚持“降本增效”的原则，以“最低成本、

最优的质量，取得最大的效益”为宗旨。降能耗、增效益，立足本岗，在节能降耗上挖潜革新，做到能修的不换、能利用的不废弃，时时处处注意节约。

总之，在过去的xx年里，在各级领导的关怀与正确领导下，在同事们的支持与帮助下，使我在工作中取得了一些成绩，在今后的工作中，我将继续努力工作，力求为我厂的发展贡献力量。

述职人:xxx

20xx年xx月xx日

## 焊工转正述职报告篇三

xxxx□大专以上学历□xxxx年xx月出生□xxxx年参加工作，一直从事焊工技术维护工作，现任西来峰焦化厂机修二车间化二维修工段长□xx年经人力资源及社会保障部职业技能鉴定中心考核通过并颁发了“焊接高级工资质证书”□xx年的工作中，本着对电焊工作无限热爱和执着，全身心的投入到电焊技术专业事业中。本人通过刻苦钻研，努力学习专业业务知识，在电焊这个平凡的工作岗位上，兢兢业业，扎扎实实，任劳任怨，尽职尽责。

在平时的工作中自己认真虚心向老师傅学习，向有经验的老同志请教，不断提高自己的专业技能，开阔自己的视野。在领导和同事们的悉心关怀和帮助下，焊接技能取得了长足的进步，现已成为公司一名优秀的电焊高级技术人员。现将近几年来工作情况汇报如下：

思想上，自己始终贯彻执行党的基本路线、方针和政策，坚持高标准、严要求，不断加强政治理论学习，努力提高自己的政治素养，同时始终坚持运用马克思列宁主义的立场、观

点和方法论，坚持正确的世界观、人生观、价值观，并用以指导自己的学习、工作和生活实践。

工作中，认真贯彻执行党的路线、方针、政策，工作积极主动，勤奋努力，不畏艰难，尽职尽责，任劳任怨，在平凡的工作岗位上作出力所能及的贡献。

要想成为一名优秀的电焊工，就要打破常规，要不断地学习、消化和吸收先进的经验，敢于在失败中总结教训，要有锲而不舍的精神，才能不断的提高技术水平。同时，在平时的业余时间我翻阅大量书籍，并通过网络等媒体不断的提升自己的理论水平，使得自己在理论方面得到了巩固和长足的进步。

在工作方面，有句熟话说“做一行就要爱一行”，我本着这种想法全身心的投入到电焊工作中，为了搞好工作，提高自己的专业水平，我虚心向公司领导及从事此行业的前辈学习，采取他们的长处补己之短，然后自己摸索钻研实践，逐步熟悉领会电焊的基本要领，明确了工作的程序、方向，不断提高工作能力，在具体的工作中形成了一个清晰的工作思路，能够顺利的开展工作并熟练圆满的完成本职工作。

年-xx年连续7年被评为西来峰焦化厂“安全先进工作者”，并在xx年海多焦化厂技术比武焊工类“二等奖”□xx年在海勃湾矿务局第一届技术比武焊工类“二等奖”□xx年获得焦化厂技术比武焊工“二等奖”。电焊工技师论文作为一名维修班组焊工工段长，始终抱着“活到老、学到老”的学习心态，在不断充实自己理论知识的同时，还要将理论结合实际，攻克检修过程中存在的各种技术难题等，例如焊接作业中最难掌握的仰焊技术，通过自己的不断钻研，对仰焊接头缺陷处理有了自己的认识和见解，由于仰焊接头起焊处容易产生气孔、未焊透等缺陷，故接头时应把起焊处的原焊缝用电弧割去一部分(约10mm长)，这样既割除了可能有缺陷的焊缝，而形成缓坡形割槽，也便于接头。

其操作方法如下：首先用长弧烤热接头部分，稍微压短电弧，此时弧长约等于两倍焊条直径。从超越接头中心约10mm的焊波上开始焊接。此时电弧不宜压短，也不作横向摆动，一旦运条至接头中心时，立即拉平焊条压出熔化铁液向后推送，未凝固的铁液即被割除而形成一条缓坡形的割槽。

焊条随即回到原始位置(约30°)，从割槽的后端开始焊接。运条至接头中心时切勿灭弧，必须将焊条向上顶一下，以打穿未熔化的根部，使接头完全熔合，通过此方案，很好的解决了仰焊接头缺陷问题的发生，在今后的工作中，我会一如既往的攻克各项技术难题，为企业创造价值的同时也实现自身价值。

作为一名焊工工人，我不断地进取，心念是企业培养了我，我所掌握的技术，不仅属于我个人，更属于企业，我要回报企业的就是释放全部的能量，带出更加出色的焊工，让更多的人成为技术上的尖子，行业上的状元。在xx年的时候，班组陆续调来部分年轻大学生，对于焊工知识是一无所知，为了安全也为了尽快地为企业注入新鲜的血液，我毫不保留地把自己掌握的技术和经验传授给了新职工，并在平时的工作中耐心地给他讲解，指导，经过这几年的时候，他不负众望，努力不仅做好自己的本职工作，而且做好传帮带的工作，充分发挥自己的才智，为企业多作贡献，使焦化厂的焊接水平得到进一步的提高。

以上是我近几年的工作，回首过去，尽管取得了一些成绩，但成绩只能代表过去，自身素质及技能与发展中的社会相比，差距甚远。在今后的工作中，我将一如既往的加强学习，不断提升自己的思想和业务素质，立足岗位，无私奉献，把现代的科学文化知识注入到现实工作中去，以突破焊接技术质的飞跃，使自己的本职工作再上一个新台阶，为焦化厂做出更大的贡献。

## 焊工转正述职报告篇四

本学期我任教农机班电焊技术应用，通过一个学期的手工电弧焊的实训，同学们对手工电弧焊的基本知识有了一定的了解，掌握了一定的操作技术，可以说从一个门外汉已经迈入了大门，取得的成绩和效果是明显的，同学们会有很多的体会，通过大家的努力，达到了大纲对知识掌握、能力训练方面的要求，同时加强了同学们的劳动观点、组织纪律性，团结协作精神、文明生产和意识，善于理论联系实际，指导实践操作的能力得到了提高，使同学们认识到要做好任何事情，必须要有严谨的、精益求精的、踏踏实实的、认真的工作作风和态度，在这几方面同学们经过这次实习都得到了锻炼和提高。在实训中，同学们拓宽了知识面，锻炼了电焊应用能力，综合素质得到了较大的提高。同时实训也为推动我校实训教学改革提供了丰富的经验。

在忙忙碌碌不知不觉中又渡过了一个学期，回顾本学期教学工作，我感到：

课前备课，对于我以前未有进行专业理论课教学来讲，就是一次学习的过程，把对专业理论知识的理解，用板书，语言或手势等方式准确的告诉学生。是把知识与实践经验结合的产物。

在实践教学上，这是我的强项，遵循教学环节，集体指导个别指导，课后小节环环紧扣，同样成果是非常明显的。

中职学生特点，决定了对焊接乏味，空洞的理论知识没有兴趣，上课无精打采担不起精神，怎么办？一般情况下，我不会强制学生怎做。整顿课堂秩序是需要耗掉课时的！语言是授课的根本，板书再好，语言表达不清、不准也难以达到教学效果。十几年工作实践、经历，所见所闻，也为上课举例、旁证索引提供了丰富的资料来源，也吸引了学生的注意力。这是关注理论学习的重要手段。

由于我是理论实训一人挑，在规定的总课时内，可以根据需要调整课时，这就为教学提供了优越的条件。从讲焊接应力、焊接变形的原因和防止方法，到实训中去体验。实训焊缝出现气孔，再在课堂上讲产生的原因等等，如此反复，学生在不经意中学到了知识，也提高了操作技能。如果说理论知识教学是一个由浅入深，循序渐进的教学过程，那么，专业技能教学除此之外，还是一个养成教育的过程。在教学中，除按规律，按环节等等，在职业操守，职业道德的教育上更是如此。从劳动保护用品穿戴，到焊接操作的一招一式，一举一动，示范引领，严格要求，使学生对专业更加热爱，劳动和实训积极性非常之高。少数同学操作姿势俨然就象工作多年的老焊工，令我感到欣慰。

本学期教学积累了很多的经验，为今后再次开展工作提供了很好的财富。经过师生的共同努力，教学圆满结束，效果良好。今后，我会加强实训教学的组织工作，使之更加周密细致，日常管理应更加及时而有效，并沿着产、学、研方向良性发展。

## 焊工转正述职报告篇五

随着麦尔兹3#窑的建立，本人已经伴随耐材厂走过了一个多年头了，在这一年多里，从焦炭窑到气烧窑在到如今的麦尔兹3#窑，这所有的窑我都去工作过，都去了解过。作为一名新员工，了解厂里设备是必不可少的。不管从哪方面，设备的维修、保养、自身技能的不足、设备存在的安全隐患等等，都是值得深思熟虑的。

本人现今在柳钢耐火材料厂维修车间钳焊班担任钳工，是一名具有一专多能的优秀大学生。这绝不是个人认为，还得到的班组乃至厂里的认可。本人于20xx年12月8日进入柳钢（耐材厂）工作，进厂就从事钳工。本人在\*\*市兴远劳务公司工作期间，为此我来谈谈自己的工作总结。

因为本人工作于柳钢耐材厂一年多，工作时间不是很长，此次就简约的阐述一下本人近年来的工作。作为一名电焊工，工作无非就是一些割焊工作。而我，作为一名一专多能的钳焊工来说。这不仅要会割焊，更要学会维修。时代在进步，我厂也不例外。从国外引进的“洋窑”麦尔兹窑。作为我们老员工，“洋窑”的引进无非是一个新的挑战，要想更好的了解，那就得不断的学习新知识。其一，工艺流程，工艺的流程是关键；其二，设备的认知，只有认识知道了设备才能更好的去维修设备；其三，设备的维修与保养，要想达到更好的效益，减少维修故障时间，首先要在前2点的基础上才能建立，只有了解了工艺，了解了设备，才能更好的去用最简单的方法去维修，才能更好的去保养设备。以下我就说说近一年来对麦尔兹窑改造本人所参与的一些相关改造工作内容：

因为参与的工作较多，以上只是一小部分，本人着重讲解第一项改造，来说明我对工作的认真态度的如何。大家都知道皮带是作为我厂输送原料与成品的重要传输工具。它的好坏是决定了我厂轻烧白云石产量的重要因素之一。而往往我厂皮带出现故障率占整个维修计划的头号比例！究其原因所在，主要还是皮带跑边所造成。原因一，皮带跑边容易使皮带与托辊周边部位相刮，造成皮带磨损，严重的话还可能造成皮带撕裂；原因二，皮带跑边容易在输送原料或者成品石料石灰时出现漏料情况，使得成本产量有不必要的降低和浪费，更加大了生产工的打扫清理工作量。就其原因，我厂也采用了相应措施，使用单一的皮带调节器装置，开始效果还不错。久而久之，特别是麦尔兹水洗，因为需要水来清洗白云石，达到除尘和增加轻烧白云石质量，往往会有很多淤泥。虽然经常清理调节器，但时间一久依旧还是容易出现卡死状态，使之失去作用。这样即花费了金钱，又没有达到长期使用效果，实在是得不偿失。

去年年底，我厂引进了一种新型的液压式皮带调节器。它是利用液压的推力来带动调节器，使之改变方向来调节皮带位置。相对于一般的调节器，它在皮带两边安装了两个挡辊，



用一根油管与皮带下面的液压装置向连通。当皮带跑向一边时，皮带压住一边挡辊，皮带带动挡辊旋转，挡辊旋转又带动皮带下的液压装置，使其改变调节器的方向。更好的防止了因淤泥卡死而失去作用，不过还是得偶尔要去清理一下淤泥，再好的设备如果不懂得保养一样是白搭。在经过几个月的试用与考察得知，此次改造的液压式调节器相比于以前的调节器，效果得到了很大的改善。即减少少了皮带所带来的维修时间量，又延长了皮带的使用寿命；降低了皮带因磨损、撕裂所造成更换皮带带来的成本花费；降低了因皮带跑边漏料所给生产工增加的清扫工作压力；而最主要的减少维修故障时间，其引申出增加我厂出料、送料的效率，提高生产产量。而我厂属于二级单位，全心全意的为转炉服务，只要我们生产产量得到提高，说明供给给转炉的石灰就充足，很可能使转炉的产量也得到提高，近一步提高了公司效益，真正达到了梁总“36字方针”中的“降本降耗增效”的意义。

作为一名一专多能的老员工，参与的项目固然很多。不仅仅是上面一个改造的详细解说，这只能表明我对每次改造的认真态度，不管事小事大，我依旧包着这种认真的态度去解决，我想我一定不会被时代的步伐所淘汰。虽然我是老员工，但是我要学的东西依旧还很多很多，所谓学无止境的道理就是这样。在以后的将来，我依旧会保持这种学习新知识，了解新事物的不老之心，用自己的行动与不卖老的精神来为柳钢的明天做奉献。我想，柳钢的明天会更美好。

以上就是本人今年来的工作总结，如有不足之处还望指出。