

最新车间生产实习报告(通用7篇)

随着社会一步步向前发展，报告不再是罕见的东西，多数报告都是在事情做完或发生后撰写的。报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。以下是我为大家搜集的报告范文，仅供参考，一起来看看吧

车间生产实习报告篇一

(1) 实习时间□20xx年7月14日至20xx年12月16日

(2) 实习地点：五羊~本田摩托(广州)有限公司

(3) 实习性质：毕业实习

实习期间，我在公司生产部车间工作，生产部主要实习从事于生产摩托和其它零件。我被安排在生产部组装科。该部门是主要生产摩托第一线。

(1) 了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长给我安排工作任务，分配给我的任务是简单的。只是装asv和打2个螺丝。我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着，组装的注意操作流程及有关注意事项等，毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车

间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(1.2班)两班的工作时间段为：早上8：30至下午16：30；下午16：30至晚上00：40上、下班制度。

(2) 摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具，在工作期间有些产品的组装难度较大。刚开始起来还真棘手的，效率不高，做出来的产品质量也不怎么的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的加工方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着组装这有难度的产品，从中体会组装产品的效果。也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索出生产。

(3) 实际操作

经过一段时间生产、组装产品的学习，我对车间产品的生产、一个组装的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常组装的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，接受小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法

与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，嘿！这工作任务也较艰巨的啊！

实习期间，我对实习工厂的生产部(组装科)生产、组装产品的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

感谢五羊—本田摩托(摩托)有限公司给了我这样一个实习的机会，能让我到社会上接触学校书本知识外的东西，也让我增长了见识开拓眼界。感谢我所在部门的所有同事，是你们的帮助让我能在这么快的时间内掌握工作技能，感谢我们生产小组组长、我的师傅.你们帮助我解决处理相关问题，包容我的错误，让我不断进步。在实习期间指导我在实习过程中需要注意的相关事项。我感谢在我有困难时给予我帮助的所有人。

车间生产实习报告篇二

xx豹培训学院成立于20xx年9月1日，经过几年发展，已成为

集团培训的坚实平台。培训学院能有效地进行培训的规划、组织和实施，能满足新入职员工、业务骨干、基层干部和中高层管理者的培训，并对各子公司的培训工作进行有效的指导。

培训学院的校训是：“创新、激情、务实、团队、学习”。我们以为集团高速发展提供人才支持为己任；我们的目标是要为公司打造学习型团队，培养创新型人才，塑造作风过硬、充满激情的员工。培训学院理念是：以企业发展战略为导向，以提升员工全面素质为目的，建立有特色的企业培训体系。

根据学校对大专生的生产实习要求，学习相关的社会实践掌握良好的社会经验对自己的职业生涯有良好的指导促进作用。

20xx年02月12日——20xx年3月14日

广州警备区教导队训练基地

广东天地食品集团xx豹培训学院

20xx年兔年的新的一年大年初九，我就踏上了前往广州的火车，庆幸自己买到了火车票。尽管是站票而且是花了排了五个小时才买到的票。当我毅然踏上火车的时候，我想我踏入社会了真正要独立地面对社会了。看着拥挤的火车连个站的地方都没有，我想是不是自己不该去。后来当我在车上的是候，我翻出手机，有我老姐的一个短信，短信是这样的：“弟，上车了么？从今天起你就走向社会了，父母老了，以后你就要撑起这个家了。”简单的一句话就让我把放弃的念头打消了。因为我的背后是一个家，是我那老迈的父母，所以我不能放弃不能倒下。

当我凌晨两点的时候来到广州火车站时发现这里的天气并不是我想像中的那么温暖当我又困又累又冷我只好躺在火车站等待天亮，因为舍不得那点钱去住旅馆。当我来到培训学院

的时候那里的老师们热情的接待了我们，当我坐下来准备洗个热水澡然后美美地睡一觉的时候，我悲剧地发现没有热水只有冷水，当我实在受不了了准备躺下去先睡一觉再说的时候哨声响了，我拖着疲惫的身体去到操场上集合，结果站了一个小时的军姿。那个时候想到过放弃，但是想到父母我坚持下来了。

随后是紧张而且残酷的军训，每天六点集合晚上学习到十点。最让我吃惊的是吃饭的时候我们还是十个人一桌吃饭前得唱歌得站好了听命令才能坐下才能吃饭。转眼间七天的军训过去了，这些天我学到了很多，比如吃饭的时候要等人齐才能动手，吃菜的时候只能夹自己前面的，否则就是很不礼貌的行为。军训里我们成为了兄弟成为了姐妹，当我们一起反抗班长坚持事实的时候我知道我学会了团队，学会了团结。当我们身边那些从五湖四海过来的人甚至不认识的人从这个团队走出去的时候，虽然我们会对他们报以微笑说以后在那边好好干，但是心里的不舍却告诉我我们是一个团队的一起流汗一起吃苦过来的。

在我们的军训结束后，以为自己终于可以放松点，终于可以走出培训学院这个大门到外面加点餐的时候。却被悲剧地告知紧接而来的是三十天的上岗前职业技能培训，而且不能出培训学院学院，学院禁烟禁酒不许出校门。请假要经过严格的审核与批准，在培训学院我们经过了许多训练，比如一对一沟通，笑叫跳，礼仪等全方位的培训。同时笑叫跳，一对一沟通培养了我对营销的认识与理解，。同时通过一对一沟通对自己的沟通方面有了很大的提高。

董事长陈升给我们讲课，虽然很少但是发现他对事情的考虑是站在一个很高的高度来讲的内容很新颖，眼光很独到。对自己的在职当中看待问题与分析问题的时候提升一个高度有很大的影响。在这里学习了很多的与人沟通营销等方面的知识。同时通过我们下市场我们体验到营销的艰辛体会到人情冷暖。

我一直在思考着这样的一个问题，何谓宣传转型?如何宣传转型?怎么样才算是真正的转型?结合“笑、叫、跳”活动有序开展。

宣传转型，应该是建立在以正确内容和方向引导下的思维转型，建立传播企业文化，产品故事，以及产品功效为基础上的宣传转型，不是简单一个买卖产品的过程，在整个销售过程中，更多是传播一种企业的文化，企业的精神，企业的品牌，从而引发消费者的购买欲望，所以说，我们更看重的是消费者对我们产品消费后的一些精神层面的感知和认可。那么在消费中又如何进行宣传、传播?如何把我们的产品通过有效的渠道进行不断的传播呢?这就需要对我们的产品的起源故事、产品的功效进行不断的宣传，这种建立在以宣传为中心的营销模式就是要去适应消费者对我们产品的感知、认识到喜爱。

一个真正合格的营销人员，他应该怀着一颗虔诚之心，坚信自己的事业必胜，对自己的产品无比尊重。当然我们不建议一种顽固的执着，更不同意那种误入歧途的信仰，但我们不得不承认，真正的营销人员对自己工作的那份热情、那份坚信，连虔诚的宗教徒都敬佩三分。通过“笑”来传达一种服务他人，乐于奉献的精神，通过“跳”的肢体语言告诉顾客我们礼貌热情，乐于接受挑战，通过“叫”呢，可以让更多的人听到关于自己产品故事，这是作为传播内容的一项重要挑战之一。

面对日趋激烈的市场竞争和变幻莫测的外部环境，作为身处传统行业厮杀的我们，更加要注重基础服务、强化基础服务，以“不变应万变”，并努力使之成为我们的“文化软实力”，真正做到“见人就笑，见人就叫，见人就介绍”，形成基础营销文化源源不断、生生不息的强大积累。

车间生产实习报告篇三

为了对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作

能力和加强劳动观点，我来到了__公司进行实习。

1、较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术;较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识;了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2、在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3、积累一定的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

1、学生在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。

2、学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全管理制
度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3、必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律
法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4、努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，
主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求
教，刻苦钻研。

5、应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行
安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的

种种危险和潜在的危险等等。我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

产品生产用技术资料;生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。我从小就对这种小制作很感兴趣，每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并

且很有“成就感”。是以学生自己动手，掌握一定操作技能并亲手设计、制作、组装与调试为特色的。它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神，。作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做手电筒组装与测试时，发现的好几个短路的焊盘都被我维修好了。

车间生产实习报告篇四

紧张的两周的实习生活结束了，在这段时间我还是有不少的收获。实习结束后有必要好好总结一下。通过者段时间的实习，通过实践，使我学到了很多实践知识。所谓实践是检验真理的唯一标准，通过在生产安全的前提下，以及力所能及的范围内，我们亲自体验了生产的苦与乐。该企业引进并拥有了很多较为先进的经营和管理理念，其技术方面的能力也是同样可以肯定的。本次实习以生产实习为主，生产实习是学习质检专业的一项重要实践性教学环节，旨在开拓我们的视野，增强专业意识，巩固和理解专业课程。实习方式主要是跟着工人师傅一起亲身体会生产的过程，了解生产的流程，同学们下生产车间参观，并跟随工人师傅一起搞生产。

在实习的第一天，该厂首先给我们强调了一下安全的问题，注意生产过程中必须遵守的安全规范，接着给我们大概讲述了该公司的相关情况 and 部门结构及其相关职能。实习中我们分成四组，分别把每个组分配到研发中心、制造部、设备与动力部和质量管理部进行实习，我是被分配到质量管理部的部品检查课，以下简单说明一下本次实习我学到的内容。

所谓的质量管理部门简单来说就是保证企业的产品和原材料的质量可靠性。而部品检查课主要负责的就是原材料、外购件和组合件的质量安全。该公司的质量方针是：全员使用最佳质量管理体系，获得顾客信赖，满足顾客需求。

环境方针是：遵守法律法规，制定环境目标，注重全员教育，提高环保意识；倡导废物利用，节约能源资源，预防环境污染，重视持续改进。

在此基础上，质量管理部门也设置了自己“战胜变化，恪守品质，实施科学管理，挑战品质目标”的部门方针和重点工作。重点工作主要是以下几点：

- 1、实施工序装配不良ppm二分之一化递减。
- 2、提升顾客品质保证能力。
- 3、新组织机构体系建设。
- 4、导入职业健康安全管理体系。
- 5、提高零件检查精度。
- 6、提高全员品质意识。

原材料和外购件的检验主要包括检验尺寸检验和性能检验。尺寸检验即对照相关检验指导书对其尺寸进行检查。性能检验则是用专门仪器设备检查物品的相关性能，如拉脱力，扭力矩等。组合件的检验还应对照相关工艺卡看其组合是否正确等。以上检验也有一定的规范流程，如下：

检验作业流程：

检验作业流程图采购员准备：物料标识卡供应商自检报告供

应商质保书供货物料批次数量清单金属件盐雾试验报告检验员检验员。

1、在电脑上调出图纸与检验基准，确认采购员提供的资料。

2、资料异常（差缺、与实物不符、错误等）时检验报告根据送检清单在检验通道上进行抽样，抽样数量按gbt2828.1—20__检验组长做成零件不合格通知书兼报告单，通知采购人员，要求供货商进行整改检验员在实物及物料标识卡贴不合格标识退还给采购人员，同时填写零件不合格通知书兼指导书，将不良信息告知检验组长检验员按照零件原材料到货检验指导书和检验基准进行检验不合格检验员检验组长检验组长合格回收报告，并跟踪改善实施情况2个工作日内确认检验人员的检验记录尺寸合格而性能结果未知时，在物料标识卡上盖上“待确认”印章，完全合格时在物料标识卡上贴上专用合格标识并签字，进行破坏试验的，在包装袋上注明零数数量。

质检分为巡检、抽检和全检三种。

巡检：是指对组合过程中的工件进行不定时检查，检查的内容有外观、尺寸和性能几方面。组合件还应对照组合工艺卡或产品图进行检查。

批量范围样本大小合格质量水平

~~ac~~ 9 16 25 35 50 70 100 150 200 300 400 500 1 2 3 100 235813 0000000 111111111

说明：本抽样方案参照gb/t2828.1—20__特殊检查水平s—3制定。其中ac—接收数re—拒收数。

全检：与巡检不同它是光对工件的外观进行检验在尺寸的检测上没有巡检那么多，具体的工作内容就是根据产品的检验要领书和现场操作经验对工件的外观做出合格与不合格的判断，合格的进入下一道工序，不合格的予以报废或返修。

1、返工，这是一种纠正措施，对不合格品重新加工，使其完全消除不合格，并使质量特性完全符合要求。

2、返修，返修与返工不同，返修并不能完全消除不合格品，而只能减轻不合格的程度，是不合格品基本满足使用要求而被接受。

3、让步接收，不再经过返工或返修，直接将不合格品交给顾客的一种处理方式。这种情况，必须有严格的申请和审批制度，特别是要把情况告诉顾客，得到顾客的认可才能这样处理。

4、报废，对于不能使用的，如影响人身财产安全或经济上产生严重损失的不合格品，应予以报废处理。

由于我是在第三厂房实习，而第三厂房也是海德世的仓库，所以这次实习还学到一些和物流相关的事宜。潍坊美制汽车配件制造有限公司的生产模式是时区生产，他导入物流的目的主要有三点：

1□caps生产体制的需要。

2□ql体系的要求。

3、第三利润源。

我学到了一些企业管理和生产车间管理的知识，也认识到了作为一个企业的重要性：如何提高经济效益，如何提高员工的积极性。

以前都是去学一些理论的东西，在遇到实际问题时，很多时候都不懂得去处理和变通，专业知识也是似懂非懂的。而在经过这段时间的. 检验员实习后，“实践是检验真理的唯一标准”这句话成了我最亲切的体会。在实习当中我学会了自己

主动地去和别人沟通，向他人虚心求教，以前的学那些专业理论知识更加牢固，学会了理论联系实际，在实践当中去理解专业理论知识，去检验专业理论，并去拓宽了它的知识面。

这短短的时间里实习工作让我学会许多，并懂得一定道理，在与人交往上，要坚守自己的道德，也要学会一定的变通。即使看不惯某些事，如果自己无法改变，那么坚持自我也是一种品德。对待工作，不仅要有一颗热忱的心去面对，还要有一定的责任心，尤其是检验员这类不能出错的工作岗位，工作态度是不能变通的，严谨认真，一丝不苟，对事负责，也是对自己负责，做好自己的本职工作，也无形中为自己以后的前途铺就了一条光明大道。

无规矩不成方圆，不管是国家还是企业，都有自己的规章制度来约束身在其中之人。所以，遵守组织纪律和单位规章制度，也成为处事之必须。与人文明交往等一些基本原则也要在实际生活中认真的贯彻，好的习惯也要在实际生活中不断培养。这次实习也让我深刻了解到，在工作中和同事保持良好的关系是很重要的。做事首先要学做人，要明白做人的道理，如何与人相处是现代社会的做人的一个最基本的问题。对于自己这样一个即将步入社会的人来说，需要学习的东西很多，他们就是最好的老师，正所谓“三人行，必有我师”，我们可以向他们学习很多知识、道理。

我坚信通过这一段时间的实习，所获得的实践经验对我终身受益，在我毕业后的实际工作中将不断的得到验证，我会不断的理解和体会实习中所学到的知识，在未来的工作中我将把我所学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作来，充分展示自我的个人价值和人生价值。

车间生产实习报告篇五

(1) 实习时间□201x年8月26日至201x年12月30日

(2) 实习地点：江苏省昆山市仁宝有限公司

(3) 实习性质：社会实践报告

仁宝集团，成立于1984年。全球第一大笔记本电脑研发与制造厂商。全球500强企业。全球科技100强。全国企业排名第三名。201x年进出口总额全国第八名，江苏省第一名。

实习期间，我在实习工厂的abo车间a77部门主要从事于在生产第一线生产并简单加工产品。我被安排在该部门的一个小组工作，该部门有经理1名，主管1名，领班1名。车间的各个生产小组有组长1名，技术员1名，ipqc人员14名多名左右。

(1) 了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作4个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单的测试电脑的内部结构，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着测试该产品，在测试的同时注意操作流程及有关注意事项等。实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上测试产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很有了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制（白，夜班），两班的工作时间段为：早上8：00至晚上8：00；晚上8：00至

早上8:00、车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。

(2) 摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定，地点等待领班集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具（比如k/b胶膜sd卡，mmc卡，刷枪）。在流水线进行正常作业，我运用工作所需的用具将机器生产出的产品测试好，并刷枪。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现异常（比如：产品出现无法睡眠、色差等）。出现上述情况时，要及时告知领班、工程师，万能工让他们帮助解决出现的问题，领班、工程师通过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。

在工作期间有些产品的测试难度较大。刚开始加工起来还真棘手的，工作效率不高，测试出来的产品质量也不怎么的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的测试方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着测试这有难度的产品，从中体会测试产品的效果。同时在测试中选择适合的测试工具，也有利于提高工作的效率。

五、实习期工作总结和收获

实习期间，我对实习工厂的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感

疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

车间生产实习报告篇六

一、实习概况

(1) 实习时间□20xx年x月26日至20xx年x月30日

(2) 实习地点：江苏省昆山市仁宝有限公司

(3) 实习性质：社会实践报告

二、实习单位

仁宝集团, 成立于1984年。全球第一大笔记本电脑(nb)研发与制造厂商。全球500强企业。全球科技100强。台湾企业排名第三名□20xx年进出口总额全国第八名，江苏省第一名。

三、实习环境

实习期间，我在实习工厂的abo车间a77部门主要从事于在生产第一线生产并简单加工产品。我被安排在该部门的一个小组工作，该部门有经理1名，主管1名，领班1名。车间的各个生产小组有组长1名，技术员1名□ipqc人员14名多名左右。

四、实习过程

(1) 了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作4个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单的测试电脑的内部结构，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着测试该产品，在测试的同时注意操作流程及有关注意事项等。实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上测试产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很有了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(白，夜班)，两班的工作时间段为：早上8：00至晚上8：00；晚上8：00至早上8：00。车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。

(2) 摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定，地点等待领班集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具(比如**k/b**胶膜**sd**卡，**mmc**卡，刷枪)。在流水线进行正常作业，我运用工作所需的用具将机

器生产出的产品测试好，并刷枪。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现异常(比如：产品出现无法睡眠、色差等)。出现上述情况时，要及时告知领班、工程师，万能工让他们帮助解决出现的问题，领班、工程师通过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。

在工作期间有些产品的测试难度较大。刚开始加工起来还真棘手的，工作效率不高，测试出来的产品质量也不怎么的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的测试方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着测试这有难度的产品，从中体会测试产品的效果。同时在测试中选择适合的测试工具，也有利于提高工作的效率。

五、实习期工作总结和收获

实习期间，我对实习工厂的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。虽然实习的工作与所学专业没有很大的关系，但实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。

在实习的那段时间，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每天较早就要上班工作，晚上较晚才下班回宿舍，深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了下自己，也锻炼了下意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

车间生产实习报告篇七

实习时间：2013-9-12

实习任务：1. 熟悉系统生产车间的具体流程

一 流程：

(1)pcb板配料，分类；(2)发放到个人手中进行焊接；(3)进行pcb系统测试，指出不合格原因；(4)进行系统各器件的组装；(5)系统测试。

二 各个流程中应注意问题

(1)pcb板配料，分类

1. 配料应详细写明元器件具体焊接的位置；2. 并应对各个元器件进行归类，从小到大，从pcb板内到外依次进行先后顺序的归类。

(2)发放到个人手中进行焊接

(3)进行pcb板系统测试

1. 不能单单进行线路的测试，还应对产品的牢固性和整体的美观性进行评价，指出其中不足，让以后多多注意。

(4)进行系统各部件的组装

1. 对各部件的连接应熟悉，避免错误返工。

(5)系统测试

三 建议

1. 焊接工人熟手和新手应交错分配，及时纠正焊接错误。
2. 整个流程不应该是完全联系的，最好能分成各个独立的工作环节，避免焊接过程中有些很忙，有些却没事做；避免由于个人的原因影响下一环节的进行。
3. 分配任务要根据每种元器件的焊接难易程度来分配。
4. 相关的一些设备如剪子应定期更换或者打磨修理。
5. 如有条件应每个人发放一个焊接完成的成品，方便及时找准位置和更正错误。

四 心得体会

维持半天的生产车间实习，使我认识了整个工作流程，对相应的一些步骤都有了一定的了解，特别是器件方面，从开始的基本不懂到现在大部分都能认识有了很大的进步；其次对各个部件的连接和相应的一些作用也有了一定的了解，为以后的系统维护提供了一个坚实的基础。但是也存在很多不足，比如pcb板的工作原理图就不太明白，一些元器件的作用也不熟悉。

总之，这次生产实习让我学到了很多知识，这些都是学校里学不到的。所以谢谢公司给我这次学习的机会，我以后一定会更加努力不管是在工作上还是在学习上。