

# 最新数控机床感想 金工实习数控机床心得体会(精选5篇)

范文为教学中作为模范的文章，也常常用来指写作的模板。常常用于文秘写作的参考，也可以作为演讲材料编写前的参考。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？下面我给大家整理了一些优秀范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

## 数控机床感想篇一

在课堂上学习电子数控专业大部分都是理论知识，所以我很珍惜这次实习机会，认真的听老师的讲解和介绍，观察每一个机械的构造和零件，以及学习它的实用方法，和理论知识相结合，才能理解的更透彻。

实习参观是数控机床。首先我们同学按顺序进去参观，然后上课的老师给我介绍一下参观时应该注意那些要求，不要乱碰机械，也不能乱按开关等。然后我们在老师的教导下通过上机学会了数控车床的程序编写，因为是电脑操作，所以我们首先必须学会电脑能够识别的语言、指令等，这样我们才能正确输入指令操控电脑，得到我们需要的产品。在编写好程序后，我们可以观看仿真模拟，预先知道该程序是否符合要求和标准，最后接触机床，将编好的程序输入数控机床，一切都是自动化的，零件很快就加工好了，符合我们的要求，所以数控机床很具有时代性。据说，数控机床的发展和换代几乎与计算机是同步发展的。

通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。在工程材料主要成形加工方法

和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力！培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和保护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。在整个实习过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

生平第一次有种“学以致用”的感觉，内心很有成就感，也真切的体会到真理必须要用实践去检验，不亲自去动手试验一下。有很多东西是书上没有的，只有在实践中才能体会得到，纸上谈兵只会让人走进误区，实践才是永远的老师。它带给我们的不仅仅是经验，它还让我们知道什么叫工作精神和严谨认真的作风。在以后的学习生涯中我更应该真人学习，将来成为一个出色的专业人才，这次实习让我懂得什么叫“纸上得来终觉浅，投身实践览真知”。

金工实习数控机床心得体会

## 数控机床感想篇二

数控机床是现代制造业的重要装备，具有高效、高精、高质、高灵活性、多品种、小批量生产等优点。然而，数控机床的装拆过程也是一个相对复杂的过程，需要技术人员具备良好的专业技能和操作经验。在我长期的工作中，我有着丰富的数控机床装拆经验，本文将从数控机床装拆的准备、过程、维护等方面，分享一些我个人的心得体会。

第二段：准备工作

首先，数控机床装拆前需要进行充分的准备工作，这是保证装拆工作顺利进行的重要保障。具体包括：安排人员和所需工具、设备；确保数控机床的电源、气源、液压系统等设备都已关闭并拔掉电源插头；详细阅读数控机床的装拆说明书和技术资料；抽象维修记录，并对数控机床进行全面检查。

### 第三段：装拆过程

数控机床的装拆是一个繁琐而复杂的过程，需要技术人员具备严密的思维和良好的操作技能。在实际的装拆过程中，需要注意以下几个方面：

1. 严格按照数控机床装拆说明书和技术标准操作。
2. 严格遵守安全操作规程，使用相应的安全防护措施。
3. 记录装拆过程中的关键节点和问题，以便后续的检查 and 维修。
4. 维护操作的透明度，促进技能传承和地方机床升级工作。
5. 保障数控机床的安全性和稳定性。

### 第四段：维护保养

数控机床的维护保养是必不可少的关键环节，它对于维护机床状态和延长机床寿命都起着至关重要的作用。在这一方面，需要注意以下几个方面：

1. 定期进行日常维护，如清洁、润滑、检查等操作。
2. 定期进行内部检修和维护，如齿轮、轴承等部件的更换操作。
3. 严格遵守机床使用说明，避免不当使用和保管引起的机床

损坏。

4. 加强培训和技能传承，提升维护人员的专业技能水平。

### 第五段：总结

数控机床作为现代机械制造业中必不可少的装备，其装拆和维护保养工作的质量和效率对于生产力和经济效益的提升有着至关重要的影响。在具体的装拆和维护保养工作中，需要严格按照操作规程和技术标准进行操作，保障机床的安全性和稳定性，并注重培训和技能传承，提升维护人员的专业技能。同时，这也要求我们拓展职业视野，不断学习和总结，以便更好地适应和推动现代工业的发展。

## 数控机床感想篇三

一名学生，能有机会去工厂实践，吸收了理论知识，急需消化的真是雪中送炭，我感到非常荣幸，感觉到受益匪浅。

工厂最常用的木材红木(非洲花梨木)，枫木(美国)，胡桃木。大多从国外进口，这也为我司的报价要比国内同等厂家的价格要高的原因——正是“一分价钱一分货”。

mdf板常用的材质，我司产品也都可以选用mdf贴木皮来仿实木的。想节省成本的客户来说可以推荐一用。

常规木材在仓库里都备有的库存，特殊的木材也有备量，都要尽量推荐选用常规木材(除非客户订购的产品庞大值得工厂采购昂贵的木材)，这工厂的加工技术、生产周期、生长成本等都会帮助。

工厂所采用的机器都先进，来说机器自动操作，比如cnc数控机床、万能圆锯机、立轴机等。只要操作得当，人员安排，都能产生较高的(来说，都需要熟练人工)。

说工厂大多数的木制产品都能生产，以后在和客户沟程中，在尽量客户要求，还要尽量站在工厂的立场上考虑。比如，可以向客户推荐外形相同，做法简单，结构清晰的样品。这工厂来说不但可以降低成本，而且还可以。

白身加工以后，应尽快转入喷漆车间，否则木材会变形。喷漆的流程为：着色(给产品上底色)——底漆——面漆。喷底漆到喷面漆的过程中还要有磨砂的工艺。

底漆又nc漆和pu漆之分。工厂常采用的底漆是nc漆，pu漆的成本要比nc高，而且喷pu漆的话要求的环境也高，有无尘房才可以。都会推荐客户用nc漆。

喷漆加工的为两天左右。所花费的不长，一张订单的，工厂都会把每道环节都会安排到位。在和客户确认订单的时候，每个要求都确认完整。有些客户在白身做完以后，油漆，搁在一边的话，不但产品容易变形，而且也了订单的进度，给工厂带来了不必要的麻烦。

工厂的最大镭射尺寸为 $320 \times 320 \text{mm}$ 最小为 $1.5 \times 1.5 \text{mm}$

镭射后可色，最常见的是上黑色，上完黑色，可以使镭射图案更清晰。不推荐客户镭射后上色，的话会成本。镭射的费用是视镭射图案的程度而言的，来说每件产品1块钱。丝印常用的方法，它的要求是丝印的表面要光滑。

要求镭射或者丝印的话都会要求客户图片，最好是电子文档。

包装是成品完工前的最后一道工序，产品的组成。包装工序包含了产品的简单组装、包皮、包绒布、五金件的装配、包装物的制作、对产品的前道工序的品检、产品的包装。

质量是品质的，工厂对质量也有的把关。一道包装的流水线上都有二到三个品检人员的产品检验，从产品的去尘、五金

和玻璃制品的质检到最后的装箱，每个细节都会有工人的操作标准。外销客户来说，产品都会挑剔，但工厂都会的要求。这也为工厂的产品会有质量的保障，在产品上很少质量纰漏的原因。

而同样是国内订单的话，往往会有刁蛮的客户，在产品品质问题的时候却还要挑邪瑕疵”。问题，我觉得除了要和客户解释清有些是木质品本身的问题之外，还要让工厂质量的控制要求是了国内先进的，质量问题的产生很实在运输过程中的碰撞和野蛮运输。当然，在运输途中的损坏，在采用的安全包装下，除了用常规包装物(纸盒、纸箱、礼盒、海绵、保力龙、珍珠棉、拷贝纸、气泡袋、胶带等)外，还可以在纸箱六个面用保力龙板保护。

五金是常用到的配件。常规的五金件，诸如合叶、铜扣、铜脚等，工厂都会采购的以备库存。像在笔上五金件，工厂也有制造的能力，都可以独立。

像eva之类的，也都需要采购。

这次的实践，让我到了工厂的规模、生产流程常规产品的制作，在以后的操作中相信会有帮助。

我觉得一在工厂供货给的，另一也要工厂，把双方的工作都安排好，也还要的学习产品的知识，服务好客户。公司整体的了，才能开创出的业绩。

## 数控机床感想篇四

数控机床是目前工业生产中广泛使用的一种机床类型。它通过数字控制系统来对机床进行精确控制，从而实现高精度加工。然而，作为一种高端机械设备，数控机床在装拆过程中需要掌握一定的技巧和经验。本文将分享笔者在数控机床装拆过程中的心得体会。

## 第一段：事前准备

在进行数控机床装拆之前，需要进行充分的事前准备工作。首先需要清理机床周围环境，确保操作空间宽敞且安全。其次需要确定机床的固定及起吊点，并检查上面的链条及吊环等相关配件是否完好。最后，需要对拆卸工具进行检查，确保其正常运转，不会损坏机床。

## 第二段：拆卸过程

拆卸数控机床需要掌握一定的技巧。首先需要拆卸机床上的外壳及大件，如床身、立柱、滑枕等。这些大件需要用专业起重机械进行拆卸，并在拆卸过程中注意加强支撑，避免发生意外。接着需要对齿轮箱、导轨、螺母等进行拆卸。在拆卸这些细节部件时需要注意不要损坏机床零部件。

## 第三段：清洗保养

当机床拆卸完成后，需要进行清洗和保养工作，以保证机床零部件的安全有效运转。首先需要对拆下的零部件进行分拣，分类清洗，并用清洗剂进行消毒与除油。同时需要检查零部件的损耗情况，并对其进行修复或更换。在清洗完成后，需要对机床做防锈处理和严密封存。

## 第四段：安装调试

在进行数控机床的安装和调试时需要注意一些细节问题。首先需要对机床底座进行固定，确保机床平整稳定，不易晃动。其次需要按照机床图纸进行部件组装和调试，注意调整各部分间隙，并加强零部件的光洁度，避免发生机床运行故障。最后进行电路和程序的连接操作，检查设备运行时的各项参数，确保机床正常运转。

## 第五段：质量检验

当数控机床完成安装和调试后，需要进行质量检验。这个过程中需要按照设备的检验标准进行检查，包括机床的精度、稳定性、可靠性等方面。在检验后需要对机床进行全面测试，确保设备达到生产目标标准，同时也要对设备的维护和保养进行规范化的管理。

总结：

数控机床在工业生产中扮演着重要的角色，其对产品品质、效率和生产成本等方面都具有重要作用。因此，对于机床的安装、调试和保养都需要进行严格监管。在装拆过程中需要掌握一定的技巧和经验，并严格遵照设备的操作规程。只有这样才能确保数控机床的正常运转和稳定性，从而为生产质量和经济效益做出积极贡献。

## 数控机床感想篇五

短短1周的数控铣床仿真加工实训很快就过去了，在实习过程中，老师耐心地给我们讲解了数控仿真软件上面每个指令的使用，在老师的指导下，我们很快就上手了，踏入了数控仿真加工这个门槛，还适当地给我们布置些作业，我们也积极认真地对待，认真完成每一次老师布置下来的任务。在铣床仿真加工中我们还发挥自己的想象空间，自己尝试着编写一些自己想要有图案零件，效果还不错。让我们充分的了解到了编程的重要，和与实际操作的不同点与所应当注意的细节问题。

这次学习了数控铣床的仿真操作。经过短暂的学习，基本掌握了仿真模拟零件的加工操作。在老师指导下学会了数控仿真软件中的数控铣床的开机与关机；回零的操作以及什么情况下必须回零操作；手动方式主轴正转；编制程序以及如何输入程序；如何对刀和换刀操作；尤其是fanuc系统在编制程序中使用的.g代码等。经过反复的练习，我们基本熟练掌握了这些实际操作必备的技能。但由于时间较短，没能熟练的



掌握编程。以后要认真学习，提高编程水平，并加强操作能力。

时光总是匆匆而逝，马上就要进入大三了，我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习、总结。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。