

# 2023年参观生产线心得体会(精选5篇)

心得体会是我们在成长和进步的过程中所获得的宝贵财富。优质的心得体会该怎么样去写呢？下面小编给大家带来关于学习心得体会范文，希望会对大家的工作与学习有所帮助。

## 参观生产线心得体会篇一

20xx年12月车间组织青年员工赴xx厂xx厂xx车间参观学习。在这三天的学习中，我们参观xx厂，xx厂xx车间，同车间负责人及一线员工沟通交流。先进的机械设备，干净整洁的生产现场，精神饱满且认真负责的一线员工让我们感受到了深深地震撼。遗憾的是由于时间原因我们的学习也仅仅是走马观花，由此所感所想也仅是通过表象的参观和沟通交流传递的信息中得出的，所思所想不一定正确。我作为一名副挡车工，我仅从我的日常工作方面谈一下我的所思所想，不足之处，敬请批评指正。

### 感想一：班组工作不简单

班组是企业组织生产经营活动的基本单位，是企业最基层的生产管理组织。班组长是班组管理最重要的沟通桥梁，在企业中充当的是一个兵头将尾的角色，在班组里，一方面班组长就是我们的管家婆婆，经常需要一人独当一面，事无巨细，凡事都要亲历亲为，但另一方面由于沟通不到位，班组长在工作中很难得到组员的支持和理解，所以开展工作阻力重重，让班组长苦不堪言。

一直以来我对班组长的了解也是非常不足且片面的，但是在此次交流学习中班组长提出了一个又一个关于班组建设，精益管理，青年员工成长等等一系列的问题：很多很细很杂涉及到班组管理的方方面面，可以很明显的感受到对班组管理工作进行了深入思考并有自己的想法与理解。当时我都有些

傻眼。一方面是对班组管理事务如此繁多的感叹，当时突然想起一句话“哪有什么岁月静好，不过有人替你负重前行”，我们平时工作简单直接，不需要考虑太多，其实都是班组长及上级疏导好一切，提前为我们做好了准备工作。另一方面对班组长认真负责的态度所震惊，班组长所说的许多问题我在日常工作中也有遇到，但我从来没有深入思考为什么会出现问题更不要说想到解决方法，因此对班组长感到由衷的敬佩，如果没有这种认真负责的态度也不可能梳理好班组的繁多的事务。班组长辛苦了！

## 参观生产线心得体会篇二

实习的时间快而又短暂，不知不觉实习的时间很快就过去了。回想这段日子，我真的有很失落过，也有很认真过，很高兴过，而现在就是很珍惜这段经验。马上就要回学校了，还有很多事情等着我去做，现在重要的就是要对这段实习时间做个报告，也是对自己实习的鉴定。

生产实习是大学最后一个极为重要的实践性教学环节，生产实习是在学生已学习了专业基础课和部分专业课后进行的一个理论联系实际实践性教学环节。通过实习，能使我们接触生产科研，达到理论与实践相结合的目的，加深对专业的了解，拓宽知识面，获得基本操作训练，使我们接触与本专业相关的实际工作，增强感性认识，培养和锻炼我们综合运用所学的基础理论、基本技能和专业知识，去独立分析和解决实际问题的能力，把理论和实践结合起来，提高实践动手能力，为我们毕业后走上工作岗位打下一定的基础；同时可以检验编程的能力，为进一步提高教育教学质量，培养合格人才积累经验，并为自己能顺利与社会环境接轨做准备。“学而不厌，诲人不倦。”四年来，我全面严格要求自己，不断追求进步，不断完善自己，不断超越自己。在实习期间，在指导老师的带领下，认真思考，做好完成系统的工作，完成任务要求，做一名合格的技术员。

本次实习地点是在本校的科技楼的1005实验室。在第一天的时候，唐老师就给我们交待了本次实习的目的与任务。这次的实习时间为三周，我们需要在指导老师的带领下自己动手解决完成相应的实验内容。我浏览了一下，这些实验中很多都是之前没有接触过的新知识，但是俗话说的好：“活到老，学到老”，我一直在各方面严格要求自己，努力地提高自己，以便使自己更快地适应社会发展的形势。通过阅读大量的专业书籍，勇于解剖自己，分析自己，正视自己，去其糟粕，取其精华，不断提高自身素质。而且，学习新知识的过程也是一个自我认知的过程，可以更好的发现自己，提高自己。因此，我决定，在这次的生产实习中，我要更进一步的严格要求自己，虚心学习，争取在各个方面取得更大的进步。

在学习中做事。任何细节都有它的专业规律，任何人都有其独特比较优势；养成个性谦虚才能不断进步，踏实肯干才能表现专业。在这次实习期间，心境有时还显浮躁，做事偶尔还有粗心；这两点是在日后须牢记心中，并不断努力改进的地方。相信，通过踏踏实实做事，谦虚低调做人，并在老师和同学的帮助下，自己会得到很好的成长，也会为社会的发展贡献自己的力量！

虽然是在学校里进行生产实习，但是也要严格遵守各种规章制度。同时，也要积极地去面对各种困难，认真刻苦的把自己的事情做好，想尽一切办法做完美。所以，要想成功的进行实习，就必须首认真负责、刻苦、积极进取，像一个职业者一样要求自己，不能再像以前一样懒懒散散的了。

老师还跟我们说到，想要做好生产实习，就要做到以下几点：

### 1、多听，多看，多做

我们来到实验室之后，要知道自己能否完成这些实验，关键是看你自己对待这次实习的态度，态度好了，即使自己以前没有学过的知识也可以逐渐掌握，态度不好，就算自己有知

识基础也不会把实验做好。

## 2、少埋怨

经常抱怨的话，会很影响自己的情绪，结果就是导致自己心情不好，也做不好实验。所以，我们应该少埋怨，无论做什么，我们都应该以良好的态度对待，相信总会有点收获的，我们应该多看到好的方面，这样才能保持工作的激情。

## 3、虚心学习

在这次实习的过程中，我们会遇到很多问题，有的我们懂得了，也有很多我们不懂的，不懂的东西我们就要虚心向老师同学请教了，当别人教我们知识时候，我们应该虚心接受，要不然就可能做错，要保持认真严肃的态度去做事。

## 4、细心加耐心，知错就改

每个人都有犯错的时候，工作中第一次犯错不要紧，能够马上改过来就得了，但下次不要再犯同样的错误，否则后果是很严重的。

终于开始上课了，大家依次将实习要用的程序拷贝到自己的电脑里，并建好自己的文件夹。由于大家都是第一次接触生产实习，对软硬件方面都不熟悉，因此唐老师耐心地给我们讲解matlab的使用方法以及for循环的使用方法，接着又给我们举了几个例子，好让我们能够更加深刻的了解for循环，老师告诉我们说for循环是matlab中最基本的一种循环，一定要掌握。可能是由于觉得这个循环有些简单，所以并没有引起我的重视，这一点让我在后面的学习中吃了点亏，所以不管是不是已经学会的知识，都应该要耐心的学习。如果真的掌握了，也可以听完，就当是复习，正所谓“温故而知新”。

第一次课很快就结束了，在这次课中，由于对for循环掌握的

不够透彻，所以对讲课内容理解的也不够，所以回宿舍后我又看了几遍for循环，并上网查找了一下matlab的功能等。又浏览了一下实验计划，这回实习的内容有：1、分辨率转换；2、量化比特数的改变；3、水平和垂直方向差值信号的统计特性、相邻帧的帧间差值信号的统计特性；4、平滑线性滤波；5、中值滤波；6、锐化[7]dft[dct]8]jpeg量化，测试dct系数（直流系数、交流系数）对图像的影响[9]psnr的计算[10]btc编码；11、误码掩盖；12、逐渐浮现的编码方式[13]yuv文件的读取及操作（包括：缩放、序列反转、镜像）；14、视频压缩的影响因素。

看完实验计划，我又上网初步了解了一下每个实验。发现基本每个实验都涉及到了for循环，看来for循环真的是很重要。

由于第一次上课的时候已经讲完了图像分辨率转换这个实验，主要的程序代码就是执行for循环，在我们都操作了一遍后，老师又将这个实验变换了一下来加深我们对for循环的理解，这次就由我们独立编写程序代码以实现实验功能，再确保我们都实现功能后，开始了关于量化比特数的讲解。

这三个星期的生产实习生活，让我学会了很多，也懂得了很多从生活中没发获得到的知识和道理。回顾这三个星期，我明白了一个道理：人生不可能存在一帆风顺的事，只有自己勇敢地面对人生中的每一个挫折和失败，才能通往自己的罗马大道。在这三周里，我有失落过，烦恼过，悲伤过。但在每次失落的时候我都会反省过来，告诉自己清楚自己应该做的是什，在挫折面前我們应该善用于扬长避短的方法来促进自己，提高自己的综合水平能力。在学习方面虽然自己普通平凡，但是我会努力提高，做到最好，不管遇到什么困扰我都不会跌倒，我会不懈努力。从以前学习情况中，我觉得自己更应该发奋学习。

我知道，这又是我人生中的一大挑战，角色的转换，这除了

有较强的适应力和乐观的生活态度外，更重要的是得益于学习的积累和技能的培养。在这里我知道我的将来会有光辉灿烂的一天。

### 参观生产线心得体会篇三

周五下午的天气灰蒙蒙的，仿佛在预告着大雨即将来临，然而今天的天气并不像前两天那样的闷热。我们宇通班的同学在12点20分，就都来到了学校操场上的乒乓球台这里集合了，我们排列的整整齐齐的，像是刚来大学军训的时候，等候着教官检阅的样子。每个人的脸上都露着微笑和期盼的样子，仿佛在等待着什么，这时候，整齐的队伍里开始有了躁动，我看了一下时间：12点30分。所有人的眼睛都向着学校北门望去，来了两辆写着“通勤”的大客车。

当时同学们脸上的微笑已经不再含蓄了，嘴里都在说着什么，但我们的队形保持的好像比之前更整齐，更像一个即将被检阅的队伍了。客车停在了我们的面前，老师指挥着我们上车，我们依次的坐在车上，而我坐在了一个靠近后排的位子上，同学们都已经做好后，司机师傅发动了客车，我们开始去往今天的目的地——宇通客车厂。这时的时间是12点36分，同学们都在议论着什么，无意中听到了一句：宇通人，真的很准时。（因为我们通知是说12点20分都在操场集合，车会在12点半左右的时间到）这句话让我们好多的同学都不约而同的点头默认，谁都没有再说什么。

在车上我们做了大约有一个小时的时间，就看到了雄伟而壮观的宇通大厦，然后看到的就是好多和我们坐的一样的写着“通勤”的客车停在了马路的旁边，我们都知道，我们的目的地到了。下车后我们两辆车的同学们在一个广场上集合，宇通的接待人员给我们讲解了一些今天要参观的车间和一些要注意的事项，我们附近的车间都是做什么的，工作区和办公区都分别在哪里，以及我们当时在的那个广场的主要用途，之后我们一起在那个广场上拍照留念后，我们又参观了一些

公司摆放各式各样的样品车，小钢侠，大鼻子校车，旅游车，机场摆渡车等等。待我们看过后，我们刚才坐的那辆大巴车又停在了我们身边，我们同样是被安排在两辆车上，以不同的世间和地点出发参观生产车间。

下车后，

我们走进了底盘装配车间，在绿色通道里，看到工人师傅都在忙碌着，让人惊讶的就是里面的环境卫生，真的是特别的干净整洁，让人看上去心情特别的愉悦。工人师傅的工具箱摆放的工具也是特别的整齐，想在里面找东西的话，一眼就能看到有没有你需要的。师傅们在底盘装配的流水线上不停地忙碌着，我们不停地向前走着，就会看到客车底盘上多出那么一些东西，当我们走到出口时，底盘上也已不再是进口时那样光秃秃的，这上面多了发动机，排线，压力罐等等，都已经成功的安装到上面。出来后，我们的那辆客车已经在出口等着我们了，我们上车后，接待人员给我们讲了一下周围的环境，好让我们更多的来了解宇通，然后又给我们讲了餐厅的饮食时间和哪个餐厅买的东西更好吃一点，讲的我们这些吃货都想下去爽一下口福。

接下来我们参观的是涂装车间，在这里的课程不再像上个车间的一样了，这里的课程都已经成型了。进去发现这个车间的环境卫生依旧像是上个车间一样干净，我们看了里面的英雄人物榜，宇通的发展历程和举办的大型活动的一些展示。走出来，已经是一辆辆跑出车间的客车。接待人员和我们打趣道：虽然你们现在见到的客车已经开出了生产线，但是还不能交到客户手里，因为它的安全性还不能够保证，必须还要经过一整套的检测试验，待检测全部合格后，才能把它交到客户手里。正是因为宇通人的做事严谨，严格的要求自己，把产品的质量和安全性始终放在第一位，以客户为中心，以员工为中心。使得宇通发展到目前的强大，铸就了现在的宇通企业文化。

在宇通的半个多小时的参观里，虽然时间上并不算多长，但是他给我们留下的美好记忆却是永恒的。14点左右，我们踏上了回学校的班车，上车时看到同学们都恋恋不舍得而又心满意足的。今天回去的我们，都不会因为要学习而不在宇通。淡忘今天的事情，我们肯定会在学校里规划者以后自己在宇通的职业蓝图，让我们以后能够很快的融入宇通，更好的成为一个真正的宇通人而努力奋斗着。这里改用毛主席的一句话：宇通是你们的，也是我们的，但是归根结底是我们的。我们青年人朝气蓬勃，正在兴旺时期，好像早晨八九点钟的太阳。希望寄托在我们身上。我们具有两点，一是朝气蓬勃，二是谦虚谨慎。就让我们这些宇通的新鲜血液，去创造宇通跟灿烂的明天！

## 参观生产线心得体会篇四

“改革创新，奋发有为”大讨论活动从发动、宣传、部署、实践已经过去一个多月，在这一个多月取得的效果是车间每位成员有目共睹的。

在党务工作中，斜沟煤矿选煤厂洗煤车间党支部积极响应上级号召，积极主动开展“改革创新，奋发有为”大讨论活动，为企业发展献言献策。通过微信、qq等网络平台进行了宣传发动，党员干部学文件、学习强国在线学习，支部召集在册所有党员开展大讨论活动座谈会，各位党员结合自身岗位职责积极对标“六个破除”、“六个着力”、“六个坚持”自我查找自身不足与短板，并根据存在问题结合实际制定了党员月度工作计划。

今年与往年相比，生产任务更重，同时今年也是选煤厂智能化推进的关键之年。智能化的推进大大减轻了工人的劳动强度，起初好多兄弟没有体会到智能化带来的便利，在智能化推进的过程中，一部分人是处于消极状态，现在好多岗位都体会到了智能化带来的便利，都积极地去与智冠的师傅们沟通，为更好的优化平板上的操作程序提出一些更好的建议。



我个人直观的感受就是智能鼓风这块，以前一层启车，如果上料正常的话还好，如果有几个泵同时不上料，岗位司机手拿扳手是满一层的来回跑。现在好了只需要在平板上操作就可以，并且岗位上所有设备信息在平板上一目了然。

随着智能化的不断推进，对现场标准化有了更高的要求标准。停车除了正常的筛板更换以及日常维护以外，最重要的工作就是清扫设备卫生。好多设备都是长时间积下的老垢，钢丝球、去污粉、洁厕灵、腻子铲各路“宝贝”全上阵，雨鞋、雨衣齐上阵，下来照样是湿乎乎的，安全帽、衣服、脸都是黑乎乎，从上到下没有谁在抱怨苦累，从黑乎乎的脸庞上看的是一个七尺男儿的刚劲儿！

这是一个团队的朝气，也是一个团队的力量。兄弟们的思想有了很大的转变，不在拖拖沓沓，都是积极主动的去干好本职工作，并且对自己的工作有了更高的要求。我相信在车间领导的正确领导下，我们的工作会干的更好更出色，我们的职工也会绽放出别样的光彩！

## 参观生产线心得体会篇五

今天上午，我们一个班的同学一起到常州的工业园区，参观了xx集团和xx有限公司。

首先，来谈一下关于我参观旷达集团的一些体会。

旷达集团是专业从事交通工具内饰面料及专用有色差别化涤纶丝的研发、生产和销售的企业。该公司的总部位于长三角太湖湾旅游度假区，而我今天参观则是位于常州市武进纺织工业园区的生产基地。刚进企业的时候，我们观看了一个视频，这很好的介绍了该公司的一些基本资料，其中包括了企业获得的荣誉以及公司文化、公司的产业。有一个我们纺院的91届的学姐建议我们在将来工作的时候坚持“目标、坚持”四个字，她说只要这样，我们不一定会取得成功，但是

会一步一个脚印，把最终的目标分成n个时间目标，终将会成功的。

该公司的产品系列包括经编、纬编、机织和剑杆系列的。它的理念一直坚持“资源有效利用、环保”。充分发扬了“纺织与低碳”的现代生活理念。

而我们这次主要参观的是化纤第一线的生产情况。其生产过程有烘干、流体、丝体、卷绕等。涤纶低弹丝、空气变形丝都是化纤相关的产品。

不过还有面料加工车间因为没有时间，所以没来得及看。

另外一个就是江苏伊思达企业，伊思达是集科、工、贸为一体的集团型民营股份制纺织印染自营进出口企业，下辖xx有限公司、常州东方伊思达染织有限公司，及气纺、环纺、筒子染色和牛仔面料五个产品事业部。

而我们主要参观的就是面料事业部和筒染事业部。

在面料事业部里，我们看的就是重型无梭剑杆织机，所织的的织物都是厚型的。我们进去看的时候，织的的正是一块比较厚的面料。它的用途既可以做毯子，也可做窗帘，但基本上都是做家纺的。有时候我们冬天穿得那种厚厚的衣服，也是这种织机做的。

然后看了染整实验室，看起来有点像我们学校的化学实验室，不过在里面看到了一个学姐是我们学校的，反正就是只要我们把该学的好好学。

又大概看了一下染筒事业部。里面分为绞纱染色和筒子染色。正好我们最近学了染整概论，所以这对于我们的学习有了更近一步的认识。

这次参观，我们重点了解和学习到：

- 1、涤纶纤维（长丝、短纤维）生产和工艺技术原理，包括相应的生产工艺过程、工艺参数控制与产品质量控制的关系，不过因为当时在工厂里的噪音太大了，所以好多没听清楚，不过我相信用过以后的学习，我会知道的更多。
- 2、了解涤纶纤维的半成品、成品纤维的检测方法和质量指标，当时在那儿的时候就看见一个工人拿了一大堆的乱得涤纶丝，还以为是废品。
- 3、综合运用所学的知识，培养分析、解决生产与产品质量管理问题的能力。这是我们充分认清了专业前景，为以后从事专业工作做好充足的心理准备。