2023年机电队心得体会(精选9篇)

心得体会是我们在经历一些事情后所得到的一种感悟和领悟。记录心得体会对于我们的成长和发展具有重要的意义。下面小编给大家带来关于学习心得体会范文，希望会对大家的工作与学习有所帮助。

机电队心得体会篇一

本次实习是一次与一线操作员长时间接触学习和交流的一个过程。它带给我的是以往短时间的参观实习以及一些校内动手实习所不能接触的一些实际问题以及一些观念！可以用三句话来总结一下本次实习的感受：1、理论知识是基础，没有牢靠的理论基础作为后盾就不会有很过硬的思维能力！纵然有好的操作技术也不会有很大的发展前景！2、持久的工作热情是工作好坏的关键，积极的生活态度和对工作的认可度是工作和事业所必需的！3、丰富的课外知识的使用是对工作和事业强有力的补充！

以上是我对本次实习的概括总结，在五周的实习过程中我发现了自己存在很多问题也主要是表现在以上三个方面。先从基础知识说起。首先一点是对电工基础知识的掌握不够牢靠，包括电阻、电感、电容、晶体二极管、三极管、晶闸管等基本元件的原理特性、工作环境及实际应用（如：电桥是二极管的实际应用等）；比如一次我们到机房就听见一个继电器不断发出响声，师傅问我们了“你们知道这是什么原因吗？出现这种情况该怎样处理？”当时我们就傻眼了，我们都不知道！其实这个也是很简单的，就是因为这个继电器使用的是交流电它有零点，在过零点时就需要一个闭环铁环产生感应电动式来维持，其实这在书本上是有的只是我们没有读到那儿过，并且在学课程的时候我们并没有意识到这些知识的重要性。我上课时候的想法就是这有什么好学的书本上不是都有吗！我又错了，书本上有不代表自己就懂，因为我们在

遇见实际问题的时候往往是靠我们的已记住和掌握的知识来解决问题，并不是遇见问题了再翻书，不过我还是一点都不喜欢老师上课都讲书本上的东西我觉得好多书本上的东西我们自己是可以看懂的，只有一部分知识点是需要老师点拨的。有一次师傅拿了一个大电容给我们看，发现上面有有点危险样，我们一时没有想通，结果师傅说大电容它的电压很高，它刚断电后的那段时间是还带电的所以不要以为断了电就可以去接触它！以前我们都不知道这些，其实这些要是老师上课的时候问我们一下顶多就是给我们点一下我们就会明白的问题，为什么不讲一下还偏讲书上的！我们自己又很难想到这些细节上的东西！弄得我们很不好意思，毕竟我们读过几年书有一定的理论知识为什么连这些问题一时都回答不上来！还有就是关于变压器了，有时候想起来它很简单不就是绕在铁心上的线圈而已嘛！但我始终感觉自己在这方面还有什么欠缺的，我暂时还提不出问题来，我觉得我应该在图书馆找点书再看看增加了解度！

其次是对电动机的了解甚少，在这方面学校没有专门的课程，我们只能通过自己课外读书了解，自己下的工夫还不够啊！比如：电机的工作原理（它的启动制停调速等！）、接线（关于接线我就想起发电厂长的电是如何输出的，特别是“五线”到底是怎样的我还不是很清楚！）、电机轴承及它的散热等。对变频器更是知之甚少，感觉对它似懂非懂无从下手似的！根本摸不着头脑！我觉得像电机这种能量转换器它是生活中多数的动力来源为什么我们不学一下而只是让我们了解一下呢？关于变频器我感觉它对电机速度的调节很重要为什么我们也没有学习一下呢？……这很多还是要怪自己没有努力！不过我相信当认识到这个问题后我会在比较短的时间内掌握一些它们的知识要点！在实习过程中凡是关系到这方面的问题几乎我都对自己很无语，为什么呢？因为我没有接触过，我没有怎样的发言权！

再次是对可编程控制器的了解不够深刻，包括它们的硬件结构及程序编写。比如它们是通过怎样的软件程序和硬件控制

来实现电梯的减速平层、开关门等功能的呢？这是在实习过程我遇到的最主要的问题，我觉得要是能够弄懂这些，在进行故障分析和系统分析的时候就会简单很多，因为一台电梯它的正常工作是所有零部件的协调运作！它们是相互联系的，出现了问题只要仔细思考与本功能相关的东西就可以很好地解决问题。我应该加强对程序的编写和对可编程控制器硬件的原理和常用零件的练习和学习了解。从前一段时间开始我就开始了对这方面的努力，我相信用不了多久我就会基本掌握这些知识呢！我认为这些知识是以后在本行有所发展的基础，是重中之重！我认为这也是其它一些机电行业的应用基础！

最后是对机械基础知识的掌握不牢靠。比如关门时两个安全触板在门将要紧闭的时候是怎样防止它们接触的？我起初认为在那个时候它是直接将两个安全触板短接的，这样它们相接触时就会不起作用，但事实是我错了，是这样的：它在两个安全触板将要接触的瞬间用一个提升轮将一个安全触板提起并短接起来，这样另一个安全触板是还起作用的，就增加了安全系数。还有就是在和师傅说电机的时候我感觉我对涡轮蜗杆传动的认识还不是很深刻，还是要花时间思考一下的！在机电类器件中关于机械的知识也是相当重要的，但我觉得我不会专搞机械方面的技术，所以在机械方面我对自己的要求不高，我认为我只需要了解一些机械传动的基本知识，比如了解如何将圆周运动转化为直线运动，如何实现机械互锁，如何用机械原理实现厅门的自动关闭的，如何实现机械复位的，关于轴承发响的原因和它的润滑散热，以及齿轮传动等等。我认为我的重点还是电气方面关于机械方面的知识我只需要了解不需要深究！

从对待工作的态度上讲我没有特别认可的行业这主要是我对任何行业都不了解的原因，我的观点是做与自己专业所涉及的相关行业的工作，只要在其中任何一个行业中有所成就那么从事其它相关的工作就容易多了，即“百川分流，终归于海”——所有电器设备类的知识都是相通的。现阶段凡是与

我专业相关的工作我都会争取，一但我认定了蒙门工作是我从学生到社会工作者两角色之间的很好切入口时，我将全身心地投入到工作中去，争取有所成就，二至三年有足以在社会立足的本领。现实给我的考验是在没有确定的工作时我自己的心是否静得下来学习和思考，一但心浮躁了就会出现好高骛远、举棋不定的状态，会感觉到没有适合自己的工作，会不清楚自己到底要什么样的工作，会严重影响今后的就业和学习生活！我感觉到了在实习的过程中有身边的同学有时在交谈的时候就有一定的这样的倾向，决不能让这种倾向蔓延！我觉得我们一定要跟着自己的爱好和价值观念走，千万不要做自己不喜欢的事情然后不停的叫自己坚持，我感觉只要认识到了一件事情的价值那么我将热情的做下去我并不会想到什么坚持，我会觉得那是自然而然的事。

积极的工作生活态度和热情与活力真的是很难得保持，有时候自己想通了就会很有热情，但是时间一长就慢慢的失去了激情，我在想怎样才能抑制自己的懒惰保持良好的精神状态：一是运动，二是和精神饱满的人交流。运动可以改变我们的情绪，而和精神饱满的人交流看看别人再做什么可以激励自己，其实我在这两方面都还做得不够，因而在实习过程中我出现了不积极争取不积极表现的情况，在现实生活中有时也任由一个懒惰的自己来支配自己，我知道自己做得不好，我不想承诺什么，我相信任何一个人在认识到了就业前的这段时间的重要性之后都会知道选择怎样做，我相信我自己！

在实习过程中我感觉丰富的课外知识也是相当重要的，它真的是对工作和事业除专业知识以外的强有力的补充！首先是对相关机电产品的了解，其次是对体育、时政、股市、娱乐等方面的了解，能对他们有一定的认识和见解将有助于我们与他人的沟通和提升自己的社会修养！

本次的实习让我受益颇深，让我认识到了很多东西。我相信通过这次实习，以后我的工作道路会更加的明朗！我更加明白该做什么不该做什么，该怎样做，又该注意一些什么！我

相信自己！

机电队心得体会篇二

光阴似箭，转眼间离开学校已有半年了。经过这半年来的实习，让我真真正正的`体会到了“井底之蛙”的涵意。 在学校的时候，我们只是学习课本上的一些理论知识。那时感觉理论这么简单，想必操作起来也并不难。

但事实却并非如此。当我们刚来到朝川机械厂时，厂里按排了我们三个星期的厂规厂纪及安全问题的学习。于是，我们在这些初步的培训之后，终于迈进了我们期望已久的“实战”中。当我们踏入了厂线后，代班首先给我们讲的就是安全问题。听班长说就是在我们朝川，因为工作不认真谨慎，乱动设备而造成的失明，手指夹断，腿脚压伤压残等等都有出现过。这些听起来就让人心惊胆战的。

的确，在现场如果忽视了安全问题就很容易发生公伤事故。当然承受痛苦的也是自己。因此，我们每天上班集合时都会一起喊口号：“安全第一”。为的就是要告诫我们自己不论做什么事都要三思而后行。更不要完全依靠自己的感觉和经验做事。

之后，带班才安排我们上线生产，刚开始上线时我什么都不会，做什么都是很慢，对那些工夹量具的使用都是很生疏，甚至有些都是我们在学校所没见过的。所以，在实习期间总是感觉到在学校学习的那些东西真是太局限了。

学习到的理论与实际很难结合在一起。但是经过代班，组长及其领导的培训，几个月下来，我终于对那些量具及机床上的一些基本操作，保养及容易出现问题的地方，学习得差不多了。

但是，对于车，铣，钻床等要学习的东西还是很多的。因此，

我怀着对那些未知知识的好奇和兴趣，一定要抓住每一分每一秒学习的机会和机遇，为自己在朝川的发展开拓无限的空间。

在实习过程中，许多原来并不熟练的知识逐渐被清晰的理解，许多原来没有重视的方面也得到了巩固，更在发现及解决问题的过程中学习到了不少新东西，在课本中所提到的技术要求之外，我在以下几个方面我有了比较深的体会：

一是由于是同组合作，所以在实习程中团队精神就尤为重要，首先要拟订准确的计划，分工明确，在测量过程中我们不但要做好自己的工作，还要考虑同组人的工作，尽量要为别人带来便利。小组成员的合作很重要，实习小组的气氛很大程度上影响实验的进度。

二是在实习前一定要及时预习测量方法以及相关的计算公式，在实习过程中要听指导教师的安排，避免由于测量方法错误而造成的错误和误差。

熟悉了仪器的使用和明白了误差的和减少措施，还应掌握一套科学的测量方法，在测量中要遵循一定的测量原则，
如：“从整体到局部”、“先控制后碎部“、”由高级到低级“的工作原则，并做到步步有检核”这样做不但可以防止误差的积累，及时发现错误，更可以提高测量的效率。

三是业内计算必须要非常仔细，因为没一个小错误都可能导致整体的错误，误差的检验也是很重要的，一切数据都必须控制在可允许的范围内。

争着抢着操作仪器，把握每一个提高成长的机会。尽管天气十分炎热，但是通过大家的团结努力，我们还是十分顺利地完成了测量。多天的合作下来，每个同学的脸都亲切了许多。当所有工作做完的时 候，大家一起回顾最初的苦，才发现其实并没有什么，坚持走过来了，成果拿出来了，大家的心里

比什么都甜。

很大程度上提高了动手和动脑的能力，同时也拓展了与同学的交际、合作的能力。一次测量实习要完整的做完，单单靠一个人的力量和构思是远远不够的，只有小组的合作和团结才能让实习快速而高效的完成。

机电队心得体会篇三

技术管理是煤矿安全生产的重头戏，机电技术管理是煤矿安全稳定生产的可靠保障。作为一名机电工程技术人员，第一要善于总结，把每周、月、季度技术工作进行分类总结；其二勤于反思，通过技术总结工作能够清晰地看到本质优劣。

要继续保持优势，深入反思工作中存在的技术滞后、技术陈旧或技术不落实不到位的现象存在，时刻提醒及避免自己在今后技术管理创新工作中的失误，不断提高自身的专业技术水平，以带动和提高职工的专业技术操作能力。现将本职技术管理工作心得体会总结如下：

必须每天对照技术任务部署图，督促自己今天工作中要做什么；回忆昨天工作完成情况，是否存在需要完善的地方；计划明天将要完成哪些工作，真正把全年技术工作任务纳入日常化工作当中，有序推进工作进程。

第一善于总结，把每周、月、季度技术工作进行分类总结；其二勤于反思，通过总结工作能够清晰地看到自身优势和劣势。要继续保持优势，深入反思工作存在的不足，时刻提醒自己在今后的技术工作不能出现同样的失误，不断提高自身的. 专业技术水平。

作为技术管理人员不仅要干好本专业的工作，而且要对矿、土、安专业都应有所了解，以适应现代化矿井建设的需要。因此，要从技术工作的源头“设计”开始着手，找出他们相

互制约工作的地方，分析出相互间的交叉性与衔接性，这就是能够提高相互能力的重要切入点。

（为什么这样做、怎么做合理、取得什么效果、遗留什么问题）、（今天做了哪些工作、明天做什么工作、是否完成工作计划）的原则搞好技术工作。

随时掌握现场工程进度，在技术上做到超前考虑，提前打算，并严格机电方面规程、措施的编制、审批、贯彻，对其执行情况经常监督、检查，做到“一工程，一措施”，“一变化，一措施”，变更不过夜，充分发挥技术为现场服务的作用。同时要加大安全投入，按规定更新机电设备，充分发挥设备的效能和投资效益，杜绝由于设备故障而影响安全生产的现象发生。

机电队心得体会篇四

机电是机械和电气技术的结合，是现代工业化进程中不可或缺的一环。在学习机电专业的过程中，我深刻体会到了机电技术的重要性和广泛应用的前景。在这里，我将分享我对机电的心得体会，包括机电技术的发展潜力、学习机电的困难与挑战以及机电专业的就业前景和职业培养。

首先，机电技术有着巨大的发展潜力。随着现代科技的迅猛发展，机电技术在工业领域的应用越来越广泛。从家用电器到交通运输工具，再到工业制造和智能机器人，机电技术的发展催生了许多创新和发明。尤其是在智能制造时代，机电技术将扮演更为重要的角色，实现工业自动化和生产效率的提升。因此，对机电技术的学习和掌握不仅是为了应对现实的需求，也是为了抓住未来的机遇。

然而，在学习机电专业的过程中，我也遇到了不少困难与挑战。机电作为一门交叉学科，涉及的知识领域较多，包括机械设计、电路原理、自动控制等等。这要求我们不仅需要具

备丰富的专业知识，还要具备综合运用这些知识解决问题的能力。同时，机电实践性较强，需要动手操作和实地实践。这对于学生的动手能力、工作习惯和安全意识都提出了较高的要求。因此，学习机电不仅需要坚持不懈的努力，还需要善于总结和学会与他人合作，共同解决问题。

然而，机电专业的困难与挑战并不妨碍它在就业市场上的广阔前景。如今，机械制造业和电子信息产业是国民经济的重要支柱，需要大量掌握机电技术的专业人才。机电专业的毕业生有很多就业选择，可以从事机械设计、电气工程、自动化控制等多个领域。特别是随着中国制造2025战略的推进，智能制造、工业互联网等新兴领域对机电专业人才的需求更加迫切。因此，选择机电专业是一个具有广阔发展空间的聪明选择。

此外，机电专业的就业市场也进一步强化了对职业培养的要求。机电专业的学生需要具备扎实的专业知识和技能，同时还要培养综合素质和专业精神。为此，我们学校加强了实践教学和创新能力培养，组织学生参加各类竞赛和实践活动，提高他们的动手能力和解决实际问题的能力。与此同时，学校还注重培养学生的团队精神和合作能力，通过项目合作和团队建设，培养学生的沟通、协调和管理能力。这样的职业培养有利于机电专业学生更好地适应社会需求和未来就业的挑战。

总之，在学习机电专业的过程中，我深刻认识到了机电技术的重要性和广泛应用的潜力。虽然机电专业存在困难与挑战，但它也为我们提供了广阔的发展前景和就业机会。因此，我希望能够不断努力，不断提高自己的专业素质和综合能力，为机电技术的发展做出自己的贡献。同时，我也相信通过学习和实践的不断积累，我们一定能够成为具有机电专业知识和能力的优秀人才。

机电队心得体会篇五

1、通过实习，对铣削加工的特点、加工范围，对铣床的组成、工作原理和用途都有深刻的了解；已经具备单独完成对工件测量、平面、沟槽加工，更换、安装刀具的能力；已到达实习目的。2、铣床的操作简单易学，但操作过程中也不可松懈，以防止事故的发生。

3、我们知道了铣工的主要内容为划线、錾削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、锪孔、攻螺纹、套螺纹、装配、和修理等等。了解了锉刀的’构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

4、了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

5、铣工实习培养和锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对铣工实习的重要意义有了更深层次的认识，而且提高了我们的实践动手能力。使我们更好的理论与实际相结合，稳固了我们的所学的知识。

6、我们同时也学到老师的敬业、严谨精神。老师们不耐其烦地帮我们查找程序中的错误，一遍又一遍。有的程序特别长，可老师才不计较这些，只要有一点毛病，就一定要把它揪出来，尽自己最大的努力把同学们的作品修整得更为完美一点。有的老师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清楚。实习过程中我们也发扬了团结互助的精神男同学帮助女同学、动手能力强的同学帮助动手能力弱的同学，大家相互帮助相互学习，既学会了如何合作又增强了同学间的友谊。

7、在实习过程中我们取得的劳动成果——精巧的螺母、螺钉等。这些曾经让人难以致信的小铁器，竟然是自己亲手磨制

而成，这种自豪感、成就感是难以用语言来表达的。

8、作为金属切削加工中常用方法之一的铣削加工，由于使用多刃多种类刀具铣刀的主运动又是旋转运动，故铣削加工效率高，加工范围广；另一方面，铣削加工的工件尺寸公差等级一般为it9—it7级，外表粗糙度值较低，又适合与大批量生产，本钱较低，因此铣削加工成为金属加工中得到普遍的推广。

我相信，随着技术日新月异的开展，铣削加工一定会以其强大的生命力为工业生产开辟出新辉煌。

机电队心得体会篇六

机电科是一个完美结合了机械与电子两个领域的重要学科，我在学习过程中，有着很多的体会与感悟。以下是我对于机电科的心得体会，希望能够与大家分享。

首先，机电科教育的最大优势在于全方位的培养能力。在机电科学习中，不仅需要掌握机械和电子知识，还需要具备实际动手操作的能力。这使得我们不仅能够理论上对机械和电子知识有所了解，更能够在实际操作中将其应用。这对于我们的专业发展至关重要，因为在实际工作中，能够灵活运用所学知识解决问题的人才更受欢迎。通过机电科的学习，我深刻体会到了理论和实践相结合的重要性。

其次，机电科教育培养了我的动手能力和团队合作精神。在机电科的实验室课程中，我们需要亲自动手进行实验，这既考验了我们的动手能力，也培养了我们的观察力和分析能力。同时，机电科实验往往需要团队合作，这锻炼了我们的沟通和协作能力，在与同学们共同完成实验的过程中，我们相互学习、交流，形成了良好的学习氛围。这为我们将来的职业发展奠定了良好的基础。

第三，机电科让我了解到科技的快速发展与应用的广泛性。随着科技的进步，机电科的应用范围越来越广泛，不仅应用于传统的机械制造业，还广泛涉及到电子通讯、智能家居等领域。学习机电科让我认识到，机电科的知识不仅仅是学习一门技术，更是为将来职业发展做出了重要的基础，为社会发展做出了应有的贡献。

第四，机电科的学习需要耐心和坚持。机电科的知识虽然有趣，但也不可否认的是，有时候它也是相当抽象和复杂的。掌握机电科知识需要付出大量的练习和时间。在学习过程中，我曾遇到过很多难题和困惑，但通过自己的努力和老师的帮助，我终于克服了这些困难，取得了理想的成果。这使我明白了任何事情都需要耐心和坚持，只要我们坚持不懈地努力，就一定能够达到自己的目标。

最后，机电科的学习让我不断提高自己的创新能力。在机电科学习中，我们需要学习并应用各种机械和电子的原理，这就要求我们能够独立思考、发现问题并提出解决方案。通过机电科的学习，我不仅掌握了一定的知识技能，更重要的是培养了创新精神。创新是推动社会进步的重要力量，只有具备了创新的能力，我们才能在竞争激烈的社会中立于不败之地。

总之，机电科学习给我带来了很多的体会和收获。在学习过程中，通过实验操作的锻炼，我不仅提高了动手能力，也培养了团队合作的精神；在理论学习中，我不仅掌握了丰富的机械和电子知识，更培养了创新思维和解决问题的能力。我相信，通过继续努力学习，我一定能够在机电科领域取得更大的成就，为科技进步和社会发展做出我的贡献。

机电队心得体会篇七

机电科是一门深受欢迎的学科，涵盖了机械工程和电气工程两个领域。通过学习机电科，我深深地认识到机电科的重要

性和广泛应用的范围。在整个学习过程中，我不断地积累知识和经验，并体会到了一些重要的原则和方法，这些都对我产生了深远的影响。

首先，机电科需要坚实的基础知识。在学习机电科的过程中，我深刻体会到了这一点。没有扎实的数学、物理、电子等基础知识，很难理解和掌握机电科的内容。机电科是一门涉及多个学科的综合科学，需要将各个学科的知识进行有机地结合和应用。只有通过打好基础，才能有更好的发展。

其次，机电科需要动手实践。机电科不仅仅是理论的学科，更是需要动手实践的学科。通过实践操作，我们能够更加直观地理解和掌握机电科的理论知识。例如，在机械设计中，我们需要亲自动手进行CAD绘图，进行实际操作；而在电路设计中，我们需要通过实际的电路板焊接来验证和应用电路原理。通过实践，我们能够更好地将理论与实际相结合，从而提高自己的实践能力和解决问题的能力。

此外，机电科需要注重团队合作。在机电科的学习和研究中，我们往往需要与其他人合作完成一些课题和项目。在与他人的合作中，我们能够相互借鉴和补充优势，形成合力。此外，团队合作还培养了我们的协调能力、沟通能力和领导能力。通过与他人的合作，我们能够更好地发挥自己的才能，并提高整体综合素质。

此外，机电科需要不断学习和创新。机电科是一个快速发展的学科，新的技术和理论层出不穷。为了跟上时代的发展和需求，我们需要不断学习和更新自己的知识。同时，我们也需要在实践中不断创新，提出新的理论和方法。只有通过不断学习和创新，我们才能在机电科领域中不断进步，不断取得新的成就。

总而言之，学习机电科让我深刻体会到了机电科的重要性和广泛应用的范围。通过深入学习，我不仅掌握了机电科的基

础知识，还培养了实践能力、团队合作能力和创新能力。希望通过不断学习和努力，能够在机电科领域中取得更大的成就，为社会进步和发展做出自己的贡献。

机电队心得体会篇八

机电科是一个综合性的学科，包含了机械、电子、控制等多个领域的知识。在这个学科中，我学到了很多理论知识，同时也锻炼了实践能力。在这段时间的学习与实践中，我对机电科有了更深的理解，并且获得了一些宝贵的体会和感悟。

在机电科的学习中，我发现理论知识是非常重要的基础。通过学习机械原理、电路基础等方面的知识，我对机械结构、电子原理等有了更深入的了解。这些理论知识为我后面的实践操作提供了坚实的基础。同时，通过对理论知识的学习，我还掌握了一些独立思考和解决问题的方法。在实际学习中，我不仅仅是通过死记硬背来掌握知识，而是通过理解掌握知识。这样的学习方法培养了我独立解决问题的能力，为将来的工作打下了坚实的基础。

除了理论知识，实践操作也是机电科学习中必不可少的一环。机电科的学习是理论与实践的结合，理论只是为实践服务的工具。通过实践操作，我学以致用，将所学的知识运用到具体的实践中去。在机械实验室中，我亲手操作了多种机械设备，学习了机械的工作原理和维护方法。在电子实验室中，我学习了电子元器件的使用和电路的搭建。通过这些实践操作，我不仅仅是看到了理论在实践中的应用，还提高了实践能力和动手能力。实践操作让我更加深入地理解了机电科的知识，也培养了我动手动脑的能力。

在机电科的学习中，团队合作也是非常重要的。毕竟，机电科是一个综合性的学科，需要多个学科的知识相互配合。在课程中，我们经常组成小组进行实验和项目的研究。通过与同学的合作，我不仅学到了他们所掌握的知识，还培养了和

他人合作的能力。在团队合作中，我学会了倾听、表达和沟通。我们相互分享、相互学习，共同解决实践中的问题。这样的团队合作让我感受到了合作的力量，也让我深刻地理解到团队中的每一个人都是不可或缺的。

最后，机电科的学习让我认识到学习是一个不断迭代的过程。知识是不断更新的，新的技术和理论不断涌现。学习机电科，就需要不断学习新的知识，跟上时代的步伐。通过参加学术会议、科研项目等活动，我了解到了课堂之外的机电科世界，这是一个更加广阔的舞台。在这个舞台上，我要不断学习新的知识，掌握新的技术，为实践工作做出更大的贡献。

机电科的学习是一次宝贵的经历，通过学习理论知识、实践操作、团队合作和不断迭代，我对机电科有了更深的理解。这段经历不仅让我掌握了专业知识，更培养了我独立思考、动手能力和团队合作的能力。我相信，在将来的实践工作中，这些经验和能力将会对我有很大的帮助。我将继续学习，不断提高自己的专业水平，为机电科的发展做出自己的贡献。

机电队心得体会篇九

前不久, 观摩聆听名师讲座, 名师神采飞扬, 听者亦有心得。一千个读者的心中有一千个哈姆雷特。而面对着鲜活的教学对象，智慧的教师必然没有相同的课堂。听了这次专业讲座，收获颇多，讲座中，老师指出当今世界机械制造加工行业无论从其涵义还是制造技术上都在发生这日新月异的变化。他指出当代企业对大学生的要求提高了，在企业内遇到的很多问题都得由自己去摸索，他认为面对这一切，既是机遇又是挑战，我们唯有依靠知识和技术的不断创新才能面对各种挑战，不断培养自己的创新意识和面对挑战的能力，将来才能更好的在社会上立足。讲座过程中，他指出，大学期间学到的知识都将成为将来发展的基石，因此我们要努力学好专业基础知识，认真加强专业技能训练，不断丰富知识、完善自

我，以便在以后的成长成才中起到铺垫的作用。同时，老师以自己的亲身经历，谈了自己多年来在教学中遇到的问题，及对数控、模具专业的研究心得，并采取互动的形式与同学们进行了心与心的交流。

向珠江三角洲各企业、公司，从事加工制造业，家电生产和售后服务，数控加工机床设备使用维护，物业自动化管理系统，机电产品设计、生产、改造、技术支持，以及机电设备的安装、调试、维护、销售、经营管理等等。

1、机电一体化专业就业前景主要就业岗位：机电一体化设备的安装、调试、维修、销售及管理；普通机床的数控化改装等。

2、机电一体化专业就业前景次要就业岗位：机电一体化产品的设计、生产、改造、技术服务等 通过这次机械加工专业的讲座，我确实益匪浅，很好的拓宽了自己的专业知识面。我相信我对目前机械加工行业和以后的就业方向会有更清醒的认识。通过对数控、模具知识及大学生就业问题的讲述，进一步提高了我对专业知识的认识。充满智慧的教师，面对不同的教学对象，可以使同一种教学设计，产生不同的教学的过程，获得不一样的教学成果。现在的“同课异构”的教研方式，正是引发参与者智慧的碰撞，长善救失，取长补短，提高教育教学效果有效范式。

2015年4月15日河南能源化工集团机电矿长培训班第一期在义煤公司开班，为期五天。通过教授、专家讲解和兄弟单位交流，使我开阔了视野，增长了见识，更进一步理清了工作方向和工作思路，收获颇丰。现将几天来的学习心得总结如下：

这次矿长培训班是河南能源成立来，举办的第一期机电矿长培训班，集团总工刑奇生和义煤公司董事长马正兰、副总经理吴同性，亲自参加开班仪式并讲话，充分体现了公司领导对机电工作的重视。

授课老师有科研院校的教授、有现场经验丰富的专家、有从事现场管理工作的机电矿长。大家从不同专业、不同角度讲解了机电专业知识和先进的管理方法，特别是中煤协会的刘峰教授讲解了煤炭行业在能源中的地位、未来煤炭的发展方向和机电在煤炭生产中的重要地位。谭国俊老师通过矿井提升改造案例，讲解了未来电气传动技术的发展方向和现阶段的使用效果。通过变频改造使传动技术和控制，实现了质的飞跃，为提高生产效率和设备的安全可靠性，提供了重要的保证。山东能源专家讲解了矿井井下水处理，矿井余热利用，工作面乳化液的正确使用的研究，从节能、环保方面，使我们了解了更先进更环保的先进技术。

以上专家的讲解，使我们明白了随着机械化程度的提

高，机电运输在煤矿生产中占据了越来越重要的地位。“多上设备，少上人”，先进节能的机电装备和自动化控制，无人值守是未来机电发展的方向。一些新技术，新工艺代表了煤矿机电的最高水平，而且已经很好的’应用到了矿井生产中，这是我们平时在现场工作中，很少接触的东西，让人听后耳目一新，开阔了思路，增长了见识，使我们今后在设备提升改造选型时，明确了方向和原则，感受很深。

机电管理的重点是“四大件：运输提升、通压风、供电、排水”。难点是采掘头面移动设备的管理，如何抓住重点，解决难点，一直是我们从事机电运输人员的主要工作。来自兄弟公司的几位机电矿长介绍了本单位有效的做法，值得学习借鉴。车集矿介绍了在电气防爆及电气保护安全评价方面的经验。如何制定完善的评价标准，创造性的开展、自检、互检、抽检，杜绝电气失爆，规范管理，取得了一定的效果。中马村矿介绍了副井提升系统安全评价，通过对标评价及时发现提升系统存在的隐患，并组织专业技术人员分析原因，制定措施。按“五定”原则闭环整改。确保了提升系统安全可靠运转。演马矿介绍了采掘三化管理，陈四楼矿介绍了无极绳绞车使用经验交流。虽然矿井情况不尽相同，但一些做

法和一些工作思路值得我们学习。通过本次学习，结合我矿机电工作开展情况，在以下几个方面还需加强。

双基开展以来，我们虽然做了一定的工作，但对照标准，

现场还有很多不规范的地方，需要进步改进。

一、 按公司规定做好隐患排查和重大隐患自述制度。过去总认为隐患排查就是检查，通过学习交流，进一步理解了隐患排查就是认真分析系统存在的问题。隐患造成的原因从制度层面和现场管理方面，提出整改措施，按“五定”原则进行处理，是隐患的深层次剖析。对排查出的重大隐患要制定计划、跟踪处理直至销号。使隐患治理真正做到零盲区、零搁置、零反弹、零隐瞒，进一步提高了隐患治理水平。

二、 做好“三大保护、架空乘人装置、电气防爆、电气保护”的安全评价。通过学习我们开展的以上评价，与兄弟单位还存在较大差距，在评价标准方面内容简单，标准较粗。要借鉴兄弟单位的做法，对我们的评价标准进一步细化修改，定期进行评价。发现问题及时处理，按照标准，全面检查、分析，形成评价报告上报公司。

小绞车的规范使用等，抓好现场的整改，通过近两个月的努力，采掘头面的设备管理，较以前相比有很大提高，但仍需继续努力，使标准执行做到常态化，现在采掘头面的作业规程中必须有机电设备的设计、安装、使用标准。经机电部门验收后方可运行。推行了小绞车准运证制度，效果较好。其它移动设备的准运证从五月份开始每月推行一项。创新管理方法使采掘头面机电“三化”管理进一步提高。

通过学习交流使我们增长了见识，开阔了思路，发现了工作中的不足之处，更有利促进今后的工作。当前要以“双基”建设为抓手，推行月度工作计划，抓好工作落实，严格责任考核，认真完成公司布置的各项工作，使我矿机电管理工作

再上一个新台阶。

2015年4月15日河南能源化工集团机电矿长培训班第一期在义煤公司开班，为期五天。通过教授、专家讲解和兄弟单位交流，使我开阔了视野，增长了见识，更进一步理清了工作方向和工作思路，收获颇丰。现将几天来的学习心得总结如下：

这次矿长培训班是河南能源成立来，举办的第一期机电矿长培训班，集团总工刑奇生和义煤公司董事长马正兰、副总经理吴同性，亲自参加开班仪式并讲话，充分体现了公司领导对机电工作的重视。

授课老师有科研院校的教授、有现场经验丰富的专家、有从事现场管理工作的机电矿长。大家从不同专业、不同角度讲解了机电专业知识和先进的管理方法，特别是中煤协会的刘峰教授讲解了煤炭行业在能源中的地位、未来煤炭的发展方向和机电在煤炭生产中的重要地位。谭国俊老师通过矿井提升改造案例，讲解了未来电气传动技术的发展方向和现阶段的使用效果。通过变频改造使传动技术和控制，实现了质的飞跃，为提高生产效率和设备的安全可靠性，提供了重要的保证。山东能源专家讲解了矿井井下水处理，矿井余热利用，工作面乳化液的正确使用的研究，从节能、环保方面，使我们了解了更先进更环保的先进技术。

以上专家的讲解，使我们明白了随着机械化程度的提高，机电运输在煤矿生产中占据了越来越重要的地位。“多上设备，少上人”，先进节能的机电装备和自动化控制，无人值守是未来机电发展的方向。一些新技术，新工艺代表了煤矿机电的最高水平，而且已经很好的应用到了矿井生产中，这是我们平时在现场工作中，很少接触的东西，让人听后耳目一新，开阔了思路，增长了见识，使我们今后在设备提升改造选型时，明确了方向和原则，感受很深。 机电管理的重点是“四大件：运输提升、通压风、供电、排水”。难点是采掘头面移动设备的管理，如何抓住重点，解决难点，一直是我们从

事机电运输人员的主要工作。来自兄弟公司的几位机电矿长介绍了本单位有效的做法，值得学习借鉴。车集矿介绍了在电气防爆及电气保护安全评价方面的经验。如何制定完善的评价标准，创造性的开展、自检、互检、抽检，杜绝电气失爆，规范管理，取得了一定的效果。中马村矿介绍了副井提升系统安全评价，通过对标评价及时发现提升系统存在的隐患，并组织专业技术人员分析原因，制定措施。按“五定”原则闭环整改。确保了提升系统安全可靠运转。演马矿介绍了采掘三化管理，陈四楼矿介绍了无极绳绞车使用经验交流。虽然矿井情况不尽相同，但一些做法和一些工作思路值得我们学习。通过本次学习，结合我矿机电工作开展情况，在以下几个方面还需加强。

双基开展以来，我们虽然做了一定的工作，但对照标准，现场还有很多不规范的地方，需要进步改进。

一、 按公司规定做好隐患排查和重大隐患自述制度。过去总认为隐患排查就是检查，通过学习交流，进一步理解了隐患排查就是认真分析系统存在的问题。隐患造成的原因从制度层面和现场管理方面，提出整改措施，按“五定”原则进行处理，是隐患的深层次剖析。对排查出的重大隐患要制定计划、跟踪处理直至销号。使隐患治理真正做到零盲区、零搁置、零反弹、零隐瞒，进一步提高了隐患治理水平。

二、 做好“三大保护、架空乘人装置、电气防爆、电气保护”的安全评价。通过学习我们开展的以上评价，与兄弟单位还存在较大差距，在评价标准方面内容简单，标准较粗。要借鉴兄弟单位的做法，对我们的评价标准进一步细化修改，定期进行评价。发现问题及时处理，按照标准，全面检查、分析，形成评价报告上报公司。

三、 进一步做好采掘头面的“三化”管理工作，采掘头面机电设备管理，是机电管理工作的难点。今年在“双基”建设中，我们加强了对采掘区队检查考核的力度，机电运输专业

双基考核与区队长工资挂钩，利用每周六的机电例会，组织机电队长、班长、技术工人学习义煤公司下发的《采掘统一规范化标准》，并抓好现场的落实。按照达标规划，机运科科长包队到人，督促区队按照标准进行整改，规范一项巩固一项。从电缆吊挂，小件上板，皮带保护，保险设施，小绞车的规范使用等，抓好现场的整改，通过近两个月的努力，采掘头面的设备管理，较以前相比有很大提高，但仍需继续努力，使标准执行做到常态化，现在采掘头面的作业规程中必须有机电设备的设计、安装、使用标准。经机电部门验收后方可运行。推行了小绞车准运证制度，效果较好。其它移动设备的准运证从五月份开始每月推行一项。创新管理方法使采掘头面机电“三化”管理进一步提高。

通过学习交流使我们增长了见识，开阔了思路，发现了工作中的不足之处，更有利促进今后的工作。当前要以“双基”建设为抓手，推行月度工作计划，抓好工作落实，严格责任考核，认真完成公司布置的各项工作，使我矿机电管理工作再上一个新台阶。