

2023年设计机械工作总结报告(通用7篇)

“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。那么什么样的报告才是有效的呢？下面是小编为大家带来的报告的范文模板，希望能够帮到你哟！

设计机械工作总结报告篇一

我的实习时间可以分为如下几个时间段：

整个生产车间有三台水印机1628 1228为印刷开槽机。2028只负责简单的印刷，此台水印机结构简单，工作效率低，适用范围窄。所以没学到多少东西。重点是在前二台学到了许多。二台都由送纸印刷 开槽 叠对四部分组成。送纸部由抽吸系统和摆动导杆串联摇杆滑块机构联合组成，往复送纸机构的工作频率与印刷滚筒转速相配合，即滚筒转过一转时，印刷一块纸板，送纸机构亦往复运动一次。印刷装置采用水性油墨印刷，轮转式柔性版印刷装置原理。1228印色数量为1-3，1628为1-6。每一个单色机组均有墨斗 墨斗棍 供墨棍 印版滚筒和压印滚筒。橡胶凸版贴卷在圆形印版滚筒上，二者差别在于1628墨斗在上，1228在下。切角开槽装置是用切角刀和开槽刀在纸箱杯料上切出槽和角，形成纸箱的摇盖和接舌，同时用分切刀切去多余的纸板边，使之形成合乎规格的纸箱片，切角开槽装置一共装有5把刀。其结构是在一对转轴上装夹一对切角刀和三对开槽刀，其轴向位置由螺杆机构调整且装有数控调定装置，工作时印刷与切角开槽的滚刀运转同步。当印刷滚筒每转一周印一件杯料使，滚刀同样完成一件杯料的切角开槽。切角开槽轴与印刷滚筒的转速相同。叠堆部的功能是将加工完的纸板放集在一起，该部有三个动作部位：摇臂纸架 和拍纸机构。各部位的作用如下：1. 摇臂

在收集纸板时放平，清理杂物和维修机器时在左右二个汽缸作用下升起。2. 纸架 当纸板叠堆到一定高度时，纸架自动升高，当纸架升至最高点时，警铃响起，托纸板自动伸出，继续收集纸板；当纸架自动降到最低点时，托纸板自动打开，将收集好的纸板放下。3. 拍纸机构 位于叠堆部的后部，其作用是将堆叠在一起的纸板排齐，便于纸板的堆放和运输。自于水印机的某些操作及故障的排除在日记和周记都有所总结。

模切组紧跟水印机的工序，也就是说纸板通过水印机之后送达到模切成型，模切组拥有平压平 圆压圆 分纸机 手碑机四大类。分纸机用于切割大小适中的纸板，圆压圆适合于大的彩箱模切，手碑机能够满足多种型号的模切。只需换上不同的模刀，平压平因自动化程度高，适合于大批量的生产但使用范围较窄，仅能满足佳能系列的某些型号。平压平自动模切机的工作原理如下：纸板由供纸装置送出，经递纸装置送较链条输送装置夹持作间歇递纸运动。模切装置对纸板模切和压痕，而模切装置由电动机经减速装置减速后，通过曲柄连杆机构驱动下模切压板向固定的上模切压板运动，下模切安板上安装有切刀和压印刀，上模切压板上安装有底刀，上下压板接触时，对位于期间的纸板进行模切和压痕。切除多余的料块，压出折叠痕迹，模切后的纸板由拖废装置去掉多余的料块，留下盒坯片运动收纸台堆码整齐。

此公司拥有全国最大的瓦楞纸生产线。在一周的时间里，我发现瓦楞纸板机由多种机台组成的。其设备大体如下：

1. 单体机部分(制造单面瓦楞纸板的设备)包括退纸装置，预热器，预处理器，单面机，输送架；
2. 双面机部分(成型三层、五层瓦楞纸板的设备)包括退纸装置，制动器，三联预热器，上胶器，烘干装置和冷却装置，帆布输送带；
3. 切断部分(按要求将瓦楞纸板加工成一定规格的设备)包括电脑横切刀，输送及堆叠机。卷筒纸经过压楞、涂胶、粘合、加压、烘干、连续生产并切成需要的瓦楞纸板。

这个纸箱厂主要是生产单面瓦楞纸板，三层瓦楞纸板，五层瓦楞纸板。制造瓦楞芯纸，采用瓦楞原纸。制造面、芯、里纸采用牛皮箱板纸。瓦楞纸板是由面纸和瓦楞芯纸多层粘合而结成的。单面瓦楞纸板是由一张面纸和一张瓦楞芯纸粘合而成。三层瓦楞纸板是在一张瓦楞芯纸两面各粘一张箱板而合成的。而五层瓦楞纸板由面、里、芯三张和两张瓦楞芯纸粘合而成。我觉得制造生产五层瓦楞纸板比较有代表性，下面就介绍五层瓦楞纸板的生产过程。

首先将五个卷筒原纸按一定方向放在退纸架上，各纸幅分别经预热器预热，使其表面受热，以利于粘合。瓦楞原纸在送入单面机之前先经预处理器预热，调节纸的含水量和熨平纸幅。随后，瓦楞原纸便进入单面机进行压楞，涂粘合剂并与面纸粘合成单面瓦楞纸板。单面瓦楞纸板制成后被提升输送机分别送上天桥输送架，经制动器进入三联预热器。接着两种单面瓦楞纸板分别送入上胶机进入上胶机进行涂胶，里纸则再一次预热，然后三者一起进入双面机组的烘干设备进行粘合烘干。纸板经热粘合再冷却，使其所含水分蒸发出来。纸板在输送带上冷却后，经电脑横切刀按一定规格对纸板作横向切断，最后经输送带送到堆叠机并将其堆积整齐。

其实，制造瓦楞纸板是一个很复杂的，有很多学问。在制造的过程中，有很多因素要考虑。生产时要求瓦楞原纸、温度、粘合剂、速度等同步进行。若有一个环节失控，将不可避免会发生质量问题。如果粘合剂配比不当，楞辊、压力辊和热辊温度不够会造成瓦楞纸板起泡、胶脱或粘合不良。因为我只实践了几天，所以对制造纸板的了解比较肤浅，只是有一个总体的认识。

其余的几周时间里，被分配到了设备部，设备部下属机修组又分为机械和电气二组。在机修组内也只是在旁边看看师傅们拆机械和递递工具。没事的时候也可以随便看看。在向设备部借阅那些资料时，又发现了自身的一个严重不足 外语水平，因有许多的资料都是全英文的，而且大部分都涉及的是

专业英语，所有的说明书内都没零件装配图。望着这些英文资料，心里直冒汗。幸好现在不是正式员工，要不然就糗大了。以后还的认真学习英语了。

总而言之，一个半月的毕业实习是大学期间所经历的最真的一次工作模拟。在这段时间内，使我们对自己有了一个重新认识，也使我们提前知道了工作中可能出现的各种问题，并让我们掌握了解决某些问题的方法，在我们实际动手操作中让我们体会到了机械设计师脱离操作者给操作者所带来的种种不便。非常感谢东莞包装实习基地的老师所提供的这一次非常宝贵的机会。

设计机械工作总结报告篇二

我的实习时间可以分为如下几个时间段：

整个生产车间有三台水印机1628 1228为印刷开槽机□20xx只负责简单的印刷，此台水印机结构简单，工作效率低，适用范围窄。所以没学到多少东西。重点是在前二台学到了许多。二台都由送纸印刷开槽叠对四部分组成。送纸部由抽吸系统和摆动导杆串联摇杆滑块机构联合组成，往复送纸机构的工作频率与印刷滚筒转速相配合，即滚筒转过一转时，印刷一块纸板，送纸机构亦往复运动一次。印刷装置采用水性油墨印刷，轮转式柔性版印刷装置原理。1228印色数量为1—3，1628为1—6。每一个单色机组均有墨斗、墨斗棍、供墨棍、印版滚筒和压印滚筒。橡胶凸版贴卷在圆形印版滚筒上，二者差别在于1628墨斗在上，1228在下。切角开槽装置是用切角刀和开槽刀在纸箱杯料上切出槽和角，形成纸箱的摇盖和接舌，同时用分切刀切去多余的纸板边，使之形成合乎规格的纸箱片，切角开槽装置一共装有5把刀。其结构是在一对转轴上装夹一对切角刀和三对开槽刀，其轴向位置由螺杆机构调整且装有数控调定装置，工作时印刷与切角开槽的滚刀运转同步。当印刷滚筒每转一周印一件杯料使，滚刀同样完成一件杯料的切角开槽。切角开槽轴与印刷滚筒的转

速相同。叠堆部的功能是将加工完的纸板放集在一起，该部有三个动作部位：摇臂纸架和拍纸机构。各部位的作用如下：

1. 摇臂

在收集纸板时放平，清理杂物和维修机器时在左右二个汽缸作用下升起。

2. 纸架

当纸板叠堆到一定高度时，纸架自动升高，当纸架升至最高点时，警铃响起，托纸板自动伸出，继续收集纸板；当纸架自动降到最低点时，托纸板自动打开，将收集好的纸板放下。

3. 拍纸机构

位于叠堆部的后部，其作用是将堆叠在一起的纸板排齐，便于纸板的堆放和运输。自于水印机的某些操作及故障的排除在日记和周记都有所总结。

模切组紧跟水印机的工序，也就是说纸板通过水印机之后送达到模切成型，模切组拥有平压平、圆压圆、分纸机、手碑机四大类。分纸机用于切割大小适中的纸板，圆压圆适合于大的彩箱模切，手碑机能够满足多种型号的模切。只需换上不同的模刀，平压平因自动化程度高，适合于大批量的生产但使用范围较窄，仅能满足佳能系列的某些型号。平压平自动模切机的工作原理如下：纸板由供纸装置送出，经递纸装置送较链条输送装置夹持作间歇递纸运动。模切装置对纸板模切和压痕，而模切装置由电动机经减速装置减速后，通过曲柄连杆机构驱动下模切压板向固定的上模切压板运动，下模切安板上安装有切刀和压印刀，上模切压板上安装有底刀，上下压板接触时，对位于期间的纸板进行模切和压痕。切除多余的料块，压出折叠痕迹，模切后的纸板由拖废装置去掉多余的料块，留下盒坯片运动收纸台堆码整齐。

此公司拥有全国最大的瓦楞纸生产线。在一周的时间里，我发现瓦楞纸板机由多种机台组成的。其设备大体如下：

1. 单体机部分（制造单面瓦楞纸板的设备）包括退纸装置，预热器，预处理器，单面机，输送架；2. 双面机部分（成型三层、五层瓦楞纸板的设备）包括退纸装置，制动器，三联预热器，上胶器，烘干装置和冷却装置，帆布输送带；3. 切断部分（按要求将瓦楞纸板加工成一定规格的设备）包括电脑横切刀，输送及堆叠机。卷筒纸经过压楞、涂胶、粘合、加压、烘干、连续生产并切成需要的瓦楞纸板。

这个纸箱厂主要是生产单面瓦楞纸板，三层瓦楞纸板，五层瓦楞纸板。制造瓦楞芯纸，采用瓦楞原纸。制造面、芯、里纸采用牛皮箱板纸。瓦楞纸板是由面纸和瓦楞芯纸多层粘合而结成的。单面瓦楞纸板是由一张面纸和一张瓦楞芯纸粘合而成。三层瓦楞纸板是在一张瓦楞芯纸两面各粘一张箱板而合成的。而五层瓦楞纸板由面、里、芯三张和两张瓦楞芯纸粘合而成。我觉得制造生产五层瓦楞纸板比较有代表性，下面就介绍五层瓦楞纸板的生产过程。

首先将五个卷筒原纸按一定方向放在退纸架上，各纸幅分别经预热器预热，使其表面受热，以利于粘合。瓦楞原纸在送入单面机之前先经预处理器预热，调节纸的含水量和熨平纸幅。随后，瓦楞原纸便进入单面机进行压楞，涂粘合剂并与面纸粘合成单面瓦楞纸板。单面瓦楞纸板制成后被提升输送机分别送上天桥输送架，经制动器进入三联预热器。接着两种单面瓦楞纸板分别送入上胶机进入上胶机进行涂胶，里纸则再一次预热，然后三者一起进入双面机组的烘干设备进行粘合烘干。纸板经热粘合再冷却，使其所含水分蒸发出来。纸板在输送带上冷却后，经电脑横切刀按一定规格对纸板作横向切断，最后经输送带送到堆叠机并将其堆积整齐。

其实，制造瓦楞纸板是一个很复杂的，有很多学问。在制造的过程中，有很多因素要考虑。生产时要求瓦楞原纸、温度、

粘合剂、速度等同步进行。若有一个环节失控，将不可避免会发生质量问题。如果粘合剂配比不当，楞辊、压力辊和热辊温度不够会造成瓦楞纸板起泡、胶脱或粘合不良。因为我只实践了几天，所以对制造纸板的了解比较肤浅，只是有一个总体的认识。

其余的几周时间里，被分配到了设备部，设备部下属机修组又分为机械和电气二组。在机修组内也只是在旁边看看师傅们拆机械和递递工具。没事的时候也可以随便看看。在向设备部借阅那些资料时，又发现了自身的一个严重不足外语水平，因有许多的资料都是全英文的，而且大部分都涉及的是专业英语，所有的说明书内都没零件装配图。望着这些英文资料，心里直冒汗。幸好现在不是正式员工，要不然就糗大了。以后还的认真学习英语了。

总而言之，一个半月的毕业实习是大学期间所经历的最真的一次工作模拟。在这段时间内，使我们对自己有了一个重新认识，也使我们提前知道了工作中可能出现的各种问题，并让我们掌握了解决某些问题的方法，在我们实际动手操作中让我们体会到了机械设计师脱离操作者给操作者所带来的种种不便。非常感谢东莞包装实习基地的老师所提供的这一次非常宝贵的机会。

设计机械工作总结报告篇三

20xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了ansys□cosmos□pre等软件，买书进一步学习了solidworks□掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力□20xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。

20xx年，我自学了cosmos有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。另外，

我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ansys这一更专业、应用更广泛的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ansys并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ansys现在已能用它进行简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了proe等三维软件。虽然在目前的工作中solidworks已经够用，但proe毕竟是机械方面比较权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我20xx年工作方面最大的收获。

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，

我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

20xx年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司20xx年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，做好工作计划，为公司的发展和個人价值的实现而不懈努力。

设计机械工作总结报告篇四

本文目录

1. 机械设计工作总结
2. 机械设计员个人工作总结
3. 机械设计工作总结例文

最近一段时间久要过年了，在公司放假之后，我们又开始了自己难得的休闲时刻，在这时我想起，自己工作已经有三年了，在这三年里，自己学到了多少呢。自己也不知道自己要做的事情有多少，但是一直以来自己都在不断的成长中，我知道自己的能力不够，所以才不断的努力。

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经从学校毕业三年，来启源工作也已经三年了，在启源工作的三年里既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。

一、xx年年的工作成绩（以时间为序）

我是一名刚踏入社会的大学毕业生，xx年毕业于陕西工业职业技术学院机械设计与制造及其自动化专业作为新员工。首先，参加公司的培训工作。了解了公司的基本情况，了解了自己在公司岗位工作的基本工作和任务。作为一名新员工，同时，我也积极地参加公司组织的其它培训，学到了许多以前没有

接触到的知识和理念。正式进入工作岗位后，起初，感到一切都很茫然，我虽然是学机械专业的，。在学校只学习了一些理论知识，实践的机会很少，车间是我学习和实践的好地方。到车间后发现以前在学校学的理论知识太肤浅，工作起来非常困难，在工地我就向工人师傅虚心的请教，有不明白的地方我就问。对这些设备图纸看起来都是很忙然，只有走上工作岗位后，才知道自己的学识很肤浅，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多看图纸，立足于岗位工作，从基本做起不怕不会，就怕不学，不问。在见习期间，由于我勤奋好学，加上师傅的指导有方，很快，就对公司的设备有了基本的了解。见习期，我的工作主要是协助师傅装配，到库房领零部件，同时，也是对零部件有一个认识，在装配中，知道它在整个设备中所起的作用。在装配工作中，只能做一些基本的工作，攻丝，钻孔之类的。虽然这些工作看起来不起眼，但是，它也是做一个装配工作应有的基本功夫。所以，我对这些小的工作，做的也是特别仔细，做不好的话就要别人来返工，同时也是浪费别人的工作时间。

在工作的同时，我也发现自己的机械制图能力不是很好，我结合工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

二、工作成绩

经过一年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不

断创新是平庸或优秀的关键因素。

机械设计工作总结（2） | 返回目录

时光荏苒，岁月如梭，转眼已经参加工作六年了，在这工作的六年中，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。在我工作的六年中，从中国二十一建设有限公司到宁夏宝丰能源集团有限公司。从铝业建设的行业转变为煤化工建设的行业中。无疑对我来说是一个巨大的挑战，幸亏在领导和师傅的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的工作氛围中，较好地完成了领导安排各项工作，自身的业务素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。过去的六年，我参与了许多设备现场安装及调试工作，从中受益匪浅，不仅学到了很多专业知识，对设备安装及调试有了更全面的理解和把握，而且培养了我作为机械工程师所应该具备的基本素质。同时，我认真工作，坚持自学，提高了理论水平。具体总结如下：

在工作的期间，由于一些设备零件需要现场放样，感觉到自己的制图能力不是很好，加上我工作的需要和我个人的实际情况，重点学习了autocad制图方面的有关知识。使得自己在机械制图方面的基本功有了很大的提高。这给我以后的工作带来了很大的帮助。通过这一年的工作实习，使我在机械知识和工作方面，都有了很大的提高。

经过一、两年工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这两年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是平庸或优秀的关键因素。

经过一段的学习及工作实践，我们也要独立的去工作了，师傅只是起指导的作用，关键在于自己。由于我在工作中好学和认真的工作态度，练就了很好的基本功，所以工作起来就很顺利，识图能力也很不错，很快就适应了独立工作，而且也多次受到领导的好评。在兰州铝厂的建设中，由于我们单位开设的工地比较多，自然而然就引发到施工技术人员缺少，就是在这种状态下，成了我走向成熟阶段的好机会，由于在学习阶段我参加过青铜峡铝业建设的施工组织设计及甲供材料的编制工作，青铜峡铝业建设的现场施工程序。所以，在兰州铝厂的建设中我作为二十一冶的施工技术负责人，干起活来得心应手。在一年的时间里，负责将兰州铝厂的电解铝启动运行打通，为我们公司的施工进度整整起前了4个月，受到了甲方及我们单位的好评，并评为当年的优秀职工。

经过三年的施工阶段，平时在实践中的积累，以及从师傅身上学到的东西，多多少少也积累了一些工作经验。随后我加入到了宝丰能源集团有限公司开始了煤化工的建设，由于在平时的建设工作中积累工作经验，知道施工建设的许多方面内容，所以，学起来并不是很难，由于在施工当中存在很多计划不周的事情，难免会出现一些错误及失误，有时就会走很多的弯路，找不到问题的所在，不能及时处理问题。平时我跟着师傅慢慢的学，看着他们怎样去做，遇到每一个问题，怎样处理，把每一个问题都细心的记下来，等自己单独的时候，遇到同样的问题就容易解决。

在宝丰工作的三年时间里，是我成长最快的三年，我从一个单独的建设者成为了一个建设带生产的工作者，焦化工程在施工完成后，在领导的精心安排下，我负责承担焦化化产工段的单体及联动试车，在单体试车过程中，我发现许多的煤气管道上需增加很多的煤气放散及煤气导淋，发现问题及时解决。尽量避免影响生产。在这六年的施工过程中，虽然我还不是是一名工程师，但时刻我以一名合格的工程师的标准严格要求自己。

六年的时光过去了，六年的时光可以改变一切，但是唯一没有改变的就是我工作的决心和能力的增长，我一直在进步，这些都是我应该做到的事情。自己从一个公司的菜鸟新人到现在的不断成长，其中有很多的事情需要我来解决，但是我一直以来做好的事情，我一直做好！

过去的工作中，在领导的关怀和同志们支持与帮助下，经过不断努力，我适应了这种工作，具备了一定的技术工作能力，但是仍存在着一些不足，需要我引以为戒。比如：我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，需要与别人沟通。在今后的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己专业技术水平能够不断提高。同时我清楚地认识到，为适应化工建设发展的新形势，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高业务能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和個人价值的实现而不懈努力。

我们常为失去机会或成就嗟叹，但往往忘了为现在所拥有的感恩。有位作家也这么说过，机遇是什么就是知足，为你所拥有的感到知足，否则你永远得不到机遇，我们应该认识到老板交付给我们的任务能锻炼我们的意志，上司分配给我们的工作能发展我们的才能，与同事的合作能培养我们的人格，与客户的交流能训练我们的品性。企业是我们生活的另一所学校，工作能够丰富我们的思想，增进我们的智慧。所以，在此我要感谢社会，感谢我的同事，感谢在工作上帮助支持我的每个人。

在工作中我学到了很多東西，使我的专业有了更广阔更牢固的掌握，也丰富了我的知识面，了解其他方面的知识，如一些礼仪培训，团队培训，营销培训。人没有办法左右生命的长度，但可以拓展生命的宽度。更重要地是培养了我总结和学习的习惯。在这三年里，公司领导给我的培训和引导：宝丰文化

对我的熏陶，沟通的方法技巧，思考思维的方式，方法，为人处事的道理，绩效团队等等使我自己学习了许多，提高了许多，成长了许多。

机械设计工作总结（3） | 返回目录

1. 设计、调试出口印度的摩托车试验机

印度之行是成功的，也是艰难和值得回味的。我们一行三人，在没有翻译的情况下，克服当地天气炎热和饮食不适应的困难，在不到三周的时间内将四台设备调试完毕，拿到了用户的验收纪要，这是值得肯定的。但，我觉得也有一些遗憾的地方。由于是第一次做车辆产品的出口，缺乏经验，我们的包装和防锈做的不够好，设备出现了故障，让印度人对我们的满意度下降。如果我们注意这些细节，用我们的产品打开印度这个工业刚起步的国家的国门，那么，我相信我们会从中受益。

2. 主管设计pws-j20b1

此试验机已经交检完毕，各项指标达到了技术协议要求，等用户款到发货。

3. 参与设计pws-200b

与毛工一起设计，对液压夹头，气液增压泵等的工作原理有了更深入的理解，从毛工身上学到了很多。比如，设计的严谨和严肃性，此产品已发货。

4. 参与设计pws-250c

与毛工一起设计，目前已通过用户预验收。

5. 作为技术方面的项目负责人，设计nw-dyb200

让我参考，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了设计任务。目前，此产品机械部分已安装完毕，等待控制器调试。

6. 参与qpns-200h7□qpsb-200的设计

这两台产品同样是新产品，而且结构复杂，开始时定我为项目负责人，但设计中我明显感到自身能力的不足，加上项目的关键时期，家中有急事，我休假近三周，耽误了设计时间，左工承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。这两百多万的产品，对我是很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢左工教了我很多东西，因为这两个产品，我成熟了很多。

7. 参与了pnw-b5000的设计

此产品我在车工的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待用户审查图纸后出图。我觉得自己很幸运，和车工、毛工以及贝工都合作设计过产品，他们都是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他们让我在短时间内对动态产品有了较全面的理解。

8. 参与了pnw-6000的设计

目前正在紧张的图纸设计阶段。

9. 与毛工一起调研了驱动桥方面的试验台驱动桥方面的试验台在我公司是空白，我跟着毛工去过北京和济南的重汽进行调研，掌握了大量资料，目前，毛工正跟客户谈技术方面的问题。

10. 为销售部门做技术方案，提供技术支持。

xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，

重点学习了ansys、cosmos、pre等软件，买书进一步学习了solidworks、掌握了机械设计当前的新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。xx年的时候，我对有限元分析只停留在初步的理解上。xx年，我自学了cosmos有限元分析软件，经过多次实践，并与专业人士的有限元分析进行了对比，最终掌握了这一有限元分析工具。现在，我对有限元分析充满了信心。另外，我实现了有限元分析软件上的跨越。以前也曾想过要学习ansys这一更专业、应用更广泛的有限元分析软件，但因为这一软件难度大，一直没有好好学习。毕竟这是硕士、甚至博士的选修课程，后来，邓总要求我学习ansys、并给技术人员培训。我以此为动力，经过一个多月的苦练，基本上掌握了ansys、现在已能用它进行简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了proe等三维软件。虽然在目前的工作中、solidworks已经够用，但proe毕竟是机械方面比较权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更是一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我xx年工作作风方面最大的收获。

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比

如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

设计机械工作总结报告篇五

20xx年是我真正走上工作岗位的第一年，对于工作或者说事业，每个人都有不同的认识和感受，我也一样。对我而言，我通常会从自己的角度去把握思想脉络。而且无论从技术上，还是从管理上，我都有了很大的提高。我会在此基础上，刻苦钻研，再接再厉，使自己的工作水平更上一层楼，为公司的发展能尽上一份力。以下为今年的机械设计工作总结。

套用名人的一句话“态度决定一切”。有了正确的态度，才能运用正确的方法，找到正确的方向，进而取得正确的结果。具体而言，我对工作的态度就是选择自己喜爱的，然后为自己的所爱尽自己最大的努力。我一直认为工作不该是一个任务或者负担，应该是一种乐趣，是一种享受，而只有你对它产生兴趣，彻底的爱上它，你才能充分的体会到其中的快乐。我相信我会在对这一业务的努力探索和发现中找到我工作的乐趣，也才能毫无保留的为它尽我最大的力量。可以说，懂得享受工作，你才懂得如何成功，期间来不得半点勉强。

专业能力决定了适合于某种工作，基本能力，包括自信力，协作能力，承担责任的能力，冒险精神以及发展潜力等，将直接决定工作的生命力。一个在事业上成功的人，必是两种能力能够很好地协调发展和运作的人□20xx年，我曾以崭新的精神状态投入到工作当中，努力学习，提高工作能力。积极

响应公司加强管理的措施，遵守公司的规章制度。

在不到一年的工作时间里虽然取得了一些成绩，但在工作中也存在着很多问题。不能积极主动的发挥自己的能力和，而是被动消极的适应工作需要。业务量基本都能完成，但自己不会主动牵着工作走，很被动。因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定高度。存在眼高手低，懒于动手的毛病，不能专注于工作学习，很多知识虽了解但却不精，在公司培训时不能积极发言，没有完全放开自己。

这是我对一年来工作的总结，说的不多。但我认为用实际行动出来更有说服力。所以在今后的工作中我将努力奋斗，继续巩固现有成绩，针对自身不足加以改进，争取在以后的工作中更上一层楼！

设计机械工作总结报告篇六

我叫xx□大学文化□20xx年大学毕业进入xx集团公司炼钢厂上班，所学专业机械设计制造及其自动化专业，现在是设备技术员。自参加工作以来，在政治上积极上进，始终以一个进步青年的标准要求自己，在平凡的工作岗位上一丝不苟、兢兢业业，认真完成领导分配的各项任务，得到了领导和同事们的一致好评。主要工作表现在以下几个方面：

自进厂几年来，先是在连铸作业区维修班干钳工工作，我出色的工作和成绩得到领导和员工的好评与肯定□20xx年x月份经分厂决定，调到动力作业区除尘工段从事钳工工作□20xx年x月份提升为除尘维修安全员兼技术员。主要任务是维修班组的安全工作、班组建设工作、设备的日常维修工作、以及设备备件机加工制图等工作□xx年转为专职技术员，主要负责转炉一次除尘系统。至今我在自己的岗位上通过提高自己的综合能力，满足工作需要，不断学习、不耻下问，得到同事们的一致好评。近年来，随着炼钢产量的不断攀升，技改项

目的增多，对每位员工的工作质量和效率提出更高的要求。面对除尘效果不良，设备运转周期短而造成的紧张局面没有丝毫怨言，而是以更加饱满的热情，更加昂扬的斗志，经常提前上班，推迟下班时间，甚至放弃休息时间，一丝不苟地干好每一项工作，从未发生过影响生产的情况。

xx年各期转炉系统排污不集中，管道易锈蚀砂眼，阀门不易维护易损坏，作业环境复杂，安全系数低等情况，我提出集中排污技改项目，并全身心投入技改工作中，这项工作的完成首先改善岗位及维修人员的作业环境，方便操作及润滑，同时为公司节约更换费用3500元/月。

xx年xx月xx日晚上10点，因二期1#泥浆泵出口阀门坏，2#泥浆泵皮带老掉，无法正常送泥，可能导致压池情况。当班班长向我反映情况后，我立即从家里赶到车间，两个小时后问题解决，当我回到家已是凌晨2点多，第二天按时上班。把厂和车间当作自己第二个家，把设备看作自己的亲人，这种敬业精神值得肯定，也为员工做了很好的榜样。

xx年xx月参与炼钢1#连铸技改工作，主要负责动力水泵安装及管网走向，以及1#连铸二冷室管网及机加工制图等工作，被分厂评为突出贡献个人。

xx年提出并实施板框水回收工作，利用酸碱中和原理降低一次除尘水硬度，极大地改善了转炉除尘水质，并且月节约药剂费用3.39万，被分厂评为将成本突出个人。

xx年xx月至x月底参与炼钢2#转炉扩容技改工作，重点负责部分图纸的制作及施工监督，以及一次除尘系统设备安装。在这过程中他根据现场实际设计提出多项技改方案，如：重力脱水器底面容易积泥加冲洗水；原设计检修人孔不合理进行统一规范；锤陀支架没有适合现场实际的，他自行设计一套支架等。为2#转炉扩容技改工作做出了突出贡献，被分厂评为突出贡献个人。

xx年xx月参与炼钢1#炉扩容技改工作，重点负责图纸设计，完善1#炉施工过程遗留问题，目前除尘系统他负责项目全部准备到位，达到各项施工标准，为1#转炉在年底顺利完成技改铺平道路。

xx年xx月至xx月原设计二次除尘2#炉炉前、炉后吸尘罩在安装时无控制阀门，且申报划赶不上周期，为保证各炉除尘效果，需对2#炉炉前、炉后吸尘状态进行控制，所以我提出并设计制作气动双翻板阀，设计思路：主要是回收利用三个气动装置，通过连杆机构使得双翻板阀达到同步灵活开关的目的，并实现2#炉前、炉后吸尘罩气动双翻板阀单独可控。该项目实施后使炉前炉后在不同时期吸尘可控，对多炉同时吹炼时保证除尘效果，使风量设到均衡控制，降低除尘风机负荷，达到设计目的，且一次节约费用达到18.5万元左右。

工作中没有压力就没有动力，没有困难就不可能磨练人坚强的意志，我就是这样一位知难而进、自我加压，在工作中磨砺成长的年青人。随着炼钢生产能力的不断扩大，对安全、维修、技能提出了新的更高的要求，针对新的要求，我报名集团公司电大专升本学习，并利用业余时间对自己缺乏的知识进行自学，并自修了《钢铁厂设计原理》及《风机安装运行与维修》等丛书，积极探索新问题，总结新经验，对自己所从事的各项工作每月都有详细的总结，不断提高自己的业务素质。

针对目前维修存在的问题，为了进一步提高员工的维修技能，增强团队精神和协作精神，我积极组织维修人员进行了多次技术大比武。能够结合岗位实际进行命题，以理论与实践相结合，在提高员工技能的同时也提高了自己的能力。

面对已取得的成绩，我表示在成绩面前戒骄戒躁，以更严的要求，更高的标准，干好本职工作，为企业，为自己努力工作。

设计机械工作总结报告篇七

设计人员)

一年又过去了，新的一年又到来了，在过去的一年里，曾经失败过，也曾经成功过，更多的是收获，不单是工作技术上的提升，还有就是为人处事和看待问题的格局上的提高。

以下是本人在过去的一年里的工作总结：

一、2013年所做重要事项的总结如下：

01) 英国订单t-8000bcd以及所有机器用到的塑料旋钮的模具开模的设计工作。英国订单是我司接的一张特大订单，虽然后来订单取消了。但从参与这个项目的设计工作的我，从中感受到国外客户对待每个细节的认真以及对待事情的态度，在我的工作当中对待每个细节问题的态度，以及设计技能都有待提升。

02)t-5000的塑料按键模具的设计并确认，以及整台机器的布局初步确认。较以往的功放机器t-5000在布局方面是一台相对复杂的机器，需要的是更全面考虑，以及细心的确认每个零件。

03) 韩老师插卡机器的整套系统机器的结构的收尾完善工作。是我第一次接手系统机器的设计工作，更多的是考验系统设计思维理念。

04) 所有外单机器的整体外观结构的更改。由以前旧的平板面盖式机器，更改成向下扣结构的机器并且面板上下倒角。使得机器的外观有大的改进。档次看起来也更高。

05)ip网络适配器系列机器的结构设计工作。首先确认pcb的定位工作，使得机器外观布局更美观，布局更合理。

06) 五金数控加工图纸的校正。懂得不同的机器加工工艺的要求。致使更规范的去

绘制图纸，为将来我司购置数控加工设备做准备。

07) fp系列机器的改进。按照新标准，新的机器尺寸，为了减少机器尺寸种类，将fp系列的机器尺寸改进，同时改良fp系列机器。

08) t-6710(d1)的特作以及通用性结构设计工作。这是一款新型的防水机箱。在明工的帮助下，完成了通用性机箱的设计以及样机装配确认工作。并及时完成此款各订单特作。在设计不同的机器要求累积经验。

09) 苟工新开发的消防系统的整套系统的结构开发设计工作。参与反复的确认修改过程：从开始的效果图的设计pcb的定位，功能的变更，机械部分的确认。需要更多的系统思维以及全面考虑和实用美观性。学习到苟工对工作、对事情一丝不苟的态度，以及追求完美的精神、韧劲。

10) 日常的特作订单，以及各小项目的结构设计工作。总绘制的图纸多达700多张。2013年是学习的一年，也是丰收的一年。在个人工作技术上，不单完成上级领导交待的各项任务，和配合各工程师的项目结构设计工作。更深入学习了pro-e和coreldraw软件。在配合广告部做喇叭三维效果彩页图上，按时完成了任务。多亏平时不时的进行pro-e的熟练程度的操作。现大部分的机器都是根据效果图先进行机械尺寸的定位才做pcb图。这就需要我们去学习coreldraw软件的操作，多谢周群辉、李海悦，在我学习此软件期间对我的帮助。使我掌握了由coreldraw文件转为cad文件，再将绘制好的cad文件，自行核对效果图。不但提升了自身的各项能力，也为工作效率大大提升了。在为人处事和对工作态度上，有了明工不厌烦的教导我们。多次学习翟老师的沟通课程，使得在工

作中能与各部门沟通更流畅，相处更和谐。

三、2014年的工作计划和实施措施：

1、更深入的提高pro-e的绘图能力。

从视频教程网和实际的公司产品上多练习、实践。每天不定时的抽1个小时左右时间去学习。为不断发展的公司产品，做好准备。

2、减少产品面盖的种类。

坚定不移的贯彻部门规定，用规定的机箱尺寸去设计每一款机器的结构。同时统计面盖的尺寸种类综合下，将类似的面盖尺寸，归纳成一种进行全方面的更改资料图纸。

3、规范机械图纸。

1) 记录机械图纸应注意的每个已经犯过错误的细节以此警惕自己在将来的设计工作中加以注意。

2) 自我制定一个检查图纸的流程。每绘制的一份机械图纸都按照此流程去检查每一项，以此达到图纸的规范化。

3) 多了解五金加工工艺，记录好每一个加工工艺的特殊要求，来要求自己在设计结构时按照此特殊的要求来绘制图纸。

4、进一步完善苟工新开发的消防系统机器。

1) 规范、统一整套系统的机器深度

2) 统计所有机器的螺丝种类，修改机械结构图纸，用尽可能少种类的螺丝。

3) 根据新的pvc贴纸来修改面盖厚度，统一所有消防系统的按

键、铜柱高度。

4) 面板、角铝的表面工艺、倒角的统一。综合各方意见，开会讨论，做成通用性还是消防系统独特性角铝、表面工艺。

5) 其他细节性小问题的完善更改。以此追求最完美的系统机器

5、掌握coreldraw软件更高一层的技能操作。

为适应公司的不断发展，外观工艺要求的不断严格。更快速的根据效果图来定位机械结构图纸。就必须掌握更多的coreldraw软件操作。在过去的一年学习到coreldraw软件的基础上，更多在做好cad定位好之后，自己更多的去根据机械定位图用coreldraw软件来修改效果图。以自己的审美观来感觉此效果的好坏，不好的改进。做到不懂的就问，虚心向人请教。