

# 小学四帮一活动总结会 小学生教学活动 心得体会(汇总9篇)

随着法律观念的日渐普及，我们用到合同的地方越来越多，正常情况下，签订合同必须经过规定的方式。那么大家知道正规的合同书怎么写吗？下面是小编为大家整理的合同范本，仅供参考，大家一起来看看吧。

## 合同网官网篇一

地址：\_\_\_\_\_地址：\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_电话：\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_传真：\_\_\_\_\_

联系人：\_\_\_\_\_联系人：\_\_\_\_\_

经买卖双方友好协商，买方委托卖方加工生产\_\_\_\_模具共\_\_\_\_套。双方达成如下加工协议。

模具基本情况：

产品名称 序号 零件名称 穴数（模具类型） 模具单价 [rmb元]  
交货条件。

总价：（含17%增值税）

以上各套模具使用材质：\_\_\_\_\_。

（以上模具用料由卖方提供）。

买方责任及权利如下：

- 1、买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。
- 2、买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。
- 3、对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方向具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。
- 4、卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

- 1、卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，卖方负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

地方)。

- 3、模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

- 4、对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro—eng□pro—el2□制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

- 1、模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责。

2、在双方协商无异议之后，买方提供产品设计图纸及相关技术资料给卖方，并派工程人员同卖方进行技术交流或卖方派工程人员到买方进行技术交流，产品图纸及技术要求列表见附件1。

3、卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求。

4、卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：日产能□\_\_\_\_\_k月产能□\_\_\_\_\_k□

5、卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6、未经买方允许，严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

1、模具价格：

1、1经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

1、2模具合同总金额（含\_\_\_\_\_%增值税□rmb\_\_\_\_□

1、3模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

1、3、1卖方对产品进行成型/二次加工/组装所需的所有夹具和治具的模具的费用。

1、3、2卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用。

1、3、3卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品

(800套) 的费用。

1、3、4卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用。

1、3、5卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

1、4当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费；如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因，因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模，买方不承担任何责任。

1、5由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2、开模进度：

2、1卖方在收到买方确认后的产品图档之后，即开始进入模具设计和制作阶段，开模周期为\_\_\_\_\_天。

2、2由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

2、3如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3、付款方式：

乙方同意甲方按如下方式付款。

3、1单独结算的方式：月结，开票后60天，开17%增值税发票、

3、1、1本合同制造整批模具的总金额（含增值税）为人民币\_\_\_\_\_元整（人民币\_\_\_\_\_元整），买方支付模具总金额的\_\_\_\_\_%，剩余\_\_\_\_\_%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k□买方需补给卖方未摊完的模具费。

3、1、2自双方合同签订后，卖方提供增值税发票（模具总额的\_\_\_\_0%），买方在二十个工作日内支付。

4、产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质（首件确认报告）、买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

1、本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图（包括2d和3d□的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产，由卖方负责保管，未经买方同意，卖方不得将此模具提供给第三者生产，否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失。

2、买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图（包括2d和3d□和所有夹治具必须同时转移给买方。

## 合同网官网篇二

乙方：\_\_\_\_\_

第一条：乙方按甲方提供的图纸和材料加工零件（见图纸部件

加工明细表), 总计按甲方提供的每种零件的数量, 价格按双方协商所定的价格(见图纸部件加工明细表)。

时交货, 按总款额的1%/天缴付违约金。

第三条: 乙方所交的加工品应保质保量, 并不得有短缺或不合规格及瑕疵等情况。加工完毕送货至甲方工厂, 经过甲方初步验收后入库。(因甲方提供的物料本身质量问题, 乙方应及时告知甲方, 经过甲方确认, 乙方承担责任)。

第四条: 通过初步验收的入库货品在甲方再加工时, 若发现有不良品时(明显为甲方再加工后的磨损品除外), 则甲方可向乙方要求赔偿或退回乙方重新加工。

第五条: 付款方式:

1、合同双方签订后, 甲方预付乙方(人民币)作为合同定金, 乙方将零件按时加工完毕, 交付甲方工厂, 经过甲方验收合格, 核算出加工零件总款后, 甲方付到本次加工零件总款的\_\_\_\_\_%。余款\_\_\_\_\_%在甲方第二次订单到货, 乙方开具发票与第二次加工零件订单的定金(第二次零件加工订单总款的\_\_\_\_\_% )一起支付;以后长期合作以此类推。

2、此类付款方式作为双方长期合作的基本条约。

甲方(签章): \_\_\_\_\_ 乙方(签章): \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

### 合同网官网篇三

买方: 卖方:

地址: 地址:

电话:电话:

传真:传真:

联系人:联系人:

模具基本情况:

产品名称 序号 零件名称 穴数(模具类型) 模具单价(rmb元) 交货条件

总价: (含17%增值税)

以上各套模具使用材质: \_\_\_\_\_

(以上模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任:

买方责任及权利如下:

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划, 并尽可能地提供项目的销售预测。
2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料, 并且负责技术方面的支持工作。
3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料, 买方具有唯一的解释权, 当发生歧义时, 卖方应征询买方意见, 由买方确认。
4. 卖方完成模具的设计和制造后, 由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

地方)

3. 模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责；

3. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

日产能□\_\_\_\_\_k月产能□\_\_\_\_\_k

5. 卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6. 未经买方允许, 严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。



### 三、商务条款：

#### 1. 模具价格：

1.1经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

1.2模具合同总金额(含\_\_\_\_%增值税)rmb\_\_\_\_□

1.3模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

1.3.1卖方对产品进行成型/二次加工/组装所需的所有夹具和治具的模具的费用；

1.3.2卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用；

1.3.3卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品(800套)的费用；

1.3.4卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

1.3.5卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

1.4当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费；如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因，因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模，买方不承担任何责任。

1.5由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度：

2.2由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

2.3如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3. 付款方式：

乙方同意甲方按如下方式付款。

3.1单独结算的方式：月结，开票后60天，开17%增值税发票。

3.1.1本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币\_\_\_\_\_元整(人民币\_\_\_\_\_元整)，买方支付模具总金额的\_\_\_\_%，剩余\_\_\_\_%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k□买方需补给卖方未摊完的模具费。

3.1.2自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的\_\_\_\_0%)，买方在二十个工作日内支付。

4. 产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、产品品质保证

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)。

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

## 五、模具所有权

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d和3d)的所有权, 均归买方所有, 卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产, 由卖方负责保管, 未经买方同意, 卖方不得将此模具提供给第三者生产, 否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失。

2. 买方付清模具款后, 要求将模具从卖方处转出时, 卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收, 并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理, 并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须同时转移给买方。3. 模具转移过程中, 如因卖方不当组装、防锈或包装的原因, 造成模具损坏, 由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

## 六、模具维护

1. 卖方保证模具使用寿命50万次, 并在此期间内由卖方负责免费保养维修, 如模具在使用寿命内不能使用, 卖方应负责更换或重新开模, 并承担相应的费用。

2. 卖方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册, 无论此种修改、维护和修理是否由买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据, 买方可以随时间登记, 无需通知。

甲方(签章): \_\_\_\_\_ 乙方(签章): \_\_\_\_\_

签订地点: \_\_\_\_\_ 签订地点: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

## 合同网官网篇四

买方:卖方:

地址:地址:

电话:电话:

传真:传真:

联系人:联系人:

模具基本情况:

产品名称 序号 零件名称 穴数(模具类型) 模具单价(rmb元) 交货条件

总价: (含17%增值税)

以上各套模具使用材质: \_\_\_\_\_

(以上模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任:

买方责任及权利如下:

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划, 并尽可能地提供项目的销售预测。
2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料, 并且负责技术方面的支持工作。
3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料, 买方具有唯一的解释权, 当发生歧义时, 卖方应征询买方意见, 由买

方确认。

4. 卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

地方)

3. 模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责；

3. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

日产能□\_\_\_\_\_k月产能□\_\_\_\_\_k

5. 卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6. 未经买方允许, 严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工, 否则视为违约, 由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

### 三、商务条款:

#### 1. 模具价格:

1.1 经双方协商后, 由卖方提供买方认可的模具最终报价, 并签订价格确认书, 作为本合同不可缺少的一部分。

1.2 模具合同总金额(含\_\_\_\_%增值税)rmb \_\_\_□

1.3 模具价格总金额已包含如下费用, 卖方不得以以下原因向买方要求费用:

1.3.2 卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用;

1.3.3 卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品(800套)的费用;

1.3.4 卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用;

1.3.5 卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

1.4 当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时, 如果模具修改较简单, 包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改, 则卖方不需向买方收费; 如果模具修改较复杂, 对整个模具的结构影响很大, 则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价, 由买方承担相应的模具修改费用。如

果因为卖方的原因, 因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模, 买方不承担任何责任.

1.5 由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用, 卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度:

2.2 由于买方原因造成制模进度的延误, 不计算在内。

2.3 如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误, 导致模具无法验收合格而买方又急需生产, 卖方应先用现有的模具安排生产, 同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3. 付款方式:

乙方同意甲方按如下方式付款。

3.1 单独结算的方式: 月结, 开票后60天, 开17%增值税发票。

3.1.1 本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币\_\_\_\_\_元整(人民币\_\_\_\_\_元整), 买方支付模具总金额的\_\_\_\_%, 剩余\_\_\_%模具费分摊在首50k产品内, 如果订单数量不足50k□买方需补给卖方未摊完的模具费。

3.1.2 自双方合同签订后, 卖方提供增值税发票(模具总额的\_\_\_0%), 买方在二十个工作日内支付。

4. 产品定单: 唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后, 卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、产品品质保证

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)。

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

## 五、模具所有权

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d和3d)的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产, 由卖方负责保管, 未经买方同意, 卖方不得将此模具提供给第三者生产, 否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失。

2. 买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须同时转移给买方。3. 模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

## 六、模具维护

1. 卖方保证模具使用寿命50万次, 并在此期间内由卖方负责免费保养维修, 如模具在使用寿命内不能使用, 卖方应负责更换或重新开模, 并承担相应的费用。

2. 卖方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册, 无论此种修改、维护和修理是否由买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据, 买方可以随时间登记, 无需通知。

甲方(签章): \_\_\_\_\_ 乙方(签章): \_\_\_\_\_



签订地点：\_\_\_\_\_签订地点：\_\_\_\_\_

## 合同网官网篇五

甲方：

乙方：

为建立劳动关系，明确双方义务，依据中华人民共和国《劳动法》及相关法律规定，在平等、自愿协商一致的基础上订立本合同。

一. 甲方聘用乙方做仪表车床主管，负责甲方的仪表车床调机、技术指导、产品质量且保证甲方机器正常运转，产品质量过关。

二. 乙方每月薪水 元，工资发放时间次月 日，发放上月薪水。

三. 本合同期限自 年 月 日至 年 月 日止，在此期间为有限期。

四. 乙方每月加班在3个晚上10小时内，甲方不给予乙方加班费。

五. 年终奖金，甲方认为乙方成绩突出，遵守制度，甲方付乙方奖励1300元，如乙方业绩平平，不遵守甲方制度，取消年终奖。

六. 甲方合理安排的工作乙方要服从管理。

七. 乙方必须认真做好本职工作，配合甲方做好生产。

八. 违约责任

甲乙双方同意本合同全部条款，如有违约按国家有关法律、法规解决。

九. 如乙方严重失职，没有做好本职工作，甲方有权辞退乙方

十. 乙方不遵守甲方规章制度，违反国家法律法规的造成严重后果，乙方负责。

甲方： 乙方：

年月日：