

储运车间技术人员工作总结 车间技术人员工作总结(精选5篇)

总结不仅仅是总结成绩，更重要的是为了研究经验，发现做好工作的规律，也可以找出工作失误的教训。这些经验教训是非常宝贵的，对工作有很好的借鉴与指导作用，在今后工作中可以改进提高，趋利避害，避免失误。那么，我们该怎么写总结呢？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

储运车间技术人员工作总结篇一

回顾这一年的工作历程，我对工作尽心尽职，按时保质、保量完成车间交代的各项生产任务。带头遵守公司各项规章制度，对班组严格管理，班组建设表现较好，班组氛围融洽，与其它班组关系也较和谐。工作中异常突发事件处理及时到位，3月16压缩机跳停事故，100#600#紧急停车处理，处理中尽最大努力，为公司挽回经济损失，杜绝环保事故发生。工作中及时发现并处理跑冒滴漏现象，4月18日本班发现一楼a釜分布器四通管线内衬漏，泄漏较严重，第一时间t0611ab降量a釜紧急停车。此事故若不能及时发现正确处理，将造成设备严重腐蚀，并造成停车影响整体生产。

本人认真进行交接班前预检，积极组织好班前班后会，总结当班生产情况。工作中认真完成领导布置的每项工作，主动为上级分忧，督促组员遵守公司各项规章制度，自己起带头作用，并与组员一起搞好生产，从而较好完成了由本班负责的工作任务。督促组员每日做好工作笔记，严格按操作法操作，力求生产操作平稳，各项分析控制指标正常，当发生异常情况及时处理。现场巡检要求按巡检路线认真进行巡回检查，发现跑冒滴漏现象立即及时处理汇报。分配好班组工作，全力调动组员工作积极性，加深组员之间的互信，搞

好班组团结。

今年上半年根据公司生产部的需求到调度室学习，以本车间工作为重点，协助调度开展日常工作。在调度室期间，通过对各车间装置的学习，对全厂工艺有了一定的了解，通过理论学习与现场相结合，记住主要设备的参数位号和物料管线走向、特性。对全公司水、电、气的用户分配及物料消耗有了一定认识。学习调度员职责和职权，关注循环水ph值变化。对全公司应急预案进行学习。学会了如何给领导发生产信息，各车间产量消耗数据记录等工作。

经过不断的学习、不断的进步，逐步的提升了自身的素质与技能。在调度室学到了很多的东西，收获感触很多。

承x董及公司领导信任，10月份后提拔我为。

车间任技术员，结合x年多在xx车间任班长的工作经验，加上车间领导同事的帮助，较好的履行了技术员的工作职责。刚上任，觉得肩上的担子很重，以前是一个班长管理一个班组，现在要配合主任管理好整个车间。自上任以来完成11月份各项停车检修计划和新增两台压缩机的技改配管，协助外协开好动火证，安排好每天的配管计划、申报材料等，每天繁忙的工作让我感觉到工作生活更加充实。经过一个多月的设备安装，工艺配管，设备试压查漏，压缩机试运行，至前天12月18日100#600#开车前，新压缩机开车联动，一次开车圆满成功。

总结这一年来工作情况，在工作中还存在着许多不足之处，今后更要提高自身的思想素质，完善细节化管理及基础管理，更好的完成公司下达的各项工作任务。在车间主任的领导下，明年工作着重抓好以下几点工作：1、安全环保工作，基础管理要上台阶。2、精心组织好车间生产，做好节能降耗工作。3、抓好产品质量工作，及时跟踪分析指标。4、严抓现场管理，促进现场管理工作上台阶。今后我将再接再厉，一

如既往，有所创新做好我的本职工作。合理安排好工作的各个环节，加强车间三纪管理，努力营造和谐氛围，让员工保持良好的精神状态，保证装置的安全稳定运行。为公司的发展贡献自己的一份力量。

储运车间技术员工作总结篇二

micorosoft的总裁比尔说过：“微软离破产永远只有18个月。”我们每个人都应该有危机意识，公司80%的利益是有20%de的员工做出来的，作为80%中的一员，更应该有危机意识，公司随时都可能将你裁掉，因为公司不是慈善机构。

我们工资的来源与公司所创造的利益，在市场经济原。下，不论是国企还是外企，公司的利益是我们利益的前提。如果我们从老板的角度来分析工作，这样工作中的我们就不只是尽责，更要尽心，处处维护公司的利益和公司形象（潜在利益）。

作为一个员工，行动能力是很重要的，能利落的把事办完是一切的前提，首先做到不让领导担心，在做到让领导放心。在行动能力上，要积极的构建知识体系，来指导行动，是实际行动毫不含糊。因为稍微的差错将会给公司带来几千上万的利益损失，相当于我们三月五载的工资数目。同时，知识是无限的，我们没有能力也没有必要全部都学，选择性的在某些领域尽量精通。

独立的思考能力，团队的协作精神。公司要在市场上盈利，就得有独到的技术优势，我们至少要在对手之前革新生产工艺，甚至更换生产项目。具体的说就是企业中得有一部分人有独到深邃的眼光。有了生产方案，就进入企业的主题：车间生产。不论研究所、车间，团队的协作都显得很重要，在研究所，特别是4—6人的小团队之间无私开阔的讨论效果是很的。车间生产是公司利益的直接创造者，更优秀的团队协作将创造更好的利益。

积极地心态，正常人有一个心理防卫机制，心理学里称之为习得性失败，简单的说就是在完成一项比较困难的任务是，会通过拖延时间、磨磨蹭蹭或转移精力等方式不去分析解决困难。在事后为自己找借口说都是因为时间不够……。在工作中要严重杜绝这种现象。商界所说的皮革马利翁效应强者愈强、弱者愈弱有同样的意思。所以作为联邦联邦一员必须尽责，朝着积极地方向的。。发展。有了积极向上的团队，也就有了蒸蒸日上的公司。

第一天到6—apa发酵车间就加入倒班工作，正好我们班缺了一个人，给学习带来很好的条件，更容易进入角色，开始梗着每个组员跑，只要他们到现场工作，我就跟上，学习、甚至是模仿他们。熟悉工作环境，发酵罐的分布以及补料系统、温控系统、通氧系统、加酸、油控系统等，开始在在组员带领下操作，这儿很重要，要做到精准、一步到位，做到不让组员担心，在做到让组员放心。尽快进入工作角色。

承担一定工作之后，才有自由安排自己的时间。期间和消毒工关系，独立思考加上询问，熟悉发酵所有管道里装的东西、走向、作用。

工作中遇到问题主动思考，一天晚上夜班，听到201发酵罐有异常响声，爬到发酵罐上听发动机运转、到二楼听都没有发现异常，在一楼时听到响声特别大。此罐进罐7个多小时，温度一直很难控制，猜测消毒蒸汽没关死，后来证实消毒工就没有关蒸汽！稍微幸运的是201还没有进罐，实际上长时间的蒸汽破坏了部分培养基，对生产造成波动，直接造成经济损失。只要仔细一点，这些就不会发生。

在八月完成发酵原。（400页）再学习、微生物药物学（780页）的学习。用cad详细、准确的绘制发酵工段的楼层和设备，并对发酵工艺技术作总结。

储运车间技术员工作总结篇三

时光的流逝让我顺利通过车间领导的考验并成为正式的技术员，但我也明白过去在车间技术工作中的努力了并没有太多值得称赞的地方，无论是同事间的竞争还是日益提升的工作要求都意味着满足现状是不正确的做法，所以我在回顾以往在车间工作中的得失以外还注重于向员工进行请教并期待能够获得较大的提升，现阶段应当先对转正前完成的车间技术工作进行总结从而更好地分析自身的优劣。

尽管前期的技术工作中秉承着小心谨慎的作风却因此耽误了自身的效率，为此我特地查看了其他同事的做法才明白自己当前的工作态度是存在问题的，所以我在改正工作方式的同事常常在车间调试生产设备，毕竟自身的工作职能与这方面息息相关自然不能够在工作日期间因为设备故障出现差错，实际上在平时的车间工作中多进行积累便能明白技术方面值得自己学习的地方还有很多，除了基础性的技术工作以外还需要协助后勤部门做好重要设备的检修工作从而排除导致故障的隐患。

由于有时技术员需要兼任质检工作的缘故导致自己对产品质量问题格外关注，实际上自己负责初期的质检工作主要是为了进行大范围的筛选从而对生产中存在的问题进行解决，再加上质检工作与车间的信誉息息相关自然不会因为这方面的疏忽导致客户的不满，尽管自己对这方面的知识不够专业却也能在质检员的指导下明白工作的要点，因此对我而言妥善处理好质检工作对于自身综合性的提升也能够起到相应的帮助。

在包装环节中则需要按照车间的制度对生产完毕的产品进行组装与打包，这类工作虽然不存在技术性的单独却因为数量较多的缘故往往存在着较大的误差率，所以我在进行检验的同时也会参与到产品的包装中以便于对生产流程有着更多的了解，毕竟对于自身技术水平的提升而言不同工作的积累可

以让我有着全面的提升，关键是自己有着愿意学习的态度从而在车间工作得到了许多同事的指点，但我也清楚只有早些转正才能够获得职位方面的提升以便于更好地开展技术工作，所幸的是自己的努力成果能够获得车间领导的成果从而成为了正式的技术员。

对待车间技术工作不能仅仅满足于当前的水平才能够获得更多的进步契机，所以我会珍惜领导给予的认可并投入更多的精力在技术工作中去，除此之外还会学习更多与自身技术工作相关的知识以便于在后续的发展中创造更多的效益。

储运车间技术员工作总结篇四

做了很多工作;在很多前辈的关心帮助下，不管是技术方面还是质检与管理，使我工作上有了很大的.进步，当然成绩已经成为过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好;以前从书本上学到“科学的东西来不得半点虚伪和骄傲”。

我与车间其他技术员既有分工又有合作，坚持经常和其他技术员进行工作交流，充分发扬民主，杜绝独断专行，统一思想统一步骤，从而圆满完成车间各项生产任务。

及时将总结上交到技术处;将车间主材消耗进行总结，及时上交计划处。做好统计技术分析工作，将车间生产中出现的异常情况，进行分析采取纠正措施，写出纠正措施报告。

导丝轮废丝多，可纺性差，我经常和原液车间技术员沟通，反映车间可纺性情况，并与职能处室技术员多联系沟通，希望能够改变浆粕配比来提高可纺性，今年企业采取了使用多种浆粕混用办法，大大提高了可纺性。

总之，在今后的工作与学习当中，我将不断的总结与反省，不断地鞭策自己并充实能量，努力提高自身素质与业务水平，以适应时代和公司的发展，与公司共同进步、共同成长。

储运车间技术员工作总结篇五

对于车间工作的完成而言自然要具备着认真负责的态度，自我入职以来便能够认识到职业规划的重要性并努力做好自身的工作，得益于领导的支持从而让我在短时间内适应了车间的工作环境，而且即便在工作中遇到技术性难题也能够通过向同事请教从而使其得到解决，回顾工作期间的表现着实应该对自身的得失加以总结才行。

定期对车间设备进行维护从而确保工作日期间能正常使用，为了保障车间的生产流程不受影响自然得要做好设备的维护才行，所以我在不影响自身工作的情况下参与到对生产设备的检修之中，由于部分设备的确存在着老化严重的状况从而需要做好维护，另外我在修理的过程中也能够从中学到不少关于维修的技巧，因此这项工作的完成既是自己的职责也是种有意义的锻炼，尤其是在我缺乏经验的情况下自然要巩固好自身的基础才行，也正因为这种较好的学习态度从而让我在工作中获得了同事们的认可。

对生产完的产品进行质量检查从而保障车间的合格率，对于车间的发展而言生产线出现次品是难以避免的事情，但关键是不能让次品流出车间从而造成声誉方面的损失，所以我便需要对产品质量进行检验从而找出不合格的产品，而且质检工作的完成也是鞭策生产线员工尽量不出现差错的保障，虽然通过我的检验使得车间的产品有着质量上的保障却存在着效率低的问题，这类问题的出现主要还是源于我对质检工作的熟悉程度还存在不足，因此我得将更多的精力放在质检工作之中以便于尽快提升自身的效率。

通过培训与学习从而做好生产安全方面的工作，由于领导经常在车间工作中强调这类问题从而让我十分重视，毕竟生产安全的管理对于自身工作的完成也是十分重要，因此我能够严格遵守这方面的规定从而提升工作中的自律性，另外我在车间组织会议的时候也能够针对工作中的问题发表见解，这

种相互间的讨论对于车间的整体发展而言无疑具备着促进的作用，而我也能够不断学习其他同事在工作中的优势从而改进自身的不足，在长时间的磨砺之中也让我在工作能力方面得到了很大提升。

往后的职场发展中还有不少挑战自然得继续做好自身的本职工作才行，而且回顾这段时间在工作中的表现也让我意识到自身存在的不足，因此我会尽快加以改善并确保今后的车间工作中能够做得更好。