

四川大学就业指导中心 大学生就业分析报告(实用5篇)

工作学习中一定要善始善终，只有总结才标志工作阶段性完成或者彻底的终止。通过总结对工作学习进行回顾和分析，从中找出经验和教训，引出规律性认识，以指导今后工作和实践活动。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？下面是小编为大家带来的总结书优秀范文，希望大家可以喜欢。

检修工作总结篇一

1机组c级检修于20xx年9月14日开始，计划用时12天，实际用时10天。从总的检修情况来看，我专业的检修进度紧随主设备的进度，从20xx年9月14日至20xx年9月23日止，正常的检修工作已全部完成。所有校验点均按检修工作计划表的要求全部完成。本次检修项目完成率100%，设备消缺率100%，整机启动一次成功。

2. 工程工期

3. 工作主要项目实际进度

烟气系统□cems□测点的检查及表计校验从9月14日开始，至9月23日全部完成。

压力变送器和开关及就地仪表校验从9月14日开始，至9月23日全部完成。

气动门的校验从9月17日开始，至9月23日全部完成。

4. 检修过程中消除的主要缺陷

4.1烟气系统中的采样滤芯堵塞较严重，反复吹扫仍无法恢复后，更换采样滤芯两个。原烟气温度测量元件子检查过程中发现热电阻的陶瓷部分已损坏，经工作负责人确认后，更换并检查合格后回装（cems净烟气温度测量元件（pt100热电阻）在检查过程中发现热电阻的护套腐蚀较严重，反复擦拭后仍无法恢复，经工作负责人确认后，更换并检查合格后恢复。

4.2吸收塔除雾器冲洗系统更换气动执行机构四套。利用检修时间将1吸收塔除雾器冲洗水母管压力表的信号线重新走线，满足现场文明生产的要求。

4.31机组检修现场发现有5处隔膜压力表隔膜损坏无法修复，更换压力表5块：分别在3台循环泵出口、供浆泵出口母管、1石膏排出泵出口母管压力。

4.41机组三台循环泵电机内部接线端子排由于长期使用已经老化，利用本次检修机会对三台循环泵电机内部的接线端子排进行更换。

5. 工作总体总结

5.1检修情况简介

5.1.1标准项目完成情况

压力变送器校验15台气动门检查18台就地仪表校验34只采样箱检查2台

5.1.2检修过程介绍

本次1机组c级检修我们热控专业的主要任务是表计的校验，利用检修时间可以将所有热控测点进行疏通并将运行中无法处理的问题进行解决。

虽然我们多次进行300mw机组的检修工作，但是我们检修人员还在检修之前做了大量的准备工作，包括技术资料的收集、检修缺陷的提前统计、向运行了解情况等等。为这次顺利完成检修任务奠定了良好的基础。此次检修为c级检修，工期为两个星期，工作量较大，为了确保检修进度，我们每天的工作相当饱满，还要配合施工队伍参加事故高位水箱的调试工作，这是考验我们的一道难题，对我们的检修工作提出了更高的要求。针对这种情况，我们从做好职工的思想工作入手，要求他们在思想上高度重视，严把安全和质量关。在安全生产部领导的动员下，我们的检修人员都自觉加班加点，毫无怨言，以紧抓工程进度为目标，当天的工作当天完成，确保每个工程节点有条不紊地完成。整个检修过程，我们始终紧随主设备的进度，尤其是在与机务的配合工作方面，我们努力做到接到配合工作任务，立即完成，决不影响总的进度。主设备检修完成，我们立即装复校验，以保证设备试运转的按时进行。在我们全体检修人员的共同努力下，最终圆满完成了这次检修任务，为机组的顺利启动贡献了一份力量。

5.2 技术准备工作

5.2.1 文件资料准备

在检修开始前，根据检修计划任务书及时进行人员分工。由各小组人员对自己所管辖的设备范围进行整理分类。检修开始后，根据检修作业文件包进行工作，严格按照检修作业文件包的进行作业。组织参加检修的工作人员全面进行学习，特别是对个别细小环节进行了强调。对保证检修安全进行，起到了重要的保障作用。

5.3 检修遗留问题及采取措施

由于1机组两台分析仪使用时间接近两年应返厂校验，而目前2机组属于停运状态，所以将2机组分析仪装在1机组分析仪机柜内，由于通道设置不同，所以目前1机组的故障灯常亮，但

不影响正常运行，等1机组分析仪校验完立即回装。

检修工作总结篇二

时间过的真快，一转眼xx年的工作就要结束，充满希望的xx年就要来临了。回首即将过去的xx年，很有必要对自己一年的工作做一个全面仔细的分析，以便为xx年的工作能有更突出的业绩打下一个良好的基础。今天我从下面几点对我个人工作做一个总结：

一年来，我们队里没有出现过任何人为因素引起的异常和未遂，个人失误和差错得到了有效控制。每天早上上班，我都会提前进入现场，从mis系统上查询当日设备缺陷，确认当日主要工作项目。亲自主持召开队里的班前会、班后会，结合“三讲一落实”要求，在班前会上对当天工作任务进行安排和布置，结合工作内容、工作环境和天气因素可能带来的危险因素进行认真分析并制定详实可行的控制措施，责任落实到人，为当日各项工作的顺利完成把好第一道关口。每日工作开工前及工作过程中对现场工作进行全面的检查监督，并对检查监督中发现的问题及时进行纠正和考核，数百日如一日的与员工共艰辛、同努力，确保了队里每日工作安全顺利的开展。每天班后会对当日工作中出现的问题进行总结分析，同时分析当日出现问题员工的思想动态，确保受到处分、考核的员工在思想上不出现抵触情绪。做到了有问题及时解决问题、有危险及时加以控制，从而保证了队里各项工作安全顺利的进行。每周二安全日活动中，我都会把一周工作中出现的不安全、不规范现象进行一个总结，在安全日活动中同广大职工一起进行分析和讨论，并制定更加切合实际的控制措施在下周工作中进行落实。正是通过这样认真进行的“两会一活动”，认真把握工作中的各个安全细节，才使得我们队数年来没有发生过任何人身伤害和设备损坏事故。为公司、工程处、队里安全生产目标的实现做出了应有的贡献！

我们队是曾经拿到省电力公司和省三公司授予“工人先锋号”的先进班组，在这些光荣的荣誉面前，我们没有骄傲、没有停止进步，而是以“工人先锋号”的荣誉为动力，在xx年一年里，我们相继顺利地完成了中标项目的#3机停机小修、#7机停机小修、#8机的停机小修以及全厂责任范围内的正常检修维护工作，在#3机停机小修期间，我们责任范围内的#4机、#6机几乎同时停机进行检修，我们在人员少、任务重的超大压力下，通过精心组织、克服困难、团结一致，做到了忙而不乱、有条不紊，在完成好招标范围#3机小修的同时，圆满完成了#4、#6机的停机检修任务，得到了业主和领导们的充分肯定和认可。十月份的#1机a级大修，虽然我们没能如愿中标，但是我们没有气馁，在完成好我们正常检修维护任务的同时，加班加点甚至通宵达旦的工作，保质保量的完成了水源地#1取水升压泵大修、42开式泵大修及其他外委单位遗留的#8机氢冷器泄漏、#1机氢冷器泄漏等抢修任务，为公司运行机组的安全运行以及#8机组、#1机组按期顺利并网做出了积极地贡献！

按照年初学习计划，组织各组分组理论学习的同时，督促各组认真完成年度学习计划，每月月度考试如期完成，为提升员工业务素质奠定了良好的基础。

(1) 认真落实公司、工程处、队里的各项管理制度，坚持“以人为本”的管理理念，通过和职工谈心、沟通，了解职工的思想动态、生活状况，及时解决职工思想方面、生活方面的疑惑和困难，大大的提高了职工同志们的团队和大局意识。

(2) 通过兢兢业业的努力工作，以身作则，与广大职工同甘共苦。使我们队得到了业主高度的评价和肯定。给我们队在电厂检修市场的稳定发展奠定了良好的基础。

(3) 在几年的工作过程中，得到了公司、工程处各位领导的大力帮助和支持，并在xx年10月20日省公司工会举办的“情

系三晋绽放活力”职工文体活动节上，取得了班组长论坛三等奖的好成绩。通过参加活动，在增强了一些个人信心的同时也感觉到了个人与同行业优秀班组长们之间的差距，只有不断努力学习，提高自身的管理水平，才能够带领我们这个团队走向更加美好的未来！

在总结工作成绩的同时，我也分析了现在工作方面的一些不足之处，主要表现在以下两个方面：

（1）自己管理水平和一个优秀的班组管理者的水平还有很大差距，工作上往往凭经验主观臆断，没有大胆的创新意识。需要付出更多的努力和学习来提升自己，才能更好的搞好我们的队伍建设。

（2）队里有个别员工骄傲情绪较高，工作上耍大油、我行我素、自以为是；有个别员工不注意生活细节，酗酒滋事、嘲讽冷语甚至挑拨离间、搬弄是非，非常不利于同事之间的团结和谐。主要责任还是在我这个队伍管理者身上，从员工的思想教育方面还要找寻到一个好的方式方法，为创建一个团结和谐、有着良好形象的好团队做出不懈的努力！

为了更好的完成新一年的工作任务，为了公司、工程处、队里新一年安全生产目标的实现，在新的一年里我主要要做好以下几个方面的工作：

（1）加强自身管理水平，通过学习理论知识进行创新自己的管理方法，提高队伍整体工作效益。

（2）积极做好员工们的思想工作，也就是要加强队伍基础建设，以创建“五型班组”为契机，真真切切的使我们这个团队成为名副其实的“工人先锋号”。

在今后的工作中要不断创新，及时与员工进行沟通，向广大员工宣传公司管理的相关规定，提高员工们的安全意识，同

时在安全管理方面要严格要求自己，为广大公司员工做好模范带头作用。在明年的工作中，我会继续努力，多向领导汇报自己在工作中的思想和感受，及时纠正和弥补自身的不足和缺陷。我们的工作要团结才有力量，要合作才会成功，只有团结和合作才能把我们的工作推向前进！我相信：在上级的正确领导下，队的未来会更加美好！

检修工作总结篇三

20xx年即将过去，新的一年又即将来临。过去的一年里，在领导的大力支持、热心帮忙下，在同事们密切配合下，本着踏踏实实做事，认认真真工作的原则，基本上完成了自我所担当的各项工作任务，个人思想政治素质和工作本事都取得了必须的提高。现将工作学习情景总结如下::

一、从思想上:过去的一年里从思想上严格要求自我，加强学习，能够完成领导交办的各项工作任务。在工作的过程中，我深深体会到加强自我学习，提高自身素质的重要性，一个是向书本学习和上网查找相关资料，不断充实自我，改善学习方法;二是向周围的同事学习，虚心求教;三是向实践学习，把所学的知识运用于实际工作中，在实践中校验所学知识，查找不足，提高自我。

二、从工作方式上:过去的主要工作就是抢修，整天忙忙碌碌，设备问题越来越多，不仅仅自我不简便还时常耽误生产。此刻在检修和保养同时逐步构成做台帐的习惯。设备检修后都有检修记录和检修台帐，对经常发生故障的设备进行检查，分析设备故障的主要原因，若是操作问题要求现场操作人员及时整改，对工艺要求上不适用的设备，与工艺人员、设备主管和保全小组成员讨论后进行改型试用，是其故障率大大降低。以513a小组氧化釜移料泵为例子，原先使用的是wihf80-65-160开式叶轮衬氟泵，现场共计有8台，检修的频率比较高。经过对多台故障的泵机检查总结后我们认为该

泵在使用过程中打空泵的几率比较高，同时由于氧化釜内盘管抱箍掉落也经常造成泵机发生故障。此刻已安排对每台氧化釜的盘管抱箍进行改型更换并严格验收，同时要求该泵机输送过程中操作人员不得离开现场防止打空泵。并从设备堆场找到1台az80-65-160整理后进行试用效果很好，目前这8台泵机的检修的频次相当于之前的1xx□不但降低了设备维修的费用还减低了工人的劳动强度。

三、大修工作和技术改造工作:在今年公司效益不好的情景下，本着修旧利废的原则，对大检修突出主要设备和关键设备重点维修，同时在对20xx年度大检修后出现的主要设备问题进行分析改善了检修的方式□20xx年的大修工作比较成功。对工艺要求的技术改造优先利用设备堆场内闲置和老厂拆迁过来的旧设备。并将停车小组不使用的部分设备调济使用。确保各项技改的设备需求。

四、经验和教训:过去的一年虽然学到了很多的东西，取得了必须的提高，可是仍有很多不足之处，现总结如下：

1. 对设备管理比较粗糙，缺少细致的、连续的管理方法。
2. 对检修人员的管理比较松散。
3. 对设备的润滑保养做的还不全面。

寄望在以后的工作中总结成功经验，再接再厉，发挥潜力，更好的为公司服务。

检修工作总结篇四

20xx年7月8日8:00随着原油滚滚流入原油缓冲罐及稳前原油泵的启动，宣布油气处理分公司原稳装置20xx年度检修工作圆满结束，此次原稳装置检修工作在化工集团领导、东昊公司领导和相关部门的支持和帮忙下，在分公司全体员工及外

来施工单位的共同努力下取得了圆满成功，完成了检修各项预定任务，实现了检修期间不着一把火，不伤一个人，启机一次成功的预期目标。

此次检修历时24天，经过全体检修人员的共同努力，克服了天气炎热、蚊虫叮咬、阴雨天气等不利条件，圆满的完成了检修任务。本次检修共计划进行项目81项，实际共完成检修项目88项，其中外委检修项目37项，自检项目42项，临时增加检修外委项目7项，未能进行的检修项目2项。经过检修不但进一步提高了轻烃生产本事，并且解决了一系列影响装置生产的瓶颈问题 and 安全隐患问题。诸如：经过对塔顶水冷器和压缩机后水冷器清洗，有效的提高了装置冷却本事，提高了装置轻烃禅理；经过对空冷器加装防尘屋，有效的避免了空气中的灰尘杂质等对空冷器的污染，提高了空冷器的使用效率；经过将轻烃罐区水包、液位计原铁管伴热更换为铝塑管伴热，有效的解决了轻烃罐区伴热腐蚀严重渗漏问题；经过对轻烃罐区仪表电缆的改造，将原地下电缆改为地上，避免了因冬季、春季地面冻化将地下电缆扯断，解决了轻烃罐远程监控突然失灵的隐患；经过对轻烃罐区消防喷淋管线的改造，消除了对岗位人员巡检操作时的安全隐患；经过将原轻烃脱敞开式脱水改为密闭式脱水，消除了轻烃脱水操作时的安全隐患。

其次，为进一步提高分公司的管理水平，加强分公司原稳装置规格化水平，检修期间对装置区部分彩道板进行了平整，为一次脱水罐区域铺设彩道板，对轻烃罐区破损地面进行了修复，对轻烃罐区围堰进行修复和粉刷，修复食堂、值班室和各泵房损坏的地砖40多块，全部更换主控室防静电地板块，重新为锅炉水化验室铺设瓷砖，经过以上工作使装置区、生活区环境更加优美，进一部提高了装置规格化水平。

今年检修，集团领导、公司领导几次到分公司做重要指示：宁可检修工期延误，也不能在检修期间发生任何事故。我们按照集团领导、公司领导的指示，将检修期间的安全工作放

到首要位置来抓，将“四有工作法”贯穿检修始终，充分做到了检修计划周密、准备充分，检修方案详实、准确，检修过程中步步有确认、事事有人管、日日有记录。使检修全过程均处于受控状态。

为保证检修顺利进行，检修期间不发生交通事故，顺利完成检修任务，首先，5月初，我们就成立了检修管理组织机构，成立了以公司总经理蒲燕同志为总指挥，副经理郑军同志和安全副总监高岩峰同志任副总指挥，公司生产、安全部门的科室长和油气处理分公司班子成员作为管理成员的组织机构，下设7个专业组：检修协调组、安全管理组、材料组、质量验收组、宣传保卫组、后勤保障组、合同核算组。为此次检修工作的开展供给了坚实的组织保证。

其次，确定检修项目，我们本着涉及安全生产问题的项目一项不落，不必要的项目一项不上的原则对检修项目严格审核，4月初，油气处理分公司经过检修项目审查专业会的认真研讨，确定了20xx年原稳装置检修项目计划，并安排专业人员对初步确定的检修项目进行细化，制定项目施工方案，最终敲定了20xx年原稳装置检修项目计划。于4月份完成检修计划的申报、审核工作，经过集团领导和相关部室领导的审核、批准，检修项目全部确定。

再次，重新完善检修期间的各项管理规定，我们结合“西太”管理经验和本次检修工作实际需要，重新修订了六项管理规定，分别是《检修计划管理规定》、《检修项目实施管理规定》、《自检单位管理规定》、《检修项目质量管理规定》、《检修安全管理规定》、《检修考核规定》等。

再次，敲定了检修时间，研究到各项工作的准备情景及检修工作量情景，集团公司、公司领导最终确定了检修时间为6月15~7月4日，检修期20天。

最终，选定检修队伍。5月中旬，我们已经与公司相关部门和

领导结合，确定运输实业工程公司、蓝庆清洗公司、庆升实业公司三家施工队伍承担39项外委检修任务，并于5月中旬与施工队伍进行了工程交底，签定了施工合同和安全合同。

为了做到检修物料及时到位，保证装置检修的材料供应，我们于5月初完成了检修材料的上报工作，按照材料的供货周期，结合油气处理分公司材料库存储条件，把材料计划按轻、重、缓、急分类进行采购，并充分与公司相关专业和物管中心结合，指派专人时刻掌握材料供应动态，每周生产会都通报材料到货情景，截至到6月15日检修前，除个别供货周期较长的物料外，检修物料全部到位，有力的保证了检修工作的顺利完成。

为保证检修各项工作安全、平稳、有序、受控运行，我们做到了项项工作有方案，首先对《20xx年原稳装置检修ims作业指导计划书》进行了修订和细化，经过1次专业会议讨论，确定了检修时间进度表、检修外委项目施工进度表、检修自检项目施工进度表、渗漏点统计表、盲板明细表、盲板图、动火项目一览表、工艺置换方案等一系列具体操作方案。

其次，分公司组织班组长、车间主要领导、生产办专业对《装置停工操作规程》、《装置开工操作规程》重新进行了修订，使操作规程更合理、更具有可操作性。

再次，组织专业和车间技术员根据“五精”管理经验，结合08年检修实际情景，为每一个施工项目都编制了单项施工方案，将每一单项的施工资料、施工步骤、施工所需设施、工具、物料均做出详细的方案；同时，结合“西太”作业规程模式，对重点项目编制了施工作业规程，共编制了《换热器清洗施工作业规程》、《设备检修作业规程》、《电机检修施工作业规程》、《加热炉检修作业规程》、《锅炉检修作业规程》等项施工作业规程。

再次，为加强检修各施工项目过程管理，做到步步有确认，

我们结合《化工集团管理制度汇编》重新规范了“检修ims作业指导书汇签表”、“化工集团施工作业票”、“外委施工现场确认单”、“检修项目施工记录表”、“检修项目施工验收单”、“动火票”、“用电票”、“用水票”、“进入有限空间作业票”“设备项目检修记录表”等9种检修票据和记录，并增加了“动土票”、“高处作业票”和“起重吊装作业票”，经过上述作业票的实施，使整个检修作业过程中的各个项目均处于受控状态。

最终，将《原稳装置检修ims作业指导计划书》、《装置停工操作规程》、《装置开工操作规程》装订成册，下发到车间及岗位，认真组织学习，保证每个人均对指导书、操作规程到达熟知、背会的程度。

1、以施工进度表为指南，合理安排检修工作量，保证按时完成检修任务今年检修工作量从总体上看，检修项目比往年有所减少，但由于检修项目较杂、施工作业面较多，如不合理安排每日工作量将很难保证检修工期的如期完工。根据这一实际特点，分公司采取了自检项目在检修前先行施工的做法，于6月1日开始将部分可不停机检修的设备自检项目、电器自检项目及不涉及到动火或动火也可有效控制的工艺项目、部分装置刷漆项目在检修前尽量施工完毕，这样，大大减少了检修期间的自检工作量，同时，编制了详细的检修施工进度表，充分结合研究各项目的施工特点，在确保安全施工的前提下，合理安排每一个项目的施工时间和施工进度。在检修期间，各施工项目严格按施工进度表执行，不抢前不落后。为保证施工进度，分公司要求检修期间实行“日安排，日汇报”的制度，施工单位和车间必须根据各自的施工量安排好每日的施工量，并经过每日午时的检修例会汇报当日检修工作量完成情景及下一日的工作计划，生产办各专业对实际工作量的完成情景进行监督，并提出施工进度要求，对由于自身工作失误造成延误工期的提出严肃的批评和警告，敦促整改，合理掌控检修时间，进而保证了施工进度按照预期计划顺利完成。

2、检修过程中做到步步有确认，项项工作有落实

在检修过程中我们严格按照《原稳装置检修ims作业指导计划书》及化工集团相关管理制度执行，真正做到不走过场，不怕麻烦，步步有确认，项项有落实。在停、开工过程中，每一名操作工的每一个动作完成后均要在操作规程上进行确认，运行工程师、班长及主管领导确认无误后，再进行下一个动作，进而，有效的保证了装置安全、平稳的开、停工。

在检修施工过程中，施工队伍必须根据施工进度提前办理“施工作业票”、“用电票”、“动火票”、“用水票”“进入有限空间作业票”等相关手续，不办理完手续，不具备施工条件的坚决不允许施工。在施工过程中严格按照《检修施工作业规程》执行，每进行一步都要进行签字确认，并由施工项目现场负责人进行监护，对外来施工人员的劳保穿戴、安全帽佩带、安全防护措施等进行监督，同时对施工过程中的质量情景进行检查，填写检修项目施工记录表，对《检修施工作业规程》执行情景进行监督，有效的保证了施工安全和施工质量。

在施工项目质量验收和工程量验收上，采取现场验收的方法，施工队现场负责人、车间专业人员、生产办专业人员、生产主要领导每一天均对施工队伍的施工工作量进行现场确认、记录，并对隐蔽工程进行联合质量验收，进而，有效的保证了施工签证的准确和施工质量的合格。

在自检项目的施工上采取车间主抓，专业检查的办法，由车间主任根据检修进度情景安排每日检修工作，每项工作都实行专人负责制，每块盲板的拆装、每个阀门的安装、每个盘根的添加均有专人负责，并有签字确认，由生产办专业协同车间副主任、技术员进行逐项检查，确保自检项目安全、质量合格。

今年的检修工作，我们实现了“不着一把火、不伤一个人、

不损坏一台设备、装置启机一次成功”的总体目标，也踏踏实实的按照集团要求的“四有工作法”的原则对整个检修过程进行了有效控制，纵观整个检修过程，我们有许多好的方面，但也还存在着不足之处。

检修工作总结篇五

在忙碌的工作中□20xx年即将过去，一年里在领导和同事的关怀帮助下，充分发挥岗位技能，通过自己的不断努力，工作与业务水平都取得了长足的进步。不断改进工作方法，提高工作效率。总结过去吸取好的工作经验。下面我对20xx年的各项工作做出一下总结：

1、工作情况

我们的主要工作就是配合检修、抢险、备品备件的领用、或现场生产和检修所留下的垃圾、废钢、旧的备品备件清理清卫等主要工作。在工作中能很好的完成领导下达的任务，快速安全的托运备件，清理清卫等工作。有时设备检修能够积极配合检修工作。

2、安全方面

在工作中我们都能够自觉严格要求自己，自觉遵守劳动纪律和安全操作规程，认真学习交通法规，严格遵守交通法规和厂规厂纪。认真完好本职工作，做到了警钟长鸣、安全第一、预防为主的安全生产方针。起到了以防万一的效果。全年无违章违纪、无责任事故，在保证行车的安全的情况下我们做到了：

努力学习不断提高安全素质。自己作为一名驾驶员、努力做到马达一响、集中思想、车轮一转、注意安全。虽然驾驶员的工作很单调，但是这种工作要求有很强的责任心，在行驶

中来不得半点马虎，要集中精力开好车，时时想安全，处处防意外，做到安全二字放心中。

3、尊章守纪方面

严格遵守公司制定的各项规章制度，不打架、偷盗、不干有损企业形象的事，尊敬领导，团结同事，工作上认真仔细。上班集中精力，不违反劳动纪律和厂规厂纪，做到以厂为家，维护好企业的利益。

4、主要存在问题及下步打算

一、主要问题

- 1、工作上还不够认真仔细，缺乏主动性，对车间的不安全因素还不够了解。
- 2、由于我们车间道路条件差、狭窄、路口多等，不安全的因素下有超速的行为。
- 3、对车辆的.保养、维护、维修等工作做的还不到位

二、下一步打算

- 1、在新的一年里我们将要面对两台机的生产，要比今年忙一倍，那我们就更要做好本职工作，做到不超速，超载等各项违章的行为，做到生产在忙安全不忘，做到加强对车辆的保养、检查、维修、维护等工作。只有保养好才能保证安全行车。为生产检修等工作的需要提供有利的条件。
- 2、我们要在新的一年里更家努力的学习交通法规，加强自己的安全意识。我们要改正缺点，团结一致，做好自己本职工作，争取更好的、圆满完好领导交给我们的各项工作任务，并争取在原力的工作力度上在上一台阶。

2018检修工作总结【二】

回顾20xx年，本人参加工作的第二年，令我感到十分充实。回顾这一年来的工作，我在分部领导及各位同事的支持与帮助下，严格要求自己，按照公司的要求，较好地完成了自己的本职工作。通过一年来的学习与工作，工作模式上有了新的突破，工作方式有了较大的改变，现将一年来的工作情况总结如下：

20xx年，我主要完成了以下工作：

3. 协助支部书记开展党支部日常工作；负责分部工会工作，协助领导组织了在三号线举行的运营总部劳动竞赛，按照领导的指示，组织了分部羽毛球赛、篮球赛，召开中秋分部员工大会等活动；负责分部宣传工作，基本完成分部年度宣传任务。

20xx年，我严格遵守公司的规章制度、工作规范和流程；通过理论和实践相结合的学习，我逐渐掌握线路设备设施日常保养与管理，以及故障的分析与处理，熟悉了maximo□oracle等系统的流程与管理，了解了工程项目的流程与操作程序；从事党、工、团组织活动，不仅活跃了思维，还进一步提高了个人的组织能力，积淀了广泛的人际关系□xx年的工作，基本达到所需完成工作的要求。通过这一年的锻炼，使我成长不少，但是，工作中还存在不少问题：

1. 工作上善欠缺主观性与积极性。工作任务越来越繁重，工作压力也越来越大，但是在任务重、压力大的情况下，工作态度还比较懒散，态度不端正，一定程度上影响了工作效率。

2. 业务上显得不成熟，还需加强学习。主要表现在：跟班作业时，对现场设备设施掌握不熟悉，对作业技能及方式方法不了解；开技术分析会时，每一个人都很有各自独特的见解，有理有据，而自己从经验、技能、知识上都显得捉襟见肘；在

技能评估实操考试时，现场情况变化多端，应对及应变措施还达不到所要求。业务学习不仅要理论联系实际，同时经验及教训也十分重要，平时应多向老员工请教，多了解现场实际情况，多参与工班作业。

20xx年，是收获的一年，也是不完美的一年，生活中还有些许不平静，工作上还需要有长足的进步，思想上应该再沉稳周密点。工作中存在的问题，相信在以后的工作中我会弥补这些不足，努力的提高我的业务技能，完善我的工作方法，为公司的发展尽自己的绵薄之力！

检修工作总结篇六

细则如下：

2、减少设备外修次数，加大内部修理力度

1、对生产中发生品质异常的管控，及时分析，找出解决，从而避免同样错误再次发生

2、对设备内部参数的认证

3、进行保养管控，组织对高故障设备大修，减少因设备故障而造成生产不良

1、及时巡线，发现问题及时处理

本年度设备部焊线共7人，其中焊线白.夜班技术带班2人(XXXXXX)[]保养维修人员3人(XXXXXXXXXX)[]新提升人员2人(XXXXX)[]人员稳定，圆满完成公司给设备部20xx的设定目标。

1、我们经过工作中遇到的实际情景，不断的对员工进行教育，

并制定了相应的对策和处理办法，对新进员工进行系统的培训，专人授课，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的团体荣誉感培养，提高相互协作本事，使组织更加团结，更富有战斗力。

2、日常负责对焊线机台进行维护保养，定人定时对设备的使用状况进行确认，保证其它设备日常生产需要的正常运行；并负责对特殊产品(加工机械零部件，样品及尺寸的确认工作)，在设备组织大修的时候也主动灵活的作为维修主力参加设备抢修。

1、在处理不是自我分管的工作时，表现不够主动，究其原因还是头脑中有怕越权、越位的思想，有时就表现出不主动提出自我的工作思路，致使工作节奏慢。

2、对新的东西学习不够，工作上往往凭经验办事，凭以往的工作套路去处理问题，表现工作上的大胆创新不够。

3、班组的管理还不够细致、员工的安全和质量意识仍不够强，导致本年度的1起安全事故。虽然事后也对当事人进行了教育和处理，针对性的作出了相应的对策。但还应以预防为主，加大平时的教育力度，提高员工的安全意识，从根上减少安全事故隐患的发生。

4、设备常用部品备用库存量及在库量确认不够，应加强自身学习多与管理人员沟通交流，保障设备维修有备用部品更换，减少生产耽误的时间。

以上的缺点我们将经过不断的学习，努力提高自身的工作本事、工作水平的基础上来克服缺点，完善自我，以饱满的热情和充实的干劲为公司事业的发展添砖加瓦，为公司固定资产的设备管理竭尽全力。展望20xx年，工作重点主要放在保证20xx年设备正常运转的好势头的同时，加强科室管理和建

设上，使设备部的管理上台阶，工作上档次。

检修工作总结篇七

20xx年秋检工作从9月10日开始至9月28日结束，保护班根据变电检修工区“关于认真开展20xx年度秋季安全大检查工作的通知”，细化工作内容，制定工作安排，结合设备改造和状态检修，防保护误动、拒动，防设备接头发热；以“五查”为重点内容，严格执行检验规程，实行规范化作业、标准化操作。按定期检验项目进行保护的检查，特别注重结合设备停电开展设备基础资料的核查和反措执行情况复核。按照“应修必修、修必修好”的原则，保质保量的完成了此次工作任务，为了更好的做好下一步工作，现从以下几方面对此次秋检工作进行总结。

- 1、在秋检工作开展前，对检修变电站进行了设备巡视检查，落实设备缺陷、掌握设备运行情况，为秋检工作的材料准备、人员分工、确定重点工作等提供有力的依据。
- 2、认真学习各类关于此次工作的文件精神，落实工作要求，在组织班组成员参加工区秋检动员会的基础上，班组及时分解、细化工作任务，将班组工作以书面的形式及早通知各工作组，使每一位班组成员都明确自己的工作任务，及时造好相关准备工作。
- 3、认真编制保护定检“作业指导书”，二次安全措施票，危险点，验收方案。
- 4、认真核对、补充统计检修变电站微机保护基础资料，以便保证pmis录入数据的真实性。
- 5、秋检前对将要在现场使用的仪器仪表进行了自检，及时发现了班组仪器仪表存在问题，防止了问题仪器进入工作现场，并按照保护专业专项监督检查工作整改要求建立了自检资料。

8、各工作负责人组织工作组及早进行准备工作，做到了任务、措施、材料三落实。

8、班组按照部门的统一要求进行了秋检前的技术规程考试。

9、动员全体成员在秋检过程中发扬团队精神，保质保量的完成了10kvi□ii母共17套保护调试工作，并对检修设备的二次线进行了紧固，对ct接线进行了认真核实，对所检修设备的二次图进行了核实。

10、完成对新进人员的现场一、二次设备概况及工作现场流程培训

1、有效工作时间短，因此二次图纸的核对工作开展不仔细、不全面。

1、工作前认真落实工作任务，对新上设备进行认真充分的学习。

2. 对现场工作要进行更进一步的细化，能做到问题追查到人。

检修工作总结篇八

1、完成1#、2#锅炉运行维护工作。及时对1#锅炉主给水管道进行加固，首先控制住管道的振动，为隐患排查、解决赢得时间。由于巡检、维护到位，两台锅炉稳定运行。

2、完成3#锅炉各项消缺工作。主要完成一次风机电机f电机的返厂改造工作，该电机重达9.6吨，为确保改造效果，厂家要求返厂改造，在空间狭小、无运输道路情况下，检修人员配合厂家人员完成该项工作。同时还对暖风机进行查漏、堵管（堵管5根）检修工作。确保了3#锅炉的备用。

3、完成脱硫系统的各项检修及维护工作。在11月份的工作中

脱硫系统曾多次发生故障，检修人员总能及时赶到现场，处理解决问题，11月份检修人员脱硫系统夜间加班共7次，确保环保参数的合格运行。

4、配合仪表人员完成1#锅炉粉尘计的加固、低加液位计改造、1#脱硫返料阀更换。

5、配合工程公司按时完成灰库湿灰系统的安装及调试工作。

6、配合工艺人员完成1#脱硫塔喷枪消缺及脱硫塔内部积灰清理工作。

7、按车间要求对防冻部位进行挂棉帘保温工作，并制作脱硫塔一层大门，确保冬季四防工作的有效开展。

在十二月工作中计划进行2#锅炉检修工作。同时对脱硫给料系统、工艺水系统设备进行改造和完善，确保系统设备的稳定运行。

1、工艺水泵配件至今未能到货，已影响到工艺水泵的检修、完好备用工作，请机电科协助进行配件的催货工作，确保环保装置的稳定运行。

2、检修人员至今未能满员配备，人员流动性大，不利于各项工作的开展，需工程公司满员、定员检修人员。同时随着设备运行时间增加，环保脱硫系统的维护、检修量逐渐增加，现有人员不足于满足环保系统安全、稳定要求，需再增加检修人员，请机电科给予考虑。

检修工作总结篇九

在这次检修工作开始之前：对所负责的检修内容进行了详细计划和安排，准备工作做得更加的全面和完善。

首先在这次检修过程中的准备工作：为了保证检修工作的顺利进行，我们

提前到现场熟悉自己班组做工作内容，现场条件和准备的安全措施、安全防护用品及安全工器具。在工作之前填写《水力机械工作票》及危险点危险措施，并对本班组工作人员交代现场工作及所要做的安全措施和注意事项。对工作现场及工作票中的安全措施及现场注意事项进行了布置和计划，对工作进行合理分配。准备工作中所需要的安全工器具：大锤、36#扳手、36#套筒及加力杆、千斤顶、木方、塞尺、电源线、工作灯、标识牌、手电筒、螺丝刀、润滑油、架板、编织袋、雨靴等。领取安全防护用品，正确安全的使用安全防护用品。

其次检修工作开始：

(1) 检查工作现场机组处于停机态，尾水闸门已落下，蜗壳内无压无水，蝶阀已关闭。

(2) 打开蝶阀排水阀及检修排水阀，保证蜗壳内无水无压。

(3) 接好电源线及工作灯，使用大锤，大锤、36#扳手、36#套筒及加力杆、千斤顶、木方等工具拆卸蜗壳进入门螺丝螺帽，打开蜗壳进入门，在进入之前应进行通风，紧固进入蜗壳内的架板、拿好手电筒、塞尺，编织袋，穿好雨靴进入蜗壳内。

(4) 检查1#、2#、3#机组蜗壳内有无杂物，并对蜗壳内杂物垃圾进行及时清理，装入编织袋内。

(5) 检查1#、2#、3#机组导叶，在检查过程中对每块导叶逐项进行仔细检查并对转轮及管壁上的污垢及生锈情况进行详细查看，用塞尺测量每块导叶之间的间隙，要求导叶竖面：间隙不允许5丝通过，对部分导叶间隙要求15丝之内，15丝的塞尺允许通过导叶的四分之三。截面要求：符合图纸制作工

艺参数要求，对发现的问题及测量的数据进行记录分析。

(6) 检查蜗壳是否有遗留物品，确认无物后关闭蜗壳进人门

(7) 对集水井的杂物垃圾进行清理，并检查6台排水泵运行正常，有无垃圾杂物堵塞，对有堵塞的杂物进行清理。

在检查过程中：

(1) 1#、2#、3#机组进人门螺丝螺母及密封垫润滑油干裂情况，重新进行了润滑处理。

(2) 1#机组蜗壳内部转轮及管壁有结垢和生锈情况比较严重，在下次的检修工程中进行打磨刷漆处理。

(3) 2#机组蜗壳垃圾较多，需要在以后的工作中及时进行清理。

(4) 3#机组蜗壳内，导叶损伤比较严重，被硬物打击所致，在以后的工作检修过程中需加强监视检查。

(5) 在对集水井垃圾及排水泵清理检查过程中，发现5#排水泵在排水过程中，停止工作时，水有回流，判断为逆止阀异常，后期进行处理。

(6) 在协助田国平同志对2#机组补气过程中，出现油位下降较快问题，自动补气装置有漏气情况，配压阀处有油渗处，后期进行处理。

(7) 协助田国平同志提起1#、2#、3#机组尾水闸门，发现1#机组蜗壳进人门有渗水情况，重新进行了加固后，没有渗漏。

(8) 在拆装尾水闸门连杆时比较费时费力，在后期工作中进行维护保养。

在工作完成后对现场的所做安全措施进行撤除，拆除工作电源，归还安全工器具，清理工作现场卫生，办理工作票终结工作。

最后，在这次检修过程中注意事项及不足：

（1）在拆装螺丝过程中，注意螺丝或大锤及套筒掉落砸伤脚面。

（2）在进入蜗壳时，由于管壁较滑，应注意防止滑倒受伤。

（3）在调整导叶间隙过程中，防止把手放入导叶之间造成夹手。

（5）在检查过程中，对一些技术问题及发现的问题其原因分析不全面，需在以后工作中加强学习。

（6）在今后的工作中需安全使用工器具，防止在工作中出现应工具使用不当造成的意外损伤。