

简易加工零件合同 模具零件代加工合同 实用(通用5篇)

现今社会公众的法律意识不断增强，越来越多事情需要用到合同，合同协调着人与人，人与事之间的关系。合同的格式和要求是什么样的呢？下面我给大家整理了一些优秀的合同范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

简易加工零件合同篇一

甲方(委托人):

法定代表人:

住所:

乙方(承揽人):

法定代表人:

住所:

甲方委托乙方加工生产系列产品，本着互利共赢的原则，经双方友好协商，就有关代加工生产事宜达成协议如下，以供双方共同遵守。

一、乙方应严格按照甲、乙双方确认的配方和工艺生产加工，保证产品质量符合《^v^食品安全法》及所经营行业相关标准。

二、加工产品包装上标注乙方厂名和厂址，同时注明乙方系甲方委托生产企业，经销商为：，且包装符合国家相关规定。

三、本协议期限自年月日起至年月日止。合同期满，如需延

长，由甲、乙双方另行续订委托加工协议书。在互利共赢保证质量的前提下，甲乙双方可以保持长期合作关系。协议自年月日起执行。

四、如乙方违反《^v^食品安全法》及所经营行业相关标准，生产出的产品在保质期内出现质量问题，除由乙方承担赔偿责任消费者经济损失和一切后果外，给甲方带来的名誉损失还应予以经济补偿，且委托协议终止。

五、产品的包装需在协议有效期内用完，协议结束后个月内将全部未用包装及标签销毁，已售商品下架，个月后如乙方继续使用和销售，需支付甲方违约金万元(大写：)。

六、产品的价格由双方共同制定，共同遵守。价目表实时更新，甲乙双方在经营过程中需积极配合、统一经营思路、统一市场价格、有义务向对方反馈市场信息，使双方作出相应的战略调整。

七、乙方供给甲方产品的价格，应依照批发价格下调%，甲乙双方按照制定的统一价格共同开拓市场、共同销售。

八、乙方提供给甲方的产品日期应为出厂日内，若产品保质期内无质量问题，甲方不得退回给乙方。

九、甲方根据市场销售情况，提前日以书面或传真形式向乙方提交预订单，明确订单数量和供货时间的范围。乙方如有异议可在接订单后日内提出，双方另行协商。在订单的总额超出万元(大写：)时，甲方需支付乙方%定金，甲方在收货后天内对产品进行验收，全部验收入库且收到乙方开具的发票后，自入库单开具之日起日内将剩余货款汇入乙方指定的账户。

十、乙方可根据甲方的品牌效应，将产品价格原有的基础上上调%—%，另乙方每个年度需提供万元(大写：)(按照零售

价，品种齐全)样品供甲方参加展览和市场推广。

十一、本协议一式两份，甲乙双方各执一份。本协议如有未尽事宜，甲乙双方可另行签订书面补充协议。补充协议与本协议具有同等的法律效力。如发生争议双方协商解决，协商不成，可在合同签约地提起仲裁。

甲方(签章): 乙方(签章):

法定代表人:

委托代理人: 法定代表人:

委托代理人:

年 月 日

签于: 年 月 日

签于:

简易加工零件合同篇二

委托方: _____纺织器材厂(甲方)

承揽方: _____电镀厂(乙方)

1. 加工的. 项目、产品名称、规格_____数量_____价格、交货期:

2. 质量标准: 乙方根据甲方提供图纸规定的技术要求和质量标准进行加工。在加工工艺过程及运输中甲方提供的加工件允许损坏千分之_____, 但损坏件必须归还甲方。

3. 原料供应: 加工用锌块由甲方供应。

4. 交货方式：由乙方负责往返运输，运费由乙方自负。

5. 质量验收方法：完成加工后由甲方按质量标准验收。

6. 结算方式：_____。

7. 违约责任：甲方委托乙方加工镀锌、淬火等，乙方应按规定日期完成；逾期由乙方负担甲方的经济损失，每天按加工产品总值千分之_____交纳罚金。甲方未按规定的时间和数量交付乙方加工物品，因而造成乙方停工损失，应按实际损失赔偿。

甲方：_____纺织器材厂

法定代表人：（盖章）_____

地址：_____

银行帐号：_____

乙方：_____电镀厂

法定代表人：（盖章）_____

地址：_____

银行帐号：_____

_____年_____月_____日

简易加工零件合同篇三

甲方：_____

乙方：_____公司（香港）

双方在遵守^v政策、法律和特区有关规定的前提下，本着平等互利的原则，就来料加工各款_____业务进行了充分协商，一致达成了如下协议条款：

一、双方责任

1. 甲方责任：

(1) 提供有上盖之厂房_____栋_____层_____平方米，无上盖场地_____平方米，工厂管理人员_____名，生产工人首期_____名、开业后十二个月增至_____名，（禁止雇佣不满十六岁的童工），如当地劳力缺乏，可到外地雇请，但须经_____市有关部门批准，在协议期内代乙方加工生产上述产品，加工成品后交回乙方复出香港。

(2) 提供现有水、电设备供加工生产之用，如需要安装水、电设施，其费用由乙方支付。

(3) 办理来料加工、装配有关业务的进出口手续及对工厂实行行政、财务和管理，不得把工厂以任何形式承包给任何单位和个人经营。

2. 乙方责任：

(1) 不作价提供加工上述产品及装修厂房和建造_____平方米简易厂房所需的设备材料（详见清单），分多批运抵甲方工厂，设备总值月_____万港元。

(2) 不作价提供加工上述产品所需的原料、辅料和包装物料，具体数量、规格在协议中订明。

(3) 工人如因工作不力（含工厂管理人员），经教育无效者，乙方有权向甲方提出调换，但禁止非法搜查甲方工厂工人的

身体。

二、加工数量

三、作价原则和工缴费

1. 试产（培训）期为二个月，在试产期内，工人每人每月工缴费暂定为_____港元，（每月工作二十五天半，每天八小时）。
2. 试产期满后，采取按件计算方式，在坚持互利原则的基础上、双方应根据加工的品种、规格、款式和工艺繁简不同进行定价，并在生产加工协议中订明（为确保工人的合理收入，工缴费平均每人每月不低于550港元）。需要加班时，加班费另计，但每个工人每天加班时间最长不得
超过三个小时。
3. 甲方工人生产消耗的水、电费由乙方负责。
4. 每月由乙方支付_____港元给甲方，作为工厂管理费。

四、损耗费

1. 试产期内的消耗率，实报实销。
2. 试产期内的消耗率，由双方商定，并在生产协议中订明。

五、来料和交货期

1. 乙方按生产协议规定的加工期，按月提供足够数量的原辅材料和包装物料。为使甲方工厂能正常生产，乙方必须在每批产品开始加工前七天，将所需的原材料和包装物料运抵甲方工厂。除因人力不可抗拒之原因外，乙方来料不足，造成甲方工厂每月生产不足二十天半，停工天数累计不得超过四天，否则，乙方应按在厂工人以停工天数计，每人每天补助

生活费十五元港元，支付给甲方工厂。

2. 为使乙方能开展正常的业务活动，甲方工人应按双方协定的交货期，按时、按质、按量交货给乙方。如非人力不可抗拒原因，甲方不按时、按质、按量交货，造成乙方的经济损失，甲方应负赔偿之责任，赔偿数额可在具体协议中订明。

3. 由乙方提供的机械、通风、照明等设备及其原辅材料、包装物料，在甲方工厂由双方进行交收登记，建立账册。甲方工厂加工后的成品，在甲方工厂经乙方验收起运后，甲方不负产品规格、质量、短缺等任何责任。

六、结汇形式

工缴费及工人管理费每月结算一次，以d/p即期结汇或支票方式结汇，由甲方工厂会同_____市_____区对外经济贸易公司开具发票后，通过_____银行_____分行向乙方在香港开户的银行（_____银行、账号_____）办理。乙方超过五天仍未付款给甲方，则按逾期天数，以当时香港银行利息一并付给甲方。乙方连续两个月不结汇，甲方有权采取停止出货或其他措施。

七、劳动保护及运输与保险

1. 工厂应做好劳动保护及安全工作，完善防尘、防烟、防毒设施，厂房保持通风光亮，内外环境卫生整洁，对有污染性项目，须经市环保部门批准，方能立项经营。

2. 乙方提供的机械、通风、照明设备、原辅材料、包装物件及甲方工厂加工后的成品运输费用，均由乙方负责。

3. 原辅材料、包装物料及操作机械的工人，均由乙方向中国_____保险公司_____分公司投保。

八、技术交流

在设备运抵甲方工厂后，乙方应尽快派出人员进行安装，甲方派出人员进行协助。从试产期开始，乙方应派出技术人员对甲方工厂进行技术培训，直到工人能基本掌握生产技术，进行正常生产时为止。乙方技术人员的工资及一切费用由乙方负责，甲方提供生活上的方便。

九、协议期限

本协议经批准双方签字后，乙方须出示商业登记及银行资信证明书交由甲方办理营业执照经海关备案生效。有效期为_____年，即从_____年_____月_____日至_____年二月_____日。如果提前终止或延长本协议，需在三个月前通知对方，并经双方协商处理终止或延长协议事宜。某方单独提前终止协议，要负责补偿对方的经济损失。补偿的办法，应根据终止协议前半年内的每月平均工缴费为准，补偿两个月的工缴费总额给对方。

协议期满后，不动产（如厂房、宿舍）归甲方所有，由乙方不作价提供的不动产（如机械、车辆、通风设备）归乙方所有，并按海关和有关规定及时进行办理核销手续。

本协议正本一式五份，甲、已双方、海关、车管所、业务单位各一份，副本若干份，均具有同等效力。

甲方（盖签）：_____

法定代表人（签字）：_____

乙方（盖签）：_____

法定代表人（签字）：_____

业务单位（盖章）：_____

法定代表人（签字）：_____

_____年__月__日于中国_____

简易加工零件合同篇四

一. 机械制造的生产过程：

了解该厂的主要机械设备的正个生产过程情况及生产中的主要工艺文件(如机械加工过程卡片、机械加工工序卡片等)。

二. 典型零件工艺

1) 箱体零件的加工：

了解某机械设备机座、机体的机械加工方法，并纪录其工艺过程。分析箱体零件加工平面与孔系的主要加工方法。

2) 轴类零件的加工：

了解轴类及其机械加工工艺并记录其工艺过程。了解某道工序的具体加工工艺(技术要求，刀、夹、量具，切削液等)。

3) 齿轮加工：

了解一至两种齿轮的机械加工工艺，并记录其工艺过程，分析滚齿、插齿加工的运动及特点。结合工厂的参观，简述磨齿、等的齿轮精加工方法。

三. 了解刀、夹、量具的结构及使用方法，常用机床型号及其特点。

四. 装配工艺：

- 1) 了解机械设备的结构特点及其装配工艺;
- 2) 了解机械设备装配后的最终检验项目和检验方法;
- 3) 了解主要零部件在加工车间的检验情况, 论述公差与技术测量在现场应用的实例。

简易加工零件合同篇五

委托方: (以下简称甲方)

承包方: (以下简称乙方)

第一条: 依照《中华人民共和国合同法》及有关法律、行政法规, 遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则, 双方就钢结构构件加工制作事宜协商一致, 订立本合同。

第二条: 工程概况

1. 工程名称 [xx]
2. 工程地点 [xx]
3. 委托方 [xx]
4. 预估构件重量 [xx]
5. 工程内容:

第三条: 合同范围及签定合同依据

1. 甲方认可的施工图纸。
2. 甲方认可的设计变更, 补充联系单, 图纸会审纪要。

第四条：生产(加工)工作内容

1. 主钢构□xx□
2. 主钢构除锈处理方式□xx抛丸除锈。
3. 防锈底漆涂装要求□xxx □
4. 乙方负责免费装车，甲方负责运输，运输费用由甲方承担。

第五条：甲方的权利和义务

1. 甲方于20xx年xx月xx日前向乙方提交生产(加工)用施工图纸xx套。
2. 按合同规定的时间、数量、付款方式支付加工费、材料费。
3. 甲方代表有权监督加工的进度和质量。

第六条：乙方的权利和义务

1. 按时提交加工产品，并经甲方在车间验收合格后方可出厂。

第七条：加工费及付款方式、时间

1. 本生产人工费单价为□xx元/吨。
2. 材料费单价：本结构原材料按购买时双方核定的市场价格计价。
3. 工程款支付：预付材料款70%计xx元(大写□xx元整)。
4. 提构件时付清本批钢构件30%的余款。

5. 重量结算：按理论重量结算；材料损耗按4%计算（损耗不计入加工

6. 如图纸变更或委托方要求变更，需另追加费用，计费标准按1、2条进行。

第八条：生产(加工)期限

1. 开工日期：以收到甲方全部图纸及材料款到帐后第二天起计算工期。

2. 工期□xxx天。

3. 工厂存放期：构件完工之日起免费在厂内存放7天，超出7天每天按产品总价款的5‰收取场地占用费。

4. 遇到下列情况之一时，生产(加工)产品开工日期及产品交验日期则相应顺延或另外商定：

1) 由于不可抗力或无法防止的外因影响时；

2) 由于甲方的原因影响生产(加工)进度时。

第九条：违约责任

1. 由于产品质量问题，不能满足施工图纸要求时，应由承包方无偿返工或重新提供产品。

2. 由于委托方提供的图纸不十分正规，在承包方开始生产后仍在修改设计，由此造成的损失委托方应给予承包方相应的经济补偿，并工期顺延。

第十条：其它

1. 产品经甲方验收合格出厂后，由于运输或其它非乙方原因

而影响了质量，乙方不再承担责任。

2. 根据本合同的约定，乙方只对甲方承担其应尽的责任和义务，而不再与第三方发生业务关系，甲方只对乙方承担其应尽的责任和义务，不受第三方的影响。

第十一条：附则

1. 与本合同有关的其它问题，均按《中华人民共和国合同法》的规定执行，未尽事宜，双方协商解决。

2. 本合同一式四份，甲方各执二份。

3. 双方代表签章后，合同生效。

委托方：

承包方：

承办人：

承办人：

电话：

电话：

传真：

传真：

日期：