

普通车床的心得体会(汇总5篇)

我们得到了一些心得体会以后，应该马上记录下来，写一篇心得体会，这样能够给人努力向前的动力。通过记录心得体会，我们可以更好地认识自己，借鉴他人的经验，规划自己的未来，为社会的进步做出贡献。下面是小编帮大家整理的优秀心得体会范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

普通车床的心得体会篇一

一、实践目的。

配合学校教学制度，完成学校要求的实习工作。力争早日融入社会实践工作。

二、实践内容。

室内设计、室内效果图、cad平面和立面施工布置图、风水学、资料学、工程结构学、价格学、平面设计等内容。

三、实践遇到的问题及解决方法。

在设计过程中，遇到不少难题，对于一位包装专业和学过平面设计的学生来说，设计一个招牌或名片应该没有多大问题，但对于室内设计如：要各种各式的住宅、豪宅、平面布置图、施工立面图，还有很多风水学、人力学的地方把我难住了。

这时，我不得不去网上寻找室内设计的资料和有关设计软件。在网上收集的过程中，增加室内知识，积累了好多先人的经验。外面看来很简单，但自己做起来真坎坷，改了再改、修了再修，一次次的让老板、职业高手、网友评教，指点。反反复复，不断的增加自己的设计能力和视觉鉴赏能力。

四、实践的收获与体会。

为期三个月的实习生活在不知不觉中落下了帷幕。在望海潮实业有限公司实习这段时间里，我学到了很多在大学课堂里根本学不到的东西，也体验到了很多人生中从未有过的经历。

我的实习是从大三刚开学，被一位老师推荐到一家室内设计公司实习了！真庆幸自己平时能利用课余时间学到那些设计方面的知识，和大二暑假到那家设计公司实习啊！要不是这些，我想现在就由学校安排到厂工里当普工。但自己最大的收获是将所学的adobe软件用于实践，并且通过实践检验了自己关于设计方面的假设和猜想，取得了一些令自己满意的成绩。

在推荐我进入室内设计公司之前老板已经让我先了解有和室内装饰、结构等方面的知识。让我在实习前做好各种准备咯！所以工作还忙顺利的，实习期间也学到不少东西，现在才知道平时的努力没有白费。

接下来我开始在公司老板的指导后，慢慢的溶入室内装饰的各个领域，在设计过程中，遇到不少难题，对于一位包装专业和学过平面设计的学生来说，设计一个招牌或名片应该没有多大问题，但对于室内设计如：要各种各式的住宅、豪宅、平面布置图、施工立面图，还有很多地方把我难住了。

第一阶段开始，我只懂得个软件。评自己的爱好，还有公司的引导，我从简单的手绘图开始，慢慢的懂得室内视觉上的知识，慢慢的还能画出手绘图出来。接下来就是仿别人的作品，自己用软件，把别人的作品一模一样的仿出来，就这样，我在过程当中积累了不少知识和经验。

第二阶段，我再也不用一模一样的跟着别人画了，学会了用别人的优秀用品和家宅设计的精点，集中到自己的作品中，就这样，我开始能独立的出室内效果图了，评自己的兴趣和激情，很快就能应手得心的画出个效果图来。

第三阶段，就开始运用cad绘出各种住宅平面图和施工立面布置图，画施工图，不但要会绘画还要求要懂得人力学和各个家具的长度、高度、等比例大小!现在正着重在这一方块的工作中。

其实除了上面的收获外，我平时还不断的学3dmax还有其它室内设计的软件。在业余上还帮公司和其它朋友做些平面设计方面的东西，如画册logo工作服vi简介封面、包装袋等。

现在自己对以后从事的行业和志向还是比较清晰的啦，自己在设计这方面还有很多的兴趣和潜力的，现在已经习惯了实习的公司，公司方也让我继续留在公司工作。而我个人觉得如果单位还有自己的发展空间和有个和谐的工作环境那就不要到处跑啦，待遇方面不要太坎坷就可以啦!满足常乐就是这个意思咯!呵呵。努力啦!

在实习间看到不少同学，一个岗位一个岗位的换。相对比起来，本人的心态还算可以的啦，给自己定位好的东西，就不要乱改啦。现在工资高低并不能判断一个人能力的高低，最重要的是能学到属于自己的手艺。去到哪都不怕饿死!!脚踏实地，从实际出发去工作，去看问题。自己会觉得有安全感咯!

以上就是自己对这三个月的实习生活所做的总结。除了上述方面的收获外，我还体验到了人生中的其它方方面面。这一次的实习是我人生当中最有纪念价值的阶段之一。给我带来这么深的感悟：实习不仅教会了我艺术设计方面的知识，更重要的是它让我学会了生活中的点滴感动。这三个月中的所得，无论自己将来从事何种职业，都将使我终身受益。

普通车床的心得体会篇二

在第一周的星期四，在师傅的帮助下我操作了数控车床，就是通过编程来控制车床进行加工。通过数控车床的操作及编

程，虽然我不太懂，但我深深的感受到了数字化控制的方便、准确、快捷，只要输入正确的程序，车床就会执行相应的操作。而非数控的车床就没有这么轻松了。第二周的周四就进行了车工的实习。首先我边看书边看车床熟悉车床的各个组成部分，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。车床是通过各个手柄来进行操作的，师傅又向我们讲解了各个手柄的作用，然后就让我加工一个两边是球形，中间是圆柱的一个工件。师傅先初步示范了一下操作方法，并加工了一部分，然后就让我开始加工。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀，一开始我们要把所给圆柱的端面车平，就要用偏车刀来加工，然后就是切槽和加工球面，这时就要换用切槽刀。切槽刀的刀头宽度较小，有一条主切削刀和两条副切削刀，它的刀头较小，容易折断，故应用小切削用量。切槽的时候采用左右借刀法。切完槽，就要加工球面了，这对我这种从来没有使用过车床的人来说，真是个考验。我不停的转动横向和纵向的控制手柄，小心翼翼的加工，搞了整整一个下午，还算满意，不过比起师傅拿给我看的样本还是差了不少，而且在加工的时候我的手还被飞出来的热的铁屑烫伤了，不管怎么说，一句话，我还是不太掌握这门技术，今后要多加学习。但看着自己加工出来的工件，心里还是很高兴哒。

数控技术也叫计算机数控技术，目前它是采用计算机实现数字程序控制的技术。这种技术用计算机按事先存贮的控制程序来执行对设备的控制功能。由于采用计算机替代原先用硬件逻辑电路组成的数控装置，使输入数据的存贮、处理、运算、逻辑判断等各种控制机能的实现，均可通过计算机软件来完成。

普通车床的心得体会篇三

车床是一种将工件固定在旋转加工台上，通过切削工具进行加工的机床。作为一名机械加工工人，我在过去的几年中经

历了很多与车床相关的工作，积累了丰富的经验和心得。回想起这段经历，我深感受益匪浅，对于车床的理解也更加深入。在这篇文章的结尾，我想与大家分享我对于车床的体会和总结。

首先，我深刻认识到车床的重要性和广泛应用。车床作为一种多功能的机床，广泛用于各个制造行业，尤其是机械制造、汽车制造、航空航天等领域。它可以加工各种形状的工件，包括圆柱面、锥面、球面等。车床的性能对于工件的加工质量和效率有着重要的影响。因此，加强对车床的理解和使用技巧是每个机械加工工人必备的技能。

其次，通过与车床的亲密接触，我深刻认识到精密和细致的态度对于车床操作的重要性。车床操作需要严密的计划与设计，每一个细节都需要考虑和注意。从技术上讲，操作者必须熟悉车床的结构和运行原理，灵活掌握各种操作技巧。同时，在操作过程中，要保持全神贯注，时刻注意刀具的磨损和工件的变化。只有将精密与细致融入到操作中，才能保证加工出的工件质量优良，并且提高生产效率。

然后，我认为良好的团队合作对于车床操作的成功至关重要。在实际操作过程中，过程中需要和其他工人紧密配合，无论是调整设备还是疑难问题的解决，都需要团队协作才能更好地完成。与他人的交流和沟通是高效车床操作的基础。在团队中，我学会了如何与其他人进行有效的沟通，如何分配任务和协调工作。通过团队的合作，我不仅取得了优秀的成绩，也培养了我的领导才能和团队合作精神。

最后，我意识到对于车床操作的不断学习和提升是必要的。虽然我已经积累了一定的经验，但是技术的进步是不断的，新的设备和工艺也在不断涌现。只有通过不断的学习和实践，才能跟上时代的步伐，不被淘汰。我在工作之余参加各种培训和学习班，了解最新的技术和加工标准，并将其应用到实际操作中。通过持续学习，我在车床操作方面不断取得新的

突破，提升了自己的专业水平。

总而言之，我深知车床操作对于机械加工工人的重要性，通过与车床的接触，我得到了许多宝贵的经验和体会。在今后的工作中，我将继续坚持精益求精的态度，不断学习和提升自己，为实现卓越的车床操作贡献自己的力量。对于车床这一行业，我充满了信心和激情，并且相信通过自己的努力，一定能够取得更大的成就。

普通车床的心得体会篇四

我一直对机械加工充满着浓厚的兴趣，于是报名参加了车床操作的培训。经过这段时间的学习和实践，我对车床的操作技巧有了更深入的理解，同时也收获了一些宝贵的体会。在本文的结尾，我想结合自己的实践经验，总结一些对于车床操作的心得体会。

首先，在车床操作的过程中，保持专注和耐心是非常重要的。车床的操作过程中，往往需要我们在短时间内进行复杂的工艺操作，一不小心就会出现错误。因此，我们在操作车床时一定要提升对细节的关注度，对每一个操作步骤都要有充分的准备和计划。在熟悉了操作流程后，专注力能够帮助我们更好地控制车床，尽量减少操作中的出错率。

其次，对于车床的运转状态要时刻关注。车床是一种高速旋转的设备，因此我们在操作时一定要时刻注意车床的运转状况。特别是在加工较硬材料时，车床往往产生很大的运转力，在不经意间可能导致事故的发生。因此，要经常检查刀具是否正常放置，并定期检查各种零部件是否缺损或者松动。这样能够最大限度地保证操作安全，减少意外风险的发生。

此外，合理安排车床的维护和保养也是非常重要的。车床是一种机械设备，长时间的运用会产生磨损，影响到车床的使

用寿命和加工质量。因此，我们需要定期对车床进行维护和保养。比如，要经常清洁和润滑主要零部件，及时更换磨损的刀具和传动带等。只有做好车床的日常维护工作，才能够保证车床的正常运转和维持良好的加工效果。

另外，掌握良好的刀具选择和刀具调整技巧也能提高车床操作的效率。根据不同的加工要求，我们应该选择合适的刀具材质和刀具类型。同时，对于刀具的调整也有一些技巧。比如，在刀具的装夹过程中，要保证刀具的横切面始终处于一个垂直的位置，同时要注意刀具的有效长度和夹紧力度。这样能够保证刀具在加工过程中的稳定性和准确性。

最后，及时总结反思也是我在车床操作中学到的重要经验。每次操作结束后，我都会认真总结自己的操作并进行反思。通过总结，我能够发现自己在哪些环节做得不好，然后针对性地进行今后的改进。这样不仅能够提高自己的技术水平，还能够减少在实际工作中的错误率，提升工作效率。

总结起来，我在车床操作中深刻体会到了专注和耐心的重要性，以及对车床运转状态的关注和及时维护的重要性。同时，合理选择刀具和掌握刀具调整技巧也能大大提升操作效率。最后，通过及时总结反思，不断改进自己的操作方式，能够更好地提高技术水平和工作效率。希望这些心得能够对其他对车床操作感兴趣的人有所帮助。

普通车床的心得体会篇五

7月3日，我们来到实习的第一站，隶属杭州机床集团的杭州通用机床厂。该厂主要以生产m-级磨床7130h□7132h□是目前国内比较大型的机床制造厂之一。在实习中我们首先听取了一系列关于实习过程中的安全事项和需注意的项目，在机械工程类实习中，安全问题始终是摆在第一位的。然后通过该厂总设计师的总体介绍。粗略了解了该厂的产品类型和工厂概况。也使我们明白了在该厂的实习目的和实习重点。

在接下来的一段时间，我们分三组陆续在通机车间，专机车间和加工车间进行生产实习。在通机车间，该车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了平面磨床个主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造。我最感兴趣的应该是该平面磨床的液压系统，共分为供油机构，执行机构，辅助机构和控制机构。从不同的角度出发，可以把液压系统分成不同的形式。按油液的循环方式，液压系统可分为开式系统和闭式系统开式系统是指液压泵从油箱吸油，油经各种控制阀后，驱动液压执行元件，回油再经过换向阀回油箱这种系统结构较为简单，可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用，但因油液常与空气接触，使空气易于渗入系统，导致机构运动不平稳等后果开式系统油箱大，油泵自吸性能好闭式系统中，液压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连，工作液体在系统的管路中进行封闭循环其结构紧凑，与空气接触机会少，空气不易渗入系统，故传动较平稳，但闭式系统较开式系统复杂，因无油箱，油液的散热和过滤条件较差为补偿系统中的泄漏，通常需要一个流量的补油泵和油箱。由于闭式系统在技术要求和成本上比较高，考虑到经济性的问题，所以该平面磨床采取开式系统，外加一个吸震器来平衡系统。现代工程机械几乎都采用了液压系统，并且与电子系统、计算机控制技术结合，成为现代工程机械的重要组成部分，怎样设计好液压系统，是提高我国机械制造业水平的一项关键技术。在专机车间，对专用磨床的三组导轨，两个拖板等特殊结构和送料机构及其加工范围有了进一步的加深学习，比向老师傅讨教了动力驱动的原理问题，获益非浅。在加工车间，对龙门刨床，牛头刨床等有了更多的确切的感性认知，听老师傅们把机床的五大部件：床身，立柱，磨头，拖板，工作台细细道来，如庖丁解牛般地，它们的加工工艺，加工特点在不知不觉间嵌进我们的脑袋。

在通机工厂的实习，了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性，很遗憾地，不能多做一些具体实践的操作，但是观察了一台

机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。