

# 最新数控车铣加工实训心得体会 数控车 心得体会(汇总5篇)

心得体会是对所经历的事物的理解和领悟的一种表达方式，是对自身成长和发展的一种反思和总结。那么我们写心得体会要注意的内容有什么呢？下面是小编帮大家整理的优秀心得体会范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

## 数控车铣加工实训心得体会篇一

数控车是一种在制造业中广泛使用的机器，它具有高效、精确、稳定、自动化等特点，因此成为了很多工厂生产必备的设备之一。而我的数控车操作体验也因而开始。在这过程中，我更深刻地认识到了数控车的重要性，并且也发现了一些值得分享的体会和经验。

### 第二段：相识数控车

在开始使用数控车之前，我首先了解了它的基本构成和原理。数控车主要由控制系统、机械手臂、夹具、刀具等部件组成。而其工作流程则是在控制系统的指令下，机械手臂按照预设的程序移动，夹具固定工件，刀具进行加工。在这个过程中，高精度的控制系统发挥了重要作用。因此，对于备课教师来说，理解数控车的基本原理和构成是十分必要的。

### 第三段：遇到的困难

在进行数控车操作时，我也遇到了阻碍和困难。例如我第一次操作时没有正确地安装刀具，在加工完成后出现了质量问题。这时我不得不停止操作，检查问题原因并及时更换刀具。这种情况使我意识到了及时排查问题并解决问题的重要性。此外，在使用数控车时，安全操作也同样不能忽视。因此，

我们必须遵守规定安全操作程序和操作规程，保证在操作时的安全和减少由于操作导致的质量问题。

#### 第四段：总结经验

在日常操作数控车的过程中，我不断总结和积累了一些经验。例如，在使用数控车前，需要详细阅读说明书，并按照规定流程进行操作。此外，在日常使用时，需要及时保养和维护设备，检查设备的各种基础参数是否正常，确保设备的正常工作状态。这是保证加工质量和延长设备寿命的基础。同时，在操作数控车的过程中，定期检查附件夹紧力和夹具的放置情况，并对加工过程中出现的问题及时调整和处理，以确保加工质量和安全操作。

#### 第五段：总结

总的来说，使用数控车的体现出了现代制造业不断强化的高效、精准、智能等特点。而在学习、掌握和使用数控车的过程中，我们也能领略到现代工业所面临的越来越多的机遇和挑战。在正确理解数控车的基本原理和构成后，必须切实掌握数控车的操作技能，并以严谨和负责任的态度对待操作中所出现的所有问题，以保证安全、高质量、高效的生产。

## 数控车铣加工实训心得体会篇二

数控车间是一个高科技、高效率的现代化加工车间，它采用了数控技术和智能化控制系统，可以生产出高精度、高质量、复杂结构的工件。在这里，我有幸参加了实习，深入体验了数控车间的生产流程和精湛技术，也收获了很多心得和感悟。

#### 第二段：认识数控车间

首先，我们要认识数控车间的基本概念和工作原理。数控车床可以高速、高精度地加工工件，其主要特点就是由计算机

控制加工中心的电机、线性运动轴和旋转轴等移动，从而实现工件的精细加工。而数控车间的工作人员需要具备深厚的机械制造、电子技术和编程技能，才能熟练地操作数控设备，完成各种加工任务。通过在数控车间的实习，我更加深入地认识了这座高精尖的工厂。

### 第三段：亲身实践

随着实习的深入，我逐渐走进了数控车间的生产现场，亲身实践了数控车床的操作流程，并参与了各类机床零部件的生产加工。在这个过程中，我体验到了数控车间的生产速度之快和工件加工的高精度，同时也感受到了它对工人的技术和素质要求之高。在生产过程中，我们必须保持警觉，不能有一点点疏忽，否则就会造成机床零部件的精度下降，直接影响到成品的质量。这种应有的认真和严谨给我留下了深刻的印象。

### 第四段：收获心得

通过深入实习，我深刻认识到数控车间是一个高效率、高科技、高精尖、高要求的制造生产场所。在这里，我不仅学到了机床操作技能、数控编程技术以及生产组织管理等方面的专业知识，还通过实践锤炼了自己的身体素质、心理素质、团队合作精神等综合素质。同时，我也体会到了在高强度、高压力的生产环境下，保持学习、求知、创新的精神品质是多么重要。这些心得和体会将对我今后的学习和生活有很大的帮助。

### 第五段：对未来的展望

未来的汽车、机械、航空等行业，都需要更高精尖的数控加工设备和更专业的操作人员。我相信，在这个时代大潮的推动下，数控车间所能创造的巨大经济效益和社会价值，将引领着现代制造业的发展趋势。因此，我将继续努力学习，不

断积累知识，拓宽视野，提升自身素质，为更好地适应和引领时代发展做好准备和充分配备。

## 数控车铣加工实训心得体会篇三

数控车是现代机械加工中的核心设备之一，已经成为许多机械加工企业必须具备的生产工具。作为一名从事机械加工的技师，我也有了很多在数控车上操作的经验和感受。今天，我想分享一下自己对于数控车的一些心得体会，让更多的人了解这个领域的发展和研究。

### 第二段：数控车的优点

数控车可以大大提高生产效率和精度，并且可以完成更复杂的加工任务。它可以精确控制加工工具的位置和移动，精确到小数点后三位的误差，这样就可以有效地保证加工质量。最重要的是，数控车可以自动化地执行多个生产过程，从而提高产品的生产速度和生产效率。

### 第三段：数控车的挑战

与传统的机械加工方式相比，数控车需要更多的知识和技能。这种技术不仅需要机械加工领域的知识，还需要电子、自动控制和计算机科学等多学科的综合知识。此外，数控机床的维护和保养也比传统的机械加工设备更加复杂。因此，使用数控车需要更专业的技术人员和更高的技能水平。

### 第四段：数控车在未来的应用

随着技术的不断发展，数控车将继续引领机械加工领域的发展。未来，数控车将更加精确和智能，可以自动进行改刀、测量、纠偏以及自适应加工等操作。同时，随着数据处理和物联网技术的发展，数控车还可以通过云数据来进行在线监测和维护。这对提高产品制造的质量和效率都将产生重要的

影响。

## 第五段：结论

通过上述论述，我们可以看出数控车在机械加工领域的重要性和未来的发展方向。作为机械工业的核心制造设备之一，数控车为大多数机械制造企业带来了极大的生产效益。随着技术的不断发展，我们相信数控车的未来将会更加美好，同时，也需要更多的人才来加入这个领域，为数控车的发展贡献自己的力量。

## 数控车铣加工实训心得体会篇四

x年11月7日，是值得回味的一天，对我而言也是值得纪念的一天，因为这是我车工实训课的最后一课。

记得第一次去光机电大楼的时候，心情是激动而充满着好奇，从窗外往实训室里看：机床整整齐齐的排列着，从门里飘出的是我们光机电系学生都熟悉的味道—机油味。刚去的头两天是初步认识和了解车床的结构及操作，之后进行了加工台阶轴、加工门轴、加工圆锥、板牙架的加工、铰杠的加工、千斤顶的加工等七个项目的实践操作，从中也认识、使用了千分尺、游标卡尺、车刀、顶尖、钻头、扳手等。

在实训的过程中，我不仅学到了许多加工工艺方面的知识，更学到了课本上没有的知识。在实训的过程中遇到了不少问题，而犯的错误也不少，通过实训让我学会虚心求教，细心体察，大胆实践。任何能力都是在实践中积累起来的，都会有一个从不会到会，从不熟练到熟练的过程，人常说“生活是最好的老师”就是说只有在生活实践中不断磨练，才能提高独立思考和解决问题的能力；同时也培养了自己优良的学风、高尚的人生、团结和合作的精神；学会了勤奋、求实的学习态度。

勤奋就是要发奋努力、不畏艰难。唐代思想家韩愈有句名言：业精于勤，荒于嬉；行成于思，毁于随。优良的学业是辛勤汗水的结晶，成就只有通过刻苦的学习和拼搏才能获得。马克思说过：“在科学上没有平坦的大道，只有不畏劳苦沿着陡峭山路攀登的人，才有希望达到光辉的顶点。”

求实就是脚踏实地，求真务实，谦虚谨慎、介骄介躁、对知识的掌握要弄通弄懂，对技术的掌握要严守规范、严谨细致、精益求精。一个人的力量是有限的，团结合作的力量是无穷的，通过对各个项目的加工让我明白：一粒沙虽小，但无数粒却能汇成无限的沙漠；水滴虽小，却你汇成辽阔的海洋；你的一个思想、一个方法，他的一个思想和方法，相互交流互换就有了两个思想和方法，当今社会竞争日益激烈，而我们现在就应该学会与他人合作。

当然，在实训过程中，我们也收获了快乐、与同学的快乐、与老师的快乐。因为每当自己或自己和同学完成了一个项目时，或多或少有些欣慰，会感到开心，休息时和老师的交流也是一种快乐。虽然四周实训不是很长时间，但对我今后的学习有很大帮助。这只是起点，终点离我们还有一定的距离，所以还是需要我们继续努力去走以后的路。而我们要把握好每一次的机会，错过了就再也找不回来了。

## 数控车铣加工实训心得体会篇五

寒冷的十二月悄悄地来临了，我们班级为期两周的数控车床编程与加工实践教学课程也开始了。南昌这个地方的十二月虽然，十分的寒冷，我们学院给我们发放的实训服又十分的单薄；但是，我们全班同学都没有被寒冷的天气打到，我们每一个同学每天的8点20准时去我们学院的数控铣床与车床实训基地，进行我们班级为期两周的数控车床实践教学课程，从来没有人不愿意去的。在实训期间，对于老师安排给我们的任务，我们每个人都是保质保量的完成了。并且，有的人还超额完成了任务。这次实训的学习后，我们每个人都在数控

车床这方面增强了许多许多的知识，至少每一位同学都能够独立操作数控车床加工零件了，并且加工出来的零件可以达到要求的尺寸。还有通过本次实训学习，让我们知道了我们在教室里学习的fanuc系统的数控车床编程和华中数控系统的数控车床编程的不同点，并且我们把这些不同点都很好的掌握了，可以说现在不管是使用fanuc系统编程，还是使用华中数控系统编程零件，我们都是可以十分灵活的编写出来的。并且，一定是可以拿到数控车床上加工出来我们需要的零件的。为期两周的数控车床实践教学课程就在我们十分不舍的心情中结束了，实训的结束那就面临着我们实训报告的开始，这两周的实训也让实训报告的丰富打下了基础。

## 一、 数控车床实训目的与意义：

本次实训是学院安排的理论和实践结合教程的教学任务，也是我们必须的学习计划。

## 二、 数控车床实训要求：

第十五周的实训开始之前，带领我们班级实训的吴老师和邓老师就和我们全班同学进行了一个见面会，在此次见面会上吴老师和邓老师就向我们说明了本次实训课程有以下几点规定：

- 1、 实训应在老师的知道下由学生独立完成，在实训中提倡独立思考、深入钻研、苦学巧干的学习态度，要严肃认真地完成实训任务，增强自己的实践动手能力。

- 2、 所有参加实训学习的同学，到实训基地操作数控车床一律需要穿实训服；并且，女生需要戴帽子。如果，没有穿实训服来实训基地的学生，被抓到一次将在实训成绩上扣除10分予以惩戒。其实，穿实训服到实训场地实训也是为我们的安全做保证，因为由于没有按照规定穿戴好实训衣物和佩戴好帽子，而引发的安全事故已经发生了太多了，并且这些事情

就发在我们身边。因此，老师要求我们穿戴实训服也是为我们着想。

3、 实训期间严禁同学们私自离开实训岗位，并且离开实训场地;如果，被抓到了将在实训成绩上扣除10予以惩戒。

4、 实训数控车床加工期间，严禁两个人一起操作一台机床。这也是为了我们的人身安全考虑，并且，这也是国际上，明文规定不允许的。

5、 严禁不向老师请假，私自离开实训场地和不到实训场地上课。否着，与以扣除实训成绩10分为惩罚。 向老师请假必须得到了老师的批准，才能算是请假合格。否着，与以扣除实训成绩10分为惩罚。

6、 严禁违规操作数控车床。 按时按要求上交任务工件。

### 三、 数控车床实训内容与任务：

#### (一)、数控车床实训内容：

- 1、 数控车床操作面板的熟悉。
- 2、 数控车床的基础操作。
- 3、 数控车床刀具的选择与安装。
- 4、 数控车削编程学习与练习。
- 5、 数控车床对刀的练习。
- 6、 数控车削加工学习与练习。
- 7、 数控车床零件加工程序的输入练习与考试。



- 8、 数控车床零件加工的练习与测试。
- 9、 根据零件图进行编程与零件加工的练习与测试。
- 10、 螺纹零件的编程与加工。

## (二)、数控车床实训任务：

- 1、书本《数控加工综合实训教程》中，第14页图1-7的外螺纹零件的编程与加工。
- 2、书本《数控加工综合实训教程》中，第17页图1-8螺纹轴零件的编程与加工。
- 3、书本《数控加工综合实训教程》中，第10页图1-4双头阶梯轴零件的编程与加工。

## 四、 数控车床实训仪器与设备：

- 1、 一组一台能够正常使用的数控车床。
- 2、 一组一副能够正常使用的游标卡尺。
- 3、 一组一副能够正常使用的螺纹的通规与止规。
- 4、 一些大小合适的尼龙棒。

## 五、 数控车床实训过程：

数控车床实训开始之前，老师先让我们自由熟悉了数控车床的操作面板。在我们都熟悉了之后，老师给我们进行讲解数控车床的基础操作。其中，包括数控车床的开机、关机、手动与增量控制数控车床的进给、回零点、控制主轴运转、零件程序的输入、毛坯的装夹和刀具的安装等一切基础操作。在讲解完成这些基础操作之后，老师也让我们练习了下这些

讲解的基础操作;并且,老师还对我们进行了数控车床基础操作的考核。基础操作考核完成之后,老师又给我们安排了数控车削的编程课,让我们学习数控车削的编程知识和练习编程。我们在教室里练习了一段时间的编程之后,老师又把我们带回到数控实训基地进行数控车床对刀的练习,为以后的数控车削加工打好基础。在我们基本都掌握了数控车床的对刀之后,我们开始了本次实训实训的重头戏—数控车削加工。我们每一个小组都认真、紧张的进行着加工零件的练习,基本上每一个人都进行过数控车削加工的练习。在我们实训结束的前三天的一个早上,老师给我们下达了本次数控车床实训的任务,加工书本《数控加工综合实训教程》中的三个零件;并且,在实训结束的那一天上交,这次加工的零件将会进行打分。接到本次任务之后,我们每一个小组的每一名组员的是认认真真的去完成,大家一起讨论零件的加工程序、一起商量零件加工的工序。大家都各自发表自己的想法,在一起找到合适的方法;实在解决不了的难题我们会虚心的向老师请教,可以说实训基地里充满了一份浓烈的学习氛围。在实训结束那天我们每一个人都自信满满的上交了自己加工完成的零件给老师,每一名同学都完成了自己的任务;并且,每个人都收获到了不错的知识。我相信,在以后大家一定会好好利用这些知识的。

## 六、 数控车床实训心得:

真是“光阴似箭,时光如梭”呀,为期两周的数控车床实训就这么一杂眼就结束了。回顾这两个星期的实训,还真让我学习到了十分十分多的知识,也增涨了我的许许多多数控车削编程与加工方面的能力。

通过本次数控车床的实训让我更加的了解清楚了数控车床,对数控车床的操作与维护方面有了一个全新的认识。本次实训也让我知道了数控车床装夹毛坯的方法,数控车床加工零件的合理工序。本次实训还让我明白了数控车床加工零件,应该如何保证零件的尺寸和其他要求。可以说,通过本次实

训让我在数控车削编程与加工上，具有初步的独立操作能力。在进行数控车削加工的过程中，让我明白了做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力!就好像我在使用数控车床加工我们的任务零件的时候，我在加工螺纹轴零件的时候，我就因为加工时候有一点点小马虎，造成了我做的那个零件直接就报废了。但是，在我做第二次的时候我就小心细致，一点都不马虎，最后我们零件以完美的做成功。并且，这个零件我在实训结束那天把它交上去给老师了。通过本次实训最重要的是培养和锻炼了我的劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我的整体综合素质。并且，让我对安全加工零件的意识有了十分大的增强。

本次实训让我学习到了十分十分多的知识，我也希望以后可以进行更多这样的实训教学。