2023年机械加工工作总结及工作计划 机械加工合同(优秀5篇)

计划是一种灵活性和适应性的工具，也是一种组织和管理的工具。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的计划吗？以下是小编为大家收集的计划范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

机械加工工作总结及工作计划篇一

甲乙双方根据友好协商，制定零件加工协议事项如下：

一、机床加工工时计算方式；

二、图纸及技术资料的题供：

1）。乙方按照甲方要求负责零件加工；

2）、乙方所需零件加工图纸资料由甲方提供给乙方使用。

三、技术要求以及质量要求：

1）、乙方必须按甲方提供的图纸及要求制造，保证零件符合要求的制件；

2）、乙方必须按照制作要求进行加工

四、制造工期：

1）、根据双方协商，定义加工完成工期

五、交货地点：

1）乙方根据甲方要求，送货到厂；

六、零件加工制作费用的支付：

1）零件合格后，开票当月结款；

七、本协议一式二份，甲乙双各持一份，具同等法律效力。

甲方（公章）：

乙方（公章）：

公司名称：

公司名称：

法人代表：

法人代表：

甲方代表（签字）：

乙方代表（签字）：

电话：

电话：

传真：

传真：

签订时间：

机械加工工作总结及工作计划篇二

甲方：

乙方：

乙方为甲方加工零件一批。

经双方协商，签订本合同，共同遵守：

一：甲方提供图纸和质量要求。

二：乙方按照甲方图纸要求进行加工。

份，由甲方于年月日前送交乙方。乙方在依照甲方的要求进行加工期间，发现提供的图纸不合理，应当及时通知甲方；甲方应当及时回复，提出修改意见。

按核定价格计算共计：元。（乙方附明细清单）

本加工成品全部完工后，乙方通知甲方到厂验收，验收标准以合同规定的质量要求和图纸为标准，数量以合同规定为标准。

年月日全部交货。任何一方如要求提前或延期交（提）货，必须在事先与对方达成协议，并按协议执行。由甲方自行提货。

乙方不履行合同时，除承担违约责任外，必须如数返还预付款；甲方不履行合同的，把预付款抵作违约金和赔偿金，有余款的应返还。

甲方收到全部加工件，验收合格后，即办理移交手续，据以结帐。

一：乙方如未按合同规定的质量交付加工件，甲方同意利用的，应当按质论价；不同意利用的，乙方应当负责重新加工，并承担逾期交付的责任。

二：乙方逾期交付加工件的，应当向甲方偿付违约金，每逾期一天，按逾第六条：本合同签字之日，甲方向乙方给付预付款：元（大写：期交付部分的价款总额的百分之一偿付违约金）。

三：乙方不能交付加工件的，应向甲方偿付不能交付加工工件部分价款总值50%的违约金。

一：甲方如中途变更定作物的数量、规格、质量或设计等，对已加工工件等经甲方认定后赔偿乙方因此造成的损失。

二：甲方如中途废止合同，应偿付甲方未履行部分加工件价款总值50%的违约金。

三：甲方如未按合同规定的时间向乙方提供图纸和其他技术资料，除交付加工件的日期得以顺延外，甲方应当偿付乙方因停工待料的损失。

四：甲方如超过合同规定日期付款，应当比照中国人民银行有关延期付款的规定，向乙方偿付违约金。

本合同发生纠纷时，双方协商解决；协商不成时任何一方可向办理本合同公证的公证机关申请调解，或向合同管理机关申请调解，仲裁，也可以直接向人民法院起诉。

本合同一式份，甲乙双方各执一份。

甲方：（盖章）乙方：（盖章）

代表人：代表人：

地址：地址：

电话：电话：

开户银行：开户银行：

帐号：帐号：

年月日

机械加工工作总结及工作计划篇三

机械加工工艺规程的制定，大体可分为两个步骤。首先是拟定零件加工的工艺路线，然后再确定每一道工序的工序尺寸、所用设备和工艺装备以及切削规范、工时定额等。这两个步骤是互相联系的，应进行综合分析。

工艺路线的拟定是制定工艺过程的总体布局，主要任务是选择各个表面的加工方法，确定各个表面的加工顺序，以及整个工艺过程中工序数目的多少等。

拟定工艺路线的一般原则

1、先加工基准面

零件在加工过程中，作为定位基准的表面应首先加工出来，以便尽快为后续工序的加工提供精基准。称为“基准先行”。

2、划分加工阶段

加工质量要求高的表面，都划分加工阶段，一般可分为粗加工、半精加工和精加工三个阶段。主要是为了保证加工质量；有利于合理使用设备；便于安排热处理工序；以及便于时发现毛坯缺陷等。

3、先孔后面

[1] 对于箱体、支架和连杆等零件应先加工平面后加工孔。

这样就可以以平面定位加工孔，保证平面和孔的位置精度，而且对平面上的孔的加工带来方便。

4、主要表面的光整加工（如研磨、珩磨、精磨等），应放在工艺路线最后阶段进行，以免光整加工的表面，由于工序间的转运和安装而受到损伤。

上述为工序安排的一般情况。有些具体情况可按下列原则处理。

(1)、为了保证加工精度，粗、精加工最好分开进行。因为粗加工时，切削量大，工件所受切削力、夹紧力大，发热量多，以及加工表面有较显著的加工硬化现象，工件内部存在着较大的内应力，如果粗、粗加工连续进行，则精加工后的零件精度会因为应力的重新分布而很快丧失。对于某些加工精度要求高的零件。在粗加工之后和精加工之前，还应安排低温退火或时效处理工序来消除内应力。

(2)、合理地选用设备。粗加工主要是切掉大部分加工余量，并不要求有较高的加工精度，所以粗加工应在功率较大、精度不太高的机床上进行，精加工工序则要求用较高精度的机床加工。粗、精加工分别在不同的机床上加工，既能充分发挥设备能力，又能延长精密机床的使用寿命。

(3)、在机械加工工艺路线中，常安排有热处理工序。热处理工序位置的安排如下：为改善金属的切削加工性能，如退火、正火、调质等，一般安排在机械加工前进行。为消除内应力，如时效处理、调质处理等，一般安排在粗加工之后，精加工之前进行。为了提高零件的机械性能，如渗碳、淬火、回火等，一般安排在机械加工之后进行。如热处理后有较大的变形，还须安排最终加工工序。

机械加工工作总结及工作计划篇四

甲方：

乙方 ：

乙方为甲方加工零件一批。

经双方协商，签订本合同，共同遵守：

一：甲方提供图纸和质量要求。

二：乙方按照甲方图纸要求进行加工。

份，由甲方于 年 月日前送交乙方。乙方在依照甲方的要求进行加工期间，发现提供的图纸不合理，应当及时通知甲方；甲方应当及时回复，提出修改意见。

按核定价格计算共计：元。（乙方附明细清单）

本加工成品全部完工后，乙方通知甲方到厂验收，验收标准以合同规定的质量要求和图纸为标准，数量以合同规定为标准。

年 月日全部交货。任何一方如要求提前或延期交（提）货，必须在事先与对方达成协议，并按协议执行。由甲方自行提货。

乙方不履行合同时，除承担违约责任外，必须如数返还预付款；甲方不履行合同的，把预付款抵作违约金和赔偿金，有余款的应返还。

甲方收到全部加工件，验收合格后，即办理移交手续，据以结帐。

一：乙方如未按合同规定的质量交付加工件，甲方同意利用的，应当按质论价；不同意利用的，乙方应当负责重新加工，并承担逾期交付的责任。

二：乙方逾期交付加工件的，应当向甲方偿付违约金，每逾期一天，按逾第六条：本合同签字之日，甲方向乙方给付预付款：元（大写 ：

期交付部分的价款总额的百分之一偿付违约金。

三：乙方不能交付加工件的，应向甲方偿付不能交付加工工件部分价款总值50%的违约金。

一：甲方如中途变更定作物的数量、规格、质量或设计等，对已加工工件等经甲方认定后赔偿乙方因此造成的损失。

二：甲方如中途废止合同，应偿付甲方未履行部分加工件价款总值50%的违约金。

三：甲方如未按合同规定的时间向乙方提供图纸和其他技术资料，除交付加工件的日期得以顺延外，甲方应当偿付乙方因停工待料的损失。

四：甲方如超过合同规定日期付款，应当比照中国人民银行有关延期付款的规定，向乙方偿付违约金。

本合同发生纠纷时，双方协商解决；协商不成时任何一方可向办理本合同公证的公证机关申请调解，或向合同管理机关申请调解，仲裁，也可以直接向人民法院起诉。

本合同一式 份，甲乙双方各执一份。

甲方： （盖章） 乙方： （盖章）

代表人： 代表人：

地址：　地址：

电话：　电话：

开户银行：　开户银行：

帐号：　帐号：

年 月 日

机械加工工作总结及工作计划篇五

出租方：湖南xxx机械有限公司（以下简称甲方）

承租方□xx机械有限公司（以下简称乙方）

经甲、乙双方共同协商，就乙方向甲方租赁办公及生产场地达成如下协议，并共同遵守。

一、甲方同意将车间部分面积约一千平方米租赁给乙方使用。

二、租金。乙方同意按3000元/月向甲方支付租金。

三、租赁期限。

租赁期限为

四、其他约定：

1、本合同到期后，双方另行协商。

2、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份。

3、本协议自签订之日起生效。未尽事宜由双方协商解决。

4、凡因本协议引发的纠纷，先由双发通过协商解决，协商不成的。任何一方均可向甲方住所的人民法院提起诉讼。

甲方：湖南xxx机械有限公司乙 方xx机械有限公司

委托代理人：委托代理人：联系电话：联系电话：