

电线电缆加工合同(优秀5篇)

在生活中，越来越多人会去使用协议，签订协议是最有效的法律依据之一。合同对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇合同。下面我就给大家讲一讲优秀的合同该怎么写，我们一起来了解一下吧。

电线电缆加工合同篇一

甲方：

乙方：

经甲乙双方友好协商，就中海南翔秀城溪岸澜庭景观工程预制混凝土侧平石供销工程，甲方从乙方处加工订购以下产品达成如下条款：

一、加工产品名称、规格、数量、价款，详见供货清单附件。

备注：1. 合同单价为乙方加工后送货到工地的不含税价格，不包括卸货费。

2. 加工数量及总价为暂定数，实际结算数量以甲方提供的图纸和实际到货签收单的数量为准。

3. 结算依据：甲方签收的乙方送货单为结算依据。

二、技术及质量标准要求。

1. 按甲方亲自选定的材料加工，见业主项目材料封样展板。

2. 加工预制混凝土侧平石以封样或一期已完成样品品种为准。

3. 加工质量符合国家行业标准。

三、交货及验收方式：

1. 交货时间及周期：合同签订后，甲方提供全部可加工的图纸后，乙方在

2. 送货地点：

3. 装卸及装卸破损的约定：货到工地由甲方负责卸货，卸货前破损由乙方负责，卸货验收后出现的破损由甲方负责。

4. 验收方式：

(1)、甲方需委托专人签收，并附委托书给乙方。

(2)、乙方每次发货，必须携带送货清单，交甲方委托签收人签字确认。

(3)、产品验收：货到工地甲方卸货后，如乙方加工的质量不合格，甲方有权退货，退货损失由乙方承担；乙方必须在7天内负责调换，否则乙方要承担相关的损失；超过3天甲方不组织相关的人员验收视为合格，不影响付款。

四、包装及运输方式：

运输方式：

五、结算及付款方式：

1. 结算数量的计算方法：以乙方送货到工地甲方实际签收数量为准。

2. 合同暂定价格为 元(大写：陆万元整)，具体见供货清单附件，结算按实际数量。

3. 供货到现场后，每月20日之前报本月完成量，按工程量付

合同价格的50%，供货完成后甲方付供货工程量合同价格的80%，竣工验收后付结算价的95%，业主验收合格后付清。

六、违约与争议：

因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，如果双反不能通过友好协商解决，则向人民法院提出诉讼，以保护双方的合法权益。

七、其他约定：

1. 甲方该工程如需增加其他石材的产品，除价格另议和按比例支付定金的条款外，其他条款按本合同执行。
2. 经双方确认的往来信函、传真、电子邮件、图纸等附件，将作为本合同的组成部分，具有合同相同效力，所有来往传真必需签字回传。
3. 未尽事宜，双方友好协商签订补充协议，补充协议与本合同具有同等的法律效力。
4. 本合同正本贰份、副本贰份，具同等效力(涂改无效)，甲乙双方各执两份，自签字盖章起生效执行。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

_____年___月___日_____年___月___日

电线电缆加工合同篇二

乙方：_____

甲乙双方经友好协商，就甲方委托乙方代理皮革进料加工，皮革制品出口业务达成如下协议：

一、甲方委托乙方代理皮革进料加工，皮革制品出口至_____业务，乙方接受甲方委托。

二、合同标的：_____

产品名称：_____

数量：_____

合同金额：_____

拟出运日期：_____

出运港：_____

到货港：_____

外方付款结算方式：_____

三、双方责任及义务

(一) 甲方职责

1. 负责与外商签订所有出口合同，并对合同的全部内容负责；
2. 负责安排生产、出运、交货；
3. 负责向乙方提供工厂开具的增值税发票、纳税缴款书及运费等正式发票；
4. 承担业务的全部费用及风险，保证按合同条款(合同标的)的全部内容执行，并向乙方支付出口代理手续费(乙方收汇)。

(二) 乙方职责

1. 负责按甲方提供的合同内容对外签订出口合同;
2. 提供出口货物商检、报关、出运和结汇等工作所需的单据;
3. 负责出口结汇;
4. 结汇后一周内, 将货款转付甲方帐户。

四、违约责任

如因任何一方未履行本协议规定的责任而给对方造成的经济损失, 由违约方承担。

五、甲方出具的担保函是本协议不可分割的一部分。

六、本协议一式两份, 双方各执一份。自签字之日起生效, 具有同等法律效力。

甲方(公章): _____ 乙方(公章): _____

法定代表人(签字): _____ 法定代表人(签字): _____

_____年___月___日 _____年___月___日

电线电缆加工合同篇三

1、本合同一式两份, 双方各执一份, 双方签字、盖章有效。合同执行中的附加或更改, 应以补充协议或说明的形式, 并由双方授权代表签字、加盖公章。

2、本合同附件____, 与本合同具有同等效力。

3、发生合同争执，应通过协商加以解决；协商不成，可向合同签订地人民法院提出起诉。

甲方：

住所：

邮编：

委托代理人：

电话：

传真：

开户行：

账号：

税号：

乙方：

住所：

邮编：

委托代理人：

电话：

传真：

开户行：

账号：

税号：

电线电缆加工合同篇四

(16) 非经委托方书面同意，加工方或任何人不能使用委托方的商标、商号或泄露加工方为委托方的产品代加工商。

双方责任

(17) 加工方根据委托方确认的配方及工艺要求加工上述产品，必须保质保量、按期完成委托方的加工任务指标，委托方负责上述加工产品由原材料到所有包装品的采购，如原材料没有按生产计划到位而影响生产，委托方将负全部责任。

协议终止

(18) 其中一方可提前九十天以书面形式通知对方解除此协议。

(19) 如任何一方违反以上条约，另一方有权根据本协议规定，提早三十天以书面形式通知对方解除此协议。

电线电缆加工合同篇五

甲方：

乙方：

经双方充分协商，在互利互惠的基础上，就甲方委托乙方加工生产[]系列产品事宜，达成以下协议：

第一条 加工产品范畴

- 1、产品品名：
- 2、产品规格为：
- 3、如增加产品由双方另行签订书面补充协议。

第二条 委托加工订单

- 1、甲方根据市场销售情况，于每月日以书面或传真形式向乙方提供次月订单，明确订单的数量和供货时间，乙方如有异议，应在接订单后1日内书面提出，否则，视为同意。
- 2、乙方按确认的订单提供产品，甲方可视具体情况对订单进行相应的调整，调整计划提前5天通知乙方，但调整幅度(量)不得超过计划的25%，若超过25%，双方另行协商。
- 3、乙方应尽最大努力，最大限度的满足甲方订单的要求。

第三条 加工产品质量及责任

- 1、乙方严格按甲、乙双方确认的配方和工艺制作，产品质量符合国家食品卫生标准。
- 2、加工产品包装上标注乙方厂名和厂址，同时注明乙方系受甲方委托生产，附“ ”商标使用授权书。
- 4、乙方交付的产品如在市场流通中，因品质问题而导致甲方利益受损时，经双方鉴定或经公证单位鉴定属乙方责任的，乙方应负甲方直接损失赔偿责任：

(4)若属甲方运输或出厂以后因保管不当导致产品变质，乙方不予承担责任。
- 5、乙方应按产品标准要求对每批次产品进行抽检及留样，并严格遵循“三检”制度。

6、乙方应根据甲方销售需要提供加盖公章的工商营业执照复印件及生产、卫生许可证复印件，相应批次产品的出厂检验报告单。

第四条 原辅料及包装材料供应

1、产品的商标图案、标识设计图案和外包装设计图案由甲方提供给乙方，这些图案及其组合的知识产权属于甲方所有，乙方不得在甲方产品以外的任何场所使用或许可他人使用。

2、乙方全面负责采购加工产品所需的原辅材料和包装材料，并确保所采购的原辅材料、包装材料符合甲方产品质量标准要求。

3、乙方应保管好甲方材料，包装纸箱、标签等不能流入市场。

第五条 产品交付与验收

1、产品实行甲方自行提供，交付地点为乙方工厂仓库，物流运输由甲方负责，乙方负责装车。

2、产品交货按甲方订单履行，若有变动，双方应提前约定。

3、产品在出厂之前，由甲方驻厂代表开具质量验收单，并在乙方出库单上签字。

4、产品验收依据为经双方共同确认的质量文件及国家相应标准。

6、交货时间：自订货计划在乙方确认(计划确认时间为乙方收到传真后1天内)后第七天开始供货，日供货量为：月订货量 万箱以内的，第天不低于 万箱，月订货量 万箱的，每天不低于 万箱， 万箱以上的，每天 万箱。

第六条 其他

1、合同解除的条件

2、争议解决途径

3、合同生效时间委托方 加工方

甲方(公章): _____乙方(公章): _____

法定代表人(签字): _____法定代表人(签字): _____

_____年____月____日_____年____月____日