

最新购销齿轮设备合同 设备购销合同(优秀8篇)

随着人们对法律的了解日益加深，越来越多事情需要用到合同，它也是减少和防止发生争议的重要措施。那么合同书的格式，你掌握了吗？下面我给大家整理了一些优秀的合同范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

购销齿轮设备合同篇一

供方名称：（以下简称甲方）

需方名称：（以下简称乙方）

需方向供方购买 型液压破碎锤 台，装配在 上，并协商如下条款：

第一条 设备名称： 破碎锤。

第二条 规格型号： 商标：

第三条 技术规格：钎杆直径 毫米。

第四条 合同价格：合计(大写) 元整[(rmb 元)。

第五条 配置：破碎锤用液压管路一套、破碎锤裸机一台、钎杆两根、锤管两根及标准工具箱一套、氮气瓶一个、氮气表一套。厂家赠送品：斗轴套四个。

第六条 交(提)货地点：

第七条 交(提)货时间：签定合同后 天内交货。(因雨雪天气或不可抗拒的原因除外)

第八条 结算方式：合同签订时支付定金： 元整rmb 元整，货到交货地点后一次付清余款 元整rmb 元整。供方在收到上述破碎锤全部货款后，上述破碎锤的所有权由供方转入需方：供方未收到上述全部货款前，上述破碎锤的所有权仍归属供方。需方在货到后 天内仍未付清上述货款、无故拒绝货物或未配合安装时，供方收回液压破碎锤，且所发生的费用由需方承担。在此期间供方有权检查液压破碎锤在需方提供的存放地点的完好情况，需方予以提供一切方便，在此期间如发生天灾、过失、人为而导致的损伤、丢失或自行改造或变动设备，以及由于第三者加害而导致操作的情况，由需方赔偿给供方液压破碎锤全款，上述事情发生后需方无条件在 日内赔偿给供方液压破碎锤全款，以视需方对供方造成经济损失的弥补。

第九条 质量要求和技术标准：按厂家产品说明书(操作手册)执行。

第十条 提出异议期限及验收标准、方法：安装当天，需方在安装现场按照厂家产品说明书进行验收和提出异议。供方按照产品说明书(操作手册)提供的液压压力与气压压力的数据进行安装和调试，请需方人员配合不要自行改变液压压力与气压压力及打击频率，否则一切后果责任自负。

第十一条 安装：由供方服务部派人进行安装、调试并出具山西华德工程机械有限公司(设备安装维护记录单)由需方签字确认后安装、调试结束。需方在安装前提供必要的人员及工具，包括电焊机、电焊工等，所产生费用由需方付给，并准备一桶20公斤液压油备用。

第十二条 供方对产品质量负责的条件和期限：(供方提供的产品使用环境温度为-20℃至80℃)自安装、调试经需方签字确认之日起各部件质保期为：油缸、活塞1年(3600个小时)，低压氮气室、前壳体、外壳、蓄能器总成、换向阀(不含阀芯拉毛)质保期 小时。通体螺栓、夹板螺栓、调频阀芯、排气

阀、充气阀、液压管路、破碎锤油封保质期为 小时。锤管、直通管接头质保期为 小时。其中消耗件职内衬套、导向套、钎杆销、固定圆销、锤管、连接盘螺栓、液压管路的O型圈、皮塞、内六文堵头、卡簧、氮气表总成、氮气等不在质保范围内。钎杆根据《钎杆操作判定方法》质保。赠送品无质保。

第十三条 质量问题处理方法：您通过购买的(新机器)在中国山西省使用时，可获得以下保证。

保证期间内：机器交付于第一用户(客户)之日起算起，在质保期内如买方报称破碎锤有故障，请拨打供方维修电话：0353-2116111转服务部。供方在2个工作日内进行售后服务(因雨雪天气或不可抗拒的原因除外)。在质保期内，构成本机的纯正物品因材料或制造缺陷，经本公司认可，该部件将得到无偿修理或更换。但是，由于故障而导致的停机损失费用和间接发生的损失费用，不属于质保范围；如果破碎锤或液压管路发生漏油现象，漏油损失由需方自行承担供方只对销售给需方的产品本身负责任，而不承担由此引起的其它责任。

不适用于保证范围的事项：虽然在保证期间，但属于下列情况之一的，本公司不予保证：

- 1、 超出规格限度或该机适用范围的，本公司将不予保证。
- 2、 未按随机配发的有关手册所述规定，进行不当操作、保养、管理而导致的故障。
- 3、 使用非纯正配件，或非本公司指定的配件而导致的故障。
- 4、 未经本公司认可，而自行改造或变动导致的故障。
- 5、 接受本公司指定的代理店以外或本公司以外的修理，并由此所引发的故障。

- 6、 故障件丢失而无法判断的情况下。
- 7、 发生本公司基准值内的噪音、震动、油的渗出等不直接影响机器性能的情况。
- 8、 随着时间的推移，油漆镀铬层表面发生自然退色生锈的情况。
- 9、 由于天灾、过失、人为而导致的损伤，以及第三者加害而导致损伤的情况。
- 10、 违反有关法令法规使用机器的情况。
- 11、 机器使用中的消耗品及消耗品更换费用。产品质保期内消耗品包括：通体螺栓、夹板螺栓、蓄能器螺栓、液压管路的部件、锤管、直通管接头、排气阀、充气阀、破碎锤油封、内衬套、导向套、钎杆销、固定圆销、连接盘螺栓、内六文堵头、皮塞、破碎锤油封、液压管路的O型圈、卡簧、润滑油嘴、轴套、轴销、润滑油、氮气表总成、氮气。设备长期移动至不同地区时，请事先通知本公司服务部，本公司将指派就近服务人员为您提供售后服务。

第十四条 配件提供方式及时间：供方依据产品质量负责的条件和期限和《钎杆损伤判定方法》对需方进行配件索赔，在供方对产品质量负责的条件和期限内请需方把要求索赔的配件先发图片或实物到供方配件部来确认物品，进行索赔，由需方向供方配件部提出需求时起3个工作日内，由供方在运输条件允许的情况下发快递、汽车或铁路运输到达需方所在山西省内的地市或城镇。其他物品根据厂家向供方发货后，到货后3个工作日内到达需方所在山西省内的地市或城镇。

第十五条 备注：请认真按照《关于正确对破碎锤加注润滑脂》、《使用破碎锤的注意事项》和《产品使用说明书》进行日常保养及使用。如需方违章使用责任自负。

第十六条 违约责任：

1、如货到上述指定地点时需方不按照以上款项支付货款，或无故拒绝货物，供方均将视需方违约。需方无条件协助供方收回该破碎锤，同时需方向供方支付rmb 元违约金。以视需方对供方造成经济损失的弥补。

2、需方若不按照供方所指导的操作和保养方法及使用说明书进行操作和维护，或不经供方同意随便在液压破碎锤上安装或拆除其他部件等，造成设备出现的问题全部由需方负责。

第十七条 解决合同纠纷的方式：

1、合同条款发生变更时，双方签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

2、合同有效期一年，本合同一式两份，双方各执一份，具有同等效力。

3、双方一致认为对以上合同约定完全理解，表示认可。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

_____年___月___日_____年___月___日

购销齿轮设备合同篇二

工程名称：_____

签约地点：_____

需方：_____

供方：_____

经合同双方充分协商，同意按如下条款签订合同：

一、合同标的

1、设备名称、规格(型号)及配置

设备品牌名称_____设备规格(型号)_____

2、凡供方供应的设备必须符合国家现行相关标准的要求，并应是全新的、未使用过的、技术先进且成熟可靠的。

3、设备的配置、技术指标和性能必须符合国家现行相关标准和规范的要求。

4、供方提供与本合同设备的检验、安装、调试、验收、运行、维护等有关的技术指导、技术配合。

5、供方提供设备的运输并办理运输保险，并负责卸货。

6、供方提供设备的安装指导、开机调试。设备于发运之日起计十八个月或开机调试后之日起计十二个月内(以先到者为准)为保用期。

二、供货范围

1、合同范围_____工程的_____工厂生产的(设备名称)_____及随机配套零部件供应、配合安装、调试、售后服务。

2、合同供货范围包括1项所有设备、技术资料、随机附件。但在执行过程中如发现有任何漏项和短缺，在发货清单中并

未列入而且确实是供方供货范围中应该有的，并且是满足国家现行相关标准和规范要求所必须的，均应由供方负责将所缺的设备、技术资料、随机附件等予以增补，且不收取任何费用。

三、合同价格_____币种(人民币)

序号：

设备名称：

数量：_____

合价

1、合计_____大写：人民币

上表价格除包括合同设备费(含随机附件)及合同设备的税费、运杂费、保险费等费用外，还包括供方向需方提供技术资料、技术服务、安装指导、开机调试、技术指导等与本合同有关的所有费用。

本合同价一经双方签订生效后在合同执行期内为不变价。

四、付款

1、本合同使用货币的种类为人民币

2、付款方式：以银行_____方式支付。

3、设备款的支付

(1)设备订金：合同签定后七日内，需方以银行_____的方式向供方支付合同总额的_____%作为设备订金，供方安排工厂生产。

(2) 设备提货款：需方向供方出具发货通知并以银行_____方式支付合同总额_____的提货款后，供方在收到提货款后天内负责将设备运到需方指定的工地现场_____工地现场)，并向需方出具合同全额的中国境内合法的增值税发票。

五、交货和运输

1、装运地点_____

2、交货地点：合同设备的交货地点为_____工地现场，（以货车能抵达之地点）。

3、供方负责合同设备从供方工厂到交货地点的运输。

4、供方应在收到订金后_____天内将本合同所有设备及配件全部运抵本合同指定的交货地点。若需方不能按4、3设备款约定支付时间按时付出款项，则供方的供货时间按延期付款的天数依次顺延。

5、合同设备实际交货日期以供需双方在交货地点填写的产品送货及验收单时间为准，此日期即本合同10、4款计算迟交设备违约金时的根据。

六、包装与标记

1、供方所交付的所有设备必须包装完整，并采取防潮、防湿、防震、防锈、防腐蚀等措施，以保证在长途运输中经受多次搬运和装卸后，货物完好无损，安全到达目的地。由于包装不良所发生的损失，由于采用不充分或不妥善的防护措施而造成货物的任何损坏、腐蚀或变形，供方应承担由此造成的一切损失。

2、每件包装箱内，应附有的详细装箱单、合格证及相关技术

资料。

七、技术服务与联络

- 1、供方应及时提供与合同设备的检验、安装指导、开机调试、验收、运行和维护等相关的技术指导、技术配合、技术培训等全过程的服务。
- 2、供方派到现场服务的技术服务人员，应是有实践经验的、可胜任此项工作的人员。
- 3、由于供方技术服务人员技术指导错误或疏忽，或由于供方未按要求派人进行技术服务而造成的损失应由供方负责。

八、质量检验

- 1、供方应在发货之前对货物的质量、规格、性能和数量进行准确而全面的核查。
- 2、本合同设备到达交货地点并卸货后当天内，供方提交产品送货及验收单，需方根据产品送货及验收单对货物包装、外观及件数进行清点和检验，完整无误即签收。货物的保管责任在需方签收后即移交给需方。保管过程中发生的任何人为损坏由需方负责。
- 3、由供方负责开箱，需方验收、验收方根据本合同附件一：技术规格及配置验收无误后，由需方对本合同设备及附件予以确认。
- 4、开箱检验时，如发现设备或部件由于供方原因(包括运输原因)有任何损坏、缺陷、短少或不符合合同规定时(排除保管过程中发生的损坏)，应做好记录，由供方、需方单位代表共同签字，各执一份，作为需方向供方提出修理、更换或索赔的依据。

- 5、供方如对上述需方提出的修理、更换或索赔的要求有异议，应在接到需方书面通知后7天内提出，否则视为对上述要求无异议。如有异议，供方在接到通知后7天内，自费派代表赴现场同需方共同复验。
- 6、如供方同需方单位代表在设备检验中对检验记录不能取得一致意见时，可由供、需双方委托权威的第三方机构进行检验，检验结果对双方都有约束力。检验费由责任方承担。
- 7、供方在接到需方按2至6款规定提出的修理、更换要求时，应对损坏、短缺或有缺陷的部份尽快予以修理或更换，由此产生的一切费用均应由责任方负担。
- 8、由于供方原因而引起的设备或部件的修理或更换时间，以不影响工程进度为原则，否则按十第4款处理。
- 9、上述8的2至8的8款所述各项检验仅是现场的到货检验，如果没有发现问题或供方已按需方要求予以更换或修理均不能视为供方按合同约定的应承担的质量保证责任的解除。
- 10、货物毁损、灭失的风险自开箱检验完成时起自供方转移至需方。

九、指导安装、设备调试、验收和售后服务

- 1、本合同设备由供方根据国家现行相关标准、规范及供方的技术资料、检验标准、图纸及说明书派出专业技术人员现场指导需方安装人员进行安装与调试。在整个指导安装调试过程中，供方须服从需方的现场管理。
- 2、在合同设备安装调试过程中若因供方技术指导不当出现的一切质量问题或安全问题，由供方承担。
- 3、供方对合同设备调试运行过程中存在的所能引起合同设备

损坏的潜在缺陷在质保期内负有责任。

4、供方调试完毕，带负荷试运行七个工作日后，由供方出具调试报告，经需方单位代表签字确认后，由需方出具验收合格证明，该验收合格证明只证明供方提供的合同设备的性能、参数及安装质量截止出具验收合格证时可按合同要求予以接受，但不能视为供方对合同设备调试运行过程中存在的所能引起合同设备损坏的潜在缺陷所应负责任的解除。供方对上述缺陷在保用期内负有责任。

5、在设备质量保修期内，供方对设备正常使用情况下出现的各类故障提供及时的免费维修服务。对非人为造成的各类零件损坏及时免费更换，所更换部件的质量保修期从更换之日起重新计算，更换零部件在更换后三个月内或按原有保证期的剩余期限享有质量保证，以时间较长者为准。对人为损坏的维修仅收取材料费。在设备出现故障时，供方应于48个小时内派本合同约定的售后服务人员抵达合同设备工地现场，对合同设备进行检验、确定设备故障。在故障确诊两个小时内，以口头或书面形式将合同设备故障情况、解决方案通报需方。若供方不能在承诺时间内解除合同设备故障，需方保留向供方索赔的权利。

十、保证与索赔

2、在合同履行期间，如果由于供方提供的技术资料有错误，或者由于供方技术人员指导错误或疏忽，造成合同设备运行故障的，供方应承担由此产生的一切责任和费用，以及由此给需方造成的一切经济损失。

3、供方对合同设备存在的潜在缺陷在保用期内负有责任，一旦发现此类缺陷，需方有权向供方提出索赔。同时供方在接到需方索赔文件后应立即进行修理或更换，并承担由此产生的一切责任和费用以及由此给需方造成的一切经济损失。

5、供方保证需方在中国使用其设备、服务及其任何部分而不受到关于侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。如果任何第三方提出侵权指控，均由供方承担一切法律后果。

十一、保险

1、供方须以供方为受益人，对合同设备向保险公司投保“运输保险”。

2、合同设备在运输过程中发生破损、缺件及其他保险事故时，由供方负责向保险公司索赔。

3、非保险公司赔付范围内的合同设备，供方向需方无偿提供缺损件。

十二、合同的变更、修改和中止

1、本合同一经生效，合同双方均不得擅自对本合同的内容(包括附件)作任何单方面的修改。

2、因合同的变更、修改或中止而引起的费用责任问题，由责任方承担。

3、需方非因本合同约定的退货或解除合同的条款擅自退货的，需方应向供方支付违约金，违约金为退货部份设备价格的20%。

4、因供方原因不能交货，供方应向需方支付违约金，违约金为不能交货合同设备价格的20%，并赔偿由此给需方造成的直接经济损失。

十三、不可抗力

1、合同双方中的任何一方由于不可抗力事件而影响合同义务的履行时，则延迟履行合同义务的期限相当于不可抗力事件影响的时间，但是不能因为不可抗力的延迟而调整合同价格。

2、受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生后三个日历天内，将所发生的不可抗力事件以书面文件通知另一方，并须出具相应的官方证明文件。

十四、合同争议的解决

1、凡与本合同有关而引起的一切争议，双方应首先通过友好协商解决，如协商后仍不能达成协议，则提交成都市仲裁委员会仲裁或向合同签署地的法院提起诉讼。（仲裁或诉讼只能选其一）

2、上述过程发生费用由败诉方承担。

3、在进行仲裁或法院审理期间，除提交仲裁或法院审理的事项外，合同仍应继续履行。

十五、合同生效和终止

1、本合同经供需双方单位盖章及代表签字后生效。

2、本合同在双方的责任、义务履行完毕后终止。

十六、其它

1、本合同的所有附件，均是本合同不可分割的一部份，与本合同具有同等的法律效力。

2、双方任何一方未取得另一方事先同意，不得将本合同项下的部份或全部权利或义务转让给第三方。

3、本合同双方任何一方向对方提交的各种书面文件以信函、电报、传真方式发送，在取得对方确认并正式复函后，即被认为已被对方正式接收。

4、根据本合同由供方向需方提供的任何软件应属于供方或其

他相关的软件提供者的财产，需方及设备最终所有权人仅有不得转让的使用权。供方保证向需方及设备最终所有权人所提供的软件为正版软件，且免费向需方及设备最终所有权人提供软件的维护和升级。

5、在本合同履行过程中，所有补充协议和来信来函一经双方签字盖章或确认，即成为合同附件和合同的有效组成部份，其生效日期为双方签字或确认之日。

6、本合同一式四份，供方执两份需方执两份，合同附件包括：

(1) 附件一：技术规格及配置

(2) 附件二：售后服务承诺

本合同未尽事宜，参照合同法及其它相关法规，由供需双方协商解决或签定补充协议，该补充协议与本合同具有同等法律效力。

需方： _____

供方： _____

买方： _____

卖方： _____

地址： _____

地址： _____

邮编： _____

电话： _____

传真： _____

开户银行：

汇款地址：

银行帐号：

开户银行：

纳税人登记号：

帐号：

开票种类：

纳税人登记号：

法定代表人：

法定代表人：

签约代表：

签约代表：

签字日期： _____

签字日期： _____

购销齿轮设备合同篇三

地址： _____

法定代表人： _____

邮政编码： _____

联系电话： _____

传真号码： _____

乙方： _____

地址： _____

法定代表人： _____

邮政编码： _____

联系电话： _____

传真号码： _____

第一条合同标的

1.1甲方同意同乙方购买，且乙方同意向甲方出售_____设备(以下简称合同设备)用于_____项目。将由乙方提供的合同设备的内容详见合同附件一(附件一中在列出设备外称的同时也请列出分项价格)

1.2乙方负责合同设备的安装、调试工作，由甲方提供必要配合。

1.3双方同意附件中各项条款为合同不可分割的部分，若附件与合同正文有任何不一致，以合同正文为准。

第二条价格

2.1合同设备的价格(以下称为：合同总价)为： _____，
价格清单详见附件一。

2.2上述合同总价是固定的。

第三条付款条款

合同第二条中确定的合同总价由甲方向乙方以如下方式支付：

3.1预付款：在本合同生效后5个工作日内，甲方支付乙方合同总价_____ %的款项，即人民币_____元。乙方同时提供甲方同等金额的资金往来发票。

3.2交货款：在合同设备交货后5个工作日内，甲方支付乙方合同总价_____ %的款项，即人民币_____元。

3.3验收款：在合同设备验收后5个工作日内，甲方支付乙方合同总价_____ %的款项，即人民币_____元。

第四条合同设备的交货

4.1所有合同设备应在合同正式生效后_____周内，（此周应为最晚交货设备的周期），由乙方负责运至交货地点。交货地点为_____机场。货物的所有权及风险在卖方将货物交至承运人后转移至买方。

4.2乙方应于交货日14日之前，通过电报、电传或传真的方式通知甲方，通知内容包括合同号、合同设备的名称、数量、估计总重量与总体积，以及预计交货日期。甲方在收到乙方通知后，应尽快向乙方确认交货地点与交货日期。

第五条合同设备的检验

5.1合同设备的开箱检验应在设备运至交货地点后_____日内在进行。双方应指派代表参加检验。

5.2设备开箱检验合格后，双方签署验货合格证书。

5.3如双方认可的合同设备的小缺陷，并不影响设备性能，双方仍然签署验货合格证书，但乙方应立即采取措施修复缺陷。

5.4如果在联合开箱检验中发现货物有任何缺陷，缺陷或与合同规定不符，双方代表将签署一份详细报告，该报告将作为甲方要求乙方进行更换，修理或补充发货的有效证据。如果确认为乙方责任，乙方应自费取得补充或替换设备。如果确认为甲方责任，乙方应在收到甲方的通知后尽快向甲方补充或替换设备。

第六条保证与赔偿

6.1乙方保证其向甲方提供的合同设备是全新并未使用过的。

6.2乙方所提供的合同设备的免费保修期与原厂商提供的保修相同，详见附件。

6.3保修期内，乙方在收到甲方运至指定地点(费用由买方负担)的有缺陷设备后，应尽快将更换设备自费运至甲方。

6.4如果因乙方原因不能按照合同第四条的要求按时交货，甲方有权以如下方式要求乙方赔偿损失：从迟交货第三周起每周按迟交货物总价的0.5%(百分之零点五)计，不足一周的时间计为一周。上述赔偿总额不超过合同总价的5%(百分之五)。上述赔偿不能解除乙方交货的责任。赔偿金的支付将被认为已足额补偿甲方的全部损失(包括因迟交货甲方可能向乙方提出的间接损失)。

6.5如果甲方未按合同第四条规定的内容按时支付合同款。甲方应向乙方支付滞纳金。滞纳金支付方式为：从规定的付款日次日起，按应付未付合同款额以每日0.5%(万分之零点五)计算滞纳金，滞纳金总额不超过本合同总额的5%。

6.6如果由于非乙方原因造成合同执行延迟，则交货周期相应

顺延。

第七条不可抗力

7.1如果双方中的任何一方因为不可抗力，如：战争、火灾、台风、洪水、地震或其他双方共计为不属于不可抗力的原因而被迫停止或推迟合同的执行，则合同执行相应延迟，延迟的时间等于不可抗力发生作用的时间。

7.2受影响的一方应将不可抗力的发生尽快通过电报、电传或传真通知另一方。

7.3受影响的一方应在不可抗力终止或被排除后尽快通过电报、电传或传真通知另一方，并通过航空挂号通知另一方不可抗力已终结或排除。

第八条仲裁条款

8.1所有与合同及合同执行有关的争议将通过双方友好协商解决，如果不能通过友好协商解决，则将该争议提交_____仲裁委员会仲裁。

8.2仲裁裁定是终局的，对双方均有约束力。任何一方不得向法院或其他机构申请改变仲裁裁定。

8.3仲裁费用由败方承担。

8.4仲裁进行过程中，双方将继续执行合同，但仲裁部分除外。

第九条保密条款

9.1双方同意，在任何时候，不论是合同有效期内还是合同终止以后，对另一方提供的技术文件以及事务、业务或操作方法（下称秘密信息）实行严格保密。

9.2一方保证，其依本合同所知悉的秘密信息只用于本合同的目的，不用于其他任何目的或向任何第三方(包括单位、个人，也包括乙方的关联企业如子公司、参股公司、母公司等)披露。一方承认并同意，对方是秘密信息的独家拥有者，将不直接、间接侵犯或损害对方对秘密信息的所有权。

9.3一方应只在下述情况下，方可使用秘密信息：

(1) 出于评估、论证将承担工作的需要；

(2) 出于履行本合同的需要。

(3) 不论如何，秘密信息均不得以任何方式用于对对方不利、有损或相竞争的目的。秘密信息未经对方事先书面同意，不得被复制、全部或部分与其他信息编纂、透露给第三方。

购销齿轮设备合同篇四

供方名称：(以下简称甲方)

需方名称：(以下简称乙方)

需方向供方购买 型液压破碎锤 台，装配在 上，并协商如下条款：

第一条 设备名称： 破碎锤。

第二条 规格型号： 商标：

第三条 技术规格： 钎杆直径 毫米。

第四条 合同价格： 合计(大写) 元整[(rmb 元)]。

第五条 配置： 破碎锤用液压管路一套、破碎锤裸机一台、钎

杆两根、锤管两根及标准工具箱一套、氮气瓶一个、氮气表一套。厂家赠送品：斗轴套四个。

第六条 交(提)货地点：

第七条 交(提)货时间：签定合同后 天内交货。(因雨雪天气或不可抗拒的原因除外)

第八条 结算方式：合同签订时支付定金： 元整rmb 元整，货到交货地点后一次付清余款 元整rmb 元整。供方在收到上述破碎锤全部货款后，上述破碎锤的所有权由供方转入需方：供方未收到上述全部货款前，上述破碎锤的所有权仍归属供方。需方在货到后 天内仍未付清上述货款、无故拒绝货物或未配合安装时，供方收回液压破碎锤，且所发生的费用由需方承担。在此期间供方有权检查液压破碎锤在需方提供的存放地点的完好情况，需方予以提供一切方便，在此期间如发生天灾、过失、人为而导致的损伤、丢失或自行改造或变动设备，以及由于第三者加害而导致操作的情况，由需方赔偿给供方液压破碎锤全款，上述事情发生后需方无条件在 日内赔偿给供方液压破碎锤全款，以视需方对供方造成经济损失的弥补。

第九条 质量要求和技术标准：按厂家产品说明书(操作手册)执行。

第十条 提出异议期限及验收标准、方法：安装当天，需方在安装现场按照厂家产品说明书进行验收和提出异议。供方按照产品说明书(操作手册)提供的液压压力与气压压力的数据进行安装和调试，请需方人员配合不要自行改变液压压力与气压压力及打击频率，否则一切后果责任自负。

第十一条 安装：由供方服务部派人进行安装、调试并出具山西华德工程机械有限公司(设备安装维护记录单)由需方签字确认后安装、调试结束。需方在安装前提供必要的人员及工

具，包括电焊机、电焊工等，所产生费用由需方付给，并准备一桶20公斤液压油备用。

第十二条 供方对产品质量负责的条件和期限：（供方提供的产品使用环境温度为-20℃至80℃）自安装、调试经需方签字确认之日起各部件质保期为：油缸、活塞1年（3600个小时），低压氮气室、前壳体、外壳、蓄能器总成、换向阀（不含阀芯拉毛）质保期 小时。通体螺栓、夹板螺栓、调频阀芯、排气阀、充气阀、液压管路、破碎锤油封保质期为 小时。锤管、直通管接头质保期为 小时。其中消耗件职内衬套、导向套、钎杆销、固定圆销、锤管、连接盘螺栓、液压管路的O型圈、皮塞、内六文堵头、卡簧、氮气表总成、氮气等不在质保范围内。钎杆根据《钎杆操作判定方法》质保。赠送品无质保。

第十三条 质量问题处理方法：您通过购买的（新机器）在中国山西省使用时，可获得以下保证。保证期间内：机器交付于第一用户（客户）之日起算起，在质保期内如买方报称破碎锤有故障，请拨打供方维修电话：0353-2116111转服务部。供方在2个工作日内进行售后服务（因雨雪天气或不可抗拒的原因除外）。在质保期内，构成本机的纯正物品因材料或制造缺陷，经本公司认可，该部件将得到无偿修理或更换。但是，由于故障而导致的停机损失费用和间接发生的损失费用，不属于质保范围；如果破碎锤或液压管路发生漏油现象，漏油损失由需方自行承担供方只对销售给需方的产品本身负责任，而不承担由此引起的其它责任。

不适用于保证范围的事项：虽然在保证期间，但属于下列情况之一的，本公司不予保证：

- 1、超出规格限度或该机适用范围的，本公司将不予保证。
- 2、未按随机配发的有关手册所述规定，进行不当操作、保养、管理而导致的故障。

- 3、 使用非纯正配件，或非本公司指定的配件而导致的故障。
- 4、 未经本公司认可，而自行改造或变动导致的故障。
- 5、 接受本公司指定的代理店以外或本公司以外的修理，并由此所引发的故障。
- 6、 故障件丢失而无法判断的情况下。
- 7、 发生本公司基准值内的噪音、震动、油的渗出等不直接影响机器性能的情况。
- 8、 随着时间的推移，油漆渡铬层表面发生自然退色生锈的情况。
- 9、 由于天灾、过失、人为而导致的损伤，以及第三者加害而导致损伤的情况。
- 10、 违反有关法令法规使用机器的情况。
- 11、 机器使用中的消耗品及消耗品更换费用。产品质保期内消耗品包括：通体螺栓、夹板螺栓、蓄能器螺栓、液压管路的部件、锤管、直通管接头、排气阀、充气阀、破碎锤油封、内衬套、导向套、钎杆销、固定圆销、连接盘螺栓、内六文堵头、皮塞、破碎锤油封、液压管路的O型圈、卡簧、润滑油嘴、轴套、轴销、润滑油、氮气表总成、氮气。设备长期移动至不同地区时，请事先通知本公司服务部，本公司将指派就近服务人员为您提供售后服务。

第十四条 配件提供方式及时间：供方依据产品质量负责的条件和期限和《钎杆损伤判定方法》对需方进行配件索赔，在供方对产品质量负责的条件和期限内请需方把要求索赔的配件先发图片或实物到供方配件部来确认物品，进行索赔，由需方向供方配件部提出需求时起3个工作日内，由供方在运输

条件允许的情况下发快递、汽车或铁路运输到达需方所在山西省内的地市或城镇。其他物品根据厂家向供方发货后，到货后3个工作日内到达需方所在山西省内的地市或城镇。

第十五条 备注：请认真按照《关于正确对破碎锤加注润滑脂》、《使用破碎锤的注意事项》和《产品使用说明书》进行日常保养及使用。如需方违章使用责任自负。

第十六条 违约责任：

1、如货到上述指定地点时需方不按照以上款项支付货款，或无故拒绝货物，供方均将视需方违约。需方无条件协助供方收回该破碎锤，同时需方向供方支付rmb 元违约金。以视需方对供方造成经济损失的弥补。

2、需方若不按照供方所指导的操作和保养方法及使用说明书进行操作和维护，或不经供方同意随便在液压破碎锤上安装或拆除其他部件等，造成设备出现的问题全部由需方负责。

第十七条 解决合同纠纷的方式：

1、本合同条款发生变更时，双方签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

2、合同有效期一年，本合同一式两份，双方各执一份，具有同等效力。

3、双方一致认为对以上合同约定完全理解，表示认可。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

_____年____月____日_____年____月____日

购销齿轮设备合同篇五

供方：(以下简称甲方)

需方：(以下简称乙方)

一、产品型号、名称、数量、价款

二、质量标准:产品由供方按国标行业标准生产并检验合格,产品质量实行免费保修一年(易损件、耐磨件及非正常操作造成的故障除外)。

三、货款支付: 货款总计壹佰零柒万捌仟圆整(1078000元), 甲方首交订货款: 肆拾万圆整。在乙方交货完毕, 甲方验收合格后, 一次性支付所余货款并打入乙方指定账户: 户名: 王鹏, 卡号: 6222 0217 0203 5152 438 开户行: 工商银行。

四、约定事项: 运输途中如发生破损等影响出售, 甲方应原价退还。

五、违约责任: 本合同在履行过程中发生的争议, 由双方当事人协商解决, 协商不成的由当地工商行政管理部门调解。

六、本合同自 20xx 年 10 月 09 日起生效, 本合同一式两份, 甲乙双方各执一份。自双方签字或盖章之日起生效。

甲方(公章): _____ 乙方(公章): _____

法定代表人(签字): _____ 法定代表人(签字): _____

_____年____月____日_____年____月____日

购销齿轮设备合同篇六

购货单位：（以下简称甲方）

供货单位：（以下简称乙方）

签约地点：

为增加甲乙双方的责任感，确保实现各自经济目的，依据《中华人民共和国合同法》规定及招投标文件之内容，甲乙双方经友好协商，就甲方向乙方购买 达成如下协议：

一、合同标的(名称、规格、型号、单价等)

二、合同金额 合同总金额： 大写：人民币 万元整 大写：人民币 万元整

三、付款时间及方式

1、合同分三批付款：在合同生效后 天内，甲方向乙方支付合同总额 %货款；设备安装调试完毕，并初步验收一周内，甲方向乙方支付合同总额 %货款；设备正常运行 天，经双方正式验收合格后一周内，甲方向乙方付合同总额 %的货款；质保期满后付清余款。（根据招标文件的有关规定加以变更及修改）

2、友情链接：

3、在每期合同款项支付前 天，乙方向甲方开具同等金额的增值税发票(根据实际情况加以约定)。

四、交货时间、地点、方式

- 1、交货时间：合同生效后 日内交货
- 2、交货地点： 收货人名称：（应为签约单位名称） 地址：
- 3、交货方式：乙方负责货物运输
- 4、货运方式：汽运
- 5、乙方将合同设备运至美的工业城并经安装调试、投入使用并经过甲方验收合格后，方为设备交货日期。（根据实际情况约定交货日期及何为交货：如规定供方将设备安装调试、投入使用视为交货，则对设备通过甲方验收合格的时间约定明确）甲方在合同约定的交货地点提货，运输费及运输保险费均由乙方承担。 合同设备的毁损、灭失风险自乙方完成交货后转移之甲方。
- 6、乙方应在合同设备发运后一个工作日内将发运情况（发运时间、件数等）通知甲方，甲方应在合同设备到达合同列明的地点后及时将乙方所托运合同设备提取完毕。
- 7、甲方提取合同设备时，应检查合同设备外箱包装情况。合同设备外箱包装无损，方可提货。如合同设备外箱包装受损或发现合同设备包装箱件数不符，应在 个工作日内通知乙方，以便乙方办理合同设备遇险索赔手续。
- 8、甲方对乙方交付的合同设备，均应妥善接收并保管。对误发或多发的货物，甲方应负责妥善保管，并及时通知乙方，由此发生的费用由乙方承担。
- 9、如甲方要求变更交货地点，应在合同规定的交货日期一十五天前通知乙方。由于变更发货地址增加的运保费由甲方承担。

五、验收时间、地点、标准、方式

1、验收时间：乙方应于合同生效后 天 内完成设备安装调试，安装调试完毕后，甲方应在 天内安排初步验收。设备于合同生效后 天内通过双方的合格验收并由甲方出具验收合格书。

2、验收地点：

3、验收标准：

六、现场服务(建议根据实际情况加以约定)

1. 供方现场人员应遵守需方厂规、制度，如有违规，乙方负责。

2. 供方现场人员食宿自理。

3. 需方如需邀请供方开展非质量问题处理的技术服务，供应应予协助。

七、人员培训 乙方负责对甲方操作、维修人员和有关的工艺技术人员进行操作培训、维修培训、设备保养培训，使之完全掌握全部使用技术，以便使甲方人员正常地使用、维修保养设备。(根据设备的技术要求，视具体情况加以约定或在技术协议详细约定;如无必要，可不约定)

八、保修方式

1、自设备经过双方验收合格之日起按生产厂家规定的条款进行免费保修服务，免费保修服务期限为 年。保修期内，乙方必须在接到甲方保修通知后 天内派人至甲方现场维修。

2、保修期内，如由于火灾、水灾、地震、磁电串入、等不可抗拒原因及甲方人为破坏因素造成的损坏，乙方负责免费维修，设备材料成本费用由甲方承担。

3、保修期后，乙方必须在接到甲方维修通知后 天内派人至

甲方现场维修。设备的维修、更换，甲方酌情收取成本费和服务费，收费标准另行约定。

九、违约责任

1、甲方无故中途退货，应支付乙方合同总额的5%违约金。(如对方提出类似条款时可作此约定，否则，建议删除此款)

2、甲方逾期付款，每逾期一天，应支付乙方合同总额2%的违约金，违约金累计总额不超过合同总额的5%。(如对方提出类似条款时可作此约定，否则，建议删除此款)

3、乙方逾期交货，每逾期一天，应支付合同总额1%的违约金，违约金累计总额不超过合同总额的30%。逾期交货超过 天，视为交货不能，乙方应双倍返回甲方已付款项，甲方有权解除合同并要求乙方支付合同金额30%违约金。

4、保修期内，乙方未能在合同约定的期限内履行保修义务，每迟延一天，乙方向甲方支付合同金额1%的违约金并赔偿甲方其他经济损失，违约金累计总额不超过合同总额的30%，乙方超过三十天仍未履行保修义务，甲方有权解除合同并要求赔偿经济损失;乙方未能在接到甲方通知三十天内将设备维修至正常使用的状态，甲方有权要求乙方换货或解除合同并要求乙方赔偿经济损失。保修期后，乙方未能在合同约定的期限内履行维修义务，每迟延一天，乙方向甲方支付合同金额1%的违约金并赔偿甲方其他经济损失，违约金累计总额不超过合同总额的30%。

5、设备未按照合同之约定通过甲方验收合格，每迟延一天向甲方支付合同总额1%违约金;超过 天仍未验收合格，甲方有权解除合同，乙方应立即返还已收款项并赔偿甲方由此遭受的其他经济损失。

十、不可抗力 如发生不可抗力事件，受不可抗力事件影响的一方应取得公证机关的不能履行或不能全部履行合同的证明，并在事件发生后15个工作日内，及时通知另一方。双方同意，可据此免除全部或部分责任。

十一、合同变更 未尽事宜，双方协商解决；合同的变更及修改须经双方同意，以书面形式变更。

十二、争议解决方式 双方如发生争议，应协商解决；如协商不成，任何一方应向甲方所在地人民法院提出诉讼。

十三、合同生效及终止 合同自双方签字并盖章后生效，双方权利义务履行完毕后，合同终止。

十四、合同一式四份，双方各执两份，具有同等法律效力。

甲方： 乙方：

代表： 代表：

日期 日期

购销齿轮设备合同篇七

甲方：

乙方：

一、依据《中华人民共和国合同法》及相关法律、行政法规，遵循平等、自愿、公平和诚实信用原则，经双方协商一致，签订本合同并严格履行。

备注：以上为工厂价，不含税，简易包装。

二、结算方式：双方在签订合同之日起叁天内按合同总额预付货款30 %;余款在发货前付清，即 元，或一次性付款即 元，收款后即安排生产及发货。

三、交货期限：双方约定在甲方收到预付货款后 天工厂交货，即 年 月 日。乙方在合同交货期起超过三十天内不提货及不支付货款余额即视为乙方违反合同规定，甲方有权将其货物处理，乙方所交付的预付货款甲方不再退还。甲方由此出具书面或邮件通知，当乙方收到通知后7天内回复做最后限期，由此而引起的经济损失由乙方负责。

四、质量要求：本合同设备甲方根据国家对游乐设备相关技术要求和质量要求制造，符合在正常操作条件下正常运作;另外根据乙方要求并征得甲方同意，内容如下：

五、甲方应尽责任及义务：

1、甲方所销售的产品免费保修半年；

2、甲方代办运输，费用由乙方支付。

3、设备配备使用说明书，产品易损件、安装图纸，电路图及土建所需的基础图纸。

4、培训乙方操作人员，熟悉设备使用，乙方负责该项所需费用，(即：差旅、住、食等)，时间一般叁天内，如超出约定时间，乙方除负责上述费用外，即每天按 元支付甲方。

5、产品保修期过后，甲方有责任提供维修及零配件，按厂价收回费用。

六、产品包装采用有偿或无偿包装。

1、木箱包装有偿，按实际数量结算，行业标准为准。

2、简易包装，无偿免费包装，但在运输途中设备如有损坏，甲方不予负责。

七、乙方应尽责任及义务：

1、在订购产品时，必须声明对产品的外型、音乐、功能、电源等要求，经双方确认后的产品，如中途变动，其责任由变动方负责，甲方有权拒绝退货及换货。

2、乙方要提供安装设备所需的条件

3、设备到乙方地点时负责装卸费用、报建费用，检测费用，安装人员差旅，吃住费用等。提供安装所需的吊机，焊机等。

4、如因乙方造成原因，导致设备不能按时使用，由此引起的经济责任由乙方承担。

5、如乙方拖欠甲方货款，甲方有权终止本合同，及本合同所承诺的责任和义务，并保留追究经济赔偿的权利，由此引起的经济损失由乙方承担。

八、其它事项： _____

九、违约责任：任何一方违约，可按《中华人民共和国合同法》第七章中相关条款执行，若发生纠纷，在协商无效下，可在签约方所在地方人民法院仲裁，因自然灾害、战争及不可估算的客观原因造成影响交货期或提货期，双方可进行友好协商，均不属违约范围之内，双方不承担责任。

十、本合同一式 份，经双方签字并加盖公章后生效(传真件具同等法律效力)。双方各执 份，具有同等法律效力。

甲方(公章)： _____ 乙方(公章)： _____

法定代表人(签字)： _____ 法定代表人(签

字): _____

_____年____月____日_____年____月____日

购销齿轮设备合同篇八

供方（以下简称“乙方”）：_____

甲乙双方经协商一致，就甲方向乙方购买_____事宜，达成以下协议，双方共同遵守：

序号产品名称及牌号或商标产地或国别规格、型号计量单位
数量单价金额_____（元）合计金额_____大
写：_____（含税价）

卖方保证所提供的所有设备是全新的，并且采用卖方最新设计和合格的材料制造，各方面符合合同所规定的质量、规格、型号等要求。

执行国家、地方颁发的质量标准和行业标准。乙方在本合同签订前____日内向甲方提供加盖公章的关于该产品的国家质量标准文件，在供货时附出厂合格证书，作为本合同的有效附件。

1、交货日期：甲方支付预付款后_____个工作日。

2、交货方式：乙方负责运输并承担运费、装卸货费用。

3、交货地点_____

1、设备自安装、调试合格之日起保质期_____年。

在保质期内因设备本身的质量问题，卖方在接到买方通知后____小时内到达买方现场，卖方负责免费修理、更换零部

件或退换。在质保期内，卖方应对设备出现的质量及安全问题负责处理、解决。

2、乙方提供_____年免费维修，如在设备使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后48小时到达甲方现场，在设备使用过程中发生的有关技术性问题，卖方在接到买方通知后_____小时内给予答复。

3、因设备质量问题发生争议，由甲方所在地的技术单位进行质量鉴定。

1、乙方应在设备发运前对其进行满足于运输距离、防震、防锈和防破损装卸要求的包装，以保证货物安全运输到达甲方指定地点。

2、包装上注明货物品种及数量。使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单与设备一起发送。

3、设备在发运手续办理完毕后_____小时内发货到甲方，乙方通知甲方准备接货。

1、甲方对乙方所交设备依照国家有关技术标准和双方确认的技术标准进行现场验收。

2、安装由甲乙双方现场安装调节器试，性能达到技术要求的，给予签收，验收不合格的不予签收。

3、甲方收货时对产品的外观检查或开箱清点，不能免除供方对产品内在质量的责任。

1、签订合同后_____个工作日内支付合同总金额_____ %的预付款。

2、设备到达交货地点后，经甲方指定人员初步检验，甲方在

检验符合合同附件所规定的数量、规格、型号后_____个工作日内支付合同金额的_____%。

3、设备安装调试完成后，并经甲方验收合格后_____个工作日内，支付合同总金额的_____%。

4、合同总金额的_____%作为质保金，在质保期届满后支付。

5、乙方在甲方每次付款前开具正式增值税发票。

1、逾期交货、调试合格或付款的，每天按合同总价的_____向对方支付违约金。

2、甲方无正当理由拒收的，应向乙方支付合同总价_____%的违约金。

3、乙方不能在合同规定时间内调试合格的，甲方有权解除合同，此时乙方应向甲方支付合同总价款_____%的违约金。

4、乙方所交的设备品种、型号、规格、质量不符合合同约定、国家标准，所供设备达不到约定技术要求的，乙方必须无条件退回全部货款，向甲方支付合同总价款_____%的赔偿金。

1、乙方承诺在业务往来过程中，不向甲方人员赠送现金、物品或以其他形式给予甲方人员利益。

2、双方负有谨慎保护对方商业秘密及知识产权的义务。未经对方书面允许，任何一方不得披露、自用及许可他人使用。

本协议在履行过程中，如发生争议，双方友好协商解决，如协商不成，双方同意由签约地法院起诉解决。