

# 学焊工心得体会(优秀5篇)

我们得到了一些心得体会以后，应该马上记录下来，写一篇心得体会，这样能够给人努力向前的动力。心得体会可以帮助我们更好地认识自己，了解自己的优点和不足，从而不断提升自己。下面是小编帮大家整理的优秀心得体会范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

## 学焊工心得体会篇一

我们07食品3班在信工楼的金工实习车间进行了为期两周的金工实习。期间，我们接触了钳、车、焊、刨4个工种，在老师们耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，我们没有发生一例伤害事故，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了两周的实习。

在实习之前，曾经听过师兄师姐说金工实习挺辛苦的，但初次走进车间时有点兴奋。老师给我们说明了注意事项时，特别强调了安全问题，列举一件件血淋淋的安全事故。在这时，我们彻底认识到安全的重要性。

接着我们分别被安排不同的工种，第一天我被安排车工学习。在老师的简单介绍下，我们明白了车床各个部件的功能和使用方法，然后我们要做的是利用车床车一个圆柱体形状的工件。在老师边示范边讲解如何车这个工件后，我们就开始熟悉车床各个转盘和手柄的运作，接着到我们每三个人一组，亲自动手操作车床。但是当我们车第一个工件时，并不是那么顺利，反复的车磨，反复的计算尺寸。经过大半天的折腾，第一个工件终于出来，虽然尺寸不是那么精确，但那种成就感油然而生。经过两天的练习和总结经验，我们基本掌握车床的操作，完成老师对我们的考核。

第三天，我要学习的是焊工和刨工。对于焊工，我并不陌生，

曾无数次看到建筑工地上闪烁的电火花，我知道那就是焊接，但是亲自动手焊还是第一次。老师给我们详细介绍焊接的相关操作和一些注意事项，焊接所产生的气味和刺眼的光对人体都是有害的，我们在操作时要懂得保护自己，要求带上面罩和手套。从老师的讲解中我了解到：焊条的角度一般在七十到八十之间，运条的速度，要求是匀速。刚开始时，一些女同学对这个东西有一种恐惧感，但练习几次后，自然习惯了。而我本想着操作起来很容易，然而事实却并非那样，比我想象的要难的多了，焊起钢管，那里一个洞，这里又没接上，原来这个真是易学难精。在学习焊工期间，有时会被焊接时的电弧刺痛了眼，但是我们每个人都坚持下来，基本掌握了焊接的知识，但要想作到职业工人那样标准，需要我们反复的练习，熟能生巧。焊接虽然很累，也很危险，但我们亲手焊接过，体验过，以后有机会再好好实践。接着，要开始学习刨工了，经过学习车床，操作起这个刨床，感觉容易多了，并顺利完成了老师所要求的工件。

这么快就到了金工实习的第二个星期，也是到了最辛苦的一个工种。老师告诉我们，钳工是一项完全靠手工来制作出各种零件，是最能锻炼一个人动手能力的。接着开始介绍虎钳、手锯、各种锉刀的正确用法，而我们要用这些工具将一个圆柱体制作成一把铁锤。首先，我们要锯一个平面出来，这是我才体会到钳工的辛苦，保持一个动作，来回地反复地锯，几百个来回下来，手和腰都酸了。但我明白，这考验的是我们的毅力和耐力，所以我们只有坚持，一点点锯。锯完后，还要用锉刀一点点地把它锉平，先用粗锉，再用细锉，真是费时间。经过两天的努力，我的工件终于有一点锤子的形状了，然后打孔，又用圆锉锉平孔的边缘。当把工件拿给老师审评时，我以为我的作品已经成功了，但是老师看了看，一连串地指出我的作品的缺陷和不足。这时我才发现钳工的严谨和技巧性，精准的尺寸，美观的形态，正确地操作手法，缺一不可。

## 学焊工心得体会篇二

自学可以说是一种最高效的学习方式，能够让我们获得更多的自主权和自由度，可以让我们在任何时候认识到自我，迎接未来。在众多职业中，焊工是一个非常重要和高薪的职业，掌握这个职业的技能可以开创出很好的职业前景。一些焊工依靠自学来掌握这些技能，取得了很大的成功。本文将探讨焊工如何通过自学来提升技能，取得成功。

### 第二段：建立起合适的学习环境

在自学焊工技能时，你需要花费很多时间修炼这些技能，所以需要保证有一个合适的学习环境。首先，需要学习这项技能的家庭成员要支持你，尤其是当炉火烧起时要保持安全。其次，要有灵活的时间安排，以便于你处理家庭事务并且有空来专注于学习焊工技能。

### 第三段：准备好必要的工具和资料

要想成功掌握焊工技能，必须先从掌握必要工具和材料开始。当然，最基本的工具是电焊机、护目镜、手套和其他保护器具等，但之后还需要掌握许多细节工具与专用资料。到了这个阶段，建议焊工搜寻互联网上的专业论坛，多多交流，这样可以更好地了解自己所需要的工具和材料。

### 第四段：掌握有序的学习方法

在学习焊工技能的过程中，要保持有序的学习方法。首先，建议焊工寻找一本详细的教材，了解焊接的基本原理，以及焊接的各个步骤。用心读每一章节，对每个步骤加以验证，这样可以更好的理解焊接技巧。其次，考虑到焊技是一个高度启发式的技能，需要不断地进行实践来加强自己的技巧和认识。学习焊接技巧，就是不断尝试、纠正偏差和加强认识的一个过程。只有不断地进行焊接，才能找到自己的路子和

方法。

## 第五段：持之以恒——不断地寻求改进

自学是一种持续的和长期的过程。为了不断提高你的焊接技巧，你应该努力保持自己在技术方面的前沿，寻找改进的方法。可以找到焊接大师进行交流，获得更好的建议和指导，也可以关注最新的焊接技术和装备，了解最新的发展趋势和技巧。

总结：在焊工自学过程中，要注意建立合适的学习环境，准备好适当的工具和资料，了解焊接的基本知识，坚持持之以恒的实践、创造、改进，才能真正成为一名合格的焊工。无论是在家中还是工作现场，这样的焊工都会被人们所需要和爱好。

## 学焊工心得体会篇三

在这次的焊工实习中，看者自己焊出来的千奇百怪的形状，心里那个着急啊，还好在自己多次焊接后，开始慢慢地找到手感，在最后的考试中以良的成绩通过，在此分享心得体会感想。下面是本站小编为大家收集整理焊工实习心得体会感想，欢迎大家阅读。

经过这次钳工实习，我在这方面学到很多东西。对“钳工”这一新的名词有了更进一步的了解，钳工的含义：手持工具对金属进行切削加工的操作。在这之前，我的确是对钳工没有一个定性的概念，只知是指那个方面，可是就是说不清楚，到现在总算是弄明白了。

还有就是，我不光真正意义上的把这个“钳工”二字的含义弄清外，还学到很多这方面的技术，就说这次钳工实习的内容是做一个六角螺母吧，真可谓是不以为看似它很简单，

可是当你真正意义上去做时，你就会发现做它的艰辛了。在刚领了做工物料时，还喜气洋洋的，不就是叫锯一小段螺母大的料出来吗？哎，这个简单，我一拿到就想开始锯割了，这时被老师叫住了，听完指导老师的细心讲授后，方知是它并不是一个的“锯割”，它是必须按一定的规格做的。

如果一旦尺寸没有选对，这将会费很多的工时的，我们所要锯割的是一个直径为25mm长为12mm的钢质物料。我也说不上自己花了好多的工时，好不容易才把这下物料规格确定下来，总是害怕出了差错。确定好后就开始锯割了，到现在我才真正意义上的体会了，什么才叫着“只要功夫深，铁棒磨成绣花针”的道理，我总觉得，我还不断的为之“卖命”的锯，可是总感觉它锯不掉，可以这么说吧，我也不知又花了好多的工时，好不容易才把它锯割下来，这次一看自己的那手，起了好大个水泡，当时还不觉得它有好痛，到做工完后才发现它痛的真的专心。

在这实习中，我还遇到一个大问题是在对基本成形的螺母上钻孔时，总是没有信心把这个孔钻好，总是害怕钻不好，如果要是钻歪了，那就是可能导致整个螺母看上去不美观了，还有一点就是有点担心，这个麻花钻会不会一不小心跑到我手上来。我考虑很长一段时间，到最后还是打算按指导老师所述，细心的试试。当我真正动手实践时，发现它并不是想象中的那么难的，不多时，觉得毫不尽的就把孔钻“好了”，拿来一看，这才发现已不知把孔钻歪到那去了。这才真正意义的明白“理论与实践的结合”并不是想象的那么简单的。

经过这么三个星期的钳工实习，我学到的和体会到的都是无法从课堂上和老师那儿能够得到的，什么才叫做“实践出真知”不管你的理论学的再好，如果要是你的实践能力差了，这都将是无济于事的。我相信自己经过这次钳工实习，将会在很大意义上为自己接下来的“车工”和“焊工”实习做下坚实的铺垫。

10月12日起，我们07食品3班在信工楼的金工实习车间进行了为期两周的金工实习。期间，我们接触了钳、车、焊、刨4个工种，在老师们耐心细致地讲授和在我们的积极的配合下，我们没有发生一例伤害事故，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了两周的实习。

在实习之前，曾经听过师兄师姐说金工实习挺辛苦的，但初次走进车间时有点兴奋。老师给我们说明了注意事项时，特别强调了安全问题，列举一件件血淋淋的安全事故。在这时，我们彻底认识到安全的重要性。

接着我们分别被安排不同的工种，第一天我被安排车工学习。在老师的简单介绍下，我们明白了车床各个部件的功能和使用方法，然后我们要做的是利用车床车一个圆柱体形状的工件。在老师边示范边讲解如何车这个工件后，我们就开始熟悉车床各个转盘和手柄的运作，接着到我们每三个人一组，亲自动手操作车床。但是当我们车第一个工件时，并不是那么顺利，反复的车磨，反复的计算尺寸。经过大半天的折腾，第一个工件终于出来，虽然尺寸不是那么精确，但那种成就感油然而生。经过两天的练习和总结经验，我们基本掌握车床的操作，完成老师对我们的考核。

第三天，我要学习的是焊工和刨工。对于焊工，我并不陌生，曾无数次看到建筑工地上闪烁的电火花，我知道那就是焊接，但是亲自动手焊还是第一次。老师给我们详细介绍焊接的相关操作和一些注意事项，焊接所产生的气味和刺眼的光对人体都是有害的，我们在操作时要懂得保护自己，要求带上面罩和手套。从老师的讲解中我了解到：焊条的角度一般在七十到八十之间，运条的速度，要求是匀速。刚开始时，一些女同学对这个东西有一种恐惧感，但练习几次后，自然习惯了。而我本想着操作起来很容易，然而事实却并非那样，比我想象的要难的多了，焊起钢管，那里一个洞，这里又没接上，原来这个真是易学难精。在学习焊工期间，有时会被焊接时的电弧刺痛了眼，但是我们每个人都坚持下来，基本掌

握了焊接的知识，但要想作到职业工人那样标准，需要我们反复的练习，熟能生巧。焊接虽然很累，也很危险，但我们亲手焊接过，体验过，以后有机会再好好实践。接着，要开始学习刨工了，经过学习车床，操作起这个刨床，感觉容易多了，并顺利完成了老师所要求的工件。

这么快就到了金工实习的第二个星期，也是到了最辛苦的一个工种。老师告诉我们，钳工是一项完全靠手工来制作出各种零件，是最能锻炼一个人动手能力的。接着开始介绍虎钳、手锯、各种锉刀的正确用法，而我们要用这些工具将一个圆柱体制作成一把铁锤。首先，我们要锯一个平面出来，这是我才体会到钳工的辛苦，保持一个动作，来回地反复地锯，几百个来回下来，手和腰都酸了。但我明白，这考验的是我们的毅力和耐力，所以我们只有坚持，一点点锯。锯完后，还要用锉刀一点点地把它锉平，先用粗锉，再用细锉，真是费时间。经过两天的努力，我的工件终于有一点锤子的形状了，然后打孔，又用圆锉锉平孔的边缘。当把工件拿给老师审评时，我以为我的作品已经成功了，但是老师看了看，一连串地指出我的作品的缺陷和不足。这时我才发现钳工的严谨和技巧性，精准的尺寸，美观的形态，正确地操作手法，缺一不可。

为期两周的金工实习结束了，同学们都表现得很卖力，因为都想多学些课本以外的知识。下面就金工实习做一简单的总结。

金工实习是一门实践基础课，是机械类各专业学生学习工程材料及机械制造基础等课程必不可少的先修课，是非机类有关专业教学计划中重要的实践教学环节。它对于培养我们的动手能力有很大的意义。而且可以使我们了解传统的机械制造工艺和现代机械制造技术。

作为自动化专业的一名学生，学好理论知识固然重要，但动手能力也是至关重要，现在的很多大学生，特别是来自城市

的同学，平时自己动手的机会少，动手的能力差，很难适应以后社会对全面人才的需求。而金工实习课程为我们这些理工科的学生带来了实际锻炼的机会，让我们走出课堂，在各种各样的工件和机器的车间里，自己动手，亲身体验，这些对我们的帮助是巨大的。感谢学校为我们提供这样的机会，同时也感谢辛苦带领和指导我们学习的老师们。

再一次穿上军服的我们，成为校区里的一道亮丽的风景，还记得第一次，我们带着好奇而兴奋的心情，向着工专金工实习基地进发，想象着自己亲手完成工件加工的快乐。然而，时间过的真快，转眼间，短学期两周的18个学时的金工实习已经结束了，在当蓝领的日子里，我们有过艰辛，有过畏惧，但我们收获更多的是快乐和宝贵的动手经验。和老师，同学们聚集在车间里的那种亲切，那种体验，将是我人生里永恒的回忆。

在实习期间，我先后参加了车工，焊接，钳工，铣工，从中我学到了很多宝贵的东西，它让我学到了书本上学不到的东西，增强自己的动手能力。

## 第一课 车工

第一次金工实习，对我们来说感觉很新鲜，一大早，我们迎着朝阳，兴致勃勃地向实习基地出发，今天提前上一节课，老师给我们讲解金工实习的意义，课程安排，以及实习过程中的安全问题。总体而言，我们上的实习课明显偏少，这可能由于场地的原因，不过相信以后学生的实习时间会逐渐增加。接下来，老师又一一为我们详细的介绍各种刀具，工件，车床的相关知识，虽然这些知识对我们很陌生，但老师的耐心讲解，让我们开始产生了兴趣，听的也比较认真，因为这些知识是最基本也是最最重要的，接下来我们按照分组，由不同的老师带领参加各自的工种。

我分在第三组，首先接触的工种是车工。车工是在车床上利



用工件的旋转和刀具的移动来加工各种回转体的表面，包括：内外圆锥面、内外螺纹、端面、沟槽等，车工所用的刀具有：车刀、镗刀、钻头、车销等，车销加工时，工件的旋转运动为主的运动，刀具相对工件的横向或纵向移动为进给运动。

面对着庞大的车床，我们除了好奇外，对它十分的陌生，老师给我们细心的讲解车床的各个部件的名称和操作细则，我们逐渐熟悉车头，进给箱，走刀箱，托盘等主要部件的控制，老师要求我们先不开动车床，重点进行纵横向手动进给练习。要求达到进退动作准确、自如，且要做到进给动作缓慢、均匀、连续。到一定程度后可开车练习，每项操作都进行到我们熟悉为止，接下来，老师要求我们做自动走刀车外圆，每次车的直径为20 mm那么刀具只能前进10mm并要熟练掌握操作顺序：先将托盘对准工件调零，退刀调节刀具要前进10mm开车，待走刀前进到3/4时，改为手动走刀到精确位置，退刀停车。经过几次的训练，我们已经熟悉了本项操作。由于时间的原因，我们只能给这个任务，不过我们做的很认真，也第一次看到自己在如此庞大的机床上的劳动成果，心里真的很高兴，相信自己在接下来的实习中会越来越好的！

## 第二课 焊接

曾无数次看到建筑工地上闪烁的电火花，我知道那就是焊接，这节课，我们也要接触到令很多同学畏惧的焊接，本想着操作起来很容易，然而事实却并非那样，比我想象的要难的多了。

今天，老师给我们详细介绍焊接的相关操作和一些注意事项，焊接所产生的气味和刺眼的光对人体都是有害的，我们在操作时要懂得保护自己，穿上工作服，带上面罩。从老师的讲解中我了解到：焊条的角度一般在七十到八十之间，运条的速度，要求当然是匀速，然而在实际操作中，我们往往是不快则慢，很难保持匀速，因此焊出来的结果是很不流畅的，有的地方停留时间短则当然没有焊好，还有裂纹，停留时间

长的地方，则经常会出现被焊透的毛病，出现了漏洞；焊条的高度要求保持在二至四毫米，然而在自己刚开始的时候也是漏洞百出，因为在运条的同时，焊条在不断的减短，因此要不断的改变焊条的原有高度，这控制起来就有些困难了，高了则容易脱弧，而低了则容易粘住。每个同学都尝试3根焊条，看者自己焊出来的千奇百怪的形状，心里那个着急啊，还好在自己多次焊接后，开始慢慢地找到手感，在最后的考试中以良的成绩通过。

通过此次焊接，我们已经掌握了点焊接的知识，但要想作到职业工人那样标准，需要我们反复的练习，熟能生巧。焊接虽然很累，也很危险，但我们亲手焊接过，体验过，以后有机会再好好实践。

## 学焊工心得体会篇四

### 第一段：引言（150字）

近年来，焊工行业迅猛发展，对于焊工人才的需求与日俱增。作为一名焊工教师，我有幸与众多学生一同探索焊工技术的奥秘，并在教学中不断总结心得。本文旨在探讨焊工教学的挑战与机遇，并分享我在教学实践中的体会。

### 第二段：挑战与机遇（200字）

焊工教学是一项复杂而具有挑战性的任务。首先，焊接技术的发展日新月异，要跟上焊工行业的最新发展趋势需要不断学习与提升自己的专业知识。其次，焊工技术在实践中存在一定的难度，要求学生具备一定的空间想象力和手部协调能力。然而，同时也正是因为焊工技术的挑战性，使得焊工教学具有巨大的机遇。通过系统并严谨的教学计划，我们可以帮助学生培养这些技能，并帮助他们在就业市场中脱颖而出。

### 第三段：教学经验（350字）

在实施焊工教学过程中，我发现了一些方面的教学经验。首先，我意识到在传授技术知识之前，我必须让学生了解焊工技术的重要性以及其在现代工业中的应用。我通过展示各种焊工技术所用的材料与设备，让学生了解到焊工技术的广泛应用领域。其次，我发现将理论知识与实际练习相结合能够极大地增强学生的学习兴趣和理解能力。我通过组织实际焊接项目，让学生亲自动手操作焊工设备，这不仅提升了他们的技能水平，还培养了他们的团队合作精神。最后，我意识到培养学生的职业素养和工作态度同样重要。我鼓励学生积极参与学院举办的各种焊工比赛和职业技能竞赛，以培养他们良好的竞争意识和自我提高的意识。

### 第四段：学生的反馈与成长（300字）

通过我多年的焊工教学经验，我观察到学生们的反馈和成长。首先，他们在焊工技术方面的掌握能力得到了显著提高。多次实践的机会使得他们对焊接过程中的材料特性、焊接参数的选择以及焊接缺陷的识别有了更深入的了解。其次，在团队合作和沟通方面，学生们也有了很大的进步。焊工技术的实践需要密切合作，并且在识别问题和解决问题时要有清晰的沟通。随着时间推移，学生们意识到只有通过合作才能取得共同的成功，并且他们在此过程中形成了持久的友谊和工作伙伴关系。

### 第五段：结语（200字）

通过不断的教学实践和总结，我发现焊工教学既是一项具有挑战性的任务，也是一项具有巨大机遇的事业。作为焊工教师，我们应该具备先进的技术知识和教学经验，并且关注学生的综合素质培养。通过教学过程，我深刻认识到只有不断学习和进步，才能更好地满足焊工行业的需求。我相信，随着焊工技术的不断发展和教育质量的提高，我们的学生将能

够在焊工行业中取得辉煌的成就。

## 学焊工心得体会篇五

作为一个焊工学员，我选择这个职业并且对它充满热爱，这里有一些原因。首先，焊工是一个充满挑战的职业，它要求我们具备一定的技能和知识，能够在高温、高压等复杂环境下工作。这种挑战性激发了我的求知欲和探究心。另外，焊接是一门很有前景的技术，它在各个行业都有广泛应用。掌握这门技术，可以提供很多就业机会，这也是我选择焊工职业的原因之一。

### 第二段：学习焊工的过程中所面临的困难和收获

在学习焊工的过程中，我遇到了很多困难，但也收获了很多。第一个困难是技能的掌握，焊接是一门需要一定技巧的技术，刚开始的时候我常常焊不稳、焊渣太多，但通过反复练习和老师的指导，我逐渐掌握了正确的焊接方法。另一个困难是工作环境的艰苦，焊接现场温度高、空气污浊，对身体的耐力和健康都有一定要求，但通过锻炼和加强体质，我逐渐适应了这种环境。在克服困难的過程中，我从中学会了坚持和毅力，这是我在学习焊工中最大的收获之一。

### 第三段：感受到焊工职业的重要性

通过学习焊工，我深刻认识到这个职业的重要性。焊接是一个将金属材料连接在一起的技术，它在建筑、制造等领域都有广泛应用。如果焊接不牢固或者出现质量问题，可能会造成很大的经济损失甚至安全隐患。而作为一名焊工，我每一次焊接都需要精益求精，以确保质量和安全。

### 第四段：为了不断提升自己而付出的努力

为了不断提升自己，我付出了很多努力。首先，我积极参加

培训课程和学习资料，不断汲取新知识和技术，以保持自己在焊工领域的竞争力。同时，我还利用业余时间进行自主学习和实践，通过参加焊接比赛提高自己的技能水平。此外，我还不断提高自己的团队合作能力和沟通能力，以应对更多复杂的焊接工作。

## 第五段：展望未来

学习焊工的过程中，我也有了对未来的展望。焊工作为一门技术性比较强的职业，未来的发展前景非常广阔。我希望将来能够成为一名优秀的焊工，不断提高自己的技术和能力，为社会做出更大的贡献。同时，我也希望能够不断学习和进修，提升自己的专业知识，成为焊工领域的专家。我坚信，只要努力不懈，就能够在这个职业中有所成就，并取得自己的人生理想。

总结：作为一个焊工学员，我深刻认识到这个职业的重要性和挑战性。在学习的过程中，我遇到了很多困难，但通过努力和坚持，我逐渐克服了这些困难。为了不断提升自己，我付出了很多努力，并对未来充满了期待。我相信，只要坚持学习和努力，我一定能够成为一名优秀的焊工，并为社会做出自己的贡献。