

果园生产心得体会 生产实习心得体会 (优质9篇)

心中有不少心得体会时，不如来好好地做个总结，写一篇心得体会，如此可以一直更新迭代自己的想法。心得体会对于我们是非常有帮助的，可是应该怎么写心得体会呢？以下我给大家整理了一些优质的心得体会范文，希望对大家能够有所帮助。

果园生产心得体会篇一

今年寒假，我尝试着去无锡人才市场寻找我即将毕业的第一份工作，在徘徊在人才市场拥挤的人流中，我来到了江苏龙源催化剂有限公司的摊位前面，看到和自己相关专业挂钩的公司心里有种想试试投简历的冲动，走到摊位，观看着几个学生样的人在那与俞小伟经理谈论些公司的事，我在边上看着桌上的简历，莫名的有股压力爬上心头，我尝试性得坐了下去，同样的我也和那些人一样与俞经理谈论了一下公司的事，略微的了解了公司的背景与前景后我填写了公司的简历。我想在这公司贡献一份力量，学有所用，也希望自己能在公司努力成长为一个社会有识之士。

经过了一番“轻松”的面试后，我接到了公司招聘我的信息，我欢喜不已。慢慢的等待中，我在5月11号终于来到公司开始了我的实习工作。在胥工的热心指导下，我首先对公司的基本产品、企业文化、规章制度进行了了解，并注意把书本上学到的理论知识对照实际工作，用理论知识加深对实际工作的认识。然后重点让我熟悉公司的安全管理制度，因为从进入公司的第一步起，就要树立起“安全第一”的信念。我心里明白我要以良好的工作态度和较强的工作能力与勤奋好学的精神来适应公司的工作，努力汲取实践知识，以学生的身份虚心学习，协助同事完成部门工作，完成上级的任务。

在李年华经理的安排下我开始了在生产车间的实习。下面是本人对工作过程的一些总结及心得体会：

目的

通过安排到生产车间进行实习，了解产品生产工艺流程、职能部门的设置及其职能，了解企业的内部控制。

流程

在这三个月的时间里，下到生产车间后，虽然我们没有正式分配，但我们都严格遵守车间的生产纪律，遇到不懂不明的地方都积极发问，以免造成安全事故。在车间里必须首先了解生产工艺流程，我们先查看了每个仪器和设备，并了解他们的名称和用途，遇到不懂的班组员工和生产部各个部门主管就跟我们耐心讲解。从混炼—预挤出—挤出成型—干燥—烧成，我对每个班组的活动有了基本认识，这对我们熟悉企业，进行实务操作和后续的技术支持工作打下了良好基础。

在三个月的生产实习中，我和各班组成员们上班在一起，吃饭在一起，休息在一起，由于缺乏经验，我在工作期间难免会出现一些小的瑕疵，走一些弯路，会给同事的工作带来了一定麻烦，但是领导同事们并不批评我，而是更耐心的指导我，让我继续认真的把事情做好，我很受鼓舞，同时也很努力的去把事情做好。在公司短短三个月的实习生活期间我感触良多，主要有以下几个方面：

第一、在工作中要有良好的学习能力。

要有一套学习知识的系统，通过不断的学习从而掌握相应技术，一方面向工作经验丰富的前辈学习，另一方面就是自学的能力，在没有别人帮助的情况下自己也能通过努力，寻找相关途径来解决问题。

第二、要有积极进取的工作态度。

在工作中，要把企业的事情当成自己的事情来办，这种良好的工作态度不仅会为公司创造效益，同时也提高了自己，对企业、对自己都是一种双赢。

第三、要有良好的人际关系。

在工作之中不只是同企业管理打交道，更重要的是同人的交往。无论是和领导还是和同事接触，都要做到妥善处理，要多沟通，并要设身处地从对方角度换位思考，而不是只是考虑自己的事。和谐的人际关系，能为今后顺利工作创造良好的人际氛围。

第四、要有团结协作精神,善于沟通。

在工作中部门成员要团结起来,发挥集体的力量,那样才能事半功倍。另外部门之间的沟通也是必须的，任何一个部门沟通不好都会遇到不必要的麻烦。所以团结、沟通是非常必要的！总之，用知识武装起自己来，学会做人，学会做事。

另外在工作之中自己也有很多不足的地方，缺乏实践经验等。所以现在我常提醒自己一定不要怕苦怕累，在掌握扎实理论知识的同时加强实践，做到理论联系实际。另一方面要不断的加强学习，学习新知识、新技术更好的为企业服务。

我给自己定下了三个任务：

一、 继续学习，不断提升理论素养。

学习是不断地汲取新信息，获得事业进步的动力。作为一名年轻人更应该把学习作为保持工作积极性的重要途径。

二、 努力实践，自觉进行角色转化。

只有将理论付诸于实践才能实现理论自身的价值，也只有将理论付诸于实践才能使理论得以检验。同时我个人角色也得从一名学生向企业员工转变。

三、 提高工作积极性和主动性

在江苏龙源催化剂有限公司实习眨眼间已有三个月了，这才是刚刚开始。在今后的工作和生活中，我将继续学习，深入实践，不断提升自我，努力创造业绩，继续为企业创造更多的价值。

最后感谢汪总、杨总、白总、俞总和部门领导杨小芳、李经理、刘长松副经理、蒋工、许工、管小飞主管等以及同事们对我的支持和帮助，我会继续努力。尽自己最大的努力为企业的发展贡献自己的一份力量！

果园生产心得体会篇二

了解电子产品生产的相关设备及其功能和产品的生产过程，培养动手能力，能够在实际操作中加深对本专业知识实际应用的了解，并在后续课程学习理论中联系实际，打下坚实基础。

武汉肯纳电子有限责任公司坐落于美丽的江城汤逊湖之滨，临近数所高校，交通便利；专注于工业测试与控制系统的研究开发和生产，是国内早期致力于张力控制系统研究的企业，迄今为止，已有十余年的历史。公司拥有实力雄厚的开发和应用团队，以科技创新、高质量的产品保障以及无间隙客户服务为企业发展主旨，致力于中国印包机械控制系统、复合机控制系统、切割机控制系统的技术提升，以全面提升国内机械控制行业的竞争力为己任。

通过多年的研发，公司已形成了张力控制系统、张力控制器、手动张力控制器、张力传感器、张力变送器、功率放大

器□ccd光电纠偏控制器、切割机、节能器系列产品，公司张力类产品广泛装备于国内印包装、纺织电线光缆等多种行业机械设备上。

本次电话机生产实习采用的是流水线操作，所以要求有团队合作精神和具体的任务分配。

(一)

(2)、分配任务：将电路板的装配图划分成若干工序，分别分配给每组的6个成员，专人专块，分清要求和责任。

(3)、核查元器件与组装：保证器件数量，有差错统一调换。核查无误后组装电路板元器件：同组成员分别对照各自的电路装配图，组装对应的模块。此生产线电路板为专制pcb板，只需图插件即可。器件插入后不可压弯，以免相邻器件引脚焊接时串在一起，不易切脚，且浪费大量焊锡。完成插件工序：插件时要注意认识元件本身本页的识别与装配工艺正页标记，对于一些无极性的器件要注意数值。

(4)、焊接电路板元器件：按照工序，各组员焊接相应的原件。

(5)、电话机的组装：利用制作好的电路板和其他相关元件，按照电话机的组装电路

(二) . 电路图自己打印（附加）

大三结束之际，学校给我们安排呢五天的生产实习，给我留下了深刻的印象，受益匪浅。

最初，我们满怀兴奋乘车去工厂。本以为只是去工厂看看，玩玩手机，打打酱油，随便打发打发时间就是了。直到真正去了工厂，分配了任务。才意识到这次是玩真的，是需要凭

真功夫做出东西来的。

首先，老师向我们介绍了工厂生产线的工作流程。先流水线焊接主板，然后再各自独立完成自己的任务。流水线时，我们每人都非常认真的去做。因为如果你做的不够好，赶不上进度，就会影响到整个团队。这让我们体会到了责任，合作。独立完成时，我们得依靠自己努力把电话机做出来，这锻炼了我们独立自主的意识。

其次，老师的一句话，“一个企业，一个公司，它是以盈利的目的而存在的”，让我很是感触。现在的企业，是以赚钱为目的的，得赚钱来维持公司正常运转。所以，必须高效，低成本。而流水线，先进机器，合理人事安排，可以实现时间和成本上的间接盈利。这是当代企业，科技发展之道。最后，就是验收我们成果的时候啦！我的电话首先因为一个电阻的虚焊，导致发光二极管太亮，然后免提那块出了问题。所以不得不在老师的讲解下，弄清原理图，慢慢找出问题的根源。这让我们明白了，做事情一定得细心，否则你会发更多的时间去为自己大意买单。弄清事情原理，这样就会了然于胸。小小的平凡的器件组合起来也能做出很不平凡的电器，它告诉我们平凡的小事儿做多了经验累积够了，一定能够做出不平凡的事情来。

最后，感谢学校和武汉肯纳电子公司为我们提供了的实习机会，这对我

们来说是个非常珍贵的经验。我们在老师的引导下，度过了这次快乐而充实的实习时光。我很开心！

果园生产心得体会篇三

8课时的erp课程让我学习到了很多，也充分认识到了企业经营的难度，在尚未接触erp沙盘模拟的时候，或多或少的将企业经营难度淡化。由于首次接触erp沙盘模拟，很多环节依然

记忆深刻。

在erp沙盘模拟中身为生产总监，需要做的事还是比较重要，在每年经营伊始，都要进行生产投入预算，以方便其他各部门的运作；确定每年的产能、产量；新的生产线建设和新产品的研发。这些都与整个企业的部门紧紧相连，密不可分。

具体来说，生产总监决策的重要性在于以下几点：

(2)每年的产能产量，需要根据上一年的原料库存和库存成品来决定，其中，生产线的生产能力，也极大地影响了订单的获取。生产力过低，则无法从订单上获取可观的收益，而一味增加生产线，也可能会造成资源浪费，其原因在于订单的不确定性，即无法完全按照计划获得足够的、优质的订单。例如订单过少，生产线过多的情况下，虽然产品交货周期变短，但在高额的折旧费用下，非饱和的生产力利用会造成非常大的浪费，要是订单的价格不够好，生产出的产品价值比不上花费也是很可能出现的。

(3)由于市场的有限订单限制，以及与其他企业之间的竞争，使得获得更多市场准入和研发新产品变成企业发展的重要途径之一。因此，市场发展决策与生产计划关联紧密。要扩大市场、发展企业，则必须具备更有效率的生产力和新产品生产线，在适应市场需求的同时，充分考虑到企业发展的负担。这也要求生产总监对企业财务以及总体策略有着清晰地认识。

二. 模拟实验中生产总监心得体会

以上几点，虽然只是我个人的直观感受，却也真实反映出生产总监在企业运转中，担当着重要角色。企业是一个整体，所有的部门在企业运转中都是缺一不可的，因此考虑所处部门未来发展方向的时候，不能想当然尔，而要实时注意企业整体动态。谋求最大收益的同时，保证企业顺利运转是重中之重。就我个人而言，如何在生产与企业整体之间调整平衡，

有以下几个心得(以模拟试验中即时发生的情况为例):

(1) 订单的获取。在初始年之后计数的第一年, 由于有原先的库存原料和成品, 加上四条生产线中三条手工生产线每年可产出一个成品, 半自动生产线每年可产出2个成品, 再加上原先的2个库存成品, 所以头年中我们出于保守策略, 并未投资新的生产线, 也只选择了一张6个成品的订单。因此在订单选择的版块, 我总结出的是生产线与订单要密切配合, 不能一味追求市场, 还要顾及到自身的最大生产能力。

(2) 原料订单。由于自身生产力的限制, 所以原料订单也需求考虑数量。虽然试验中没有保管费用, 但原料买卖也会占用企业流动资金, 因此不能毫无顾忌的采购原料。我的心得是, 在保证自身供货足够的情况下, 做出下一年的生产力投资计划之后, 酌情添加原料的采购数量。

(3) 生产线的投资。生产线的投资在生产运转中, 实为重要版块。由于有折旧的限制, 投资新的生产线是必然的, 但如何选择生产线的种类、如何分配生产线, 也需要一些考虑。其一, 投资全自动生产线固然带来更有效率的成品产出和供货, 但订单能否追上产品出产的数量, 以及企业是否拥有足够的市场占有率, 都限制了生产线的投资。其二, 即便撇开折旧费用不谈, 新生产线每季度的投资也是一笔不小的开销, 企业能否负担得起也是考虑新生产线投资的重要因素。在试验中, 我的选择是在第二年开始, 新建一条手工生产线, 多出一个成品带来订单上更多的选择, 并同时开始投资一条全自动生产线。由于产品有足够的盈利, 因此在第二年末, 企业仍然保持盈利。在试验中, 关于生产线的投资, 我的总结是, 新生产线投资是必然的, 但投资的种类, 以及用来生产哪一种产品, 也需要联系起来思考。

(4) 新产品研发。新产品研发不是一个可以随便决定的事情, 而应该与进军新市场、投资新生产线相联系。研发哪一种产品、用哪一种生产线来生产和在哪个级别的市场找订单和出

售，都是决定产品研发的必要地提前准备。在试验中，由于整体人员共有的战略保守，以致由始至终我们都不曾进行新产品的研发，与其他组相比或许欠缺了市场，但胜在稳妥，企业每年年末都有些许盈利。

总结：

生产总监在企业中处于重要的位置，这种重要性在于，它与其他部门一样都是缺一不可的。无论是生产线投资还是产品生产，每一个策略的决定，都离不开与其他部门的相互配合。团队合作，才是一个企业生存和发展的前提条件和必备能力，也是生产运转中，不可或缺的重要组成元素。

果园生产心得体会篇四

我们是从什么时候开始有了安全意识呢？可能是蹒跚学步时，妈妈担心你的叮嘱：小心点儿，别摔倒了，注意安全；或者是刚上学时，每次放学后老师的提醒你：回家的路上，注意安全，不要在路上逗留，早点回家。诚然，从很小开始我们就树立起安全意识，而随着年龄的增长，经验的增加，我们对安全的重要性也有了更全面深刻的理解。

如今，我作为交建路面工程分公司的一名员工，更是时时刻刻将安全记于心中，不敢有丝毫的懈怠和侥幸心理。因为，我知道在现场施工过程中，生产安全重于x□施工建设人员的人身安全关系到家庭的幸福和企业的发展！

安全就是生命，生活只有在安全中才能永葆鲜活。安全对工程人来说，其中的重要性不言而喻了，从小的方面来看，安全直接关系到每一位员工的切身利益和生命。但是，在施工现场，我们总能见到这样的事实，因为天气炎热，工人们随即将安全帽扔到一边接着干活，现场管理人员上前劝阻，工人却不以为意。

这说穿了就是“违章、麻痹、不负责任”的思想和行为作怪，涉及安全的各种规章制度、现场操作规程却不遵守，凭自负逞能的“经验”，抱侥幸心理违章作业，放松警惕，埋下事故的种子。

可是，你曾想到，当你仅仅为了贪图舒适、在现场作业却不戴安全帽时，安全已离你而去？当你心存侥幸、违章作业时，危险已悄悄来临？若安全不在，危险降临，再深的悔恨，再痛的哭嚎，都无法挽回生命匆匆而去的脚步！安全生产，就是尊重生命，尊重自我；重视安全，是每个人的义务，更是每个人的责任。

安全生产是企业的生命线，是巩固企业的基石，是企业效益的保障。安全是一切工作的重中之重。唯有安全生产这个环节不出差错，企业才能去争取更好的成绩。我们每一个人自踏入公司大门的那一刻起，就开始接受安全教育，“安全第一，预防为主”我们牢记在心。

当看到绵长的高压线、轰鸣的机器设

果园生产心得体会篇五

回顾这段时间我单位上下发生的各种事故，人身伤亡事故、机电设备事故等；在这些事故中，一次次的不外乎是以下内容：某某安全生产意识淡薄，操作过程中严重违反《安全操作规程》。某某责任心差，机电设备巡视不到位，麻痹大意习惯违章，某某单位安全生产管理不严格等等，这些都造成安全事故的重要因素。

通过学习，深有体会，总结如下：

一、所有的安全事故是可以防止的。安全事故是可以防止和避免的，每次事故的发生都有它的原因，我们从事故的根源入手，釜底抽薪，切断事故发生条件，这样我们就可以防

止事故的发生。这样就需要企业建立安全事故数据库，对各类安全事故进行分析总结，举一反三，将他人的事故作为我们的事故，从中吸取教训，避免事故发生。

二、各级管理层对各自的安全直接负责。安全要引起足够的重视，就必须建立一把手的负责制度，奖罚分明，他必须对自己管辖范围内的安全生产负责，这样就会给他们足够的压力和动力。

三、所有安全操作隐患是可以控制的。每种设备都有其操作规程，违反了其操作规程就可能对设备造成损坏甚至发生安全事故，也就是发生了违章行为。因此，在操作中必须按照操作规程进行。操作规程不能是一纸空文，必须有监督机制使其贯彻实施。

四、员工必须接受严格的安全培训。安全培训是使员工了解和掌握安全知识的重要途径，首先你要让你的员工知道怎么做是安全的，怎么做是不安全的，这样他们才会知道应该做什么，不应该做什么，我怎么做企业才会对我认可，怎么做会危害企业的安全生产。

五、各级主管必须进行安全检查。有了各种规章制度，规章制度到底有没有实施？实施了，那么实施的怎么样？这些也都是关系到企业安全生产程度的因素。既然你制定了这么多规章制度，你就要去监督实施，这就要求企业主管对其进行检查，这样才能使各种规章制度切实得到落实。只有这些安全规章制度得到了落实，安全生产才真正的有了保障。

六、发现安全隐患必须及时更正。经过安全检查后发现了问题后必须及时整改，降低其演变为安全事故的可能性，如果发现了安全隐患不去整改，那么，我们根本就没有必要浪费人力物力去检查。所以安全隐患的整改必须及时彻底。

“安全第一，预防为主”这是我们应牢记在心的，企业是时

时讲、周周学、月月喊，安全操作规程翻破了一本又一本，安全学习记录是厚厚一大叠，在日常工作中，为了加强安全生产监督管理，防止和减少生产安全事故，保障人民群众生命和财产安全，促进经济发展，应严格遵守安全生产法。工作中，安全生产管理，应始终坚持安全第一、预防为主的方针。在正常生产组织过程中必须遵守有关安全生产的法律、法规，加强安全生产管理，建立、健全安全生产责任制度，完善安全生产条件，确保安全生产。获得安全生产保障的权利，并应当依法履行安全生产方面的义务。灵活应用安全管理的五种手段；督促，检查，落实本单位的安全生产工作，及时消除生产安全事故隐患；组织制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案；及时、如实报告生产安全事故。在工作，应突出安全生产教育和培训，严格执行安全教育，保证从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能。未经安全生产教育和培训合格的从业人员，不得上岗作业，并对从业人员进行专门的安全生产教育和培训。对本单位的特种作业人员必须按照国家有关规定经专门的安全作业培训，取得特种作业操作资格证书，方可上岗作业。

作为一名管理人员，应当根据队组生产特点，对安全生产现场进行经常性检查，每天的工作应在现场，对检查中发现的安全隐患，应当立即处理；不能处理的，应当及时报告本单位有关负责人。检查及处理情况应当记录在案。通过安全培训教育，使员工提高安全技能，安全意识，消除侥幸心理，杜绝违章行为。尽自己最大的努力为员工提供一个良好文明，安全的生产环境。做好单位安全生产的安全保障工作。安全靠制度，用科学的制度规范员工的行为；安全靠机制，建立健全奖惩机制，逐级落实安全责任，实行重奖中罚；安全靠管理，建立安全管理体系，重视过程控制，实现规范化管理。安全是一个系统工程，必须长抓不懈。

果园生产心得体会篇六

一周的生产实习对我来说，好处颇深！使我不仅仅熟悉了公司产品的生产流程，更让我体验到现代化作业的高效、快捷，尤其是公司良好的工作氛围，对我的人生观、价值观都产生了必须影响。在这短短地紧张而又繁忙的一周里，我学会了许多从未接触过的东西，受益匪浅！

一、现代化作业手段

一台台包装好了的产品不断的向外运送，送去的不单单是经过了千万道工序以后的产品，更是一种现代科技力量的凝练！从材料的采购、检验、测试，再到产品的装配、加工，到最后的整机调试、包装等，每一个环节都做的滴水不漏，不光有严密、科学的工艺流程，更有技艺精湛的技术人员的操作，不论是硬件的设施、设备，还是软件的技术力量，都体现了信息时代下的现代化作业的方式、方法，给企业带来了前所未有的经济效益。

二、对产品的深刻认识

虽然穿梭于繁忙而有序的生产车间的时间不是很长，但经过自我的多问、多动手、亲体验，在短短的一周里，使自我对公司的产品有了质的认识。不仅仅明白了产品的分类、系列、规格型号、作用特点及广泛的应用领域，而且掌握了变频器、起动器的工艺流程，还亲自操作了变频器的整个成产过程，加深了对产品的进一步的理解和认识。

三、良好的工作氛围

走进车间的那一刻，我被整个工作的场面震撼了，眼前的一切并非我想像的那样糟糕，整洁的工作环境；井然有序的设施、设备；忙碌而又节奏的身影，这一切使我摒弃了以前对车间那种凌乱不堪的印象。人与人配合的那种默契，并非每个公司

都会具有的;人们之间团结协作的精神,使工作顺利的进行;互帮互助的良好作风,使人感到工作的简单和愉快。在那里,我学会了与人合作,工作要认真细心、负职责。

四、自我认识的变化

在装配过程中,小到拧紧每一个螺丝钉,大到整台机器的组装,每一个小细节的不慎都可能会造成最后调试的不成功,即就是产品不合格。这就要求我们每一个操作人员在工作中务必持续清醒的头脑,注意力高度集中,并且留意谨慎地做好每项工作,方能使大家的心血不付诸东流,不合格的产品进行返工胜过再次生产机器的功夫,所以,务必保证每个细节尽量完美无缺陷,否则,会给公司的经济效益造成必须影响。因此,我明白了,凡事都要心细,尽职尽责,尽善尽美。没有最好,但求更好,无论是在生活还是工作中,我们都要脚踏实地,一步一个脚印,稳扎稳打,不要眼高手低,好高骛远,否则,即使象上螺丝钉这么个小事,也未必做的漂亮。其实,人的一生也像一台机器的生成一样,人生的每一个阶段都要用心去经营,一招不慎,步步错,要想拥有一个成功的,有为的人生,就要像组装一台机器那样,认真、踏实、大胆、执着。

果园生产心得体会篇七

用人单位在招聘员工的第一要看的就是你的专业技能是否过硬。我们一同过去的几位应聘者中有来自不同学校的同学,有一部分同学就是因为专业知识的掌握上比别人逊色一点而落选。因为对于用人单位来说如果一个人有过硬的专业知识,他在这个特定的岗位上就会很快的得心应手,从而减少了用人单位要花很大的力气来培训一个员工。

因为在工作中遇到问题各种各样,并不是每一种情况都能把握。在这个时候要想把工作做好一定要有良好的学习能力,通过不断的学习从而掌握相应技术,来解决工作中遇到的每

一个问题。这样的学习能力，一方面来自向师傅们的学习，向工作经验丰富的人学习。另一方面就是自学的能力，在没有别人帮助的情况下自己也能通过努力，寻找相关途径来解决问题，（举例说明）

在工作之中不只是同技术、同设备打交道，更重要的是同人的交往。所以一定要掌握好同事之间的交往原则和社交礼仪。这也是我们平时要注意的。和谐的人际关系，能为顺利工作创造了良好的人际氛围。

另外在工作之中自己也有很多不足的地方。例如：缺乏实践经验，缺乏对相关技能知识的标准掌握等。所以我常提醒自己一定不要怕苦怕累，在掌握扎实的理论知识的同时加强实践，做到理论联系实际。另一方面要不断的加强学习，学习新知识、新技术更好的为人民服务。

通过这次毕业实习，把自己在学校学习的理论知识运用到社会的实践中去。一方面巩固所学知识，提高处理实际问题的能力。另一方面为顺利进行毕业设计做好准备，并为自己能顺利与社会接轨做好准备。毕业实习是我们从学校走向社会的一个过渡，它为我们顺利的走出校园，走向社会为国家、为人民更好服务做好了准备。

经过过去一个月的实践和实习，我对未来充满了美好的憧憬，在未来的日子，我将努力做到以下几点：

在信息时代，学习是不断地汲取新信息，获得事业进步的动力。作为一名年轻人更应该把学习作为保持工作积极性的重要途径。走上工作岗位后，我积极响应单位号召，结合工作实际，不断学习理论、技能知识和社会知识，用先进的理论武装头脑，用精良的业务知识提升能力，以广博的社会知识拓展视野。

“理论是灰色的，生活之树常青”，只有将理论付诸于实践

才能实现理论自身的价值，也只有将理论付诸于实践才能使理论得以检验。同样，一个人的价值也是通过实践活动来实现的，也只有通过实践才能锻炼人的品质，彰显人的意志。

从学校走向社会，首要面临的问题便是角色转换的问题。从一个学生转化为一个单位人，在思想的层面上，必须认识到二者的社会角色之间存在着较大的差异。学生时代只是单纯的学习知识，而社会实践则意味着继续学习，并将知识应用于实践，学生时代可以自己选择交往的对象，而社会人则更多地被他人所选择。诸此种种的差异。不胜枚举。但仅仅在思想的层面上认识到这一点还是不够的，而是必须在实际的工作和生活中潜心体会，并自觉的进行这种角色的转换。

一个月的实习期很快过去了，是开端也是结束。展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的责任。在今后的工作和生活中，我将继续学习，深入实践，不断提升自我，努力创造业绩，继续为社会创造更多的价值。

最后感谢单位领导和部门领导以及师傅们对我的支持和帮助，我会继续努力的。

果园生产心得体会篇八

根据学校的安排于20xx年10月14日我们在专业老师的带领下到xx集团基建工程队承建的xx职业学院xx校区教学及实验楼施工现场进行实习。

在建筑工地上首先摆在我们面前的是一个施工大图，它反映了新建建筑与原有建筑的位置和新建建筑的大致尺寸，这大牌子会给我们一个整体的感性认识。在建筑工地上会有本建筑的工程概况牌，它主要介绍了该工程的总建筑面积以及总建筑标高，和本建筑的结构形式以及本工程的施工单位、建设单位、监理单位等等。

工程管理人名单，它包括项目经理、项目负责人、技术员、质检员、资料员、安全员、实验员等项目管理人员名单。安全标志牌，从各个角度要求如何安全施工。文明施工牌，标明在施工的过程中要不对周围环境造成污染和破坏。还有工程进度牌，它标明了从开始准备施工到竣工验收整个施工过程中预计哪几天干什么以及哪部分的施工时间的长短等。

经过这次实习活动，让我从实践中对这门自己即将从事的专业获得一个感性的认识，为经后的专业学习打下坚实的基础。它不仅让我们学习到了课堂上根本学习不到的知识还使我们开拓了视野，增长了见识，为我们以后能更好的把学习到的知识运用到实际工作中打下坚实的基础。通过生产实习使我们更深入的接触专业知识，了解工程施工过程中存在的的问题和理论和实际相冲突的难点问题，并通过撰写实习报告使我综合运用所学的知识，提高分析和解决问题的能力。通过实践，使我学到了很多实践知识。

所谓实践是检验真理的唯一标准，使我近距离的观察了钢筋的绑扎、木模的支配等施工过程，学到了很多很适用的具体的施工知识，这些知识往往是我在学校很少接触，很少注意的，但又是十分重要、十分基础的知识，将所学的理论知识与实践相结合一起，在实践中继续学习，不断总结，不断进步。

通过现场的实习让我体会到在实际施工的过程中我们要理论和实际结合起来，不能单靠理论，有些东西在具体实施过程中我们需要灵活变通一下。例如，在钢筋的绑扎过程中要考虑到混凝土的浇筑，如果钢筋绑扎太密会影响到混凝土的浇筑就应给改变绑扎的方式或利用其他方法使混凝土能够顺利浇筑。

还有，在老师讲解下让我学学到了很多以前根本就不知道的知识。以前我对结构施工图纸一点都不懂而在老师详细、清楚、认真地讲解下我稍微有点认识，至少知道了那些弯弯扭

扭的线条是代表钢筋，那一个点就是一个钢筋，一条线就是一个箍筋只是因为视角的不同看到的形式不同。

在一栋框架楼中钢筋混凝土梁、板、柱可以说是它的骨架，而梁、板、柱的骨架是钢筋。梁的配筋是根据梁的受拉强度在梁的底部配置了几根受力筋，在上面配上架力筋，再根据情况设置箍筋将受力筋和架力筋很好的固定起来。在梁的支座处为了抵抗梁上受拉还加了几根其他筋。板的配筋中采用了钢筋网片状，为了抵抗四周的板上受拉（负弯矩）在四周又加了一种特殊的钢筋（负筋）。

通过这次实习，才觉得原来建筑行业是一个非常具有挑战性的职业，如果将来能在这个行业工作，对自己来说将是很大的挑战。为了以后能够胜任这项工作，现在就必须踏踏实实的学好技术。因此给了自己压力，让自己不再觉得无事可作，让自己安心去学习，为将来工作打下坚实的基础。增强了自己的交际能力。建筑行业是一个涉及人非常多的行业，你将会接触到各种各样的人。面对一个这样复杂的交际圈，你可以从他们身上学习到很多优秀的多西，去除自身的一些不好行为，同时也可以通过不同的接触对象，增强自己的交际能力，让自己在以后的生活中更加自信，更加坚强！

果园生产心得体会篇九

这半年，在所领导的关心、指导和同事们的帮助、支持下，我严格要求自己，勤奋学习，积极进取，努力提高自己的理论和实践水平，，学到了很多在课本上学不到的知识和感悟，非常感谢公司给我们提供了这么好的学习发展平台，在这个平台上我们可以将实践和理论知识融合在一起，进行思考分析，发现问题，解决问题。现将一年来的学习、工作中的收获与不足简要总结如下：

一． 增强素质，提高修养，完善自我。

首先，初入职场，要学会把每一天都当成一个新的起点，每一次工作都从零开始。记得培训时，王所长教导我们说要把学习当成一种生活态度，一种过程，抓住一切可以利用的时间，当别人睡觉，玩游戏，逛街，打麻将的时候，他仍在学习，把付出当作自己的职责，在付出中成长壮大，是永远不会觉得累的，等到时间积累到一定的程度时，效果就出来了。

考虑，比如各个电器元件的尺寸，接线，排线是否方便。

最后，团结协作，共同发展。一个人离开社会，不可能得到幸福，正如植物离开土地被抛弃到荒漠不能生存一样，同样一个人离开了团队或者集体便不可能成功。独木不成林，单桨不能行舟，一花独放不是春。通过所里的全体大会，我看到了公司的巨大成就：公司的效益显著提高，在国内外的知名度越来越高，受到国家上层领导部门的表扬等等。王所长，吴所长的讲话，更让我感受到一种朝气蓬勃、奋发进取的团队精神，这种精神深深感染，吸引着我，使我坚信在这里必定能够创造出一片广阔的天空。

二、立足本职，勤奋努力，敬业爱岗。

“做诚信人，怀感恩心，以研究所为家”，在车间这个大家庭里，我努力地去适应、融入，结合着生产实际对隔爆型、增安型、正压型、浇封型等类型的防爆产品的防爆原理，优缺点有了一定的了解，比如防爆空调，正压控制柜，加热器，电缆引入装置等。

记得刚开始的时候我对工作中一些问题总是弄不明白，工作效率也不是很高，就连简单的按钮都不会安装，工具也不知道如何使用。但是在孙主任和师傅们的帮助下，我每天挤出一定的时间不断充实自己，坚持不断地学习理论知识、总结实践工作经验，目前已能独立完成大部分生产工作。比如我现在已经能够制定空调（壁挂机、柜机），压缩机改造方案，并独立完成防爆改造，检验工作；能够对正压柜和隔爆箱进

行安装调试，能够根据内部电路图能够独立地接线、排线、实验。

我所学的专业是机械设计，故对防爆产品的结构观察较为细心一点，目前已能够根据用户要求设计隔爆箱并进行图纸设计，对指示灯、按钮、观察窗等防爆结构出图。

当然，我在工作学习的过程中也存在了一些不足之处：

一. 应该在空闲时间多到中心车间看看，取其精华、去其糟粕，学习其他生产厂家的防爆产品，比如这个产品是如何实现防爆的，它能实现什么功能，为什么要用这个部件，这个结构，这种材料，脑子里多问几个为什么。在知识积累的基础上，改革创新。

二. 多向师傅专家们学习，虚心请教，夯实基础，学习他们身上优秀的工作习惯，丰富的专业技能，并严格要求自己，把每一项工作当做一次宝贵的学习机会，培养自己的工作协调能力，发现生产技术上存在的问题，并不断的进行总结，努力提高自己的工作能力。

三. 工作谨慎小心。在麦克维尔的正压控制柜中，我把防爆电磁阀（进气、排气）的地线接到火线上，直接导致电磁阀烧坏，正压柜带电，出现了意外。我必须进行深刻反思，防爆产品是和机械电气打交道，做防爆就是做良心，我们的一个小失误就会给别人带来巨大的安全隐患，不得有丝毫的马虎。

车间实习学习技术的过程中，我非常感谢所领导师傅们的帮助，特别是老员工们的谆谆教导，他们不但教会我很多技术知识，也让我学会了很多做人的学问。半年过去了，所里各位师傅员工的关怀和帮助使我们的距离更近了，彼此之间的距离近了，团结的凝聚力就会强大的像钢铁一样，防研所又怎能不会在向前发展的道路上飞速前进呢！

既然选择了远方，便只顾风雨兼程。既然选择了防研所，便不再退却，并深深地为做一名防研人感到骄傲和自豪。我非常希望能成为一名正式员工，为公司尽一份绵薄之力。我一定会努力工作，团结同事，共同把防爆产业做强做大，和公司共同成长，所兴我荣，以谦虚的态度和饱满的热情做好自己的本职工作，为研究所的发展做出自己的贡献。