

最新厂家代加工合同(优质6篇)

合同的签订对于维护劳动者的权益、促进劳动关系的稳定具有重要意义。拟定合同的注意事项有许多，你确定会写吗？下面我给大家整理了一些优秀的合同范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

厂家代加工合同篇一

委托方：_____（以下简称甲方）

被委托方：_____（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工_____产品，为维护甲乙双方的利益，经双方协商，就有关代加工事宜达成如下协议，以供双方共同遵守。

甲方委托乙方为其加工系列产品，加工数量、款式（或开发信息）、标准、质量要求由甲方提供，价格由双方协商确定，另在订单上详述。

1. 按计划分季度委托乙方为其加工甲方_____产品。
3. 向乙方提供加工品款式（或开发信息）、数量、技术要求、交货时间等。
4. 负责向乙方提供甲方商标各种组合、内外包装及其按计划分季度委托乙方为其加工甲方_____产品。
3. 向乙方提供加工品款式（或开发信息）、数量、技术要求、交货时间等。
4. 负责向乙方提供甲方商标各种组合、内外包装及其它标有商标的包装及印刷品等与乙方加工品有关的内容。

5. 甲方有权对乙方的生产标准、产品质量进行检查监督，并提出意见和建议，确认的样品验收货品。

6. 甲方按照甲乙双方确定的样板和标准进行验收货品。

7. 甲乙双方严守商业秘密。

本合同所签订的上述加工品的商标及图案文字为甲方所有，乙方不得为他人生产或提供。

甲方不得交乙方设计生产的样版提供给其他生产商。

1. 严格按照甲方的委托内容及要求从事代加工活动。

2. 甲方确定的款式、数量、质量及生产期限等标准打版进行生产，生产标准符合_____质量要求，不得以任何形式和理由超过订单数量和品种。

3. 负责原材料的采购、验收、供应，并按照甲方确定的原材料质量要求进行。

4. 严格管理甲方提供的商标、包装及印刷品，因乙方管理不善，造成甲方商标、饰品及包装等丢失，应承担相应法律责任。

5. 不得将甲方提供的款式用于其他商标生产。

6. 严守甲方的商业秘密。

7. 对生产的产品实行三包，三包标准按国家有关规定执行。

甲方确定委托加工款式、数量、标准后，与乙方签订委托加工通知单，并于签订之日起一星期内乙方支付总货款的_____作为预付款，乙方提供的货品经甲方验收进仓后财务核实即付款，交货地点为甲方库房。

双方在下订单之前确定生产品种样品，甲、乙双方以此及在生产过程中，质量主管之监督要求（以书面内容要求为准）作为验收标准。甲方在乙方送货到指定地点之日起3日内必须对产品进行验收。

1. 因乙方未按甲方要求的时间交货，乙方应每天承担此批货总价_____%的违约金；如甲方没按合同要求提货，乙方有权扣除甲方订金。

2. 如乙方擅自生产或销售甲方产品及包装、印刷品等，一经查证，无论数量多少乙方应付甲方人民币____万元违约金，并追究乙方法律责任。

3. 凡违反本合同之其他各项条款的，责任方应承担此批货价值_____%的违约金。

4. 甲、乙双方如有一方违约，除追究违约责任外，另一方有权终止本合同。因甲方提供的商标及授权手续不完备或虚假产生的法律责任由甲方承担，甲方赔偿因此给乙方带来和经济损失。

合同有效期限本委托加工合同期限为____个月，自____年____月____日至____年____月____日止，生产期限以甲方计划通知单确定为准。

合同如遇争议，甲乙双方可协商解决，达不成协议的可向广州仲裁委员会申请仲裁。

本合同正本一式二份，经双方当地人代表签字盖章后生效。

其他未尽事宜另行订立。

甲方：_____ 乙方：_____

代表人：_____ 代表人：_____

日期：_____ 日期：_____

厂家代加工合同篇二

甲 方：

地 址：_____ 电话_____

乙 方：

地 址：_____ 电话：_____

兹经双方同意，甲方委托乙方在_____加
工_____，其条款如下：

1. 来料加工和来件装配的商品和数量：

(1) 商品名称；

(2) 数量………共计_____台。

2. 一切所需用的零件和原料由甲方提供，或由乙方在_____
或_____ 购买，清单附于本合同内。

3. 每种型号的加工费如下

(3) _____ (大写：_____美
元)。

4. 加工所需的主要零件、消耗品及原料由甲方运
至_____，若有(某地)短少或破损，甲方应负责补充
供应。

5. 甲方应于成品交运前1个月，开立信用证(或电汇全部加工费)用于由乙方在_____或_____购买零配件、消耗品及原料费用。

6. 乙方应在双方同意的时间内完成_____型标准_____的加工和交运，不得延迟，凡发生无法控制的和不可预见的情况例外。

7. 零件及原料的损耗率：加工时零件及原料损耗率为_____%，其损耗部分由甲方免费供应，如损耗率超过_____%，应由乙方补充加工所需之零件和原料。

8. 若甲方误运原料及零件，或错将原料及零件超运，乙方应将超运部份退回，其费用由甲方承担，若遇有短缺，应由甲方补充。

9. 甲方提供加工_____标准_____零件和原料，乙方应严格按照规定的设计加工，不得变更。

10. 技术服务：

甲方同意乙方随时提出派遣技术人员到_____的要求，协助培训乙方的技术人员，并允许所派的技术人员留在乙方检验成品。为此，乙方同意支付每人月薪_____美元，其他一切费用(包括来回旅费)概由甲方负责。

11. 与本合同有关的一切进出口手续，应由乙方予以办理。

12. 加工后的标准_____乙方应运交给甲方随时指定的国外买主。

13. 其他条件：

(3) 为促进进出口业务，乙方应储备标准_____样品，随时可寄

往甲方所指定的国外买主，所需的零件和原料，由甲方所运来的零件及原料中报销。

14. 本合同一式二份，甲方与乙方在签字后各执一份。

____年____月____日 ____年____月____日

厂家代加工合同篇三

乙方：_____

兹有甲方中标三环线章庄标段，需平山通路，开山石头可轧石子筑路工程自用，今要求乙方在山办轧石子场加工。双方就有关事项自愿达成以下协议，以资共同信守：

甲方负责乙方办轧石子场加工的一切合法性条件，保障水、电、路畅通，场基平整，轧石机生产线环保密封防尘设施由甲方负责(包括甲方应协调好周边关系，保障良好合法的作业场所)。

甲方保障轧石子所用原料石块供应到场，石块大小按轧石机要求标准。

乙方负责轧石子生产设备并安装，确保生产正常经营。石子加工费为元/(或计)按月结算，加工费当月结清。加工期定为两年，若不到一年，甲方补贴乙方设备安装费(按估价算)。

未尽事项，双方协商友好解决。

此协议一式二份，双方各执一份，签字生效。

甲方：_____乙方：_____

____年____月____日

厂家代加工合同篇四

乙方□xxx有限公司

乙方为甲方加工处理原矿石，加工成精矿，经甲乙双方协商，在公平公正的原则基础上，达成协议如下：

- 1、乙方责任自选厂收到矿石开始计算，外矿运费、铲装费等由甲方负责。
- 2、过磅以双方认可过磅数据为准。
- 3、原矿和精矿品位，以乙方取样，甲方监督其过程，留公样原则执行。甲方对品位结果又异议的，可以到甲乙双方认可的第三方化验，公样。公样费用由输方支出。锌精矿误差在0.4%内，以乙方数据为准。
- 4、锌精矿由甲方自主销售。
- 5、加工费包括破碎、浮选、尾矿排放、锌精矿上车费，加工费按原矿石处理吨位计，按 52 元/吨。
- 6、乙方保证原矿石加工处理回收率为。达不到回收率造成的损失，由乙方负责赔偿。
- 7、加工费预支比例为得货款后一次性付清。
- 8、本合同未尽事宜双方协商解决，协商不成可到花垣县人民法院协调和仲裁解决。
- 9、本合同一式二份，双方各执一份，签字均具有法律效力。

甲方代表签字： 乙方代表签字：

年 月 日

厂家代加工合同篇五

供方：

需方：

根据《中华人民共和国合同法》规定，经双方协商，签订本合同，以资共同遵守。

一、供方在___年___月___日前，向需方提供共___套（以实际量体人数结算）。每套___元整，合计人民币___元整。

二、质量标准：执行国家标准，采用版型。

三、面料：

料样：（各留料样）

四、交货：由供方运输到。

五、结算方式及期限：

合同签订后日内，预付货款___万元，剩余货款交货验收后，全部付清。

六、如发生质量问题，由供方派人按照服装行业技术标准进行鉴定，如确属质量问题，供方负责修理或重做，不超过___年___月___日。

七、本合同签订后，具有法律效力，如有一方因故需变更、中断或废除本合同时，双方应立即协商，另立协议书。

八、如有一方不履行合同条款规定，则合同相关管理部门按

国家合同法规定进行裁定，由违约方承担经济责任，赔偿对方损失。

九、供需双方由于人力不可抗拒的灾害确属非企业本身造成的原因不能履行合同时，经双方协商同意，由合同管理机关查实证明，可免于承担违约经济责任。

十、双方有权对对方的违约行为诉讼法律，双方约定发生法律纠纷的起诉执行地为阳泉郊区法院。

十一、其他未尽事宜，另订附件。

十二、本合同一式份，甲、乙双方各执份。

供方：

负责人：

代表人：

需方：

负责人：

代表人：

年月日

厂家代加工合同篇六

购货单位(甲方)：

地 址：

法定代表人：

电 话：

供货单位(乙方)：

地 址：

法定代表人：

电 话：

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 模具的名称、品种、规格和质量

1、模具的名称：按照每次《模具外协加工单》标注的名称；

2、出产单位： 商标：

3、模具的技术标准(包括质量要求)，按下列第()项执行：

(1)按国家标准执行；

(2)无国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

(3)无国家和部颁标准的，按企业标准执行；

(4)没有上述标准的，或虽有上述标准，但需方有特殊要求的，按甲乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求(如模具外协加工单)执行。

第二条 模具的包装标准：

第三条 模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方按照双方约定的日期送货到甲方工厂，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：_____。

3、到货地点和接货单位(或接货人)_____。

4、交货期限□xx年 月 日以前将模具交付甲方

第四条 模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：×××××元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方在本月月底支付己方模具费。

第五条 甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档(如附件)。

第六条 模具的工艺要求：模具图纸、模具外协加工单如附件。

第七条 验收方法

1、验收时间： ；

2、验收手段： ；

3、验收标准： ；

4、由谁负责验收和试验 ；

第八条 乙方的违约责任

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

第九条 甲方的违约责任

1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。

2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。

3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。

4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

第十条 不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

第十一条 如甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十二条 解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

第十三条 双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十四条 本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位(甲方)：(公章) 供货单位(乙方)(公章)

代表人：(签字) 代表人：(签字)

签约地址： 签约地址：

电话： 电话：

二01 年 月 日