

2023年生产部部门工作计划和目标(大全6篇)

当我们有一个明确的目标时，我们可以更好地了解自己想要达到的结果，并为之制定相应的计划。我们在制定计划时需要考虑到各种因素的影响，并保持灵活性和适应性。那么下面我就给大家讲一讲计划书怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

生产部部门工作计划和目标篇一

20xx年在紧张和忙碌中即将过去，在公司上级领导、党支部的支持下，各部门、车间的配合下完成了公司下达的各项任务。为更好的在20xx年内完成公司的各项任务制定以下的工作计划：

一、加强自身的学习，在学习和实践中不断提高自身业务能力和管理水平。

二、落实规章制度，严格安全管理“安全来自长期警惕，事故源于瞬间麻痹”安全以预防为主，安全生产是常抓不懈的工作，不定期检查车间存在的安全隐患，发现问题及时解决。要定期举行安全生产培训和安全消防演习，使员工有强烈的安全生产意识，要教育和引导员工遵守操作规程，不得违章操作。把安全工作作为重点抓，并抓紧、抓实、抓好。

三、提高设备的运转和自动化设备改造：车间设备维修落实责任到人，做好检修记录，督促员工维护好每一台设备，提高设备运转率。对车间的工艺投入制作，自动化设备提高产品质量的保证产能和生产效率。

四、节约挖潜、降本增效。由于市场竞争激烈，原材料涨价及工人工资的提高等因素导致产品微利，生产部一是要加强

内部管理，降低生产成本；二是抓好班组长以上管理人员的工作落实情况，力争使每位管理人员的水平和技能上一个新的台阶；三是提高产品的一次交检合格率，高度重视产品质量并积极配合工程部和质量部，严把生产工序和质量整改工作，利用培训、例会为全体员工灌输质量就是企业的生命的理念。从零件的生产到装配的总成，每一步都要求严格规定操作，产品的质量是靠生产出来，只有提高了生产技能，才能做到不接受不合格品、不制造不合格品，不传递不合格品，来减少不合格品的浪费。

五、结合目前公司的新产品不断的增加及老产品的提产，注塑车间的生产产能无法满足装配车间，对注塑车间再采购8-10台注塑机，其中500克的1台来替代部分的磨具目前在1000克注塑机上生产造成的浪费。320-350克的注塑机4台解决现在大模具越来越多无法安排生产的情况及增加自动机械手解决人员不足的压力。根据现在注塑车间场地问题、在20xx年7月份淡季将所有注塑机根据牌号及型号重新规划，压缩注塑机之间的距离来解决增加注塑机后场地不足及现场管理和美观的问题。

六、尽可能外招一些有技术的调机人员到注塑车间，提高产品质量的稳定性。

七、针对冲压件大部分还是单冲模具产能低，明年尽可能把单冲模具改为极进模具，再增加一台中速冲床或是增加一台高速冲床，将部分产量大的模具改成冲床或高速模具来提高产能和提高产品质量的稳定性。

生产部部门工作计划和目标篇二

20xx年应实现无死亡、无重伤、无重大生产设备事故，无重大事故隐患，工伤事故发生率低于厂规定指标，综合粉尘浓度合格率达标，下面是本人具体的工作计划。

要以公司对年安全生产目标管理责任为指导，以工厂安全管理工作管理制度为标准，以安全工作总方针“安全第一，预防为主。”为原则，以车间、班组安全管理为基础，以预防重点单位、重点岗位重大事故为重点，以纠正岗位违章指挥，违章操作和员工劳动保护穿戴为突破口，落实各项规章制度，开创安全工作新局面，实现安全生产根本好转。

各单位部门要高度重视安全生产工作，把安全生产工作作为重要的工作来抓，认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，进一步增强安全生产意识，出实招、使真劲，把“安全第一”的方针真正落到实处，通过进一步完善安全生产责任制，首先解决领导意识问题，真正把安全生产工作列入重要议事日程，摆到“第一”的位置上，只有从思想上重视安全，责任意识才能到位，才能管到位、抓到位，才能深入落实安全责任，整改事故隐患，严格执行“谁主管，谁负责”和“管生产必须管安全”的原则，力保安全生产。

根据工厂现状，确定出年安全生产工作的重点单位、重点部位，完善各事故处理应急预案，加大重大隐患的监控和整改力度，认真开展厂级月度安全检查和专项安全检查，车间每周进行一次安全检查，班组坚持班中的三次安全检查，并要求生产科、车间领导及管理人员加强日常安全检查，对查出的事故隐患，要按照“三定四不推”原则，及时组织整改，暂不能整改的，要做好安全防范措施，尤其要突出对煤气炉、锅炉、硫酸罐、液氨罐等重要部位的安全防范，做好专项整治工作，加强对易燃易爆、有毒有害等危险化学品的管理工作，加强对岗位现场的安全管理，及时查处违章指挥，违章操作等现象，限度降低各类事故的发生，确保工厂生产工作正常运行。

工厂采取办班、班前班后会、墙报、简报等形式，对员工进行安全生产教育，提高员工的安全生产知识和操作技能，定期或不定期组织员工学习有关安全生产法规、法律及安全生产知识，做好新员工上岗及调换工种人员的三级安全教育，

提高员工安全生产意识和自我保护能力，防止事故的发生，特种作业人员要进行专业培训、考试合格发证，做到100%持证上岗。不断规范和强化安全生产宣传工作，深入开展好“安康杯”竞赛活动，充分利用好全国安全生产月活动，通过粘贴安全生产标语、安全专题板报、发放安全宣传小册子、树立典型等开展形式多样的安全生产教育工作，加大宣传力度，达到以月促年的目的’。提高员工遵纪守法的自觉性，增强安全意识和自我保护意识；引导车间、班组建立安全文化理念，强化管理，落实责任；将安全生产与保工厂稳定、和谐、发展紧密结合起来，做到安全生产警钟长鸣。

20xx年安全生产工作将继续本着“安全第一，预防为主。”的方针，按照“谁主管、谁负责”的原则，进一步分清责任，从维护工厂发展的大局出发，保持xx人艰苦奋斗、吃苦耐劳的工作作风，严格履行公司的安全生产工作部署，控制指标，积极行动，把安全生产工作抓紧、抓好，为工厂经济发展做大做强做出新的贡献。

生产部部门工作计划和目标篇三

计划实施□xx月xx日前初见成效□xx日后依次执行（需要其他部门配合）。

目前，生产部订单积压，除了在合理排单上需要提升等综合因素外，业务部从接单到下单给生产部的中间环节，也需要合理化和科学化。为了改善这种情况，计划流程为：

- 1、合同签订：业务部在和客户签订合同前，应了解相关的物料采购周期，避免交货期短造成采购周期长占用生产时间。二是要了解目前的生产动态，避免生产周期不能满足客户要求。

- 2、物料采购：采购接到业务订单后制定物料采购计划，确保物料采购周期在计划控制时间内，物料质量符合客户订单要

求。物料采购期间采购员要及时跟踪、业务员应主动了解，如采购周期超过预订的计划时间，意味将占用生产时间，占用生产时间意味延误交期，采购人员应及时向业务员说明情况。

3、物料入库：仓管员应将物料入库情况及时告知生产部，异常情况告知业务员。

4、物料质量控制：物料准备入库时，质检（现在是业务员检验）应对入库物料进行质量检验（应填写物料检验单作为依据），合格准予入库，仓管应对主辅物料的入库数量负责。

5、订单执行：生产接到订单后，查看物料库存情况，结合生产情况编织生产计划。各部门根据生产计划单物料配置数量进行定额领料。计划员每日统计各工序的生产数据。形成周、月生产汇总表。在计划时间内不能按时交货的，应及时向业务员说明情况。每周、每月形成《生产异常汇总表》，并据此做出针对性的改进措施。

6、订单执行的跟踪：业务跟单应对订单执行情况跟踪，将情况及时反馈给业务员；生产计划员对计划执行情况进行跟踪，将异常情况及时向生产主管反馈；仓库将物料入库情况向生产和业务反馈。

7、数据统计：对每个订单的投产数、领料数、损耗数、不合格数，当月总产量、不良率、交货期达成，进行统计、分析，研究对策及提出改进措施。

应注意事项：应倡导“我应该怎样”而不是“你应该怎样”；倡导“主动沟通、主动工作”；避免别人主动、我养成“他应该的”习惯。

计划实施□xx月xx日前见成效。

尽管“好的产品质量是生产出来的，不是检验出来的”，但缺乏必要的品质监督机制和体系，对于生产部的产品质量管控工作来说也举步维艰。产品质量管理需要专人专职才能做好，因为质检部是监督产品质量在生产过程中得到实现的机构。急需质检主管到位，这样质检部工作才有计划性和目标性。公司的质量方针能得到贯彻，质量改善得到跟踪。

1、在生产计划下单前，对于有特殊要求、重要客户、新产品投产等将要或可能发生质量问题的订单，生产部应确保各工区主管已经理解该产品的质量要求并能贯彻到各相关岗位。

2、定期和不定期的质量培训，加深员工质量意识。

3、推行质量考核机制：对于讲解、说教不能达到质量管理要求时，实行产品质量合格率和车间主管及员工薪酬挂钩、员工考核和产品质量挂钩；实行产品质量的奖罚机制（可制定《产品质量奖罚规定》）。

计划实施□xx月份初见成效。

1、对新进人员进行有效的甄别，实行优胜劣汰制。

2、员工培训：“培训是对员工最大的福利”。对员工创造培训机会，对好学上进者创造外培机会。对生产所属人员进行操作技能培训、职业道德培训、公司制度培训。

3、人性管理和制度管理。对员工和下属关心而不纵容，给予必要帮助。制度面前人人平等，以身作则。

计划实施：在xx月份基本健全

1、工作职责确定：实行岗位责任制。编织生产管理人员的岗位职责，作为主要考核指标。使各岗位人员清楚自己的工作内容、责任和权限，使工作有目的性。

2、建立、健全生产管理制度讨论通过后，给予相关培训，监督实施。

3、为营造人人遵守制度的良好氛围，对制度执行结果进行奖励。

计划实施□xx月份初见成效

1、了解部门人员的各项情况，给予客观公正的评价，创造提升的机会。

2、营造公平、公正、和谐的工作氛围。

3、做到目标明确、共同承诺、坦诚沟通、自我管理。

4、良好的执行力是工作业绩的具体体现，大胆创新，锐意进取。

1、实现生产的计划管理、预防管理和精益管理目标，实现全面成本管理（生产物料实行计划使用），生产效率提升5%，质量管理体系完善，产品质量得到控制，考核机制的健全带动员工的工作积极性和主动性，员工薪资也得到提升，从而全面实现年度生产目标。

2、第xx季度导入erp生产管理系统，实现全面数据化管理，带动整个公司的协同工作能力，提升团队的协作精神。

3、本年末，生产员工精神面貌将得到根本改变，增加了对公司的归属感和荣誉感，不良行为得到有效控制。当然，这需要各个部门及有关人员的大力配合。

生产部部门工作计划和目标篇四

一、深入开展安全思想教育活动。

要始终坚持“以人为本”的原则，以实现人的价值、保护人的生命安全与健康为宗旨。通过宣传教育，进一步提高员工安全、环保责任意识，并落实在行动上，在企业内创造一个充分体现“安全第一”的思想氛围，形成一个互相监督，互相制约，互相指导的安全管理体系和环境。营造和建设企业安全文化，创造安全生产和谐环境。

二、进一步落实安全生产责任制，完善各项管理制度。

进一步完善考核制度，把安全责任目标列入各企业的年度经营工作目标，并结合经济责任制挂钩考核。各企业在与公司签订安全生产责任书的基础上，层层推进，把安全生权力下放，责任落实到所属企业岗位、个人，公司本部负责检查和督办。完善重大危险源的管理制度，建立严密的管理制度和突发事件的应急预案，确保万无一失。落实重大事故、事件、灾害第一时间报告制度，不得隐瞒、拖延；及时通报安全生产方面的信息。同时要建立完整的安全管理档案资料，不断规范安全生产管理。

三、做好安全知识和技能培训。

进一步组织安全生产法规学习和安全生产知识和技能培训，使广大职工熟悉安全生产法律法规和安全生产相关操作规程的基本要求，掌握必要的安全生产知识和业务技能。要严格持证上岗制度，特殊工种持证上岗率要达到100%。

四、加强生产现场安全管理，强化过程监控。

1、企业以生产现场为安全工作的重点，加强现场人、物、环境的管理，认真落实危险作业管理制度，加强关联性作业协调指挥，严格生产现场动火作业、进入设备(有限空间)作业、操作票等审批，杜绝违章作业、违章指挥、违规排放、违反劳动纪律，确保作业过程安全、可控。

2、加强厂内房屋出租户的安全管理，并将其纳入所在企业的日常安全管理制度之中。

3、加强重大危险源的监控，对生产过程的危险因素进行分析、监控。

4、加强道路运输安全管理，规范危险化学品的运输。

5、加强安全保卫，做好防盗工作。

五、举行生产安全事故应急演练。要完善应急保障系统，增强企业应对重大事故的能力，公司计划组织一次安全事故的应急演练。

六、加强检查力度，消除事故隐患，保证安全生产。各企业每月至少组织一次全面及专项检查，车间、班组每日对工作现场及机器设备的安全生产设施等进行例行检查，发现的隐患应及时整改，并把情况及时上报公司；公司在每季度和重要节假日前组织检查各企业，重点检查安全管理制度执行情况 and 安全隐患整改情况，确保安全管理制度的有效贯彻执行，保证企业安全生产。

七、继续开展专项检查活动。要根据上级要求，及时组织安全专项活动，增强职工安全意识，认真查找事故隐患，将事故消灭在萌芽状态之中。

生产部部门工作计划和目标篇五

一、在总经理领导下开展工作，负责基地的车间生产，按计划完成全面工作任务。

二、组织建立车间的正常生产秩序，对车间主任和技术员的工作赋有领导责任，生产厂长工作标准。

三、每日下班前例会安排明日生产任务做到有布置、有检查、有结果。

四、车间责任到人，实行车间主任、技术员、组长责任制。正确及时处理生产中发生的问题。

五、在生产过程中，要经常深入生产第一线，负责技术标准化工作。认真检查岗位的各项规章制度和质量标准的执行情况，加强劳动纪律，对违反者给予处罚。

六、负责全基地的设备管理工作，出现问题及时安排人员检修，不能因为设备问题影响正常生产任务。

七、负责全厂安全：防火、防盗、水、电管理，严格要求生产车间严禁吸烟。

八、全面开展质量管理，树立“质量第一，用户至上”的思想原则。要求菌包成品率90%以上。

九、认真学习食用菌生产技术、专业知识，积极开展产品创新、达标升级工作。注意调研、收集有关资料、科技信息，果断处理质量问题。安排组织车间职工定期学习，加快知识更新速度，保证职工按技术要求达到质量标准。

生产部部门工作计划和目标篇六

为了贯彻落实“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，强化安全生产目标管理。结合工厂实际，特制定20__全生产工作计划，将安全生产工作纳入重要议事日程，警钟长鸣，常抓不懈。

一、全年目标

全年实现无死亡、无重伤、无重大生产设备事故，无重大事

故隐患，工伤事故发生率低于厂规定指标，综合粉尘浓度合格率达80%以上(如下表)。

二、指导思想

要以公司对20__全生产目标管理责任为指导，以工厂安全管理制度为标准，以安全工作总方针“安全第一，预防为主。”为原则，以车间、班组安全管理为基础，以预防重点单位、重点岗位重大事故为重点，以纠正岗位违章指挥，违章操作和员工劳动保护穿戴为突破口，落实各项规章制度，开创安全工作新局面，实现安全生产根本好转。

三、牢固树立“安全第一”的思想意识

各单位部门要高度重视安全生产工作，把安全生产工作作为重要的工作来抓，认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，进一步增强安全生产意识，出实招、使真劲，把“安全第一”的方针真正落到实处，通过进一步完善安全生产责任制，首先解决领导意识问题，真正把安全生产工作列入重要议事日程，摆到“第一”的位置上，只有从思想上重视安全，责任意识才能到位，才能管到位、抓到位，才能深入落实安全责任，整改事故隐患，严格执行“谁主管，谁负责”和“管生产必须管安全”的原则，力保安全生产。

四、深入开展好安全生产专项整治工作

根据工厂现状，确定出20__全生产工作的重点单位、重点部位，完善各事故处理应急预案，加大重大隐患的监控和整改力度，认真开展厂级月度安全检查和专项安全检查，车间每周进行一次安全检查，班组坚持班中的三次安全检查，并要求生产科、车间领导及管理人员加强日常安全检查，对查出的事故隐患，要按照“三定四不推”原则，及时组织整改，暂不能整改的，要做好安全防范措施，尤其要突出对煤气炉、锅炉、硫酸罐、液氨罐等重要部位的安全防范，做好专项整

治工作，加强对易燃易爆、有毒有害等危险化学品的管理工作，要严格按照《安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》强化专项整治，加强对岗位现场的安全管理，及时查处违章指挥，违章操作等现象，最大限度降低各类事故的发生，确保工厂生产工作正常运行。

五、继续加强做好员工安全教育培训和宣传工作

工厂采取办班、班前班后会、墙报、简报等形式，对员工进行安全生产教育，提高员工的安全生产知识和操作技能，定期或不定期组织员工学习有关安全生产法规、法律及安全生产知识，做好新员工上岗及调换工种人员的三级安全教育，提高员工安全生产意识和自我保护能力，防止事故的发生，特种作业人员要进行专业培训、考试合格发证，做到100%持证上岗。

认真贯彻实行《安全生产法》，认真学习公司下发的“典型事故案例”。不断规范和强化安全生产宣传工作，深入开展好“安康杯”竞赛活动，充分利用好6月份的全国安全生产月活动，通过粘贴安全生产标语、安全专题板报、发放安全宣传小册子、树立典型等开展形式多样的安全生产教育工作，加大宣传力度，达到以月促年的目的。提高员工遵纪守法的自觉性，增强安全意识和自我保护意识；引导车间、班组建立安全文化理念，强化管理，落实责任；将安全生产与保工厂稳定、和谐、发展紧密结合起来，做到安全生产警钟长鸣。

20__年生产工作将继续本着“安全第一，预防为主。”的方针，按照“谁主管、谁负责”的原则，进一步分清责任，从维护工厂发展的大局出发，保持钛白人艰苦奋斗、吃苦耐劳的工作作风，严格履行公司的安全生产工作部署，控制指标，积极行动，把安全生产工作抓紧、抓好，为工厂经济发展做大做强做出新的贡献。