

# 小班春学期体育教学计划 小班体育教学计划(优质8篇)

计划在我们的生活中扮演着重要的角色，无论是个人生活还是工作领域。那关于计划格式是怎样的呢？而个人计划又该怎么写呢？下面是小编带来的优秀计划范文，希望大家能够喜欢！

## 注塑车间工作周计划篇一

转眼间2019年很快就过去了，回首过去的一年，在公司的正确领导和相关部门的密切配合下，我始终坚持以科学指导，以“想干事、会干事、干成事”为目标，认真履行职责，圆满完成各项工作任务。为了今后更好地做好生产工作，总结经验，提高工作方法和效率，克服不足。现将2019年工作完成汇报如下：

提高自身素质的基础是学习，提升工作能力的源泉还是学习。在去年的一年中，由于工作经验的欠缺，我在实践中暴露出了一些问题，有了这些欠缺的经验，现在的我工作起来明显会感觉比以往更加的顺手，其实所谓事倍功半，就是每天都要尽可能地累积进步，哪怕只是几处“微不足道”的细节，天长日久下来也是一笔可以极大助力工作的财富。

我坚持把学习摆在重要位置，不断提高管理水平和理论水平。时刻做到自重、自省、自质不断提高，更好地适应工作需要。坚持用理论武装头脑，努力提高觉悟，认真学习公司各项工作精神，以一位合格的管理人员标准来时刻严格要求自己，保证工作任务和思想与公司保持高度一致，坚定不移，树立全心全意为生产服务的思想，牢记“知识就是生产力”。通过不断的学习来吸取高质量的管理模式、高效率的工作思想，并将其应用在实际工作之中。在开拓了眼界的同时也使自己的管理水平有很大的提高。认真学习公司的各项方针政

策，全面贯彻公司的工作目标和任务，在管理中总结经验，在工作中不断进步。牢固树立以党为核心，服从组织管理的正确思想意识。

继续发扬干一行，爱一行的工作作风，以高度的责任感、使命感和工作热情，积极负责地开展工作。努力熟悉各生产课的各项工。经常组织并参加车间的各项培训。在不断提高自身素质的同时提高员工的整体技能，便于更好的完成各项生产任务，完善加强车间的日常管理制度，并进行不定期的检查。我始终坚持以认真、负责、一丝不苟为工作宗旨，认真完成好上级交给的各项工作，做到不辜负领导信任，不愧对同事的支持尊重。

俗话说“火车跑的快，全靠车头带”。在生产时，经常在车间、现场进行检查，发现问题及时处理，提高工作效率。设备出现故障时，我并极时抢修外理，放假前，我带领全课人员认真做好工厂交给的各项工作，无论是清理现场卫生还是在机器保养，我都身先士卒，积极参加，与员工同甘共苦。

员工是一切工作的力量源泉。而员工的思想状况直接关系到工作效率和工作的完成情况。车间每月定期组织员工进行学习，教育大家树立主人翁责任感，把个人的命运和工厂紧密的联系起来，同时把员工的工作表现和奖惩制度有机的结合起来，奖勤罚懒，让大家认识到只有通过自己不断的努力学习进步才能与企业共同发展，从而调动了员工的工作热情，促进了车间工作的顺利开展。为了做好车间员工的思想工作，我们把员工的困难当做自己的事情来办，在工作和生活上不断关心他们。当员工的经济出现困难时，我总是伸出援助之手，让他们感受到公司的温暖。这种做法增强了员工们的凝聚力和向心力。10月份以后，由于今年金融市场的危机，我并向员工说明了工厂当前的形式，并做好工作让大家看清目前的形式，让大家在安心工作的同时对我们的企业充满了信心。

车间班组长的工作直接影响车间的工作质量。因此，车间不定期召开班组长会议，将发现的问题及情况作详细的分析和讨论，使员工熟练地掌握正确的生产操作技能，另一方面，又针对发生事故或发生异常情况时，所应采取的紧急处理措施进行指导，努力提高班组长的安全技术水平和对事故发生的应变处理能力。要求班组长不断加强学习，提高自身素质，要求班组长不但能做好车间的生产工作，还能熟练使用车间机器设备，并掌握设备原理，掌握一定的修理技能，使他们真正发挥车间模范带头作用。

强调班组建设要坚持以人为本，以树立班组团队为核心，以强化班组管理为重点，以打造安全为主线，并提出一些与安全生产密切相关的要求：

1. 树立安全生产责任意识。把安全放在心里，把过去嘴上讲安全变成了现在心中想安全。形成安全工作天天讲，人人抓的良好局面。
2. 切实做好班中巡回检查工作，对生产设备的运转情况，对生产设备各系统进行巡回检查，以便及时发现异常情况，采取措施消除隐患，排除故障，防止事故的发生。
3. 严格执行交接班制度，要求交接班人员必须面对面将生产、安全等情况交接清楚，做到不清楚就不交班，防止因交接班不清楚而危机生产安全。
4. 定期对设备进行维护保养，随时检查设备的运行情况及润滑油补加。
5. 严格穿戴公司的劳动保护用品，保护自身的安全健康。通过我们的努力，生产车间2019年无安全生产事故的发生，确保了安全生产。

2. 对员工的思想教育工作不够，导致出现了上下级的沟通不

到位现象，一方面说明了员工的素质有待提高，一方面也说明了自身管理不到位。

3. 工作力度还不够大，个别细小环节还没有妥善处理好，今后要把工作做细做到位。

## 注塑车间工作周计划篇二

1 4. 制订注塑部各级员工的岗位工作职责，并监督其履行职责；

离职原因： 另有发展

公司性质： 外资企业 行业类别： 其他

担任职位： 注塑领班 岗位类别：

工作描述： 1. 负责跟踪控制生产进度、生产现场的日常管理。  
2. 负责注塑技术与试模工作。 3. 负责设备的维护与保养工作。  
4. 负责生产安排与调配、物料使用的监督控制工作。 5. 负责员工安全生产培训工作。

离职原因： 另有发展

技能专长

专业职称： 注塑高级主管

计算机水平： 中级

计算机详细技能：

技能专长： 机台：熟悉调校：日精、日钢、川口、东芝、东洋、德马格、海天、三菱，震雄，震德、特佳、华大、

等……电动、液压及全电脑和数控机台[25t----1350t]熟悉调校机械手star[有信、天行等系列，注塑机台常见油压、机械故障可动手维修、更注重日常机台和周边设备的保养维护，点检和历史维修记录。

原料;熟悉[abs[pc+abs[pp[pom[pc[pmma[ps[pe[pbt[pa[tp[tr][tpe, pbt等的材料性能;高分子结构;原料的节约使用、再生料的回收、重复使用。

模具;

熟悉模具结构，热流道模、抽心模、绞牙模、插件模、双色成型模，铂金啤塑，试产模及生产中模具潜在的不良问题点进行改良，生产前、中、后模具的维护保养，模具常见故障动手维修。

产品：熟悉调校电脑周边配件，复印机，音箱，打印机，手机及数码配件，玩具，钟表精密齿轮、接插件，镜片，二次成型，汽车配件，小家电等。(佳能、三洋、索尼、东芝等客户部品)

生产管理。

- 1、有评估注塑工程生产能力，交货期，品质状况等，进行部门潜在的不良问题改善制定方案推动实施。
- 2、班组级人员现场管理、技能作业的培训，内容：车间5s;生产安全;成本控制;效率提升;产品调校;机台保养;模具保养。
- 3、推荐不良低减改善小组，周期秒短缩;机台人联合作业;上下模段取时间评估;不良比率绩效考评。
- 4、注重以情感人;以理服人;以法制人;圆心管理;透明化制度管理;全员参与民主控制成本提高生产效益。

5、有从零开始组建注塑部门的经历;从文件体系建立到现场调机;管理过百台注塑机的正常生产;对整体工程不良有实际管控心得经验。

语言能力

普通话： 粤语：

英语水平： 口语一般

其他： 一般

求职意向

发展方向： 注塑部经理/注塑部主管

其他要求：

自身情况

自我评价： 1、有评估注塑工程生产能力，交货期，品质状况等，进行部门潜在的不良问题改善制定方案推动实施。

2、班组级人员现场管理、技能作业的培训，内容：车间5s;生产安全;成本控制;效率提升;产品调校;机台保养;模具保养。

3、推荐不良低减改善小组，周期秒短缩;机台人联合作业;上下模段取时间评估;不良比率绩效考评。

4、注重以情感人;以理服人;以法制人;圆心管理;透明化制度管理;全员参与民主控制成本提高生产效益。

5、有从零开始组建注塑部门的经历;从文件体系建立到现场调机;管理过百台注塑机的正常生产;对整体工程不良有实际管控心得经验。

## 注塑车间工作周计划篇三

- 3、 执行生产过程中的消防设施、用电及设备操作；
- 4、 执行车间内部管理制度，建立车间能见度体系；
- 6、 执行iso9000质量体系和质量安全体系要求，严格执行产品生产工艺规范，全面实施自主品管的各项工作，认真落实自主品管所涉及的人员培训、人员激励、原物料把关、过程产品评判，针对生产过程的各项问题能够及时快速的处置。
- 7、 执行新员工岗位技能培训，管理员工劳动纪律；
- 8、 配合车间主管执行产供销相关部门提出的配合工作。

## 注塑车间工作周计划篇四

20xx年2月13日至24日在湖北工业大学学院老师的带领下我们来到湖北十堰，在东风商用车公司发动机厂进行了为期两周的生产实习。

其实在实习之前，我就已经在网上对我们的实习单位进行了一些了解。成立于xx年7月8日的东风汽车有限公司商用车公司，作为东风汽车公司和日产汽车公司的合资企业——东风汽车有限公司的分支机构，是由成立于7月1日的东风汽车公司载重车公司的主要部分和东风柳州汽车公司、东风新疆汽车公司、东风杭州汽车公司、东风日产柴汽车公司、东风创普专用汽车厂、东风惠州汽车公司、深圳东风汽车公司、湖北神力锻造有限公司、湖南东风汽车销售服务联合公司等重组而成，产品覆盖载货车、客车、底盘、专用车、越野车、发动机、驾驶室及关键零部件，是我国规模最大的载重汽车工业基地之一。

东风汽车有限公司发动机厂是生产专用机床及其自动线、柔

性加工设备、可控扭矩转角螺纹拧紧设备、焊装设备、专用夹具、辅具等工艺装备和汽车零部件的企业。是我国机床工具行业的骨干企业。形成了从工艺、设计、制造到安调以及新产品开发的全方位服务能力和综合配套能力。其技术水平、产品质量、开发能力、产品竞争力均居行业领先水平。

因为是第一次来到车城十堰见识二汽，所以大家都非常珍惜这次难得的实习机会。虽然在十堰实习的时间很短暂，但是实习期间的所见所闻却给我留下了十分深刻的印象。我们的实习以生产实习参观为主，实习的方式主要是请工程师讲解什么什么，下生产车间参观和向工程人员请教相关知识，通过看生产、听讲座来学知识。

车间的参观学习是实习的主要内容，期间我们在康明斯曲轴作业部参观了曲轴工艺和生产线，在康明斯连杆作业部参观了连杆工艺和生活线，在杂件作业部参观了杂件加工生产，在凸轮轴作业部参观了凸轮轴加工工艺和流水线，在4h作业部参观了缸体、缸盖加工工艺和流水线，在西城作业部参观了轴加工工艺和流水线，在东风汽车有限公司商用车总装厂参观商用车总装流水线等。在工厂师傅们的带领下我们仔细观察了汽车生产的每一个环节，每一个零件的加工过程，看到一大堆零件最终怎样变成漂亮的汽车。我学的是机械相关专业，这次实践观察大大开阔了我的眼界，不但让我全面地了解了各种机械加工的工艺方法和工序的安排，更重要的是我明白了工艺的安排是非常灵活的，只要按照工艺安排原则安排，并且在实际生产中符合工人的操作习惯和提高生产效率就行。通过对实际生产过程的接触，了解从金属材料开始，制成毛坯、零件，直至组装机器的整个现代机械制造工艺过程，使我脑中大概形成了一个现代的、系统的、具体的机械制造的过程的概念。

同时，这里的工厂建设和每个车间里面的配置，尤其是各个生产流水线上的庞大机器，这些是我在经历了几次实习后又一次接触到的，而且这里的各种各样的机器更大，自动化集



程度更高，如这里的磨床和以前我所见过的磨床相比，那可简直是不可同日而语啊，它不光大了很多，更重要的可以自动根据物品的到来进行翻转和加工，然后加工结束后，又自动的将他们送走，还有就是铣床，这里的铣床是在我们以前见过的那些铣床的基础上进行改装过的，而且全部由电脑进行控制，如当需要加工的物品到来时，该铣床会自动将它送到加工部位，然后根据该物品的需要加工的程度自动的进行配料，然后检测，直到达到标准的时候才将他们送出。几乎在每个车间都是这样的，像生产曲轴这个生产流水线，光是这个车间都足足比我们的一个篮球场还要大，里面的设备更是不用说，一根根曲轴由毛胚，刚从处加工的另一个车间运来，然后由吊车将他们一根根的放到下面有轨道的正在运转的铁车上，而后随着铁车的向前的运动而运动，那些曲轴每来到一个加工处，就由机器自动的对它进行调转、钻孔、摸洗，然后又运转到下一个环节，这样后面的曲轴跟着这样的，一直到最后。而他们在整个被加工的过程中，能由人工亲自动手的地方却不是很多，工人真正需要的是在那些重要的部位，如监控处以及各种测量处，有的甚至连测量处都是有机器自动完成，这样不仅节约劳力，更重要的是提高效率，减少误差。

在这里我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，传感器在生产设备的应用，电子技术在机械制造工业的应用，精密机械制造在机器制造的应用等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

实习中我还了解了当代机械工业的发展概况，生产目的、生产程序及产品供求情况，机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则，机械产品的质量标准、技术规格、包装和使用要求。在企业员工的指导下，见习生产流程及技术设计环节，锻炼自己观察能力及知识运用能力。另外，社会工作能力得到了相应的提高，在实习过程

中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

通过实习让我从传统的被动授学转变为主动求学，从死记硬背的模式中脱离出来，转变为在实践中学习，增强了领悟、创新和推断的能力。掌握自学的方法，使学习、生活都能有成熟的思考。这些方法的提高是我终身受益的。我认为这次的实习机会是难得的，让我真正懂得了工作和学习的基本规律。通过工厂的实习，了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性，很遗憾地，不能多做一些具体实践的操作，但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。

作为机械设计制造及其自动化专业的学生，在学到了本专业的很多知识的同时，我也关注了东风公司的组织结构、管理现状的各种知识。

xx年，汽车行业不景气，东风公司也负债累累，年亏损达23亿元，东风公司的发展面临着巨大的困难。xx年东风公司与日产合资，到xx年东风商用车公司产销达33万辆，无论营销数量、营销质量还是经营规模都达到了国际水平，进入了世界商用车前三强之列。东风公司于日产合资后，设备还是原来的设备，人员也没有多大的变动，东风公司是如何扭亏为盈做强做大的呢？通过东风公司的企业管理人员的讲解，我了解到东风的发展如此之快，得益于东风公司立足国内，通过导入学习日生产方式的方针管理、qcd改善、v-up等管理方式

和生产方式，不断推动管理模式的转变，使管理国际化和市场国际化的水平不断提高。以前就听说车坛有“科技的日产、销售的丰田”这一说法，知道日产重创新，因此，我对关于日产管理方式和生产方式比较感兴趣，注意得也比较多。这里的每一个车间的上空部位，挂满了许许多多的标语，他们都是用醒目的牌子挂着，各式各样的标语随处可见，如：以人为本、激发潜能，员工是企业的财富，学习、创新、超越，不接受不制造、不传递不良品，团队学习、知识共享，用户的满意是我们的追求，理念产生规则、规则形成体系，诚信、和谐、务实、创新，产品即是人品，把最简单的事千百次做好就是不简单，安全重于泰山，只要大家努力、什么都能做到……。这些标语涵盖了生产理念、团队精神、安全意识、职业道德等多个方面。从这些标语中可以看出该生产车间的一切都在向着最高的目标迈进，它不光告诉每一个工作人员他们做的一切是建立在安全的角度上、发挥出最好的优势、做出更好的成绩来，同时也说明自己的一切都正在向着顾客的最大利益进攻。

两个星期的实习落下了帷幕。通过实习，我们了解到实习是教学过程中理论联系实际的一个重要的实践性教学环节，增加了我们的实践知识，扩大了知识面，为后继的学习打下了基础，以至为今后的学习达到事半功倍的效果。本次实习不仅仅是对所学理论知识的进一步巩固，对书本知识的验证和深化，更重要的是我们把理论和实际结合起来；进厂实习，使同学了解到工厂里的各种生产流程，工厂自动化程度，以及国内甚至世界同行业的发展概况；同时，通过实习，我们了解平时所学知识在生产实践当中如何应用，怎么应用，这对正处于学习期间的我们是一个重要的启发和帮助。未来自动化正朝着信息化，网络化，智能化方向发展，而且绿色环保的创造则肯定是永恒的主题；自动化的飞速发展将使人类不仅可能摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有更多的精力从事高层次的创造性劳动，同时智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善的判断与适应能力。当然这一切还需要我们大家进一步的努力。

实习结束了，但是实习期间的所见所学给我的影响却没有结束。我认为这两周短暂而又充实的实习对我走向社会和工作岗位起到了一个非常重要的作用。这次的实习也让平常难得聚到一起的同学全部聚集到一起学习，一起欢笑，一起出游，这也大大加深了我们同学之间的友谊和感情，十堰的生活成为了我们大家共同的难忘的回忆。

## 注塑车间工作周计划篇五

一、 自觉加强管理学习，提高个人素质，虚心向上级领导和车间工程技术人员请教，通过多看多问多听多想和多做，使自己的工作水平更上一个新台阶。为了不断提高自己的工作水平，积极参与车间生产工艺和技术革新制定和修改，利用业余时间学习焊工基本知识，让理论更好地为实践服务。

二、 踏实肯干，努力干好自己的本质工作，加强对全拉员工技术水平的培训。在生产中帮助新员工提高工作水平，让他们在生产的同时学到一定的技术和工作经验，针对个别员工特殊工件专门指导。协助本拉拉长干好本拉各项工作，保质保量的完成上级领导交办的各项任务。密切配合，不断完善。

四、 xx年，我们班组出现了一些质量事故。而在事故让我警醒，在具体的工作中，事故并让我再次深刻的体会到，在安全操作中，不仅要时刻在思想上绷紧安全弦，更要时时刻刻的落实到每一步的操作中去的安全生产真理。

意见，建议；

1、充分利用周一安全例会时间，认真分析一周来的安全生产情况，将车间发生的安全质量事故认真分析总结，吸取经验，杜绝类似事故的再次发生。

2、加强了对班组安全检查力度，完善了岗位责任制，发现问题及时通报并限期整改，使安全隐患大大降低，确保了20xx

年的安全生产。

3、管理力度不够。有好多时候，发现的隐患没有严肃的指出或者没有按照管理制度进行处罚，现在想来是完全不对的，在事故没有发生以前，就应该不讲情面，只有这样，才能彻底消灭隐患。

4、由于工作过程中注重工作过程，而在工作完成后，没有及时进行回顾和总结，造成对一些员工辛劳没有进行及时奖励，有损员工的工作积极性。为此应及时兑现奖励（smt做的很棒，有奖有罚。大车间我来半年就包装拉长有一次奖励，全是罚）

综上所述，在新的一年里，我们在做好各项工作的同时，积极配合公司搞好各项活动，全面完成公司交给的各项任务，为公司带出一支能同甘共苦打硬仗的员工队伍。为创建大旗辉煌共同努力！

## 注塑车间工作周计划篇六

回顾20xx年，注塑车间以围绕安全、质量、效率为生产目标而开展的工作，尽管生产取得了一些成绩，但依然出现这样那样的问题，如生产现场混乱，产品质量要求不达标，员工缺乏质量观念和成本观念，安全意识弱等。还有生产设备虽然大部分为旧设备，故障率较高，但在秦总的领导和维修人员的努力下，克服了重重困难，并按照规定对设备进行定期日常检修保养，有力的保障了设备的正常运转，从而确保了注塑车间生产运行的稳定性。

在到来之际，我们要在原有的基础上积累经验，吸取教训，争取取得更大的进步。

### 一、积极配合物流部，确保完成任务生产计划

在生产工作中根据生产任务单，按照工作计划安排生产，在

不影响生产的情况下，要常与物流部祝师傅或刘工密切的沟通，当生产计划需要临时变更时，面对生产上临时调整的难题，要充分调动生产骨干和员工的积极性，以及时保质保量的完成生产任务。

## 二、严把质量关

项向操作工做全面讲解，以便操作工对产品有全面了解，能做到本产品的质量判别方法，产品质量是生产出来的，只要本车间人员都有高度的质量意识，细看多问，并付诸于生产操作的每一环节中，维持住三检方法：首件必检、巡检必做、自检必真，产品质量必会稳步提高，以达到客户的满意认可，进而提高了客户的订单量。

## 三、原料和产品的管理

严格按照生产任务单领取所需原料，根据生产及时完成。如有问题，须写书面报告报于物流部，协商后再领取。车间当天生产的产品，半成品存放在半成品区，成品在第二天10点前按实际数量入库，同时跟有入库单，并报于物流部进行核实。

## 四、环境卫生

车间环境卫生有了很大的提升，随着生产管理的逐步完善，在完成生产的同时能将环境卫生良好的保持。一个好的生产环境能够给予员工良好的工作状态，从而为完成生产任务打下良好的基础。一个好的生产环境代表着一个企业的形象、管理水平。我们要不懈的保持下去，并争取做到更好。

## 五、安全生产

安全是生产过程的第一要素，所以在生产过程中要认真宣传贯彻各种规章制度，严格执行安全生产条例，严格按照操作

规程操作，车间不定时的向员工进行安全教育培训，从而使员工对安全生产有防范意识。

面对已经到来的20xx年，我们注塑车间愿以最饱满的热情对待新年的每一天，团结协作，克服困难，提高工作质量，抓好安全生产，为企业的发展尽我们最大的努力！