

2023年机修工作总结(实用7篇)

对某一单位、某一部门工作进行全面性总结，既反映工作的概况，取得的成绩，存在的问题、缺点，也要写经验教训和今后如何改进的意见等。那关于总结格式是怎样的呢？而个人总结又该怎么写呢？下面是小编为大家带来的总结书优秀范文，希望大家可以喜欢。

机修工作总结篇一

在单位领导的关心支持下，在身边同事的帮助指导下，我在专业理论知识和实际操作技能上有了较大的提高，各方面素质有了较大的进步，现将工作以来的情况总结如下：

认真学习党的路线、方针、政策。为不断提高自己的思想认识，经常利用电视、网络、报纸、杂志等媒体关注国内国际形势，提高自己的政治敏锐性和鉴别能力，坚定政治立场，使自己在大是大非的问题面前，能够保持清醒的头脑。

在进单位之初，由于与我原来的工作性质有很大不同，同时，对机修工的工作也是一知半解，所以，实际操作水平较低。为此，我特意加强了平时的自学，积极参加各项培训学习，不断提高自己的专业技能水平。通过学习，目前我已取得电工高级证书。机修工作是一项实践性很强的工作，像换轮子、换钢丝绳、拆装各种设备等，光有满腹的经纶是没有用的，关键在于工作的方法，创新的工作，归根到底就是要解决问题。同样一个问题老同志只用一会会的时间，一点点的力气就搞定了，而我可能会用很大的力气，用很长的时间却解决不了，有时，甚至还会付出血的代价，这就是方法、经验的问题。因此，我在工作中格外注意这一点，始终做到注意学习、注意动脑、注意自己动手，学习老同志解决问题的办法，思考要注意的地方或者其他解决问题的办法，亲自动手能使我不不断的实践中熟练掌握各种技巧。

严格自律要求自己。日常生活中，本人严格按照共产党员的标准要求自己的一言一行。机修工作是一项团队工作，光靠强有力的领导是不够的，它更讲究机修组每个员工在平时工作中顺利的交流、自觉的分工和默契的配合，互相信任，关系融洽，才能把各项工作做得更加快速、更加圆满、更加顺利，也更加安全。作为一个党员，更作为团队中的一员，我深知在此其中我应该发挥怎样的作用。在工作的中，我能够积极地出谋划策，与其他同志多交流沟通，不懂的地方请教老同志，做领导的好帮手，同志的好朋友。

一是学习不够深入。在政治理论学习和业务学习上都不够深入细致，对于一些新知识、新理论，只是一知半解，缺乏刻苦专研的精神，尤其是在工作繁忙的时候，忙于一般性的事务工作，学习还不够深入。今后要进一步端正学习态度，进一步探索学习方法，在理论深度上下工夫。

二是创造性地开展工作的不够。工作中往往因循守旧，不注重创造性的开展工作。

在日后的工作中，需要不断加强自己的薄弱环节，严格要求自己，使自己不断进步。

机修工作总结篇二

20xx年上半年已经过去，在这半年里我深刻体会到了个工作的汗水与快乐，我把自己的青春倾注于我所钟爱的机修事业上。上半年的工作已经结束，收获不少，下面我对上半年稍微写一下，为下半年的工作确立新的目标。

一、思想认识。

在上半年，作为一员机修工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上在领导和同事心目中都认为，这个小伙子能吃苦，不嫌脏不

嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。在公司组织的各项活动中能够积极主动的去参加，如：公司组织的去其他单位学习交流，安排今年度的救护演习主力救护者。上半年来，我能圆满的完成班组中安排的各项任务。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。下半年，我将更加努力工作，勤学苦练。

二、维修工作。

在维修工作方面，上半年任务都非常重，有好几个黄金周。为了索道设备的正常运行公司安排了大量的加班，每月超过半月天数，每次少则一二个小时多则四五个小时不等的加班时。不能说的上是每次都参加，本人也是超过百分之80的参加率。但不管怎样，为了把自己的维修水平提高，我坚持，我信念，是工作的越多，相信我的维修技术也在不断的提高。除了上班工作加班维修除外，也是会偶尔还在网上找一些机械维修资料学习。平时工作中也是争取每个维修点的机会在请教老同志的维修经验，平时也多和老同志聊天学习。上半年工作结束了，下半年的工作也是紧张的开始。后面还有九号支架的大托架更换，十一黄金周节前的检查维护，全年的年度检修一系列的大型加班任务等，这些多是需要认真做好工作，在工作中学习，领会积累每次的工作经验。

三、制度方面。

在做好各项工作的同时，严格遵守公司的各项规章制度。严格要求自己。如：上班带工号牌，上班按要求统一工装，严格遵守请销假制度等。处理好公事与私事之间的关系，于同事的人际关系，做到重来不和同事红脸。下半年，我将更加勤恳，为更好的努力工作，也一如既往的遵守公司制度，学习公司新出台新的制度，自己更加努力学习专业知识，使自己的业务水平更上一层楼。

四、安全工作

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，多需要我们去时时刻刻高度重视。上半年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患。在下半年，要认真学习安全条例，安全生产，安全注意事项，注重安全，为了更好圆满完成索道维修工，做到无设备安全事故，无人生安全事故，排除一些列的安全隐患。就是在生活上也要不放松个人安全。

机修工作总结篇三

回顾这一年来，辅修车间机修工段在公司、车间的正确领导下，认真贯彻执行公司及车间下达的各项生产经营目标，通过全体职工的不懈努力，顺利地完成了各类加工件累计16550件(截止20xx年11月15号)，阳极导杆修焊6016根，其中制作高纯铝新导杆585根。始终做好服务后勤兵，保障了各车间的正常运行。现将这一年来的主要工作总结如下：

(一)强化管理，确保安全文明生产

“安全第一”是企业生产的基础，是我们做好各项工作的前提条件，我们工段现有职工57人，主要担负着铝业公司各类工件制作加工和机械设备的维护工作，工作作业点多面广，各工种交叉作业，安全生产对我们工段尤为重要。为此，工段逢会必讲安全，广泛宣传安全生产的重要性，时时提醒和督促班组必须重视安全，使安全警钟长鸣，并制定了工段安全责任制。今年1月，机修工段和各班组共同签定了《20xx年度机修工段各班组安全生产责任承包书》。旨在增强职工的安全感，加强工作责任心，杜绝麻痹大意和侥幸心理。今年4月在辅修车间的领导下机修、炉修两个工段组织了联合消防

演习，我工段职工踊跃报名、积极参加。通过此次演习进一步加强了工段职工的消防安全责任意识，同时增强各工段之间面对火灾等突发事件的联合协作及应变能力。工段还多次组织职工进行安全知识培训和国内重大安全事故案例分析讨论和总结活动。鼓励大家通过学习，积极结合各自工种的实际情况，仔细查找身边的安全隐患和危险源，将安全隐患扼杀在萌芽状态，从而杜绝安全事故的发生。同时我们也积极参与了公司“安康杯”活动及“安全劳动竞赛”活动。并将活动内容全部落实到班组，真抓实干地把安全工作放在一切工作的首位。

(二) 克服困难，重视科技进步，促进生产任务的全面完成

20xx年，阳极导杆经过长期使用，部分导杆钢爪出现变细，不齐，爆炸块断裂等现象，修复量增加，影响着生产的周转，且高纯铝车间又整改投产。机修工段导杆班除满足日常维修的同时，加紧为高纯铝车间制作新导杆585根，以确保兄弟单位的生产需要。今年三月份以来，公司实行大辅修，大维护。为响应公司“降低成本，节能降耗”的号召，辅修车间主动请缨在保证正常的计划生产外承担了部分外协加工任务，如：打壳气缸锤头修复、气缸调节支架制作、气缸横担维修等加工件共计2442件，此举为公司大大节省了加工费用，降低了生产成本。今年10月13日由于全球经济减速，国内电解铝供过于求，电解铝生产经营面临巨大压力。为积极应对复杂的经营形势，减少亏损，公司研究决定对五万吨电解槽停产，要求我工段在10月25日制作并安装完停槽母线。工段接到任务立即合理部署，打破工种界限，成立四个工作小组，安排骨干力量担任各小组组长。大家分工协作，团结一致，每天连续工作10个小时以上奋战在各自的工作岗位上。十几天下来，疲惫的身影总显现在每个职工的身上，但没有一个人要求一天的休息，大家的努力终于在10月22日得到了回报。我们提前三天圆满完成了停槽母线的制作和安装任务，减少了公司的损失，得到公司领导的一致好评。

(三) 以提高职工的素质为目标，抓好职工教育工作

培养一支德才兼备的职工队伍一直是机修工段工作的重点之一。为此，工段始终将职工培训工作放在首位，长抓不懈。早在年初，工段就制定全年的职工培训计划，力争将工作做到有条不紊。今年三月份，机修工段为了提高各工种的技术水平，增强职工们的实际操作能力，特对机修工段的焊工、钳工两大工种进行了一次“学理论、重实际”的全方位培训。这次培训是根据机修焊工返岗人员多，青工也较多的特点来组织此次培训的。工段为了确保培训质量，不让培训走过场，同时又针对工段生产繁忙的实际情况将培训每天分为上、下午两班，即大家轮流培训的方式，让大家生产学习两不误。通过三个星期的理论与实际培训，如今大家的业务能力及专业水平都得到较大提高。工段职工积极钻研岗位技能，参与群众性的“五小活动”，今年工段职工先后向公司提出了“320t分离式油压千斤顶导杆校直机改造”、“修复g4250x70锯床夹紧装置”、“多用途弹性减振刀杆”、“高纯铝调节支架改造”“u型板高效卷板器”等多项合理化建议，这些建议为公司减轻了劳动强度，降低成本，提高工作效率，缩短生产周期都做出了积极贡献。

(四) 加强职工思想政治工作，充分调动职工积极性

在日常的生产活动中，我们始终把思想政治工作的立足点放在围绕生产建设，极大调动职工积极性，今年上半年，工段制定了以工时为考核办法的效益工资二次分配方案，此方案体现多劳多得的分配方式，合理分配员工的收入，充分调动职工工作的积极性，收到了一定的效果。

机修工段长年终总结

在一年的新开始时，做好年度工作计划是工作最好的开端，但是也不忘总结过去一年的工作成绩与需要改进的地方。以下是江门人才网整理的详细的机修工年终总结，仅供阅览：

毋庸置疑，在过去的工作中，机修班的全体员工在厂里各领导和设备科的带领下，严格遵守厂里的各项规章制度，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以厂里的实际情况为出发点，以保障机器的正常运转为前提，最大限度的降低维修成本和缩短维修工时为目标，不断学习，总结工作经验与教训。虽然机修工种工作环境比较复杂，但机修组的每位成员都勤奋肯干，发扬不怕吃苦、团结拼搏的精神，不断提高了自身的职业道德素质和职业技能水平。从而在面临的一系列挑战中出色的完成了各项任务，为各个车间能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。

在各位领导和全体机修成员共同努力下，取得了以下比较突出的成绩：

一、完成了锅炉内部进水管及排水管道结垢的疏通和炉排断裂等修理任务。

二、按时完成了酸洗净化塔底座及叶轮的更换以及底座的改造任务，使抽风系统运转时震动性更小，系统更稳定。

三、五月份出色的完成了上海八台螺栓机的气管、油路的清理及部分零部件的更换与安装工作，并且在不足两个月的时间内顺利调试成功且投入生产，为以后的产量任务的完成提供了保障。

四、安全环保意识和安全措施的不断加强和完善，特别是通过了六月份的一系列安全活动，使每个员工意识到安全生产的重要性，安全环保意识深入人心。

当然，在工作过程中也存在一些不足之处，主要有：

一：维修人员理论水平有待提高，特别是对机械原理，各机构在机械中的作用、公差与配合、液压系统及材料热处理等方面认知较少，相关维修技术比较薄弱。

二：零件热处理后的硬度，塑性和疲劳强度等综合力学性能不能满足使用要求，加工后成品的形位误差有时因超过理论产品的极限值而需再加工甚至报废，从而直接影响维修进度和机器的使用性能，又提高了加工成本和维修费用。

三：维修人员较少，制作任务偏重、工作环境比较复杂。为了确保一百多台生产设备及行车、锅炉、水处理站、酸洗净化塔及各种管道等辅助设备的正常运转已捉襟见肘，再加上各种制作任务，机器的人为损坏和晚上突发性的维修任务更是力不从心，劳动强度较大。

四：设备保养力度严重不够，特别体现在行车、管道、各种泵类的检修，人员不足是主要原因之一。

五：对维修工时和维修费用的相关考核还不够细化，在以后的工作中将通过各种形式努力做到不断完善和健全，争取不断减少维修工时和降低维修费用，提高机器零部件的回收再利用率。

六：车间无固定休息场所。现有的短袖工作服不利于焊接氧割作业。

意见与建议：

一：产品质量一直是企业生存的支柱，而产品开裂自建厂以来都是制约公司发展的一道瓶颈，并且严重影响公司的市场竞争力和公司的形象与名誉。公司应尽快下大力气从根本上解决此类问题，才能保障企业的发展和应对市场竞争立于不败之地。

二：片面追求产能的提升而忽略了加大对产品的研发力度、市场调查和对在职员工的职业道德素质和职业技能水平的培训与考核，员工整体素质的高低对企业的发展有着关键性作用，操作技能和理论水平的提高也是技术创新的基础，公司应为

员工创造更多形式的培训机会和学习平台。

三：节能减排，降低生产成本只停留在理论萌芽阶段，未能及时具体的落实到各部门、车间及个人。而且大部分员工都对此认为与个人无关，不能充分认识到其作用于影响。

四：有压力才有动力，长期的按部就班的管理方式和工作方式束缚了个人的思维方式，形成思维定势。因而容易出现同一个错误连犯几次而未找到根本原因，不思改进，缺乏创造性思维和工作方法。建议开会时增加会议讨论时间，根据公司实际情况提出下一次会议所讨论的问题，可要求人人提议发言。这样既能客观、真实、全面的反映出问题的特征，又便于决策者集思广益，做出更精准的结论。

五：公司的各项机器和工程设施的改造应由相关部门或车间提交具体的改造方法和完善的可行性报告，这样既能有效的避免重复建设，保障工程质量，又能完善责任追查制度，做到有章可循。

六：厂内设商店。既能增加工作岗位，服务公司员工，又能为厂里增收。

七：道路旁和厂门口设垃圾箱，分可回收和不可回收两类。可减少乱扔垃圾现象，美化厂内环境。

八：年终奖按个人职务及该年度个人对公司的不同贡献因人而异。

九：工会应充分发挥其作用，服务于员工。

在以后的工作中，机修组将不断总结工作经验和改进工作方法，根据实际情况灵活应用各种资源，提高工作积极性。与厂里的实际发展情况相结合，克服一切困难，为保障机器的正常运转、降低维修成本和提高工作效率、培养出一支能顺

应公司发展需要、综合素质过硬的维修队伍而努力。我们有理由相信，在公司领导睿智的决策下，在全厂员工的共同努力下，公司将迎来另一片更广阔的发展空间。

机修工作总结篇四

随着20xx年制粉制板车间的先后开机□20xx年上半年大修工作也基本完成，现将自己的工作总结如下：

一，主要检修改造内容：

- 1、 干燥机热风炉大型风机电机的维护保养
- 2、 制板制粉热风炉锁风工作的改造
- 3、 制粉沸腾炉部分进料系统的改造
- 4、 成型站发泡系统的改进，及生粉仓的改造
- 5、 制版车间1#单张补板的调试 现能实现手动补板，需进一步调试
- 6、 制板制粉变压器负荷调整
- 7、 2#横向配电系统的维护保养

二，检修中存在的问题：

- 2、 个人技术需提高 不断学习

随着20xx年上半年检修工作的完成，自己的工作能力有了一定的提升，人员调配，管理有一定的进步，但有很多方面不足，在以后的工作重要努力提高自己的能力，以厂为家，来更好地为自己、公司、社会服务。

机修工作总结篇五

我热衷于本职工作，严以律己，遵守工厂的各项，严格要求自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律己，积极向上”的工作态度，在领导的关心指导和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责。坚持建设好工厂的理想，坚定提高工人收入的信念。不断加强学习，牢固自己的工作技术！

做一个机修工，应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。要有对所有机器设备的了解，也要有对发生故障的应变能力，处理好随时可能发生的设备故障。以适应生产的进度需要，我们单位的设备，虽然是新设备，但是故障也经常出现，比如整机清洗机，大毛病没有，小毛病不断，在维修的过程中，逐步提高了对整机清洗机的认识，做到了小毛病能很快处理，还有液体喷砂机，在使用过程中，总是出现故障，堵塞喷砂嘴，以致不能工作，伤透了，经过了操作工的描述故障原因，我分析认为，所用的玻璃丸直径比以前大，而且规格不均匀，以致产生了堵塞喷嘴，经过了大胆改进，加大了喷嘴的孔径，使液体喷砂机很正常的进行工作了，对隧道式清洗机，总是产生传动链不动作，以前调整摩擦力后，就可以了，但是有一次，如何调整摩擦力，也不起作用，经过分析，认为，摩擦系数不够，拆卸后发现，果然里面进入了机油，经过认真的清洗，去掉了油污，一切正常了，等等一系列的维修工作，必须了解设备的原理，才能很好的维修，这也是我多年的，在维修中，凡是搞不明白的，我都要尽力去钻研，一旦明白了，就恍然大悟，看起来复杂的，只要明白了，就会简单，我不但负担了设备维修的工作，还完成了很多工装的制作，比如，好几种发动机型的实验台架的设计制作，移动发动机的放置架，等等几十件，今年我们再制造发动机上的品种增加了很多，以前没有这些试验台架，车间下来了任务，我们立刻接受，积极的去完成，从构想，到领导通过设计意图，然后下料焊接，制作，等等，一直到放好

发动机，进行调试好，交付使用，每一种发动机机型的实验都要经过我们这第一道过程，就好性兵马未动粮草先行一样，当之家各种发动机在我制作的台架上进行试验，我感到心里很荣幸，感谢领导给我这样一个平台，也感到自己的劳动成果发挥了作用而兴奋，也为我们在制造的发展感到骄傲，但这些都让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，使自己在自己的岗位上发挥到的作用，更快更有效率的完成自己的本职工作，也能使我们单位获得的效益，这样我的工作和工人的收获的也能达到一个平衡，使我更加有动力，更有自信的工作。

和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成领导交给的工作任务的前提，这一点不仅仅是工作，平时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务！我和同事关系很好，经常互相帮助，因为开始机修工只有我一个，还有一个电维修工，关系很好，凡是和我在一起工作的同事，我都很尊重，在工作中，互相协作，是效率提高了不少，比如，在焊接油库的防盗窗，试验站的大门，在制作喷砂间的防雨石棉瓦房顶时，再给喷砂间焊接空压管路时，我们集体作业，互相协作，积极主动，使任务完成得非常快，这就是团结的力量，发挥大家的力量才能使工作进展得更快。我深有体会在修旧利废节约上，也处处精打细算，在制作防雨房顶，用的是废旧角钢，在焊接空压管路时，用的是报废厂房的穿线管。

对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，一年的工作让我在为再制造不断前进的道路上做出了一定的成绩，我相信通过我的努力和同事的合作，以及领导们的指导，我会成为一名优秀的员工，充分发挥我的能力，也感谢领导给我这一个合适的工作位置，让我能为社会做出自己应有的贡献。

一年来，我做的已经尽力了，我相信在今后的工作中，为再

制造的发展，为提高职工收入，我还是会继续不断的努力下去。虽然一年以来，我的工作还有不尽人意的地方，不过我相信，只要我在岗位上一天，我就会做出自己的努力，将自己所有的精力和能力用在工作上，相信自己一定能够做好！

机修工作总结篇六

机修车间安全月总结

在安全生产月，机修车间贯彻活动主题“加强安全法制，保障安全生产”，结合岗位实际，根据厂、车间的具体要求，车间制定了详细的活动计划，认真组织开展各项活动，形成“关注安全，关爱生命”的良好氛围，现将本月车间安全活动开展情况总结如下：

一、车间通过召开安全月专题会、利用班组工前5分钟及每天的奉献时间，结合班组培训计划学习安全作业标准及岗位安全作业标准和相关规程，对全员进行安全培训。

1、6月2日召开车间安全专题会，传达学习分厂“安全月”活动总体方案及会议精神，同时根据添加剂分厂“安全月”活动计划，车间制定了机修车间安全月活动展开计划。

2、6月3日至6与7日，学习了---安全操作规程，并进行了“焊机电源线、把线漏电应急预案”及“气焊回火的应急预案”现场演练，通过学习演练使员工对岗位操作标准的相关技能、内容、危险辩识和风险评价及安全生产常识得到了进一步的学习和巩固，提高安全防范意识。

3、6月8日至11日，全员观看学习了分厂提供的电教片《化工部安全四十一条禁令》、《化工行业新工人入厂安全教育》，通过观看对相关安全制度和法律法规知识更加明确，增强全员的安全意识和对安全责任的认识。

4、6月12日上午10:00，分厂领导到机修工作现场，对机修应急预案的现场演练进行检查验收，并在现场对演练过程中发现的问题进行了现场讲评，车间通过反思演练过程中不足的同时，找出相关对策，教育提醒全体职工更好地树立安全意识，提高安全防范能力，保障职工安全健康。5、6月13日至20日，车间依据分厂规定的安全基础知识考核的四项内容，安排人员进行学习，并利用车间到期的灭火器材进行灭火演习，使员工对灭火器材的使用和扑救初起火灾的知识有了学习和提高。

6、6月23日至25日，抽出2人参加了分厂应急志援队统一预演及分厂举办的消防应急演练。

7、6月25日下午，机修车间抽出2人以分散组的成员身份，参加了分厂消防应急演练，并参与了安全基础知识考核竞赛。保证了培训的实效性，并且对职工自身起到了重点的指导与教育。

二、车间结合分厂“安全隐患专项排查”活动，全面进行现场隐患排查。

1、根据安全本质化整改，对钢丝绳存放架制作改造、安全护罩全面排查整改；加强对起重吊装、轧辊车削、刀具修磨等作业进行重新排查，认真组织危险源辨识、风险评价及风险控制策划等活动。

评价，并提出了控制策划，以班为单位，班长为负责人，班组成员全员参与的形式，每时每刻对隐患排查活动。对排查出的事故隐患深刻剖析原因，制定有效的整改措施。

3、持续加强特种作业人员的集中排查，减少、杜绝违章操作、违章指挥、违反劳动纪律现象的发生。此外，通过各班组之间的互排互查，边找边改，确保对检查中的不合格项和安全隐患问题，都得到及时整改，提高了个人的防护技能，以及

集体的安全配合意识。

三、立足岗位实际，深入开展“六个一”。

1、结合“参加一次应急演练、提一条安全生产建议、查找一个安全事故隐患、观看一次安全生产警示片、当一次安全生产检查员、参加一次安全竞赛”六个一活动，对现场安全因素进行一次彻底排查，集中整改，及时纠正习惯性违章，加大现场管理与设备管理的控制、检查力度，杜绝个人违章行为，真正用制度规范个人行为。进一步规范吊、索具的使用，并且制定出严格的使用检查标准，使吊物与吊具、索具保险系数大大增强，确保100%的安全性。

2、加大现场管理督导、检查、考核力度。现场废旧备品备件清理，改善现场作业环境。对加大互保联保的范围，以及互保意识的提高。好职工情绪、特种设备、特殊人员、特殊时期的各项工作。

四、存

在的不足：

1、员工对危险辩识、风险评价掌握的不熟练，有待进一步加强培训和指导。

2、员工的操作技能和处理突发事故的应变能力需要进一步提高。

3、对新工人员的安全管理需进一步加大监控力度。

个人年终工作总结

在过去的工作中，在领导的帮助带领下，经过了工人同事的共同奋斗，和经过了自己的积极努力，作为维修工的我顺利

的完成了自己的本职工作。我就一年以来的工作做一下认真的总结。以下便是我对自己今年的工作总结：

我热衷于本职工作，严以律己，遵守工厂的各项规章制度，严格要求自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律己，积极向上”的工作态度，在领导的关心指导和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责，不断加强学习，牢固自己的工作技术！

做一个机修工，应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。要有对发生故障的应变能力在维修中，凡是搞不明白的，我都要尽力去钻研，一旦明白了，就恍然大悟，看起来复杂的，只要明白了，就会简单，这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，使自己在自己的岗位上发挥到最大的作用，更快更有效率的完成自己的本职工作，也能使我们单位获得最大的效益，这样我的工作和工人的收获的也能达到一个平衡，使我更加有动力，更有自信的工作。

和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的成功都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成领导交给的工作任务的前提，这一点不仅仅是工作，平时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务！在工作中，互相协作，是效率提高了不少，我们集体作业，互相协作，积极主动，使任务完成得非常快，这就是团结的力量，发挥大家的力量才能使工作进展得更快。我深有体会。

对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，一年的工作让我在为再制造不断前进的道路上做出了一定的成绩，我相信通过我的努力和同事的合作，以及领导们的指导，我会成为一名优秀的员工，充分发挥我的能力，也感谢领导给我这一

个合适的工作位置，让我能为社会做出自己应有的贡献。

李云飞

机修人员个人工作总结

机修人员个人工作总结

xx年是紧张忙碌的一年，在领导的帮助和指导下，我在工作上认真务实、勤勤恳恳，任劳任怨，较好地完成了各项任务，为我库的发展奉献了自己的一分力。现将我一年的工作汇报如下。

一，认真学习，活学活用，大胆实践，提高自己的专业水平。

作为仓储部的一员，我谦虚谨慎，经常学习仓储专业知识。作为一名机修人员，在工作上学习设备原理，理论结合实践，把所学知识用于工作当中，并与同事互相交流，使自己的工作水平和工作效率大幅提高，为今后的工作打下了坚实基础。坚持以清洁、紧固、调整、润滑和防腐等为主要内容的维护保养以及检查工作。通过日常检查和定期检查，测定机械的性能，掌握机械状况及故障隐患，并采取相应的维护和修理手段。

二，在工作岗位上尽职尽责，保质保量完成各项任务。

1，主要完成设备维修工作。仓储部设备多，但维修力量比较薄弱。为保证出入库的正常进行，我不仅参与日常的维修工作，而且在出入库业务进行中设备抢修更是显得至关重要，我完全遵循领导的安排，不怕苦和累，冲在前头，接皮带、换轴承、气焊割、电焊焊，我都能拿的起，放得下。不怕脏、不怕苦、不怕累。冲在前，干活不惜力，同其它两位机修同事一同工作，从而保证了设备的正常运转。保证了出入库工作的正常进行。

2, 做好外出设点分库的收购、保管、出库等工作。一年中我在**码头李分库、**寨里分库工作有1个多月。尤其**码头李分库工作环境差, 粮站内无水管, 洗漱都要到外边跳水。我不叫苦叫累, 怨天尤人。首先在**码头李分库保管通风玉米7天, 之后出库驻点16天, 保证了玉米的安全保管和正常出库。夏季, 到**寨里分库收购优质小麦驻点20多天。

3, 参与仓储部其它工作。仓储部作为我库第一大科

室, 担负着我库的大宗业务。在仓储部经理的安排下, 交割粮扦样, 密封库房门窗、熏蒸粮食、推风机通风等我都积极参加, 从不推诿。由于仓储部人员少, 而男职工更少, 粮食熏蒸工作多是加班来完成。在熏蒸粮食、库房密封, 我不仅在库内做, 也到储运二部所管的分库协助熏蒸。

4, 参与大曹庄农场工作。

我库今年承包大曹庄农场, 种植优质小麦, 这也是我库首次在主业上向外延伸。虽然我们大都来自农村, 对种地并不陌生。但是这样大规模种植和管理却是没有一个人做过。人少, 地多, 面积大。而且又分为4块, 我们就分为4个小组, 施肥时我们只能露天睡在地理, 吃饭也是就地解决, 很多时候饭菜送到手里都是凉的, 热水也没有, 其艰苦状况确实难于描述。但我不畏苦难, 干在前, 努力为领导分忧, 圆满完成了种地任务。

三, 认真学习有关政策和上级指导精神, 建立良好的人生价值观。

利用电视、电脑、报刊等媒体及有关政策材料等学习党的政策, 法规, 进一步了解政策, 了解我国的发展方向, 进一步解放思想, 全面提高自身的素质, 不断的学习、学习、再学习。只有这样, 才能适应当前经济的发展要求, 继续发扬艰苦奋斗, 勤俭节约的优良传统, 保证自己在任何时候都起到

模范带头作用。

尽管今年本人取得了一定的成绩，总结了一些好的经验，但同时也暴露出了工作中存在的一些问题和不足，主要不足之处在掌握的专业知识还很缺乏，工作效率也还有待进一步提高。

可否交货。客户说可以。再加工一个也 ok。客户说问题一定存在。我想也是。毕竟其设备已过保修期。服务是需要收费的。但找不出现象的话问题也不好解决。于是我让客户找个他认为最易出问题的文件加工。客户想了想说就加工那个废品文件吧！其实那废品文件面积较大，加工的话就意味着需浪费一块铜板。我便说我再看一下吧。en3d 多次精校无问题。回原点正常。jdtest x 轴全程测试无异常。x 轴回原点。yz 回原点也没问题。信号测试无异常。一切正常！这样下去可不好办！想了想问题应该在 x 轴，且现象时有时无。不妨 x 方向多试几回。于是 dn3d。

机修车间xx年上半年工作总结

xx年已过去一半，为了更好地总结这半年来的工作，剖析工作中的不足，更好的做好下半年的车间管理工作，现对上半年的工作总结如下：

一、常项工作方面。

常项工作方面我们主要围绕以下工作进行：

1、严格执行公司的各项管理制度。

2、要求各班组的班前会必须进行安全提醒，使它成为安全理念、安全知识的第一宣讲阵地，同时也能使公司的各项制度、决议、通知及时上传下达到位。为了使这项工作规范化，标准化我们车间5月份试行了每周进行两宣讲六强调的每日班前

班后会的主题活动。

3、利用工作的空闲时间采取视频，下发考试卷等手段加强对员工的安全、业务技术知识的培训。同时规定每月的6号和16号为必须学习培训的时间。

4、及时参加公司的各类集体活动和学习培训活动。

5、每月10召开班组长会议，每月28号召开全车间的工作总结及下个月主要工作计划布置安排会，及时沟通和处理工作中存在的问题。

6、深入现场及时发现问题，现场的问题现场办以提高工作的效率。

二、安全作方面。

在xx年上半年的工作中，我们在“时时讲安全、事事要安全”的安全理念指导下，车间注重安全培训和日常提醒工作，实现了零事故的奋斗目标。今年我们车间提出了“关注细节，安全第一，强化执行，持续创新”的机修人工作理念。但是我们时刻清醒地认识到安全工作任重而道远，只有不遗余力，时刻关注安全防范，才能使安全工作不断迈向新台阶，最终杜绝安全事故的发生。

三、制度建设方面。

班组长的管理水平不断提升全员的战斗力，进而提高车间全面的管理水平和工作效率。

2、随着试生产期的结束，我们要求员工从思想认识上和实际工作上都要向“为焦化生产保驾护航，想方设法为保生产，保稳定，保连续”上转变，同时要搞好后勤及生活设施的完好通畅。本车间内各设备的管理制度、运行制度、润滑制度

等都已落实到位，确保人员安全操作，设备平稳连续长周期地运行。

四、具体工作方面。

今年上半年我们进行了以下工作：

- 1、完成了炼焦车间晾焦台刮板机刮板更换及机件固定工作。
- 2、协助厂家处理完锅炉遗留问题。
- 3、完成了总经办下达的136块广告牌的制作、安装工作。
- 4、完成了1#、4#运焦皮带加护板工作。
- 5、完成了2#受煤坑的技改工作。
- 6、完成了两台熄焦车车筐的大修工作（更换螺栓、底板及气缸修理）。
- 7、完成了1#空压机的搬迁安装工作。
- 8、完成了 1#焦炉地下室污水及上升管水封回水的导流总管的铺设工作，减轻了污水对熄焦车轨道的侵蚀腐化，延长了使用寿命。
- 9、完成了捣固机导向轮，晾焦台刮板托辊及生产所需的急件的加工工作。
- 10、及时完成各车间各部门要求的各项检修维护配合协调工作。
- 11、按时完成了上级领导交办的各项临时新增工作任务。

五、工作中的不足和感受。

1、管理还不细不实，还有待有待于在关注细节方面继续努力。在平常的工作中我们深刻地体会到，管理不仅仅要强有力地执行制度，还要积极地做好日常的提醒、整理、整合工作。管理有时更多的就是服务，诸如安全提醒、业务培训、安全培训、公司制度的宣讲贯彻、工作容易出现的问题的提前告知，这些都是管理的范畴和手段，它也是对管理过程的一种控制。过程出现了错误那我们就难以得到想要的结果。

2、对员工的培训的方式、方法还有待于进一步的转变。在公司生产系统的逐步完善下一步要更多地采用现场培训的方式，让大家在身临其境中感悟和提升。

3、在人性化管理的理念下，要更进一步的提高常项管理工作的水平，使车间的基础管理工作更扎实，更好的服务于以后的生产。

4、在人员思想的引导教育上还需更加努力。“思想不转变工效减一半”，可见思想教育的重要性。所以抓思想，抓观念抓工作态度应该是我们管理工作时刻不能放松的重要方面。通过这些手段如果能使广大员工有了“把工作放在心上，把心放在工作上”的工作作风，那么车间的管理就达到了事半功倍的效果。

5、车间管理的重点是现场管理，现场发现问题，现场就地解决问题才能更好的提高管理的效率和时效性。细节在现场，只有勤于现场的巡查我们才能把握细节，及时发现工作中存在的问题，少走或不走弯路。同时多在现场巡查也能及时发现事故的苗头，这样我们才能把事故消灭在萌芽状态。现场就是我们的战场。

6、工作中的沟通机制还有待于完善和改进，沟通通畅才能捕捉到第一手生产实际的准确信息，信息真实才能有的放矢针对根本。

7、工作中的执行力还必须大力提高，随着产能的不断加大，突发事件的加大的可能性在不断加大，所以提高事故的预判能力，提高突发事件的应急处置能力，都需要在强化执行力上不断突破和提升，否则就要处处被动或者束手无策。

下半年的工作计划

一、总的思路：

1、不断提高常项工作的质量和效率，加大安全培训和教育的力度牢固树立全员的”我要安全、我会安全“和全员的“时时讲安全、事事要安全”的安全理念，努力实现零事故。

2、搞好班组的阵地建设，充实班组建设内容，积极配合公司搞好班组的学习培训工作，充分挖掘班组长的技术和管理潜能，通过提高班组长的管理水平提升班组全员的战斗力，从而提高车间全面的管理水平和工作效率。

3、强化业务技术的培训力度，不断提高员工的业务理论素质。

4、努力把机修队伍打造成一支“反应敏捷，不怕吃苦；团结奉献，互帮友爱；招之即来，战之必胜；”的服务型团队。

二、具体工作方面：

1、稳定水处理各项工艺指标，稳定锅炉运行，确保生产和生活用汽。

2、关注管理细节，努力降低各项消耗指标。

3、及时配合各车间完成各项检修及新增工作任务。

4、稳定员工队伍，提高服务水平。

5、加强安全培训和日常提醒工作杜绝各类安全事故。

6、完善锅炉房的标识化管理，积极推进“6s”管理。

7、积极配合各车间各部门搞好防冻保暖的前期准备工作，确保冬季

生产设备机修个人工作总结

在即将过去的一年中，在分厂领导的正确领导和各个车间的积极配合帮助下，经过了同事们的共同奋斗，和自己的努力，我们保证了xx年生产设备的正常运行。一年的忙忙碌碌，为明年的工作有个好的开头打下了基础。对本年以来的工作总结如下：

一．理论和业务知识学习方面：在工作中，坚持地工作一边学习，不断提高自身综合素质。1) 认真学习机修理论知识，坚持持理论结合实践。2) 提高团队学习能力，加强班组建设，共同提高。通过三个一对每天工作中的难点认真分析，在学习中提高了我们的工作能力。

二．努力工作，按时完成工作任务：一年来，我始终坚持严格要求自己，勤奋努力，时刻牢记全心全意。为各车间服务的宗旨，努力做好本职工作。在具体工作中，做好服务，当好领导的助手，准确地掌握各台设备的运行情况，及时了解每个同事的思想状况。让大家能以最好的状态投入工作。

三．节能降耗□xx年度机修车间的设备管理维修工作本着集团公司降成本，增效益的原则，积极响应分厂及设备科降低成本号召。根据（一）生产情况的需求，对硫铵区域内生产管道（不锈钢）进行提前制作。对腐蚀泄漏后的管道进行更换。

xx年工作总结

xx年已将过去，在这年里我深刻体会到了个工作的汗水与快

乐，我把自己的倾注于我所钟爱的机修事业上。这年的工作已经结束，收获不少，下面我对这一年稍微写一下，为下一年的工作确立新的目标。

一、思想认识。

在这年，作为一员机修工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上在领导和同事心目中都认为，这位同志能吃苦，不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。在设备安装期间能够积极主动的去参加，这年来，我能圆满的完成安排的各项工作。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。在明年，我将更加努力工作，勤学苦练。

二、维修工作。

天学习。这年工作结束了，明年的工作也是紧张的开始。这些多是需要认真做好的工作，在工作中学习，领会积累每次的工作经验。

三、制度方面。

在做好各项工作的同时，严格遵守公司的各项规章制度。严格要求自己。处理好公事与私事之间的关系，于同事的人际关系，做到重来不和同事红脸。明年，我将更加勤恳，为更好的努力工作，也一如既往的遵守公司制度，学习公司制度，自己更加努力学习专业知识，使自己的业务水平更上一层楼。

四、安全工作。

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，多需要我们去时时刻刻高度重视。这年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些

列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患，要认真学习安全条例，安全生产，安全注意事项，注重安全，做到无设备安全事故，无人生安全事故，排除一些列的安全隐患。就是在生活上也别不放松个人安全。

综合以上几点，其中还有很多不足之处，在明年的工作加强学习，更好的完成xx年的全年工作。

二车间机修1月工作总结 本月是xx年的第一个月，是选煤厂承上启下重要的一个月。在本月中二车间机修在确保一二车间随时可以正常洗煤的前提下，依旧将工作重心放在三车间的技改和大型检修中。在厂部领导的关心和正确领导下，二车间机修圆满的完成了各项工作任务。同时在一月份做到零“三违”，为整个机修一年的工作打下了扎实的基础。一月是忙碌的一个月，也是充足的一个月。我班组在本月工作主要有以下几项总结及规划：

一. 人员配置：

本月二车间机修入职新员工2人，分别是来自生产二班一人和学习班一人。现有员工17人（1人外调三车间厂房刷漆）。

二. 培训方面：

本月二车间机修共进行了8次培训。其中安全培训4次，分别是：

1. 使用台钻，手电钻的安全操作；
 2. 电葫芦的安全操作；
 3. 电焊工岗位事故案例分析；
 4. 触电急救方法。
- 技能培训4次，分别是：
1. 泵常见故障及处理措施；
 2. 空压机操作规程及日常检点；
 3. 机修钳工的操作技能；
 4. 皮带机的基本信息和特点。

本月在车间还设立了“学习园地”，每天利用班前会议下发的文件及时学习，对有三违现象的进行车间内部曝光。

本月在月底的时候进行了“每日一题”的专项考试，在考试结果中员工成绩优秀，同比上月提高。

三. 技改（检修）完成情况：

1. 三车间所有给煤机加平台，护栏

2. 三车间各皮带加皮带过桥

下933改系统下料

4. 三车间二. 三系统破碎机加平台

5. 三车间各原煤筛焊拉筋, 4353稀介泵换填料箱

7. 精煤仓，介子库配雾化管

8. 三车间各精煤筛二层喷水换管

刮板机翻链

10. 配合三车间机修4328起底板，换新链条

11. 后勤宿舍楼锅炉房换烟筒，焊锅炉；澡堂和厕所换暖气片

12. 车间校刮煤棒，及修复锯齿环

在众多的技改和大型检修中二车间机修员工一起努力，圆满的完成了厂部交予的任务。为选煤厂的长时间、超负荷、低消耗的生产奠定基础。四. 在节资降耗方面：

在技改和大型检修中二车间机修员工依旧将节资降耗作为首要

要求，做到在确保正常检修，将需要领新的物资去领新的物资使用，在不需领新的，可以使用旧的代替的则不去领新的物资。充分做到能省则省，要知道少用一个新的物资就可以为公司节约一份钱，自己增收一分钱的思想。

五. 存在问题：

1. 在本月的技改和大型检修中发现少数员工使用工具不规范。个别员工在干活中将扳手当锤子的使用，还好及时发现及时制止。在使用电动扳手的时候使用方法不正确，盲目的使用。不按照正常操作规程。类似的事例从而使许多工具没有在它的使用寿命内就报废。所以在下月中，我们着重提高机修员工的技能素质，规划员工使用工具方法和正确操作规程。

2. 在面对本月新员工在各方面理论知识不充足，技能水平不高。所以在接下来的工作中要努力提高新员工技能素质，实施一带一的方法。充分发挥经验丰富的老师傅的“传、帮、带”作用，开展导师带徒活动，对于徒弟在实际工作中出现的技术问题，师傅及时进行详细分析、解答，有效提高徒弟发现问题在现场解决问题，也要提高徒弟在现场的能力和积极性；同时，将“手指口述”与现场操作相结合，把“手指口述”现场化，在作业时以简单明了的话语对自己及其他职工进行和安全提醒，为安全隐患消除在萌芽状态打牢坚实的基础，使我们的新员工都能尽快掌握技能技术并应用于实践当中。

到位，强调检修前的准备的重要性。让员工理解准备充足就可以节约时间，节约体力。让员工做到“只要有万分之一的可能，就应做一万分的准备”。

六. 工作的重点和目标：

在下个月，我班组将继续提高班前会议质量，落实好员工的安全技术操作规程，完善有效的工作机制。为安全生产保驾护航，确保年前无事故。具体措施有：

(1) 着重强调和正确引导员工在年前的工作态度。

(2) 引导员工将存在的安全隐患排查并及时上报。确保员工无伤害、设备无损坏的原则进行安全生产。

(3) 在车间内部继续开展“反三违”（违章指挥、违章作业、违反劳动纪律）的专项整治活动。

(4) 对于员工每日学习进行督促和监督，让员工了解更多的选煤厂专业知识和安全知识。

七. 下个月工作计划（另附）：

等专业知识，因此，我经常阅读相关书籍、站，不断的汲取知识，掌握和完善各项操作技巧。我对做好这份工作非常有信心和决心，我自信经过这9个月的锻炼和余董事长对工作的指导和要求及各位副总的支持我相信，能适应工作，能为公司的发展献上我的一份力。

机修厂1月份工作总结

在公司矿委及科室的领导下，机修厂积极组织全体员工，结合科室下达的各项任务，积极开展工作，现将1月份工作情况汇报如下：

一、服务生产及标准化工作方面：

本月加工新u型钢117棚，维修旧u型钢179棚，加工3吋、4吋、风水管共计2616米。加工铁道木1390根，修旧工字钢510棚，接工字钢梁，维修工字钢腿共237根，加工维修排型钢梁120

根，二井32轨道下山加工4寸风水管1500米，井下标准化工程改造加工钢模板275块，加工维修皮带h架37套，加工800mm皮带头1个，加工主皮带三节棍托架26个□40t压链器29个，800皮带滤煤器1个，加工综采列车阻车器12个，挡车器10个，加工800皮带尾1个，皮带桥1个，加工材料车2辆。加工防倒链1100套，维修800皮带主架1套，维修溜子挡煤板24块，二、修旧利废方面：

皮带滚筒9个，维修乳化泵3台，电修40kw电机8台；维修37kw电机1台，维修30kw电机4台；维修22kw电机1台，维修550w电机1台，维修4kw水泵3台，维修200a馈电开关1台□120a开关3台□80a开关3台；维修200a开关1台，维修3kw潜水泵1台；修旧接线盒7台，清洗204皮带托辊轴承重复使用共计1836套，累计节约资金万元。

机修工作总结篇七

在过去的工作中，机修班的全体员工在公司各领导和生技科的带领下，严格遵守公司的各项规章制度，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以公司的实际情况为出发点，以保障机器的正常运转为前提，最大限度的降低维修成本和缩短维修工时为目标，不断学习，总结工作经验与教训。虽然机修工种工作环境比较复杂，但机修组的每位成员都勤奋肯干，发扬不怕吃苦、团结拼搏的精神，不断提高了自身的职业道德素质和职业技能水平。从而在面临的一系列挑战中出色的完成了各项任务，为能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。现就总结如下：

建立健全设备档案，每天对厂区进行日常巡检，及时发现并处理小故障132项，保证了设备的运行状态。同时制订或安排相应的技改、检修和维护保养计划。及时正确处理设备突发事件（重大设备故障），组织抢修。同时分析原因，总结经验，把设备故障停机事件缩短在最小范围。

设备的维护保养和计划性检修工作，截止目前，共完成设备大修8台（包括脱泥机、提升泵等）检修设备32台包括（滗水器、推流器、细格栅等）a类设备维修26台bc类设备维修35台，维护保养a类设备257台bc类设备438台，开展设备专项安全排查24次，查出安全隐患32项，已全部完成整改，无一起安全事故发生。

我们机修人员除了严格遵守公司的各项规章制度，并且认真学习安全知识，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，搞好员工的安全知识培训。在安全生产方面做到了以下几点：第一，从思想上认识到安全生产的重要性；第二，提高检修技术能力，熟悉各种设备的安全操作规程；第三，发扬良好的团结协作和相互监督的精神。所以只有端正了自己的思想作风，树立起了“安全重于泰山”的责任意识熟练掌握了安全专业知识。我们才能做好各方面的安全防范措施。

完成脱泥机空压机放空阀增加时间继电器、滗水器限位传感器技改、细格栅电机增加风扇、螺旋输送机增加时间继电器等。

在今后的工作中，机修班将不断总结工作经验和改进工作方法，根据实际情况灵活应用各种资源，提高工作积极性。克服一切困难，为保障设备的正常运转、降低维修成本和提高工作效率而努力。