

# 幼儿园户外活动障碍跑 幼儿园户外活动计划(优质9篇)

报告是一种常见的书面形式，用于传达信息、分析问题和提出建议。它在各个领域都有广泛的应用，包括学术研究、商业管理、政府机构等。报告帮助人们了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。下面我就给大家讲一讲优秀的报告文章怎么写，我们一起来了解一下吧。

## 中药专业技术工作报告篇一

本人1994年7月毕业于内蒙古工业大学机械制造工艺与设备专业，同年分配到元宝山发电厂锅炉检修分公司风机班工作。作为一名见习技术员，本人在工作中严格要求自己，积极进取，刻苦钻研技术业务，虚心学习，逐步熟练和掌握了班组所辖设备的结构性能、运行特点和检修工艺，并协助技术员作了大量的技术管理工作，取得了同事们的一致好评，在此期间，本人主要从事了以下几项工作：

1、1994年11月参加了华北电力学院环境工程系举办的《燃煤电厂电除尘器》培训学习班，学习掌握了电除尘器的基本原理、结构特点、安装调试注意事项、常见故障分析和质量标准等等，为以后的工作打下了坚实的基础。

2、1996年6月#2机组大修，作为此次大修的主线，电除尘器内部改造工作倍受关注，厂部和分公司委派我作为电厂的现场监造代表，负责#2机组电除尘器内部改造的监造工作。为了圆满完成此项工作，我对电除尘器改造图纸进行了仔细审阅，做到心中有数，在改造工作中，发现与图纸不符的作业及时进行制止和改正。同时积极帮助解决改造工作中遇到的难题，提出和设计了阳极板排悬吊方式，改进了阳极板排下部定位方式，这两项改造获得了厂科技成果二等奖。通过此次改造，解决了#2机组电除尘器入口气流分布不均，阳极板

排固定刚性差、振打力传送不够，供电区域过大，振打清灰效果不良及灰斗加热方式可靠性低等问题，使电除尘器除尘效率由94.64%提高到96.69%。由于我圆满完成了厂部指派工作，被授予“大修立功个人”称号。

3、1997年7月#1机组大修，受分公司委派，我负责#1机组风烟系统管道的漏风漏烟治理工作，为了彻底消除风烟系统管道的漏泄问题，我结合图纸将#1机组整个风烟系统管道进行了全面的检查，发现了许多漏泄部位，根据风烟系统管道磨损和腐蚀的具体情况，制定了具体的检修措施，在大修中全面地进行了实施。#1机组大修后，风烟系统漏风漏烟情况得到了彻底地根治，#1机组漏风率明显降低，降低了机组煤耗，提高了机组运行的经济性和安全性。

4、1998年8月#3机组电除尘器灰斗发生脱落，厂部临时成立了电除尘器灰斗恢复技术小组，作为其中的一员，我们进行了大量的实地检查，并认真核对图纸和进行设计计算，最终认为是由于钢梁设计强度不够和施工焊接质量不良所造成的。针对这种情况，我们对#3机组电除尘器灰斗强度和结构重新进行了论证和设计，并制定了改造方案。对灰斗主梁、灰斗前后端梁、灰斗中墙钢梁、灰斗人字接口、灰斗与侧梁进行了加固，同时在灰斗内部增设井字支架。#3机组电除尘器灰斗改造以后，灰斗强度得到了提高，提高了灰斗运行的安全性和稳定性。

5、1998年10月#2机组尾部烟道发生脱落，为了尽快恢复尾部烟道，保证机组正常生产发电，我们采取了临时加固恢复方案，在仔细查阅了相关的技术资料后，我们进行了认真的设计计算，制定了具体的加固方案，将脱落的尾部烟道修补后与原有的烟道进行了连接，在大家的共同努力下，仅用了一个多月就将脱落的尾部烟道进行了恢复，保证了#2机组的正常生产发电。

20xx年5月根据工作需要，我被任命为锅炉检修分公司除尘班

专责技术员，作为一名专责技术员，我感到自己肩上的担子更重了，做好班组的技术管理和设备挖潜改造工作是我义不容辞的责任，为此我对班组所辖设备进行了认真地研究，分析其存在的问题，并制定了具体的治理方案，在此期间，本人主要从事了以下几项工作：

1□20xx年6月#3机组小修，#3机组电除尘器自投产运行以来，由于存在着一些原始设计上的缺陷，经常发生阴、阳极振打传动销子断裂；阴极振打提升拉杆断裂；阳极振打轴弯曲变形；阳极板连接螺栓松动、开裂等现象，致使电除尘器阴、阳极振打投入率在50%以下，出口粉尘排放浓度达到815mg/n.m<sup>3</sup>□无法满足国家标准环保要求。针对这种情况，我制定了具体的改造方案，将阳极振打装置进行了改造，消除了阳极振打锤卡涩现象；加固了阳极板；更换了阴极振打提升装置；对电除尘器的漏风进行了综合治理。小修后，#3机组电除尘器阳极振打投入率由50%提高到100%，出口粉尘排放浓度由815mg/n.m<sup>3</sup>降低到285mg/n.m<sup>3</sup>□其中#3机组电除尘器阳极振打锤及其连接方式获得20xx年直管单位“十新”成果一等奖。

2□20xx年6月#2机组大修，#2机组电除尘器进行增容改造，增加二台通流面积为280m<sup>2</sup>四电场除尘器，并在原始两台电除尘器后增加第四电场。作为成员之一参加了增容电除尘器的安装、验收和调试工作，提出了许多合理化建议。#2机组电除尘器增容以后，除尘效率由96.69%提高到99.95%，出口粉尘排放浓度由1186mg/nm<sup>3</sup>降低到150mg/nm<sup>3</sup>以下。另外，我制定了#2机组引风机叶轮吊装、拆卸和安装技术方案，并在大修实施过程中进行必要的技术指导，圆满完成了引风机叶轮的更换工作，消除了引风机叶轮焊接裂纹带来的隐患，保证了机组的正常稳定运行。

3□20xx年11月#3机组小修，针对#3机组电除尘器阴极振打提升拉杆和传动销频繁断裂，阴极振打投入率仅为50%这一情况，

我制定了阴极振打装置改造方案，将阴极振打凸轮和提升架子采用整体模锻制作增加其强度，阴极振打凸轮运行轨迹按照阿基米德螺旋线在数控机床进行加工，提高其加工精度，以保证轴承的. 通畅运行。同时将阴极振打锤、提升拉杆与支撑套管进行重新设计，减小提升拉杆与支撑套管之间的摩擦力，降低阴极振打传动力矩，彻底消除了阴极振打提升拉杆和传动销频繁断裂现象，阴极振打投入率由50%提高到100%。其中#3机组电除尘器阴极振打装置改造获厂科技成果二等奖。

20xx年12月根据工作需要，我被任命为锅炉检修分公司专责工程师，作为一名专责工程师，我肩负起分公司的专业技术管理和设备治理工作，在此期间，本人主要从事了以下几项工作：

1□20xx年6月#1机组大修，针对#1机组引风机轴承频繁超温现象，我查阅了有关资料，并到江苏利港电厂进行了调研，经过分析认为引风机轴承频繁超温是由于轴承箱角环与前部轴承滚子产生摩擦所致。鉴于此，在#1机组大修中，我将引风机轴承箱结构进行了改进，取消了角环，主轴所受双向轴向力由后部成对安装的角接触轴承承受。后部的圆柱滚子轴承改为角接触轴承后，主轴及轴承壳安装轴承的同轴度要求降低，且角接触轴承与轴承壳之间配合为间隙配合，安装、检修更为方便。大修后，#1机组引风机轴承温度控制在标准范围以内，未出现超温现象。其中#1机组引风机轴承箱改造获厂科技成果二等奖。

2□20xx年11月20xx年10月#3机组电除尘器改造，针对#3机组电除尘器原始设计不合理这一情况，厂部决定对其进行改造。作为电除尘器改造机务专业负责人，我参与了#3机组电除尘器招标文件的审阅、完善工作，编写了电除尘器改造技术施工措施，参加了电除尘器改造初设审查工作。为了提前进行电除尘器改造土建工作，设计并实施了原有电除尘器冲灰管路位移工作。在电除尘器改造过程中，我负责机务专业部分的安装、验收和调试工作，发现问题及时进行整改，保证了

电除尘器安装质量，同时我又设计了电除尘器出入口烟道胀力补偿器和灰斗水箱冲灰水管路。经过大家的共同努力，#3机组电除尘器改造取得了圆满成功，气流均布试验、振打加速度试验和空载升压试验都达到优良。

3□20xx年7月#3机组大修，考虑到#3机组省煤器灰斗最大除灰量只有13吨，而省煤器灰斗却对应6套排灰装置，造成现有的排灰装置过于浪费，加之省煤器灰斗排灰装置过多，使冲灰水压力和流量降低，导致#3炉省煤器冲灰水箱经常发生堵灰现象。针对这种情况，我通过计算，决定对现有的排灰装置进行改造，将6套排灰装置合并为2套，再将这2套排灰装置合并到省煤器排灰母管，同时对平台进行加固，每年可节水115.2万吨。

4□20xx年7月#3机组大修，针对#3机组一次风机自投产以来一直存在失速（喘振）现象，我们同国电热工研究院一起对一次风机进行了热态运行试验，结果发现#3机组一次风机实际失速（喘振）区域比设计扩大许多，一次风机与锅炉的一次风系统匹配不够合理，其风量偏大，压力偏低，失速裕度偏小，不能满足锅炉制粉系统一些特殊工况的需要。对此，只有从降低系统阻力或提高风机压力两个方面采取措施才能解决，为了提高风机压力，我们在a一次风机上用压力系数更高的锻铝叶片替换原有铸铝叶片，并正确安装保持叶顶和叶根间隙，同时精确调整叶片角度调节系统，使各叶片动作一致，以使风机性能达到设计值。大修后□a一次风机运行平稳，未发生失速（喘振）现象。

电力行业是一个技术型和密集型企业，作为一名电力行业的专业技术人员，做好技术管理和设备挖潜改造工作是我们义不容辞的责任，为此，要求我应该坚持不懈地学习创新，掌握新技术、新工艺、新方法，并将其应用到设备的综合治理中去。在10多年的工作中，虽然本人取得了一点成绩，在设备治理方面做出了一定贡献，但在今后的工作中还应戒骄

戒躁，不断学习创新，在技术管理和设备治理方面做出更大的贡献。

## 中药专业技术工作报告篇二

本人95年7月毕业于\*\*，所学专业为电力系统及自动化。后分配至，96年8月取得助理工程师资格。几年来在身边师傅同事及领导的帮助下做了一些专业技术工作，现做如下介绍：

96年9月至97年担负分公司10kv配电线路(含电容器)□10kv用户站继电保护定值整定工作，由于分公司原来没有整定人员，但自从开展工作以来建立了继电保护整定档案资料，如系统阻抗表、分线路阻抗图、系统站定值单汇总(分线路)用户站定值单汇总(分线路)，并将定值单用微机打印以规范管理，还包括各重新整定定值的计算依据和计算过程，形成较为完善的定值整定计算的管理资料。近两年时间内完成新建贯庄35kv变电站出线定值整定工作和审核工作。未出现误整定现象，且通过对系统短路容量的计算为配电线路开关等设备的选择提供了依据。97年底由于机构设置变化，指导初级技术人员开展定值整定工作并顺利完成工作交接。

96年至98年9月，作为分公司线损专责人主要开展了以下工作：完成了线损统计计算的微机化工作，应用线损计算统计程序输入表码，自动生成线损报表，并对母线平衡加以分析，主持完成理论线损计算工作，利用理论线损计算程序，准备线损参数图，编制线损拓补网络节点，输入微机，完成35kv□10kv线路理论线损计算工作，为线损分析、降损技术措施的采用提供了理论依据，编制“九五”降损规划，96-98各年度降损实施计划，月度、季度、年度的线损分析，积极采取技术措施降低线损，完成贯庄、大毕庄等35kv站10kv电容器投入工作，完成迂回线路、过负荷、供电半径大、小导线等线路的切改、改造工作，98年关于无功降损节电的论文获市电力企协论文三等奖，荣获市电力公司线损管

理工作第二名。参与华北电力集团在天津市电力公司试点，733#线路降损示范工程的改造工作并撰写论文。

98年3月至98年11月，作为专业负责人，参与编制《东丽区1998-20xx年电网发展规划及20xx年远景设想》工作，该规划涉及如下内容：电网规划编制原则、东丽区概况、东丽区经济发展论述、电网现状、电网存在问题、依据经济发展状况负荷预测□35kv及以上电网发展规划□10kv配网规划、投资估算、预期社会经济效益□20xx年远景设想等几大部分。为电网的建设与改造提供了依据，较好地指导了电网的建设与改造工作，并将规划利用微机制成演示片加以演示，获得了市电力公司专业部室的好评。

96年3月至现在参加了军粮城、驯海路35kv变电站主变增容工作，军粮城、驯海路、小马场更换10kv真空开关工作，参加了贯庄35kv变电站(96年底送电)、东丽湖35kv变电站(98年12月送电)、小马场35kv变电站(99年11月送电)，易地新建工作，新建大毕庄35kv变电站(99年12月送电□20xx年4月带负荷)、先锋路35kv变电站(20xx年8月送电)。目前作为专业负责开展么六桥110kv变电站全过程建设工作，参加了厂化线等5条35kv线路大修改造工作，主持了农网10kv线路改造工程，在工作中逐步熟悉设备和工作程序，完成工程项目的立项、编制变电站建设及输电线路改造的可行性报告，参与变电站委托设计，参加设计审核工作，参加工程质量验收及资料整理工作，制定工程网络计划图，工程流程图，所有建设改造工程均质量合格，提高了供电能力，满足经济运行的需要，降低线损，提高供电可靠性和电能质量，满足了经济发展对电力的要求，取得了较好的经济和社会效益。

参加制定专业管理制度，包括内容是：供电设备检修管理制度；技改、大修工程管理办法；固定资产管理办法实施细则；供电设备缺陷管理制度；运行分析制度；外委工程管理规定；生产例会制度；线路和变电站检修检查制度；技术进步管理及奖励

办法;科技进步及合理化建议管理制度;计算机管理办法、计算机系统操作规程。技术监督管理与考核实施细则;主持制定供电营业所配电管理基本制度汇编。参加制定生产管理标准,内容是:电压和无功管理标准;线损管理标准;经济活动分析管理标准;设备全过程管理标准;主持制定专业管理责任制:线路运行专业工作管理网及各级人员责任制;变压器专业工作管理网及各级人员责任制;防污闪工作管理责任制;防雷工作管理责任制;电缆运行专业工作管理网及各级人员责任制;变压器反措实施细则。主持制定工程建设项目法人(经理)负责制实施细则及管理办法;城乡电网改造工程招标投标管理办法(试行);城乡电网改造工程质量管理暂行办法等。

积极开展季节性工作, 安排布置年度的重要节日保电工作、重大政治活动保电安排、防汛渡夏工作, 各季节反污工作安排。

这些工作的开展, 有力地促进了电网安全稳定运行。

96年至今, 在工作中尽可能采用计算机应用于管理工作之中, 提高工作效率和管理水平。一是应用固定资产统计应用程序, 完成全局固定资产统计工作, 完成固定资产的新增、变更、报废、计提折旧等工作。二是应用天津市技改统计程序完成技术改造(含重措、一般技措项目)的统计分析工作。三是作为专业负责完成分公司地理信息系统的开发应用工作, 组织完成配电线路参数、运行数据的录入工作, 形成线路数据库, 并用autocad绘制分公司地理图, 在地理图上标注线路的实际走向, 所有线路参数信息都能够在地理图上的线路上查询的出, 该项成果获天津市电力公司科技进步三等奖。五是完成配电线路加装自动重合器(112#线路)试点工作, 形成故障的自动判断障离, 提高了供电可靠性, 为配电线路自动化进行了有益尝试。四是20xx年9月主持完成分公司web网页浏览工作, 制定分公司“十五”科技规划及年度科技计划, 制定科技管理办法, 发挥了青年科技人员应发挥的作用。



## 中药专业技术工作报告篇三

xx是忙碌而充实的一年。作为xx公司表演分公司的一员，在公司领导和同事的关心和指导下，我较好地完成了自己的工作，完成了从一名刚毕业的大学生向舞台机械专业技术人员的转变，为我未来的发展点亮了一盏明灯。我感谢公司的领导和同事们。今年的工作总结如下：

当我于xx年8月8日进入公司时，我正处于安装调试阶段，这使我清楚地看到了我工作的不足之处。我跟随总装工程师进行观察、咨询和操作。很快，我就对舞台机械有了透彻的了解。在舞台和排练中，我的理论和实践完全融为一体。10月1日首映后，公司邀请专家对我们进行舞台机械专业知识的培训，使我对舞台机械有了更深的了解。尽管如此，我深深地了解到，自我要求和领导力之间仍然存在差距，因此我将学习作为武装和提升自己的首要任务，并将在团体组织中学习与个人自学相结合。一方面积极参加集中组织的学习活动，另一方面根据自己的发展要求和工作需要，按照缺什么补什么的原则，做好个人自学，不断吸收新知识，掌握新技能，提升新技能。

刻苦学习，不断积累。在公司张经理和郑经理的精心指导下，在同事们的帮助下，我的业务水平在各个方面都有了显著提高。xx年是持续改进的一年。出于对工作的热爱和正确的定位，我对商业投入了极大的热情，不应该对舞台机械的工作含糊其辞。由于我的知识、能力和经验，我仍然与我的岗位要求有距离。在过去的六个月里，我试着阅读有关舞台机械的各种材料，记忆机电相关知识，并做相关记录。在平时的工作中，我虚心向领导和同事学习，不断积累和提高自己的专业水平，努力把学到的专业知识运用到实际工作中，争取工作的主动性。经过半年的工作，我意识到我不应该对舞台工作不耐烦，但要打下扎实的基础，积累好，才能做好今后的工作。

在过去的一年中，我的工作还存在很多不足之处，如缺乏专业知识、缺乏实践经验、工作创新意识薄弱、创造性发展不足等。在新的一年的工作中，我将发扬成绩，克服缺点，以对事业高度负责的精神，脚踏实地、尽职尽责地做好各项工作，不辜负领导和同事的期望。

xx年计划：

- 1、加强理论学习，提高专业知识水平，不断提高专业水平，更好地完成本岗位和领导交办的其他工作。
- 2、努力提高技术水平，不断积累经验，解决工作中遇到的问题，更好地完成各项任务。
- 3、认真执行舞台机械各项规章制度，制定详细的个人学习和工作计划，不断提高自身素质。
- 4、加强阶段性事故的处理和预防措施，提高可预见性和预防性。及时处理事故，分析原因并存档。

## 中药专业技术工作报告篇四

二、提升了专业知识

- 1、通过聆听专家教授对“中小学教师信息技术能力标准解读”、“信息化教学环境”专题与案例分析的学习，使我充认识到作为信息技术老师，首先要具备基本的信息素养，掌握信息操作的基本能力和获取信息的能力，除此之外还应具备信息收集处理以及表达的能力和综合运用能力。深刻的认识到教育信息的重要性，明白什么是教育信息化发的发展情况，真正理解了信息化教学环境在教育教学中的作用，掌握了几种常用的教学模式和软件的基本应用。
- 2、通过聆听专家们对“资源检索与获取”、“多媒体素材的

处理”、“办公软件综合应用”、多媒体课件设计与制作、微课设计与制作，等等的解析，才真正的意识到自己在专业知识方面太落后与不足。使我真正的知道了什么是办公软件强大的功能，平时我只会对办公软件进行简单的应用，没有更进一步去学习，深刻的认识到什么专业知识，我将在今后的工作中不断学习来丰富自我专业知识。

### 三、开阔了交流空间

2、通过这个平台，让我开阔了视野。专业方面，通过论坛与同仁们的交谈，使我在思想、专业方面都得到很大的提高。这种平台，使我们的距离变得更近、更方便交流。

3、通过看视频和在答疑过程中，专家们的建议和意见对我们今后更好地驾驭课堂，更好的解决课堂突发事件提供了理论基础和方法支撑。专家学者们奉献了他们的经验和研究成果，大大提高了我们的教学水平，让我们收获了知识的同时，也让我们增长了见识。通过观看答疑，我得到了很大启发，学会了许多解决问题的方法和窍门，让我在今后的教学中更加游刃有余，对今后的教育教学来说感觉受益匪浅!与专家老师交流，在班级论坛中发帖、回帖，进行论坛研讨等活动，我学到了很多新知识，并为以后的教学工作奠定了厚实的基础。

### 四、注重了细节渗透

本次培训中不仅教给我们知识和技巧，更在无形中用自己的言行来引导大家，在一些细节的讲解上十分细致，恰当地渗透一些学科常识，使不同程度的老师都能得到提高，真正的学有所获。

### 五、更新了教学方法

此次远程教育培训，教育观念有所更新，教学方法更新，让我们农村教师也充分享受了运用远程教育培训的成果。结合

专家讲座、作业练习、教师间相互交流等学习方式，更新教学理念，也明确了今后教学努力的方向。

六、增进了老师的友谊

## 中药专业技术工作报告篇五

今天，在这个岁尾年头，我想骄傲地说一声“xxx一份耕耘一份收获，我没有辜负领导的期望xxx”但是，成绩已经是昨天，我更关注的是今天和明天。对于成绩的回顾也不是我一贯作风，领导和同事也看在眼里记在心里。

我留意到了技术工作的许多薄弱之处，作为技术部门的主要责任人，我同样有不可推卸的责任。要达到新一时期的高标准，唯有先调整自己的理念，彻底转变观念，从全新的角度审阅和重整自身工作，才能让各项工作真正落实到实处，下面本人查找问题如下：

二、职员的不够稳定使工作进入疲劳状态，恶性循环，导致工作思路不清晰，忽略了技术治理职员的业务培训。

三、主观上思想有过动摇，未给自己加压，没有真正进入角色；

四、忽略了团队治理，与各级领导、各个部门之间缺乏沟通；

以上几点是我部门与个人存在的最主要的问题根源，技术部门作为单位的一个主要职能监督部门“xxx当好家、理好财xxx”是我技术部门应尽的职责。在单位加强管理、规范经济行为、进步企业竞争力等等方面我们负有很大的义务与责任。只有不断的反省与总结，管理工作才能得到进步！

xxx查找不足赶先进，立足根本争先进xxx”作为个人我们要实现体现自己的人身价值，企事业的兴衰直接关系到个人的荣

辱，作为技术管理部门，为实现共同的目标我们要添砖加瓦，要有艰苦创业精神、改革创新精神、拓展市场精神、精益管理精神、永不满足精神、顾全大局精神。我们要把这六种精神贯串于具体的工作中中去，下半年工作作为技术部的主要责任领导，对于xxx如何进步自卧冬服务于本单位xxx这门必修课，我将不断地加强学习，完善自卧冬把xxx学习先进、赶超先进、争当先进xxx融入到工作中去，重点将工作放在加强技术管理与技术分析这二块。

以上是我技术部门的工作总结□xxx查找不足赶先进，立足根本争先进xxx□这不是句空话，号角之声响起我们就要付诸与行动，利用团队精神集思广益，技术战线所有人员重点思考如何在管理上创新，如何在实施成本控制上做文章!总之，今后的工作中，还是年初责任领导会议上的那句话：我将不断地总结与反省，不断地鞭策自己并充实能量，提高自身素质与业务水平，以适应时代和企业的发展，与各位共同进步，与公司共同成长。

## 中药专业技术工作报告篇六

从事电气设备维修工作至今已有-年了，这期间经历了不少风风雨雨。由当初学徒做到师傅至今共带过\_\_个徒弟，由师傅再到现在的管理人员，现底下有-名维修电工。现在不但要做好公司电气设施日常养护维修工作，还要在技术上指导下面员工，遇到疑难问题都得亲临现场排除故障。故障排除后还得向大家讲解故障原因以及他们在查找故障时所忽略的地方。让他们从中吸取经验不但要他们以后遇到类似故障每个人都能独立维修，还要学会举一反三。

在这些年工作当中总结了不少经验，其中包括技能，带徒育人，心得，工作业绩。

在多年的工作实践中，我深深体会到没有坚定正确的政治方

向，就不会有积极向上的指导思想。为了提高自己的思想政治水平，多年来我养成了关心国家大事的习惯，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动之中，保证自己的思想与行动始忠于党的路线、方针保持一致，用党员的标准严格要求自己，向先进模范人物学习。加强自身素质建设，并影响到周边的人加入创先争优行列中，为企业发展献计献策。

有人说：一个人要成才，必须先做人，此中道理不言而喻。也就是说：一个人的事业成功，必须先要学会怎样做人，特别是做维修电工这项技术性很强的工作，做事要用心，干事要专心、学习要虚心，容不得半点马虎和差错，所有工作首先要端正态度，养成良好的职业素质，对工作认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，个人利益服从公司利益，礼貌待人，服务热情，只有这样，才能胜任本职工作。

然后再询问前一位维修人员，了解他的维修经过，以及更换配件后试机所出现的症状。在这些询问当中我又发现了点什么，知道他遗漏了哪些地方没查同时也要评估经过他维修后可能又会制造出新故障，这时候的故障有可能不会再像一开始那么简单了。人为故障，本身原有故障，也有可能会出现软故障。先对设备的初步检查判断是否能开机如果能开，应开机仔细“听”“闻”，“摸”，再检查一开始换上去的元件工作电压，以及输出电压是否与图纸上标的一样，经过测量，新元件工作电压正常，但输出电压与图纸所标电压不符。再把元件拆下测量发现这元件已经损坏。但这不排除是装上去后由于还有别的故障导致这一元件烧坏，再测量与这一元件有关联的周边元件电压电流，并未发现异常。我才拿一个与此相符的元件，先测量确认良好装上。再试机故障排除。这时那位维修人员满脸惊讶的说，“为什么我换上去就没用呢，”我问他你装上去之前有没有量过这元件是否良好，他说新的还用量吗，肯定是好的了。我提醒他说，要想做一名好的维修电工不要过于相信新元件，甚至有时都不要相信自

己眼睛所看到的，也许你眼睛所看到的都是假的。比如有测量时仪表本身出现了问题，有时元件出现了软故障，当你量的时候是好的，但装上通电使用一会就出现问题，这时很有可能是元件的热稳定性不好，这时你测量所看到的就是假的。维修这种故障最好不要太相信仪表所测量到的数据，使用替换法，多找几个同型好的元件装上试用。我认为要用自己的经验去判断你所看到的一切。

要想做一名优秀的维修电工不但要深入掌握各种电路知识，还要掌握一些机械知识。很多的的电气设备就是把电能转化成动能，这就是电器与机械紧密相联两者之间的关系就好比是称与砵的关系。作为一名优秀的电气维修人员需要掌握很多方面的知识。

随着当今科技飞速发展，要想做一名出色的维修电工不能只限掌握某一种电气产品的维修技术，有些维修人员只会维修一种电气设备，在维修时也只会换整套配件。现在的电子设备很多配件都采用模块化，更换很方便。有的甚至这配件在设备其起什么作用都不知，只知道出现这个故障就是某一单元配件坏了，而为什么会坏是什么原因导致损坏全然不知，也不去分析，电路图也看不懂。这种维修人员只要离开这个岗位让他去修别的设备就好比是瞎子无从下手。这不适合当今社会发展的需要，虽然说电工不万能工，虽是维修电工，但工种也分很多，就像医生一样，都叫医生，但也分好几个专业。当今企业老板就是希望你电工啥都会修，不管是强电弱电，供配电，甚至包括有些家用电器恨不得你全能。所以我个人认为要想做一名适应社会发展的需要维修电工必须知识底蕴要丰厚，基础要扎实。就像一栋房子的基础，只要你把基础打扎实了，今后不管是你做多少层都没关系。虽然进入不同的企业会接触到不同的设备，功能也不同。但只要你的功底扎实很快就能适应新的工作，俗话说的好“树再大也有根”。

一名技术高超的维修人员不代表就是一名好的师傅。其实育

人也是一门学问。你有技术，但能不能把你所掌握技术传授给你徒弟，这通过什么方式方法传授也是需要技巧的。

维修技术是一门千变万化的技术，不能生搬硬套读课本知识，死背什么公式定理了，理论知识只是作为日后实践维修排除故障的一种推理依据，在实践工作当中经常会遇到从未遇到的问题。别人都说老师傅还会遇到新问题呢。如果只会背那些公式定理而不会应用，那你所付出的一切努力都是徒劳的。还有很多技术是在书本里无法学到的，只有通过多做，日积月累。维修的经验本来就是一笔很大财富。在这里就能体现出来。带徒弟首先要培养好师徒关系，不要像几十年前，师傅地位高高在上，徒弟和师傅说话都不敢大声，生怕冒犯师傅。师傅要有亲和力，师徒关系要像朋友一样，工作时该严肃的要严肃，遇到问题可以一起探讨。如果师徒关系太过于拘谨，师傅站在边上看徒弟做事徒弟往往会发挥不好，因为太紧张了会影响他的思维能力。技术是无止境的，不可能把所有的东西都能传授给徒弟，师傅只是指路人，今后的路怎么走要全靠他自己走，但在这学习的期间做为师傅应该多让他独立的机会，只要这样才能检验出他还有哪些地方不足，需要改进。

总之，在生产实践中做到规章制度上墙，严格按规章制度办事。多年来，工厂未发生一起电气引起的人生安全故障，而工厂通过多次技术改造，设备运行更加科学化、合理化。

## 中药专业技术工作报告篇七

一个月的三坐标测量学习很快结束了，虽然学习的东西还不算很多，但是也十分有用。在学习过程中，我逐渐认识到三坐标的有它非常卓越的优势，比起其他测量仪器来说，它的功能其实是非常强大的。同时，我也意识到三坐标很好地弥补了2D投影仪的不足，比起2D投影仪来说，它的使用性更广，测量出来的数据更加精确，更有说服力。



简单来说，三坐标测量仪主要用于机械、汽车、航空、军工、家具、机器等中小型配件、模具等行业的箱体、机架、齿轮、蜗轮、蜗杆、叶片、曲面等的测量，还可用于电子，五金、塑胶等行业中。三坐标测量仪可以对工件的尺寸，开关和形位公差进行精密检测，从而完成零件检测，外形测量、过程控制等任务。

从对三坐标的了解认识到手动操作，我的这个学习可以分为五个阶段：

第一阶段：了解测量机的主要组成部分及注意事项。掌握如何开机关闭机器，控制手柄的基本使用以及基本维护知识。

第二阶段：掌握测量探头的更换、校正以及标准球的测量

第三阶段：了解并测量最基本的点，直线，圆等基本元素。

第四阶段：了解并学会建立最基本的坐标系，回顾基本形位公差并了解测量机基本术语，包括角度，相交，平行度，垂直度等。

第五阶段：掌握相应的程序的导入。导入已编好的程序对相应半成品及成品进行测量，得出有效的数据。

总的来说，本次学习中，通过对各部门工件的测量，使我们更好地测出各部门加工的情况。三坐标能准确无误地判断出工件的良与否，对我们品检部门提供了非常巨大的帮助。同时PCDMIS这套软件还提供了非常实用的测量编程，只要用户建立好三坐标，就可以利用同一个程序检测出批量的产品，在很大程度上，提高我们的效率，减少了人为的误差，提高了测量准确性与范围。这也是我之前想也没有想到过的事情。

当时，我手中有本关于三坐标的教材，一时也看不懂，但通过这数日来的初步学习了解以及自己对测量机零件检测的日

常观察所得，使我对测量技术有了更进一步的了解。

## 中药专业技术工作报告篇八

20xx年即将结束，审视自我一年来的工作，总结一年的得失，感触很多。一年来，我热衷于本职工作，严格要求自我，摆正自我的工作位置，时刻坚持“谦虚”、“谨慎”、“律己”的态度。在领导的关心、栽培和同事们的帮忙支持下，始终勤奋学习、进取进取，努力提高自我，认真完成任务，履行好岗位职责。作为一名硬件工程师，但在我心中，陕西德容就是我的家，领导就是我的家长，同事就是我的兄弟姐妹，德容的事就是我自我的事，我要经过我自我的不懈努力将公司的项目做到完美，使得我们陕西德容的产品能够尽快推向市场。我明白作为陕西德容的一名硬件工程师的职责与义务。回顾过去的一年我将我的工作总结以下几个方面：

在过去的这一年中，我从对公司项目的熟悉，逐步成长到能够承担公司项目的部分模块，并且在这些方面为公司做出了应有的贡献，对我个人而言自我的本事也得到了相应的提高。可是公司的项目复杂，要学习的东西还有很多，所以我要继续努力，对项目中的细节和难点更加深入的理解，期望经过自我的努力看到产品的完美诞生。

- 1、在20xx年的基础上对电台的各项指标进行细化和研究，并且根据邓工的提议与民航的指标总结出了我们自我的电台测试方法，并且对我们电台进行了详细测试，根据测试记录对电台进行了各项性能的评估。

- 2、根据对电台的跟踪测试，陆续整理出了电台现有存在的问题，并且将各个模块的相应参数做出了修改。随后修改了每个模块的原理图，针对发射机频合的小数分频问题、发射机谐波大问题等提出了解决方案。

- 3、历时一个半月对整个电台的系统原理图进行了整合修改，

同时更加明确了整个电台的各路信号含义，为后面的研发与测试奠定了基础。

4、根据发射机的测试数据对发射机做出了相应评估，提出了一些问题，例如功率不稳定、不精确、调制度漂移、失真度大、ptt超时等，随后与西工大配合解决发射机的相关问题。在此期间经过配合解决了功率稳定性问题、调制度漂移问题、ptt超时问题等，经过解决这些问题我们自我也总结出一些方法和公式，更加深入的解决了发射机相关问题，为后续发射机调试和生产打下了基础。

5、对发射机遗留的失真度大、谐波大等问题进一步努力解决。尝试制作mod电压产生电路，缩小排查问题的范围，尝试使用定制滤波器降低谐波，修改功放参数，解决问题。虽然问题没有得到很好的解决，可是我们从中也找到了方向，我想在沿着这个方向继续努力，这些问题必须会得到解决。

6、着手参与新方案的讨论研究，首先是调制板，减少调制板的无用信号线，使用dsp串口协议来与arm通信；然后是电源板，将原先分立的电源板和整流板整合在了一齐，减少了连接线，并且增加了散热面积；随后是arm的改善，根据新采购arm的型号制定有效的隔离方案，改变原有的供电方式；再根据电台的新要求，频合增加小数分频的功能，所以频合采用adf4351锁相环来设计。

7、绘制电源板、调制板和arm转接板的pcb板，同时参与每个板子接口方式的讨论，为pcb板焊接配料。

8、负责公司新项目数传电台，制作数传电台测试工具，策划数传电台研发初步方案，进行了3次户外测试，对数传电台进行了评估，虽然这个项目没有进行下去，可是经过这个项目，我自我也学到了不少东西，也感受到了公司发展的动力。

9、将调制板、arm转接板和电源板，进行单板测试，后续焊接屏蔽框，在焊接和安装过程中还对部分结构进行了修改和完善，最终进行功能性测试，将新版的调制板、电源板和arm转接板等进行联合调试。

10、复旦项目上，主要做了以下几点：

1) 首先熟悉项目的基本情景，开始着手设计电压采样电路、确定电阻器的型号；

2) 随着项目的进展，最终确定和生产了电阻器，确定了基本电路形式；

3) 然后根据电阻器尺寸确定机柜的尺寸，确定了厂家，设计和加工了母排；

4) 后续将项目提交到上海测评，根据测评结果再次修该机柜内的安装尺寸和母排安装方式。

11、参与公司9000审核文档的编写，最终整合实验台位置，使工具、仪器等物品按位放置，整合文件柜，使公司办公室更加整齐、也规范了工作流程和工作方式。

来到公司已经一年多了，从对项目的初步了解，到熟悉各个模块的工作原理，再到独自承担起项目中模块的研发，我看到我自我在成长，在提高、在成熟。在工作中也意识到配合的重要性，我们电台系统十分复杂，我们每个人就是电台复杂系统的一部分，所以各自的配合很重要。

经过一年的工作学习，我也发现了自我对项目更深层次的理解还不够，对复杂问题的解决本事还不够，这是我以后要在工作中不断磨练和提高自我的地方。细细总结一下，自我在一年的工作中主要有以下方面做得不够好：

1、工作的专业技术方面不够精通，对发射机的失真度问题没有找出解决办法，应当在这方面加强学习，为以后的工作供给指导。

2、工作环境不够清洁，实验台不够整齐，仪器摆放不到位，期望以后我约束自我将物品摆放到位，养成良好习惯。习惯决定成败，良好的工作习惯会进取促进我们的工作。

3、工作总结做的不到位，没有进取总结自我工作中的得失和经验，导致在同一个地方跌倒两次，期望以后在这方面加强。

接下来的一年对公司而言十分重要，既要 will 电台送到民航去审核，复旦项目也将迎来复审，对我而言是机遇也是挑战，所以我要更加努力奋斗，为公司的新突破贡献所有力量。

1、继续改善工作方法，在工作中寻求新思路，将创新作为工作的一个目标，对待工作，力求完美，如果能绝不凑合。

2、加强员工的团结与配合，突出每个人的特点，举全员之力将项目做好。

3、加强专业技术知识的学习，提高实践本事和处理日常事务的本事。

总之，在过去的一年里，我能够恪尽职守，进取努力地完成好本职工作，工作量饱满，总体上对自我的工作是比较满意的。在新的一年里，我将不断改善工作中存在的不足，一如既往，再接再厉干好自我的各项工作，也期望能够得到领导和同志们更多的理解和支持。

## 中药专业技术工作报告篇九

从6月23日开始组织了对33号、34号、35号进行了环流熏蒸作业，到8月5日结束，现对整个工作过程作一下总结：

一般情况施药24小时后开始环流，连续环流时间不得少于48小时，特殊情况视粮堆状况、粮食品种、新陈度具体而定，这次作业中，35号、33号的初次达到浓度均衡的时间长于34号，35号仓粮堆上有梯形台，属20xx年新玉米，呼吸旺盛，33号仓小麦，粮粒空隙度小，影响到毒气的扩散，环流熏蒸总结。

达到均衡以后，每天保持环流时间不少于6小时，连续时间保持一周以上。

施药后24小时开始检测，以后每天检测不少于两次。刚开始环流时每隔2小时检测一次，注意气体达到均衡的时间。气体均衡的确定为最低浓度与最高浓度的比率在0.8以上。

一般密闭时间为28天，根据具体情况可延长或缩短时间，如毒气浓度在28天后仍保持70ppm以上，可以考虑适当延长，如仓房密闭性能差，毒气散失快，密闭14天后浓度下降到较低水平，起不到杀虫效果，就应马上散气。

首先是125cm大管道与仓房环流管的对接，要确保密封到位，再者是环流机与通风口的对接。

在操作过程要注意阀门的适时开关，停止环流时要将全部阀门关闭。卸环流机时，要先将125cm管道卸掉。让环流机运行几分钟后，再将小管道卸掉。

1、粮食品种的不同影响到气体的扩散和达到均衡的时间，玉米胚大呼吸旺盛相对于小麦对毒气的吸附量大，玉米籽粒间空隙大环流时毒气易于达到均衡；小麦空隙小环流时需延长环流时间。对于陈粮环流时可以考虑减少药量，如34号仓的玉米，按9克/立方米绰绰有余，就本次过程来看，5克/立方米就可以达到效果。

2、粮堆状况 35号仓梯形台直接影响到毒气浓度的均衡，台

下的浓度相对于台上始终较高，下一步作业时，可考虑适当减少台下的施药量。

3、仓房的密封就本次作业过程来看，仓房的密封缺项在窗户，可以想象一个窗户的密封槽管由7、8根组成，其密封效果会怎样。应要求所有密封槽管的拐角处不能断档，密封全部窗户最多由2根管组成，方便于通风时揭塑料布。

4、浓度检测点的布置每个仓设置了10个检测点，以中间为界分开，分中间和四周五点。这本次检测过程中，难以保证所有检测点的畅通，33号仓2个，34号仓1个，35号仓3个。对于36号、28号检测箱安装时要注意对应位置的正确，管道的畅通，其余31、32、30、29的管道连接也要注意这点。

5、不同深度粮堆检测下一步环流要补上此项，安排两个点，考虑用废电阻杆和检测管结合插入粮堆不同深度用以检测。

6、施药点的布置要力求均匀，注意死角。

7、散气时要注意先通风再取药渣，环流28天后仓内会缺氧。