

# 成品抽检年终总结 油品质量抽检工作计划热门(汇总5篇)

当工作或学习进行到一定阶段或告一段落时，需要回过头来对所做的工作认真地分析研究一下，肯定成绩，找出问题，归纳出经验教训，提高认识，明确方向，以便进一步做好工作，并把这些用文字表述出来，就叫做总结。怎样写总结才更能起到其作用呢？总结应该怎么写呢？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

## 成品抽检年终总结篇一

- 1, 进一步加强纪律、制度的落实。实行督查考核制。
- 2, 全面实行产量，质量，安全挂钩的承包制。
- 3, 加大培训力度，提高全员操作技能和思想素质。
- 4, 强化细节管理，控制好各项指标，不断提高产品质量。
- 5, 加大设备维护保养力度。建立健全设备维修保养计划、记录。
- 6, 加快新生产线的建设，完善系统配套工程建设。

火车跑得快，全靠车头带。在新的一年里，我们生产车间全体员工，会在公司领导的正确带领下，各部门领导的共同协作下，去迎接各项挑战。我们要用全部的热情和智慧为企业创造更高的效益。在工作中不断学习、总结，提升个人素质，为企业不断发展壮大贡献力量。

紧张而充实的xx年已接近尾声，回顾今年在各级领导关怀指

导，各位同事的共同努力下，本着脚踏实地边干边学习改进配合生产较好的完成本组的维修保养任务。

总结过去：一：操作维修人员的技能；

1：因公司组建到生产时间短，一线生产操作工和维修人员对所使用的设备性能原理熟悉时间短入职前基本上没有相关设备的操作和维修工作经验，新工中刚从学校毕业的没有任何经验的新人占各工种的80%以上；一操作工没有相关的工作经验设备得不到的正确使用及时合理保养；人为操作增加了设备的故障率，维修工的技能不足使设备的维修期加长和以换代修的现象增加，这样降低了机床的使用率增加了维修成本，下表为现维修组人员结构和工作经历，可知真正一线有经验的机、电维修工状况：

维修技能是需要一定的时间积累渐渐提高且机、电和操作技能相互交错的一个复合型的技能。维修又分故障的定位也就是说问题到哪里，故障的处理就是具体到针对故障怎么处理。

1：故障的定位：维修人员在分析确定故障部位的及时性和准确度就体现的他对设备的结构工作原理工件方式的熟悉程度上，对设备的各种性能越了解发现定位的故障部位就越准确及时。

2：故障的处理：具体的故障点上就细化为单个零部件的工作原理性能工作方式，一台设备由成百上千个配件组成，在区分故障的表象和实质，如何修需先处理什么后处理什么，如何防止故障的进一步扩大。修复到何精度为合格，故障产生的原因如何预防。此时需要的维修经验就占相当比重。

个人的维修经验是不能一下子提高的，但集体的整体水平可以通过互帮互学，取长补短来相互协作来提高。

针对上述情况下年在提高员工的操作技能和维修技能上采取

一：自立互学方式：对新入职员工安排一定时间针对工种安全机床性能工件原理进行的理论学习和实际培训。考核通过方可正式上岗。定期组织员工进行相关的操作和各种技能的交流活动，提供一个共同学习提高的平台。

二：走出去请进来的方式：对某些特种设备可以派相关人员去设备厂参加各种培训。外培人员再回来传授一批，带动一批。也可以请相关的专业人员来我公司组织员工进行培训。

三：油品的管理：润滑油对机械设备可等同与人体的血液一样重要，正确使用合格的润滑油可以延长设备的使用寿命，降低设备的故障率，提高利用率。

## 2：正确使用：

1)：本年度中后期也对油品进行了相关的工作安排，但因管理制度的不细致人员的调动更换，新员工对油品的不熟悉，在使用和库存管理上的要求有所下降，目前还发现有的操作工将含水油加入设备的，合格油品容器与废油品容器混用的情况，尽快制定油品的详细管理规定，加大使用过程控制，保证油品的正确使用和废油的及时回收。

2)：分批组织操作、维修工针对所使用、维修责任区内的设备进行润滑点润滑部位，润滑油的牌号、使用更换周期的要求进行讲解。

3)：编制设备的润滑油更换、过滤周期表，油品领用去向，做到有据可查。加强监督检查。

1：备品备件的采购及入库验收：主要配件采购原则上以设备生产厂商提供为主，验收环节上应由有相关经验的质检员检验，而不是流于表面形式；拒不合格品于入库前。

2：加强库存管理，1)硬件上专用备品备件，分类专架，明码

标号，(型号，生产日期，所属设备，)做好防锈防尘。软件上做到帐物相符，每月进行一次盘点汇总。

2)做好大件备件的质量保证文件的存档，为联系保修提供可靠依据。

3: 备品备件的出库，严格管理，能修不换。

#### 四：其它

##### 1: 生产车间形象方面

1-1: 各车间机加班组工具箱，大小、形状、颜色不一、(附照片现各车间工具箱)，建议统一定制。

1-2: 如下年结束转子支架的生产，建议热处理炉在现车间南侧仓库东安装，一可以挪出更多的空间让位于生产，二消除起重机吊运过程中的安全隐患，三优化车间环境，四;随着法兰车间的改造，可以挪出一根120mm<sup>2</sup> 电缆用于法兰车间。

1-3: 车间西大门可增设一公示栏，(车间设备、工段布局、生产情况、通告、等);

1-4: 立车，钻床铁屑建议一是用沉坑(安全问题可以解决，一次性投资大)。二每班清理车间外放置(一次投资小但长期人工费增加)

1-5: 车间北侧原氧气存放点拆除，可再建于集中供气区适当位置，内钢丝绳等完好材料应入库存放，杂物清理。

1-5: 定期清理车间角落杂物，拆除自建躺坐椅。

2: 加强仓储管理: 应让它们存在于应该在的位置上(各车间螺栓，焊丝、焊剂、油漆: 采取计划多少领多少固定统一摆

放规范使用)半成品(吊具、模具、pvc管等)控制。

3;生活方面：食堂饭盘，汤桶，残菜回收，确有许多不尽人意之处；真是汤撒饭盘；饭粒黄，饭盘地上，饭粒躺。汤桶周围，似海洋。

4：安全方面：

4-1：车间大门原为上挂式，现下加滑轮，门重且高，年久恐风吹门倒生隐患，改之。

4-2：部分配电箱，消防栓前安全操作距离不够，或有杂物等堵塞操作区，有个别消防箱门还无法打开。

4-3：2、4号起重机小车跑偏，起重机明年五月份需进行安全及质量验收，在此前需进行整改。

以上即我这一年来的工作总结，仔细想想真的是酸甜苦辣五味陈杂，该说的不该说的都说了，该做的不该做的也都做了，亲戚朋友由于耿直的性格更是没少得罪，回味下来这一年虽然没有轰轰烈烈的战果，但也算经历了一段不平凡的磨砺与考验，更是坚定了来年接受考验与磨砺的决心，本着负责任的态度，一定会做好本职工作，为公司创造贡献。另提出车间的一些设备、设施所存在的安全隐患，望领导能尽快解决，肺腑之言，请领导审查。

其间辛酸吾自知，曲折艰难与谁道，如今确需反思量，放开手脚天地宽！

光阴荏苒，岁月如梭，20xx年已经过去，充满生机与挑战的20xx年已经到来，回顾过去，一年来，我生产部在各级领导的大力支持和各部门的密切配合下，全体员工团结奋进，努力拼搏，顺利圆满地完成了公司下达的各项生产任务指标，在此，我对生产部一年来的工作做以下回顾和总结，同时祈

愿公司20xx年在大家的共同努力下更加美好。

## 一、工作回顾

4、劳动纪律和人员管理方面：一年来，我们提出“强化劳动纪律，确保安全生产”的理念，对职工加强监督管理和说服教育力度，循序渐进的引导职工向好的方向发展，增强了职工的荣辱观和遵章守纪的思想，一改以往的落后面貌，推动了各项工作更好更快的向前发展。

## 二、存在的不足和对策

3、节能降耗方面，之前，我们对各生产车间的工艺环节节能降耗的措施进行过细化、量化控制，但由于我们是订单和间断式生产，订单的连续性怎样直接影响到节能降耗的诸多方面，有时候任务不足也使生产现场管理松懈，员工的精神面貌和紧张感缺乏。在这方面我们已策划实行有效的激励措施，不断提高员工的综合素质，在工艺方面积极吸收外界先进经验，改造落后产能和设施，力争把生产成本降到最低。

## 三、自身总结

20xx年已经过去，我来公司也已经多年的时间了，经历了这几年的生产管理工作，在公司各级领导的关心厚爱 and 全体员工的支持帮助下，我不断加强理论学习和实践总结，逐步熟悉了公司的运作程序，基本掌握了整个生产系统的操作过程，为今后的工作打下了坚实的基础。

但我个人也存在不足之处，最主要的是不善于有效的表达，这也直接影响到工作效果。在今后的的工作中我会保持长久的工作热情和积极性，坚持“不待扬鞭自奋蹄”的精神，做好自己应做的每一件事，从容地面对问题和挑战，不断丰富充实自己的管理能力，客观的面对自己的不足，更好地改进。我会一直努力地工作下去，为xx公司的生存发展奉献自己毕

生的心血和智慧。

以上是我对生产部及本人一年来的工作报告，在20xx年里，我将和生产部全体员工一道按照公司下达的既定目标努力工作，再接再厉，尽职尽责，争取取得新的、更大的进步，为我公司的创新发展、做大做强而努力奋斗。

## 一、本部门内部管理工作计划

- 1、根据公司20xx年工作计划，合理安排各矿月度生产，积极采取措施，确保完成全年计划。
- 2、强化本部门规章制度及员工岗位职责的执行力。
- 3、继续加强煤矿技术管理工作，为安全生产搞好技术保障。
- 4、不断完善工程验收及工程质量体系制度，使各项工程工程保质保量完成，努力推进矿井质量标准化工作向前发展。
- 5、强化各施工单位工程预结算的所有工作，认真落实一工程一合同一预算的规章制度。
- 6、加强部门内部管理和各部门间的协调工作，不断改进工作作风，提高安全意识。
- 7、做好全年生产接续安排，重点工作安排专人，确保各项目标任务顺利完成。
- 8、根据各矿每月实际情况，认真编写合理的月度生产计划。
- 9、本部门技术人员经常深入现场，及时掌握三类工程施工情况，对施工中出现的問題及时落实整改，确保每月工程按月度计划顺利进行。

10、明确分工，落实责任，强化日常管理，严格按设计和规程规定验收，上尺上线，加大检查力度，杜绝质量事故和安全事故。

11、优化设计方案，节约生产成本，为合理化、经济化生产做好辅助工作。

12、做好红一、二矿地面生产系统的配套附属工程的施工建设。

14、完成领导交办的各项任务，积极参加公司组织的各种活动。

## 二、年度生产计划

1、根据本公司实际情况现制定本年度矿井生产计划，掘进煤巷进尺7765米，生产煤835547吨。具体安排如下：

(1)红一矿井巷掘进安排：掘进一线计划2587米，掘进二线计划2407米，共4994米；开拓工程计划680米；全年共计划掘进5674米。

红二矿计划掘进各类巷道20xx米，其中斜巷443米，平巷1501米，煤巷247米。

(2)红一矿综采工作面产煤及原煤产量安排□1114-1s综采工作面产量39445吨；1119-1n综采工作面产量288512吨；1111-1n综采工作面产量46368吨；掘进工作面原煤产量110677吨。

红二矿原煤产量计划：一采区煤4-2计划产煤35540吨。

2、红一矿地面重点工程安排：联建楼至井下水处理管沟计划完成；联建楼至井下水处理站及井下水处理设备计划完成；通廊内消防管道安装计划完成；铺设车场轨道及通岔计划



完成。

## 成品抽检年终总结篇二

根据文件要求，为全面做好20xx年秋季学期开学工作，结合我园实际，制定本方案。

成立20xx年秋季学期开学工作领导小组

组长：

副组长：

成员：

领导小组的主要职责是负责学校公共卫生安全应急处置工作的指挥、组织协调、督导检查 and 考核评估，研究解决应对中的重大问题和重要问题。

### (一)精心做好学生返校前工作准备

1. 加强返校健康管理。自20xx年8月17日起，要求本园师生员工原则上不离开泉州。确需离开泉州的，必须向学校请假。返泉后要按属地疫情防控要求，自觉做好医学观察等措施。从开学前14天开始，每日监测掌握师生员工及其共同居住人员的健康状况和出行轨迹，继续严格执行“日报告”“零报告”制度，严格落实“一人一档”“人盯人”健康管理，及时掌握师生员工健康动态，杜绝任何一个人带病、带隐患返校到岗。要全面梳理校园出入通道，校外人员非业务必须一律不准进校，师生员工进校门一律核验身份、检测体温，凭“八闽健康绿码”通行。境外师生未接到学校通知一律不返校，返校前确保身体状况良好，返校途中做好个人防护和健康监测。返校时按照有关要求向学校出示核酸检测证明材料。

2. 全面开展自查自纠。要在总结春季学期疫情防控经验基础上，制定20xx年秋季开学工作方案、应急处置预案和工作制度，包括学校传染病疫情报告制度、晨午检制度、因病缺勤追踪登记制度、复课证明查验制度、健康管理制度、传染病防控健康教育制度、通风消毒制度、环境卫生检查制度和免疫预防接种查验制度等。要重新参照春季复学复课准备工作评估导则，逐条逐项对开学准备工作进行全面细致的自查自纠，对于自查发现的、上级督导检查指出的问题，需在开学前3天全部整改到位，做到全部问题清零归零，确保各项工作符合要求。

3. 分类落实核酸检测。对来自疫情中高风险地区或旅居史、境外返回、有境外亲戚接触史、体温有异常或有疑似症状等重点人员，要“一人一档”建立动态跟踪表册，严格执行我市相关管控措施，落实“应检尽检”要求。引导和鼓励学生、幼儿进行核酸检测，做到“愿检尽检”；暑假期间有到省外探亲、旅游等活动的师生员工以及新上岗、在春季学期未进行核酸检测的教职员工(包括学校食堂、安保、物业等后勤聘用人员以及校内工程人员)，须在返校(上岗)前7天内进行核酸检测；对有集体配餐的学校，还应要求配餐单位落实相关从业人员核酸检测工作，并将检测结果提交到学校，务必做到“应检尽检”，确保检测合格、无风险后方可进校。

4. 全面排查师生健康情况。师生返校前，要优化“钉钉”健康打卡功能并以此为基础建立返校码申领制度；各单位要认真做好“钉钉”健康打卡工作，建立“一人一案”，安排专人负责教职员工和学生健康档案，坚持一人一表、动态管理，严格执行疫情防控“日报告”“零报告”制度(详见《新型冠状病毒肺炎疫情报告制度》)。根据新冠肺炎风险人群判定标准，严格审核返校人员名单。

## 成品抽检年终总结篇三

为进一步加强食品安全监督管理工作，规范食品安全日常监

督检查行为，提升食品安全监管水\*，按照《食品安全法》等相关法律法规要求，根据国家总局、省厅和市局工作部署，结合实际，制定本局20xx年度食品安全日常监督检查计划。本计划所称监督检查，指本局及其派出机构，组织日常监管人员依法对食品生产经营者（包含食品生产经营企业，下同）执行食品安全法律、法规、规章及标准、生产经营规范等情况，按照年度计划和工作需要实施的监督检查。

依据《食品安全法》《产品质量法》《食品生产许可管理办法》《食品经营许可管理办法》《食用农产品市场销售质量安全监督管理办法》《食品生产经营日常监督检查管理办法》《省食品生产经营风险分级管理工作规范》《省食品小作坊生产加工许可管理办法（试行）》等法律法规规定和相关标准，依法开展日常监督检查工作。

（二）有因检查。指按照举报投诉线索或上级部署交办，针对特定的对象、品种或特定区域，由业务科室、监管分局或执法大队按照分级管理要求或具体实施方案实施。

（三）“双随机”飞行检查。针对特定对象实施的突击检查。由业务科室会同监管分局或执法大队，抽调骨干人员分组实施。

日常监督检查的频次按照《食品生产经营者风险等级确定表》明确的风险等级执行，有因检查和飞行检查按照工作需要开展，其检查计入日常监督检查频次。本年度新办食品生产经营者对照《省食品生产经营风险分级管理工作规范》的检查频次要求执行，原则上本年度新发证的食品生产经营者应在发证后3个月内对其实施首次日常监督检查。食品生产单位（含食品生产小作坊）原则上每年日常监督检查频次不少于2次。大型商超、食品批发商等重点单位原则上每年日常监督检查频次不少于2次。

（一）食品生产环节检查重点。以酒类、食用植物油、肉制

品、饮料等为重点品种，以大中型、风险高食品生产企业为重点单位，以传统食品、特色食品集中加工区域为重点区域，以保持发证条件、进货查验、生产过程控制、产品批批检验、不合格品管理和食品召回、食品安全事故处置及其他食品安全制度建立落实为重点内容，开展监督检查。

（二）食品销售环节检查重点。以高风险、敏感食品 and 消费量大的乳制品、酒类、食用植物油、肉及其制品、饮料等为重点品种，以风险高食用农产品批零市场、食品批发商、大型商超为重点单位，以许可条件持续保持情况，食品安全管理制度执行情况，经营的食物、食品添加剂合法合规情况为重点内容开展监督检查。

对照食品生产销售《日常监督检查要点表》结合《食品生产经营风险分级管理工作规范》按照风险评价指标划分食品生产经营者风险等级，根据风险等级合理确定日常监督检查频次，实施全项目或重点项目检查，检查项目要达到全覆盖。

## 成品抽检年终总结篇四

（一）深入精细化。

从小事着手，引导班组人员严格执行、坚决落实，以点带面带动班组全面工作；当好车间主任助手，配合搞好生产一部工作。

（二）以“5s”标准为建设基矗车间主任曾多次在会议中提倡并强调的“5s”标准，是一项长期而艰巨的任务，也是公司建立健全的基础文化，我们将力争以此导向狠抓落实，逐条实施，循序完善。

（三）以人为本理性管理。班组成员多，年龄距离大，性格差异尤为明显；以后定要结合班前、后会议，引导班组成员思维认识，提高思想觉悟；以端正的工作态度为中心线，以

多元化性格特点为创新思路，达到共同努力、共同提高，携手建立美好的家园。

（四）以xx量化工具为参照。

将现行工作法案，参照量化工具拟定出可行性管理制度和方案，形成强有力、标准化的章程；做到软性管理有据可查、有条可依。

（五）以节流为导向。

作为xx人，有必要竭力为公司的成长发展做出贡献，树立"以公司为家"的思想观念，竭尽所能为大家庭节约成本，协助领导努力提高产能效益。

在以后的工作中我还需再接再厉发扬了诺尽职守，不怕苦累，不计得失，紧密配合，积极进取，为我们一部的建设贡献自己微薄的力量。

时光似箭、日月如梭。在圣诞节的欢乐气氛里结束了xx年，我们迎来了新的一年。在过去的一年中生产部在上级领导的大力支持和全体员工的共同努力下完成了公司下达的各项任务，在此，我对生产部一年来的工作给予总结，同时祝愿我们公司明年更上一层楼。

一、一年工作回顾

1、产品产量方面

从9月28日开业以来，共生产产品x吨，已发货产品x吨，库存x吨，消耗废钢x吨，石英砂x吨，水玻璃x吨。目前共有x种产品，在批量小、技术不稳定和不完善的情况下，进行实验和摸索。为达到客户产量和质量的要求，生产部合理的调整生产计划，和利用有限的资源，及时满足客户的交货期，为

公司今后产品的多元化打下了基础。

## 2、产品品质方面

今年工作中，在确保生产任务的情况下合格产品入库率达到x%□离公司的目标有一定的距离。只要每个员工在提高产品质量意识情况下，全力的投入到生产每个环节中，产品质量一定会稳步提高。

## 3、设备管理方面

在过去的一年里，各设备运转良好，并没有因为设备的问题影响到较大的工作，在定期的检修和保养下保证了设备的正常运转，进而确保了生产的稳定。

## 4、人员管理方面

今年是我公司刚起步的一年，在员工对产品的工艺不太熟悉，人员不太稳定的情况下，这无疑给生产管理带来了极大的压力，但在这压力的推动下本部门坚持对新进员工由老师傅代为培训，确保新进员工的顺利进入岗位角色，做到基本能胜任本岗位工作，在这我要感谢老师傅们对新员工的教育和技术培训，正因为有他们的支持生产部才有了今天的良好局面。

## 5、安全生产方面

在过去的一年里，我部门将安全生产纳入生产日常管理工作中，随时做到各车间员工的安全知识教育，监督和排除各工段存在的安全隐患。确保了生产的有序运行。全年度未发生较大的人体伤害和设备损坏事故。

## 二、存在的不足和对策

生产部在过去的一年里虽然做了很多的工作，也取得了一定

的成绩，但也存在较多的问题，主要有以下方面的不足。

## 1、质量管理方面

1) 员工质量意识淡泊，目前在一部分员工身上还存在事不关己，漠然置之的态度。这与培养员工质量意识，树立质量危机感，落实产品质量责任制做得不够好，不到位有很大的关系。

2) 缺乏全员参与质量管理理念，我们现在缺乏的就是全员参与质量意识，而且有的时候在生产现场存在执行力不到位的现象。

3) 缺乏生产质量记录意识，由于我部门追求生产产量，忽略了产品生产过程质量的记录。产品在整个制造过程中，如何完整记录生产过程质量状态尤为重要。虽然这方面在逐步的改善，但离我们质量管理所要求做的还差很远！

## 2、人员管理方面

员工的精神面貌和紧迫感缺乏，在这方面我们在策划，整顿，制定完善的规章制度和培训计划。实施有效的激励措施，不断的提高员工的综合素质，以适应企业以后发展的需要。

## 3、物料消耗管理方面

## 4、模具检验方面

由于模具的原因使我们的产品加工余量不够，造成了次品。生产部将由专人对模具进行检测、检验。

## 5、理化管理方面

理化分析是产品的重要保障，做好理化分析尤为重要，今后的工作中对化验员加强岗位培训，提高化验员思想觉悟。

### 三、从公司整体方面，我有几点建议

1、建立健全员工工作职责制度。对车间各工段和员工都明确规定在工作中的具体任务、责任和权利，以便做到质量工作事事有人管，层层、人人有专责，办事有标准，工作有检查，这样才可以把质量有关的工作和广大员工的积极性结合起来形成一个严密的控制体系。

2、因公司员工的自身素质，车间团队凝聚力和归属感不强，长期以来必将影响产品质量、工作效率，因此建议公司在企业文化和员工归属感和团队的凝聚力方面加强树立与培训。

### 四、自身总结

20xx年即将结束，xx年的工作也即将告一段落，在这一年里，我经过自身努力，克服各种困难，特别是在领导的大力支持下，这一年是有意义的、有价值的、有收获的。基本上完成了本年度的工作，经历这一年来的生产管理工作。通过这些项目的管理，熟悉了公司的运作流程，掌握了公司系统的操作过程，这为今后的工作打下了一定的经验基础。

虽然xx年有所收获，但是自身的不足之处也暴露无疑：

1、虽然充满干劲，但是经验缺乏，在处理突发事件和一些新问题上存在着较大的欠缺。

2、跟不上工艺流程和技术的需求，还缺乏主动沟通和交流的积极性，不善于有效的表达。这些个人因素直接影响到了工作的效果。

3、生产进度状况不能完全掌控，造成拖期、延期现象。

### 五、xx年度工作规划和工作计划



1、加强学习和实践，继续提高本职工作。针对自己的岗位，重点是深入学习各工序的工艺流程及研发相关知识，提高解决问题的能力。

2、竭尽全力完成生产任务。在生产过程中充分沟通，过程受控，在生产上下更大的力度，牢记速度、完美的执行，以健康愉快的心态积极主动地完成生产任务。

3、完善自身素质。新的一年，要毫不动摇地成为一个品德好、素质高、技术强、勤学习、善思考、会办事的聪明人而努力。工作保持长久的情感和积极性，更需要有“不待扬鞭自奋蹄”的精神。所以今年来我一直坚持做好本职工作，一直做积累，一步一个脚印坚定的向着我的目标前行。

4、加强本职工作，技能学习使自己本职工作以及工艺流程能力得进一步提高与加强。

5、树立终身学习的观念，加强自身文化素质学习，不断提高自身素质。

6、工作中做到积极主动，团结同事，结合不同的工作环境及个人脾气、性格，做好一线配合工作，使各种人际关系更加融洽和谐。

最后，我想说不管在哪里工作，做什么工作，态度和心态很重要，遇事把心放宽，才能更好的处理和解决面对的问题，从容的面对挑战，不断的去丰富充实自己，客观的面对自己的不足，更好的去改进，每个人都会有美好的明天！

20xx年已经过去□20xx年业已到来，下面我将20xx年一年来得工作学习情况做以下汇报：

一、20xx年的工作内容

20xx年3月我到本单位任副厂长，负责生产、安全、设备及材料管理等工作。

## 二、各项工作的完成情况

### 1、生产任务完成情况

本人到配件厂以后，将原来的生产流程进行了进一步的完善，按照本单位的具体情况将部分生产人员重新进行组合，形成了比较规范的生产管理体系，制定出生产管理方法和切合实际的生产流程。将原来的几台大的闲置设备重新进行了检修并联系好了活源，为本单位增添了新的经济增长点。本人能够坚持按计划指挥生产，全年共完成产值820多万元，保证了工作量的顺利完成，使出口产品、野外施工等项目都达到了用户要求，较好的完成了任务。

### 3、设备运转管理工作

今年由于原厂房危房的停产给本单位的生产带来了许多困难，本人能够从实际出发，组织有关人员进行了设备搬迁工作，在保证生产的前提下，按照边搬迁边生产的原则，将50多台设备进行了重新安装测试，尽量使其布局合理，在9月份前已经达到了正常生产要求，没有因为搬迁造成任何设备损坏和人员伤亡，本人还从抓基础工作入手，制定了设备保养及检修管理办法，较好的改变了原来设备管理上落后的局面，保证了设备正常运转和生产任务的完成。

本人在材料管理方面按照公司要求制定了本单位材料管理细则，规范了材料管理流程，使原来的许多不规范现象有了改善。在材料的发放上采取了由专人领取，并严格按程序办事，避免了材料的浪费。在工、卡、量具的使用上建立了严格的原材料出入库制度，余量和残料的再利用管理办法。基本上达到了产品单项成本核算的要求。积极组织人员进行了清仓查库，使许多闲置材料得到了合理利用，降低了材料的库存。

### 三、在政治学习方面

本人能够积极参加上级组织各项理论学习，能够按照公司要求认真学习局《二次创业指导纲要》，认真领会其精神实质。通过学习使我对集团的战略布置有了更进一步的了解，对自身的责任有了更清醒的认识，对本企业的发展方向更加明确，企业的发展充满了信心。在领导干部的“六不”现象在自己身上进行了查找，在自己本身活多或少有所存在。通过学习使我更加认真感到自身存在的缺点及不足，特别是在解放思想认识不足，与“纲要”的要求有些差距。

2、在工作中有时因自己管理的不到位，有时造成影响生产的不协调现象；有时急于生产进度对安全有忽视现象，对现场的管理有一些不到位，工件有磕拉碰伤现象，这就需要进一步加强管理。

3、由于急于生产对质量控制的不够，有时出现一点质量问题，对设备运行保养的监查力度不够，就需要我在今后工作中加以改进。

### 五、20xx年的工作计划

在新的一年里，我将从以下几点做出努力，做好工作。

1、加强业务知识学习，继续提高管理水平，抓好自己分管的各项工作，进一步制定出合理的切合实际的管理办法，使管理上有新的提高。

2、加大厂里的考核力度，拉开前后线的收入档次，做到分配合理，提高一线生产人员的积极性，创在更好的效益。

4、积极学习其他单位好的经验和管理办法，做到扬长避短，进一步提高认识，开拓视野，用自己的全部精力，完成上级交给的各项生产任务。

以上是自己的工作和学习总结，不当之处，请领导和同志们批评指正。

时光似箭、日月如梭。在圣诞节的欢乐气氛里结束了2019年，我们迎来了新的一年。在过去的一年中生产部在上级领导的大力支持和全体员工的共同努力下完成了公司下达的各项任务，在此，我对生产部一年来的工作给予总结，同时祝愿我们公司明年更上一层楼。

## 成品抽检年终总结篇五

在^v^□^v^的领导下，我国菜篮子工作取得了巨大成就。目前，我国有300多万从事食品生产、经营的个体，食品流通企业超过60000多家，其中农产品批发市场4000多家，食品超市30000多家，农贸市场26000多家，食品配送企业3000多家，结束了商品长期短缺的历史，食品供应充足，品种丰富。然而千家万户的农产品分散生产、经营，给食品安全的抽检监测工作带来了非常大的难度。虽然有关部门加大了集中整治食品安全的力度，在一定时期内也取得了一定的效果，但从长远来看，要对我国的食品安全问题进行长效管理，必须实行全程质量监控，重点加大流通环节的监管力度，健全我国的食品安全抽检监测体系。

### 一、我国流通领域食品安全抽检监测管理的现状

民政府组织下形成了不同形式的协调机构，相关部门领导小组成领导小组，由政府副秘书长或单个部门领导牵头管理，形成了“统一领导、齐抓共管、各司其职、协调联动”的局面，个别地方的食品安全监管部门甚至发展到20多个，形成了协调联动的管理机制。

流通领域的食品安全管理在国家政府的引导和规范下，逐步形成了企业自检、社会中介机构受委托检测和政府部门抽检监测三道防线。食品企业，特别是食品流通企业在政府的支

持和引导下纷纷建立检测中心，不断完善食品安全的检测能力，成为我国食品进入市场的质量防线；社会中介检测机构在政府的扶持下，帮助检测能力不足的企业达到了扩大食品检测品种和范围目的，成为企业自检的重要补充；前两者构成了完整的市场机制下的检测体系；政府部门的抽检监测作为必要的行政监督，是对市场机制下准入检测行为效果的有效考量。

（二）我国流通领域食品安全法律法规已成体系 目前，我国已颁布的涉及流通领域食品安全的法律共有四部——《进出口动植物检疫法》、《食品卫生法》、《产品质量法》、《进出口商品检验法》。

《进出口动植物检疫法实施条例》、《突发公共卫生事件应急条例》、《农业转基因生物安全管理条例》，内容涉及粮食的流通、猪肉的屠宰、禽类流通的卫生防疫、转基因农产品生产技术和标识管理和鲜活动植物的检疫等方面，深入具体，覆盖面广。

工商、卫生、商务、质检、农业、食品药品、粮食和环保等部门也分别制定了各自针对食品安全的管理规章，数量共有22个。工商部门制定了《流通领域商品质量监测办法》；卫生部门制定了《突发公共卫生事件与传染病疫情监测信息报告管理办法》、《集贸市场食品卫生管理规范》、《食品卫生监督程序》、《食品卫生行政处罚办法》；商务部门制定了《绿色市场认证管理办法》、《绿色市场认证实施规则》；环保部门制定了《有机食品认证管理办法》、《有机食品标志管理章程》、《环境保护产品认定管理办法》；质检部门制定了《进出口食品标签管理办法》、《质量认证管理条例》、《有机产品认证管理办法》、《无公害农产品标志管理规定》、《食品质量安全市场准入审查通则》（2004版）；农业部门制定了《无公害农产品管理办法》、《无公害农产品标志管理办法》、《农业转基因生物进口安全管理

办法》、《农业转基因生物标识管理办法》、《农业转基因生物安全评价管理办法》；食药局制定了《食品安全监管信息发布暂行管理办法》<sup>①</sup>制定了《粮食质量监管实施办法（试行）》。

各地方也相继出台有关流通领域食品安全的法律法规。据不完全统计，各省、自治区、直辖市制定发布了76个有关食品安全的地方法规条例，有27个省、148个地（市）出台了治理注水肉、病害肉的地方性法规或规章。

### （三）流通领域食品安全政策体系逐步完善

<sup>①</sup>发布和转发了3个有关食品安全的政策文件，即<sup>①</sup>关于进一步加强食品安全工作的决定》、《关于印发食品安全专项整治工作方案的通知》（国办发[2004] 43号）、《关于印发2005年全国食品药品专项整治工作安排的通知》（国办发[2005]20号）。

<sup>①</sup>有关部门发布的食品安全政策文件有5个。即商务部等11个部门发布的《关于积极推进有机食品产业发展的若干意见》（商运发[2004]327号）、食药局发布的《关于加快食品安全信用体系建设的若干指导意见》（国食药监察[2004]99号），国家标准化委员会等7部门发布的《关于加强食品安全标准体系建设的意见》（国标委农轻联[2004] 99号），农业部发布的《关于进一步加强农产品质量安全管理的意见》（农市发[2004]15号）和《加强热带农产品质量安全管理的指导意见》。

于加强蔬菜质量监测体系建设的指导意见》，辽宁省沈阳市工商局还制定了《沈阳市工商局实施商场、超市、便利店食品安全监督管理的若干意见》等。

### （四）流通领域食品检测标准体系初具规模

我国现有食品检测标准1229个，其中国家标准562个，行业标准667个，地方相关食品安全标准210多项。从总体上讲，我国的食品检测标准数量已经超过了iso、cac等国际标准组织发布的数量。检测对象覆盖各种食品门类，检测范围涉及农药残留、兽药残留、微生物、重金属及其它有害物质，检测方法包括感官检测、理化检测和卫生检测，已基本形成食品安全检测标准支撑体系。

## （五）流通领域食品安全检测技术发展迅速

1、食品安全检测技术科研机构和专业人员迅速发展 ^v^卫生、农业、质量监督检验检疫等部门均设立了与食品安全有关的科研机构，并在各自的领域中具备了一定的实验条件。我国已经组建和培养了100万人以上的从事食品安全工作的专业人员队伍。科技部已经将“食品安全关键技术”列入“十五”重大科技专项。目前，食品安全科技创新已经被纳入中国中长期科学技术发展规划之中。

### 2、关键技术发展取得突破

谱、液相色谱、荧光分光光度计、紫外分光光度计、质谱、红外、毛细管电泳仪等现代分析技术；从一般定性分析发展到能对100多种物质的定性、定量分析，初步发展了对未知物的鉴别；从一般成分分析到对杂质的分析。中国多残留检测技术取得了较大的进展，已经能在大米、茶叶、果汁等食品中同时检测100种农药；成功研制了有机磷农药快速检测试纸条；取得一批农药残留的抗体。在兽药残留检测方面，农业部门建立了两个兽药残留国家基准实验室，已经发展了近五十种单个兽药在饲料和动物源性食品中残留的测定方法。对于饲料中的“瘦肉精”，农业部门已经发展了成熟的确证检测方法。针对出口需要，国家质量监督检验检疫总局每年也投入大量资金建立一些兽药残留检测方法。另外，生物毒素和有害有机物检测技术获得了突破。

微生物污染检验方法发展迅速。病原菌的检测、鉴定技术由传统的微生物生化鉴定发展到生化、免疫、分子生物学与仪器自动化的多元技术。目前，中国人畜共患病检测技术已经取得突破，研制出了利用聚合酶链反应〔pcr〕仪器快速检测禽及禽产品新城疫、禽流感病毒的方法，使过去常规检测方法的检测周期由21天缩短为4小时左右。

食品安全控制技术模式已经开始得到应用。从20世纪80年代开始危害分析和关键控制点〔haccp〕的宣传与培训工作，并于90年代初开展了乳制品行业和餐饮业的haccp应用试点。农业部门20世纪80年代后期开始在国内水产行业开展了较大规模的haccp的人员培训、资料编译、企业试点等推广应用工作，并从2003年开始将haccp在水产养殖业的应用作为重点引进项目。

危险性评估技术已经迈出了步伐。1994年，中国《食品安全性评价程序和方法》及《食品毒理学试验操作规范》以国标形式颁布，为中国食品毒理安全性评价工作进入规范化、标准化及与国际接轨提供了保证。

目前，科技部门建立了8个食品安全关键技术应用综合示范区，正在组织力量针对肉类、蔬菜、禽类、水产品、茶叶、水果、小麦等类食品，进行农产品加工标准体系与全程质量控制体系研究与示范方面的研究。

（六）流通领域食品安全抽检监测工作取得显著成效。商务、卫生、农业、工商、质监等部门都在开展食品安全监测的工作，目前已经取得了一定的成效。

六、滴滴涕均呈明显下降趋势，高毒农药控制取得了明显的成效。2004年还进行了食品中污染物、添加剂、重金属的专项抽检行动，在检测583件样品中，合格的有561件，常见污染物为13种，合格率达到%。从食品卫生监督抽检情况



来看，中国的食品安全水平提高的速度非常快。

农业部门截至2003年底，已在全国建设了280个国家级和部级农产品质量监督检验检疫中心，并指导全国1/3的地市县建立了以快速检测为主的农产品质量安全检测站。构成了从中央到地市县的动植物防疫检疫体系，检测范围包括农业环境、农业投入品、农产品等，能够满足从农业生产资料、农业产地环境到农产品生产及其消费全过程的监测。从2001年至2003年，组织有关检测机构参照国际食品法典委员会[CAC]标准，对北京、天津、上海和深圳市及山东省寿光市生产基地、批发市场和农贸市场的蔬菜产品进行了连续检测，2001年为3次，2002年和2003年分别为5次。2001-2003年，蔬菜农药残留平均超标率分别为%、%和%，2003年比2001年下降了个百分点。2003年对北京、天津、上海、深圳四城市畜产品中“瘦肉精”（盐酸克伦特罗）的检测结果表明，平均不合格率为%，比2001年下降了个百分点。

质检总局也开展了针对各类食品的监测活动，特别是在出口食品方面，质量也不断提高。以“瘦肉精”（盐酸克伦特罗）为例，1998年内地运到香港的生猪瘦肉精超标严重，检出率达40%。到2001年降到%，2002年降到%。农业部、质检总局和^v^联合到日本、韩国、香港的考察表明，出口蔬菜的农药残留超标率约分别为%、%、%。

工商部门每年开展食品安全专项整治，2003年工商部门共查处假冒伪劣食品案件16万多件，销毁伪劣食品5000多吨。2004年会同食品药品监督管理局查处了阜阳劣质奶粉、广州散装假酒、龙口粉丝、四川泡菜、伪造红星二锅头等一批大案要案。

商务部门食品安全市场监测体系初步建立，2004年对全国36个城市的农产品批发市场和超市的食品安全检测情况进行监测，结果显示全国农产品批发市场中有23%的市场能够检测高毒农药残留，有%的市场使用色谱仪检测多种食品危害物，

全国亿元以上的农产品批发市场已基本配备了检测设备和专职检测人员。食品超市配备检测设备的数量还比较少，不足10%。

## 二、我国流通领域食品安全存在的问题及抽检监测工作存在的主要缺陷

(一) 食品安全的抽检监测的法律存在空缺。我国虽然已经初步形成了食品安全的法律法规体系，但从中央到地方现有的法律法规中还没有具体针对食品安全抽检监测的办法。我国食品安全的抽检监测工作，涉及从农民到各种自发的食用农产品经营组织，从食品作坊到跨国食品企业，从检测机构到各级行政主管部门，监测对象十分复杂；抽检方法和试验标准缺少统一的依据，对监测的过程和监测的结果没有具体的处理要求；监测数据的形成、分析和发布也缺少一致的指导意见；这些都使得抽检监测工作的开展无法可依，实施的风险很大。

《农产品安全质量 无公害蔬菜安全要求》(GB/T 18630-2002)《蔬菜中有机磷及氨基甲酸酯农药残留量的简易检验方法》(GB/T 18630-2002)《食品中有机磷农药残留量的测定》(GB/T 18630-2002)《植物性食品中有机磷和氨基甲酸酯类农药多种残留的测定》(NY/T 448-2001)《蔬菜上有机磷和氨基甲酸酯类农药残毒快速检测方法》和《SN 0334-1995 出口水果和蔬菜中22种有机磷农药多残留量检验方法》，此外单类有机磷的限量测定标准还有数十个，这些标准彼此对有机磷限量的规定各不相同，不仅蔬菜流通企业无从选择，就连执法部门选择的监督标准也不同。农业部门在产地监督时推荐采用《农产品安全质量 无公害蔬菜安全要求》，研制检测设备时使用的是《NY/T 448-2001 蔬菜上有机磷和氨基甲酸酯类农药残毒快速检测方法》，卫生防疫部门在交易市场中使用《GB/T 18630-2002 蔬菜中有机磷及氨基甲酸酯农药残留量的简易检验方法》进行

检测监督。这样以来法规中提出的“以次充好”无法进行定论，也就失去了法律效力。

仅22个，食品包装类国家标准和行业标准仅10余个。很多食品没有相应的流通门类标准，食品生产质量及时合格，流通环节出现质量安全事故，相关部门也无法找到依据做出判定。